Technische Information / Betriebsanleitung TI 281C/07/de/08.02 Nr. 51506566

SmarTec M CLD 133 Leitfähigkeitsmessung

Kompakter Messumformer für Leitfähigkeit mit induktivem Sensor und integrierter Temperaturkompensation





















Der kompakte Messumformer SmarTec M CLD 133 dient zur induktiven Leitfähigkeitsmessung in Flüssigkeiten mittlerer bis hoher Leitfähigkeit, wie z.B. zur Steuerung und Überwachung bei der CIP-Reinigung. Der Messumformer kann in Temperaturbereichen bis 100 °C eingesetzt werden.

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie
 - Produktüberwachung
 - Konzentrationsregelung von Laugen und Säuren
 - CIP-Überwachung
- Waschanlagen
 - Fahrzeugtechnik
 - Spülprozesse
- Laugenüberwachung
 - Gerbereien
 - Beizmittelaufbereitung

Vorteile auf einen Blick

- Großer Messbereich zwischen 0,2 ... 1000 mS/cm
- 9 wählbare Stromausgangsbereiche
- Leichte Montage durch geringes Einbaumaß
- Temperaturkompensation durch integrierten Temperaturfühler Pt 100
- Sensor unempfindlich gegen Polarisation und Verschmutzung
- Milchrohrverschraubung DN 50 (DIN 11851)





Sicherheitshinweise



Warnung!

Dieses Zeichen warnt vor Gefahren. Bei Nichtbeachten drohen schwere Personen- oder Sachschäden.



Achtung

Dieses Zeichen macht auf mögliche Störungen durch Fehlbedienung aufmerksam. Bei Nichtbeachten drohen Sachschäden.

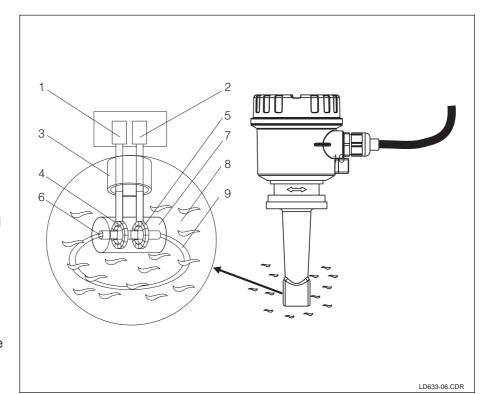


Hinweis

Dieses Zeichen weist auf wichtige Informationen hin.

Arbeitsweise und Systemaufbau

Die Sendespule des Sensors erzeugt ein magnetisches Wechselfeld, das im Medium einen elektrischen Strom induziert. Den im Medium vorhandenen lonen wird so ein Stromfluss aufgezwungen, der wiederum in der Empfangsspule ein magnetisches Feld erzeugt. Der Induktionsstrom in der Empfangsspule ist ein Maß für die Leitfähigkeit des Mediums.



- 1 Oszillator
- 2 Empfänger und Signalverarbeitung
- 3 Kabel
- 4 Primärwicklung
- 5 Sekundärwicklung
- 6 Bohrung
- 7 Sensorgehäuse
- 8 Messmedium
- 9 induzierter Strom

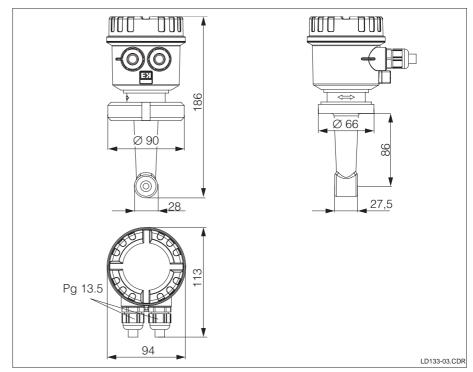
Abmessungen

Abmessungen CLD 133

links: mit Überwurfmutter

rechts: ohne Überwurfmutter

Einbau



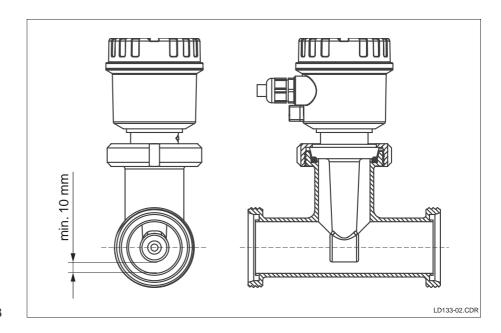
Der Einbau des Kompaktgerätes SmarTec M CLD 133 erfolgt sehr einfach:

- Setzen Sie das Gerät mit dem Sensor in die Öffnung der medienführenden Rohrleitung oder den Tank ein. In strömenden Medien sollte die Sensoröffnung möglichst in der Mitte des lichten Rohrdurchmessers platziert sein.
- Beachten Sie auf jeden Fall den Mindestabstand von 10 mm von der Rohrleitungswand.
- Richten Sie das Gerät durch Drehen so aus, dass der Doppelpfeil in Strömungsrichtung weist. Dadurch befindet sich die Öffnung des Sensors in Strömungssrichtung.
- Ziehen Sie die Überwurfmutter an.



Warnung!

Achten Sie auf geraden Einbau. Vermeiden Sie ein Verkanten des Gewindes, um die Stabilität der Messstelle bei durckbeaufschlagten Prozessen zu gewährleisten.



Rohrleitungseinbau CLD 133

Elektrischer Anschluss

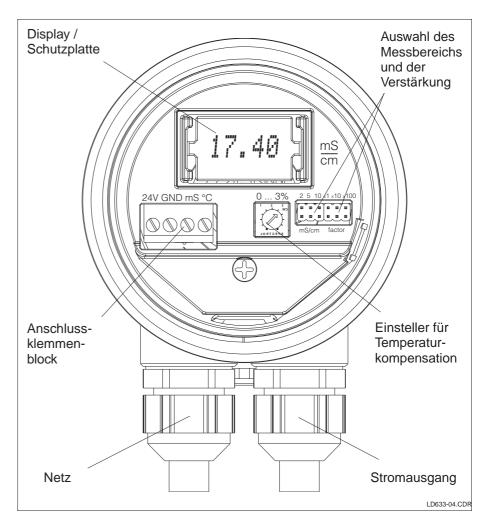
Zum elektrischen Anschluss des Geräts gehen Sie folgendermaßen vor:

- Führen Sie das Kabel für die Netzversorgung durch die linke Kabelverschraubung.
- Legen Sie die 24 V- Versorgungsspannung auf die Klemmen 24 V und GND auf.
- Führen Sie das Kabel für die Stromausgänge durch die rechte Kabelverschraubung.
- Legen Sie den Stromausgang für Leitfähigkeit auf die Klemme mS.
- Legen Sie den Stromausgang für Temperatur auf die Klemme °C.
- Legen Sie beide Stromausgänge mit der Masse auf die Klemme GND.



Achtung!

• Verwenden Sie zur Verdrahtung ausschließlich abgeschirmte Kabel.



Elektrischer Anschluss CLD 133

Inbetriebnahme

Einstellung des Stromausgangs für Leitfähigkeit:

Zur besseren Auflösung des Messbereichs kann der Stromausgangsbereich 4 ... 20 mA für Leitfähigkeit mit 2 Kurzschlusssteckern (Jumper) auf der rechten Seite des Bedienfeldes eingestellt werden.

Wählen Sie die Messbereiche wie folgt aus:

Messbereich [mS/cm]	0 2	05	010	Faktor 1	Faktor 10	Faktor 100
Kontaktpaar	2	5	10	x 1	x 10	x 100

Beispiel:

Der Messbereich 0 ... 200 mS/cm wird durch Setzen der Jumper auf die Kontakte 2 und x100 eingestellt.

Der Stromausgang für Temperatur ist fest auf den Bereich 0 ... 150 °C eingestellt.

Einstellung der Temperaturkompensation:

Mit Erhöhung der Prozesstemperatur steigt die Leitfähigkeit des Messmediums. Umgekehrt sinkt die Leitfähigkeit mit fallender Prozesstemperatur. Mit der vom eingebauten Sensor gemessenen Medientemperatur ist eine Kompensation dieses Effektes möglich.

