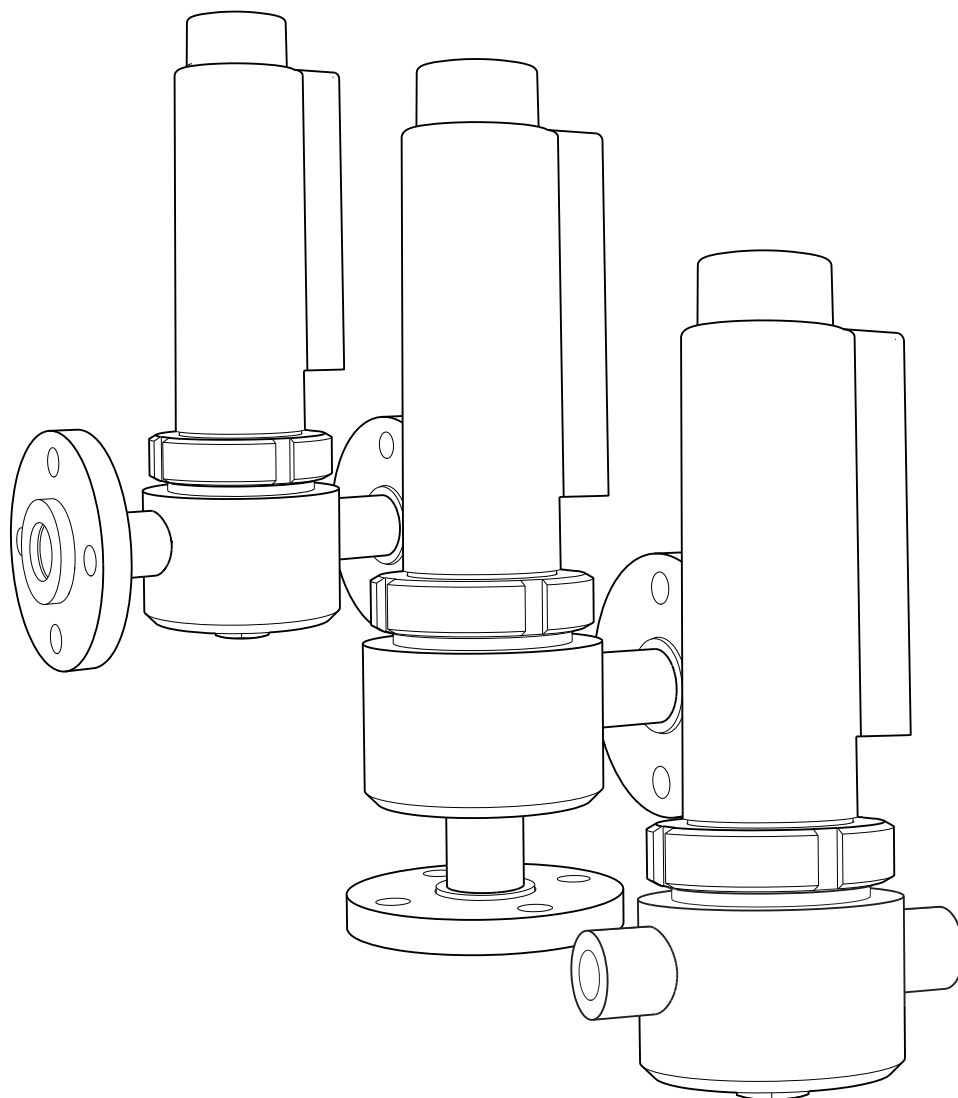


Käyttöopas

Flowfit CPA240

Virtausyhde 12 mm:n antureille



Sisällysluettelo

1	Tietoja tästä asiakirjasta	4
1.1	Varoitukset	4
1.2	Käytettävät symbolit	4
1.3	Laitteen symbolit	4
2	Olennaiset turvallisuusohjeet	5
2.1	Henkilökuntaa koskevat vaatimukset	5
2.2	Käyttötarkoitus	5
2.3	Työpaikan turvallisuus	5
2.4	Käyttöturvallisuus	5
2.5	Tuoteturvallisuus	5
3	Tuotekuvaus	6
3.1	Ruostumatonta terästä	6
3.2	PVDF-versio	7
4	Tulotarkastus ja tuotteen tunnistaminen	8
4.1	Tulotarkastus	8
4.2	Toimitussisältö	8
4.3	Tuotteen tunnistetiedot	8
5	Asennus	10
5.1	Asennusedellytykset	10
5.2	Yhteen asentaminen	13
5.3	Anturin asennus	15
5.4	Asennuksen jälkeen tehtävä tarkastus	20
6	Huolto	21
6.1	Laitteen puhdistaminen	21
6.2	Puhdistusaine	21
7	Korjaustyöt	22
7.1	Varaosat	22
7.2	Palautus	22
7.3	Hävittäminen	22
8	Lisätarvikkeet	23
8.1	Anturit (valinta)	23
8.2	Mittauskaapeli	23
8.3	KCl-huoltosäiliö	24
9	Tekniset tiedot	25
9.1	Ympäristö	25
9.2	Prosessi	25
9.3	Mekaaninen rakenne	25
	Aakkosellinen hakemisto	27

1 Tietoja tästä asiakirjasta

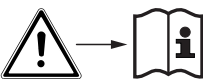
1.1 Varoitukset

Tietojen rakenne	Tarkoitus
 VAARA Syyt (/seuraukset) Mikäli tarpeen, varoituksen huomiotta jättämisen seuraukset (mikäli soveltuva) ► Korjaava toimenpide	Tämä symboli ilmoittaa vaarallisesta tilanteesta. Vaaratilanne aiheuttaa vakavia vammoja tai jopa kuoleman, jos sitä ei vältetä.
 VAROITUS Syyt (/seuraukset) Mikäli tarpeen, varoituksen huomiotta jättämisen seuraukset (mikäli soveltuva) ► Korjaava toimenpide	Tämä symboli ilmoittaa vaarallisesta tilanteesta. Varoituksen huomiotta jättäminen voi aiheuttaa vakavia vammoja tai jopa kuoleman.
 HUOMIO Syyt (/seuraukset) Mikäli tarpeen, varoituksen huomiotta jättämisen seuraukset (mikäli soveltuva) ► Korjaava toimenpide	Tämä symboli ilmoittaa vaarallisesta tilanteesta. Varoituksen huomiotta jättäminen voi aiheuttaa lieviä tai keskivaikeita vammoja.
 HUOMAUTUS Syy/tilanne Mikäli tarpeen, varoituksen huomiotta jättämisen seuraukset (mikäli soveltuva) ► Toimenpide	Tämä symboli varoittaa aineellisten vahinkojen vaarasta.

1.2 Käytettävät symbolit

Symboli	Tarkoitus
	Lisätietoa ja vinkkejä
	Sallittu tai suositeltu toimenpide
	Kielletty tai ei-suositeltu toimenpide
	Laitteen asiakirjoja koskeva viite
	Sivuviite
	Kuvaviite
	Toimintavaiheen tulos

1.3 Laitteen symbolit

Symboli	Tarkoitus
	Laitteen asiakirjoja koskeva viite

2 Olennaiset turvallisuusohjeet

2.1 Henkilökuntaa koskevat vaatimukset

- Mittauslaitteiden asennuksen, käyttöönoton ja huollon saa tehdä vain erikoiskoulutuksen saanut tekninen henkilökunta.
- Teknisellä henkilökunnalla pitää olla laitoksen esimiehen valtuutus kyseisten tehtävien suorittamiseen.
- Sähköliitännän saa tehdä vain sähkötekniikko.
- Teknisen henkilökunnan täytyy lukea ja ymmärtää nämä käyttöohjeet ja noudattaa niiden sisältämiä ohjeita.
- Vain valtuutettu ja erikoiskoulutettu henkilökunta saa korjata mittauspisteiden virheet.

 Ne korjaustyöt, joita ei ole kuvattu toimitetuissa käyttöohjeissa, tulee teettää vain laitteen valmistajan tehtaalla tai huoltokorjaamossa.

2.2 Käyttötarkoitus

Yhde on suunniteltu asennuksiin, joissa on putkissa 12 mm:n anturit Pg 13.5 -liitännällä (pituus: 120 mm). Rakenteensa ansiosta sitä voidaan käyttää paineistetuissa järjestelmissä.

Yhde on suunniteltu käytettäväksi ainoastaan nestemäisessä väliaineessa.

Laitteen käyttäminen muihin kuin kuvatus mukaisiin käyttötarkoituksiin aiheuttaa vaaraa ihmisille ja koko mittausjärjestelmälle ja on siksi kiellettyä.

Valmistaja ei vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat väärästä tai käyttötarkoituksen vastaisesta käytöstä.

2.3 Työpaikan turvallisuus

Käyttäjä on vastuussa seuraavien turvallisuusmääräysten noudattamisesta:

- Asennusohjeet
- Paikalliset standardit ja määräykset

2.4 Käyttöturvallisuus

Ennen kuin otat käyttöön koko mittauspisteen:

1. Varmista, että kaikki kytkennät on tehty oikein.
2. Varmista, että sähköjohdot ja letkuliittimet ovat ehjiä.
3. Älä käytä viallisia tuotteita ja estä niiden tahaton käyttö.
4. Merkitse rikkiäiset tuotteet viallisiksi.

