Capteur de redox pour les applications de process chimiques

Solutions



Numérique avec technologie Memosens 2.0

Domaine d'application

Surveillance de process avec :

- Variations rapides de la valeur de redox
- Proportion élevée de poison pour l'électrode, p. ex. H₂S

Avec agréments ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex et INMETRO pour un usage en atmosphère explosible de zone 0, zone 1 et zone 2.

Principaux avantages

- La référence résistant à l'empoisonnement avec le piège à ions amélioré garantissent une très longue durée de vie
- Pont électrolytique exempt d'ions argent, exempt d'acrylamide
- Capteur de température NTC 30K intégré pour une compensation en température efficace
- Compatible NEP, SEP et autoclavable

Autres avantages fournis par la technologie Memosens

- Sécurité de process maximale grâce à une transmission de signal inductive sans contact
- Sécurité des données grâce à une transmission numérique
- Manipulation simple grâce à la mémorisation dans le capteur des données spécifiques au capteur
- La maintenance prédictive est possible en enregistrant dans le capteur les données de fonctionnement du capteur



Principe de fonctionnement et construction du système

Principe de mesure

Mesure du potentiel redox

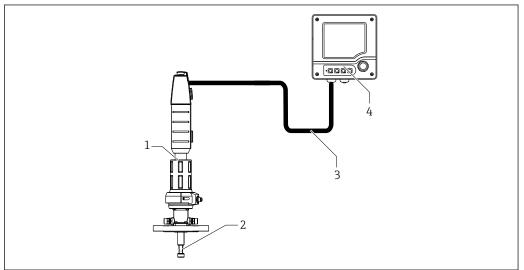
Le potentiel redox est utilisé comme unité de mesure de l'état d'équilibre entre les composants oxydants et réducteurs d'un produit. Le redox est mesuré à l'aide d'une électrode de platine ou d'or. Comme pour la mesure de pH, un système de référence Ag/AgCl intégré est utilisé comme électrode de référence.

Ensemble de mesure

L'ensemble de mesure complet comprend :

- Capteur de redox CPS72E
- Câble de données Memosens CYK10 ou CYK20
- Transmetteur, p.ex. Liquiline CM42, CM44x
- Support / Chambre de passage
 - Support à immersion, p.ex. Dipfit CPA111
 - Chambre de passage, p.ex. Flowfit CPA250
 - Support rétractable, p.ex. Cleanfit CPA871

Des options supplémentaires sont disponibles selon l'application : Système automatique de nettoyage et d'étalonnage, p. ex. Liquiline Control CDC90



A002575

- 1 Exemple d'un ensemble de mesure pour la mesure du pH
- 1 Support rétractable Cleanfit CPA871
- 2 Capteur de redox CPS72E
- 3 Câble de données Memosens CYK10
- 4 Transmetteur 2 fils Liquiline M CM42 pour zones explosibles

2

Communication et traitement des données

Communication avec le transmetteur



Toujours raccorder les capteurs numériques avec technologie Memosens à un transmetteur avec technologie Memosens. La transmission de données à un transmetteur pour capteurs analogiques n'est pas possible.

Les capteurs numériques peuvent mémoriser les données de l'ensemble de mesure dans le capteur. Elles comprennent :

- Données du fabricant
 - Numéro de série
 - Référence de commande
 - Date de fabrication
- Données d'étalonnage
 - Date d'étalonnage
 - Offset de la sonde de température intégrée
 - Offset de la mesure de redox
 - Nombre d'étalonnages
 - Historique des étalonnages
 - Numéro de série du transmetteur utilisé pour réaliser le dernier étalonnage ou ajustage
- Données de service
 - Gamme de température
 - Gamme de redox
 - Date de la première mise en service
 - Valeur de température maximale
 - Heures de fonctionnement sous des conditions extrêmes
 - Nombre de stérilisations
 - Compteur NEP

Les données listées ci-dessus peuvent être affichées avec le Liquiline CM42, CM44x, et le Memobase Plus CYZ71D.

