













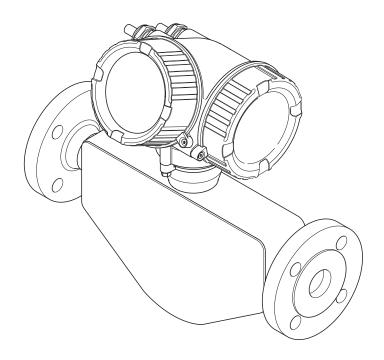




Istruzioni di funzionamento

Proline Promass E TB2 HART

Sistema di misura della portata massica Coriolis





- Assicurarsi di conservare il documento in un posto sicuro, in modo che sia sempre a disposizione quando si utilizza il dispositivo o si eseguono interventi sullo stesso.
- Per evitare di esporre a rischi persone o l'impianto, leggere attentamente la sezione "Istruzioni di sicurezza generali" e tutte le altre istruzioni di sicurezza relative alle procedure operative contenute nel documento.
- Il produttore si riserva il diritto di modificare senza preavviso i dati tecnici adeguandoli allo sviluppo tecnologico. L'ufficio vendite Endress+Hauser locale vi fornirà le informazioni più recenti e gli aggiornamenti a questo manuale.

Indice

1	Informazioni importanti sulla		6.2.3 Montaggio del misuratore	23
	documentazione 5		6.2.4 Rotazione della custodia del trasmettitore	23
1.1	Informazioni su questa documentazione 5 1.1.1 Funzione della documentazione 5 1.1.2 Documentazione standard addizionale del	6.3	6.2.5 Rotazione del modulo display	24
	dispositivo 5	7	Collegamento elettrico	26
1.2	1.1.3 Documentazione addizionale in base al dispositivo	7.1 7.2 7.3 7.4	Preparazione del misuratore al collegamento elettrico	26 26 26 26 27 28
2	Istruzioni di sicurezza generali 9			
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5	Requisiti per il personale9Destinazione d'uso9Sicurezza del luogo di lavoro10Sicurezza operativa10Sicurezza del prodotto10	8 8.1 8.2	Opzioni operative	31 32
	•	8.3	8.2.2 Filosofia operativa	33
3.1 3.2 3.3	Descrizione del prodotto11Codifica del prodotto11Marchi registrati11Brevetti12		8.3.1 Visualizzazione del valore misurato ed elementi operativi	34
4	Controlli alla consegna e		operativi	
	identificazione del prodotto 13		8.3.4 Apertura del menu di scelta rapida8.3.5 Navigazione e selezione dall'elenco	
4.1 4.2	Controlli alla consegna		8.3.6 Richiamare il testo di istruzioni	42
5	Stoccaggio, trasporto e smaltimento		8.3.9 Disabilitazione della protezione scrittura mediante codice di accesso	
	dell'imballaggio 16		8.3.10 Abilitazione e disabilitazione del blocco	
5.1 5.2 5.3	Condizioni di stoccaggio e trasporto 16 Trasporto del prodotto fino al punto di misura 16 Istruzioni per lo smaltimento degli imballaggi 17	8.4	tastiera	46
6	Montaggio		8.4.2 FieldCare	46
6.1	Requisiti di montaggio		 8.4.3 AMS Device Manager 8.4.4 SIMATIC PDM 8.4.5 Field Communicator , 475 8.4.6 Connessione dei software operativi 	47 47
6.2	Montaggio del misuratore	9	Integrazione di un dispositivo tramite	
	6.2.2 Preparazione del misuratore al		il protocollo HART	50
	montaggio 23	9.1	Panoramica dei file descrittivi del dispositivo	50

9.2 9.3	Variabili del dispositivo e valori misurati		12.6	Registro degli eventi	93
10	Messa in servizio	52		12.6.3 Panoramica degli eventi informativi	
10.1 10.2 10.3 10.4	Controllo funzione	52 52 53 54	13.1 13.2 13.3	Riparazioni	95 95
	10.4.3 Configurazione del display locale		14	Manutenzione	
	dell'uscita	65	14.1 14.2	Operazioni di manutenzione	97 97
10.5	Impostazioni avanzate	67 68	14.3	Servizi Endress+Hauser	
	10.5.2 Impostazione delle unità di sistema10.5.3 Esecuzione di una regolazione del sensore		15	Accessori	
	10.5.4 Configurazione del totalizzatore		16	Spedizione in fabbrica	
	display		17	Smaltimento 1	
10.6 10.7 10.8	Gestione backup	75	17.1 17.2	Rimozione del misuratore	
	autorizzati	76	18	Dati tecnici 1	01
	10.8.2 Protezione scrittura mediante codice di accesso		18.1 18.2 18.3 18.4	Applicazione	101 101 102
11	Funzionamento	80	18.5 18.6	Alimentazione	
11.1	Regolazione della lingua operativa	80	18.7	Condizioni operative: Installazione	
11.2	Configurazione del display		18.8	Condizioni operative: ambiente	
11.3 11.4	Lettura dei valori misurati		18.10	Condizioni operative: Processo	109
11.5	Azzerare il totalizzatore			Interfaccia operatore	
11.6	Mostra memorizzazione dati		18.13	Certificati ed approvazioni	113
12	Diagnostica e risoluzione dei				
	problemi	84	Indic	e analitico 1	14
12.1 12.2	Risoluzione dei problemi generali Evento di diagnostica sul display locale	86			
	12.2.2 Richiamare i rimedi	I			
12.3	Evento di diagnostica nel software operativo				
12.4 12.5	Elenco di diagnostica				
12.3	12.5.1 Adattamento del livello di diagnostica	89			
	12.5.3 Diagnostica per l'elettronica				
	12.5.4 Diagnostica per la configurazione	91			

1 Informazioni importanti sulla documentazione

1.1 Informazioni su questa documentazione

1.1.1 Funzione della documentazione

Queste istruzioni di funzionamento riportano tutte le informazioni richieste nelle varie fasi del ciclo di vita del dispositivo: a partire da identificazione del prodotto, controlli alla consegna e stoccaggio fino a montaggio, connessione, funzionamento e messa in servizio inclusi ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.

1.1.2 Documentazione standard addizionale del dispositivo

Tipo di documentazione	Scopo e contenuto della documentazione	
Informazioni tecniche	Guida alla pianificazione del dispositivo Questa documentazione riporta tutti i dati tecnici del dispositivo e fornisce una panoramica degli accessori e di altri prodotti disponibili per il dispositivo.	
Istruzioni di funzionamento brevi	Guida per un rapido accesso al primo valore misurato Le Istruzioni di funzionamento brevi comprendono tutte le informazioni essenziali per i controlli alla consegna fino alla prima messa in servizio.	
Descrizione dei parametri del dispositivo Versione per operatori e tecnici di assistenza	Riferimenti per i parametri Questa documentazione fornisce una spiegazione dettagliata di ogni singolo parametro presente nella prima parte del menu operativo: il menu Operatore e il menu Manutenzione. Riporta anche tutti i parametri per il funzionamento e la messa in servizio. Per semplificare la navigazione di questi parametri, sono disponibili delle procedure guidate. La descrizione è diretta ai responsabili del dispositivo durante la normale esecuzione delle misure o a coloro che devono eseguire delle impostazioni a scopo di manutenzione o ricerca guasti.	
Descrizione dei parametri del dispositivo Versione per utenti esperti	Riferimenti per i parametri La documentazione fornisce una spiegazione dettagliata di ogni singolo parametro presente nella seconda parte del menu operativo: il menu Esperto. Comprende tutti i parametri del dispositivo e consente l'accesso diretto ai parametri inserendo un codice specifico. La descrizione è diretta a coloro che lavorano con il dispositivo per tutto il ciclo di vita e che eseguono specifiche configurazioni.	



I tipi di documentazione elencati sono disponibili:

- sul CD fornito con il dispositivo
- nell'area Download del sito Internet di Endress+Hauser: www.endress.com → Download

1.1.3 Documentazione addizionale in base al dispositivo

Se il dispositivo è impiegato in applicazioni SIL, in area pericolosa o secondo la Direttiva per i Dispositivi in Pressione PED, rispettare attentamente le istruzioni riportate nella documentazione supplementare. La documentazione supplementare è parte integrante della documentazione del dispositivo.

Tipo di documentazione	Caratteristiche particolari del dispositivo e contenuto della documentazione
Istruzioni di sicurezza	Funzionamento in area pericolosa La documentazione comprende tutte le informazioni richieste per il funzionamento sicuro del dispositivo in area pericolosa e descrive come riconoscere se il dispositivo è un sistema Ex dalla relativa targhetta.
Informazioni sulla Direttiva per i Dispositivi in Pressione PED	Funzionamento conforme alla Direttiva per i Dispositivi in Pressione PED La documentazione comprende tutte le informazioni richieste per il funzionamento sicuro del dispositivo se impiegato secondo la Direttiva per i Dispositivi in Pressione PED e descrive come riconoscere se il dispositivo è un dispositivo in pressione dalla relativa targhetta.

Tipo di documentazione	Caratteristiche particolari del dispositivo e contenuto della documentazione
Manuale di sicurezza funzionale	Funzionamento in applicazioni SIL La documentazione contiene tutte le informazioni necessarie per il funzionamento sicuro del dispositivo in applicazioni SIL, come impostazioni e istruzioni di installazione.
Istruzioni di installazione	Accessorio ordinato Le Istruzioni di installazione comprendono tutte le informazioni richieste per installare la parte di ricambio o l'accessorio ordinato.

- I tipi di documentazione elencati sono disponibili:

 sul CD fornito con il dispositivo

 - nell'area Download del sito Internet di Endress+Hauser: www.endress.com → Download

Convenzioni usate nella documentazione 1.2

1.2.1 Simboli di sicurezza

Simbolo	Significato
PERICOLO A0011189-IT	PERICOLO! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Se non evitata, provocherà lesioni personali gravi o mortali.
AVERTENZA A0011190-IT	ATTENZIONE! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Se non evitata, potrebbe causare lesioni personali gravi o mortali.
ATTENZIONE A0011191-IT	PRUDENZA! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Se non evitata può causare lesioni personali di lieve o media entità.
AVVISO A0011192-IT	NOTA! Questo simbolo indica informazioni su procedure e altre azioni, che non sono causa di lesioni personali.

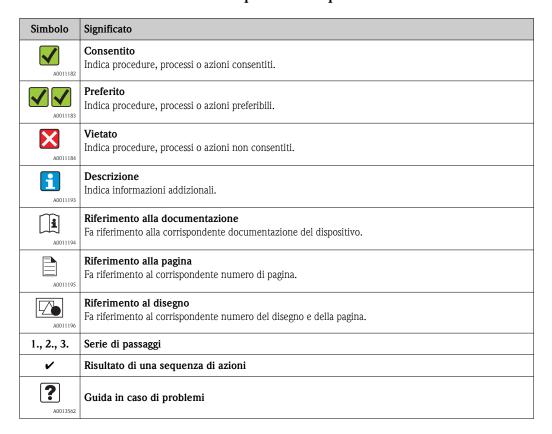
1.2.2 Simboli elettrici

Simbolo	Significato			
A0011197	Corrente continua Un morsetto al quale è applicata tensione continua o attraverso il quale passa corrente continua.			
A0011198	Corrente alternata Un morsetto al quale è applicata una tensione alternata (sinusoidale) o attraverso il quale passa corrente alternata.			
 A0011200	Messa a terra Una vite di terra che, rispetto all'operatore, è collegata a un sistema di messa a terra.			
A0011199	Messa a terra di protezione Un morsetto che deve essere collegato alla messa a terra prima di eseguire qualsiasi altro collegamento.			
A0011201	Collegamento equipotenziale Una connessione che deve essere collegata al sistema di messa a terra dell'impianto: può trattarsi di una linea di equalizzazione del potenziale o di un sistema di messa a terra a stella in base a codici di procedura locali o aziendali.			

1.2.3 Simboli degli utensili



1.2.4 Simboli e osservazioni per alcuni tipi di informazione



1.2.5 Simboli e suggerimenti riportati nei disegni

Simbolo	Significato
1,2,3	Numeri delle voci
A, B, C,	Viste
A-A, B-B, C-C,	Sezioni
≋➡	Direzione del flusso
A0013441	

Simbolo	Significato
A0011187	Area pericolosa Indica un'area pericolosa.
A0011188	Area sicura (area non pericolosa) Indica un'area sicura.

2 Istruzioni di sicurezza generali

2.1 Requisiti per il personale

Il personale addetto a installazione, messa in servizio, diagnostica e manutenzione deve possedere i seguenti requisiti:

- ▶ I tecnici specializzati devono avere una qualifica adatta a queste specifiche funzioni e operazioni
- ▶ Devono essere autorizzati dal proprietario/operatore dell'impianto
- ▶ Devono conoscere le normative locali/nazionali
- ► Prima di iniziare il lavoro, il personale specializzato deve leggere e approfondire le indicazioni riportate nelle Istruzioni di funzionamento, nella documentazione supplementare e, anche, nei certificati (in base all'applicazione)
- ▶ Devono attenersi alle istruzioni e alle condizioni di base

Il personale operativo deve possedere i seguenti requisiti:

- ► Essere istruito e autorizzato dal proprietario-operatore dell'impianto in conformità con i requisiti del compito
- ▶ Attenersi alle indicazioni riportate in queste Istruzioni di funzionamento

2.2 Destinazione d'uso

Applicazione e fluidi

Il misuratore descritto in queste istruzioni è destinato esclusivamente alla misura di portata in liquidi e gas. In base alla versione ordinata, il dispositivo può misurare anche fluidi potenzialmente esplosivi, infiammabili, velenosi e ossidanti.

Nel rispetto dei valori soglia specificati nei "Dati tecnici" ed elencati nelle Istruzioni di funzionamento e nella documentazione supplementare, il misuratore può essere impiegato solo per le seguenti misure:

- ▶ Variabili di processo misurate: portata massica, densità e temperatura
- Variabili di processo calcolate: portata volumetrica, portata volumetrica compensata e densità di riferimento

Per garantire le perfette condizioni del misuratore durante il funzionamento:

- ▶ Utilizzare il dispositivo solo se i materiali delle parti bagnate offrono sufficiente resistenza ai fluidi.
- ► Rispettare i valori soglia riportati nei "Dati tecnici".

Uso non corretto

Il costruttore non è responsabile dei danni causati da un uso improprio o per scopi diversi da quelli definiti.

AVVISO

Pericolo di rottura del tubo di misura a causa di fluidi corrosivi o abrasivi.

Possibile rottura della custodia per sovraccarichi meccanici!

- ▶ Verificare la compatibilità del fluido di processo con il materiale del tubo di misura.
- ▶ Verificare la resistenza nel processo di tutti i materiali delle parti bagnate.
- ▶ Rispettare la pressione di processo massima specificata.

Verifica per casi limite:

► Per fluidi speciali e detergenti, Endress+Hauser è disponibile per verificare le proprietà di resistenza alla corrosione dei materiali delle parti bagnate, ma non può fornire garanzie, né assumersi alcuna responsabilità.

Rischi residui

AAVVERTENZA

Pericolo di rottura della custodia dovuto a rottura del tubo di misura!

▶ In caso di rottura di un tubo di misura del dispositivo in versione senza disco di rottura, può essere superata la capacità di carico della custodia del sensore. Questo può provocare rottura o malfunzionamento della custodia del sensore.

La temperatura superficiale esterna del trasmettitore può aumentare di 20 K a causa della potenza assorbita dai componenti elettronici interni. I fluidi di processo caldi, che attraversano il tubo di misura, incrementano ulteriormente la temperatura superficiale del misuratore. Soprattutto la superficie del sensore può raggiungere temperature prossime a quelle di processo.

Rischio di bruciature a causa delle temperature del fluido!

► In caso di elevate temperature del fluido, prevedere delle protezioni per evitare il contatto ed evitare le bruciature.

2.3 Sicurezza del luogo di lavoro

Per interventi sul dispositivo e la relativa manipolazione:

▶ Indossare l'equipaggiamento per la protezione personale secondo le normative locali/nazionali.

Per interventi di saldatura sulla tubazione:

▶ Non mettere a terra la saldatrice collegandola al misuratore.

2.4 Sicurezza operativa

Rischio di lesioni personali.

- ▶ Utilizzare il dispositivo solo in condizioni tecniche adatte e sicure in caso di guasto.
- ▶ L'operatore deve garantire un funzionamento del dispositivo privo di interferenze.

Modifiche del dispositivo

Le modifiche del dispositivo non autorizzate non sono consentite e possono causare pericoli imprevisti.

► Tuttavia, se sono necessarie delle modifiche, consultare Endress+Hauser.

Riparazioni

Per garantire sicurezza operativa e affidabilità continuative,

- eseguire le riparazioni del dispositivo solo se espressamente consentite.
- rispettare le normative locali/nazionali relative alle riparazioni di dispositivi elettrici.
- ▶ utilizzare parti di ricambio e accessori originali Endress+Hauser.

Area pericolosa

Per evitare pericoli a persone o attrezzature se il dispositivo è impiegato in area pericolosa (ad es. protezione antideflagrante, sicurezza pressione del serbatoio):

- ► con riferimento alla targhetta, verificare se il dispositivo ordinato può essere utilizzato in area pericolosa per gli scopi d'uso descritti;
- rispettare le specifiche riportate nella documentazione supplementare separata, che è parte integrante di queste istruzioni.

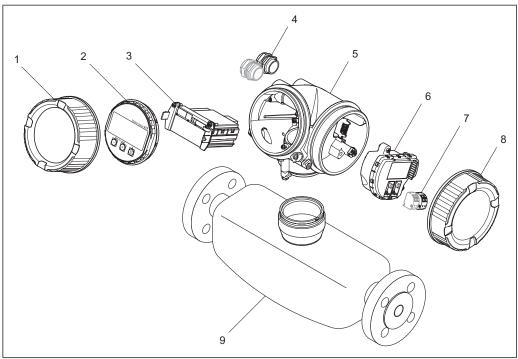
2.5 Sicurezza del prodotto

Il misuratore è stato sviluppato secondo le procedure di buona ingegneria per soddisfare gli attuali requisiti di sicurezza, è stato collaudato e ha lasciato la fabbrica in condizioni da essere impiegato in completa sicurezza.

Il misuratore soddisfa i requisiti di sicurezza generali e legali. È conforme anche alle direttive CE indicate nella dichiarazione di conformità CE specifica del dispositivo. Endress+Hauser conferma la conformità apponendo il marchio CE.

3 Descrizione del prodotto

3.1 Codifica del prodotto



- □ 1 Componenti importanti di un misuratore
- Coperchio del vano dell'elettronica
- Modulo display
- Modulo dell'elettronico principale
- Pressacavi
- Trasmettitore
- Modulo dell'elettronico I/O
- Morsetti (morsetti a molla estraibili)
- Coperchio del vano connessioni
- Sensore

3.2 Marchi registrati

HART®

Marchio registrato di HART Communication Foundation, Austin, USA

KALREZ®, VITON®

Marchi registrati di E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, USA

TRI-CLAMP®

Marchio registrato di Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

SWAGELOK®

Marchio registrato da Swagelok & Co., Solon, USA

FieldCare®, Field XpertTM, Applicator®

Marchi registrati o in corso di registrazione di Endress+Hauser Flowtec AG, Reinach, CH

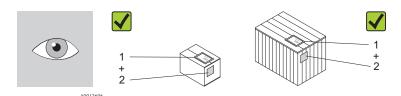
Proline Promass E TB2 HART

3.3 Brevetti

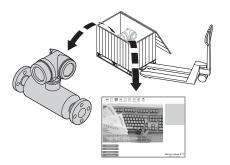
Brevetti US	Brevetti CE
5,610,342	0 701 213
6,513,393	1 055 102
6,412,35	1 054 240
6,651,513	_
6,412,355	1 054 240
7,555,397	_

4 Controlli alla consegna e identificazione del prodotto

4.1 Controlli alla consegna



Il codice d'ordine riportato sui documenti di consegna (1) è uguale a quello indicato sull'etichetta adesiva del prodotto (2)?



A001369

A0013843



A0013698

Le merci sono in perfetto stato?



A0013699

I dati sulla targhetta corrispondono a quelli delle informazioni per l'ordine riportati sui documenti di consegna?



A0013697

È allegato il CD-ROM con la documentazione tecnica?

Se una di queste condizioni non è rispettata, contattare l'ufficio Endress+Hauser locale.

4.2 Identificazione del prodotto

Per identificare il misuratore sono disponibili le seguenti opzioni:

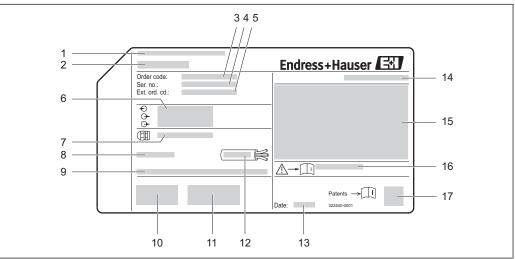
- Specifiche sulla targhetta
- Codice d'ordine con le caratteristiche del dispositivo sui documenti di consegna
- Inserire i numeri di serie riportati sulle targhette in *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) per visualizzare tutte le informazioni sul misuratore.

Per una panoramica sui contenuti della documentazione tecnica fornita consultare:

- I capitoli "Documentazione standard addizionale del dispositivo" (→ 🖹 5) e "Documentazione addizionale in base al dispositivo" ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 5$)
- W@M Device Viewer: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta (www.endress.com/deviceviewer)

4.2.1 **Targhette**

Trasmettitore

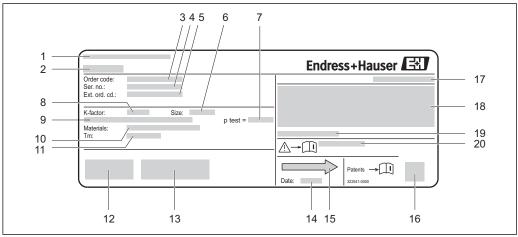


2 Esempio di targhetta del trasmettitore

- Luogo di produzione
- 2 Nome del trasmettitore
- 3 Codice d'ordine
- 4 Numero di serie (Ser. no.)
- 5 Codice d'ordine esteso (Ext. ord. cd.)
- Dati sul collegamento elettrico, ad es. ingressi e uscite disponibili, tensione di alimentazione 6
- Tipi di pressacavi
- 8 Temperatura ambiente consentita (T_a)
- Versione Firmware (FW) e revisione del dispositivo (Dev.Rev.) dalla fabbrica
- 10 Marchio CE, C-Tick
- Informazioni addizionali sulla versione del trasmettitore (certificati, approvazioni), ad es. SIL, PROFIBUS 11
- Campo di temperatura consentito per il cavo
- 13 Data di produzione; anno-mese
- 14 Grado di protezione: ad es. IP, NEMA
- 15 Informazioni sull'approvazione per la protezione antideflagrante
- 16 Numero della documentazione supplementare dedicata alla sicurezza, ad es. Istruzioni di sicurezza (→ 🖹 5)

17 Codice della matrice 2-D

Sensore



□ 3 Esempio di targhetta del sensore

- 1 Luogo di produzione
- 2 Nome del sensore
- 3 Codice d'ordine
- 4 Numero di serie (Ser. no.)
- Codice d'ordine esteso (Ext. ord. cd.)
- Diametro nominale del sensore 6
- Pressione di prova del sensore
- 8 Fattore di taratura
- Diametro nominale/pressione nominale della flangia
- 10 Materiale del tubo di misura e del manifold
- Campo di temperatura del fluido 11
- Marchio CE, C-Tick
- Informazioni addizionali sulla versione del sensore (certificati, approvazioni), ad es. EHEDG, 3-A 1.3
- Data di produzione; anno-mese
- Direzione del flusso 15
- 16 Codice della matrice 2-D
- 17 Grado di protezione: ad es. IP, NEMA
- 18 Informazioni sull'approvazione per la protezione antideflagrante e Direttiva per i Dispositivi in Pressione PED
- Temperatura ambiente consentita (T_a)
- Numero della documentazione supplementare dedicata alla sicurezza, ad es. Istruzioni di sicurezza (→ 🖹 5)

Codice d'ordine

Il misuratore può essere riordinato utilizzando il codice d'ordine.

Codice d'ordine esteso

- Sono sempre riportati il tipo di dispositivo (radice del prodotto) e le specifiche base (caratteristiche obbligatorie).
- Delle specifiche opzionali (caratteristiche opzionali), sono indicate solo quelle relative alla sicurezza e alle approvazioni (ad es. LA) Se sono state ordinate altre specifiche opzionali, queste sono rappresentate collettivamente mediante il simbolo segnaposto # (ad es. #LA#).
- Se le specifiche opzionali ordinate non comprendono specifiche di sicurezza e relative alle approvazioni, sono indicate con il simbolo segnaposto + (ad es. 8E2B50-ABCDE+).

5 Stoccaggio, trasporto e smaltimento dell'imballaggio

5.1 Condizioni di stoccaggio e trasporto

Per lo stoccaggio rispettare le seguenti note:

- Conservare il dispositivo nell'imballaggio originale per proteggerlo dagli urti.
- Non togliere le coperture o i coperchi di protezione installati sulle connessioni al processo. Evitano danni meccanici alle superfici di tenuta e i depositi di sporco nel tubo di misura.
- Proteggere dalla radiazione solare diretta per evitare temperature superficiali troppo elevate.
- Temperatura di immagazzinamento: -40...+80 °C (-40...+176 °F), preferibilmente +20 °C (+68 °F)
- Conservare in luogo secco e in assenza di polvere.
- Non immagazzinare all'esterno.

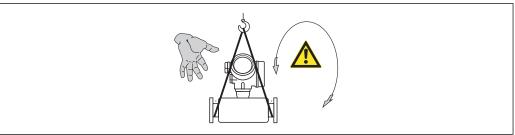
5.2 Trasporto del prodotto fino al punto di misura

AVVERTENZA

Il centro di gravità del misuratore è più in alto dei punti di attacco delle cinghie.

Rischio di lesioni, se il misuratore dovesse capovolgersi.

- ► Assicurare il misuratore in modo che non possa ruotare o scivolare.
- ► Rispettare il peso specificato sull'imballaggio (etichetta adesiva).
- ► Rispettare le istruzioni di trasporto riportate sull'etichetta adesiva sul coperchio del vano dell'elettronica.



A0013897

Durante il trasporto rispettare le seguenti note:

- Trasportare il misuratore fino al punto di misura nell'imballaggio originale.
- Attrezzi di sollevamento
 - Cinghie in tessuto: non utilizzare le catene, che potrebbero danneggiare la custodia.
 - In caso di casse di imballaggio in legno, la struttura di base consente di caricarle per il lungo o trasversalmente utilizzando un elevatore a forca.
- In caso di misuratore > DN 40 (1½ in): sollevare il misuratore utilizzando delle cinghie in tessuto strette intorno alle connessioni al processo; non sollevare il misuratore reggendolo dalla custodia del trasmettitore.
- Non togliere le coperture o i coperchi di protezione installati sulle connessioni al processo. Evitano danni meccanici alle superfici di tenuta e i depositi di sporco nel tubo di misura.

5.3 Istruzioni per lo smaltimento degli imballaggi

Tutti i materiali di imballaggio sono ecologi e riciclabili al 100%:

- Imballaggio secondario del misuratore: film estensibile in polimeri plastici secondo la direttiva CE 2002/95/EC (RoHS).
- Imballaggio:
 - cassa in legno, trattata secondo lo standard ISPM 15, confermato dal logo IPPC apposto o
 - cartone secondo la direttiva europea 94/62EC sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio; la riciclabilità è confermata dal logo RESY apposto.
- Imballaggio per spedizioni via mare (opzionale): cassa in legno trattata secondo lo standard ISPM 15, confermato dal logo IPPC apposto.
- Attrezzature per trasporto e montaggio:
 - pallet in plastica a perdere
 - tracolle in plastica
 - fasce in plastica adesive
- Imballaggio interno: imbottitura in carta

Montaggio Proline Promass E TB2 HART

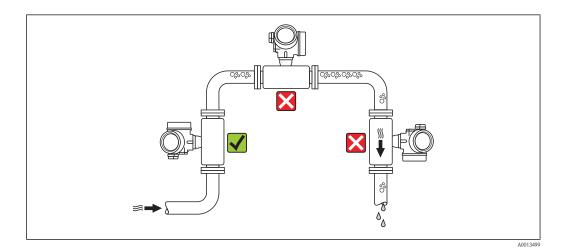
6 Montaggio

6.1 Requisiti di montaggio

Non sono richiesti accorgimenti speciali come i supporti. Le forze esterne sono assorbite dalla costruzione del dispositivo.

6.1.1 Posizione di montaggio adatta

Posizione di montaggio



Per evitare errori di misura dovuti all'accumulo di bolle di gas nel tubo di misura, evitare le seguenti posizioni di montaggio nel tubo:

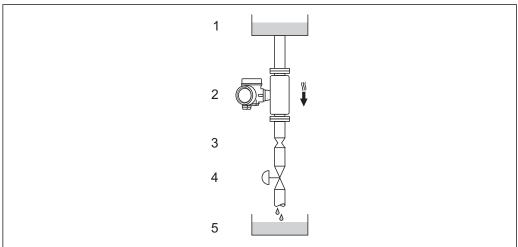
- Punto più alto della tubazione.
- Direttamente a monte di una bocca di scarico in un tubo discendente.

Installazione in tubi discendenti

In deroga a quanto sopra specificato, i seguenti suggerimenti consentono l'installazione in un tubo discendente a scarico libero. Restrizioni del tubo o l'uso di un orifizio con sezione inferiore al diametro nominale evitano il funzionamento a vuoto del sensore durante l'esecuzione della misura.

Proline Promass E TB2 HART

Montaggio



A0013500

- 4 Installazione in tubo discendente (ad es. per applicazioni di dosaggio)
- 1 Serbatoio di alimentazione
- 2 Sensore
- 3 Orifizio, restrizione del tubo
- 4 Valvola
- 5 Recipiente

DN		Ø Orifizio, restrizione del tubo		
[mm]	[in]	[mm]	[in]	
8	3/8	6	0,24	
15	1/2	10	0,40	
25	1	14	0,55	
40	11/2	22	0,87	
50	2	28	1,10	

Orientamento

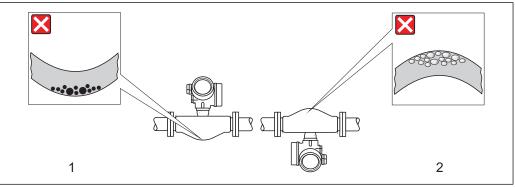
La direzione della freccia sulla targhetta del sensore aiuta a far corrispondere il sensore con la direzione del flusso (direzione del flusso attraverso la tubazione).

	Versione compatta		
A	Orientamento verticale	A0013493	
В	Orientamento orizzontale, trasmettitore posto sopra la tubazione	A0013491	Eccezione: $(\rightarrow \bigcirc 5, \bigcirc 20)$

Orientamento			Versione compatta
С	Orientamento orizzontale, trasmettitore posto sotto la tubazione	A0013492	Eccezione: $(\rightarrow \bigcirc 5, \bigcirc 20)$
D	Orientamento orizzontale, trasmettitore in posizione laterale	A0013506	×

 Le applicazioni con alte temperature di processo possono incrementare la temperatura ambiente. Questo orientamento è consigliato per rispettare la temperatura ambiente massima per il trasmettitore.

Se un sensore con tubo di misura curvo è installato in orizzontale, adattare la posizione del sensore alle caratteristiche del fluido.



A00134

- 5 Orientamento del sensore con tubo di misura curvo
- 1 Evitare questo orientamento per i fluidi con solidi sospesi: rischio di depositi.
- 2 Evitare questo orientamento con i fluidi aerati: rischio di accumuli di gas.

Tratti rettilinei in entrata e in uscita

Se non si verificano fenomeni di cavitazione, non sono richiesti speciali accorgimenti per gli elementi che causano turbolenza, come valvole, curve o raccordi a T ($\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 21$).

Dimensioni di installazione

Per le dimensioni e le lunghezze d'installazione del dispositivo, v. documentazione "Informazioni tecniche", paragrafo "Costruzione meccanica"

6.1.2 Requisiti per ambiente e processo

Campo di temperatura ambiente

Misuratore	-40+60 °C (-40+140 °F)
Display locale	-20+60 °C ($-4+140$ °F); la leggibilità del display può essere compromessa dalle temperature fuori dal campo consentito.

► In caso di funzionamento all'esterno: Evitare la radiazione solare diretta, soprattutto nelle regioni a clima caldo

Proline Promass E TB2 HART

Montaggio

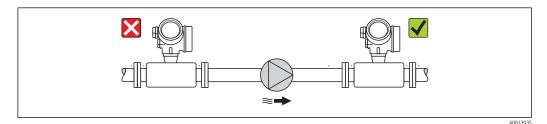
Pressione del sistema

È importante che non siano presenti fenomeni di cavitazione o che i liquidi non rilascino gas.

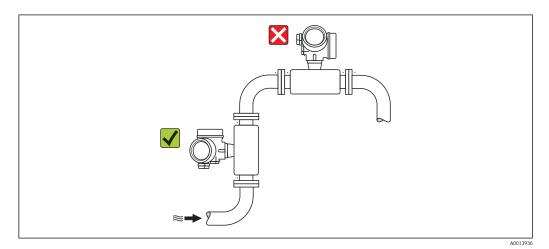
La cavitazione è provocata da cali di pressione sotto la tensione di vapore:

- Nei liquidi con punto di ebollizione basso (ad es. idrocarburi, solventi, gas liquefatti)
- Nelle linee di aspirazione
- ► Verificare che la pressione del sistema sia sufficientemente alta per evitare fenomeni di cavitazione e degassazione.

A questo scopo sono consigliate le seguenti posizioni di montaggio:



△ 6 A valle di pompe (nessun pericolo di vuoto)



☐ 7 Nel punto più basso di una tubazione verticale

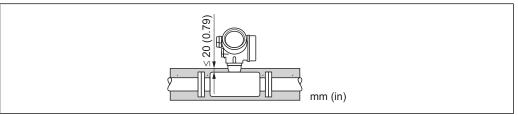
Isolamento termico

Alcuni fluidi richiedono provvedimenti opportuni a ridurre la convezione termica dal sensore al trasmettitore. Per garantire l'isolamento termico richiesto, è disponibile un'ampia gamma di materiali.

AVVISO

Surriscaldamento dell'elettronica a causa dell'isolamento termico!

► Rispettare l'altezza di isolamento massima consentita per il collo del trasmettitore, affinché la testa del trasmettitore sia completamente libera.



A00139

Montaggio Proline Promass E TB2 HART

Riscaldamento

AVVISO

L'elettronica può surriscaldarsi a causa dell'elevata temperatura ambiente!

- ▶ Rispettare la temperatura ambiente massima consentita per il trasmettitore ($\rightarrow \stackrel{\triangleright}{=} 20$).
- Considerare i requisiti di orientamento del dispositivo in base alla temperatura del fluido $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 19)$.

Opzioni di riscaldamento

Se un fluido richiede che non vi siano dispersioni di calore nel sensore, sono disponibili le seguenti opzioni di riscaldamento:

- Riscaldamento elettrico, ad es. con riscaldatori elettrici a fascia
- Mediante tubi che portano acqua calda o vapore
- Mediante camicie riscaldanti

Uso di un sistema di riscaldamento elettrico a tracciatura

In caso il riscaldamento sia regolato mediante controllo di fase o treni di impulsi, i campi magnetici possono influenzare i valori misurati (= per valori superiori ai valori approvati dallo standard EN (seno 30 A/m)).

Di conseguenza, il sensore deve essere schermato elettricamente; la custodia può essere schermata con fogli di lamiera o lamierini magnetici, senza direzione preferenziale (ad es. V330-35A).

La lamiera deve avere le seguenti caratteristiche:

- Permeabilità magnetica relativa $\mu r \ge 300$
- Spessore della lamiera \geq 0,35 mm (d \geq) 0,014 in

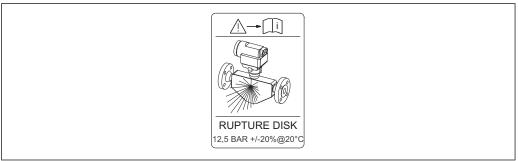
Vibrazioni

L'elevata frequenza di oscillazione dei tubi di misura garantisce che il corretto funzionamento del sistema di misura non sia influenzato dalle vibrazioni d'impianto.

6.1.3 Istruzioni di montaggio addizionali

Disco di rottura (opzionale)

La posizione del disco di rottura è indicata da un'etichetta adesiva affissa sul disco. Se si attiva il disco di rottura, l'etichetta adesiva si rompe consentendo il controllo visivo.



A000782

▶ Se il disco di rottura è stato attivato, il misuratore non deve essere più utilizzato.

Proline Promass E TB2 HART Montaggio

AVVERTENZA

Affidabilità funzionale limitata del disco di rottura.

Pericolo per il personale in caso di perdite di fluido!

- ► Il disco di rottura non deve essere rimosso.
- ▶ Se si impiega un disco di rottura, la camicia riscaldante non può essere utilizzata.
- ► Verificare che il funzionamento e il controllo del disco di rottura non siano ostacolati dall'installazione del dispositivo.
- ► Prevedere delle misure adeguate per evitare danni e pericoli per il personale in caso si attivazione del disco di rottura.
- ► Rispettare le informazioni riportate sull'etichetta del disco di rottura.

6.2 Montaggio del misuratore

6.2.1 Utensili richiesti per il montaggio

- Per flange e altre connessioni al processo: i relativi utensili di montaggio
- Per la rotazione della custodia del trasmettitore: chiave a forchetta 8 mm (0,31 in)
- Per aprire i fermi di sicurezza: chiave a brugola M3

6.2.2 Preparazione del misuratore al montaggio

- 1. Eliminare tutti gli imballaggi residui utilizzati per il trasporto.
- 2. Togliere tutte le coperture o i coperchi di protezione presenti sul sensore.
- 3. Se presente, eliminare la protezione per il trasporto dal disco di rottura.
- 4. Togliere l'etichetta adesiva dal coperchio del vano connessioni.

6.2.3 Montaggio del misuratore

AVVERTENZA

Pericolo in caso di insufficiente tenuta di processo.

- ► Garantire che il diametro interno delle guarnizioni sia maggiore o uguale a quello del tubo di misura e della tubazione.
- Verificare che le guarnizioni siano pulite e integre.
- ► Serrare correttamente le guarnizioni.

Installazione

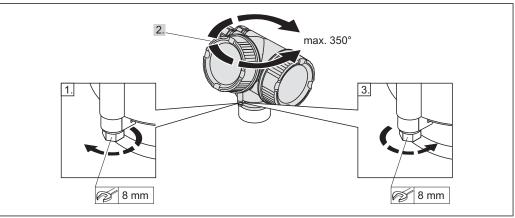
- Assicurarsi che la direzione indicata dalla freccia sulla targhetta del sensore corrisponda a quella del fluido.
- 2. Installare il misuratore o ruotare la custodia del trasmettitore in modo che gli ingressi cavo non siano orientati verso l'alto.



0013964

6.2.4 Rotazione della custodia del trasmettitore

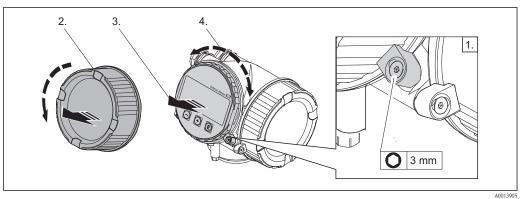
La custodia del trasmettitore può essere ruotata per consentire un facile accesso al vano connessioni o al modulo display:



A0013713

- 1. Svitare la vite di sicurezza con una chiave a forchetta.
- 2. Ruotare la custodia nella direzione desiderata.
- 3. Serrare saldamente la vite di sicurezza.

6.2.5 Rotazione del modulo display



- 1. Allentare il fermo di sicurezza sul coperchio del vano dell'elettronica utilizzando una chiave a brugola.
- 2. Svitare il coperchio del vano dell'elettronica dalla custodia del trasmettitore.
- 3. Opzionale: estrarre il modulo display con un delicato movimento di rotazione.
- 4. Ruotare il modulo display fino alla posizione richiesta: 8×45 ° max. in ogni direzione.
- 5. Con modulo display non estratto:
 Fare in modo che il modulo display si blocchi nella posizione desiderata.
- 6. Con modulo display estratto: Guidare il cavo a spirale nello spazio tra la custodia e il modulo dell'elettronica principale, inserire e bloccare il modulo display nel vano dell'elettronica.
- 7. Riavvitare saldamente il coperchio del vano dell'elettronica sulla custodia del trasmettitore.
- 8. Serrare di nuovo il fermo di sicurezza mediante la chiave a brugola.

Proline Promass E TB2 HART Montaggio

6.3 Verifica finale del montaggio

0	Il dispositivo è danneggiato (controllo visivo)?
0	Il misuratore è conforme alle specifiche del punto di misura? Ad esempio: ■ Temperatura di processo (→ 🖹 107) ■ Pressione di processo (consultare il capitolo "Curve di carico dei materiali" nella documentazione "Informazioni tecniche") ■ Campo di temperatura ambiente (→ 🖺 20) ■ Campo di misura (→ 🖺 101)
0	L'orientamento scelto per il sensore è corretto (→ 🖹 19)? ■ In base al tipo di sensore ■ In base alla temperatura del fluido ■ In base alle caratteristiche del fluido (aerato, con solidi sospesi)
0	La direzione indicata dalla freccia sulla targhetta del sensore corrisponde a quella del fluido che attraversa la tubazione($\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 19$)?
0	L'identificazione del punto di misura e l'etichettatura sono corrette (controllo visivo)?
0	Il misuratore è protetto sufficientemente dalle precipitazioni e dalla radiazione solare diretta?
0	La vite e il fermo di sicurezza sono serrati saldamente?

7 Collegamento elettrico

7.1 Preparazione del misuratore al collegamento elettrico

7.1.1 Utensili richiesti

- Per gli ingressi cavo: utilizzare i relativi utensili
- Per il fermo di sicurezza: chiave a brugola M3
- Pinza spelafili
- Se si utilizzano cavi standard: pinza di crimpatura per filo e capocorda
- Per togliere i cavi dal morsetto: cacciavite a lama piatta ≤ 3 mm (0,12 in)

7.1.2 Requisiti per il cavo di collegamento

I cavi di collegamento forniti dal cliente devono possedere i seguenti requisiti.

Sicurezza elettrica

In conformità con le relative normative locali/nazionali.

Specifiche del cavo

- Campo di temperatura consentito: -40 °C (-40 °F)... ≥ 80 °C (176 °F); temperatura ambiente di almeno +20 K
- È sufficiente un normale cavo di segnale, se è utilizzato solo il segnale analogico.
- Si consiglia un cavo schermato, se si utilizza il protocollo HART.
- Diametro del cavo
 - Pressacavi inclusi: M20 × 1,5 con cavo \varnothing 6...12 mm (0,24...0,47 in)
 - Morsetti a molla estraibili per sezioni del filo 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)

7.1.3 Preparazione del misuratore

- 1. Togliere il tappo cieco se presente.
- 2. **AVVISO!** Tenuta della custodia insufficiente. L'affidabilità operativa del misuratore potrebbe essere inficiata. Utilizzare pressacavi adatti al grado di protezione.

Se il misuratore è fornito senza pressacavi:

Prevedere il pressacavo adatto al corrispondente cavo di collegamento ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 26$).

3. Se il misuratore è fornito con pressacavi:

Rispettare le specifiche del cavo ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 26$).

7.2 Connessione del misuratore

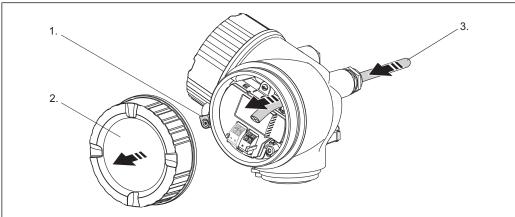
AVVISO

Sicurezza elettrica ridotta in caso di connessione non corretta.

- ▶ Il collegamento elettrico deve essere eseguito solo da specialisti qualificati.
- ► Rispettare i codici e le direttive di installazione locali/nazionali applicabili.
- ▶ Rispettare le normative sulla sicurezza del luogo di lavoro.
- ► Per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive, rispettare le informazioni riportate nella documentazione Ex specifica del dispositivo.

Proline Promass E TB2 HART Collegamento elettrico

7.2.1 Connessione dei cavi del segnale

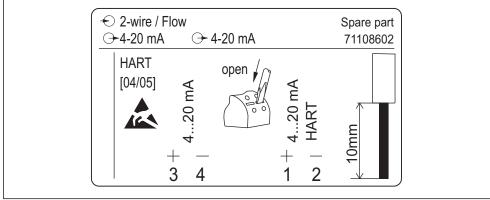


10012026

- 1. Allentare il fermo di sicurezza sul coperchio del vano connessioni.
- 2. Svitare il coperchio del vano connessioni.
- 3. Spingere il cavo attraverso l'ingresso cavo. Per garantire la tenuta stagna, non togliere l'anello di tenuta dall'ingresso cavo.
- 4. Spelare il cavo.
- 5. Spelare le estremità del cavo per 10 mm (0,4 in). Per cavi intrecciati, fissare anche i relativi capicorda.
- 6. Serrare saldamente i pressacavi.

7.

A00138



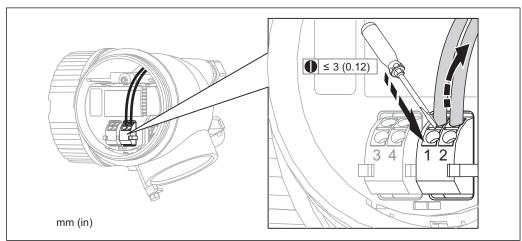
A001370

Collegare il cavo in base all'assegnazione dei morsetti. Per cavi schermati (consigliati per la comunicazione HART): rispettare i criteri di messa a terra dell'impianto per la connessione della schermatura del cavo. Conduttori rigidi o flessibili con capocorda possono essere inseriti direttamente nel morsetto senza intervenire sul dispositivo di rilascio del filo.

8. **AVVISO!** La classe di protezione della custodia è annullata da un'insufficiente tenuta della custodia. Avvitare la filettatura senza utilizzare lubrificanti. Le filettature del coperchio sono rivestite con un lubrificante solido.

Avvitare il coperchio del vano connessioni e serrare il fermo di sicurezza.

Per togliere il cavo dal morsetto, utilizzare un cacciavite a punta piatta per spingere lo slot tra i due fori del morsetto ed estrarre contemporaneamente l'estremità del cavo dal morsetto.



A001383

7.2.2 Connessione all'alimentatore

Requisiti dell'alimentatore

Tensione di alimentazione

Versione ordine, uscita	U _S * (tensione di alimentazione)	I _{max} (corrente di uscita)	
8E2B**-** C ******	1830 V DC	22,0 mA	
* Campo della tensione di alimentazione senza carico. Per informazioni sulla tensione di alimentazione con carico (→ 🖹 28)			

Carico

Tensione ai morsetti minima

In base al valore corrente, rispettare i seguenti valori minimi per la tensione al morsetto (U ter):

- Per 22 mA: $U_{ter} \ge 14 \text{ V}$
- Per 3,6 mA: U_{ter} ≥ 18 V

Calcolo del carico massimo

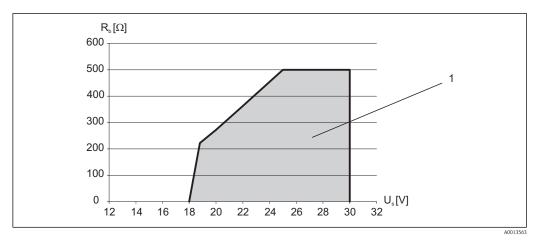
I seguenti rapporti per la tensione di alimentazione esterna (U_S) servono per calcolare il carico massimo consentito (R_B) compresa la resistenza di linea per il protocollo HART:

- Per $U_S = 18...18,8 \text{ V: } R_B \le (U_S 18 \text{ V}) : 3,6 \text{ mA}$
- Per $U_S = 18,8...25 \text{ V: } R_B \le (U_S 14 \text{ V}) : 22 \text{ mA}$
- Per $U_S = 25...30 \text{ V: } R_B \leq 500 \Omega$

Esempio di calcolo

Per U_S = 19,5 V, il carico massimo è: $R_B \leq$ (19,5 V - 14 V) : 22 mA = 250 Ω

Proline Promass E TB2 HART Collegamento elettrico



1 Campo operativo

7.3 Per garantire il grado di protezione del misuratore

Il misuratore è conforme ai requisiti del grado di protezione IP 66 e 67 (NEMA 4X).

Terminato il collegamento elettrico, per garantire i gradi di protezione IP 66 e IP 67 (NEMA 4X), eseguire la seguente procedura:

- 1. Controllare che le guarnizioni della custodia del vano connessioni e dell'elettronica siano montate correttamente. Se necessario, asciugare, pulire o sostituire le guarnizioni.
- 2. Serrare tutte le viti della custodia e avvitare i coperchi.
- 3. Serrare saldamente i pressacavi.
- 4. Il cavo deve avere un'ansa verso il basso ("trappola per l'acqua"), prima di essere inserito nell'ingresso cavo, per evitare l'eventuale penetrazione di umidità nell'ingresso.



Δ0013060

. Inserire dei tappi ciechi negli ingressi cavi non utilizzati.

7.4 Verifica finale delle connessioni

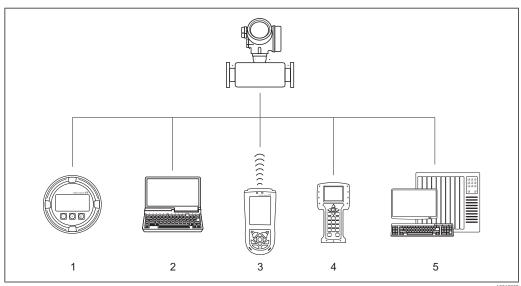
0	Il misuratore o i cavi sono danneggiati (controllo visivo)?
0	I cavi corrispondono ai requisiti (\rightarrow 🖹 26)?
0	I cavi sono ancorati in maniera adeguata?
0	Tutti i pressacavi sono montati, serrati saldamente e a tenuta stagna? I cavi formano una "trappola per l'acqua" (→ 🖹 29)?
0	La tensione di alimentazione corrisponde alle specifiche riportate sulla targhetta del trasmettitore $(\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 28)$?
О	I morsetti sono assegnati correttamente (\rightarrow ${ }$ 27)?

0	In presenza della tensione di alimentazione, il dispositivo è pronto a entrare in funzione e il modulo display visualizza dei valori?
0	I coperchi della custodia sono tutti installati e serrati saldamente?
0	Il fermo di sicurezza è serrato correttamente?

Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

8 Opzioni operative

8.1 Panoramica delle opzioni operative



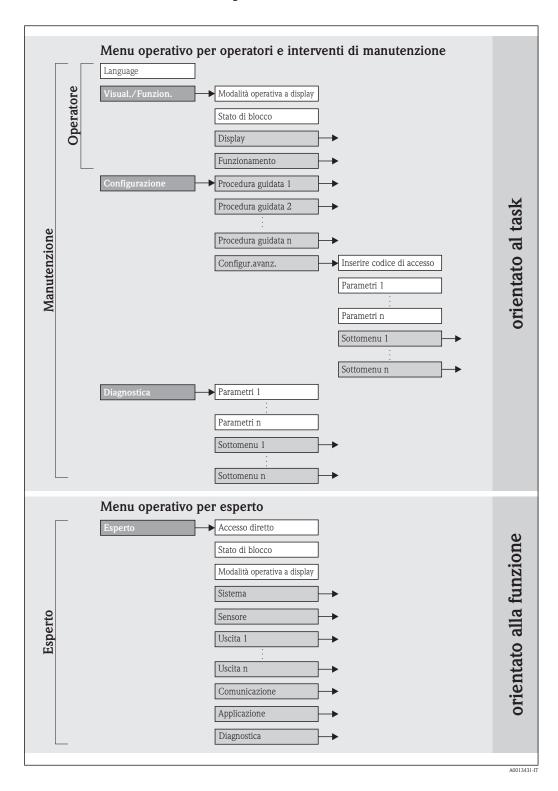
A001390

- 1 Controllo locale mediante modulo display
- 2 Computer con software operativo (ad es. FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX100
- Field Communicator 375, 475
- 5 PLC (controllore logico programmabile)

Opzioni operative Proline Promass E TB2 HART

8.2 Struttura e funzione del menu operativo

8.2.1 Struttura del menu operativo



Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

8.2.2 Filosofia operativa

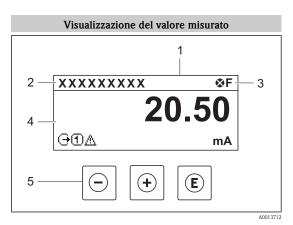
Le singole parti del menu operativo sono assegnate a diversi ruoli utente. Ogni ruolo utente corrisponde a operazioni tipiche durante il ciclo di vita del dispositivo.

Menu		Ruoli utente e operazioni	Contenuto/significato
Lingua Display/ funzionamento	Orientato all'operazione	Ruolo "Operatore", "Manutenzione" Operazioni durante il funzionamento: Configurazione della visualizzazione del valore misurato Lettura dei valori misurati	Definizione della lingua operativa Configurazione della visualizzazione del valore misurato (ad es. formato e contrasto del display) Azzeramento e controllo dei totalizzatori
Configurazione		Ruolo "Manutenzione" Messa in servizio: Configurazione delle misure Configurazione delle uscite	Procedure guidate per una messa in servizio rapida: Definizione del fluido Configurazione delle uscite Configurazione della visualizzazione del valore misurato Definizione del condizionamento dell'uscita Configurazione del taglio bassa portata Configurazione del monitoraggio per il rilevamento di tubo vuoto. Sottomenu "Configurazione avanz." Per una configurazione più personalizzata delle misure (adattamento a condizioni di misura speciali)
Diagnostica		Ruolo "Manutenzione" Eliminazione del guasto: Diagnostica ed eliminazione degli errori di processo e del dispositivo Simulazione del valore simulato	■ Configurazione dei totalizzatori Include tutti i parametri per il rilevamento degli errori e l'analisi degli errori di processo e del dispositivo: ■ Sottomenu "Elenco diagn." Contiene fino a 5 messaggi di diagnostica attualmente attivi. ■ Sottomenu "Registro eventi" Elenca fino a 20 o 100 (opzione d'ordine) messaggi di evento incorsi. ■ Sottomenu "Informazioni dispositivo" Contiene le informazioni per identificare il dispositivo. ■ Sottomenu "Valore misurato" Comprende tutti i valori misurati correnti. ■ Sottomenu "Memoria valore misurato" (opzione d'ordine) Archiviazione e visualizzazione di fino a 1000 valori misurati. ■ Sottomenu "Simulazione" Serve per simulare valori misurati o valori in uscita
Esperto	Orientato al funzionamento	Operazioni che richiedono una conoscenza dettagliata del funzionamento del dispositivo: Esecuzione della misura in condizioni difficili Adattamento ottimale della misura a condizioni difficili Configurazione dettagliata dell'interfaccia di comunicazione Diagnostica dell'errore in casi difficili	Comprende tutti i parametri del dispositivo e consente di accedervi direttamente inserendo un codice di accesso. Questo menu è strutturato in base ai blocchi funzione del dispositivo: Sottomenu "Sistema" Contiene tutti i parametri di ordine superiore del dispositivo, che non riguardano né la misura, né la comunicazione del valore misurato. Sottomenu "Misura" Sono inclusi tutti i parametri per la configurazione della misura. Sottomenu "Uscita" Comprende tutti i parametri per la configurazione delle uscite in corrente analogiche. Sottomenu "Comunicazione" Sono disponibili tutti i parametri per la configurazione dell'interfaccia di comunicazione digitale. Sottomenu "Applicazione" Comprende tutti i parametri per configurare le funzioni, che vanno oltre la misura istantanea (ad es. totalizzatore). Sottomenu "Diagnostica" Include tutti i parametri per il rilevamento degli errori e l'analisi degli errori di processo e del dispositivo.

Opzioni operative Proline Promass E TB2 HART

8.3 Accesso al menu operativo tramite display locale

8.3.1 Visualizzazione del valore misurato ed elementi operativi



- 1 Visualizzazione del valore misurato
- 2 Tag del dispositivo ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 68$)
- 3 Area di stato
- 4 Area di visualizzazione per i valori misurati (a 4 righe)
- 5 Elementi operativi

Area di stato

I seguenti simboli appaiono nella visualizzazione del valore misurato in alto a destra nell'area di stato:

Segnali di stato			
F	A0013956	"Guasto" È attivo un errore del dispositivo. Il valore di misura non è più valido.	
М	A0013957	"Richiesta manutenzione" È richiesto un intervento di manutenzione. Il valore misurato è ancora valido.	
С	A0013959	"Controllo funzione" Il dispositivo è in modalità di servizio (ad es. durante l'avviamento o la pulizia)	
S	A0013958	"Non in specifica" Il dispositivo è utilizzato: ■ non rispettando le relative specifiche tecniche (ad es. durante l'avviamento o la pulizia) ■ non rispettando la configurazione eseguita dall'utente (ad es. flusso massimo nel parametro Valore 20 mA)	
Simboli di st	ato (sir	nboli per la diagnostica di livello)	
8	A0013961	Stato di "Allarme" La misura si interrompe. Le uscite del segnale assumono la condizione di allarme definita. È generato un messaggio di diagnostica (→ 🖹 86).	
Δ	A0013962	Stato di "Avviso" Il dispositivo continua a misurare. È generato un messaggio di diagnostica (\rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 86).	
Simboli di bl	Simboli di blocco		
Α		Dispositivo bloccato	
	A0013963	Il misuratore è bloccato a livello hardware (\rightarrow 🗎 77).	
Simboli di comunicazione			
4-4		Il misuratore comunica mediante protocollo HART.	
	A0013965		

Sono visualizzati il simbolo di stato e il segnale di stato dell'evento di diagnostica che ha attualmente la massima priorità per il misuratore.

Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

Area di visualizzazione

Nell'area di visualizzazione, ogni valore misurato è introdotto da alcuni tipi di simbolo a scopo descrittivo:



È visualizzato solo se è presente un evento di diagnostica per questa variabile di processo.

Tipi di valore misurato				
ṁ	Portata massica	4	Temperatura	
A0013710		A0013947		
	■ Portata volumetrica		Totalizzatore	
Ů A0013711	Portata volumetrica compensata	∑ A0013943	Il numero del canale indica quale dei tre totalizzatori è visualizzato.	
	■ Densità		Uscita in corrente	
A0013946	■ Densità di riferimento	A0013945	Il numero del canale indica quale delle due uscite in corrente è visualizzata.	
Numeri del canale	Numeri del canale			
1	Canale 1 di una variabile di processo	3	Canale 3 di una variabile di processo	
A0013948		A0013950		
2	Canale 2 di una variabile di processo	4	Canale 4 di una variabile di processo	
A0013949		A0013951		
Simboli di stato (simboli per la diagnostica di livello)				
Il simbolo di stato si riferisce a una diagnostica di livello importante per la variabile di processo visualizzata. Per maggiori informazioni sui simboli, consultare il paragrafo "Area di stato" ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 34$).				

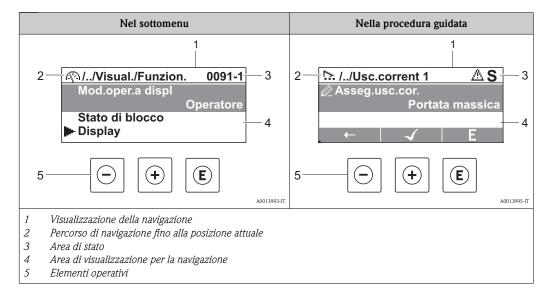
Il numero di valori misurati e la relativa visualizzazione possono essere configurati mediante il parametro **Formato display**.

Percorso di navigazione: Visual./Funzion. \rightarrow Display \rightarrow Formato display

Elementi operativi

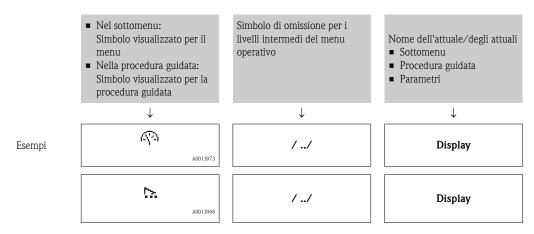
Tasto	Significato
A0013952	 Tasto Enter ■ Premendo brevemente il tasto si apre il menu operativo. ■ Premendo il tasto per 2 s si apre il menu di scelta rapida.
+ E A0013953	Combinazione dei tasti meno/Enter (premere i tasti contemporaneamente) Riduce il contrasto (impostazione più luminosa).
+ E A0013954	Combinazione dei tasti più/Enter (premere i tasti contemporaneamente) Aumenta il contrasto (impostazione più scura).
- + + E A0013955	Combinazione dei tasti meno/più/Enter (premere i tasti contemporaneamente) Abilita o disabilita il blocco della tastiera.

8.3.2 Visualizzazione della navigazione ed elementi operativi



Percorso di navigazione

Il percorso di navigazione – visualizzato in alto a sinistra nella visualizzazione della navigazione – è formato dai seguenti elementi:



Per maggiori informazioni sulle icone dei menu, consultare il paragrafo "Area di visualizzazione" $(\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 37)$.

Area di stato

Quanto segue appare nella visualizzazione della navigazione in alto a destra nell'area di stato:

- Nel sottomenu
 - Il codice per l'accesso diretto al parametro che si vuole esplorare (ad es. 0022-1)
 - In caso sia presente un evento di diagnostica, il simbolo di stato e il segnale di stato
- Nella procedura guidata

In caso sia presente un evento di diagnostica, il simbolo di stato e il segnale di stato

- Informazioni sul simbolo di stato e sul segnale di stato ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 34$)
- Per informazioni su funzione e immissione del codice di accesso diretto, consultare la documentazione "Descrizione dei parametri dello strumento, versione per esperti"

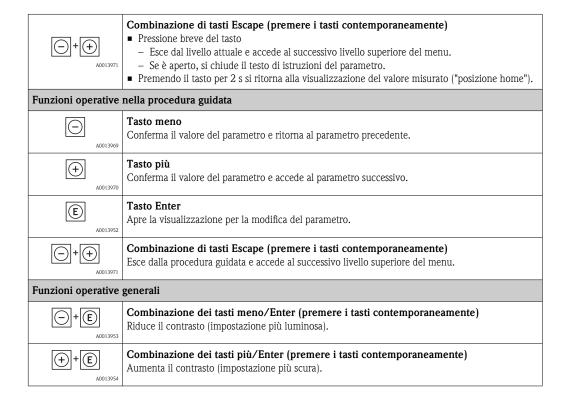
Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

Area di visualizzazione

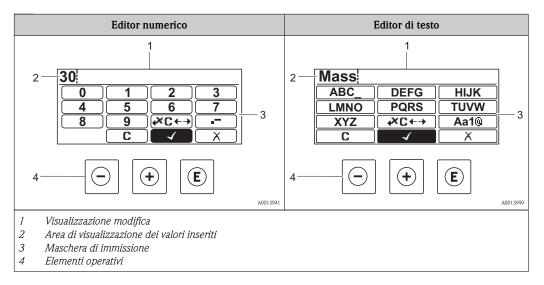
Icone dei menu						
P	A0013973	Display/funzionamento È visualizzato: ■ Nel menu accanto alla selezione "Visual./Funzion." ■ A sinistra nel percorso di navigazione nel menu "Visual./Funzion."				
٦	A0013974	Configurazione È visualizzato: Nel menu accanto alla selezione "Configurazione" A sinistra nel percorso di navigazione nel menu "Configurazione"				
્	A0013975	Diagnostica È visualizzato: ■ Nel menu accanto alla selezione "Diagnostica" ■ A sinistra nel percorso di navigazione nel menu "Diagnostica"				
₹€	A0013966	Esperto È visualizzato: Nel menu accanto alla selezione "Esperto" A sinistra nel percorso di navigazione nel menu "Esperto"				
Icone per so	ttomen	u, procedure guidate e parametri				
		Sottomenu				
	A0013967					
1>.		Procedura guidata				
	A0013968	Parametri all'interno di una procedura guidata				
	A0013972	Per i parametri nei sottomenu non sono visualizzati simboli.				
Simboli di bi	locco					
â	A0013963	Parametro bloccato Se visualizzato di fronte al nome del parametro, indica che il parametro è bloccato: ■ da un codice di accesso specifico dell'utente (PIN) (→ 🖹 76) ■ da un interruttore di blocco hardware (→ 🖺 77)				
Simboli oper	Simboli operativi per procedure guidate					
—	A0013978	Commuta al parametro precedente.				
4	A0013976	Conferma il valore del parametro e commuta al parametro successivo.				
E	A0013977	Apre la visualizzazione per la modifica del parametro.				

Elementi operativi

Funzioni operative nel menu, sottomenu			
A0013969	Tasto meno Sposta verso l'alto la barra di selezione all'interno di una picklist.		
A0013970	Tasto più Sposta verso il basso la barra di selezione all'interno di una picklist.		
A0013952	Tasto Enter ■ Pressione breve del tasto — Apre il menu, il sottomenu o il parametro selezionato. — Avvia la procedura guidata. ■ Premere il tasto per 2 s per un parametro: Se presente, apre il testo di istruzioni per la funzione del parametro:		

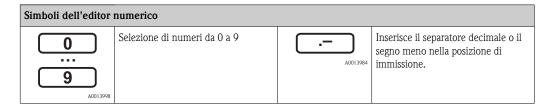


8.3.3 Visualizzazione di modifica ed elementi operativi



Maschera di immissione

I seguenti simboli di immissione sono disponibili nella maschera di immissione dell'editor di testo e numerico:



Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

Simboli dell'editor di testo					
ABCXYZ	Selezione di lettere da A a Z	Aa1 @ A0013981	Commutazione Tra lettere maiuscole e minuscole Per l'immissione di numeri Per l'immissione di caratteri speciali		
Simboli operativi					
A0013985	Conferma la selezione.	4× □ ←→ A0013987	Commuta alla selezione degli strumenti di correzione.		
X A0013986	Esce dall'inserimento senza applicare le modifiche.	A0014040	Annulla tutti i caratteri inseriti.		
Simboli di correzion	ne in ₩C←→				
A0013989	Annulla tutti i caratteri inseriti.	A0013991	Sposta la posizione di immissione di un posto verso destra.		
A0013990	Sposta la posizione di immissione di un posto verso sinistra.	A0013988	Cancella il primo carattere a sinistra della posizione di immissione.		

Elementi operativi

Funzioni operative	Funzioni operative generali				
A0013969	Tasto meno Nella maschera di immissione, sposta la barra di selezione a sinistra (indietro).				
A0013970	Tasto più Nella maschera di immissione, sposta la barra di selezione a destra (in avanti).				
(E) A0013952	Tasto Enter ■ Pressione breve del tasto — Apre il gruppo selezionato. — Esegue l'azione selezionata. ■ Premendo il tasto per 2 s conferma il valore del parametro modificato.				
A0013971	Combinazione di tasti Escape (premere i tasti contemporaneamente) Chiude l'editor di testo o numerico senza applicare le modifiche.				
Funzioni operative	nell'editor numerico				
+ E A0013953	Combinazione dei tasti meno/Enter (premere i tasti contemporaneamente) Riduce il contrasto (impostazione più luminosa).				
+ E A0013954	Combinazione dei tasti più/Enter (premere i tasti contemporaneamente) Aumenta il contrasto (impostazione più scura).				

8.3.4 Apertura del menu di scelta rapida

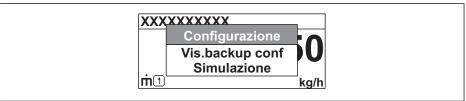
Mediante il menu di scelta rapida l'utente può richiamare i seguenti tre menu rapidamente e direttamente dalla visualizzazione del valore misurato:

- Configurazione
- Vis.backup conf.
- Simulazione

Richiama e chiude il menu di scelta rapida

L'utente si trova nella visualizzazione del valore misurato.

- 1. Premere E per 2 s.
 - Si apre il menu di scelta rapida.



A0014003

- 2. Premere contemporaneamente $\Box + \pm$.
 - ✓ Il menu di scelta rapida si chiude ed è visualizzato il valore misurato.

Richiamare il menu mediante il menu di scelta rapida

- 1. Apre il menu di scelta rapida.
- 2. Premere 🕒 per navigare fino al menu desiderato.
- 3. Premere E per confermare la selezione.
 - ✓ Si apre il menu selezionato.

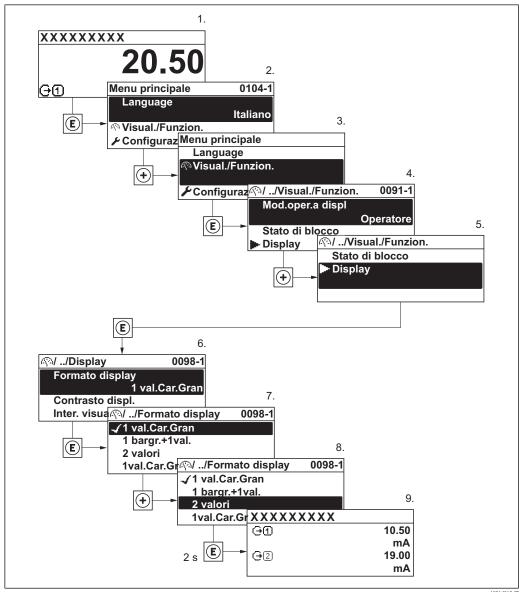
Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

8.3.5 Navigazione e selezione dall'elenco

Per la navigazione del menu operativo sono utilizzati diversi elementi operativi. In questo modo il percorso di navigazione appare a sinistra nell'intestazione. I singoli menu sono identificabili dai simboli a sinistra, che sono visualizzati anche nell'intestazione durante la navigazione.

Per una spiegazione della visualizzazione della navigazione con simboli ed elementi operativi $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{1} 36)$

Esempio: Impostazione del numero di valori misurati visualizzato su "2 valori".



Opzioni operative Proline Promass E TB2 HART

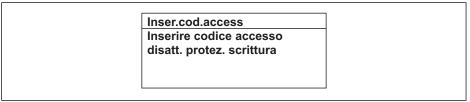
8.3.6 Richiamare il testo di istruzioni

Per alcuni parametri sono disponibili testi di istruzioni che possono essere richiamati dalla visualizzazione della navigazione. Questi descrivono brevemente la funzione del parametro e quindi consentono una messa in servizio più rapida e affidabile.

Richiamare e chiudere il testo di istruzioni

L'utente si trova nella visualizzazione della navigazione e la barra di selezione si trova su un parametro.

- 1. Premere per 2 s.
 - ✓ Si apre il testo di istruzioni per il parametro selezionato.



A0014002-I

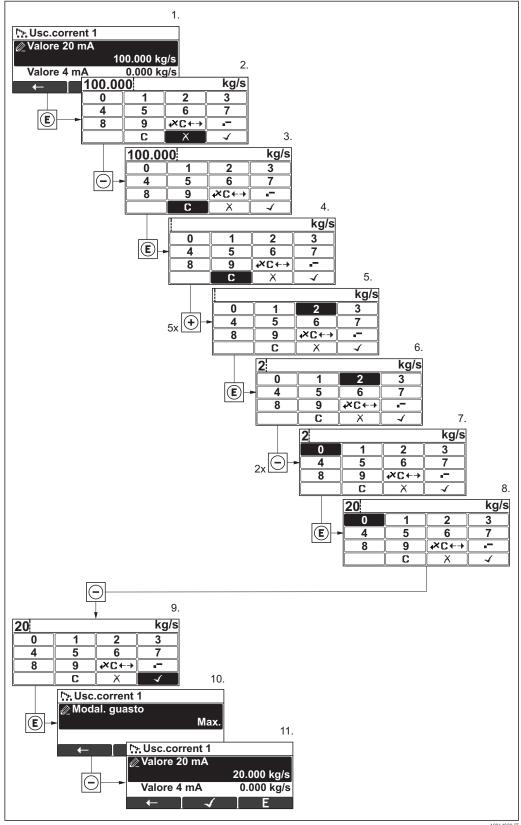
- 🗷 8 Esempio: testo di istruzioni per il parametro "Inserire codice di accesso"
- 2. Premere contemporaneamente $\overline{}$ + \pm .
 - ✓ Il testo di istruzioni si chiude.

Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

8.3.7 Modificare i parametri

Per una descrizione della visualizzazione di modifica – con editor di testo e numerico – con simboli ed elementi operativi (\rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 38)

Esempio: modifica del parametro "Valore 20 mA" in 20 kg/s



A0014020-I

Opzioni operative Proline Promass E TB2 HART

È visualizzato un messaggio se il valore inserito non rientra nel campo dei valori consentiti.

Inser.cod.access
Valore inserito non valido o
fuori dal range
Min:0
Max:9999

A0014049-I

8.3.8 Ruoli utente e relativa autorizzazione di accesso

I due ruoli utente "Operatore" e "Manutenzione" hanno diverso accesso di scrittura ai parametri se l'operatore definisce un codice di accesso specifico dell'utente. In questo modo la configurazione del dispositivo mediante display locale è protetta da accessi non autorizzati ($\rightarrow \ge 76$).

Autorizzazione di accesso ai parametri

Ruolo utente	Accesso di lettura		Accesso d	li scrittura
	Senza codice di accesso (dalla fabbrica)	Con codice di accesso	Senza codice di accesso (dalla fabbrica)	Con codice di accesso
Operatore	~	~	~	_ 1)
Manutenzione	~	~	~	~

- Nonostante il codice di accesso definito, alcuni parametri possono essere sempre modificati e sono esclusi quindi dalla protezione scrittura in quanto non hanno effetto sulla misura. Consultare il capitolo "Protezione scrittura mediante interruttore di blocco"
- Per dettagliate informazioni sui parametri sempre modificabili consultare le Istruzioni di funzionamento del dispositivo sul CD-ROM fornito

Se si inserisce un codice di accesso non corretto, l'utente ottiene i diritti di accesso di "Operatore".

Il ruolo utente con cui l'utente ha attualmente accesso è definito dal parametro **Modalità** operativa a display.

Percorso di navigazione: Visual./Funzion. \rightarrow Modalità operativa a display

8.3.9 Disabilitazione della protezione scrittura mediante codice di accesso

Se sul display locale appare il simbolo \bigcirc di fronte a un parametro, il parametro è protetto da scrittura mediante un codice di accesso specifico dell'utente e attualmente il suo valore non può essere modificato utilizzando il display locale (\rightarrow \bigcirc 76).

Il blocco dell'accesso di scrittura mediante controllo locale può essere disabilitato inserendo il codice di accesso definito dal cliente mediante la relativa opzione di accesso.

- 1. Dopo aver premuto E, è visualizzata la richiesta di inserimento per il codice di accesso.
- 2. Inserire il codice di accesso.
 - ✓ Il simbolo 🖟 di fronte ai parametri scompare; tutti i parametri precedentemente protetti da scrittura sono ora riabilitati.

8.3.10 Abilitazione e disabilitazione del blocco tastiera

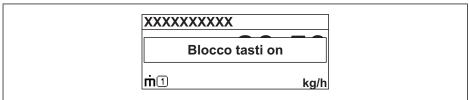
Il blocco tastiera consente di disabilitare l'accesso all'intero menu operativo mediante controllo locale. Di conseguenza, la navigazione del menu operativo o la modifica dei valori di singoli parametri non è più consentita. Sulla visualizzazione del valore misurato possono essere richiamati solo i valori misurati.

Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

Il blocco tastiera si abilita e disabilita nel medesimo modo:

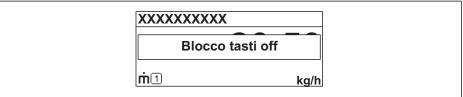
L'utente si trova nella visualizzazione del valore misurato.

- ► Premendo contemporaneamente i tasti = + + + =.
 - ✔ Dopo l'abilitazione del blocco tastiera:



A0014000-T

Dopo la disabilitazione del blocco tastiera:



.

Se si tenta di accedere al menu operativo mentre il blocco dei tasti è abilitato, appare anche il messaggio "Blocco tasti attivo".

Opzioni operative Proline Promass E TB2 HART

8.4 Accesso al menu operativo tramite software operativo

La struttura del menu operativo nel software operativo è la medesima di quella utilizzata per il controllo mediante display locale.

8.4.1 Field Xpert SFX100

Funzione applicativa

Terminale portatile industriale, compatto, flessibile e resistente per la configurazione a distanza e la visualizzazione del valore misurato mediante protocollo HART.

 $\widehat{\mathbb{A}}$ Per i dettagli, v. Istruzioni di funzionamento BA060S/04/xx

Fonte per i file descrittivi del dispositivo

Vedi dati ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 50$)

8.4.2 FieldCare

Funzione applicativa

Software Endress+Hauser per la gestione delle risorse d'impianto basato su tecnologia FDT (Field Device Tool). Consente di configurare tutte le unità da campo intelligenti di un sistema e aiuta nella relativa gestione. Utilizzando le informazioni di stato, è anche un sistema semplice ma efficace per monitorare stato e condizione dei dispositivi. L'accesso è eseguito mediante protocollo HART o CDI (Common Data Interface).

Funzioni tipiche:

- Configurazione dei parametri dei trasmettitori
- Caricamento e salvataggio dei dati del dispositivo (upload/download)
- Documentazione del punto di misura
- Visualizzazione della cronologia del valore misurato (registratore a traccia continua) e registro degli eventi

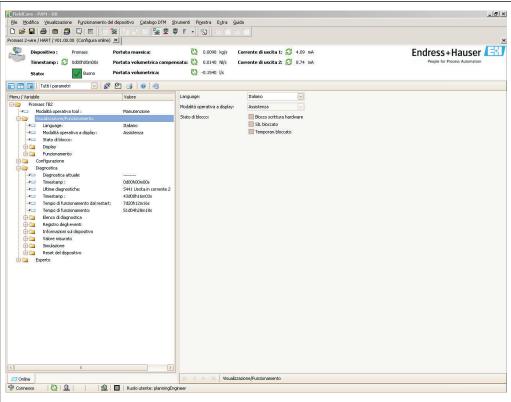
Per i dettagli, v. Istruzioni di funzionamento BA027S/04/xx e BA059AS/04/xx

Fonte per i file descrittivi del dispositivo

Vedi dati $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 50)$

Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

Interfaccia utente



Δ001300*Δ*.IT

8.4.3 AMS Device Manager

Funzione applicativa

Software di Emerson Process Management per controllare e configurare i misuratori mediante protocollo HART.

Fonte per i file descrittivi del dispositivo

Vedi dati ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 50$)

8.4.4 SIMATIC PDM

Funzione applicativa

SIMATIC PDM è un software Siemens standardizzato, indipendente dal produttore per il controllo, la configurazione, la manutenzione e la diagnostica dei dispositivi da campo intelligenti mediane protocollo HART.

Fonte per i file descrittivi del dispositivo

Vedi dati ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 50$)

8.4.5 Field Communicator, 475

Funzione applicativa

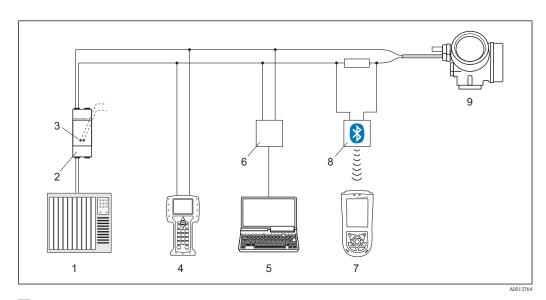
Terminale portatile industriale, compatto, flessibile e resistente di Emerson Process Management per la configurazione a distanza e la visualizzazione del valore misurato mediante protocollo HART.

Fonte per i file descrittivi del dispositivo

Vedi dati ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 50$)

8.4.6 Connessione dei software operativi

Mediante protocollo HART

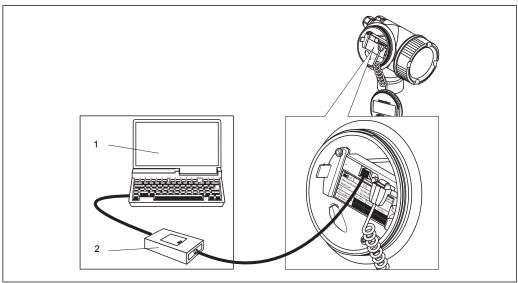


Opzioni per il funzionamento a distanza mediante protocollo HART

- 1 PLC (controllore logico programmabile)
- 2 Alimentatore del trasmettitore, ad es. RN221N (con resistore di comunicazione)
- 3 Connessione per Commubox FXA191, FXA195 e Field Communicator 375, 475
- 4 Field Communicator 375, 475
- 5 Computer con software operativo (ad es. FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA191 (RS232) o FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SFX100
- 8 Modem VIATOR Bluetooth con cavo di collegamento
- 9 Trasmettitore

Proline Promass E TB2 HART Opzioni operative

Mediante interfaccia CDI



☐ 10 Opzioni operative mediante interfaccia CDI

- Computer con software operativo (FieldCare) Commubox FXA291, connesso all'interfaccia CDI del dispositivo

9 Integrazione di un dispositivo tramite il protocollo HART

9.1 Panoramica dei file descrittivi del dispositivo

Dati sulla versione del dispositivo

Versione Firmware	01.00.zz	 Sulla pagina del titolo delle Istruzioni di funzionamento Sulla targhetta del trasmettitore (→ 14) Parametro Versione firmware Diagnostica → Info dispositivo → Versione firmware
Data di rilascio della versione firmware	06.2010	Sulla pagina del titolo delle Istruzioni di funzionamento
ID del produttore	0x11	Parametro ID del produttore Diagnostica $ ightarrow$ Info dispositivo $ ightarrow$ ID del produttore
ID del tipo di dispositivo	0x54	Parametro Tipo di dispositivo Diagnostica → Info dispositivo → Tipo di dispositivo
Revisione del protocollo HART	6.0	_
Revisione del dispositivo	1	 Sulla targhetta del trasmettitore (→ 14) Parametro Revisione del dispositivo Diagnostica → Info dispositivo → Revisione del dispositivo

Di seguito è riportato un elenco dei file descrittivi del dispositivo appropriati per ogni software operativo con la relativa fonte.

Software operativi

Software operativo	Fonti per ottenere descrizioni del dispositivo
Field Xpert SFX100	Usare la funzione di aggiornamento del terminale portatile
FieldCare	 www.endress.com → Area download CD-ROM (contattare Endress+Hauser) DVD (contattare Endress+Hauser)
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Area download
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com \rightarrow Area download
Field Communicator 375, 475 (Emerson Process Management)	Usare la funzione di aggiornamento del terminale portatile

9.2 Variabili del dispositivo e valori misurati

I seguenti valori misurati sono assegnati in fabbrica alle variabili del dispositivo:

Variabili del dispositivo	Valori misurati
Variabile primaria del dispositivo (PV)	Portata massica
Variabile secondaria del dispositivo (SV)	Totalizzatore 1
Variabile terziaria del dispositivo (TV)	Densità
Variabile quaternaria del dispositivo (QV)	Temperatura

L'assegnazione dei valori misurati alle variabili del dispositivo può essere modificata e assegnata nel modo desiderato tramite un'operazione locale e il software operativo e utilizzando i seguenti parametri:

- Expert \rightarrow Communication \rightarrow HART output \rightarrow Assegna PV
- Expert \rightarrow Communication \rightarrow HART output \rightarrow Assegna SV
- Expert \rightarrow Communication \rightarrow HART output \rightarrow Assegna TV
- Expert \rightarrow Communication \rightarrow HART output \rightarrow Assegna QV

I seguenti valori misurati possono essere assegnati alle variabili del dispositivo:

Valori misurati per PV (variabile primaria)

- Portata massica
- Portata volumetrica
- Portata volumetrica compensata
- Densità
- Densità di riferimento
- Temperatura

Valori misurati per SV, TV, QV (variabile secondaria, terziaria e quaternaria)

- Portata massica
- Portata volumetrica
- Portata volumetrica compensata
- Densità
- Densità di riferimento
- Temperatura
- Totalizzatore 1
- Totalizzatore 2
- Totalizzatore 3

9.3 Altre impostazioni

Nel sottomenu **Configurazione HART** si possono configurare altre impostazioni per il protocollo HART (es. Modalità burst).

Percorso di navigazione: Expert \rightarrow Communication \rightarrow Config. HART.

Per una panoramica e una descrizione dei parametri di questo menu, fare riferimento al documento "Descrizione dei parametri dello strumento, versione per esperti"

10 Messa in servizio

10.1 Controllo funzione

Prima di eseguire la messa in servizio del misuratore, verificare che siano state eseguite la verifica finale dell'installazione e delle connessioni.

- Checklist per la "Verifica finale del montaggio" (→ 🖹 25)
- Checklist per la "Verifica finale delle connessioni" (→ 🖹 29)

10.2 Accensione del misuratore

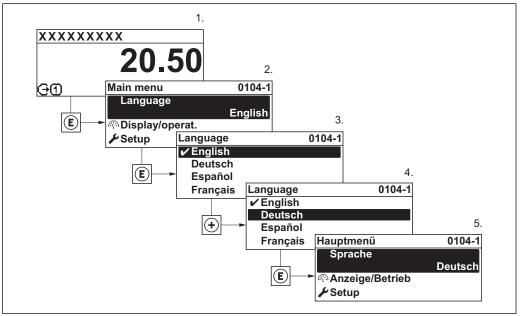
Se il controllo funzionale è stato eseguito con successo, attivare il misuratore.

Se l'avviamento è riuscito, il display locale commuta automaticamente dalla visualizzazione di avviamento a quella del valore misurato.

Se il display locale non visualizza nulla o appare un messaggio di diagnostica, consultare il capitolo "Diagnostica e ricerca guasti" (\rightarrow \trianglerighteq 84).

10.3 Impostazione della lingua operativa

Impostazione di fabbrica: inglese o lingua locale ordinata



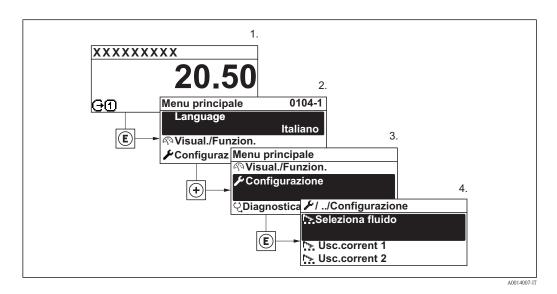
52 Endress+Hauser

A001399

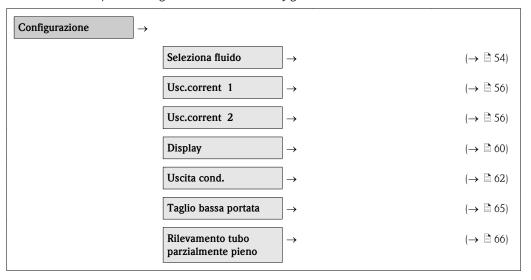
10.4 Configurazione del misuratore

Il menu **Configurazione** con la relativa procedura guidata comprende tutti i parametri richiesti per il funzionamento standard.

Navigazione del menu "Configurazione"



Panoramica delle procedure guidate nel menu "Configurazione"



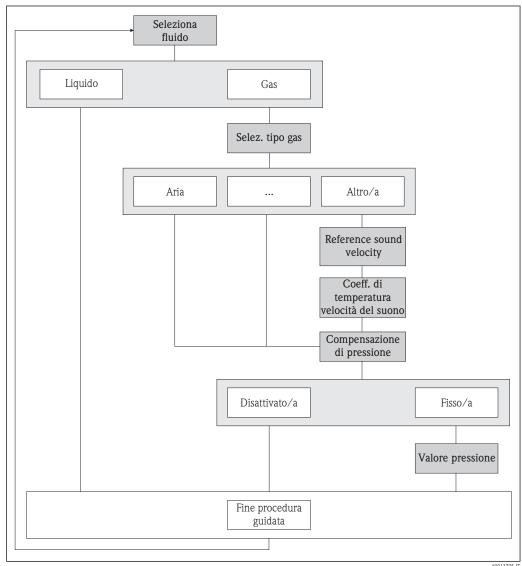
10.4.1 Selezione e impostazione del fluido

La procedura guidata per **Seleziona fluido** conduce sistematicamente attraverso tutti i parametri da configurare per selezionare e impostare il fluido.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" → Seleziona fluido

Sequenza della procedura guidata



☐ 11 Procedura guidata per "Seleziona fluido" nel menu "Configurazione"

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Seleziona fluido	Selezionare il tipo di fluido.	LiquidoGas	Liquido
Seleziona tipo di gas	Selezionare il tipo di gas misurato.	Picklist per il tipo di gas	Aria

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Velocità del suono di riferimento	Inserire la velocità del suono del gas a 0°C (32°F).	099999 m/s	0 m/s
Coeff. di temperatura velocità del suono	Inserire il coefficiente di temperatura per la velocità del suono del gas.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno positivo	0 (m/s)/K
Compensazione di pressione	Attivare la correzione automatica di pressione.	■ Disattivato/a ■ Fisso/a	Disattivato/a
Valore di pressione	Inserire un valore per la pressione di processo utilizzato per la correzione di pressione.	099999 [bar, psi]	Dipende dal paese: ■ 1,01325 bar ■ 14,7 psi

10.4.2 Configurazione delle uscite in corrente

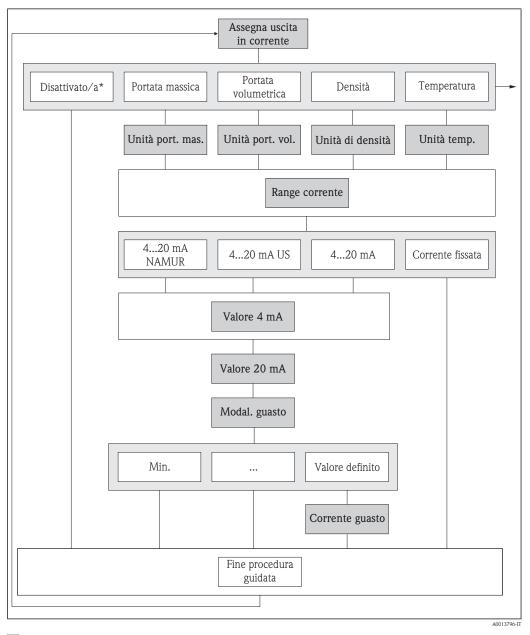
Le due procedure guidate di **Uscita in corrente 1-2** conducono sistematicamente attraverso tutti i parametri da impostare per la configurazione della relativa uscita in corrente.

Percorso di navigazione

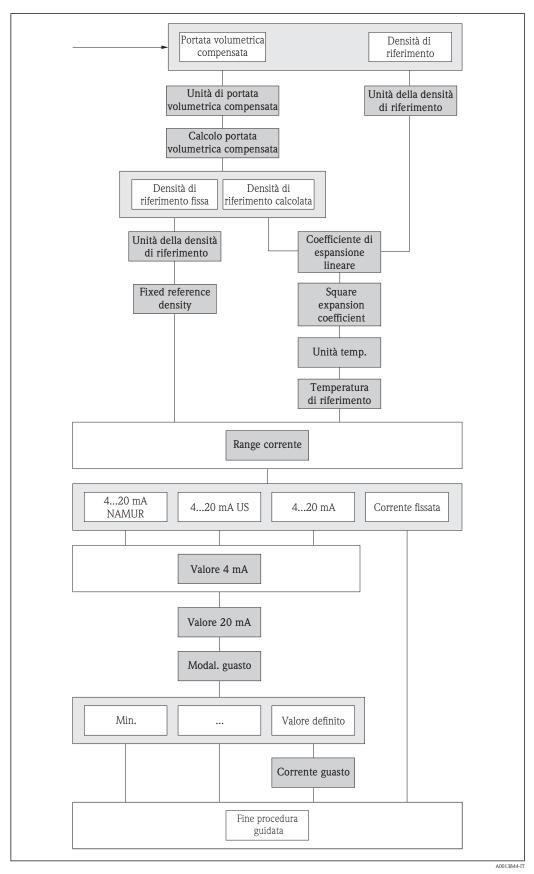
Menu "Configurazione" \rightarrow Uscita in corrente 1 Menu "Configurazione" \rightarrow Uscita in corrente 2

Sequenza della procedura guidata

Parte 1 (Parte 2: pagina successiva)



"Uscita in corrente 1-2" nel menu "Configurazione" (Parte 1)
Disattiva* = opzione solo per l'uscita in corrente 2



□ 13 "Uscita in corrente 1-2" nel menu "Configurazione" (Parte 2)

Proline Promass E TB2 HART

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Assegna uscita in corrente 1-2	Selezionare la variabile di processo per l'uscita in corrente.	 Disattiva (solo per l'uscita in corrente 2) Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura 	 Uscita in corrente 1: portata massica Uscita in corrente 2: disattiva
Unità di portata massica	Selezionare l'unità di portata massica. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Taglio bassa portata - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: ■ kg/h ■ lb/min
Unità di portata volumetrica normalizzata	Selezionare l'unità di portata volumetrica Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Taglio bassa portata - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: 1/h gal/min (us)
Unità di densità	Selezionare l'unità di densità. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Valore inferiore tubo parzialmente pieno - Valore superiore tubo parzialmente pieno - Simulazione della variabile di processo - Regolazione di densità (nel menu Esperto)	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese ■ kg/l ■ lb/cf
Unità di portata volumetrica normalizzata	Selezionare l'unità di portata volumetrica normalizzata. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Taglio bassa portata - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: Nl/h Scf/min
Calcolo portata volumetrica compensata	Selezionare la densità di riferimento per calcolare la portata volumetrica compensata.	 Densità di riferimento fissa Densità di riferimento calcolata 	Densità di riferimento calcolata

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Unità della densità di riferimento	Selezionare l'unità per la densità di riferimento. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Valore inferiore tubo parzialmente pieno - Valore superiore tubo parzialmente pieno - Simulazione della variabile di processo - Densità di riferimento fissa - Regolazione di densità (nel menu Esperto)	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: ■ kg/Nl ■ lb/scf
Densità di riferimento fissa	Inserire un valore fisso per la densità di riferimento.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno positivo	Dipende dal paese: 1 kg/Nl 62,4 lb/Scf
Coefficiente di espansione lineare	Inserire il coefficiente di espansione lineare specifico del fluido per calcolare la densità di riferimento.	01 [1/K]	0 [1/K]
Coefficiente di espansione quadratico	Per i fluidi con espansione non lineare: inserire un coefficiente di espansione quadratico specifico del fluido per calcolare la densità di riferimento.	01 [1/K ²]	0 [1/K ²]
Unità di misura temperatura	Selezionare l'unità di temperatura. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Temperatura di riferimento - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: °C (Celsius) °F (Fahrenheit)
Temperatura di riferimento	Inserire la temperatura di riferimento per calcolare la densità di riferimento.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese: 20 °C 68 °F
Range di corrente	Selezionare il campo di corrente per l'uscita del valore di processo e il livello superiore e inferiore per il segnale di allarme.	 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA Corrente fissata 	Dipende dal paese: 420 mA NAMUR 420 mA US
Valore 4 mA	Inserire il valore per 4 mA.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese: 0 kg/h 0 lb/min
Valore 20 mA	Inserire il valore per 20 mA.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese e dal diametro nominale
Modalità di guasto	Selezionare il valore generato dall'uscita in corrente in caso di allarme.	 Min. Max. Ultimo valore valido Valore attuale Valore definito 	Max.
Corrente di guasto	Selezionare il valore corrente generato dall'uscita in corrente per la condizione di allarme.	3,5922,5 mA	22,5 mA

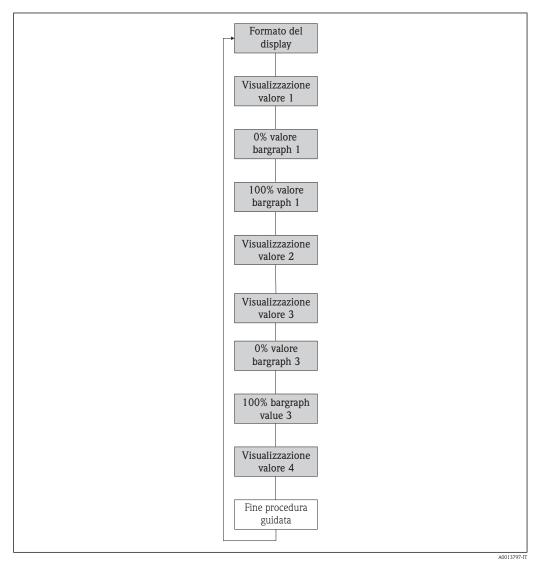
10.4.3 Configurazione del display locale

La procedura guidata per **Display** conduce sistematicamente attraverso tutti i parametri che possono essere impostati per la configurazione del display locale.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" → Display

Sequenza della procedura guidata



☐ 14 Procedura guidata per "Display" nel menu "Configurazione"

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Formato del display	Selezionare come sono indicati i valori misurati sul display locale.	 1 valore, Caratteri grandi 1 bargraph + 1 valore 2 valori 1 valore Caratteri grandi + 2 valori 4 valori 	1 valore, Caratteri grandi
Visualizzazione valore 1	Selezionare il valore misurato indicato sul display locale.	 Nessuno/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura Totalizzatore 1 Totalizzatore 2 Totalizzatore 3 Uscita in corrente 1 Uscita in corrente 2 	Portata massica
0% valore bargraph 1	Inserire il valore 0% indicato nella visualizzazione bargraph per il valore misurato 1.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese: 0 kg/h 0 lb/min
100% valore bargraph 1	Inserire il valore 100% indicato nella visualizzazione bargraph per il valore misurato 1.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese e dal diametro nominale
Visualizzazione valore 2	Selezionare il valore misurato indicato sul display locale.	 Nessuno/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura Totalizzatore 1 Totalizzatore 2 Totalizzatore 3 Uscita in corrente 1 Uscita in corrente 2 	Nessuno/a
Visualizzazione valore 3	Selezionare il valore misurato indicato sul display locale.	 Nessuno/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura Totalizzatore 1 Totalizzatore 2 Totalizzatore 3 Uscita in corrente 1 Uscita in corrente 2 	Nessuno/a
0% valore bargraph 3	Inserire il valore 0% indicato nella visualizzazione bargraph per il valore misurato 3.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese: 0 kg/h 0 lb/min

Messa in servizio Proline Promass E TB2 HART

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
100% valore bargraph 3	Inserire il valore 100% indicato nella visualizzazione bargraph per il valore misurato 3.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno	Dipende dal paese e dal diametro nominale
Visualizzazione valore 4	Selezionare il valore misurato indicato sul display locale.	 Nessuno/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura Totalizzatore 1 Totalizzatore 2 Totalizzatore 3 Uscita in corrente 1 Uscita in corrente 2 	Nessuno/a

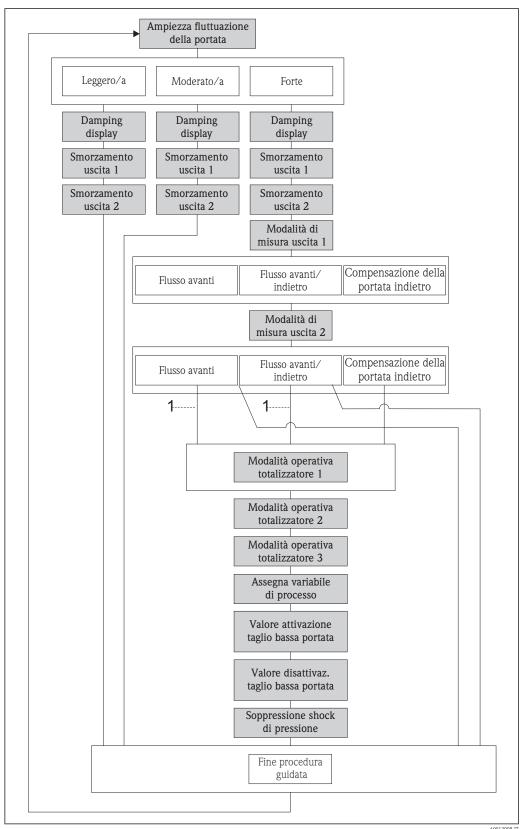
10.4.4 Configurazione del condizionamento dell'uscita

La procedura guidata per **Condizionamento uscita** conduce sistematicamente attraverso tutti i parametri che devono essere impostati per la configurazione del condizionamento dell'uscita.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" \rightarrow Condiz. uscite

Sequenza della procedura guidata



A0013908-IT

15 Procedura guidata per "Condiz. uscite" nel menu "Configurazione"

L'opzione "Compensazione della portata inversa" è stata selezionata nel parametro "Modalità di misura uscita 1"

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Ampiezza fluttuazione della portata	Specificare il livello di fluttuazione dei valori misurati dovuto a modifiche del processo. Risultato In base alla selezione eseguita, se si inserisce il tempo di reazione (damping) del display locale o delle uscite è visualizzato un campo di valori consigliati.	Leggero/aModerato/aForte	Moderato/a
Damping display	Impostare il tempo di reazione del display locale alle fluttuazioni del valore misurato causate dalle condizioni di processo.	0999 s	0 s
Smorzamento uscita 1-2	Impostare il tempo di reazione per il segnale di uscita in corrente alle fluttuazioni del valore misurato causate dalle condizioni di processo.	0999 s	1 s
Modalità di misura uscita 1-2	Selezionare la modalità di misura per l'uscita in corrente.	 Flusso avanti Flusso avanti/indietro Compensazione della portata inversa 	Flusso avanti
Modalità operativa del totalizzatore 1-3	Definire la modalità di calcolo del totalizzatore per il flusso.	 Totale portata netta Quantità totale flusso avanti Quantità totale flusso indietro 	Totale portata netta
Assegna variabile di processo	Selezionare la variabile di processo per il taglio bassa portata.	 Disattivato/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata 	Portata massica
Valore attivazione taglio bassa portata	Inserire il valore di attivazione per il taglio bassa portata.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno positivo	Per i liquidi: dipende dal paese e dal diametro nominale
Valore disattivaz. taglio bassa portata	Inserire il valore di disattivazione per il taglio bassa portata.	0100 %	50 %
Soppressione shock di pressione	Inserire l'intervallo per la soppressione del segnale (= soppressione shock di pressione attiva).	0100 s	0 s

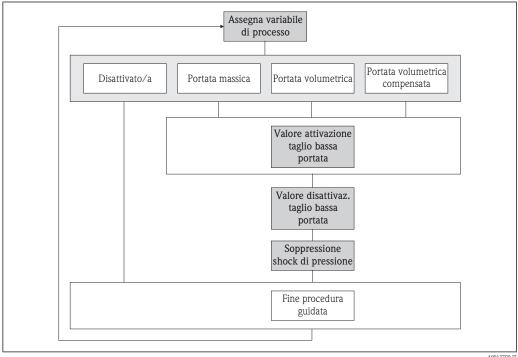
Configurazione del taglio bassa portata 10.4.5

La procedura guidata per Taglio bassa portata conduce sistematicamente attraverso tutti i parametri che devono essere impostati per la configurazione del taglio bassa portata.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" → Taglio bassa portata

Sequenza della procedura guidata



☐ 16 Procedura guidata "Taglio bassa portata" nel menu "Configurazione"

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica	
Assegna variabile di processo	Selezionare la variabile di processo per il taglio bassa portata.	 Disattivato/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata 	Portata massica	
Valore attivazione taglio bassa portata	Inserire il valore di attivazione per il taglio bassa portata.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno positivo	Per i liquidi: dipende dal paese e dal diametro nominale	
Valore disattivaz. taglio bassa portata	Inserire il valore di disattivazione per il taglio bassa portata.	0100 %	50 %	
Soppressione shock di pressione	Inserire l'intervallo per la soppressione del segnale (= soppressione shock di pressione attiva).	0100 s	0 s	

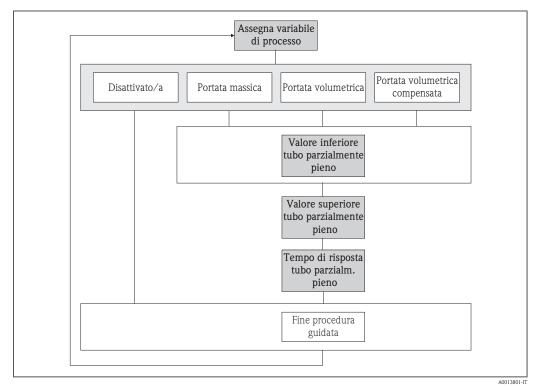
10.4.6 Configurazione del rilevamento di tubo parzialmente pieno

La procedura guidata per **Rilevamento tubo parzialmente pieno** conduce sistematicamente attraverso tutti i parametri che devono essere impostati per configurare il monitoraggio per il riempimento del tubo.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" → Rilevamento tubo parzialmente pieno

Sequenza della procedura guidata



🖪 17 Procedura guidata per "Rilevamento tubo parzialmente pieno" nel menu "Configurazione"

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Testo utente	Impostazione di fabbrica
Assegna variabile di processo	Selezionare la variabile di processo per il rilevamento di tubi vuoti o parzialmente pieni.	Disattivato/aDensitàDensità di riferimento	Densità
Valore inferiore tubo parzialmente pieno	Inserire il valore soglia inferiore per attivare il rilevamento di tubo vuoto o parzialmente pieno.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno positivo	Dipende dal paese: 0,2 kg/l 12,5 lb/cf
Valore superiore tubo parzialmente pieno	Inserire il valore soglia superiore per attivare il rilevamento di tubo vuoto o parzialmente pieno.	Numero a 15 cifre max. con virgola mobile e segno positivo	Dipende dal paese: 6 kg/l 374,6 lb/cf
Tempo di risposta tubo parzialm. pieno	Inserire il tempo di attesa prima che sia visualizzato il messaggio di diagnostica ▲S862 Rilevamento tubo parzialmente pieno per un tubo vuoto o parzialmente pieno.	0100 s	1 s

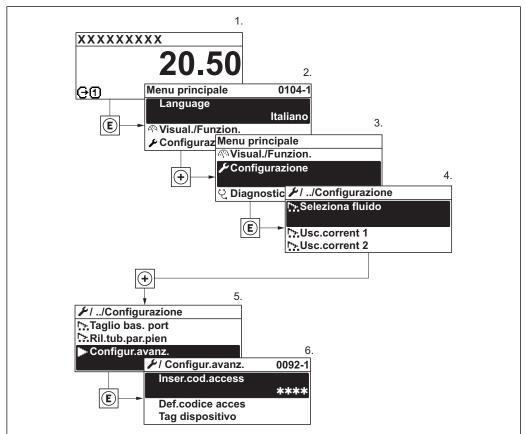
10.5 Impostazioni avanzate

Il menu **Configurazione avanzata** con i relativi sottomenu comprende tutti i parametri necessari per eseguire delle impostazioni specifiche.

Percorso di navigazione

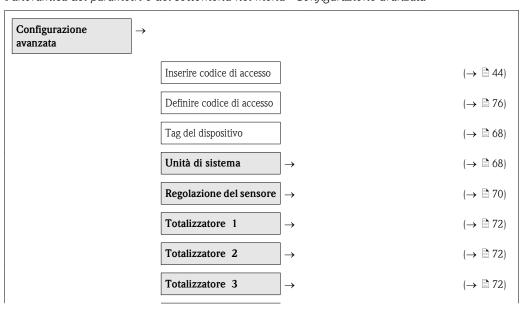
Menu "Configurazione" \rightarrow Configurazione avanzata

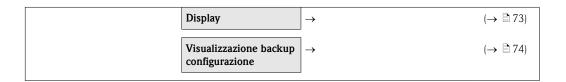
Navigazione del menu "Configurazione avanzata"



A0014009-IT

Panoramica dei parametri e dei sottomenu nel menu "Configurazione avanzata"





10.5.1 Definizione del nome tag

Per consentire una rapida identificazione del punto di misura all'interno del sistema, inserire una designazione univoca utilizzando il parametro **Nome tag** e modificare quindi l'impostazione di fabbrica.

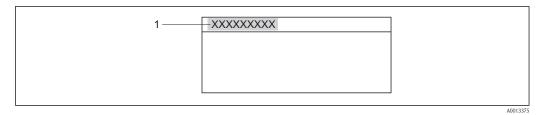
Percorso di navigazione

Configurazione \rightarrow Configur. avanz. \rightarrow Tag del dispositivo

Testo utente

32 caratteri max, come lettere, numeri o caratteri speciali (e.g. @, %, /)

Nella configurazione eseguita in fabbrica, il nome tag appare nell'intestazione in alto a sinistra .



1 Tag del dispositivo

🚹 Il numero di caratteri visualizzati dipende dal carattere utilizzato.

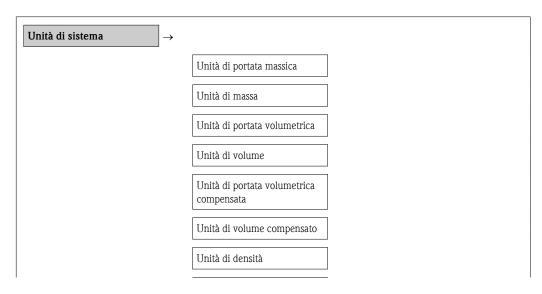
10.5.2 Impostazione delle unità di sistema

Nel sottomenu **Unità di sistema** si possono configurare le unità ingegneristiche di tutti i valori misurati.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" \rightarrow Configurazione avanzata \rightarrow Unità di sistema

Struttura del sottomenu



Unità della densità di riferimento

Unità di misura temperatura

Unità di lunghezza

Unità di pressione

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Voce dell'utente	Impostazione di fabbrica
Unità di portata massica	Selezionare l'unità di portata massica. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Taglio bassa portata - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: kg/h lb/min
Unità di massa	Selezionare l'unità di massa. Risultato L'unità ingegneristica selezionata è ricavata da: Unità di portata massica	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: • kg • lb
Unità di portata volumetrica	Selezionare l'unità di portata volumetrica Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Taglio bassa portata - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: 1/h gal/min (us)
Unità di volume	Selezionare l'unità di volume. Risultato L'unità ingegneristica selezionata è ricavata da: Unità di portata volumetrica		Dipende dal paese 1 gal (us)
Unità di portata volumetrica compensata	Selezionare l'unità di portata volumetrica normalizzata. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Taglio bassa portata - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: Nl/h Scf/min
Unità di volume compensato	Selezionare l'unità per il volume standard. Risultato L'unità ingegneristica selezionata è ricavata da: Unità di portata volumetrica normalizzata	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: NI Scf

Parametri	Descrizione	Selezione/ Voce dell'utente	Impostazione di fabbrica
Unità di densità	Selezionare l'unità di densità. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Valore inferiore tubo parzialmente pieno - Valore superiore tubo parzialmente pieno - Simulazione della variabile di processo - Regolazione di densità (nel menu Esperto)	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese kg/l lb/cf
Unità della densità di riferimento	Selezionare l'unità per la densità di riferimento. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Valore inferiore tubo parzialmente pieno - Valore superiore tubo parzialmente pieno - Simulazione della variabile di processo - Densità di riferimento fissa - Regolazione di densità (nel menu Esperto)	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: kg/Nl lb/scf
Unità di misura temperatura	Selezionare l'unità di temperatura. Risultato L'unità ingegneristica è valida per: - Uscite in corrente - Temperatura di riferimento - Simulazione della variabile di processo	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: o °C (Celsius) o °F (Fahrenheit)
Unità di lunghezza	Selezionare l'unità di lunghezza per il diametro nominale.	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: [mm] [in]
Unità di pressione	Selezionare l'unità della pressione di processo.	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: bar a psi a

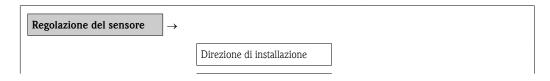
10.5.3 Esecuzione di una regolazione del sensore

Il sottomenu **Regolazione del sensore** comprende i parametri che riguardano la funzionalità del sensore.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" \rightarrow Configurazione avanzata \rightarrow Regolazione del sensore

Struttura del sottomenu



Controllo regolazione dello zero

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Descrizione	Selezione/ Voce dell'utente	Impostazione di fabbrica
Direzione di installazione	Impostare il segno di direzione del flusso del fluido.	 Flusso nella direzione freccia Flusso contrario alla direzione freccia 	Flusso nella direzione freccia
Controllo regolazione dello zero	Avvio della regolazione dello zero.	■ Annulla ■ Avvia	Annulla

Proline Promass E TB2 HART

10.5.4 Configurazione del totalizzatore

Ogni totalizzatore può essere configurato nei tre sottomenu **Totalizzatore 1-3**.

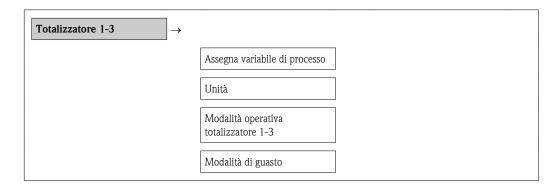
Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" \rightarrow Configurazione avanzata \rightarrow Totalizzatore 1

Menu "Configurazione" \rightarrow Configurazione avanzata \rightarrow Totalizzatore 2

Menu "Configurazione" \rightarrow Configurazione avanzata \rightarrow Totalizzatore 3

Struttura del sottomenu



Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Prerequisito	Descrizione	Selezione/ Voce dell'utente	Impostazione di fabbrica
Assegna variabile di processo	-	Selezione della variabile di processo per il totalizzatore. Risultato La selezione determina la picklist per il parametro Unità.	 Disattivato/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata 	Portata massica
Unità	Una delle seguenti opzione viene selezionata nel parametro Assegna variabile di processo: Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata	Selezionare la variabile di processo del totalizzatore.	Picklist per l'unità ingegneristica	Dipende dal paese: kg lb
Modalità operativa del totalizzatore 1-3	Una delle seguenti opzione viene selezionata nel parametro Assegna variabile di processo: Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata	Definire la modalità di calcolo del totalizzatore per il flusso.	 Totale portata netta Quantità totale flusso avanti Quantità totale flusso indietro 	Totale portata netta
Modalità di guasto	Una delle seguenti opzione viene selezionata nel parametro Assegna variabile di processo: Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata	Definire per definire il valore generato dal totalizzatore in di condizione di allarme.	StopValore attualeUltimo valore valido	Stop

Proline Promass E TB2 HART

Messa in servizio

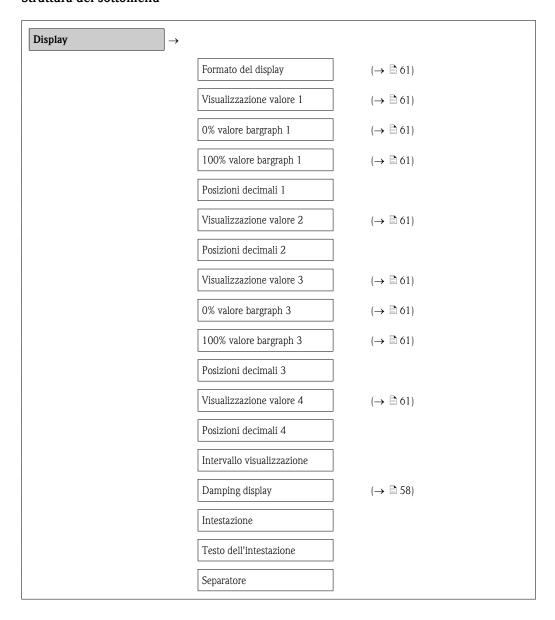
10.5.5 Esecuzione di configurazioni addizionali del display

Nel sottomenu **Display** si possono impostare tutti i parametri per la configurazione del display locale.

Percorso di navigazione

Menu "Configurazione" \rightarrow Configur.avanz. \rightarrow Display

Struttura del sottomenu



Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametri	Prerequisito	Descrizione	Selezione/ Voce dell'utente	Impostazione di fabbrica
Posizioni decimali 1	Un valore misurato è specificato nel parametro Visualizzazione valore 1.	Selezionare il numero di cifre decimali per la visualizzazione del valore.	 x x.x x.xx x.xxx x.xxxx	x.xx
Posizioni decimali 2	Un valore misurato è specificato nel parametro Visualizzazione valore 2.	Selezionare il numero di cifre decimali per la visualizzazione del valore.	 x x.x x.xx x.xxx x.xxxx	x.xx
Posizioni decimali 3	Un valore misurato è specificato nel parametro Visualizzazione valore 3.	Selezionare il numero di cifre decimali per la visualizzazione del valore.	XX.XX.XXX.XXXX.XXXX	x.xx
Posizioni decimali 4	Un valore misurato è specificato nel parametro Visualizzazione valore 4.	Selezionare il numero di cifre decimali per la visualizzazione del valore.	 x x.x x.xx x.xxx x.xxxx	x.xx
Intervallo visualizzazione	-	Impostare il tempo di visualizzazione dei valori misurati, se i valori si alternano sul display.	110 s	5 s
Intestazione	-	Selezione del contenuto dell'intestazione per il display locale.	Tag del dispositivoTesto libero	Tag del dispositivo
Testo dell'intestazione	L'opzione Testo libero è selezionata nel parametro Intestazione .	Inserire il testo dell'intestazione per il display locale.	12 caratteri max, come lettere, numeri o caratteri speciali	
Separatore	-	Selezionare il separatore decimale per visualizzare i valori numerici.	• . (punto) • , (virgola)	. (punto)

10.6 Gestione backup

Terminata la messa in servizio, è possibile salvare la configurazione attuale del dispositivo, copiarla in un altro punto di misura o può essere ripristinata la precedente configurazione del dispositivo A questo scopo si utilizza il parametro **Gestione Backup** e le relative opzioni.

Percorso di navigazione

 $Configurazione \rightarrow Configur.avanz. \rightarrow Vis.backup \ conf \rightarrow Gestione \ Backup$

Funzioni delle opzioni dei parametri

Opzioni	Descrizione
Eseguire il backup	Una copia di backup della configurazione attuale del dispositivo, presente nella memoria HistoROM, è salvata nel modulo display del dispositivo. La copia di backup comprende i dati del trasmettitore del dispositivo.
Ripristino	La copia dell'ultimo backup della configurazione del dispositivo è copiata dal modulo display alla memoria HistoROM del dispositivo. La copia di backup comprende i dati del trasmettitore del dispositivo.

Proline Promass E TB2 HART Messa in servizio

Opzioni	Descrizione
Inizio duplicazione	La configurazione del trasmettitore di un altro dispositivo è duplicata nel dispositivo utilizzando il modulo display.
Confronto delle impostazioni	La configurazione del dispositivo salvata nel modulo display è confrontata con la configurazione attuale del dispositivo presente nella memoria HistoROM.
Cancella dati di Backup	La copia di backup della configurazione del dispositivo è cancellata dal modulo display del dispositivo.

HistoROM

HistoROM è una memoria "non-volatile" in forma di EEPROM.



Mentre è in corso questa azione, la configurazione non può essere modificata mediante il display locale ed è visualizzato un messaggio sullo stato di elaborazione.

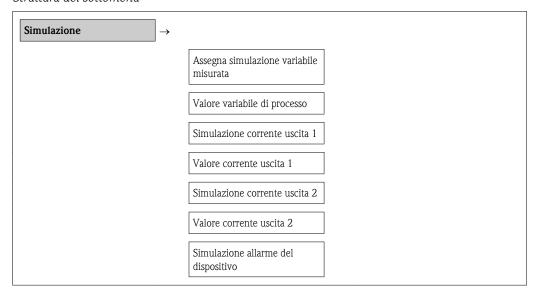
10.7 Simulazione

Il sottomenu **Simulazione** consente di simulare, senza una reale situazione di flusso, diverse variabili del processo e la modalità di allarme del dispositivo e di verificare le catene di segnale presenti a valle (valvole di commutazione o circuiti a controllo chiuso).

Percorso di navigazione

Menu "Diagnostica" \rightarrow Simulazione

Struttura del sottomenu



Proline Promass E TB2 HART

Panoramica	doi	narametri	con	1112	hrovo	descrizione
FailUraiillea	uei	parametri	COIL	ина	uieve	uescrizione

Parametri	Prerequisito	Descrizione	Selezione/ Voce dell'utente	Impostazione di fabbrica
Assegna simulazione variabile misurata	-	Selezionare una variabile di processo per la procedura di simulazione attivata.	 Disattivato/a Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura 	Disattivato/a
Valore variabile di processo	Una delle seguenti opzione viene selezionata nel parametro Assegna variabile di processo: Portata massica Portata volumetrica Portata volumetrica compensata Densità Densità di riferimento Temperatura	Inserire il valore di simulazione per la variabile di processo selezionata.	Dipende dalla variabile di processo selezionata	_
Simulazione corrente uscita 1-2	-	Attivare e disattivare la simulazione dell'uscita in corrente.	Attivato/aDisattivato/a	Disattivato/a
Valore corrente uscita 1-2	L'opzione Attivato/a è selezionata nel parametro Simulazione corrente uscita 1-2	Inserire il valore corrente per la simulazione.	3,622,5 mA	Valore corrente attualmente misurato
Simulazione allarme del dispositivo	-	Attivare e disattivare l'allarme del dispositivo.	Attivato/aDisattivato/a	Disattivato/a

10.8 Protezione delle impostazioni da accessi non autorizzati

Per proteggere la configurazione del misuratore da modifiche involontarie dopo la messa in servizio, sono disponibili le seguenti opzioni:

- Protezione scrittura mediante codice di accesso (→ 🖹 76)
- Protezione scrittura mediante interruttore di blocco (→ 🖹 77)
- Protezione scrittura mediante blocco della tastiera (→ \(\bigsip \) 44)

10.8.1 Protezione scrittura mediante codice di accesso

Utilizzando il codice di accesso specifico del cliente, i parametri per la configurazione del misuratore sono protetti da scrittura e i relativi valori non possono più essere modificati mediante controllo locale.

Definire codice di accesso

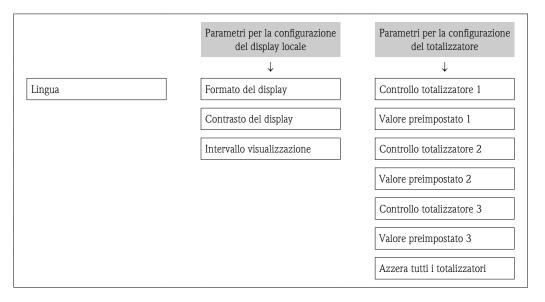
- Esplorazione del parametro "Definire codice di accesso": Configurazione → Configur.avanz.
 → Def.codice acces
- 2. Definire un codice numerico a 4 cifre max.

Proline Promass E TB2 HART

Messa in servizio

Parametri che possono essere sempre modificati

La protezione scrittura non comprende alcuni parametri che non hanno effetto sulla misura. Nonostante il codice di accesso definito, questi possono essere sempre modificati, anche se gli altri parametri sono bloccati.



In modalità di navigazione o modifica, se non si interviene sui tasti per 10 minuti, il dispositivo blocca automaticamente i paramenti protetti da scrittura. Se l'utente ritorna dalla modalità di navigazione o modifica alla quella di visualizzazione del valore misurato, il dispositivo blocca automaticamente i parametri protetti da scrittura dopo 60 s.

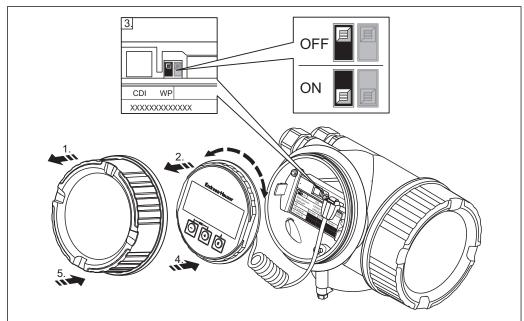


- Se la scrittura è abilitata utilizzando il codice di accesso, può essere disattivata solo mediante tale codice ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 44$).
- Nella documentazione "Descrizione dei parametri dello strumento", ogni parametro protetto da scrittura è identificato dal simbolo ඁ.

10.8.2 Protezione scrittura mediante interruttore di blocco

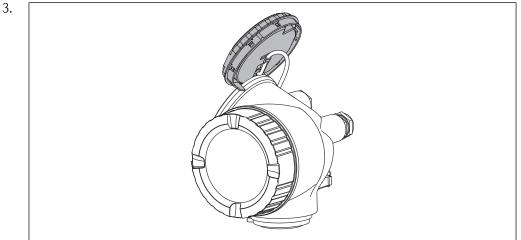
Diversamente dalla protezione scrittura mediante codice di accesso specifico dell'utente, questo metodo consente di bloccare l'accesso di scrittura a tutto il menu operativo, con esclusione del parametro **Contrasto del display**.

I valori dei parametri sono sempre visualizzati, ma non possono più essere modificati (escluso **Contrasto del display**) né mediante display locale e interfaccia CDI, né mediante protocollo HART.



A0013768

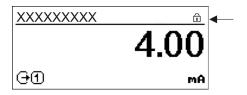
- 1. Aprire il fermo di sicurezza e svitare il coperchio del vano dell'elettronica.
- 2. Estrarre il modulo display con un delicato movimento di rotazione.



A0013909

Per semplificare l'accesso all'interruttore di blocco, fissare il modulo display al bordo del vano dell'elettronica.

- 4. Impostando l'interruttore di blocco (WP) sul modulo dell'elettronica principale in posizione ON, si abilita la protezione scrittura hardware. Impostando l'interruttore di blocco (WP) sul modulo dell'elettronica principale in posizione OFF (impostazione di fabbrica) si disabilita la protezione scrittura hardware.
 - ✓ Se la protezione scrittura hardware è abilitata, il simbolo ⓓ- appare nell'intestazione della visualizzazione del valore misurato e nella visualizzazione della navigazione di fianco ai parametri.



A0013702

Proline Promass E TB2 HART

Messa in servizio

Se la protezione scrittura hardware è disabilitata, il simbolo $\widehat{\mbox{\ }}$ di fianco ai parametri scompare nell'intestazione della visualizzazione del valore misurato e nella visualizzazione della navigazione.

- 5. Guidare il cavo a spirale nello spazio tra la custodia e il modulo dell'elettronica principale, inserire e bloccare il modulo display nel vano dell'elettronica in base alla direzione desiderata.
- 6. Avvitare il coperchio del vano dell'elettronica e serrare il fermo di sicurezza.

11 Funzionamento

11.1 Regolazione della lingua operativa

Informazioni ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 52$)

11.2 Configurazione del display

- Impostazioni generali per il display locale (→ 🖹 60)
- Impostazioni avanzate per il display locale(→ 🖹 73)

11.3 Lettura dei valori misurati

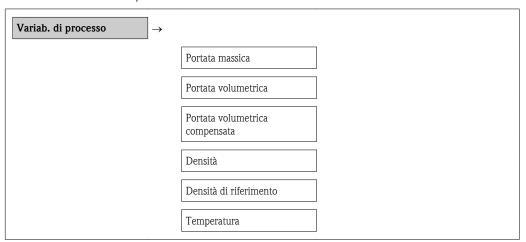
Con il menu Valore misurato è possibile leggere tutti i valori misurati.

Percorso di navigazione

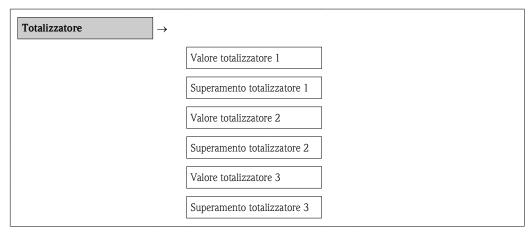
Diagnostica \rightarrow Val. misurato.

Sono disponibili i tre sottomenu seguenti:

Sottomenu "Variabile di processo"



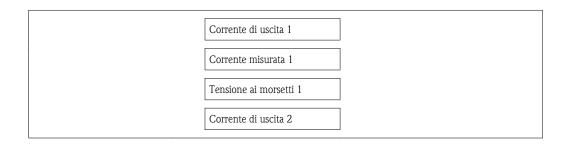
Sottomenu "Totalizzatore"



Sottomenu "Valore di uscita"



Proline Promass E TB2 HART Funzionamento



11.4 Adattamento del misuratore alle condizioni di processo

A questo scopo sono disponibili le seguenti impostazioni:

- Impostazioni generali con il menu **Configurazione** (→ 🖹 53)
- Impostazioni avanzate con il menu **Configurazione avanz.** (→ 🖹 67)

11.5 Azzerare il totalizzatore

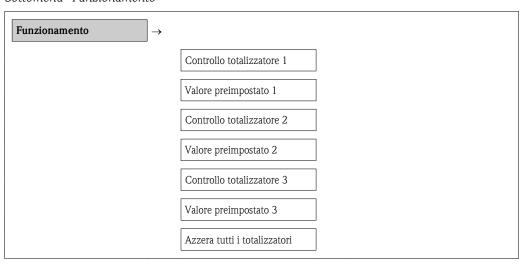
Nel sottomenu **Funzionamento** sono disponibili 2 parametri con varie opzioni per azzerare i tre totalizzatori:

- Controllo totalizzatore 1-3
- Azzera tutti i totalizzatori

Percorso di navigazione

Menu " Visual./Funzion." → Funzionamento

Sottomenu "Funzionamento"



Funzione applicativa del parametro "Imposta totalizzatore 1-3"

Opzioni	Descrizione	
Reset + mantieni	Il processo di totalizzazione viene interrotto e il totalizzatore viene azzerato.	
Preimpostato + mantieni	Il processo di totalizzazione viene interrotto e il totalizzatore viene impostato sul valore di avvio definito nel parametro Preimpostato .	
Azzera + totalizza	Il totalizzatore viene azzerato e il processo di totalizzazione viene riavviato.	
Preimpostato + totalizza	Il totalizzatore viene impostato sul valore di avvio definito nel parametro Preimpostato e il processo di totalizzazione viene riavviato.	

Proline Promass E TB2 HART

Funzione applicativa del parametro "Azzera tutti i totalizzatori"

Descrizione

Azzera tutti i totalizzatori e riavvia il processo di totalizzazione. Cancella tutti i valori di portata precedentemente totalizzati.

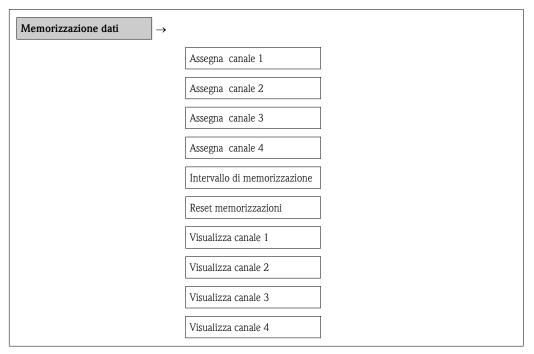
11.6 Mostra memorizzazione dati

Nel dispositivo, la funzione estesa di HistoROM deve essere abilitata (opzione d'ordine) in modo da visualizzare il sottomenu **Memoria valore misurato**. Questo sottomenu contiene tutti i parametri relativi allo storico dei valori misurati.

Percorso di navigazione

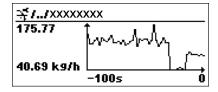
Diagnostica → Memorizzazione dati

Sottomenu "Memorizzazione dati"



Funzione applicativa

- È possibile memorizzare un totale di 1000 valori misurati
- 4 canali di memorizzazione
- Intervallo di memorizzazione regolabile per la memorizzazione dei dati
- Usare questa funzione per visualizzare un grafico della tendenza dei valori misurati per ogni canale di memorizzazione.



A0013859

☐ 18 Grafico della tendenza dei valori misurati

- asse x: a seconda del numero di canali selezionati visualizza da 250 a 1000 valori misurati di una variabile di processo.
- asse y: visualizza il range di valori approssimativi misurati e lo adatta costantemente alla misurazione in corso.

Proline Promass E TB2 HART Funzionamento

Se si modifica la lunghezza dell'intervallo di memorizzazione o l'assegnazione delle variabili di processo ai canali, il contenuto del parametro di registrazione dei dati viene cancellato.

12 Diagnostica e risoluzione dei problemi

12.1 Risoluzione dei problemi generali

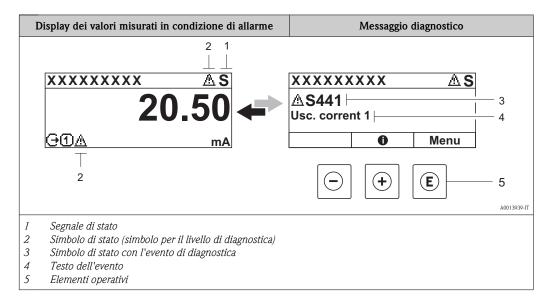
Problema	Causa possibile	Rimedio
Display locale nero e nessuna uscita segnale all'uscita in corrente (0 mA)	La tensione di alimentazione non corrisponde a quella specificata sulla targhetta.	Applicare la tensione di alimentazione corretta (\rightarrow ${ $
	La polarità della tensione di alimentazione non è corretta.	Invertire la polarità della tensione di alimentazione.
	Assenza di contatto tra i cavi di collegamento e i morsetti.	Verificare i contatti dei cavi e correggere il problema se necessario.
	I morsetti non sono collegati correttamente al modulo dell'elettronica I/O.	Controllare i morsetti.
	Il modulo dell'elettronica I/O è difettoso.	Ordinare una parte di ricambio $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 95)$.
Il display locale è nero ma l'uscita del segnale è compresa entro il campo di corrente valido (3,622 mA)	La luminosità impostata per il display è eccessiva o insufficiente.	 ■ Premere contemporaneamente
	Il cavo a spirale del modulo display non è inserito correttamente.	Inserire correttamente la spina nel modulo dell'elettronica principale e nel modulo display.
	Il modulo display è difettoso.	Ordinare una parte di ricambio $(\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 95)$.
L'uscita del segnale è al di fuori del campo di corrente valido	Il modulo dell'elettronica principale è difettoso.	Ordinare una parte di ricambio $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 95)$.
(< 3,6 mA o > 22 mA)	Il modulo dell'elettronica I/O è difettoso.	Ordinare una parte di ricambio $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 95)$.
Il dispositivo visualizza il valore corretto sul display locale, ma l'uscita del segnale non è corretta, pur rientrando entro il campo di corrente valido	Errore di configurazione	Controllare e correggere la configurazione del parametro.
La misurazione eseguita dal dispositivo non è corretta.	Errore di configurazione, oppure il dispositivo è azionato al di fuori dell'applicazione.	Controllare e correggere la configurazione del parametro. Osservare i valori limite specificati nei "Dati tecnici".
Il testo sul display dei valori misurati e nella vista di navigazione è in lingua straniera ed è incomprensibile	La lingua configurata non è corretta.	1. Premere per 2 s ☐ +
Nessuna connessione tramite il protocollo HART	Resistore di comunicazione mancante o installato in modo errato.	Installare correttamente il resistore di comunicazione (250 Ω). Osservare il carico massimo (\rightarrow $\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$

Problema	Causa possibile	Rimedio
	Commubox Collegamento errato Configurazione errata I driver non sono stati installati correttamente L'interfaccia USB o COM sul computer non è stata configurata correttamente	Consultare la documentazione relativa a Commubox. FXA 191 HART: Documento "Informazioni tecniche" T1237F/00/xx. FXA 195 HART: Documento "Informazioni tecniche" T1404F/00/xx.
Nessun collegamento tramite interfaccia CDI	Configurazione errata dell'interfaccia USB sul computer o PC, o il driver non è stato installato correttamente.	Consultare la documentazione relativa a Commubox. FXA 291 HART: Documento "Informazioni tecniche" TI405C/ 07/xx.

12.2 Evento di diagnostica sul display locale

12.2.1 Messaggio diagnostico

Gli errori rilevati dal sistema di automonitoraggio del misuratore sono visualizzati con un messaggio diagnostico che si alterna al display dei valori misurati.



Segnali di stato

A0013956	"Guasto" È attivo un errore del dispositivo. Il valore di misura non è più valido.
A0013957	"Richiesta manutenzione" È richiesto un intervento di manutenzione. Il valore misurato è ancora valido.
C	"Controllo funzione" Il dispositivo è in modalità di servizio (ad es. durante l'avviamento o la pulizia)
S	"Non in specifica" Il dispositivo è utilizzato: ■ non rispettando le relative specifiche tecniche (ad es. durante l'avviamento o la pulizia) ■ non rispettando la configurazione eseguita dall'utente (ad es. flusso massimo nel parametro Valore 20 mA)

Simbolo di stato (simbolo per il livello di diagnostica)

A0013961	Stato di "Allarme" La misura si interrompe. Le uscite del segnale assumono la condizione di allarme definita. È generato un messaggio di diagnostica .
A0013962	Stato di "Avviso" Il dispositivo continua a misurare. È generato un messaggio di diagnostica .

Evento di diagnostica e testo dell'evento

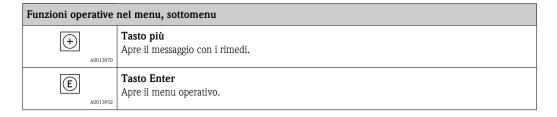
L'errore può essere identificato utilizzando l'evento di diagnostica. Il testo dell'evento aiuta l'utente fornendo informazioni sull'errore. Inoltre, il simbolo corrispondente viene visualizzato prima dell'evento di diagnostica.



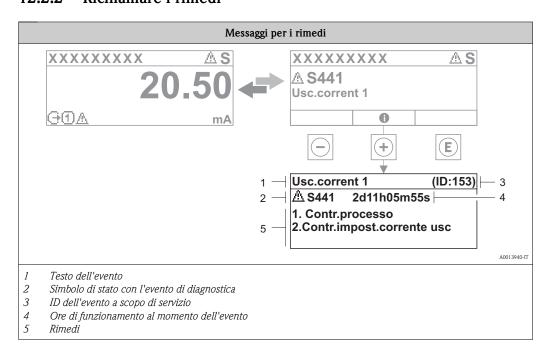
Se sono presenti diversi messaggi di diagnostica, è trasmesso solo quello con la massima priorità. Ulteriori messaggi diagnostici possono essere visualizzati nel sottomenu **Elenco diagn.** $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 88)$.

I precedenti messaggi diagnostici che non sono più in attesa sono visualizzati nel sottomenu **Registro eventi** $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 93)$.

Elementi operativi



12.2.2 Richiamare i rimedi



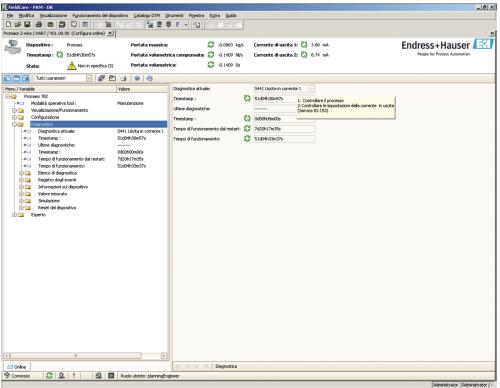
L'utente visualizza il messaggio di diagnostica.

- - ✓ Si apre il messaggio con i rimedi per l'evento di diagnostica.
- 2. Premere contemporaneamente $\overline{}$ + \pm .
 - ✓ Il messaggio con i rimedi si chiude.

12.3 Evento di diagnostica nel software operativo

Se nel software operativo è presente un evento di diagnostica, il segnale di stato viene visualizzato nell'area di stato in alto a sinistra, insieme al simbolo di stato corrispondente in conformità con NAMUR NE 107:

- Guasto (F)
- Richiesta manutenzione (M)
- Controllo funzione (C)
- Non in specifica (S)



A0014014-IT

Richiamare i rimedi

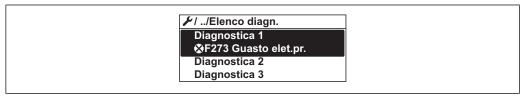
- 1. Navigare fino al menu "Diagnostica".
 - Nel parametro "Diagnostica attuale" l'evento di diagnostica è visualizzato con il testo dell'evento.
- 2. A destra dell'intervallo di visualizzazione, spostare il cursore sul parametro "Diagnostica attuale".
 - ✓ Viene visualizzata una descrizione con rimedi per l'evento di diagnostica.

12.4 Elenco di diagnostica

Nel sottomenu **Elenco di diagnostica** è possibile visualizzare un massimo di 5 messaggi di diagnostica. Se vi sono più di 5 messaggi di attesa sul display vengono visualizzati i messaggi che hanno maggiore priorità.

Percorso di navigazione

Diagnostica → Elenco di diagnostica



A0014006-IT

Richiamare e chiudere i rimedi

- 1. Premere 🗉.
 - ✓ Si apre il messaggio con i rimedi per l'evento di diagnostica selezionato.
- 2. Premere contemporaneamente $\Box + \bot$.
 - ✓ Il messaggio con i rimedi si chiude.
- lacksquare Informazioni sulla struttura del messaggio relativo al rimedio (ightarrow lacksquare 87)

12.5 Panoramica degli eventi di diagnostica

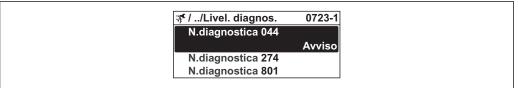
Ogni evento di diagnostica viene assegnato in fabbrica a un determinato livello di diagnostica. L'utente può modificare tale assegnazione per determinati eventi di diagnostica.

12.5.1 Adattamento del livello di diagnostica

Il livello di diagnostica di alcuni eventi di diagnostica può essere modificato mediante il parametro **N. evento xxx**.

Percorso di navigazione

Menu "Esperto" \rightarrow Sistema \rightarrow Gestione diagnostica \rightarrow Livello evento \rightarrow Evento n. xxx



A0014048-I7

Le seguenti opzioni possono essere assegnate all'evento di diagnostica come livello di diagnostica:

Livello di diagnostica	Descrizione
Allarme	La misura si interrompe. Le uscite del segnale assumono la condizione di allarme definita. È generato un messaggio di diagnostica .
Avviso	Il dispositivo continua a misurare. È generato un messaggio di diagnostica .
Solo registro di entrata	Il dispositivo continua a misurare. Il messaggio di diagnostica viene inserito solo nel sottomenu Registro eventi (lista degli eventi) e non viene visualizzato alternato al display dei valori misurati.
Ignora	L'evento di diagnostica viene ignorato e non viene generato né inserito nessun messaggio di diagnostica.

12.5.2 Diagnostica per il sensore

Evento di diagnostica	Testo dell'evento	Rimedi	Livello di diagnostica preimpostato in fabbrica
F022	Temperatura del sensore	Errore del circuito temperatura! 1. Modificare il modulo elettronico principale. 2. Cambiare il sensore.	Allarme
S044	Deriva del sensore	Deviazione del segnale del sensore elettrodinamico 1. Controllare o modificare il modulo dell'elettronica principale. 2. Cambiare il sensore.	Avviso 1)
S046	Limite del sensore	La frequenza di oscillazione del tubo di misura non rientra entro la gamma consentita! 1. Controllare il sensore. 2. Verificare le condizioni di processo.	Avviso 1)
F062	Collegamento del sensore	Modificare il modulo elettronico principale. Cambiare il sensore.	Allarme
F082	Memorizzazione dei dati	Modificare il modulo elettronico principale. Cambiare il sensore.	Allarme
F083	Contenuto della memoria	Riavviare il dispositivo. Ripristinare i dati S-Dat. Cambiare il sensore.	Allarme

¹⁾ Il livello di diagnostica può essere modificato: Capitolo 12.5.1 "Adattamento del livello di diagnostica"

12.5.3 Diagnostica per l'elettronica

Evento di diagnostica	Testo dell'evento	Rimedi	Livello di diagnostica preimpostato in fabbrica
F242	Software incompatibile	Controllare il software. Aggiornare o modificare il modulo dell'elettronica principale.	Allarme
F252	Moduli incompatibili	Controllare i moduli elettronici. Modificare il modulo I/O o il modulo dell'elettronica principale.	Allarme 1)
F261	Moduli elettr.	Riavviare il dispositivo. Controllare i moduli elettronici. Modificare il modulo I/O o l'elettronica principale.	Allarme
F262	Collegamento del modulo.	Verificare i collegamenti del modulo. Modificare i moduli dell'elettronica o il sensore.	Allarme
F270	Elettronica principale	Modificare il modulo dell'elettronica principale.	Allarme
F271	Elettronica principale	Riavviare il dispositivo. Modificare il modulo elettronico principale.	Allarme
F272	Elettronica principale	Riavviare il dispositivo. Contattare l'assistenza.	Allarme
F273	Elettronica principale	Funzionamento di emergenza dal display! Modificare l'elettronica principale.	Allarme
S274	Elettronica principale	Misura instabile! Modificare l'elettronica principale.	Avviso 1)
F275	Modulo I/O	Modificare il modulo I/O.	Allarme

Evento di diagnostica	Testo dell'evento	Rimedi	Livello di diagnostica preimpostato in fabbrica
F276	Modulo I/O	Riavviare il dispositivo. Modificare il modulo I/O.	Allarme
F282	Memorizzazione dei dati	Riavviare il dispositivo. Contattare l'assistenza.	Allarme
F283	Contenuto della memoria	Trasferire i dati o ripristinare il dispositivo. Contattare l'assistenza.	Allarme
F311	Errore dell'elettronica	Trasferire i dati o ripristinare il dispositivo. Contattare l'assistenza.	Allarme
M311	Errore dell'elettronica	Richiesta manutenzione! 1. Non eseguire il ripristino. 2. Contattare l'assistenza.	Avviso

¹⁾ Il livello di diagnostica può essere modificato: Capitolo 12.5.1 "Adattamento del livello di diagnostica"

12.5.4 Diagnostica per la configurazione

Evento di diagnostica	Testo dell'evento	Rimedi	Livello di diagnostica preimpostato in fabbrica
F410	Trasferimento dei dati	Controllare il collegamento. Ripetere il trasferimento dei dati.	Allarme
F411	Upload/Download	Controllare il collegamento. Ripetere il trasferimento dei dati.	Allarme
C411	Upload/Download attivo	Upload/Download attivo, attendere.	Avviso
C431	Regolazione	Eseguire la regolazione.	Avviso
F437	Configurazione incompatibile	Riavviare il dispositivo. Contattare l'assistenza.	Allarme
M438	Set di dati	Controllare il file del set di dati. Controllare la configurazione del dispositivo. Eseguire l'upload/il download della nuova configurazione.	Avviso
S441	Uscita in corrente 1-2	Controllare il processo. Controllare le impostazioni dell'uscita in corrente.	Avviso
C453	Portata in stand-by	Disattivare la portata in stand-by.	Avviso
C484	Simulazione modalità di sicurezza	Disattivare la simulazione.	Allarme
C485	Simulazione della variabile di processo	Disattivare la simulazione.	Avviso
C491	Simulazione corrente uscita 1-2	Disattivare la simulazione.	Avviso

12.5.5 Diagnostica per il processo

Evento di diagnostica	Testo dell'evento	Rimedi	Livello di diagnostica preimpostato in fabbrica
S801	Tensione di alimentazione	Tensione di alimentazione insufficiente! Aumentare la tensione.	Avviso 1)
M803	Anello di corrente 1-2	Controllare il cablaggio. Modificare il modulo I/O.	Avviso
S830	Campo di temperatura ambiente	Ridurre la temperatura ambiente nell'area circostante il sensore.	Avviso 1)
S831	Campo di temperatura ambiente	Aumentare la temperatura ambiente nell'area circostante il sensore.	Avviso 1)
S832	Campo di temperatura ambiente	Temperatura dell'elettronica eccessiva! Ridurre la temperatura ambiente	Avviso 1)
S833	Campo di temperatura ambiente	Temperatura dell'elettronica insufficiente! Aumentare la temperatura ambiente.	Avviso 1)
S834	Temperatura di processo	Ridurre la temperatura di processo.	Avviso 1)
S835	Temperatura di processo	Aumentare la temperatura di processo.	Avviso 1)
S842	Valore limite di processo	Taglio bassa portata attivo! Controllare le impostazioni per il taglio bassa portata.	Solo registro di entrata
S862	Parzialmente riempito	Controllare il gas nel processo. Regolare i limiti di rilevamento.	Avviso 1)
F910	Il tubo di misura non vibra	Verificare le condizioni di processo. Aumentare l'alimentazione. Controllare l'elettronica principale o il sensore.	Allarme
S912	Non omogeneo	Il fluido non è omogeneo, ad es. contenuto gassoso o solido! 1. Verificare le condizioni di processo. 2. Aumentare la pressione di sistema. In particolare, con i fluidi aerati e/o con un maggior contenuto di gas si consiglia di adottare le seguenti misure per aumentare la pressione del sistema: Installare lo strumento sul lato di uscita di una pompa. Installare lo strumento sul punto più basso di una tubazione verticale. Installare a valle dello strumento un limitatore di portata, ad es. un riduttore	Avviso 1)
S913	Non omogeneo	o un orifizio. Limite dell'ampiezza di oscillazione. Le caratteristiche del fluido non consentono una misura precisa. Causa: il fluido di processo è molto disomogeneo (contenuto gassoso o solido) 1. Verificare le condizioni di processo 2. Aumentare l'alimentazione 3. Controllare l'elettronica principale o il sensore.	Avviso 1)

¹⁾ Il livello di diagnostica può essere modificato: Capitolo 12.5.1 "Adattamento del livello di diagnostica"

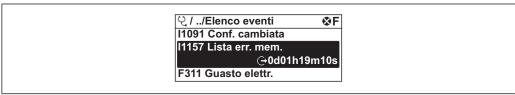
12.6 Registro degli eventi

12.6.1 Cronologia degli eventi

Una panoramica cronologica dei messaggi evento che si sono verificati è disponibile nel sottomenu **Lista degli eventi.**

Percorso di navigazione

Diagnostica → Registro degli eventi → Lista degli eventi



A0014008-IT

È possibile visualizzare un massimo di 20 messaggi evento in ordine cronologico. Se la funzione avanzata HistoROM è abilitata nel dispositivo (opzione d'ordine) è possibile visualizzare un massimo di 100 voci.

La cronologia degli eventi comprende voci per:

- Eventi di diagnostica (→ 🖹 89)
- Eventi informativi (→ 🖹 94)

Oltre alle ore di funzionamento al momento dell'evento, ad ogni evento viene assegnato un simbolo che indica se si è verificato o è concluso:

- Evento di diagnostica
 - →: Si è verificato un evento
 - ⊕: L'evento è terminato
- Evento informativo
 - →: Si è verificato un evento

Richiamare e chiudere i rimedi

- 1. Premere **E**.
 - ✓ Si apre il messaggio con i rimedi per l'evento di diagnostica selezionato.
- 2. Premere contemporaneamente $\overline{}$ + $\underline{}$.
 - ✓ Il messaggio con i rimedi si chiude.

12.6.2 Filtraggio del registro degli eventi

Con il parametro **Opzioni filtro** si può definire quale categoria di messaggi evento può essere visualizzata nel sottomenu **Lista degli eventi**.

Percorso di navigazione

Diagnostica → Registro degli eventi → Opzioni filtro

Categorie di filtri

- Tutti
- Guasto (F)
- Richiesta manutenzione (M)
- Controllo funzione (C)
- Non in specifica (S)
- Informazioni (I)

12.6.3 Panoramica degli eventi informativi

Diversamente da un evento di diagnostica, un evento informativo viene visualizzato solo nel registro degli eventi e non nell'elenco di diagnostica.

Evento informativo	Testo dell'evento
I1000	——— (dispositivo OK)
I1079	Sensore modificato
I1089	Accensione
I1090	Reset configurazione
I1091	Configurazione modificata
I1092	Dati memorizzati cancellati
I1110	Contatto di protezione scrittura modificato
I1111	Errore di regolazione della densità
I1137	Elettronica modificata
I1151	Cronologia reimpostata
I1154	Tensione minima/massima del morsetto reimpostata
I1155	Reset della temperatura dell'elettronica
I1156	Errore di memoria blocco trend
I1157	Lista eventi di contenuto di memoria
I1185	Dispositivo salvato nel display
I1186	Dispositivo con il display ripristinato
I1187	Punto di misura copiato tramite il display
I1188	Dati del display cancellati
I1189	Confronto backup dispositivo
I1209	Regolazione della densità OK
I1221	Errore durante la regolazione dello zero
I1222	Regolazione dello zero OK
I1227	Modalità di emergenza sensore attiva
I1228	Errore modalità di emergenza sensore

Proline Promass E TB2 HART Riparazioni

13 Riparazioni

13.1 Note generali

Sistema di riparazione e conversione

Il sistema di riparazione e conversione Endress+Hauser ha le seguenti caratteristiche:

- I misuratori hanno una progettazione modulare.
- Le parti di ricambio sono raggruppate in kit logici con le relative Istruzioni di installazione.
- Le riparazioni vengono eseguite dall'assistenza Endress+Hauser o da clienti opportunamente qualificati.
- I dispositivi certificati possono essere convertiti in altri dispositivi certificati esclusivamente dall'assistenza Endress+Hauser o in fabbrica.

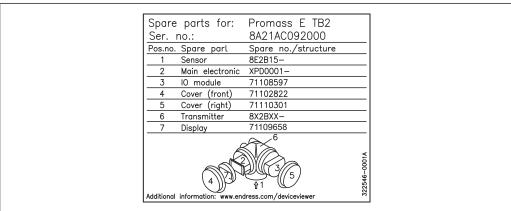
Note per la riparazione e la conversione

Per la riparazione e modifica di un misuratore, osservare le seguenti note:

- Usare solo parti di ricambio originali Endress+Hauser.
- Eseguire la riparazione attenendosi alle Istruzioni di installazione.
- Osservare gli standard, le normative federali/nazionali, la documentazione Ex (XA) e i certificati applicabili.
- lacktriangle Documentare qualsiasi riparazione e conversione e inserirle nel database di gestione del ciclo di vita W@M.

13.2 Parti di ricambio

- Alcuni componenti intercambiabili del misuratore sono identificati da un'apposita targhetta parte di ricambio, che contiene informazioni sulla parte di ricambio.
- Il coperchio del vano connessioni del dispositivo contiene una targhetta parte di ricambio sulla quale sono riportate le seguenti informazioni:
 - Un elenco delle parti di ricambio più importanti per il misuratore, comprese le informazioni per l'ordine.
 - L'URL del W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):
 In esso sono elencate, ed è possibile ordinarle, tutte le parti di ricambio (incluso il codice d'ordine) del misuratore. Se disponibili, è possibile anche scaricare le Istruzioni di installazione corrispondenti.



A00140

19 Esempio di targhetta parte di ricambio sul coperchio del vano connessioni

Numero di serie del misuratore:

- Si trova sulla targhetta del dispositivo e della parte di ricambio.
- Può essere visualizzato tramite il parametro "Numero di serie" nel sottomenu "Informazioni dispositivo".

Riparazioni Proline Promass E TB2 HART

13.3 Servizi Endress+Hauser

Per informazioni sull'assistenza e le parti di ricambio, contattare il proprio distributore Endress +Hauser.

Proline Promass E TB2 HART Manutenzione

14 Manutenzione

14.1 Operazioni di manutenzione

Non serve alcun tipo di manutenzione speciale.

14.1.1 Pulizia delle parti esterne

Quando si puliscono le parti esterne dei misuratori, usare sempre detergenti non aggressivi per la superficie della custodia o le guarnizioni.

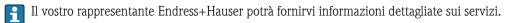
14.1.2 Pulizia delle parti interne

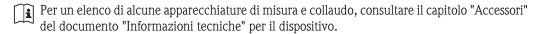
Osservare i seguenti punti per la pulizia CIP e SIP:

- Usare solo detergenti ai quali i materiali delle parti bagnate di processo siano resistenti.
- Osservare la temperatura fluido consentita per il misuratore ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 107$).

14.2 Apparecchiatura di misura e collaudo

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di apparecchiature di misura e collaudo, come ad esempio W@M o i collaudi dispositivo.





14.3 Servizi Endress+Hauser

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di servizi per la manutenzione, ad esempio ritaratura, servizio di manutenzione o collaudi dei dispositivi.

🚹 Il vostro rappresentante Endress+Hauser potrà fornirvi informazioni dettagliate sui servizi.

Accessori Proline Promass E TB2 HART

15 Accessori

Per il dispositivo sono previsti vari accessori, che possono essere ordinati insieme al dispositivo o in seguito da Endress+Hauser. Informazioni dettagliate sul codice d'ordine in questione sono disponibili presso l'ufficio vendite Endress+Hauser locale o sulla pagina dei prodotti del sito Web Endress+Hauser: www.endress.com.

Proline Promass E TB2 HART Spedizione in fabbrica

16 Spedizione in fabbrica

AVVERTENZA

Pericolo per il personale e l'ambiente derivante da fluidi nocivi per la salute.

► Assicurarsi che il misuratore e tutte le cavità siano privi di fluidi o residui di fluido nocivi per la salute o l'ambiente, ad es. sostanze che si siano infiltrate all'interno di fessure o diffuse attraverso la plastica.

Prima di restituire un misuratore, eseguire le seguenti operazioni:

- Rimuovere tutti i residui appiccicosi. Prestare particolare attenzione a fessure e scanalature nelle guarnizioni all'interno delle quali potrebbe penetrare il fluido. Questa procedura è particolarmente importante se la sostanza è nociva per la salute, ad esempio infiammabile, tossica, caustica o cancerogena.
- I costi sostenuti per lo smaltimento delle scorie e le lesioni derivanti da una pulizia inadeguata saranno a carico del proprietario-operatore.
- Compilare tutti i campi del modulo "Dichiarazione di decontaminazione" e allegarlo al misuratore da restituire.
 - Solo a questo punto Endress+Hauser potrà trasportare, esaminare e riparare un misuratore restituito.
- Se necessario, allegare le normative di gestione speciali, ad esempio la scheda tecnica di sicurezza, in conformità con il regolamento (EC) N. 1907/2006 REACH.
- Informazioni aggiuntive:
 - Proprietà chimiche e fisiche del fluido
 - Descrizione dell'applicazione
 - Descrizione dell'errore che si è verificato (specificare il codice di errore, se applicabile)
 - Ore di funzionamento del misuratore
- Sul retro di queste Istruzioni si trova un modulo prestampato di "Dichiarazione di decontaminazione".

17 Smaltimento

17.1 Rimozione del misuratore

- 1. Spegnimento del dispositivo.
- 2. **AVVERTENZA!** Pericolo per le persone dovuto alle condizioni di processo. Prestare attenzione alle condizioni di processo pericolose, ad esempio alla pressione all'interno del misuratore, alle elevate temperature o a fluidi aggressivi.

Eseguire la procedura di montaggio e collegamento descritta a partire dal capitolo "Montaggio del misuratore" fino al capitolo "Connessione del misuratore", in sequenza logica inversa. Osservare le istruzioni di sicurezza.

17.2 Smaltimento del misuratore

AAVVERTENZA

Pericolo per il personale e l'ambiente derivante da fluidi nocivi per la salute.

► Assicurarsi che il misuratore e tutte le cavità siano privi di fluidi o residui di fluido nocivi per la salute o l'ambiente, ad es. sostanze che si siano infiltrate all'interno di fessure o diffuse attraverso la plastica.

Durante lo smaltimento rispettare le seguenti note:

- Osservare le normative federali/nazionali vigenti.
- Assicurarsi di separare correttamente e riutilizzare i componenti del dispositivo.

Proline Promass E TB2 HART Dati tecnici

18 Dati tecnici

18.1 Applicazione

Il misuratore è destinato esclusivamente alla misura di portata in liquidi e gas. In base alla versione ordinata, il dispositivo può misurare anche fluidi potenzialmente esplosivi, infiammabili, velenosi e ossidanti.

Per assicurare che il dispositivo rimanga in condizioni di funzionamento idonee per tutto il suo ciclo di vita, usare il misuratore solo per fluidi a cui i materiali delle parti bagnate di processo siano resistenti.

18.2 Funzionamento e struttura del sistema

Principio di misura

Misura della portata massica sulla base del principio di misura Coriolis

Sistema di misura

Il dispositivo è composto da un trasmettitore e un sensore. È disponibile una versione del dispositivo: Versione compatta: trasmettitore e sensore formano un'unità meccanica.

Per informazioni sulla struttura del dispositivo ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 11$)

18.3 Ingresso

Variabile misurata

Variabili di processo misurate

- Portata massica
- Densità
- Temperatura

Variabili di processo calcolate

- Portata volumetrica
- Portata volumetrica compensata
- Densità di riferimento

Campo di misura

Campi di misura per i liquidi

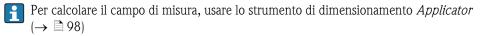
DN		Campo di misura dei valori fondoscala $\dot{m}_{min(F)}$ a $\dot{m}_{max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h] [lb/min]	
8	3/8	02000	073,5
15	1/2	06500	0238
25	1	018000	0660
40	1 ½	045 000	01 650
50	2	070000	02570

Campi di misura per i gas

I valori fondoscala dipendono dalla densità del gas e possono essere calcolati con la seguente formula: $\dot{m}_{\max(G)} = \dot{m}_{\max(F)} \cdot \rho_G$: x

m max(G)	Valore fondoscala massimo per il gas [kg/h]	
m _{max(F)}	Valore fondoscala massimo per il liquido [kg/h]	
$\dot{\mathbf{m}}_{\max(G)} < \dot{\mathbf{m}}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{\max(G)}$ non può essere mai superiore a $\dot{m}_{\max(F)}$	
$ ho_{ m G}$	Densità del gas in [kg/m³] alle condizioni operative	

DN		х
[mm]	[in]	[kg/m ³]
8	3/8	85
15	1/2	110
25	1	125
40	1 ½	125
50	2	125



Esempio di calcolo per un gas

- Sensore: Promass E, DN 50
- Gas: aria con una densità di 60,3 kg/m³ (a 20 °C e 50 bar)
- Campo di misura (liquido): 70 000 kg/h
- \blacksquare x = 125 kg/m³ (per Promass E DN 50)

Valore fondoscala massimo possibile:

 $\dot{\bm{m}}_{\max(G)} = \dot{\bm{m}}_{\max(F)} \cdot \rho_G : x = 70\,000 \text{ kg/h} \cdot 60,3 \text{ kg/m}^3 : 125 \text{ kg/m}^3 = 33\,800 \text{ kg/h}$

Campo di misura consigliato

Sezione "Limite di portata" ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 107$)

Campo di portata consentito

Superiore a 1000: 1. Le portate superiori al valore fondoscala non sovraccaricano l'amplificatore, per cui i valori totalizzati vengono registrati correttamente.

18.4 Uscita

Segnale di uscita

Bifilare:

- Uscita in corrente 1: 4-20 mA HART
- Uscita in corrente 2: 4-20 mA
- È possibile impostare il valore di inizio scala, il valore fondoscala e una costante di tempo (0,07...999 s)

Segnale su allarme

Le informazioni di manutenzione possono essere visualizzate tramite le seguenti interfacce:

- Display locale:
 - Simbolo di errore (in conformità con la raccomandazione NAMUR NE 107)
 - Display alfanumerico
- Uscita in corrente: modalità di sicurezza selezionabile (in conformità con la raccomandazione NAMUR NE 43):
 - Allarme minimo: 3,6 mA
 - Allarme massimo (= impostazione di fabbrica): 22 mA
- Interfaccia digitale come l'interfaccia di comunicazione HART o di servizio CDI (in conformità con la raccomandazione NAMUR NE 107)

102

Proline Promass E TB2 HART Dati tecnici

Isolamento galvanico

Tutti i circuiti per le uscite sono isolati galvanicamente tra loro.

Dati specifici del protocollo

■ Per informazioni sui file descrittivi del dispositivo (→ 🖹 50)

■ Per informazioni sulle variabili del dispositivo HART e sui valori misurati

■ Per informazioni sui comandi HART

18.5 Alimentazione

Assegnazione dei morsetti	Versione ordine Uscita	Numeri dei morsetti			
		3 (+)	4 (-)	1 (+)	2 (-)
	8E2B**-** C ******	4-20) mA	4-20 m.	A HART

Tensione di alimentazione	Versione ordine, uscita	U _S [*] (tensione di alimentazione)	I _{max} (corrente di uscita)
	8E2B**-** C ******	1830 V DC	22,0 mA
	* Campo della tensione di alimentazione senza carico. Per informazioni sulla tensione di alimentazione con carico $(\rightarrow \ \ \)$ 28)		

Consumo di corrente	■ Funzionamento con uscita in corrente 1: 65660 mW ■ Funzionamento con uscita in corrente 1 e 2: 1301 320 mW
Mancanza dell'alimentazione	 I totalizzatori si arrestano all'ultimo valore misurato. La configurazione viene mantenuta nella memoria HistoROM. I messaggi di errore (incluso il numero totale di ore di funzionamento) vengono memorizzati.
Collegamento elettrico	(→ 🖹 26)
Carico	(→ 🖹 28)
 Equalizzazione del potenziale	Non sono necessarie misure speciali per l'equalizzazione del potenziale.
 Morsetti	Morsetti a molla estraibili per sezioni del filo 0,52,5 mm² (2014 AWG)
Ingressi cavo	 Pressacavo: M20 × 1,5 con cavo Ø 612 mm (0,240,47 in) Filettatura per ingresso cavo: ½" NPT, G ½"
Specifiche del cavo	 Campo di temperatura consentito: da −40 °C (−40 °F) a ≥ 80 °C (176 °F); a una temperatura ambiente di almeno + 20 K È sufficiente un normale cavo di segnale, se è utilizzato solo il segnale analogico.

Endress+Hauser 103

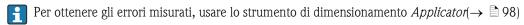
dell'impianto.

■ Si consiglia un cavo schermato, se si utilizza il protocollo HART. Rispettare i criteri di messa a terra

18.6 Caratteristiche prestazionali

Condizioni operative di riferimento

- Limiti di errore conformi a ISO/DIS 11631
- Acqua con +20...+30 °C (+68...+86 °F) a 2...4 bar (29...58 psi)
- Specifiche conformi al protocollo di taratura ±5 °C (±9 °F) e ±2 bar (±29 psi)
- Accuratezza basata su sistemi di taratura accreditati conformi alla norma ISO 17025



Errore massimo misurato

Oltre ai valori indicati, in genere l'errore misurato all'uscita in corrente corrisponde a $\pm 4 \mu A$. v.i. = valore istantaneo; 1 g/cm 3 = 1 kg/l; T = temperatura del fluido

Portata massica e portata volumetrica (liquidi)

 $\pm 0,25 \% \text{ v.i.}$

Portata massica (gas)

 $\pm 0.75 \% \text{ v.i.}$



Fondamenti di progettazione (→ 🖹 106)

Densità (liquidi)

- $\pm 0,0005$ g/cm³ (alle condizioni di riferimento)
- $\pm 0,0005$ g/cm³ (dopo la taratura della densità in campo alle condizioni di processo)
- ± 0.02 g/cm³ (sull'intero campo di misura del sensore)

Temperatura

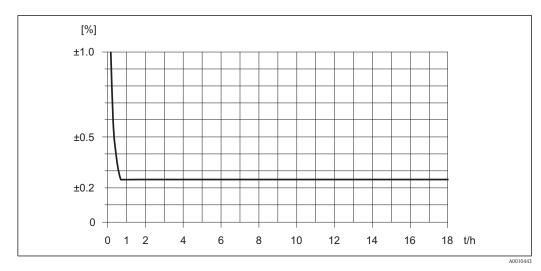
 $\pm 0.5 \text{ °C} \pm 0.005 \cdot \text{T °C} (\pm 0.9 \text{ °F} \pm 0.005 \cdot (\text{T} - 32) \text{ °F})$

Stabilità del punto di zero

DN		Stabilità del punto di zero	
[mm]	[in]	[kg/h] o [l/h] [lb/min]	
8	3/8	0,24	0,0088
15	1/2	0,78	0,0287
25	1	2,16	0,0794
40	1½	5,40	0,1985
50	2	8,40	0,3087

Proline Promass E TB2 HART Dati tecnici

Esempio di errore massimo misurato



20 Errore massimo misurato in % v.i. (esempio: Promass E TB2, DN 25)

Fondamenti di progettazione ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 106$)

Valori di portata (esempio)

Turn down	Portata		Errore massimo misurato	
	[kg/h] o [l/h]	[lb/min]	[% v.i.]	
250 : 1	72	2,646	3	
100:1	180	6,615	1,2	
25:1	720	26,46	0,3	
10:1	1 800	66,15	0,25	
2:1	9 000	330,75	0,25	

Ripetibilità

v.i. = valore istantaneo; 1 g/cm 3 = 1 kg/l; T = temperatura del fluido

Portata massica e portata volumetrica (liquidi)

±0,125 % o.r.

Portata massica (gas)

 $\pm 0,\!35$ % v.i.

Fondamenti di progettazione (\rightarrow 🖹 106)

Densità (liquidi)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatura

 $\pm 0,\!25~^{\circ}\text{C} \pm 0,\!0025 \cdot \text{T}~^{\circ}\text{C}~(\pm 0,\!45~^{\circ}\text{F} \pm 0,\!0025 \cdot (\text{T}\!-\!32)~^{\circ}\text{F})$

Tempo di risposta

- Il tempo di risposta dipende dalla configurazione (damping).
- Il tempo di risposta in caso di variazioni della variabile misurata: dopo 500 ms 95 % del valore fondoscala

Influenza della temperatura ambiente

Uscita in corrente (errore addizionale con riferimento al campo di 16 mA):

- Punto di zero (4 mA)
 - T media_K: 0,02 %/10 K, max. 0,35 % sull'intero campo di temperatura -40...+60 °C (-40...+140 °F)
- Campo (20 mA)
- T media_K: 0,05 %/10 K, max. 0,5 % sull'intero campo di temperatura
- -40...+60 °C (-40...+140 °F)

Influenza della temperatura del fluido

Quando vi è una differenza tra la temperatura per la regolazione dello zero e la temperatura di processo, l'errore tipico misurato del sensore è del $\pm 0,0002$ % del valore fondoscala/°C ($\pm 0,0001$ % del valore fondoscala/°F).

Influenza della pressione del fluido

La seguente tabella illustra gli effetti sulla accuratezza della portata massica derivanti da una differenza tra la pressione di taratura e la pressione di processo.

v.i. = valore istantaneo

DN		[% v.i./bar]
[mm]	[in]	
8	3/8	nessuna influenza
15	1/2	nessuna influenza
25	1	nessuna influenza
40	11/2	nessuna influenza
50	2	-0,009

Fondamenti di progettazione

Funzione dalla portata:

Portata ≥ stabilità del punto di zero: (accuratezza di base: 100)

- Errore massimo misurato: ± accuratezza di base in % v.i.
- Ripetibilità: $\pm \frac{1}{2}$ · accuratezza di base in % v.i.

Portata < stabilità del punto di zero: (accuratezza di base: 100)

- Errore massimo misurato: ± (stabilità del punto di zero: valore misurato) ⋅ 100 % o.r.
- Ripetibilità: $\pm 2/3$ · (stabilità del punto di zero: valore misurato) · 100 % o.r.

v.i. = valore istantaneo

Accuratezza di base per	[% v.i.]
Liquidi con portata massica	0,25
Liquidi con portata volumetrica	0,25
Gas con portata massica	0,75

18.7 Condizioni operative: Installazione

Capitolo "Requisiti di montaggio" (\rightarrow 🖹 18)

18.8 Condizioni operative: ambiente

Campo di temperatura
ambiente

Misuratore	-40+60 °C (-40+140 °F)	
Display locale	−20+60 °C (−4+140 °F); la leggibilità del display può essere compromessa dalle temperature fuori dal campo consentito.	

Proline Promass E TB2 HART

Dati tecnici

	► In caso di funzionamento all'esterno: Evitare la radiazione solare diretta, soprattutto nelle regioni a clima caldo			
Temperatura di immagazzinamento	-40+80 °C (-40+176 °F), preferibilmente a +20 °C (+68 °F)			
Classe climatica	DIN EN 60068-2-38 (test Z/AD)			
Grado di protezione	Standard: IP 66 e IP 67 (NEMA 4X) per trasmettitore e sensore			
	Con custodia aperta: IP20 (NEMA1) (lo stesso grado di protezione del modulo display)			
Resistenza agli urti	Conforme a IEC 68-2-31			
Resistenza alle vibrazioni	Accelerazione fino a 1 g, da 10 a 150 Hz, secondo IEC 68-2-6			
Pulizia delle parti interne	 Sterilizzazione in loco (Sterilization in place - SIP) Pulizia in loco (Cleaning in place - CIP) 			
Compatibilità	Conforme a IEC/EN 61326 e NAMUR - Raccomandazione 21 (NE 21).			
elettromagnetica (EMC)	Per dettagli consultare la Dichiarazione di conformità.			
	18.9 Condizioni operative: Processo			
Compa di tamananatura dal				
Campo di temperatura del fluido	Sensore -40+140 °C (-40+284 °F)			
	-40+140 °C (-40+284 °F) Guarnizioni			
fluido	-40+140 °C (-40+284 °F) Guarnizioni Nessuna guarnizione interna			
Densità del fluido Campo di pressione del fluido	Guarnizioni Nessuna guarnizione interna 0,12 000 kg/m³ (0,24410 lb/m³) Il documento "Informazioni tecniche" contiene una panoramica dei diagrammi di carico dei materiali (diagrammi di pressione/temperatura) per le connessioni al processo. Il corpo del sensore è riempito con azoto secco e protegge le parti elettroniche e meccaniche interne. Non svolge una funzione di contenitore secondario.			
Densità del fluido Campo di pressione del fluido (pressione nominale) Campo di pressione del	-40+140 °C (-40+284 °F) Guarnizioni Nessuna guarnizione interna 0,12000 kg/m³ (0,24410 lb/m³) Il documento "Informazioni tecniche" contiene una panoramica dei diagrammi di carico dei materiali (diagrammi di pressione/temperatura) per le connessioni al processo. Il corpo del sensore è riempito con azoto secco e protegge le parti elettroniche e meccaniche interne.			
Densità del fluido Campo di pressione del fluido (pressione nominale) Campo di pressione del	Guarnizioni Nessuna guarnizione interna 0,12 000 kg/m³ (0,24410 lb/m³) Il documento "Informazioni tecniche" contiene una panoramica dei diagrammi di carico dei materiali (diagrammi di pressione/temperatura) per le connessioni al processo. Il corpo del sensore è riempito con azoto secco e protegge le parti elettroniche e meccaniche interne. Non svolge una funzione di contenitore secondario.			
Densità del fluido Campo di pressione del fluido (pressione nominale) Campo di pressione del contenitore secondario	Guarnizioni Nessuna guarnizione interna 0,12000 kg/m³ (0,24410 lb/m³) Il documento "Informazioni tecniche" contiene una panoramica dei diagrammi di carico dei materiali (diagrammi di pressione/temperatura) per le connessioni al processo. Il corpo del sensore è riempito con azoto secco e protegge le parti elettroniche e meccaniche interne. Non svolge una funzione di contenitore secondario. Il valore di riferimento per la capacità di carico in pressione del sensore è di 15 bar (217,5 psi) Per aumentare il livello di sicurezza, è possibile usare una versione del dispositivo dotata di disco di			

- Per una panoramica dei valori fondoscala completi del campo di misura, consultare la sezione "Campo di misura" ($\rightarrow \stackrel{\triangleright}{=} 101$)
- Il valore fondoscala minimo consentito è pari a circa 1/20 del valore fondoscala massimo
- Nella maggior parte delle applicazioni, un valore ideale è compreso tra il 20 e il 50% del valore fondoscala massimo
- Selezionare un valore fondoscala inferiore per le sostanze abrasive (ad esempio liquidi con contenuto solido): velocità di deflusso <1 m/s (<3 ft/s).
- Per la misura del gas si applicano le seguenti regole:
 - La velocità di deflusso nei tubi di misura non dovrebbe essere superiore alla velocità sonica (0,5 Mach).
 - La portata massica massima dipende dalla densità del gas: formula (→ 101)

Perdita di carico

Per calcolare la perdita di carico, usare lo strumento di dimensionamento $Applicator(\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 98)$

Perdita di carico in unità ingegneristiche SI

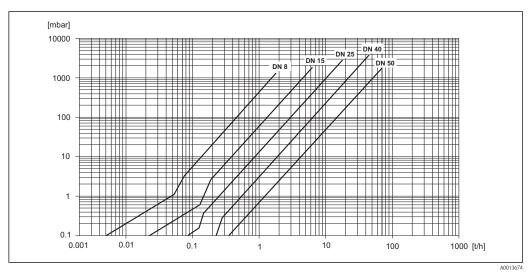
La perdita di carico dipende dalle caratteristiche del fluido e dalla portata. Le seguenti formule possono essere utilizzate per calcolare la perdita di carico approssimativa:

Numero di Reynolds	$Re = \frac{2 \cdot \dot{m}}{\pi \cdot \dot{d} \cdot v \cdot \rho}$	
	A0004623	
Re ≥ 2300 *	$\Delta p = K \cdot v^{0.25} \cdot \dot{m}^{1.85} \cdot \rho^{-0.86}$	
	A0004626	
Re < 2300	$\Delta p = K1 \cdot v \cdot \dot{m} + \frac{K2 \cdot v^{0.25} \cdot \dot{m}^2}{\rho}$	
	A0004628	
$\begin{array}{l} \Delta \rho = \text{perdita di carico [mbar]} \\ \nu = \text{viscosità cinematica } [m^2/s] \; g = \text{portata massica } [kg/s] \end{array}$,	
* Per calcolare la perdita di carico per i gas, usare sempre la formula per Re ≥ 2300.		

Coefficienti di perdita di carico

DN		d	K	K1	K2
[mm]	[in]	[m]			
8	3/8	5,35⋅ 10 ⁻³	5,70· 10 ⁷	7,91· 10 ⁷	2,10· 10 ⁷
15	1/2	8,30· 10 ⁻³	7,62· 10 ⁶	1,73· 10 ⁷	2,13· 106
25	1	12,00· 10 ⁻³	1,89· 10 ⁶	4,66⋅ 10 ⁶	6,11· 10 ⁵
40	11/2	17,60· 10 ⁻³	4,42· 10 ⁵	1,35· 10 ⁶	1,38⋅ 10 ⁵
50	2	26,00 · 10-3	8,54· 10 ⁴	4,02· 10 ⁵	2,31· 104

Proline Promass E TB2 HART Dati tecnici



🔼 21 Diagramma di perdita di carico per l'acqua

Perdita di carico in unità ingegneristiche US

La perdita di carico dipende dalle caratteristiche del fluido e dal diametro nominale.

18.10 Costruzione meccanica

Struttura, dimensioni

Per le dimensioni e le lunghezze d'installazione del dispositivo, v. documentazione

"Informazioni tecniche", paragrafo "Costruzione meccanica"

Disco di rottura (opzionale)

I dischi di rottura non possono essere utilizzati in abbinamento alla camicia riscaldante, venduta a parte (

\$\infty\$ \bigsis\$ 98).

Peso in unità ingegneristiche SI

Versione compatta

Tutti i valori (di peso) fanno riferimento a dispositivi con flange $EN/DIN\ PN\ 40$. Informazioni sul peso in [lb]

DN	Peso [kg]				
[mm]	Con custodia del trasmettitore GT20, rivestimento in alluminio	Con custodia del trasmettitore GT18 1.4404/316L			
8	6	8,5			
15	6,5	9			
25	8	10,5			
40	13	15,5			
50	22	24,5			

Peso in unità ingegneristiche US

Versione compatta

Tutti i valori (di peso) fanno riferimento a dispositivi con flange EN/DIN PN 40. Informazioni sul peso in [lb]

DN	Peso [1b]				
[in]	Con custodia del trasmettitore GT20, rivestimento in alluminio	Con custodia del trasmettitore GT18 1.4404/316L			
3/8	13,2	18,7			
1/2	14,3	19,8			
1	17,6	23,2			
1 ½	28,7	34,2			
2	48,5	54,0			

Materiali

Custodia del trasmettitore

- Versione compatta
 - GT20: alluminio pressofuso con verniciatura a polvere AlSi10Mg
- GT18: acciaio inox 1.4404/316L
- Materiale della finestra: vetro

Sensore

- Superficie esterna resistente ad acidi ed alcaloidi
- Acciaio inox 1.4301/304

Connessioni al processo

- Acciaio inox 1.4404/316L

 Per tutte le connessioni al processo (tranne le flange conformi a JIS B2220)
- Acciaio inox SUS 316L
 Per le flange conformi a JIS B2220
- Elenco di tutte le connessioni al processo disponibili (\rightarrow 🗎 111)

Tubi di misura

- Acciaio inox EN 1.4539 / ASTM 904L
- Finitura superficiale:
 - $Ra_{max} = 0.8 \mu m (32 \mu in)$
 - $Ra_{max} = 0.4 \mu m (16 \mu in)$

Guarnizioni

Connessioni al processo saldate senza guarnizioni interne

Proline Promass E TB2 HART Dati tecnici

Ingressi cavo

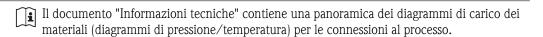
Per custodia trasmettitore GT20, rivestimento in alluminio

Collegamento elettrico	Tipo di protezione	Materiale
Pressacavo M20 × 1,5	Non ExEx iaEx ic	Plastica
	Ex nA Ex t	Ottone nichelato
Filettatura G ½" tramite adattatore	Per non Ex ed Ex (tranne CSA Ex d/XP)	Ottone nichelato
Filettatura ½" NPT tramite adattatore	Per non Ex ed Ex	
Filettatura M20 × 1,5	Ex d	

Con custodia del trasmettitore GT18 1.4404/316L

Collegamento elettrico	Tipo di protezione	Materiale
Pressacavo M20 × 1,5	 Non Ex Ex ia Ex ic Ex nA Ex t 	Acciaio inox 1.4404
Filettatura G ½" tramite adattatore	Per non Ex ed Ex (tranne CSA Ex d/XP)	Acciaio inox 1.4404/316L
Filettatura ½" NPT tramite adattatore	Per non Ex ed Ex	
Filettatura M20 × 1,5	Ex d	

Diagrammi di carico dei materiali



Connessioni al processo

- Flange conformi EN 1092-1 (DIN 2501), ASME B16.5 e JIS B2220
- Attacchi filettati VCO
- Connessioni sanitarie
 - Tri-Clamp
 - connessione igienica filettata: DIN 11851, SMS 1145, ISO 2853, DIN 11864-1 Form A
 - DIN 11864-2 Form A (flangia piana con scanalatura)



18.11 Interfaccia operatore

Display locale SD02

Elementi del display

- Display a 4 righe
- Possibilità di configurare individualmente il formato di visualizzazione dei valori misurati e delle variabili di stato
- Temperatura ambiente consentita per il display: -20...+60 °C (-4...+140 °F)
 La leggibilità del display può essere compromessa dalle temperature fuori dal campo consentito.

Elementi operativi

- Funzionamento locale tramite 3 pulsanti (⊕, ⊙, ⊚)
- Elementi operativi accessibili anche in varie aree pericolose

Funzionalità supplementare

Il modulo display offre:

- Funzione di backup dei dati
 - La configurazione del dispositivo può essere salvata nel modulo display.
- Funzione di confronto dei dati
 - La configurazione del dispositivo salvata nel modulo display può essere confrontata con la configurazione corrente del dispositivo.
- Funzione di trasferimento dei dati
 - La configurazione del trasmettitore può essere trasmessa a un altro dispositivo utilizzando il modulo display.

Funzionamento a distanza

Funzionamento tramite:

- Protocollo HART
- Software operativi
 - FieldCare (\rightarrow $\stackrel{1}{=}$ 98)
 - AMS Device Manager
 - SIMATIC PDM

Lingue

Funzionamento locale possibile nelle seguenti lingue:

Inglese, tedesco, francese, spagnolo, italiano, olandese e giapponese

18.12 Certificati ed approvazioni

Marchio CE

Il sistema di misura è conforme ai requisiti obbligatori delle Direttive CE applicabili Tali Direttive sono elencate nella Dichiarazione di conformità CE corrispondente insieme agli standard applicati.

Endress+Hauser conferma l'esito positivo del collaudo del dispositivo apponendovi il marchio CE.

Marchio C-Tick

Il sistema di misura soddisfa i requisiti EMC della "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Approvazione Ex

I dispositivi sono certificati per l'uso in aree pericolose e le relative istruzioni di sicurezza sono contenute nel documento "Istruzioni di sicurezza" (XA). I riferimenti a questo documento sono contenuti nella targhetta.

Compatibilità igienica

Approvazione 3A

Altri standard e linee guida

- EN 60529
- Gradi di protezione per custodia (codice IP)
- EN 61010-1

Misure di protezione per apparecchiature elettriche per misura, controllo, regolazione e procedure di laboratorio.

- IEC/EN 61326
 - Emissione in conformità con i requisiti Classe A. Compatibilità elettromagnetica (requisiti EMC)
- NAMUR NE 21

Compatibilità elettromagnetica (EMC) delle apparecchiature di controllo per processi industriali e laboratori

Proline Promass E TB2 HART Dati tecnici

■ NAMUR NE 32

Mantenimento dei dati in caso di caduta di alimentazione negli strumenti di campo e di controllo con microprocessori

■ NAMUR NE 43

Standardizzazione del livello di segnale per le informazioni di breakdown dei sistemi digitali con segnale di uscita analogico.

■ NAMUR NE 53

Software dei dispositivi di campo e dispositivi di elaborazione del segnale con elettronica digitale

■ NAMUR NE 80

L'applicazione della Direttiva per i dispositivi in pressione ai dispositivi di controllo di processo

■ NAMUR NE 105

Specifiche per l'integrazione dei dispositivi Fieldbus Devices negli strumenti di progettazione per i dispositivi di campo

■ NAMUR NE 107

Classificazione di stato conforme a NE107

■ NAMUR NE 131

Requisiti per i dispositivi di campo per le applicazioni standard

■ NAMUR NE 132

Misuratore di massa Coriolis

Direttiva per i dispositivi in pressione

- Con la dicitura PED/G1/III sulla targhetta del sensore, Endress+Hauser conferma la conformità con i "Requisiti essenziali di sicurezza" di cui all'Allegato I della Direttiva sui dispositivi in pressione 97/23/EC.
- I dispositivi che non riportano questa dicitura (PED) sono progettati e prodotti nel rispetto delle procedure di buona ingegneria. Soddisfano i requisiti dell'Art.3 Sezione 3 della Direttiva per i dispositivi in pressione 97/23/EC. La gamma di applicazioni è indicata nelle tabelle 6-9 nell'Allegato II della Direttiva per i dispositivi in pressione.

Sicurezza funzionale

In preparazione

18.13 Pacchetti applicativi

Per una panoramica dei pacchetti applicativi che è possibile ordinare, consultare il documento "Informazioni tecniche"

18.14 Accessori

Capitolo "Accessori" (→ 1 98)

Indice analitico

A
Abilitazione della protezione scrittura
Accesso di lettura
Accesso di scrittura
Adattamento del livello di diagnostica 89
Alimentatore
Requisiti
Alimentazione (tensione di alimentazione) 28, 103
AMS Device Manager
File descrittivi del dispositivo 50
Funzione
Apparecchiatura di misura e collaudo 97
Applicator
Applicazione
Approvazione Ex
Approvazioni
Area di stato
Nella visualizzazione della navigazione
Per la visualizzazione del valore misurato
Area di visualizzazione
Nella visualizzazione della navigazione
Per la visualizzazione del valore misurato
Assegnazione dei morsetti
Autorizzazione di accesso ai parametri
Accesso di lettura
Accesso di scrittura
_
В
Blocco tastiera
Abilitazione
Disabilitazione
Brevetti
C
C .
Campo applicativo
Rischi residui

Requisiti
Certificati
Checklist
Verifica finale delle connessioni
Verifica finale del montaggio
Classe climatica
Codice d'ordine
Codice d'ordine esteso
Sensore
Trasmettitore
Codice di accesso diretto
Codice d'accesso
Inserimento non corretto
Codifica
Misuratore
Collegamento elettrico
Commubox FXA191, 195
Commubox FXA291
Field Communicator
Grado di protezione
Misuratore
Software operativi
Mediante interfaccia CDI
Mediante protocollo HART
Terminali portatili
Compatibilità elettromagnetica
Componenti del dispositivo
Isolamento termico
Orientamento
Proprieme del gistema
Pressione del sistema
Riscaldamento del sensore
Tubi in discesa
Vibrazioni
Condizioni di stoccaggio e trasporto
Condizioni operative di riferimento
Connessione
ved Collegamento elettrico
Connessione al processo
Connessione del misuratore
Consumo di corrente
Controlli alla consegna
Controllo funzione
Controllo locale
Lingue
Cronologia degli eventi
Custodia dell'elettronica
Rotazione
ved Rotazione della custodia del trasmettitore
Custodia del trasmettitore
Rotazione
_
D
Data di produzione 14, 15

114

Dati specifici del protocollo	Sul display locale
Dati tecnici, panoramica	FieldCare
Definire codice di accesso	File descrittivi del dispositivo 50
Densità del fluido	Funzione
Descrizione	Interfaccia utente
ved Testo di istruzioni	Field Communicator
Destinazione d'uso	Funzione
Diagnostica	Field Communicator, 475
Simboli	File descrittivi del dispositivo 50
Diagramma di carico dei materiali	Field Communicator 375
Dichiarazione di conformità	Funzione
Dichiarazione di decontaminazione	Field Xpert
Dimensioni di installazione	Funzione
Dimensioni di montaggio	Field Xpert SFX100
ved Dimensioni di installazione	File descrittivi del dispositivo 50
Direttiva per i dispositivi in pressione	File descrittivi del dispositivo 50
Direzione del flusso	Filosofia operativa
Disabilitazione della protezione scrittura	Filtraggio del registro degli eventi
Disco di rottura	Firmware
Istruzioni di sicurezza	Data di rilascio
Pressione di intervento	Versione
Uso	Fluidi
Display	Fondamenti di progettazione
ved Display locale	Errore massimo misurato
Display locale	Ripetibilità
ved Messaggio di diagnostica	Funzionamento
ved Visualizzazione del valore misurato	Funzionamento a distanza
ved In condizione di allarme	Funzione applicativa
SD02111	AMS Device Manager
Visualizzazione della navigazione	FieldCare
Visualizzazione modifica	Field Communicator
Documentazione	Field Communicator , 475 47
Funzione	Field Xpert
Simboli utilizzati	SIMATIC PDM
Documentazione del dispositivo	Funzioni
Documentazione supplementare 5	ved Parametri
T.	
E	G
Editor di testo	Gestione del backup della configurazione
Editor numerico	Grado di protezione
Elementi operativi	Guarnizioni 107
Messaggio di diagnostica	Campo di temperatura del fluido 107
Per l'editor di testo e numerico	Н
Per la visualizzazione della navigazione	HistoROM (descrizione)
Per la visualizzazione del valore misurato	Thistorrolly (descrizione)
Elenco di diagnostica	I
Equalizzazione del potenziale	Icone di sicurezza
Errore massimo misurato	ved Sicurezza
Eventi di diagnostica	ID del produttore
Panoramica	ID del tipo di dispositivo
Per il processo	Identificazione del misuratore
Per il sensore	Impostazione dei parametri
Per l'elettronica	Per il condizionamento dell'uscita
Per la configurazione	Per il display locale 61, 74
Rimedi	Per il taglio bassa portata
Evento di diagnostica	Per il totalizzatore
Nel software operativo	Per la regolazione del sensore
	1

Per la selezione e l'impostazione del fluido 54	Marchio CE
Per la simulazione	Marchio CE (dichiarazione di conformità) 10
Per le unità di sistema 69	Marchio C-Tick
Per le uscite in corrente	Marchi registrati
Per monitorare il riempimento del tubo 66	Maschera di immissione
Impostazione della lingua operativa	Materiali
Impostazioni	Menu
Adattamento del misuratore alle condizioni di processo	Per impostazioni specifiche 67
	Per la configurazione del misuratore
Azzeramento dei totalizzatori	Menu di scelta rapida
Azzeramento del totalizzatore 81	Chiudi
Configurazioni avanzate del display	Richiama
display locale	Spiegazione
Fluido	Menu operativo
Gestione del backup della configurazione	Codifica
Lingua operativa	Menu, sottomenu
Monitoraggio del riempimento del tubo 66	Procedure guidate
Regolaz. sensore	Sottomenu e ruoli utente
Simulazione	Messaggi di errore
Tag del dispositivo	ved Messaggi di diagnostica
Taglio bassa portata	Messaggio diagnostico
Totalizzatore	Messa in servizio
Unità di sistema	Configurazione del misuratore
Uscita cond62	Impostazioni avanzate
Uscite in corrente	Misuratore
Influenza	Attivazione
Della pressione del fluido	Codifica
Della temperatura ambiente	Configurazione
Della temperatura del fluido	Conversione
Informazioni sulla documentazione 5	Integrazione tramite il protocollo HART 50
Ingressi cavo	Montaggio del sensore
Dati tecnici	Preparativi per il collegamento elettrico 26
Ingresso	Preparazione al montaggio
Ingresso cavo	Rimozione
Grado di protezione	Riparazioni
Interfaccia utente	Smaltimento
FieldCare	Spedizione in fabbrica
Interruttore di blocco	Moduli dell'elettronica I/O
Interruttore DIP	Modulo dell'elettronico I/O
ved Interruttore di blocco	Modulo dell'elettronico principale
Isolamento galvanico	Montaggio
Isolamento termico	Morsetti
Ispezione	Mostra storico dei valori misurati 82
Connessione	37
Merci ricevute	N
Montaggio	Nome del dispositivo
-	Sensore
L	Trasmettitore
Lettura dei valori misurati	Numero di serie
Limite di portata	
Lingue, funzionamento locale	0
Lista degli eventi	Operazioni di manutenzione
Livello di diagnostica	Opzioni operative
Simboli	Controllo locale
Spiegazione	Panoramica
λđ	Sistema di controllo di processo
Managera dellalimentarione	Software operativo
Mancanza dell'alimentazione	Order ident interpreter
Manutenzione	Orientamento (verticale, orizzontale) 19

P	Revisione del dispositivo 50
Pacchetti applicativi	Rimedi
Parametro	Chiudi
Modifica	Richiama
Parte di ricambio	Riparazione del dispositivo
Parti di ricambio	Riparazione di un dispositivo
Sistema	Riparazioni
Targhetta	Note
Percorso di navigazione (visualizzazione della navigazione)	Sistema
	Ripetibilità
Perdita di carico	Riscaldamento del sensore
in unità ingegneristiche SI	Risoluzione dei problemi
in unità ingegneristiche US	Generale
Peso	Ritaratura
Trasporto (note)	Rotazione del modulo display
Unità ingegneristiche SI	Ruon dienie
Unità ingegneristiche US	S
Posizione di montaggio	Scheda dell'elettronica
Preparativi per il montaggio	Moduli dell'elettronica I/O
Preparativi per la connessione	Segnale di uscita
Pressione del fluido Influenza	Segnale su allarme
Pressione del sistema	Segnali di stato
Principio di misura	Sensore
Procedura guidata	Campo di temperatura del fluido 107
Display	Montaggio
Rilevamento tubo parzialmente pieno 66	Servizi Endress+Hauser
Seleziona fluido	Informazioni sulla manutenzione
Taglio bassa portata	Informazioni sulla riparazione
Uscita cond	Sicurezza
Uscita in corrente	Istruzioni di sicurezza
Protezione delle impostazioni dei parametri	Simboli di sicurezza
Protezione scrittura	Sicurezza del luogo di lavoro
Mediante codice di accesso	Sicurezza del prodotto
mediante interruttore di blocco	Sicurezza funzionale (SIL)
Protocollo HART	SIL (sicurezza funzionale)
Revisione	Sicurezza operativa
Valori misurati	SIMATIC PDM
Variabili del dispositivo	File descrittivi del dispositivo 50
Pulizia	Funzione
Pulizia delle parti esterne	Simboli
Pulizia delle parti interne	Nell'area di stato del display locale
Pulizia in loco (Cleaning in place – CIP) 97	Nell'editor di testo e numerico
Sterilizzazione in loco (Sterilization in place - SIP) 97	Per bloccare
Pulizia CIP	Per il numero del canale
Pulizia delle parti esterne	Per il segnale di stato
Pulizia delle parti interne	Per il sottomenu
Pulizia SIP	Per i menu
R	Per i parametri
	Per la comunicazione
Registratore a traccia continua	Per la correzione
Requisiti di montaggio	Per la diagnostica di livello
Dimensioni di installazione	Per la procedura guidata
Disco di rottura	Sistema di misura
Requisiti per il personale	Smaltimento
Resistenza agli urti	Smaltimento degli imballaggi
Resistenza alle vibrazioni	Software operativi
Restituzione del misuratore	Panoramica delle connessioni
Moderation del minumente	

Sostanze nocive
Componenti del dispositivo95Sottomenu33Display locale73Funzionamento81Lista degli eventi93Memorizzazione dati82Regolazione del sensore70Simulazione75Totalizzatore72, 80Unità di sistema68Valore di uscita80Variab. di processo80Specifiche del cavo26, 103Standard e linee guida112Struttura del menu operativo32Struttura del sistemaved Struttura del misuratore
Sistema di misura
Targhetta Sensore
Temperatura ambiente Influenza
Temperatura del fluido Influenza
Chiudi
Trasmettitore27Connessione dei cavi del segnale27Rotazione della custodia23Rotazione del modulo display24Trasporto del misuratore16Tratti rettilinea in uscita20Tratti rettilinei20Tubi in discesa18
Uscita
Casi limite
Per il collegamento elettrico26Per il montaggio23Trasporto16Utensili per il collegamento26Utensili per il montaggio23

ved Variabili di processo Variabili di processo Calcolate	V
Variabili di processo Calcolate	Variabile misurata
Calcolate	ved Variabili di processo
Misurate	Variabili di processo
Verifica finale delle connessioni (checklist)	Calcolate
Verifica finale del montaggio (checklist)	Misurate
Versione software	Verifica finale delle connessioni (checklist)
Vibrazioni	Verifica finale del montaggio (checklist)
Visualizzazione della navigazione Nella procedura guidata	Versione software
Nella procedura guidata	Vibrazioni
Nel sottomenu	Visualizzazione della navigazione
Visualizzazione del valore misurato	Nella procedura guidata
W W@M	Nel sottomenu
W@M95, 97	Visualizzazione del valore misurato
	W
	W@M
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	W@M Device Viewer



People for Process Automation

Declaration of Hazardous Material and De-Contamination

\boldsymbol{r}	1 '	1 ••		1/	,	. , .	1	\boldsymbol{n}	•	
1.4	111	10111100	· /71111	V ~	10 to 100 1	ination	1110 0	11011	110111	~
-1	'W	1211110	7111	Λ/	1111 21111	111111111	111111	RUII	,,(),,,	,,,
,,,	Λ	α	7.111	// (/	,,,,,,,,,,,	IICIII(III)	IIIIIII		112111	~
_,	,	ar ar us	20.	100	1 6 6 6 6 1 1 6 6	1 100000011	$\alpha r \iota \alpha$	1 1001		
										()

RA No.		lease reference the F learly on the outside Bitte geben Sie die vo luch außen auf der V	of the box. If this p	rocedure is not fo	ollowed, it may	result in the refus	al of the package	at our facility.	
packaging. Aufgrund der gese	ation", with your signature, l etzlichen Vorschriften und z ntamination und Reinigung	um Schutz unse	erer Mitarbeitei	und Betriebs	seinrichtung	en, benötigen	wir die unte	rschriebene	
Type of instrume <i>Geräte-/Sensortyp</i>		Serial number Seriennummer							
Used as SIL d	levice in a Safety Instrum	ented System	/ Einsatz als S	IL Gerät in So	chutzeinrich	tungen			
Process data/Proz	ratur[°F]	<i>ur</i> [°F] [°C] Pressure / <i>Druck</i> [psi] [Psi							
	gkeit	[μ S/cm] Viscosity / V		/Viskosität _	[cp]	[mm ² /s]			
Medium and war Warnhinweise zun	9					\bigwedge	\triangle		
	Medium /concentration Medium /Konzentration	Identification CAS No.	flammable entzündlich	toxic giftig	corrosive ätzend	harmful/ irritant gesundheits- schädlich/ reizend	other * sonstiges*	harmless unbedenklich	
Process medium Medium im Prozess Medium for process cleaning Medium zur Prozessreinigung									
Returned part cleaned with Medium zur Endreinigung									
Zutreffendes ankre Description of fai	one of the above be applicab nuzen; trifft einer der Warnh lure / Fehlerbeschreibung Angaben zum Absender	* 6 le, include safet inweise zu, Sich		<i>fördernd; um</i> l, if necessary	<i>weltgefährlic</i> , special han	ch; biogefährli dling instructi	<i>ch; radioaktiv</i> ons.		
Company / Firma			Phone						
Address / Adresse			Fax /	Fax / E-Mail					
			Your o	rder No. / Ih	nre Auftragsr	ır			
parts have been car "Wir bestätigen, di	that this declaration is filled refully cleaned. To the best of ie vorliegende Erklärung nad urückgesandten Teile sorgfäl	of our knowledg ch unserem bes	ge they are free ten Wissen wai	of any residu hrheitsgetreu	es in danger <i>und vollstär</i>	ous quantities. Indig ausgefüllt	." t zu haben. W	ir bestätigen	
(place, date / Ort,	Datum)	/Abt. (please prin	t. (please print / bitte Druckschrift)			Signature / <i>Unterschrift</i>			

www.endress.com/worldwide



People for Process Automation



BA01027D/06/IT/06.10 71121190 EH-COSIMA ProMoDo