Käytön aikana:

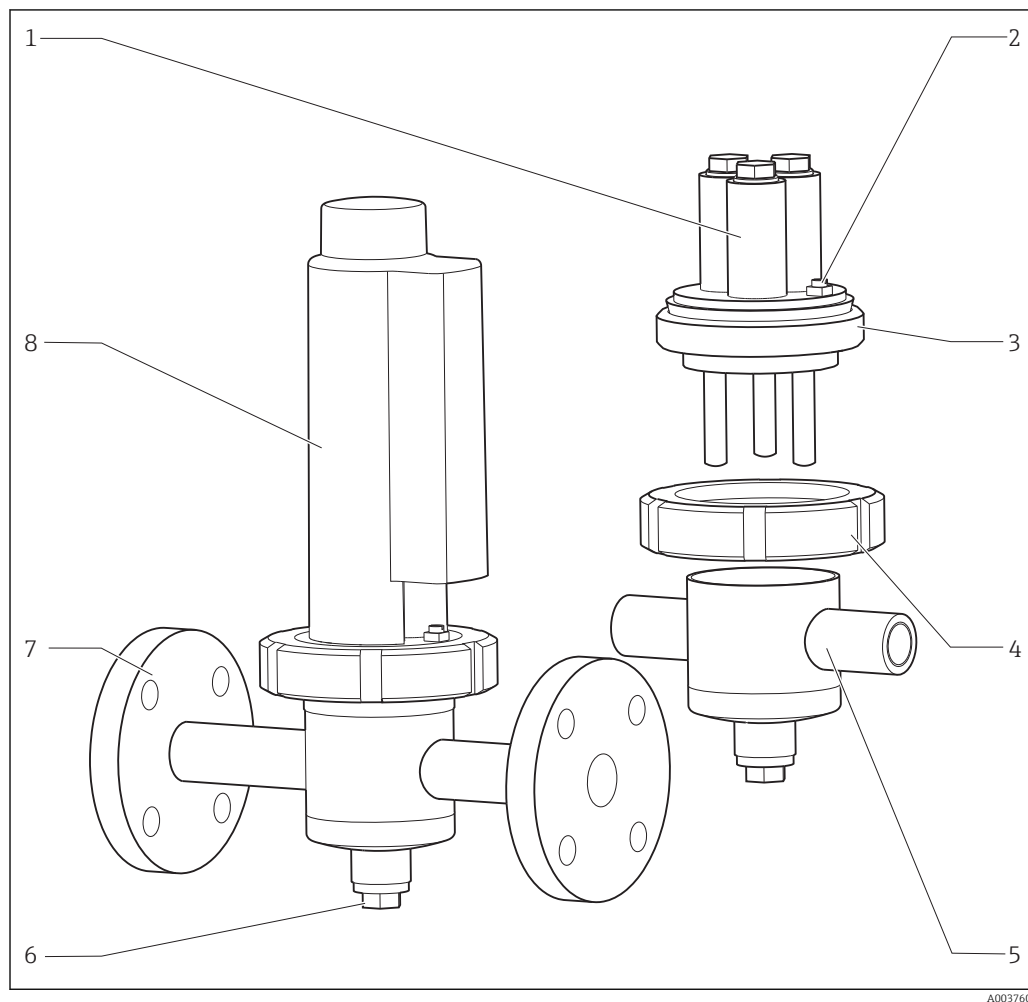
- ▶ Jos vikaa ei voi korjata:
Tuote täytyy poistaa käytöstä ja suojata tahattomalta käytöltä.

2.5 Tuoteturvallisuus

Tämä tuote on suunniteltu alan viimeisimpien turvallisuusvaatimusten mukaan, testattu ja toimitettu tehtaalla käyttöturvallisessa kunnossa. Sen tuotannossa on noudatettu asiaankuuluvia säännöstöjä ja kansainvälisiä standardeja.

3 Tuotekuvaus

3.1 Ruostumatonta terästä

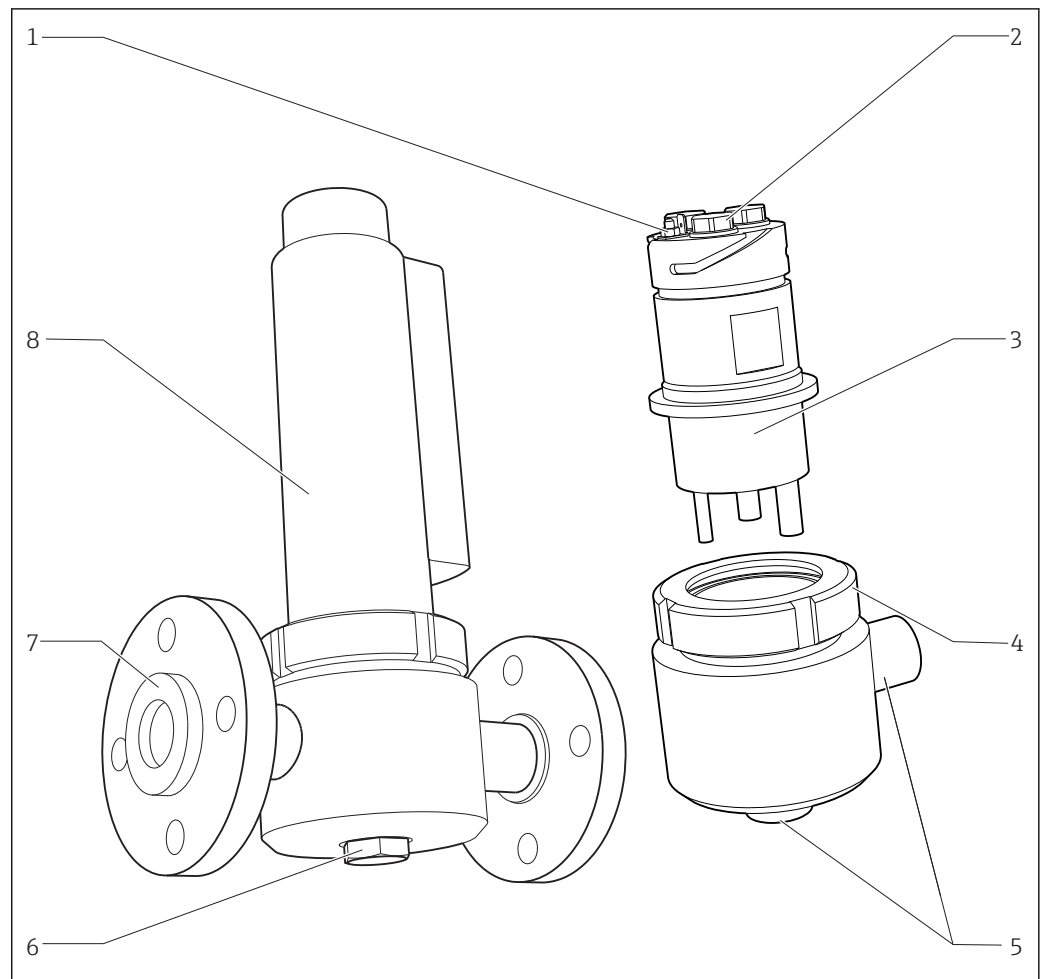


A0037607

■ 1 Ruostumatonta terästä

- 1 Anturin 3 asennushahloa
- 2 Potentialilintasausliitäntä (PML)
- 3 Anturin pidike
- 4 Liitosmutteri
- 5 Prosessiliitäntä, versio A, jossa NPT 1/2\"/>

3.2 PVDF-versio



A0039011

2 PVDF-versiot

- 1 Potentiaalintasausliitäntä (PML)
- 2 Anturin 3 asennushahloa
- 3 Anturin pidike
- 4 Liitosmutteri
- 5 Prosessiliitäntä, versio B, jossa NPT 1/2" kierre
- 6 Tyhjennysruuvi
- 7 Prosessiliitäntä, versio A, jossa limiliitoslaippa
- 8 Suojakansi

4 Tulotarkastus ja tuotteen tunnistaminen

4.1 Tulotarkastus

1. Varmista, että pakkaus on ehjä.
 - ↳ Ilmoita toimittajalle kaikista pakkaukseen liittyvistä vaurioista. Säilytä vaurioitunut pakkaus, kunnes asia on selvitetty.
2. Varmista, että sisältö on ehjä.
 - ↳ Ilmoita toimittajalle kaikista pakkauksen sisältöön liittyvistä vaurioista. Säilytä vaurioituneet tavarat, kunnes asia on selvitetty.
3. Tarkasta, että toimitus sisältää kaikki tilatut osat ja ettei mitään osia puutu.
 - ↳ Vertaa toimitusasiakirjoja tekemääsi tilaukseen.
4. Pakkaa tuote säilytystä ja kuljetusta varten niin, että se suojattu iskuilta ja kosteudelta.
 - ↳ Alkuperäinen pakkaus tarjoaa parhaan suojan. Varmista, että sallittuja ympäristöolosuhteita noudatetaan.

Jos sinulla on kysyttävää, ota yhteys myyjään tai paikalliseen edustajaan.