Sécurité de fonctionnement

Fiabilité

Manipulation simple

Les capteurs avec technologie Memosens ont une unité électronique intégrée qui mémorise les données d'étalonnage et d'autres informations (p. ex. total des heures de fonctionnement ou les heures de fonctionnement dans des conditions de mesure extrêmes). Lorsque le capteur est connecté, les données d'étalonnage sont automatiquement transmises au transmetteur et utilisées pour calculer la valeur mesurée actuelle. La sauvegarde des données d'étalonnage permet d'étalonner le capteur à l'écart du point de mesure. Résultat :

- Les capteurs de pH peuvent être étalonnés en laboratoire sous des conditions extérieures optimales, ce qui permet une meilleure qualité de l'étalonnage.
- La disponibilité du point de mesure est considérablement améliorée grâce au remplacement rapide et facile de capteurs préétalonnés.
- Grâce à la disponibilité des données du capteur, les intervalles de maintenance peuvent être définis avec précision et la maintenance prédictive est possible.
- L'historique du capteur peut être documenté sur des supports de données externes et dans des programmes d'analyse, p. ex. Memobase Plus CYZ71D.
- Les données d'application enregistrées du capteur peuvent être utilisées pour déterminer l'utilisation continue du capteur de manière ciblée.

Intégrité

Sécurité des données grâce à une transmission numérique

La technologie Memosens numérise les valeurs mesurées dans le capteur et les transmet par connexion sans contact ni risque d'interférences au transmetteur. Résultat :

- Si le capteur tombe en panne ou si la connexion entre le capteur et le transmetteur est interrompue, cela est détecté et signalé de manière fiable.
- La disponibilité du point de mesure est détectée et signalée de manière fiable.

Sécurité

Sécurité de process maximale

Grâce à la transmission inductive et sans contact de la valeur mesurée, Memosens garantit une sécurité de process maximale et présente les avantages suivants :

- Tous les problèmes causés par l'humidité sont éliminés :
 - Pas de corrosion au niveau de la connexion
 - Les valeurs mesurées ne peuvent pas être faussées par l'humidité
- Le transmetteur est découplé galvaniquement du milieu. Les problématiques concernant le raccordement "symétrique" ou "asymétrique" en haute impédance ou le type de convertisseur d'impédance ne sont plus d'actualité.
- La compatibilité électromagnétique (CEM) est garantie par le blindage des câbles de transmission numérique des valeurs mesurées.
- Électronique à sécurité intrinsèque pour un fonctionnement sans problème en zone explosible.
 Flexibilité totale grâce à des agréments Ex individuels pour tous les composants, tels que les capteurs, les câbles et les transmetteurs.

Entrée

Grandeur mesurée

Potentiel redox

Température

Gamme de mesure

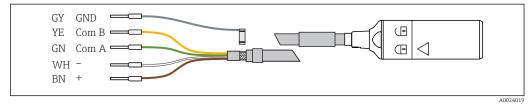
-1500 ... 1500 mV



Tenir compte des conditions d'utilisation dans le process.

Alimentation électrique

Raccordement électrique



■ 2 Câble de mesure CYK10 ou CYK20

Raccorder le câble de mesure Memosens, p. ex. CYK10 ou CYK20 au capteur.



Pour plus d'informations sur le câble CYK10, voir BA00118C

Performances

Système de référence

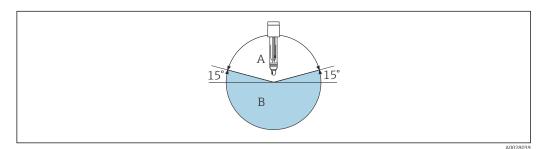
Système de référence Ag/AgCl, pont électrolytique : gel KCl, 3M, exempt d'AgCl, avec piège à ions

Montage

Position de montage

- Ne pas monter les capteurs la tête en bas.
- L'angle de montage par rapport à l'horizontale doit être d'au moins 15°.

Un angle de montage < 15° n'est pas autorisé, car autrement l'électrolyte peut se séparer du diaphragme à des températures élevées. Le contact électrolytique n'est ensuite plus garanti.



 \blacksquare 3 Angle de montage d'au moins 15° par rapport à l'horizontale

- A Position autorisée
- B Position interdite

Instructions de montage

- Avant de visser le capteur, s'assurer que le filetage du support, les joints toriques et la portée de joint sont propres et intacts et que le filetage n'est pas grippé.
- Respecter également les instructions de montage contenues dans le manuel de mise en service du support utilisé.
- Visser le capteur et le serrer à la main avec un couple de serrage de 3 Nm (2,21 lbf ft) (les spécifications ne sont valables qu'en cas de montage dans des supports Endress+Hauser).



Pour des informations détaillées sur le retrait du capuchon d'humidification, voir BA01988C

Environnement

Gamme de température ambiante

AVIS

Risque de dommages par le gel!

▶ Ne pas utiliser le capteur à des températures inférieures à .