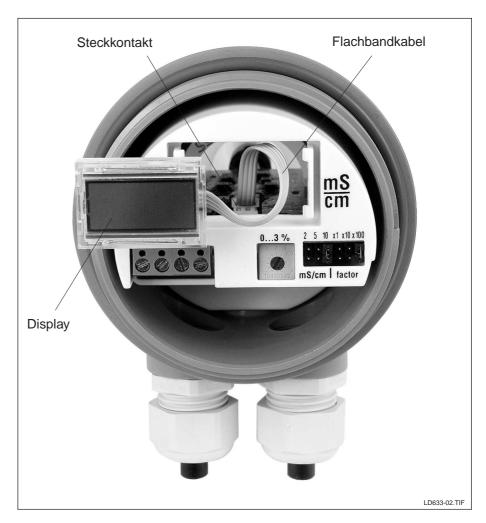
Gehen Sie zur Einstellung der Kompensation wie folgt vor:

- Tauchen Sie den Sensor in das Messmedium ein.
- Drehen Sie den Einsteller zur Temperaturkompensation bis zum linken Anschlag (Stellung 0%). Damit ist die Kompensation ausgeschaltet.
- Die Temperatur des Mediums muss die gewünschte Referenztemperatur angenommen haben (z.B. 25 °C).
- Notieren Sie den auf dem Display angezeigten Leitwert.
- Bringen Sie die Probe des Messmediums auf eine mittlere Prozesstemperatur
- Stellen Sie durch langsames Drehen des Kompensationseinstellers die Anzeige auf den notierten Wert ein.

Displaymontage

Optional können Geräte ohne Display (Ausführung MV5PK0) mit einer Anzeige nachgerüstet werden. Dafür können Sie ein Display-Kit nachbestellen (siehe Zubehör). Gehen Sie zur Displaymontage wie folgt vor:

- Drehen Sie die Schraubkappe des Gehäuses ab.
- Brechen Sie mit einem Schraubendreher vorsichtig die Schutzplatte heraus (siehe Abbildung Elektrischer Anschluss, Seite 4).
- Stecken Sie den Steckkontakt des Displays auf und rasten Sie das Display in die Halterung ein. Der Flachbandkabelanschluss muss dabei zum Symbol mS/cm gerichtet sein.
- Schrauben Sie den beiliegenden Klarsichtdeckel auf.



Displaymontage CLD 133



Hinweis:

Der sich bewegende Laufbalken zeigt die Kontinuität der Messung an. So haben Sie eine stete Funktionskontrolle auf einen Blick auch bei wenig veränderlichen Prozessen.

Wartung

Das Kompaktgerät SmarTec M CLD 133 ist aufgrund des strömungstechnisch günstigen Design sehr wartungsarm. Zur Aufrechterhaltung eines zuverlässigen Messbetriebs entfernen Sie bitte regelmäßig Beläge am Sensor in belagbildenen Medien.



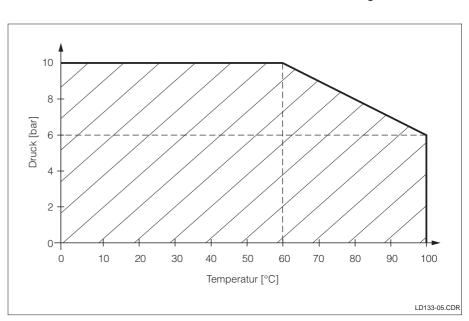
Hinweis:

Die Belagbildung kann in den meisten Fällen durch Einbau des Sensors in strömende Medien verhindert werden.

Technische Daten			
Allgemeine Angaben	Hersteller	Endress+Hauser	
J J	Produktbezeichnung	SmarTec M CLD 133	
Konstruktiver Aufbau	Abmessungen (L x B)	186 x 113 mm	
	Kabeldurchführung	2 x Pg 13,5	
	Gewicht	ca. 0,7 kg	
	Messwertanzeige	LC-Display, einzeilig	
Werkstoffe	Gehäuse	PBT	
	Sensor	Polypropylen (PP-GF 30)	
Eingangskenngrößen	Messbereich	0,2 1000 mS/cm (kompensiert) (unkompensiert max. 1250 mS/cm)	
	Messabweichung Anzeige	≤ 5% vom Messwert	
	Auflösung Anzeige	mind. ± 40 μS/cm	
	Wiederholbarkeit	≤ 0,5% vom Messwert	
	Zellkonstante	8,5 cm ⁻¹	
	Temperaturfühler	Pt 100	
	Temperaturansprechzeit t ₉₀	ca. 5 min	
	Temperaturkompensation	0 100 °C	
A	Ctromboroich Loitfähigkeit	4 20 mA, 9 wählbare Stufen	
Ausgangskenngrößen	Strombereich Leitfähigkeit Strombereich Temperatur	4 20 mA, 9 wanibare Stulen 4 20 mA, 0 150 °C	
	Bürde	max. 500 Ω	
	Auflösung	0,1% vom Messbereich	
	Messabweichung	≤ 2% vom Stromausgangsbereich	
	Messabweichung	\$ 2 % VOITI Stromausgangsbereich	
Elektrische Anschlussdaten	Hilfsenergie	24 V DC	
	Leistungsaufnahme	5 W	
Prozessbedingungen	Betriebstemperaturbereich	0 100 °C	
	Betriebsdruckbereich	10 bar / 60 °C, 6 bar / 100 °C	
Umgebungsbedingungen	Lagertemperatur	−10 +50 °C	
	Schutzart	IP 65	
	Elektromagnetische Verträglichkeit	Störaussendung und Störsicherheit nach EN 61326:1997 / A1:1998	