4.2 Toimitussisältö

Toimitussisältö on seuraava:

- Yhteen tilattu versio
- Käyttöohjeet

4.3 Tuotteen tunnistetiedot

4.3.1 Laitekilpi

Laitekilpi sisältää seuraavat laitetiedot:

- Valmistajan tunnistustiedot
- Tilauskoodi
- Laajennettu tilauskoodi
- Sarjanumero
- Ympäristö- ja prosessiolosuhteet
- Turvallisuustiedot ja varoitukset

- ▶ Vertaa laitekilven tietoja tekemääsi tilaukseen.

4.3.2 Tuotteen tunnistetiedot

Tuotesivu

www.endress.com/cpa240

Tilauskoodin tulkinta

Tuotteen tilausnumero ja sarjanumero löytyvät seuraavista kohdista:

- Laitekilvestä
- Toimitusasiakirjoista

Tuotetta koskevien tietojen hankinta

1. Mene osoitteeseen www.endress.com.

2. Tee haku sivustolta (suurennuslasi).
3. Syötä oikea sarjanumero.
4. Haku.
 - ↳ Tuotteen rakenne näytetään ponnahdusikkunassa.
5. Napsauta tuotteen kuvaa ponnahdusikkunassa.
 - ↳ Uusi ikkuna (**Device Viewer**) avautuu. Kaikki laitteeseesi liittyvät tiedot löytyvät tästä ikkunasta sekä tuotteen asiakirjoista.

4.3.3 Todistukset ja hyväksynnit

Painelaitedirektiivi 2014/68/EU

Yhde on valmistettu painelaitedirektiivin 2014/68/EU 4 artiklan 3 kohdan hyvän teknisen käytännön mukaan eikä siltä vaadita CE-merkintää.

Tarkastustodistus

EN 10204:n mukainen testitodistus 3.1 toimitetaan kyseisestä versiosta riippuen (→ tuotesivun tuotekonfiguraattori).

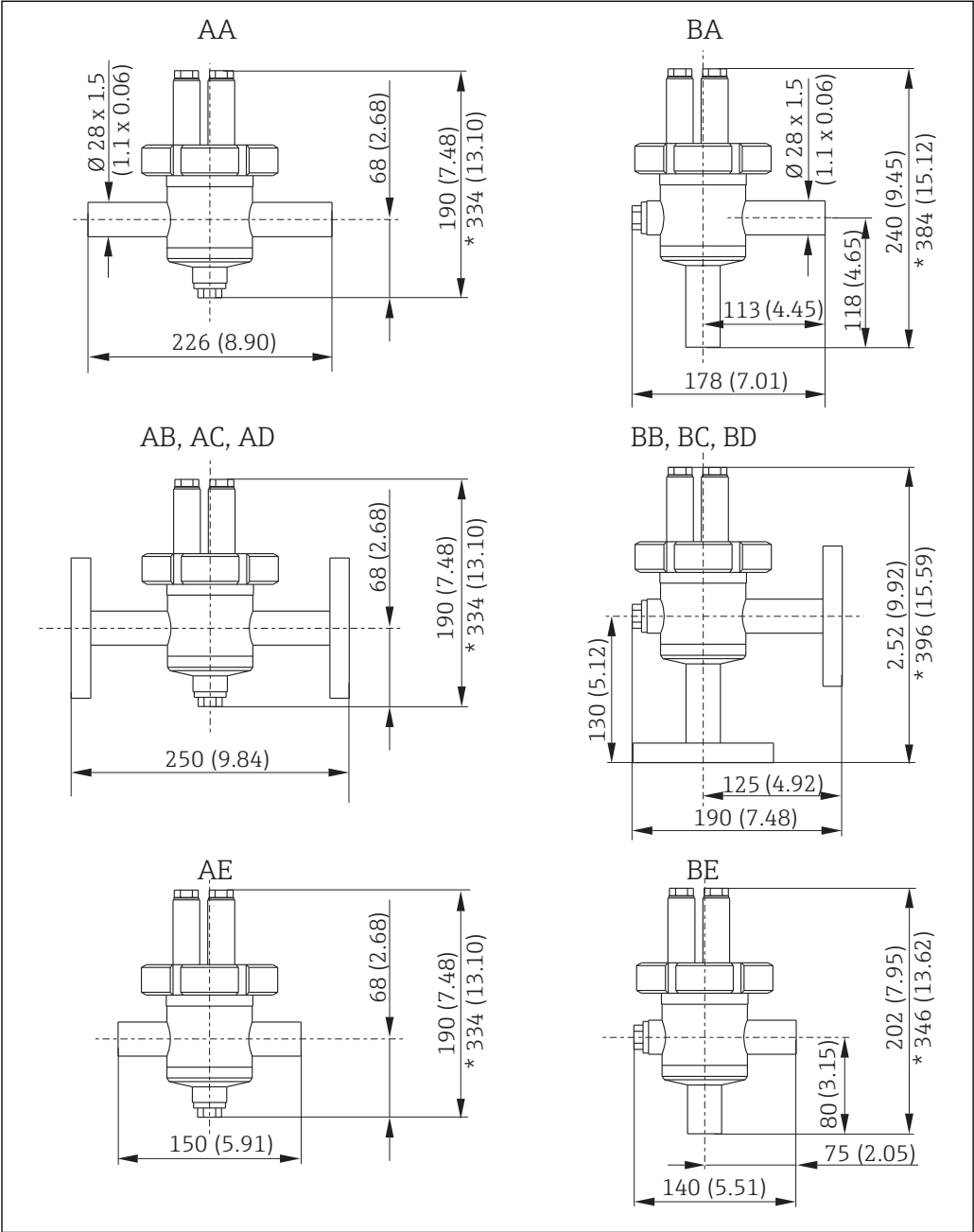
4.3.4 Valmistajan osoite

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

5 Asennus

5.1 Asennusedellytykset

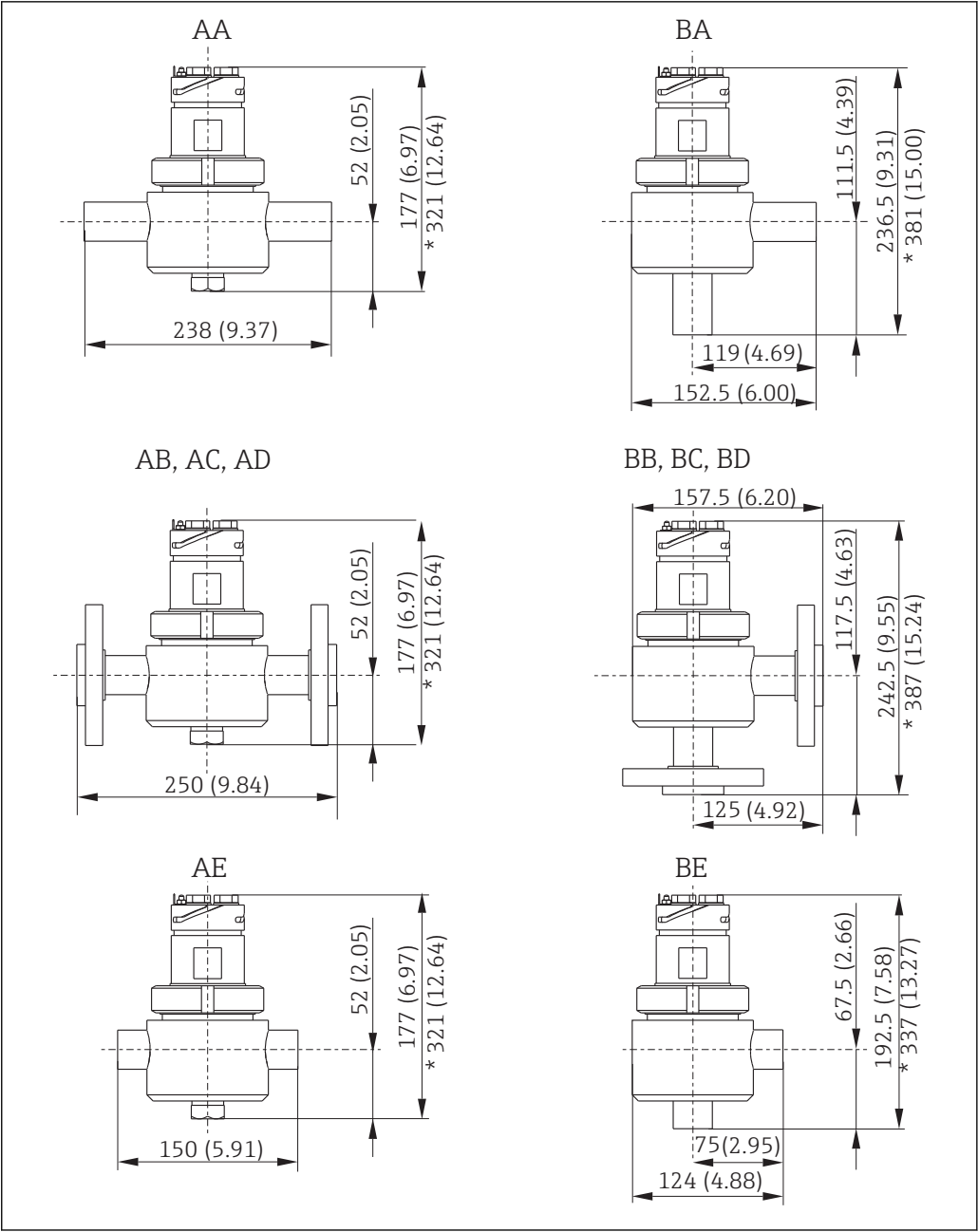
5.1.1 Mitat



A0037603

3 Versio ruostumatonta terästä, mitat mm (in)

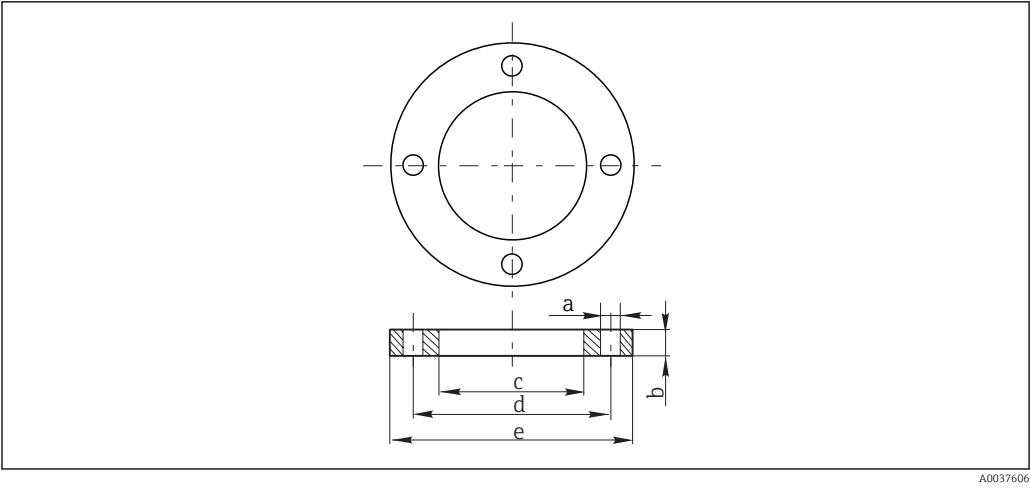
* Mukana suojakansi



A0039014

4 PVDF-versio, mitat mm (in)

* Mukana suojakansi



5 Laippamitat, → Taulukko

	Ruostumattomasta teräksestä valmistettu yhde			PVDF:stä valmistettu yhde		
	DN25 PN16	ANSI 1" 150 lbs	JIS 10K 25A	DN25 PN16	ANSI 1" 150 lbs	JIS 10K 25A
a [mm (in)]	14 (0.55)	16 (0.63)	19 (0.75)	14 (0.55)	16 (0.63)	19 (0.75)
b [mm (in)]	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)
c [mm (in)]				42 (1.65)	42 (1.65)	42 (1.65)
d [mm (in)]	85(3.35)	79 (3.11)	90 (3.54)	85(3.35)	79 (3.11)	90 (3.54)
e [mm (in)]	115 (4.53)	108 (4.25)	125 (4.92)	115 (4.53)	115 (4.53)	125 (4.92)
Ruuvit	M12	M12	M16	M12	M12	M16
Porausreiät	4	4	4	4	4	4

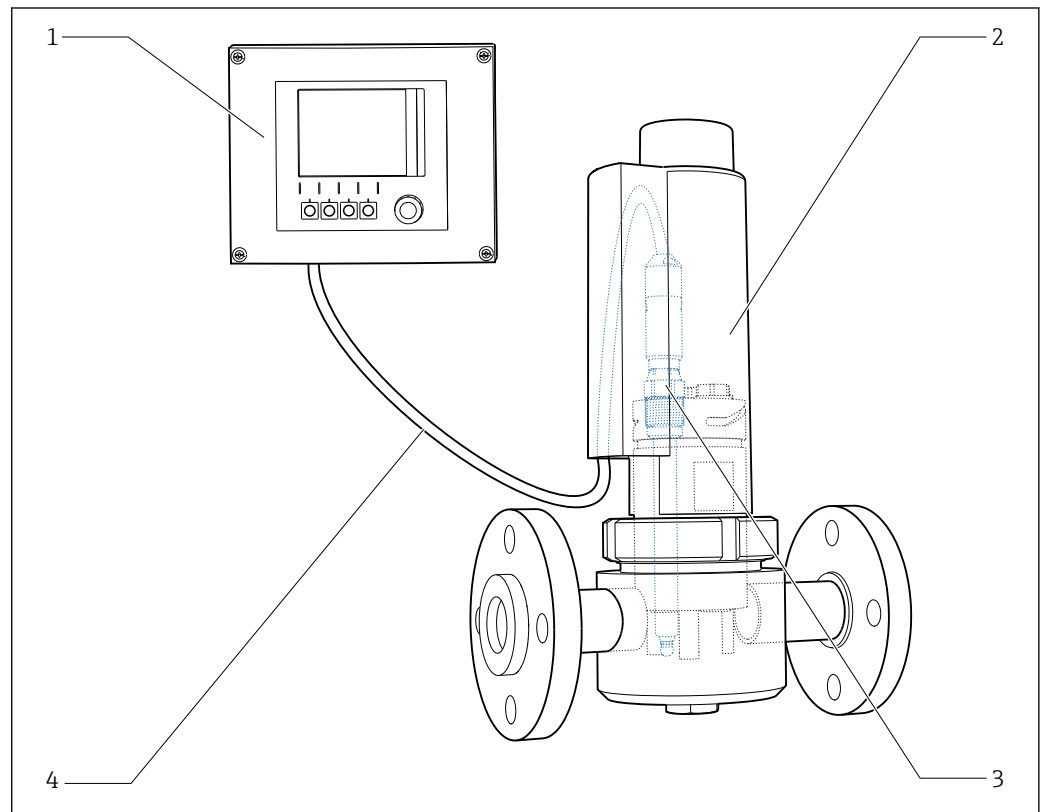
5.1.2 Mittausjärjestelmä

Täydellinen mittausjärjestelmä sisältää:

- Virtausyhde Flowfit CPA240
- 1-3 12 mm, pH/ORP yhdistetyt anturi tai lämpötila-anturit , esim. CPS11D, CPS12D
- 1-3 mittauskaapelit, esim. CYK10 tai CPK9
- Lähetin, esim. Liquiline CM442

Valinnaisena:

- Mittauskaapeli, esim. CYK11
- Liitântärsä, esim. VBM



A0037615

6 Esimerkki mittausjärjestelmästä (prosessi- ja prosessiliitännät eivät ole kuvissa)

- 1 Lähetin CM442
- 2 Virtausyhde Flowfit CPA240, tässä PVDF-versiona
- 3 pH-anturi CPS11D
- 4 Anturikaapeli CYK10

5.2 Yhteen asentaminen

⚠ VAROITUS

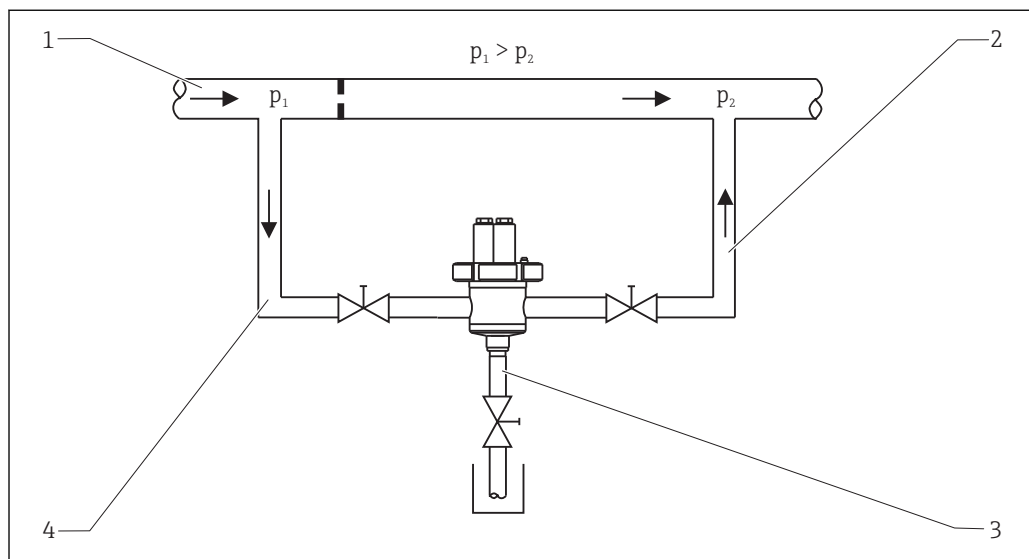
Korkea paine ja lämpötila sekä vaaralliset kemikaalit aiheuttavat tapaturmavaaran, jos ainetta pääsee purkautumaan ulos!

- ▶ Korkeinta sallittua prosessin lämpötilaa ei saa ylittää.
- ▶ Poista järjestelmästä paine ennen yhteen asentamista ja irrottamista.
- ▶ Tarkasta, että prosessitiiviste on tiivis (ei vuotoja).

Asenna yhde paikkaan, jossa putki ei voi kuivua. Asennus tasausputkeen on suositeltavampaa kuin asennus prosessiputkeen, sillä tasausputki voidaan sulkea ilman prosessin keskeytymistä. Sen jälkeen voi tehdä mittaukset, näytteenoton ja anturin huollon ilman, että prosessi keskeytyy.

1. Sulje putki ja poista siitä paine.

2. Asenna yhde putkeen prosessiliitännän kautta. Varmista, että anturin pidikkeiden liitäntäportteihin asennetaan joko anturit tai suojatulpat.
3. Avaa sulkuventtiili ja tarkasta, että tiiviste on tiukka (ei vuotoja).