Température de stockage

0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)

Indice de protection

IP 68 (10 m (33 ft) de colonne d'eau, 25 °C (77 °F), 45 jours, 1 M KCl)

Compatibilité électromagnétique (CEM)

Émissivité et immunité aux interférences selon :

■ EN 61326-1: 2013

■ EN 61326-2-3:2013

■ NAMUR NE21: 2017

Process

Gamme de température de process

0 ... 140 °C (32 ... 284 °F)

Gamme de pression de process

0,8 ... 14 bar (11,6 ... 203 psi) (absolus)

ATTENTION

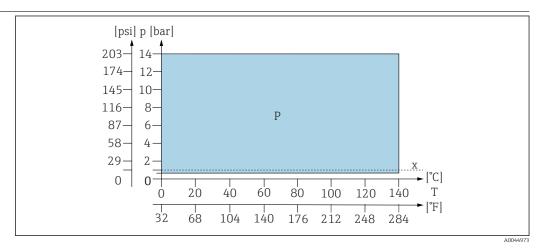
Pressurisation du capteur suite à une utilisation prolongée sous une pression de process élevée Risque de rupture soudaine et de blessures dues aux éclats de verre!

- Éviter de chauffer rapidement ces capteurs sous pression s'ils sont utilisés sous une pression de process réduite ou sous pression atmosphérique.
- ► Pour manipuler ces capteurs, toujours porter des lunettes de protection et des gants de protection adaptés.

Conductivité

 $10~\mu S/cm$ (à la pression atmosphérique, sans débit) (débit minimisé ; la pression et la température doivent rester constantes)

Diagramme de pression/ température

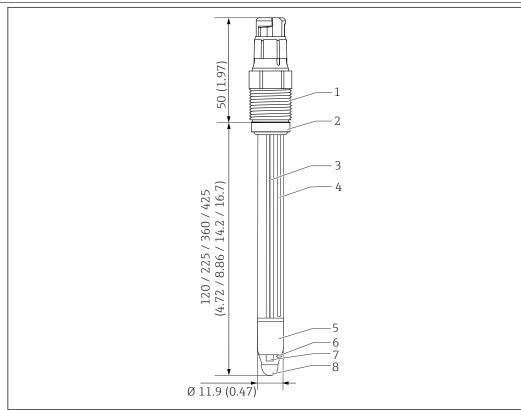


■ 4 Diagramme de pression/température

- P Application P
- x Pression atmosphérique

Construction mécanique

Construction, dimensions



- CPS72E avec tête de raccordement Memosens. Unité de mesure : mm (in)
- 1 Tête de raccordement Memosens avec raccord process
- Joint torique avec bague de serrage
- Système de référence interne
- Système de référence Ag/AgCl
- Piège à ions

Pg 13,5

Raccords process

- Diaphragme céramique
- Capteur de température
- Capuchon en platine

Poids	Longueur montée	120 mm (4,72 in)	225 mm (8,86 in)	360 mm (14,17 in)	425 mm (16,73 in)
	Poids	40 g (1,4 oz)	60 g (2,1 oz)	90 g (3,2 oz)	100 g (3,5 oz)
Matériaux	Corps du capteur		Verre compatible process		
	Élément de mesure redox		Platine		
	Conducteur		Ag/AgCl		
	Orifice en guise de diaphragme		Diaphragme céramique, dioxyde de zirconium		
	Joint torique		FKM		
	Raccord process		PPS renforcé de fibres de verre		
	Plaque signalétique		Oxyde métallique céramique		
Capteur de température	NTC 30K				
Tête de raccordement	Tête de raccordement Memosens pour transmission de données numérique, sans contact, résistar à la pression 16 bar (232 psi) (relative)				

Certificats et agréments

Marquage C€

Le système satisfait aux exigences des normes européennes harmonisées. Il est ainsi conforme aux prescriptions légales des directives UE. Par l'apposition du marquage CE, le fabricant certifie que le produit a passé les tests avec succès les différents contrôles.

Agrément Ex

ATEX

II 1G Ex ia IIC T3/T4/T6 Ga

IFCF_x

Ex ia IIC T3/T4/T6 Ga

NEPSI

Ex ia IIC T3/T4/T6 Ga

CSA C/US

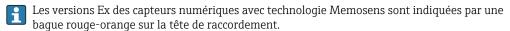
- IS Cl. I Div 1, GP A-D Ex ia IIC T3/T4/T6
- IS Cl. I Zone O, AEx ia IIC T3/T4/T6

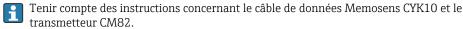
Japan Ex

Ex ia IIC T3/T4/T6 Ga

INMETRO

Ex ia IIC T3/T4/T6 Ga





Certification supplémentaire

Certificat TÜV pour la tête de raccordement Memosens

Résistance à la pression 16 bar (232 psi) relative, au minimum trois fois la pression de sécurité

EAC

Le produit a été certifié conformément aux directives TP TC 004/2011 et TP TC 020/2011 qui s'appliquent dans l'Espace Economique Européen (EEE). Le marquage de conformité EAC est apposé sur le produit.

Informations à fournir à la commande

Page produit

www.endress.com/cps72e

Configurateur de produit

Sur la page produit, vous trouverez le bouton **Configurer**.

- 1. Cliquez sur ce bouton.
 - └─ Le configurateur s'ouvre dans une nouvelle fenêtre.
- Sélectionnez toutes les options nécessaires à la configuration de l'appareil en fonction de vos besoins.
 - ▶ Vous obtenez ainsi une référence de commande valide et complète pour votre appareil.
- 3. Exportez la référence de commande dans un fichier PDF ou Excel. Pour cela, cliquez sur le bouton correspondant à droite au-dessus de la fenêtre de sélection.
- Pour beaucoup de produits, vous avez également la possibilité de télécharger des schémas CAO ou 2D de la version de produit sélectionnée. Pour cela, cliquez sur l'onglet **CAO** et sélectionnez le type de fichier souhaité dans la liste déroulante.

Contenu de la livraison

La livraison comprend :

- Capteur dans la version commandée
- Manuel de mise en service
- Conseils de sécurité pour la zone explosible (pour les capteurs avec agrément Ex)

Accessoires

Vous trouverez ci-dessous les principaux accessoires disponibles à la date d'édition de la présente documentation.

▶ Pour les accessoires non mentionnés ici, adressez-vous à notre SAV ou agence commerciale.

Accessoires spécifiques à l'appareil

Supports

Unifit CPA842

- Support intégré pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique et les biotechnologies
- Avec certificat EHEDG et 3A
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa842



Cleanfit CPA875

- Support de process rétractable pour des applications stériles et hygiéniques
- Pour une mesure en ligne avec des capteurs standard de diamètre 12 mm, par ex. pour le pH, le redox, l'oxygène
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa875



Dipfit CPA140

- Sonde à immersion pH/redox avec raccord par bride pour des process très exigeants
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa140



Cleanfit CPA871

- Support de process rétractable flexible pour l'eau, les eaux usées et l'industrie chimique
- Pour les applications avec capteurs standard de diamètre 12 mm
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa871



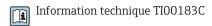
Unifit CPA442

- Sonde intégrée pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique et les biotechnologies
- Avec certificat EHEDG et 3A
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa442



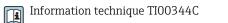
Cleanfit CPA450

- Support rétractable à actionnement manuel pour le montage de capteurs de diamètre 12 mm et une lonqueur de 120 mm dans des cuves et des conduites
- Configurateur de produit sur la page produit : www.endress.com/cpa450



Cleanfit CPA473

- Sonde de process rétractable en inox avec vanne d'arrêt pour une séparation particulièrement sûre du milieu avec l'environnement
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa473



Cleanfit CPA474

- Sonde de process rétractable en plastique avec vanne d'arrêt pour une séparation particulièrement sûre du milieu avec l'environnement
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa474



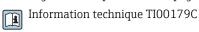
Dipfit CPA111

- Sonde à immersion et intégrée en plastique pour cuves ouvertes ou fermées
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa111

Information technique TI00112C

Flowfit CPA240

- Chambre de passage pH/redox pour des process extrêmement exigeants
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa240



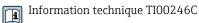
Flowfit CPA250

- Chambre de passage pour la mesure de pH/redox
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa250



Ecofit CPA640

- Kit comprenant un adaptateur pour des capteurs de pH/redox de 120 mm et un câble de capteur avec raccord TOP68
- Configurateur de produit sur la page produit : www.fr.endress.com/cpa640



Solutions tampons

Solution tampon redox CPY3

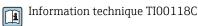
- 220 mV, pH 7
- 468 mV, pH 0,1

Configurateur de produit sur la page produit : www.endress.com/cpy3

Câble de mesure

Câble de données Memosens CYK10

- Pour capteurs numériques avec technologie Memosens
- Configurateur de produit sur la page produit : www.endress.com/cyk10



Câble laboratoire Memosens CYK20

- Pour capteurs numériques avec technologie Memosens
- Configurateur de produit sur la page produit : www.endress.com/cyk20





www.addresses.endress.com