Technische Änderungen vorbehalten.

Druck-/Temperatur-Diagramm



Druck-/ Temperatur-Diagramm

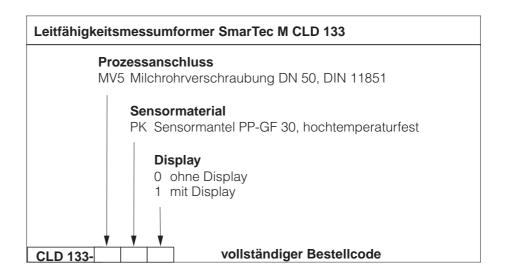
Zubehör

• Display-Kit

bestehend aus Display und Klarsichtdeckel

Bestell-Nr.: 51506593

Produktstruktur



Identifizieren Sie Ihr Gerät auf dem Typenschild mithilfe der Produktstruktur.



Deutschland Österreich Schweiz Endress+Hauser Endress+Hauser Endress+Hauser Endress+Hauser Endress+Hauser Endress+Hauser Messtechnik GmbH+Co. Messtechnik GmbH+Co. Messtechnik GmbH+Co. Messtechnik GmbH+Co. Ges.m.b.H. Metso AG Techn. Büro Teltow Techn. Büro Hamburg Techn. Büro Hannover Techn. Büro Ratingen Postfach 173 Sternenhofstraße 21 Potsdamer Straße 12a Am Stadtrand 52 Misburger Straße 81B Eisenhüttenstraße 12 1235 Wien 4153 Reinach/BL 1 14513 Teltow 22047 Hamburg 30625 Hannover 40882 Ratingen Tel. (01) 88056-0 Tel. (061) 7157575 Tel. (03328) 4358-0 Tel. (040) 694497-0 Tel. (05 11) 28372-0 Tel. (02102) 859-0 Fax (01) 880 56 35 Fax (061) 7111650 Fax (03328) 435841 Fax (040) 694497-50 Fax (0511) 28372-333 Fax (02102) 859130 E-Mail: E-Mail: E-Mail: VertriebTeltow E-Mail: VertriebHamburg E-Mail: VertriebHannover E-Mail: VertriebRatingen info@at.endress.com info@ch.endress.com @de.endress.com @de.endress.com @de.endress.com @de.endress.com Internet Internet: www.at.endress.com www.ch.endress.com Endress+Hauser Endress+Hauser Endress+Hauser Messtechnik GmbH+Co. Messtechnik GmbH+Co. Messtechnik GmbH+Co. Techn. Büro Stuttgart Techn. Büro Frankfurt Techn. Büro München Eschborner Landstr. 42 Mittlerer Pfad 4 Stettiner Straße 5 60489 Frankfurt 70499 Stuttgart 82110 Germering Tel. (069) 97885-0 Tel. (07 11) 1386-0 Tel. (089) 84009-0 Fax (07 11) 1386-222 Fax (069) 789 4582 Fax (089) 84009-133 E-Mail: VertriebFrankfurt E-Mail: VertriebStuttgart E-Mail: VertriebMünchen @de.endress.com @de.endress.com @de.endress.com Endress+Hauser

Endress+Hauser Messtechnik GmbH+Co. • Postfach 2222

79574 Weil am Rhein • Tel. (07621) 975-01 • Fax (07621) 975555 E-Mail:info@de.endress.com • Internet: www.de.endress.com

Vertriebszentrale

Deutschland: