

Zusatzdokumentation zur Betriebsanleitung

Proline t-mass 65

Einstecktiefe der Einsteckausführung

Diese Zusatzdokumentation ist für folgende Betriebsanleitungen gültig:

- BA111D, Betriebsanleitung Proline t-mass 65
- BA113D, Betriebsanleitung Proline t-mass 65 PROFIBUS DP
- BA115D, Betriebsanleitung Proline t-mass 65 MODBUS RS485

Die Informationen dieser Zusatzdokumentation betreffen nur den Messaufnehmer t-mass 65I. Sie ersetzen die im Kapitel 3.2.9 "Einstecktiefe der Einsteckausführung" der jeweiligen Betriebsanleitung beschriebene Berechnung der Einstecktiefe.

Messaufnehmereinbau - Verstellbarer Einsteckmessaufnehmer

Um optimale Messperformance sicherzustellen, muss der Einsteckmessaufnehmer in der korrekten Position im Rohr oder Kanal eingebaut werden (30% des Innendurchmessers).

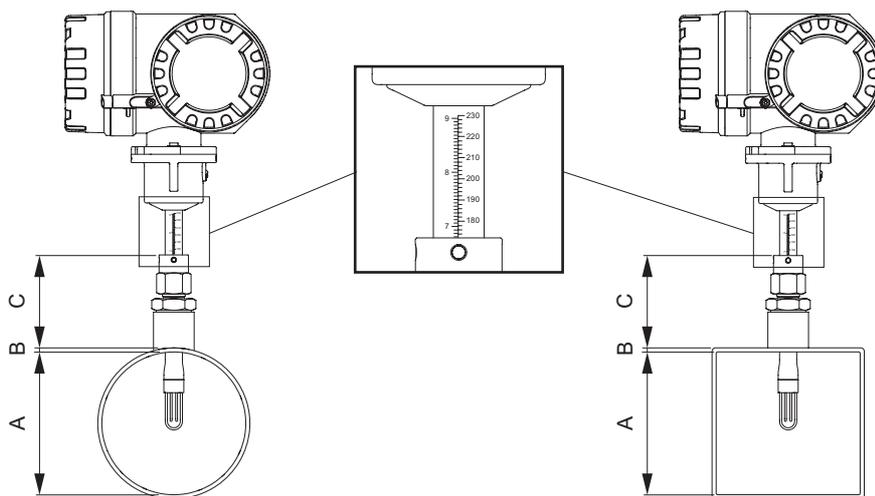
Folgende Abmessungen werden zur Berechnung der Einstecktiefe benötigt:

- A**
 - bei einem runden Rohr: der Rohrinne Durchmesser (DN)
 - bei einem rechteckigen Kanal:
 - bei senkrecht Einbau des Messaufnehmer = die innere Kanalhöhe
 - bei waagrechten Einbau des Messaufnehmer = die innere Kanalbreite

Hinweis!

Mindestlänge der Abmessung A = 59 mm (2.323 in)!

- B** Rohrwanddicke bzw. Kanalwanddicke
- C** Höhe des Einschweisstutzens am Rohr bzw. Kanal, einschließlich Messaufnehmer-Rohrverschraubung oder Niederdruckmontageset (falls verwendet).



a0005118

Berechnung der Einstecktiefe:

- Einstecktiefe [mm] = $(0,3 \times A) + B + C + 2,00$ [mm]
- bzw.
- Einstecktiefe [inch] = $(0,3 \times A) + B + C + 0,079$ [inch]

Supplementary documentation for the Operating Instruction

Proline t-mass 65

Insertion depth for the insertion version

This supplementary documentation is valid for the following Operating Instructions:

- BA111D, Operating Instruction Proline t-mass 65
- BA113D, Operating Instruction Proline t-mass 65 PROFIBUS DP
- BA115D, Operating Instruction Proline t-mass 65 MODBUS RS485

The informations in this supplementary documentation concerns only the t-mass 65I sensor. It substitutes the calculation of the insertion depth, described in chapter 3.2.9 "Insertion depth for the insertion version", in the corresponding operating instruction.

Sensor installation - Adjustable insertion sensor

To ensure best measurement performance, the sensor must be installed at the correct position (30% of the I.D.) in the pipe or duct.

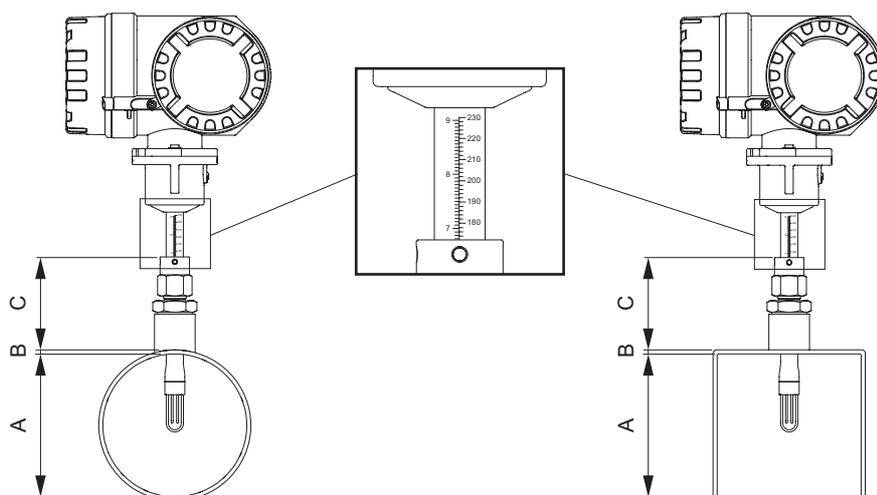
The following dimensions are required to calculate the sensor depth:

- A**
- using a round pipe: the internal diameter (DN)
 - using a rectangular duct:
 - if the sensor is installed vertically = the internal height of the duct
 - if the sensor is installed horizontally = the internal width of the duct

 Note!

Minimum length of the dimension A = 59 mm (2.323 in)!

- B** Wall thickness of the pipe or wall thickness of the rectangular duct.
- C** Height of mounting boss on the pipe or rectangular duct including the sensor compression fitting or cold tap mounting set (if used).



a0005118

Calculating the insertion depth:

- Insertion depth [mm] = (0,3 x A) + B + C + 2,00 [mm]
resp.
- Insertion depth [inch] = (0,3 x A) + B + C + 0,079 [inch]