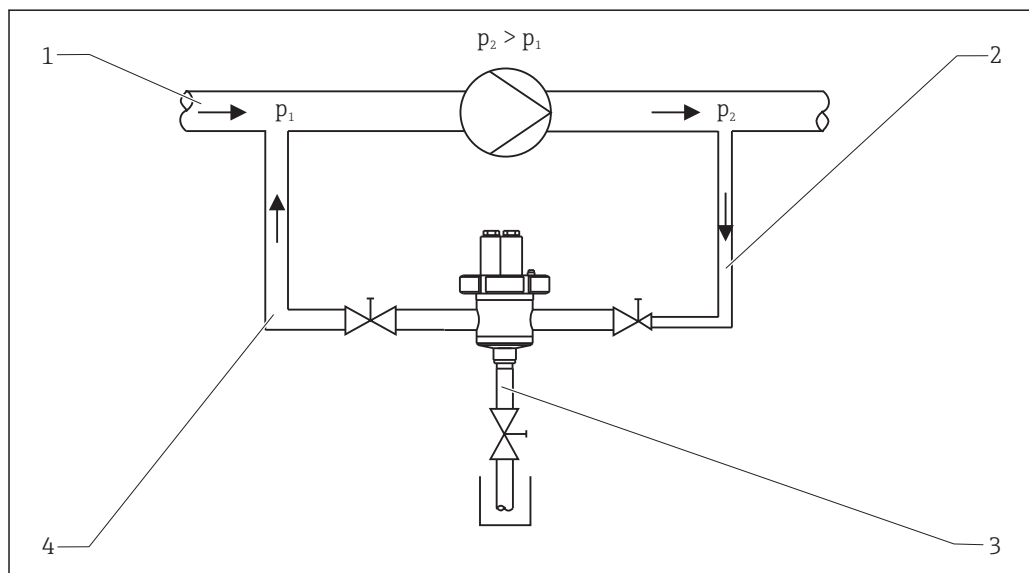


A0037617

7 Putki, tasaus

- 1 Prosessiputki
- 2 Tasauslinja DN 25
- 3 Ulostulo, näytteenottolinja
- 4 Tasauslinja DN 25

Kuristuslaippa prosessiputkessa saa aikaan tarvittavan paineen, jotta väliaine pääsee virtaamaan näytteenottoputken läpi.

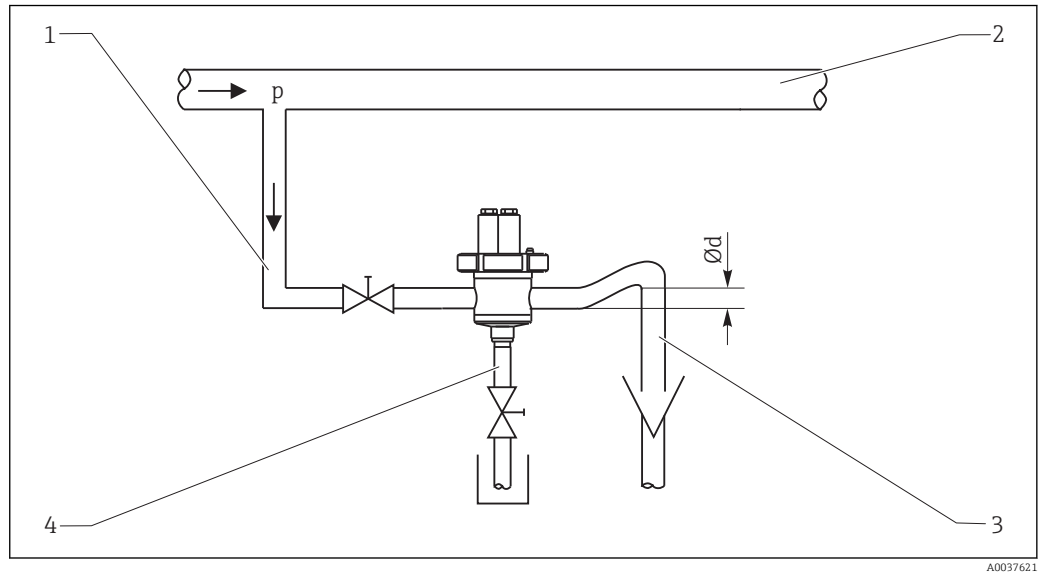


A0037619

8 Pumppu, tasaus

- 1 Prosessiputki
- 2 Tasauslinja DN 10
- 3 Ulostulo, näytteenottolinja
- 4 Tasauslinja DN 25

Paineen tehostuspumppu prosessiputkessa luo tarvittavan paineen, jotta väliaine pääsee virtaamaan näytteenottolinjan läpi.



9 Näytteenottolinja, prosessiputkesta haarautuva putki, jossa paine ei nouse

- 1 Näytteenottolinja DN 25
- 2 Prosessiputki
- 3 Ulosmeno
- 4 Näytteenotto

5.3 Anturin asennus

VAROITUS

Korkea paine ja lämpötila sekä vaaralliset kemikaalit aiheuttavat tapaturmavaaran, jos ainetta pääsee purkautumaan ulos!

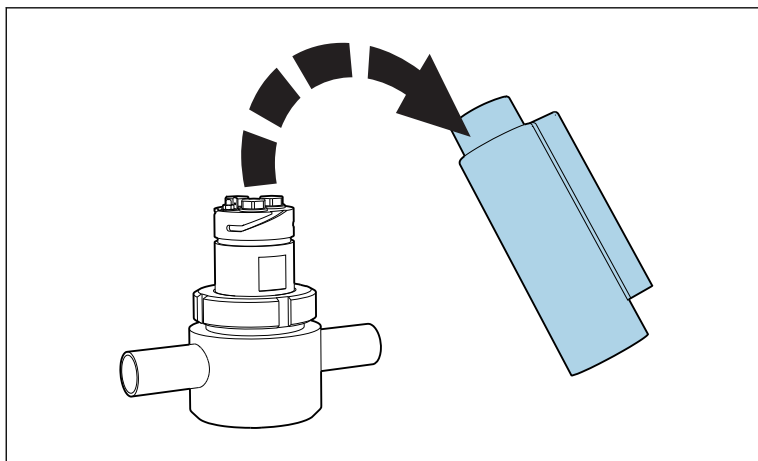
- Korkeinta sallittua prosessin lämpötilaa ei saa ylittää.
- Poista järjestelmästä paine ennen anturin asentamista ja irrottamista.

Asenna anturit mieluiten yhteen asentamisen jälkeen.

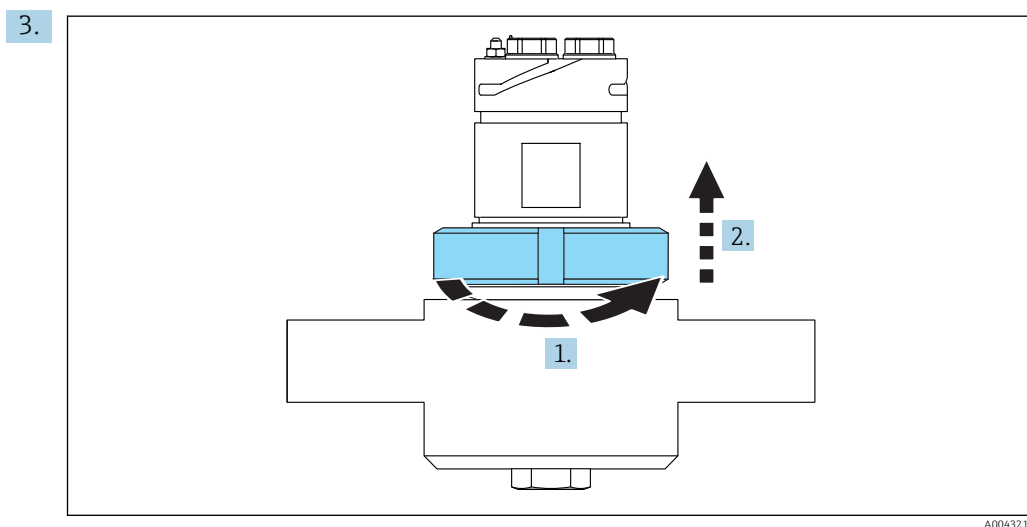
i pH-anturi, jossa KCl-syöttölinja

Käytä CPY7B-elektrolyyttihuoltosäiliön paineistettua versiota. Tee yhteen kannessa olevaan KCl-syöttöputkeen silmukka niin, että se kaartuu kevyesti, mutta ei taitu tai mene mutkalle.

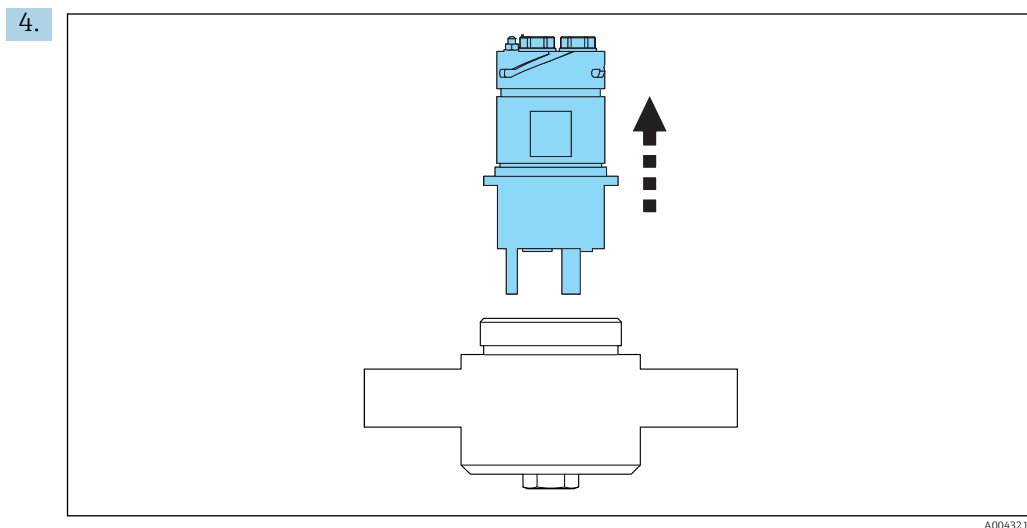
1. Sulje putki ja poista siitä paine.
- 2.



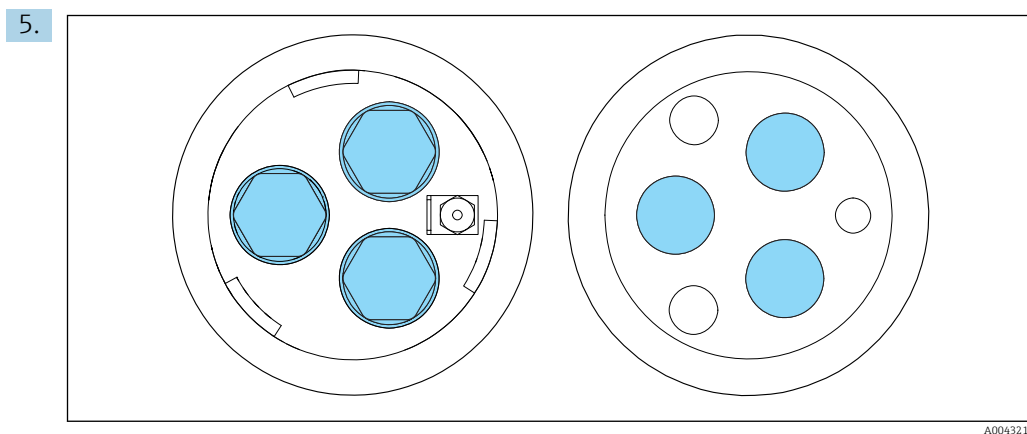
Irrota suojakansi.



Kierrä liitosmutteri irti.

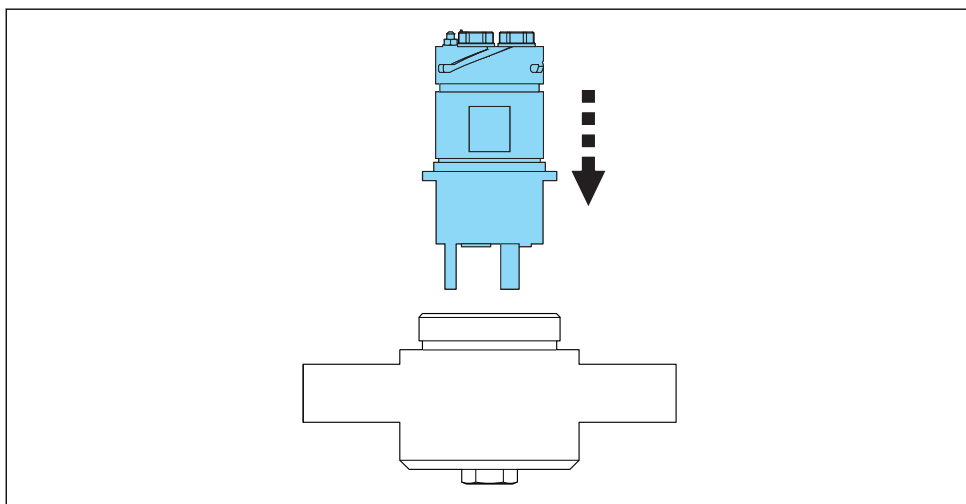


Irrota anturin pidike.



Irrota suojatulppa ja tiiviste (ylhäällä) ja pysäytin (alhaalla) anturin asennushahlostasta.

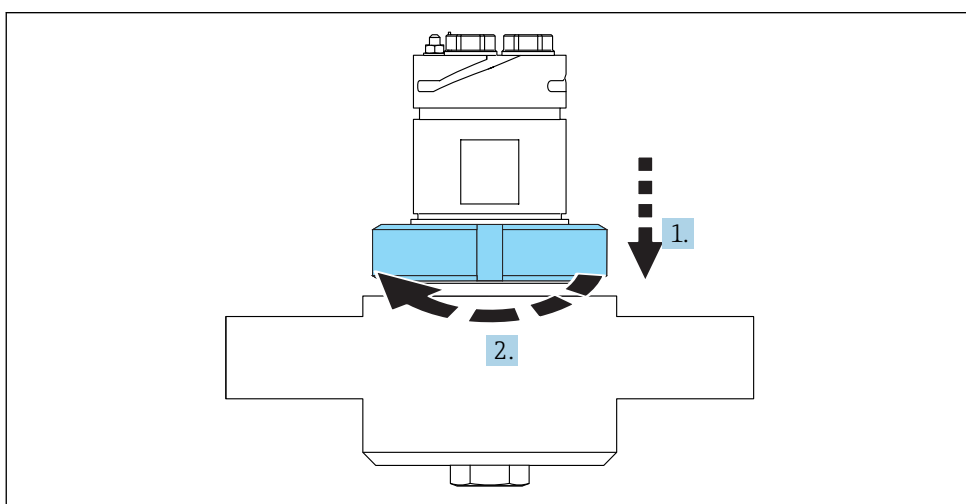
6.



A0043217

Kokoa anturin pidike.

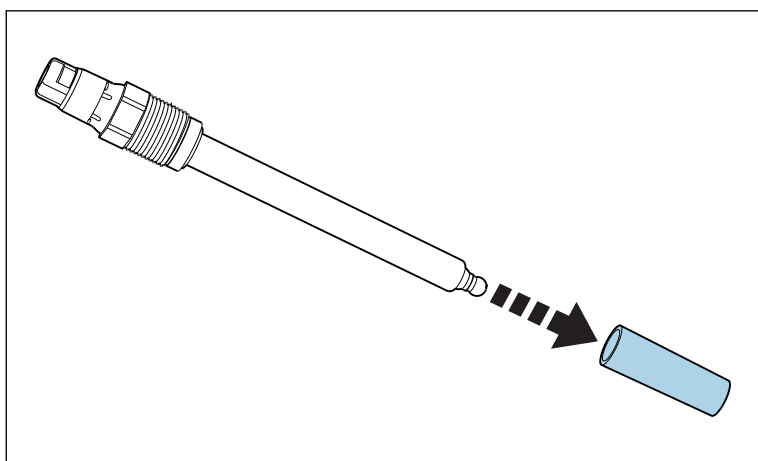
7.



A0043216

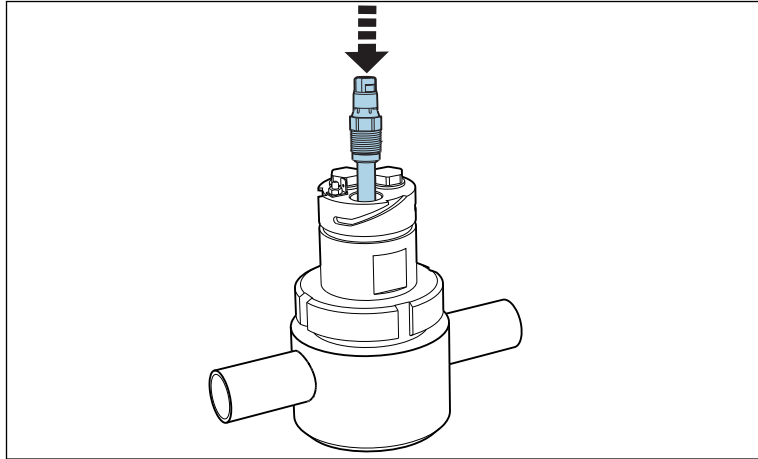
Asenna liitosmutteri ja kiristä se.

8.



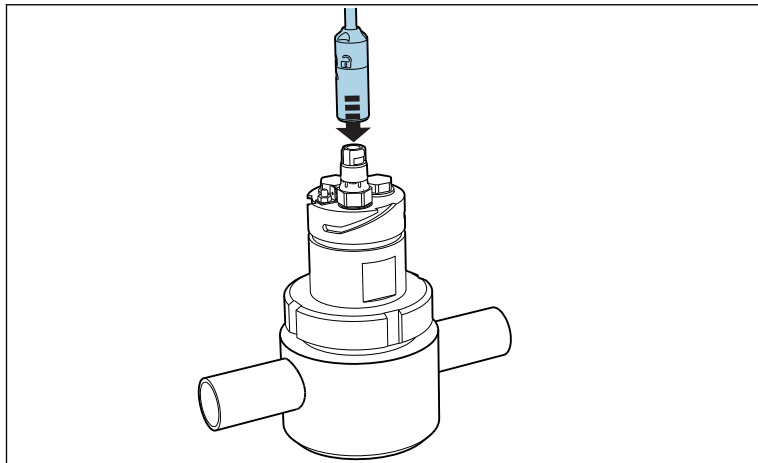
Irrota suojahattu anturista.

9.



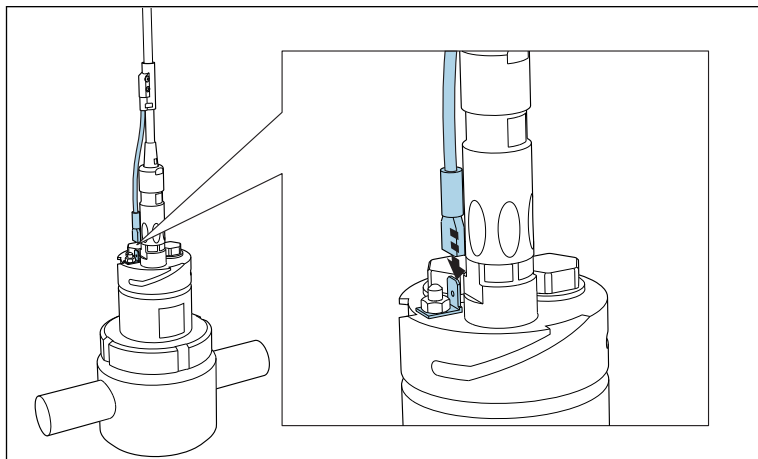
Tiukkaa anturin käsin. Varmista, että tiiviste ja työntökaulus asetetaan oikein paikalleen.

10.



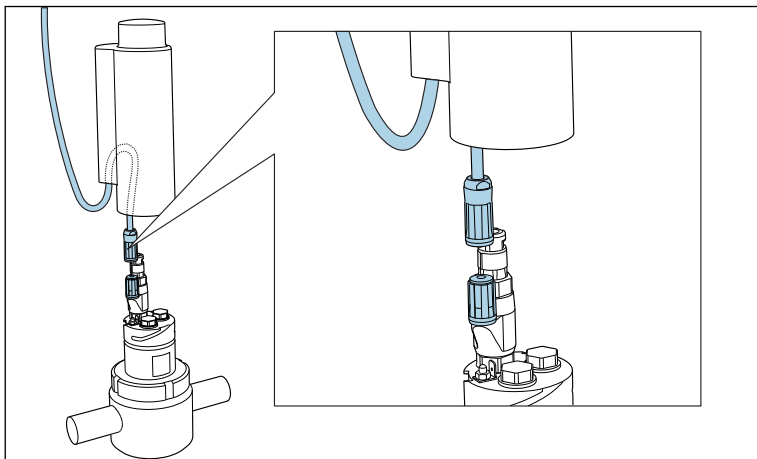
Kytke anturin kaapeli.

11.



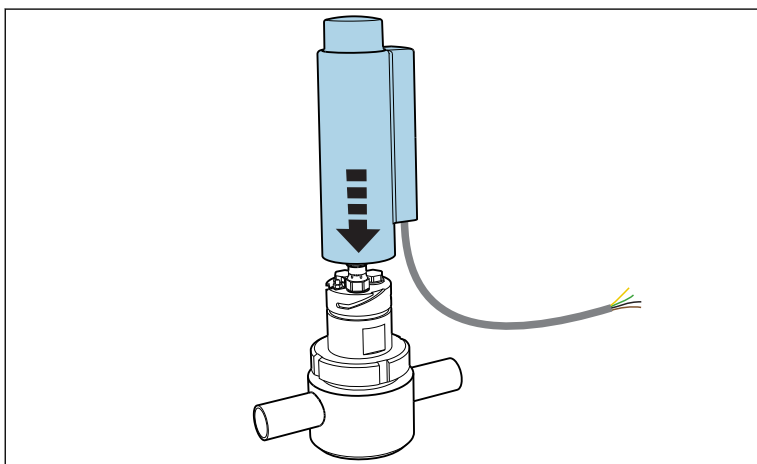
Vain analoginen pH-anturi, jossa potentiaalintaus:
Kytke PML.

12.

**Vain anturi, jossa on KCl-syöttöputki:**

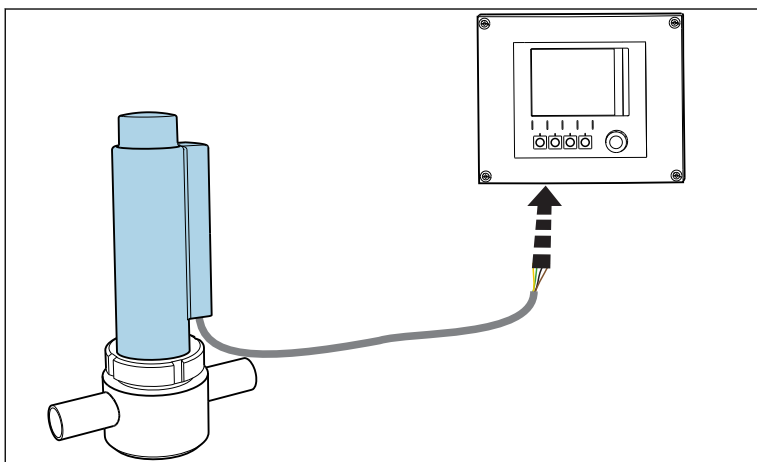
Ohjaa KCl-syöttöputki suojakannen läpi ja liitä se anturiin. Tee letkuun loiva silmukka, älä kuitenkaan taita tai laita sitä mutkalle!

13.



Ohjaa anturin kaapeli suojakannen läpi ja aseta sitten kansi paikalleen.

14.



Liitä anturin kaapeli lähettimeen.

15. Tee käyttöönotto anturin ja lähettimen käyttöohjeiden mukaisesti. Mittauspiste on nyt valmis mitattavaksi.

5.4 Asennuksen jälkeen tehtävä tarkastus

- Onko yhde ehjä?
- Onko anturi asennettu yhteeseen?
- Onko kaikkien tiivisteiden tiiviys tarkastettu?

6 Huolto

VAROITUS

Tapaturmavaara, jos ainetta pääsee vuotamaan ulos

- Varmista ennen jokaista huoltotoimenpidettä, että prosessiputki on tyhjä ja huuhdeltu.
- Yhde saattaa sisältää jäämiä väliaineesta; huuhtelee se huolellisesti ennen työn aloittamista.

6.1 Laitteen puhdistaminen

Vakaiden ja turvallisten mittausten varmistaminen:

- Puhdista yhde ja anturi säännöllisesti. Puhdistusprosessin taajuus ja intensiivisyys riippuu väliaineesta.

6.2 Puhdistusaine

VAROITUS

Halogeeneja sisältävät orgaaniset liuotteet

Jonkin verran näyttöä karsinogeenisyydestä! Vaarallista ympäristölle, aiheuttaa pitkäaikaisia haittavaikutuksia!

- Älä käytä halogeeneja sisältäviä orgaanisia liuotteita.

VAROITUS

Tiokarbamidi

Vahingollista nieltynä! Jonkin verran näyttöä karsinogeenisyydestä! Voi aiheuttaa vahinkoa syntymättömälle lapselle! Vaarallista ympäristölle, aiheuttaa pitkäaikaisia haittavaikutuksia!

- Käytä suojalaseja, suojakäsineitä ja sopivia suojavaatteita.
- Vältä kaikenlaista kosketusta silmiin, suuhun ja iholle.
- Älä päästä ainetta leviämään ympäristöön.

Yleisimmät likatyypit ja kussakin tapauksessa käytetyt yleisimmät puhdistusaineet ovat seuraavassa taulukossa.

 Huomioi materiaaliyhteensopivuus puhdistettavissa materiaaleissa.

Likityyppi	Puhdistusaine
Rasvat ja öljyt	Kuuma vesi tai karkaistut (emäksinen) aineet, jotka sisältävät pinta-aktiivisia tai veteen liukenevia orgaanisia liuottimia (esim. etanolia)
Kalkkisakat, metallihydroksidikerrostumat, lyofobiset biologiset kerrostumat	Noin 3-prosenttinen suolahappo
Sulfidisakat	Seos, jossa 3-prosenttista suolahappoa ja tiokarbamidia (yleisesti myynnissä oleva laatu)
Proteiinikerrostumat	Seos, jossa 3-prosenttista suolahappoa ja pepsiiniä (yleisesti myynnissä oleva laatu)
Kuidut, liete	Painevesi, tarv. pinta-aktiiviset puhdistusaineet
Lievä biologinen likakerrostuma	Painevesi

- Valitse puhdistusaine, joka soveltuu likaantumisasasteeseen ja -tyyppiin.

7 Korjaustyöt

VAROITUS

Virheellisesti suoritettu korjaus aiheuttaa vaaraa!

- ▶ Kokoonpanon paineturvallisuuteen liittyvät vauriot saa korjata vain valtuutettu ja asiantunteva henkilökunta.
- ▶ Kokoonpano täytyy tarkastaa jokaisen korjaus- ja huoltotyön jälkeen vuotojen varalta tähän soveltuvilla toimenpiteillä. Tämän jälkeen kokoonpanon on täytettävä teknisten tietojen mukaiset vaatimukset.
- ▶ Vaihda kaikki vaurioituneet osat välittömästi.

7.1 Varaosat

Katso internetistä lisätietoja varaosasarjoista kohdasta [Varaosien hakutyökalu](#).

7.2 Palautus

Tuote on palautettava myyjälle, jos se täytyy korjata tai tehdaskalibroida, tai jos olet tilannut tai saanut väärän tuotteen. ISO-sertifioituna yrityksenä ja myös lakimääräysten mukaan Endress+Hauserin on noudatettava tiettyjä menettelytapoja käsitellessään palautettuja tuotteita, jotka ovat olleet kosketuksessa prosessissa käytettävään aineeseen.

Varmistaaksesi laitteen nopean, turvallisen ja asianmukaisen palautuksen:

- ▶ Katso verkkosivulla www.endress.com/support/return-material olevat menettelyohjeet ja edellytykset, jotka koskevat palautettavia laitteita.

7.3 Hävittäminen

- ▶ Noudata paikallisia määräyksiä!

8 Lisätarvikkeet

Seuraavat tuotteet ovat tärkeimpiä saatavilla olevia lisätarvikkeita tämän asiakirjan julkaisuajankohtana.

- Jos tarvitset muita kuin tässä lueteltuja lisätarvikkeita, ota yhteyttä huolto- tai myyntipisteeseen.

8.1 Anturit (valinta)

Orbisint CPS11D

- Prosessiteknologian pH-anturi
- Likaa hylkivällä PTFE-kalvolla



Tekninen tiedote TI00028C

Ceraliquid CPS41D

pH-elektrodi keraamisella liitoksella ja nestemäisellä KCl-elektrolyytillä



Tekninen tiedote TI00079C

Orbisint CPS12D

Prosessiteknologian ORP-anturi



Tekninen tiedote TI00367C

Ceraliquid CPS42D

ORP-elektrodi keraamisella liitoksella ja nestemäisellä KCl-elektrolyytillä



Tekninen tiedote TI00373C

Memosens CPS16D

- Prosessiteknologian pH/ORP-yhdistelmäanturi
- Likaa hylkivällä PTFE-kalvolla
- Käyttää Memosens-teknologiaa
- Tuotekonfiguraattori tuotesivulla: www.endress.com/cps16D



Tekninen tiedote TI00503C

8.2 Mittauskaapeli

Memosens-datajohto CYK10

- Memosens-teknologialla varustetuille digitaalisille antureille
- Tuotekonfiguraattori tuotesivulla: www.endress.com/cyk10



Tekninen tiedote TI00118C

Mittauskaapeli CPK9

- Liittimellinen mittausjohto analogisten antureiden yhdistämiseen TOP68-kytkentäpäähän
- Valinta tuotteen rakenteen mukaan
- Tilaustiedot: Endress+Hauserin myyntipiste tai www.endress.com.

8.3 KCl-huoltosäiliö

Elektrolyyttisäiliö CPY7B

- KCl-elektrolyytin säiliö, 200 ml
- Tuotekonfiguraattori tuotesivulla: www.endress.com/cpy7b



Käyttöohjeet BA00128C

9 Tekniset tiedot

9.1 Ympäristö

Ympäristön lämpötila-alue -10...+70 °C (+10...+160 °F)

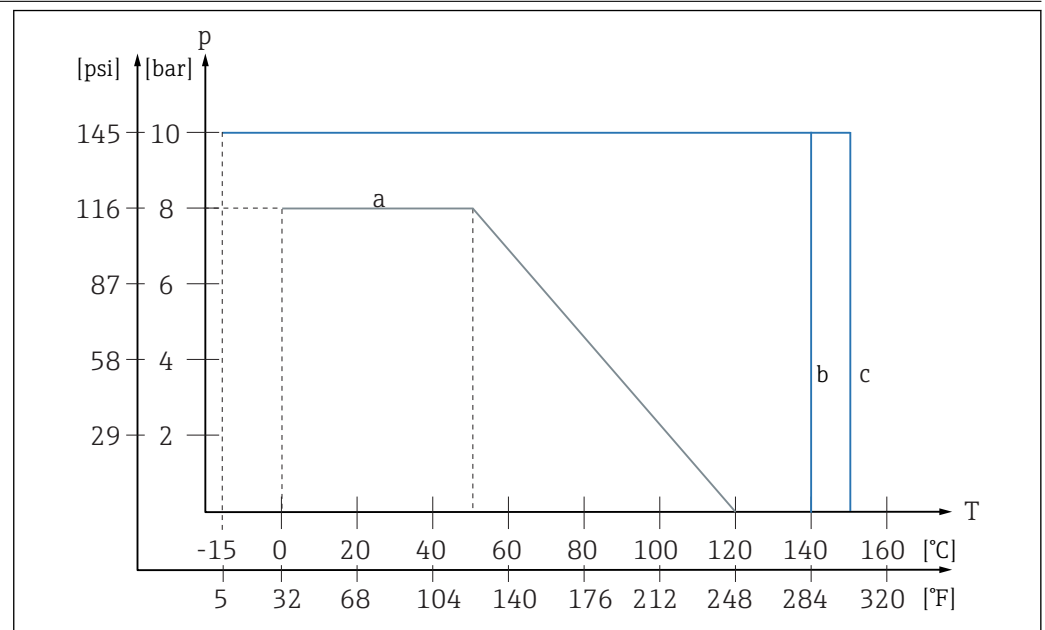
Varastointilämpötila -10...+70 °C (+10...+160 °F)

9.2 Prosessi

Prosessilämpötila	PVDF-versio	0 ... 120 °C (32 ... 250 °F)
	Ruostumatonta terästä	-15 ... 150 °C (5 ... 300 °F), kaikille tiivisteille, paitsi EPDM
		-15 ... 140 °C (5 ... 280 °F), EPDM-tiivisteelle

Prosessipaine	PVDF-versio	Maks. 8 bar (116 psi), kun 50 °C (122 °F)
	Ruostumatonta terästä	Maks. 10 bar (145 psi)

Paineen/lämpötilan
nimellisarvot



10 Paineen/lämpötilan nimellisarvot

- a PVDF-versio
- b Ruostumatonta terästä, EPDM-tiiviste
- c Ruostumatonta terästä, kaikki tiivisteet paitsi EPDM

9.3 Mekaaninen rakenne

Mitat

→ 10

Paino	Riippuu versiosta (materiaali):
	PVDF 2,0 kg (4,4 lbs)
	Ruostumaton teräs 3,0...4,5 kg (6,6...9,9 lbs)

Materiaalit *Kosketuksissa väliaineeseen, version mukaan*

Virtaussäiliö	PVDF / ruostumaton teräs 1.4404 (AISI 316L)
O-renkaat	EPDM / VITON / Chemraz / Fluoraz
Anturin pidike	PVDF / ruostumaton teräs 1.4404 (AISI 316L)
Potentiaalintasausnasta	Metalliseos Alloy C4 / tantaali / ruostumaton teräs 1.4401 (AISI 316)
Sähköiskusuojaus	PVDF / ruostumaton teräs 1.4401 (AISI 316)
Umpitulppa	PEEK

Ei kosketuksissa väliaineeseen

Suojakorkki	PES
Liitosmutteri	Ruostumaton teräs 1.4301 (AISI 304L)

Prosessiliitännät	Riippuu versiosta: ■ Hitsiliitin, putki DN 25 (Ø 28 x1.5) ■ Laippa DN 25 PN 16 ■ Laippa ANSI 1" / 150 lbs ■ Laippa JIS 10K 25A ■ NPT 1/2" -kierre
-------------------	--

Anturin asennushahlot	3 x Pg 13.5, kun 12 mm:n anturit Anturin pituus: 120 mm
-----------------------	--



Huomioi antureiden virtauksen maksiminopeudet.

Aakkosellinen hakemisto

A

Anturin asennushahlot	26
Asennus	
Anturi	15
Asetelma	13
Tarkastus	20
Asennusedellytykset	10

H

Huolto	21
Hävittäminen	22

K

Korjaustyöt	22
Käyttö	5
Käyttötarkoitus	5
Käyttöturvallisuus	5

L

Laitekilpi	8
Lisätarvikkeet	23

M

Materiaalit	26
Mekaaninen rakenne	25
Mitat	10
Mittausjärjestelmä	13

P

Paineen/lämpötilan nimellisarvot	25
Paino	26
Palautus	22
Prosessiliitännät	26
Prosessilämpötila	25
Prosessipaine	25
Puhdistus	21
Puhdistusaine	21

S

Symbolit	4
--------------------	---

T

Tekniset tiedot	25
Tilaukoodin tulkitseminen	8
Todistukset ja hyväksynät	9
Toimitussisältö	8
Tulotarkastus	8
Tuotekuvaus	6
Tuotesivu	8
Tuoteturvallisuus	5
Tuotteen tunnistetiedot	8
Turvallisuus	
Käyttöturvallisuus	5
Tuoteturvallisuus	5
Työpaikan turvallisuus	5
Turvallisuusohjeet	5
Työpaikan turvallisuus	5

V

Valmistajan osoite	9
Varaosat	22
Varastointilämpötila	25
Varoitukset	4

Y

Ympäristön lämpötila-alue	25
-------------------------------------	----



www.addresses.endress.com
