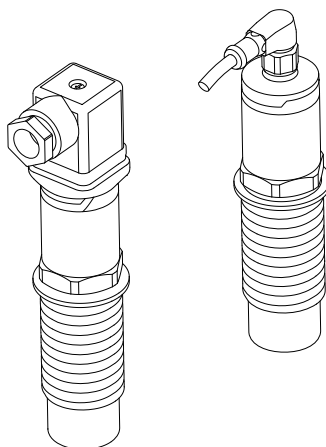


Stručné pokyny k obsluze **Nivector FTI26**

Kapacita

Limitní hladinový spínač pro práškové
a jemnozrnné sypké materiály



Tyto pokyny představují stručné pokyny k obsluze; nejsou náhradou návodu k obsluze náležícího zařízení.

Podrobné informace lze vyhledat v návodu k obsluze a v další dokumentaci:

K dispozici pro všechny verze zařízení z následujících zdrojů:

- Internet: www.endress.com/deviceviewer
- Smartphon/tablet: *Endress+Hauser Operations App*



A0023555

Obsah

1	O tomto dokumentu	4
1.1	Použité symboly	4
1.2	Elektrické symboly	4
1.3	Symboly pro určité typy informací	4
1.4	Symboly pro grafiku	5
1.5	Dokumentace	5
1.6	Standardní dokumentace	5
1.7	Doplňková dokumentace	5
1.8	Certifikáty	5
1.9	Registrované ochranné známky	6
2	Základní bezpečnostní pokyny	6
2.1	Požadavky na personál	6
2.2	Určený způsob použití	6
2.3	Bezpečnost na pracovišti	6
2.4	Bezpečnost provozu	7
2.5	Bezpečnost výrobku	7
2.6	Zabezpečení IT	7
3	Popis výrobku	7
3.1	Produktová struktura	8
4	Vstupní přejímka a identifikace výrobku	9
4.1	Vstupní přejímka	9
4.2	Identifikace výrobku	10
4.3	Skladování a přeprava	11
5	Instalace	11
5.1	Podmínky pro instalaci	11
5.2	Montáž měřicího zařízení	12
5.3	Kontrola po provedené instalaci	15
6	Elektrické připojení	16
6.1	Podmínky připojení	16
6.2	Připojení měřicího přístroje	16
6.3	Ventilový konektor	18
6.4	Kontrola po připojení	18
7	Možnosti obsluhy	19
7.1	Struktura a funkce menu obsluhy	19
8	Uvedení do provozu	19
8.1	Kontrola funkcí	20
8.2	Uvedení do provozu prostřednictvím ovládacího menu	20
8.3	Práce s testovacím magnetem	20

1 O tomto dokumentu

1.1 Použité symboly

1.1.1 Bezpečnostní symboly

NEBEZPEČÍ

Tento symbol upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se této situaci nevyhnete, bude to mít za následek vážné nebo smrtelné zranění.

VAROVÁNÍ

Tento symbol upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se této situaci nevyhnete, může to mít za následek vážné nebo smrtelné zranění.

UPOZORNĚNÍ

Tento symbol upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se této situaci nevyhnete, bude to mít za následek menší nebo střední zranění.

OZNÁMENÍ

Tento symbol obsahuje informace o postupech a dalších skutečnostech, které nevedou ke zranění osob.

1.2 Elektrické symboly

Symbol	Význam
	Zemnění Zemnicí svorka, která je s ohledem na bezpečnost pracovníka obsluhy připojena na zemnicí systém.
	Ochranné zemnění Svorka, která musí být připojena k zemi před provedením jakéhokoli dalšího připojení.

1.3 Symboly pro určité typy informací

Symbol	Význam
	Upřednostňované Procedury, postupy a kroky, které jsou upřednostňované.
	Povolené Procedury, postupy a kroky, které jsou povolené.
	Zakázané Procedury, postupy a kroky, které jsou zakázané.
	Tip Nabízí doplňující informace.
	Odkaz na stránku
	Řada kroků

Symbol	Význam
	Výsledek určitého kroku
	Vizuální kontrola

1.4 Symboly pro grafiku

Symbol	Význam
1, 2, 3, ...	Číslo pozic
A, B, C, ...	Pohledy

1.5 Dokumentace



Přehled rozsahu příslušné Technické dokumentace najdete v následujícím:

- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Zadejte sériové číslo z výrobního štítku
- *Provozní aplikace Endress+Hauser*: Zadejte sériové číslo z výrobního štítku nebo naskenujte 2D maticový kód (QR kód) na výrobním štítku

1.6 Standardní dokumentace

- TI01384F → Nivector FTI26, IO-Link
- BA01830F → Nivector FTI26 bez IO-Link
- BA01832F → Nivector FTI26, IO-Link
- KA01408F → Nivector FTI26

1.7 Doplnková dokumentace

- TI00426F/00 → Adaptér pro přivaření, procesní adaptér a příruby (přehled)
- SD01622P/00 → adaptér pro přivaření (návod k montáži)
- SD00356F/00 → ventilový konektor (návod k montáži)
- SD02242F/00 → chránič (návod k montáži)

1.8 Certifikáty

V závislosti na volitelné možnosti vybrané v objednacím kódu „Schválení“ jsou Bezpečnostní pokyny dodány společně s přístrojem, např. XA. Tato dokumentace tvoří nedílnou součást návodu k obsluze. Na typovém štítku jsou uvedeny bezpečnostní pokyny (XA), které s přístrojem souvisejí.

Bezpečnostní pokyny

- XA01734F/00 → ATEX; IECEx
- XA01821F/00 → CSA Ex
- XA01943F/00 → EAC Ex

1.9 Registrované ochranné známky



Registrovaná ochranná známka konsorcia IO-Link.

2 Základní bezpečnostní pokyny

2.1 Požadavky na personál

Pracovníci musí splňovat následující požadavky pro jejich úkoly:

- ▶ Vyškolení a kvalifikovaní odborníci musí mít pro tuto konkrétní funkci a úkol odpovídající vzdělání.
- ▶ Musí mít pověření vlastníka/provozovatele závodu.
- ▶ Musí být obeznámeni s národními předpisy.
- ▶ Před zahájením práce si přečtete pokyny uvedené v návodu k použití, doplňkové dokumentaci i na certifikátech (podle aplikace) a ujistěte se, že jim rozumíte.
- ▶ Řiďte se pokyny a dodržujte základní podmínky.

2.2 Určený způsob použití

Měřicí zařízení popsané v tomto návodu k použití se smí používat jen jako limitní hladinový spínač pro práškové a jemnozrné sypké materiály. Nesprávné používání může představovat riziko nebezpečí. Aby bylo zaručeno, že měřicí přístroj zůstane v dokonalém stavu během doby provozu, musí být splněny následující podmínky:

- Měřicí zařízení se smí použít pouze pro média, vůči nimž jeho materiály smáčené během procesu mají odpovídající odolnost.
- Nesmí se překročit příslušné limitní hodnoty, viz TI01384F/00/EN.

2.2.1 Nesprávné použití

Výrobce není zodpovědný za škody způsobené nesprávným nebo nepovoleným používáním.

Další nebezpečí

Vzhledem k přenosu tepla z procesu může teplota hlavice s elektronikou a teplota sestav uložených v této hlavici stoupnout během provozu až na 80 °C (176 °F).

UPOZORNĚNÍ

Horké povrchy

Nebezpečí popálení při kontaktu s povrchem!

- ▶ V případě, že teploty tekutin budou vyšší, zajistěte ochranu proti dotyku, aby nemohlo dojít k popálení.

2.3 Bezpečnost na pracovišti

Při práci na zařízení a s ním:

- ▶ Používejte požadované osobní ochranné pomůcky podle federálních/národních předpisů.

2.4 Bezpečnost provozu

UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí zranění!

- ▶ Za bezproblémový provoz zařízení je zodpovědný provozovatel.
- ▶ Používejte výhradně zařízení, které je v dokonalém technickém stavu, nevykazuje žádné závady a funguje bezchybně.
- ▶ Zařízení se musí provozovat s tavnou pojistkou 500 mA (pomalá), která je vhodná pro proud DC podle normy IEC 60127-2.

2.5 Bezpečnost výrobku

Tento měřicí přístroj je navržen v souladu s osvědčeným technickým postupem tak, aby splňoval nejnovější bezpečnostní požadavky, byl otestován a odeslán z výroby ve stavu, ve kterém je schopný bezpečně pracovat.

Splňuje všeobecné bezpečnostní normy a zákonné požadavky. Také vyhovuje směrnicím ES uvedeným v CE prohlášení o shodě pro dané zařízení. Endress+Hauser potvrzuje tuto skutečnost opatřením zařízení značkou CE.

2.6 Zabezpečení IT

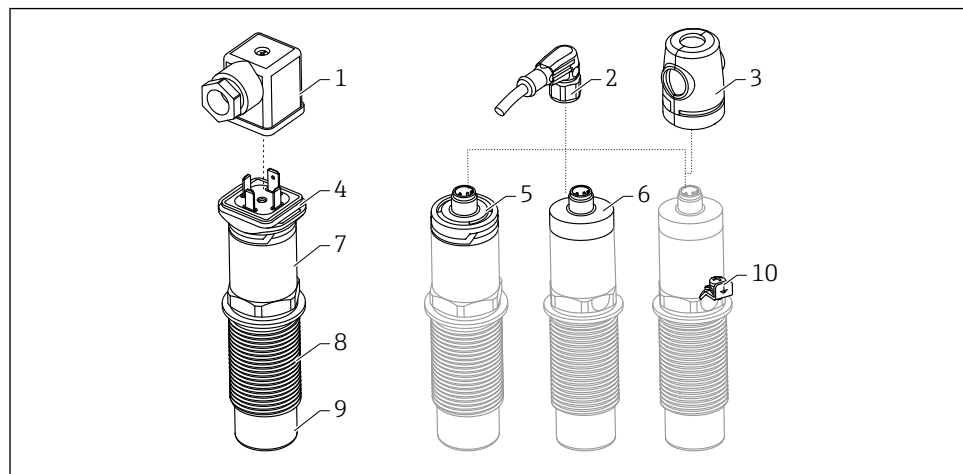
Naše záruka platí pouze v případě, že se zařízení nainstaluje a používá tak, jak je popsáno v návodu k obsluze. Přístroj je vybaven zabezpečovacími mechanismy na ochranu před neúmyslnými změnami jeho nastavení.

Sami provozovatelé musí zavést v souladu se svými standardy zabezpečení příslušná opatření k zabezpečení IT, která budou poskytovat dodatečnou ochranu pro dané zařízení a související přenos dat.

