

Zusatzinformationen für folgende Dokumente:
Technische Information
TI049D/06/... (Promag 23 P)
TI047D/06/... (Promag 50/53 P)
Betriebsanleitung
BA045D/06/... (Promag 23)
BA046D/06/... (Promag 50)
BA047D/06/... (Promag 53)

PROline Promag 23/50/53 P

Zusatzinformationen zu Messgeräten mit Flanschen gemäß der Japanischen Norm JIS 10K/20K B2238 mit PFA-Auskleidung.

Allgemein

Diese Dokumentation ist in Verbindung mit der Betriebsanleitung bzw. Technischen Information der Messgeräte Promag 23 P / 50 P / 53 P zu nutzen. Sie finden hier Zusatzinformationen zu Messgeräten, welche mit Flanschen nach der Japanischen Norm JIS 10K/20K B2238 ausgerüstet sind. Für folgende Nennweiten sind Messgeräte mit Flansche nach der Japanischen Norm JIS 10K/20K B2238 verfügbar:

Promag	DN
23 P / 50 P / 53 P	25, 40, 50, 65, 80, 100

Abmessungen Promag 23 P, 50 P, 53 P und Erdungsscheibe

Die Abmessungen für den jeweiligen Nenndurchmesser entsprechen denen für die DIN (EN) Norm angegebenen Werten (siehe entsprechende Tabelle in der betreffenden Dokumentation).

Gewicht

Das Gewicht für den jeweiligen Nenndurchmesser entspricht dem für der DIN (EN) Norm angegebenen Wert (siehe entsprechende Tabelle in der betreffenden Dokumentation).

Messrohrspezifikation

Die Messrohrspezifikation für den jeweiligen Nenndurchmesser → siehe JIS 10K/20K B2238

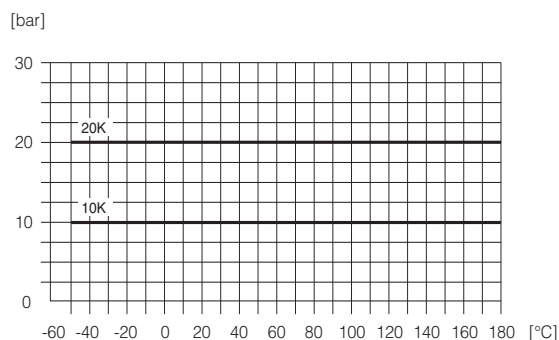
Technische Daten

Messstoffdruckbereich (Nenndruck)	Promag P → JIS 10K/20K B2238
Werkstoffe (Flansche)	Promag P → JIS 10K/20K B2238: SUS 316L, Kohlenstoff-Stahl
Prozessanschluss	Promag P → JIS 10K/20K B2238

Anziehdrehmomente

Promag	Nennweite [mm]	Druckstufe	Schrauben	Max. Anziehdrehmoment [Nm] PFA
P	25	10 K	4 x M 16	27
P	25	20 K	4 x M 16	27
P	40	10 K	4 x M 16	37
P	40	20 K	4 x M 16	37
P	50	10 K	4 x M 16	46
P	50	20 K	8 x M 16	23
P	65	10 K	4 x M 16	63
P	65	20 K	8 x M 16	31
P	80	10 K	8 x M 16	32
P	80	20 K	8 x M 20	46
P	100	10 K	8 x M 16	38
P	100	20 K	8 x M 20	58

Werkstoffbelastungskurve



Flanschwerkstoff:
S20C / SUS 316L

Endress + Hauser

The Power of Know How



Supplementary informationen
for following documents:

Technical information
TI049D/06/... (Promag 23 P)
TI047D/06/... (Promag 50/53 P)
Operating Instructions
BA045D/06/... (Promag 23)
BA046D/06/... (Promag 50)
BA047D/06/... (Promag 53)



PROline Promag 23/50/53 P

Supplementary information for devices with flanges according to the Japanese JIS 10K/20K B2238 standard with PFA liner

General

This documentation is to be used in conjunction with the Operating Instruction and Technical Information for the devices Promag 23 P / 50 P / 53 P. You will find supplement information for devices, which are equipped with flanges according to the Japanese JIS 10K/20K B2238 standard. For the following diameters are devices with flanges according to the Japanese JIS 10K/20K B2238 standard available:

Promag	DN
23 P / 50 P / 53 P	25, 40, 50, 65, 80, 100

Dimensions Promag 23 P, 50 P, 53 P and ground disk

The dimensions for the corresponding diameter are in accordance with the DIN (EN) standard given values (see corresponding table in the concerning documentation).

Weight

The weight for the corresponding diameter is in accordance with the DIN (EN) standard given value (see corresponding table in the concerning documentation).

Measuring tube specifications

The measuring tube specification for the corresponding diameter → see JIS 10K/20K B2238

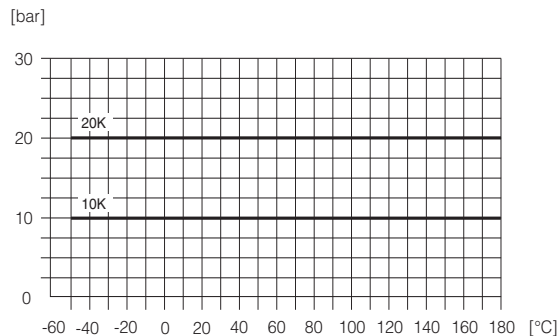
Technical Data

Limiting medium pressure range (nominal pressure)	Promag P → JIS 10K/20K B2238
Materials (Flange)	Promag P → JIS 10K/20K B2238: SUS 316L, Carbon steel
Process connections	Promag P → JIS 10K/20K B2238

Tightening torques

Promag	Nominal diameter [mm]	Pressure rating	Threaded fasteners	Max. tightening torque [Nm] PFA
P	25	10 K	4 x M 16	27
P	25	20 K	4 x M 16	27
P	40	10 K	4 x M 16	37
P	40	20 K	4 x M 16	37
P	50	10 K	4 x M 16	46
P	50	20 K	8 x M 16	23
P	65	10 K	4 x M 16	63
P	65	20 K	8 x M 16	31
P	80	10 K	8 x M 16	32
P	80	20 K	8 x M 20	46
P	100	10 K	8 x M 16	38
P	100	20 K	8 x M 20	58

Material load diagram



Flange material:
Carbon steel according to JIS 10K/
20K B2238

Endress + Hauser

The Power of Know How