3 Popis výrobku

Kapacitní limitní hladinový spínač pro práškové a jemnozrnné sypké materiály; pro použití hlavně v nádobách pro sypké materiály, např. v silech

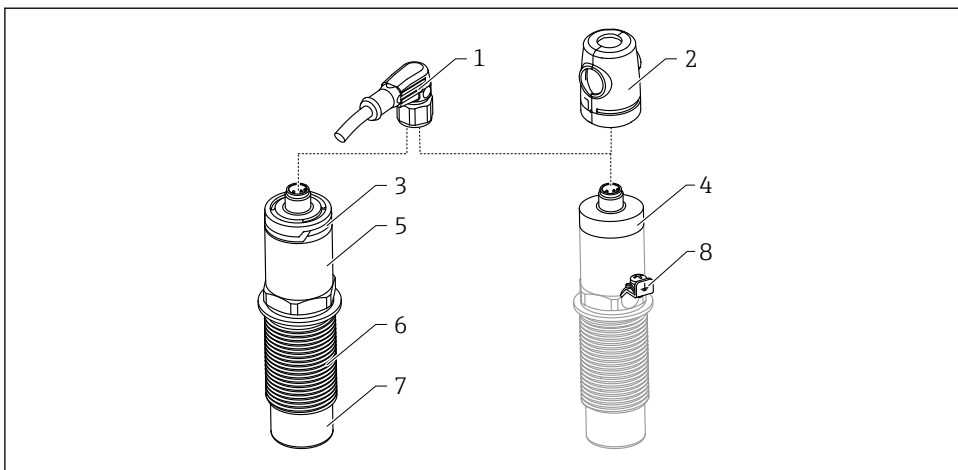
3.1 Produktová struktura



A0035860

1 Produktová struktura spínače Nivector FTI26, připojení a kryty hlavic jsou volitelné

- 1 Ventilový konektor
- 2 Konektor M12
- 3 Ochranný kryt (pro prostředí s nebezpečím výbuchu)
- 4 Plastový kryt hlavice s kontrolkou LED pro ventilový konektor, IP 65
- 5 Plastový kryt hlavice s kontrolkou LED, IP 65/67
- 6 Kovový kryt hlavice IP 66/68/69
- 7 Hlavice
- 8 Procesní připojení G 1"
- 9 Senzor
- 10 Zemní svorka (pro prostředí s nebezpečím výbuchu)



A0035936

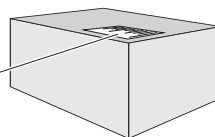
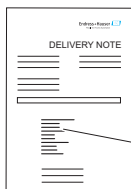
2 Produktová struktura spínače Nivector FTI26 IO-Link, připojení a kryty hlavic jsou volitelné

- 1 Konektor M12
- 2 Ochranný kryt (pro prostředí s nebezpečím výbuchu)
- 3 Plastový kryt hlavice s kontrolkou LED, IP 65/67
- 4 Kovový kryt hlavice IP 66/68/69
- 5 Hlavice
- 6 Procesní připojení G 1"
- 7 Senzor
- 8 Zemnicí svorka (pro prostředí s nebezpečím výbuchu)

Doplňkové a volitelné příslušenství, které je možno objednat .

4 Vstupní přejímka a identifikace výrobku

4.1 Vstupní přejímka

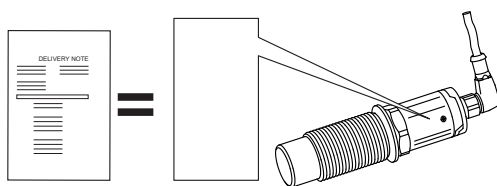


1 = 2

A0016051

Je objednáací kód na dodacím listě (1) shodný s objednáacím kódem na štítku výrobku (2)?

Je zboží nepoškozené?



A0035872

Odpovídají údaje na typovém štítku objednacím údajům na dodacím listě?

 Pokud některá z podmínek není splněna, obraťte se na prodejní centrum.

4.2 Identifikace výrobku

Měřicí zařízení lze identifikovat následujícími způsoby:

- Údaje na štítku
- Objednací kód s rozepsáním jednotlivých položek zařízení na dodacím listu
- Výrobní číslo ze štítků napište do *W@MDevice Viewer*
(www.endress.com/deviceviewer): Zobrazí se všechny informace o měřicím zařízení

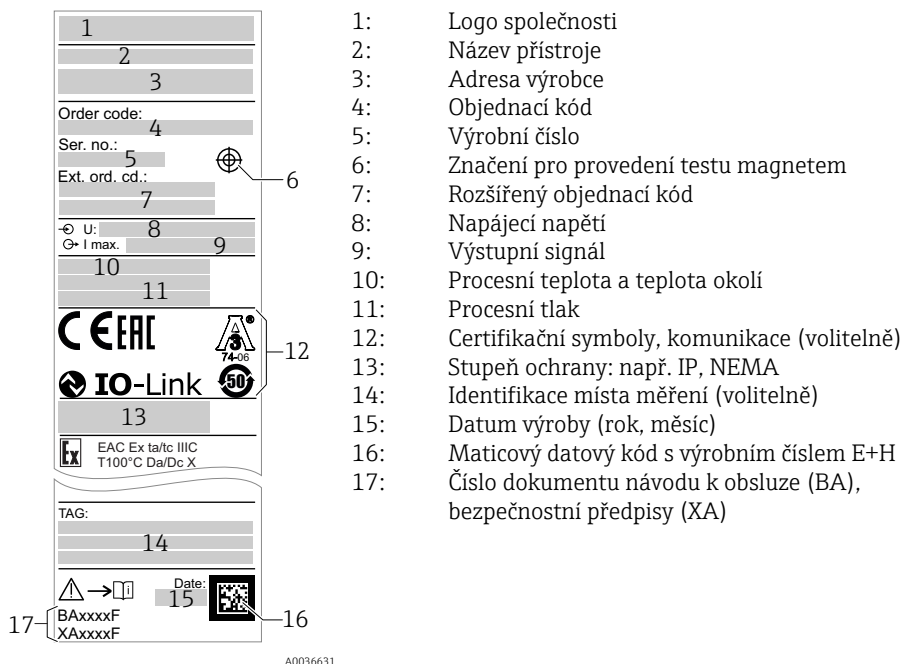
Výrobní číslo na štítku lze použít rovněž k získání přehledu o technické dokumentaci dodané společně se zařízením prostřednictvím nástroje *W@MDevice Viewer*
(www.endress.com/deviceviewer)

4.2.1 Adresa výrobce

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Německo

Adresa výrobního závodu: Viz typový štítek.

4.2.2 Typový štítek



 Testovací magnet je součástí rozsahu dodávky. Je možno ho z dodávky zrušit.

4.3 Skladování a přeprava

4.3.1 Podmínky pro skladování

- Přípustné teploty pro skladování: -25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)
- Použijte původní obal.

4.3.2 Přeprava

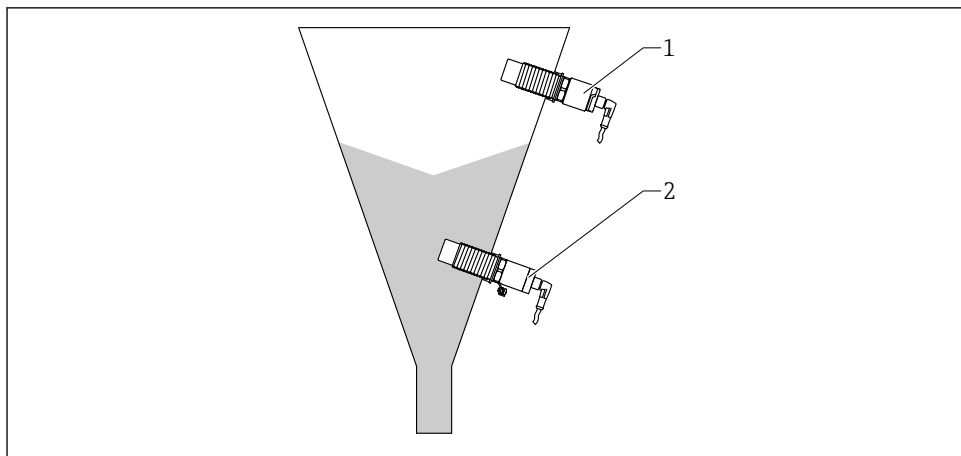
Přístroj přepravte na místo měření v původním obalu.

5 Instalace

5.1 Podmínky pro instalaci

Boční montáž do nádoby pro sypké materiály, např. do sila

Do limitního hladinového spínače je možno přímo připojit miniaturní relé, solenoidový ventil nebo programovatelný logický automat (PLC).



A0035880

3 Příklady použití

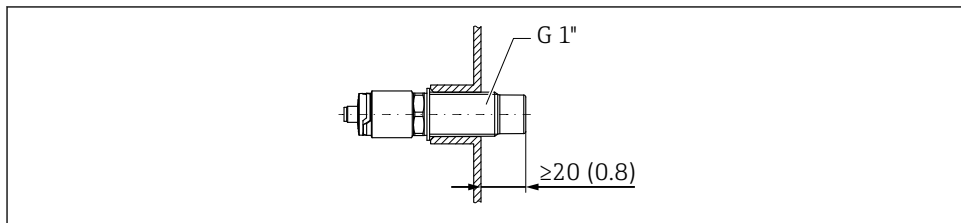
- 1 Prevence proti přeplnění nebo snímání horní hladiny (MAX)
- 2 Ochrana proti běhu naprázdno nebo snímání spodní hladiny (MIN)

5.2 Montáž měřicího zařízení

5.2.1 Potřebné nástroje

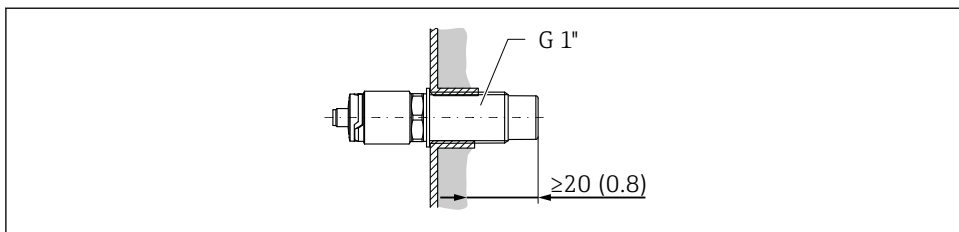
- Klíč otevřený plochý AF32
 - Při šroubování otáčejte pouze šroubem s šestihrannou hlavou.
 - Utahovací moment: 5 ... 12 Nm (3,7 ... 8,9 lbf ft)
- Tělo senzoru musí zasahovat do vnitřku síla ≥ 20 mm (0,79 in) (v případě instalace prostřednictvím adaptéru pro přivaření 20 mm (0,79 in))
- Tloušťka stěny síla musí být < 35 mm (1,38 in), v případě přivařovacího hrdla G 1" < 50 mm (1,97 in)

5.2.2 Příklady instalace



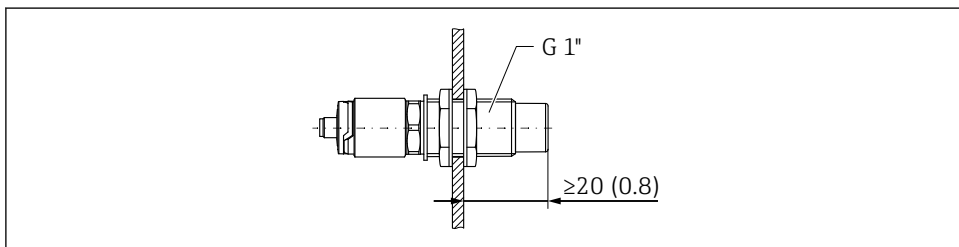
A0035881

4 Standardní montáž s adaptérem s vnějším závitem G 1"



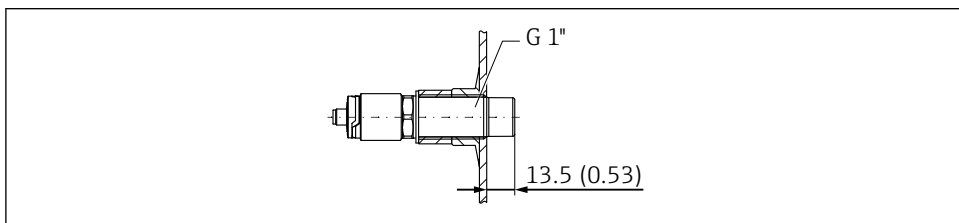
A0036360

- 5 *Adaptér s vnitřním závitem G 1" se použije tam, kde se na stěně sila tvoří nánosy*



A0036359

- 6 *Matice pro upevnění do otvoru sila, které je možno objednat jako příslušenství*



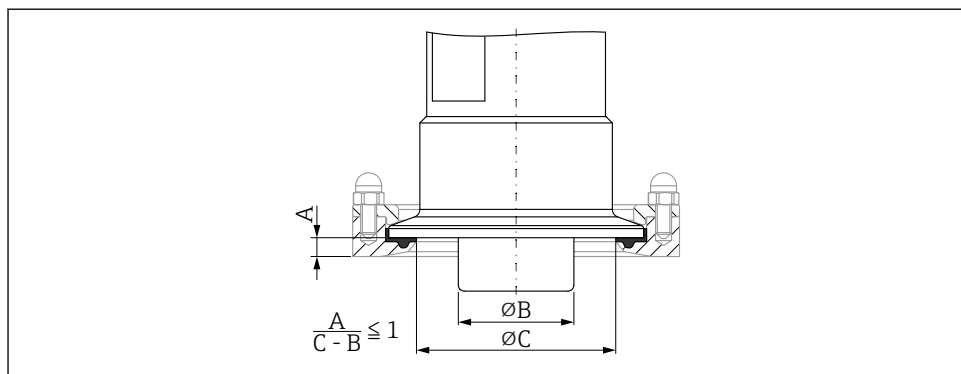
A0036362

- 7 *Instalace pomocí přivařovacího nástavce, který je možno objednat jako příslušenství*

OZNÁMENÍ

Instalace do konvenčního T kusu nebo do kovového hrdla nádrže snižuje měřicí účinnost senzoru.

- Nainstalujte verzi Tri-Clamp , např. adaptér NA Connect, pro hygienicky vyhovující připojení. Tím se minimalizují doby znečitlivění senzoru a zvyšuje se tak čistitelnost.



- 8 Instalace pomocí spojky Tri-Clamp, kterou je možno objednat jako příslušenství, a adaptéru NA Connect, který si dodá sám provozovatel

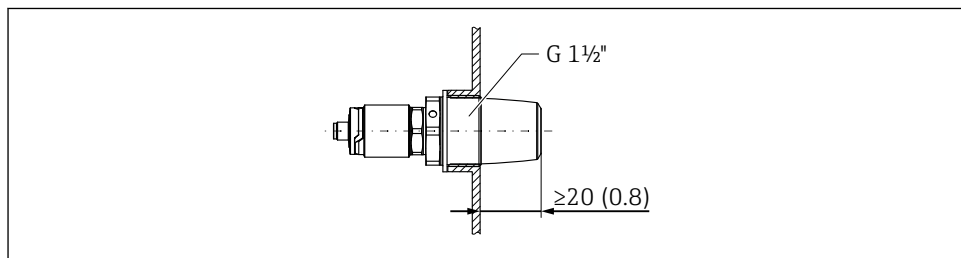
A Vzdálenost mezi spojkou Tri-Clamp a adaptérem NA Connect

B Průměr prvku Nivector

C Průměr adaptéru NA Connect

Instalace s chráničem

- Chránič slouží k ochraně limitního hladinového spínače před poškozením obzvlášť abrazivním nebo hrubým materiálem
- Zamezuje úniku materiálu ze sila při demontáži a funkčním testu spínače



- 9 Instalace s chráničem, který je možno objednat jako příslušenství

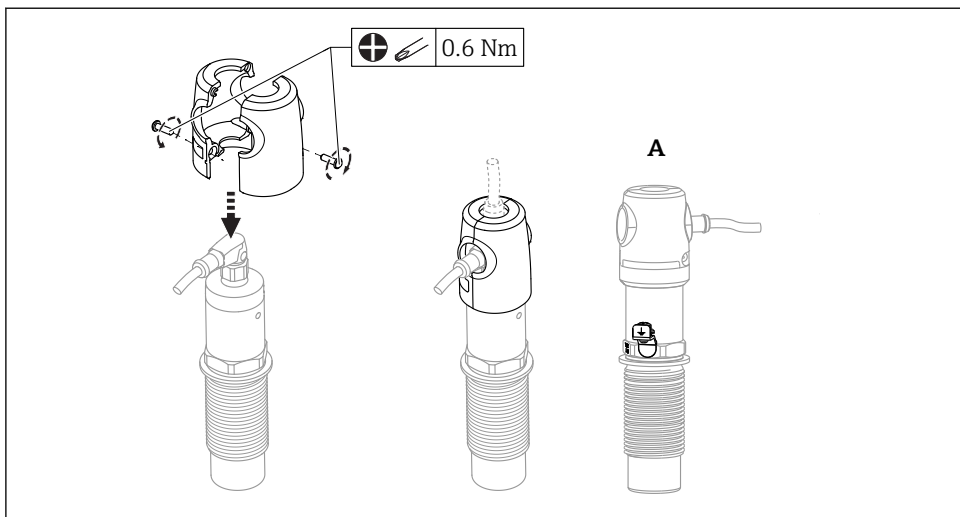
i U kovových i nekovových nádob se řiďte pokyny ohledně elektromagnetické kompatibility, viz dokument Technické informace TI01384F.

5.2.3 Ochranný kryt pro prostředí s nebezpečím výbuchu

VAROVÁNÍ

Poškození zařízení vlivem nárazu.

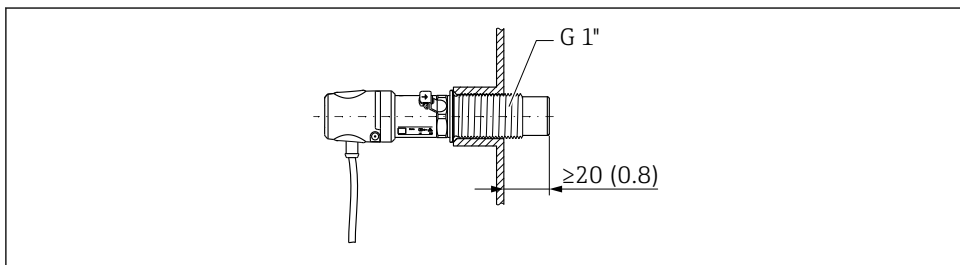
- Ochranný kryt musí být připevněn dříve, než se zařízení uvede do provozu.



A0035999

A Vyobrazení se zemnicí svorkou

Je možno také objednat jako příslušenství



A0036433

- 10 Instalace s ochranným krytem, který je v rozsahu dodávky pro prostředí s nebezpečím výbuchu nebo který je též možno objednat jako příslušenství

5.3 Kontrola po provedené instalaci

☐	Je zařízení nepoškozeno (vizuální kontrola)?
☐	Je zařízení odpovídajícím způsobem chráněno před vlhkostí a přímým slunečním zářením?
☐	Je zařízení řádně zajištěno?
☐	V případě použití v prostředí s nebezpečím výbuchu: je nasazen ochranný kryt?

6 Elektrické připojení

6.1 Podmínky připojení

Měřicí zařízení může pracovat ve dvou provozních režimech:

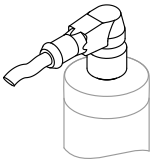
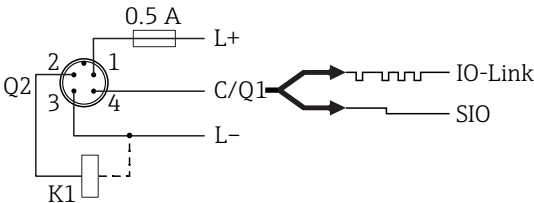
- **Detekce maximální limitní hladiny (MAX):** např. kvůli ochraně proti přeplnění Elektrický spínač v zařízení zůstává zavřený, dokud senzor ještě není pokrytý médiem. Elektrický spínač v zařízení zůstává zavřený, dokud senzor ještě není pokrytý médiem nebo dokud se měřená hodnota nachází v oblasti procesního okna.
- **Detekce minimální limitní hladiny (MIN):** např. kvůli ochraně proti běhu naprázdno Elektrický spínač v zařízení zůstává zavřený, dokud je senzor pokrytý médiem. Elektrický spínač v zařízení zůstává zavřený, dokud je senzor pokrytý médiem nebo pokud se měřená hodnota nachází mimo oblast procesního okna.

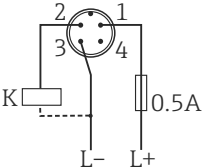
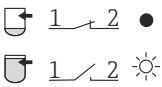
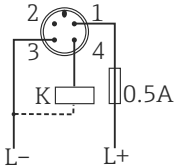
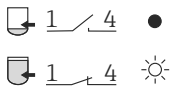
Výběrem provozního režimu buď MAX, nebo MIN se zajistí, že zařízení bezpečně sepne i v případě alarmového stavu, např. při přerušení napájení. Elektronický spínač otevírá (= sepne) v případě dosažení limitní hladiny, při závadách nebo při výpadku napájení (princip akce při stavu bez proudu).

6.2 Připojení měřicího přístroje

- Napájecí napětí je 12 ... 30 V DC
- Podle IEC/EN 61010 musí být s měřicím zařízením používán vhodný elektrický jistič.
- Zdroj napětí: bezpečně malé napětí nebo obvod třídy 2 (Severní Amerika).
- Zařízení se musí provozovat s tavnou pojistkou 500 mA (pomalá), která je vhodná pro proud DC podle IEC 60127-2.
- Na základě vyhodnocení výstupů spínače měřicí zařízení pracuje buď v režimu MAX, nebo v režimu MIN.

6.2.1 Provoz s IO-Link

Elektrické připojení	IO-Link se spínaným výstupem
Konektor M12 	 1 Napájecí napětí + 2 DC-PNP (Q2) 3 Napájecí napětí - 4 C/Q (komunikace IO-Link nebo režim SIO) A0034411

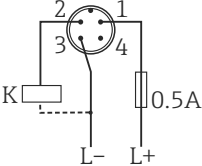
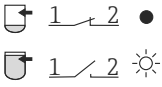
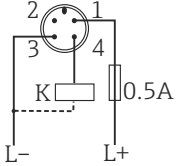
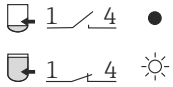
Elektrické připojení		Provozní režim (režim SIO s továrním nastavením)	
Konektor M12 		MAX	MIN
		 	 
Použité symboly  žlutá LED (ye) svítí  žlutá LED (ye) nesvítí  externí zátěž K			

Sledování funkce

Při vyhodnocování dvou kanálů je možné vedle sledování hladiny provádět rovněž sledování funkce senzoru, jestliže nebyla prostřednictvím rozhraní IO-Link nastavena jiná volitelná možnost sledování.

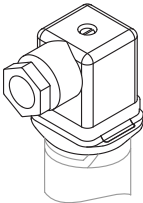
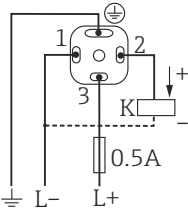
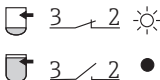
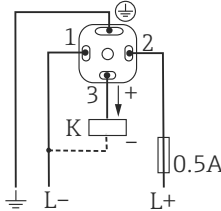
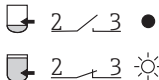
6.2.2 Provoz bez komunikace IO-Link

V závislosti na obsazení konektoru nebo podle zapojení vodičů kabelu pracuje zařízení buď v provozním režimu MAX, nebo v provozním režimu MIN.

Elektrické připojení		Provozní režim	
Konektor M12 		MAX	MIN
		 	 
Použité symboly  žlutá LED (ye) svítí  žlutá LED (ye) nesvítí  externí zátěž K			

6.3 Ventilový konektor

V závislosti na obsazení konektoru nebo podle zapojení vodičů kabelu pracuje zařízení buď v provozním režimu MAX, nebo v provozním režimu MIN.

Elektrické připojení		Provozní režim	
 A0022900		MAX	MIN
		 	 
Použité symboly	Popis		
	žlutá LED (ye) nesvítí		
	žlutá LED (ye) svítí		
	externí zátěž		
K			

6.4 Kontrola po připojení

☐	Jsou zařízení a kabel nepoškozené (vizuální kontrola)?
☐	Odpovídají kabely daným požadavkům?
☐	Nejsou nainstalované kabely mechanicky příliš namáhány?
☐	Jsou kabelové průchodky namontované a řádně utažené?
☐	Souhlasí napájecí napětí s jeho specifikací na typovém štítku?
☐	V případě, že je přivedeno napájecí napětí, svítí zelená kontrolka LED? V případě komunikace IO-Link: bliká zelená LED?

7 Možnosti obsluhy

7.1 Struktura a funkce menu obsluhy

7.1.1 IO-Link

Informace pro ovládání prostřednictvím komunikace IO-Link

IO-Link představuje komunikaci mezi dvěma body, tedy mezi zařízením a IO-Link master. Zařízení je vybaveno komunikačním rozhraním IO-Link typu 2 s druhou funkcí IO na kontaktu 4. To pro provoz vyžaduje modul kompatibilní s technologií IO-Link (IO-Link master). Komunikační rozhraní IO-Link umožňuje přímý přístup k procesním a diagnostickým datům. Poskytuje rovněž možnost nastavování zařízení během provozu.

Fyzická vrstva, zařízení podporuje následující funkce a vlastnosti:

- Specifikace IO-Link: verze 1.1
- Profil inteligentních senzorů IO-Link, 2. vydání
- Režim SIO: ano
- Rychlost: COM2; 38,4 kBd
- Minimální čas cyklu: 6 ms.
- Šířka procesních dat: 16 bit
- Ukládání dat IO-Link: ano
- Konfigurace bloků: ne

Ke stažení pro komunikaci IO-Link

<http://www.endress.com/download>

- Jako typ média zvolte „Software“.
- Jako typ softwaru zvolte „Ovladač zařízení“.
- Zvolte IO-Link (IODD).
- Do pole „Textové vyhledávání“ zadejte název přístroje.

<https://ioddfinder.io-link.com/>

Vyhledávat podle

- Výrobce
- Číslo zboží
- Typ produktu

7.1.2 Struktura menu obsluhy

Struktura menu byla uspořádána v souladu s VDMA 24574-1 a doplněna o další položky specifické pro produkty Endress+Hauser.

8 Uvedení do provozu

Pokud se změní stávající nastavení, proces měření nadále pokračuje! Nové nebo upravené zadávací hodnoty se přijmou, teprve až se provede nastavení.

VAROVÁNÍ

Nebezpečí zranění a vzniku hmotných škod v důsledku neřízené aktivace procesů!

- Zajistěte, aby nemohlo dojít k neúmyslnému spuštění návazných procesů.

8.1 Kontrola funkcí

Před uvedením měřicího místa do provozu se přesvědčte, že byla provedena kontrola po montáži a kontrola po připojení:

- Seznam bodů „Kontrola po montáži“ → 15
- Seznam bodů „Kontrola po připojení“ → 18

8.2 Uvedení do provozu prostřednictvím ovládacího menu

Detailní popis ovládacího menu IO-Link je uveden v návodu k obsluze.

8.3 Práce s testovacím magnetem

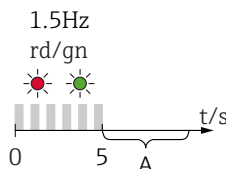
8.3.1 Plná justace

Předpoklad: Senzor je pokryt médiem

1. Přidržte testovací magnet proti značce na hlavici.
2. Do zařízení přiveďte provozní napětí.
3. Zelená a červená kontrolka LED začnou blikat s frekvencí 1,5 Hz.
4. Po 5 sekundách kontrolky LED přestanou blikat.
5. Testovací magnet odejměte.
 - ↳ Plná justace je ukončena a spínací meze jsou nastaveny odpovídajícím způsobem.



Testovací magnet musí být odejmut v rozmezí 5 až 10 sekund. Plná justace nebyla provedena, pokud byl magnet odejmut mimo toto časové rozmezí.



A0036912

A Pro ukončení plné justace odejměte nyní magnet.

8.3.2 Prázdná justace

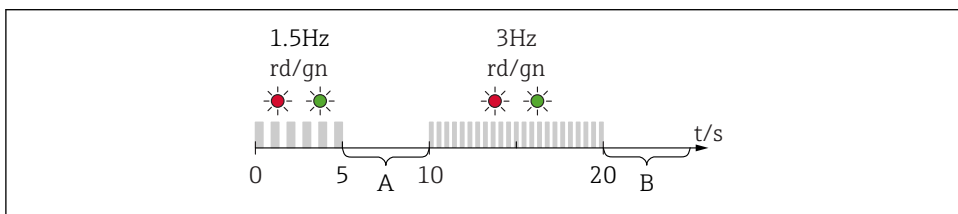
Předpoklad: Senzor je volný

1. Přidržte testovací magnet proti značce na hlavici

2. Do zařízení přiveďte provozní napětí
3. Zelená a červená kontrolka LED začnou blikat s frekvencí 1,5 Hz
4. Po 5 sekundách kontrolky LED přestanou blikat
5. Po 10 s začnou zelená a červená kontrolka LED blikat s frekvencí 3 Hz
6. Po 20 sekundách kontrolky LED přestanou blikat
7. Testovací magnet odejměte.
 - Prázdná justace je ukončena a spínací meze jsou nastaveny odpovídajícím způsobem.



Testovací magnet musí být odejmut v rozmezí 20 až 25 sekund. Prázdná justace nebyla provedena, pokud byl magnet odejmut mimo toto časové rozmezí.



A0036913

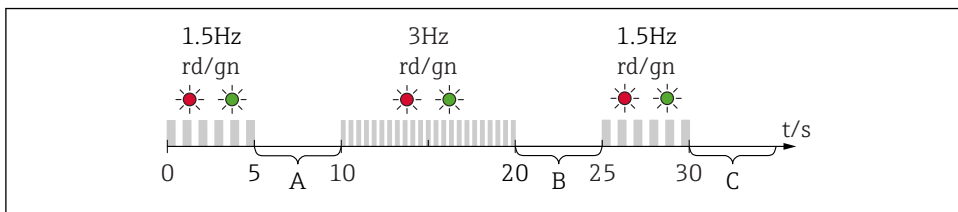
- A Pro ukončení plné justace odejměte nyní magnet.
- B Pro ukončení prázdné justace odejměte nyní magnet.

8.3.3 Resetování na tovární nastavení

Pokud testovací magnet přidržíte proti značení po dobu ≥ 30 sekund, meze spínání se přenastaví na tovární nastavení. Pozorujte čas nebo frekvence blikání!



Pokud je spínací mez pro konkrétní médium aktivní, zelená kontrolka LED bude blikat po dobu 5 sekund od okamžiku, kdy bylo přivedeno provozní napětí.



A0036914

- A Pro ukončení plné justace odejměte nyní magnet.
- B Pro ukončení prázdné justace odejměte nyní magnet.
- C Pro resetování na tovární nastavení odejměte nyní magnet.

8.3.4 Test funkčnosti

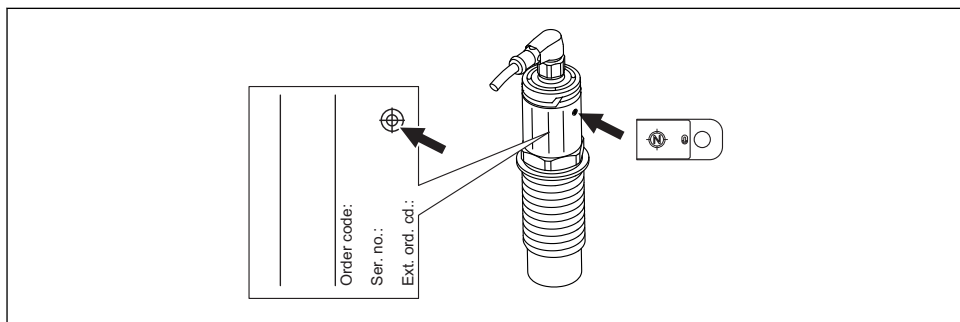
Proveďte test funkce v průběhu provozu zařízení.

- Přidržte testovací magnet proti značce na hlavici na dobu alespoň 2 sekundy.
 - ↳ Aktuální stav spínače se změní a žlutá kontrolka LED změní svůj stav. Když se magnet vzdálí, zařízení přejde do aktuálního stavu sepnutí.

Pokud se testovací magnet přidrží proti značce na dobu delší než 30 sekund, červená LED bude blikat: Zařízení automaticky obnoví stávající stav spínače.



Testovací magnet je součástí rozsahu dodávky. Je rovněž možné ho z dodávky zrušit.



A0035882

11 Poloha pro testovací magnet na štitku na hlavici



71454890

www.addresses.endress.com
