















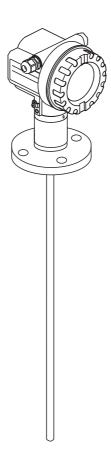


Manuel de mise en service

Levelflex M FMP41C Mesure d'interface

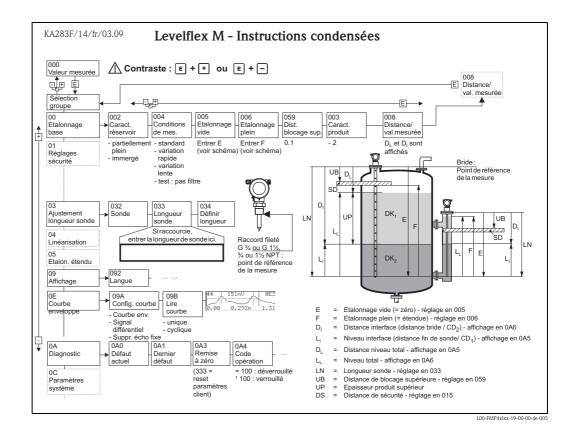
Radar de niveau filoguidé







Instructions condensées



Remarque!

Ce manuel de mise en service décrit l'installation et la première mise en service du Levelflex M. Il reprend toutes les fonctions utiles pour une mesure standard. Le Levelflex M dispose toutefois de nombreuses autres fonctions pour optimiser les points de mesure et convertir les valeurs mesurées, qui ne sont pas décrites dans le présent manuel.

Vous trouverez un aperçu de toutes les fonctions de l'appareil à partir de $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 72$.

Vous trouverez une **description détaillée de toutes les fonctions de l'appareil** dans le manuel de mise en service BA00366F/14/FR "Description des fonctions de l'appareil", qui se trouve sur le CD-ROM fourni avec l'appareil.

Les manuels de mise en service se trouvent également sur notre site Internet : www.fr.endress.com.

Sommaire

1	Conseils de sécurité	4
1.1 1.2 1.3 1.4	Utilisation conforme Installation, mise en route, utilisation Sécurité de fonctionnement et sécurité de process Conseils et symboles de sécurité	4 4
2	Identification	6
2.1 2.2 2.3 2.4	Désignation de l'appareil Contenu de la livraison Certificats et agréments Marques	9
3	Montage)
3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 3.6	Réception des marchandises, transport, stockage 10 Conditions de montage	1 3 5 6
4	Câblage 2	1
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	Câblage rapide2Raccordement de l'unité de mesure2Raccordement recommandé2Protection2Contrôle du raccordement2	3 6 6
5	Configuration 27	7
5.1 5.2 5.3 5.4 5.5	Configuration en bref2'Interface utilisateur2'Configuration sur site3Affichage et validation des messages d'erreur3'Communication HART3'	9 1 4
6	Mise en service 32	7
6.1 6.2 6.3 6.4 6.5 6.6 6.7	Contrôle de l'installation et du fonctionnement 33 Mettre l'appareil sous tension	7 8 0 6 7
7	Maintenance 53	3
7.1 7.2 7.3 7.4	Nettoyage extérieur50Réparation50Réparation des appareils certifiés Ex50Remplacement50	3

8	Accessoires	54
8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7	Capot de protection Manchon à souder pour adaptateur 43 mm Afficheur séparé FHX40 Disque de centrage Commubox FXA195 HART Commubox FXA291 Adaptateur ToF FXA291	54 55 56 56
9	Suppression des défauts	57
9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 9.7 9.8	Analyse des défauts Messages d'erreur système Défaut d'application Pièces de rechange Retour de matériel Mise au rebut Historique du software Adresses d'Endress+Hauser	58 60 62 63 63
10	Caractéristiques techniques	64
10.1	Caractéristiques techniques supplémentaires	64
11	Annexe	72
11.1 11.2	Menu de configuration HART (afficheur) Brevets	
Inde	X	77

1 Conseils de sécurité

1.1 Utilisation conforme

Le Levelflex M est un transmetteur de niveau compact pour la mesure continue du niveau total et du niveau d'interface dans les liquides, principe de mesure : radar de niveau filoguidé / TDR : Time Domain Reflectometry.

1.2 Installation, mise en route, utilisation

Le Levelflex M a été conçu pour fonctionner de manière sûre conformément aux normes européennes de technique et de sécurité. Mal installé ou employé sur des applications pour lesquelles il n'a pas été prévu, il pourrait être une source de danger (ex. débordement de produit dû à une mauvaise installation ou une configuration incorrecte). C'est pourquoi l'appareil doit être installé, raccordé, configuré et réparé par du personnel spécialisé et qualifié, dûment autorisé par l'exploitant. Le présent manuel aura été lu et compris, et les instructions seront respectées. Les modifications et réparations effectuées sont admissibles uniquement si cela est expressément mentionné dans le présent manuel.

1.3 Sécurité de fonctionnement et sécurité de process

Pour garantir la sécurité de fonctionnement et la sécurité de process pendant la configuration, le test et la maintenance de l'appareil, il convient de prendre des mesures de surveillance alternatives.

L'ensemble de mesure satisfait aux exigences générales en matière de sécurité selon EN 61010-1 et aux exigences CEM selon CEI/EN 61326 ainsi qu'aux recommandations NAMUR NE21 et NE43.

Zone explosible

Si l'appareil doit être installé en zone explosible, il convient de tenir compte des normes nationales en vigueur. L'appareil est livré avec une documentation Ex séparée faisant partie intégrante de la présente documentation. Les consignes de montage, les charges de connexion et les conseils de sécurité doivent être respectés.

- Assurez-vous que votre personnel est suffisamment formé.
- Les consignes de mesure et de sécurité doivent être respectées aux points de mesure.

1.4 Conseils et symboles de sécurité

Afin de mettre en valeur des conseils de sécurité ou des procédures alternatives, nous avons défini les pictogrammes suivants.

Conseils de sé	écurité
<u> </u>	Danger! Signale les activités ou procédures qui, si elles ne sont pas effectuées correctement, sont sources de dangers graves pour l'utilisateur, constituant un risque pour sa sécurité ou pouvant entraîner une destruction irrémédiable de l'appareil.
C)	Attention ! Signale les activités ou procédures qui, si elles ne sont pas effectuées correctement, sont sources de dangers pour l'utilisateur ou de dysfonctionnement de l'appareil.
	Remarque! Signale les activités ou procédures qui, si elles ne sont pas effectuées correctement, exercent une influence indirecte sur le fonctionnement ou sont susceptibles de déclencher une réaction imprévisible de l'appareil.
Protection and	tidéflagrante
(ξx)	Appareils électriques agréés Ex Si ce symbole figure sur la plaque signalétique de l'appareil, ce dernier pourra être utilisé en zone explosible ou en zone non explosible.
EX	Zone explosible Ce symbole caractérise la zone explosible dans les schémas du présent manuel. Les appareils qui se trouvent en zone explosible (ou les câbles) doivent posséder un agrément Ex.
×	Zone sûre (zone non explosible) Ce symbole caractérise la zone non explosible dans les schémas du présent manuel. Les appareils qui se trouvent en zone sûre doivent également être certifiés si des câbles de liaison mènent en zone explosible.
Symboles élec	ctriques
	Courant continu Une borne à laquelle est appliquée une tension continue ou qui est traversée par un courant continu.
~	Courant alternatif Une borne à laquelle est appliquée une tension alternative (sinusoïdale) ou qui est traversée par un courant alternatif.
<u></u>	Prise de terre Une borne qui, du point de vue de l'utilisateur, est déjà reliée à la terre.
	Raccordement du fil de terre Une borne qui doit être mise à la terre avant de réaliser d'autres raccordements.
•	Raccordement d'équipotentialité Un raccordement qui doit être relié au système de mise à la terre de l'installation : il peut s'agir d'une ligne d'équipotentialité ou d'un système de mise à la terre en étoile, selon la réglementation nationale ou propre à l'entreprise.
(1>85°C[Résistance thermique du câble de raccordement Indique que les câbles de raccordement doivent résister à une température d'au moins 85 °C.

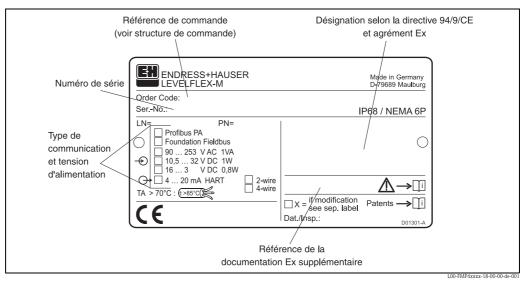
$\bigwedge \!\!\!\! \to \!\!\! \downarrow \!\!\! \downarrow$	Conseils de sécurité Tenez compte des consignes de sécurité du manuel correspondant.
--	--

2 Identification

2.1 Désignation de l'appareil

2.1.1 Plaque signalétique

La plaque signalétique comporte les caractéristiques techniques suivantes :



Informations sur la plaque signalétique du Levelflex M FMP41C

2.1.2 Structure de commande

Les options qui s'excluent mutuellement ne sont pas marquées dans cet aperçu.

10	Ą٤	rément :		
	Α	Zone non Ex		
	F	Zone non Ex, WHG		
	1	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6		
		Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (charges électrostatiques) !		
	3	ATEX II 2G Ex em (ia) IIC T6		
	_	Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (charges électrostatiques) !		
	5	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6, ATEX II 1/3D Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (charges électrostatiques)!		
	6	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6, WHG		
		Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (charges électrostatiques) !		
	7	ATEX II 1/2G Ex d (ia) IIC T6		
		Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (charges électrostatiques) !		
	8	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6, ATEX II 1/3D, WHG		
		Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (charges électrostatiques)!		
	_	ATEX II 3G Ex nA II T6		
	C	NEPSI Ex emb (ia) IIC T6		
	I	NEPSI Ex ia IIC T6		
	J	NEPSI Ex d(ia) IIC T6		
	a	NEPSI DIP (en préparation)		
		NEPSI Ex nA II T6		
	S	FM IS CI.I,II,III Div.1 Gr. A-G N.I., Zone 0, 1, 2		
	T	FM XP Cl.I,II,III Div.1 Gr. A-G, Zone 1, 2		
	N	CSA General Purpose		
	U	CSA IS CI.I,II,III Div.1 Gr. A-D, G + coal dust, N.I., Zone 0, 1, 2		
	V	CSA XP Cl.I,II,III Div.1 Gr. A-D, G + coal dust, N.I., Zone 1, 2		
	K	(r · r · · · ·)		
	L	TIIS Ex d (ia) IIC T4		
	Y	Version spéciale, n° TSP à spécifier		

20	Sc	nde ·					
20	A B C D E G K	B mm, câble PFA>316, 300mm, tige de centrage, piquage max 300mm C mm, câble PFA>316, 450mm, tige de centrage, piquage max 450mm D inch, câble PFA>316, 6inch, tige de centrage, piquage max 6inch E inch, câble PFA>316, 12inch, tige de centrage, piquage max 12inch G inch, câble PFA>316, 18inch, tige de centrage, piquage max 18inch K mm, tige PFA>316L M inch, tige PFA>316L					
30			d process:				
		AFK AGK AHK AJK AOK ARK ASK ATK CEK CFK CGK CHK CJK CSK CTK KEK KFK KGK KHK	1-1/2" 150lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 2" 150lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 3" 150lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 4" 150lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 6" 150lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 6" 150lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 1-1/2" 300lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 2" 300lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 3" 300lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 4" 300lbs, PTFE >316/316L bride ANSI B16.5 DN40 PN16-40, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN50 PN10-40, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN80 PN10/16, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN100 PN10/16, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN150 PN10/16, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN150 PN10/16, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN150 PN10/16, PTFE >316L bride EN1092-1 (DIN2527 C) DN100 PN25/40, PTFE >316L bride JIS B2220 10K 40A, PTFE >316L bride JIS B2220 10K 50A, PTFE >316L bride JIS B2220 DIN11851 DN50 PN40 écrou fou, PTFE >316L				
		TFK TJK TLK	Tri-Clamp ISO2852 2", PTFE >316L Tri-Clamp ISO2852 3", PTFE >316L Tri-Clamp ISO2852 1-1/2", PTFE >316L, 3A EHEDG Tri-Clamp ISO2852 2", PTFE >316L, 3A EHEDG Tri-Clamp ISO2852 3", PTFE >316L, 3A EHEDG				
		YY9	Version spéciale, n° TSP à spécifier				
40			Alimentation; sortie: B 2 fils; 420 mA SIL HART D 2 fils; PROFIBUS PA F 2 fils; FOUNDATION Fieldbus G 4 fils 90250 VAC; 420 mA SIL HART H 4 fils 10.532 VDC; 420 mA SIL HART K 2 fils; 4-20 mA HART, mesure d'interface Y Version spéciale, n° TSP à spécifier				
50			Configuration: 1 sans afficheur, via communication 2 afficheur 4 lignes VU331, représentation courbe enveloppe sur site 3 préparé pour FHX40, afficheur séparé (accessoire) 9 Version spéciale, n° TSP à spécifier				
60			Type de sonde : 1 Version de base compacte 3 Afficheur séparé, câble 3 m, entrée par le haut 4 Afficheur séparé, câble 3 m, entrée latérale 9 Version spéciale, n° TSP à spécifier				

70	Boîtier:			
	Α	F12 alu, revêtu IP68 NEMA6P		
	В	F23 316L IP68 NEMA6P		
	С	T12 alu, revêtu IP68 NEMA6P, compartiment de raccordement séparé		
	D	T12 alu, revêtu IP68 NEMA6P + OVP1), compartiment de raccordement séparé,		
	Y	Version spéciale, n° TSP à spécifier		
80		Entrée de câble :		
		2 Presse-étoupe M20 (EEx d > filetage M20)		
		3 Raccord fileté G1/2		
		4 Taraudage NPT1/2		
		5 Connecteur M12		
		6 Connecteur 7/8"		
		9 Version spéciale, n° TSP à spécifier		
90		Equipement complémentaire:		
		A Version de base		
		C EN10204-3.1 matériau, sous pression, (316/316L, supportant la pression) certificat de réception		
		H Protocole de linéarité en 5 points, voir spécifications additionnelles		
		K 5 points, 3.1, supportant la pression, protocole de linéarité en 5 points,		
		voir spécifications additionnelles,		
		EN10204-3.1 matériau, sous pression, (316/316L, supportant la pression), Certificat de réception		
		Y Version spéciale, n° TSP à spécifier		
1005	l I	The second secon		
995		Marquage:		
		1 Repérage (TAG), voir spécifications additionnelles		
		2 Adresse bus, voir spécifications additionnelles		
FMP41C-		Référence complète		

 $^{^{1)}}$ OVP = protection contre les surtensions

2.2 Contenu de la livraison



Attention!

Tenez impérativement compte des conseils du chapitre "Réception des marchandises, transport, stockage" $\rightarrow \stackrel{\cong}{}$ 10 concernant l'emballage, le transport et le stockage des appareils de mesure!

La livraison comprend:

- Appareil monté
- CD-ROM avec le logiciel d'exploitation Endress+Hauser
- Instructions condensées KA00283F/00/A2 (étalonnage de base/recherche des défauts), logées dans l'appareil
- Instructions condensées KA01051F/14/FR pour une mise en service rapide (fournies avec l'appareil)
- Certificats, s'ils ne sont pas compris dans le manuel de mise en service
- CD-ROM avec les autres documentations techniques, par ex.
 - Information technique
 - Manuel de mise en service
 - Description des fonctions de l'appareil

2.3 Certificats et agréments

Sigle CE, déclaration de conformité

L'appareil a été construit et contrôlé dans les règles de l'art, il a quitté nos locaux dans un état technique parfait. Il est conforme aux normes et directives en vigueur, listées dans la déclaration de conformité CE, et satisfait ainsi aux exigences légales des directives CE. Par l'apposition du sigle CE, le constructeur certifie que l'appareil a passé les tests avec succès.

2.4 Marques

KALREZ®, VITON®, TEFLON®

Marques déposées de la société E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, USA

TDI_CI AMP®

Marque déposée de la société Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

HART®

Marque déposée de la HART Communication Foundation, Austin, USA

PulseMaster®

Marque déposée de la société Endress+Hauser GmbH+Co. KG, Maulburg, Allemagne

3 Montage

3.1 Réception des marchandises, transport, stockage

3.1.1 Réception des marchandises

Vérifiez si l'emballage ou son contenu sont endommagés. Vérifiez que la totalité de la marchandise a été livrée et comparez le contenu de la livraison avec votre commande.

3.1.2 Transport au point de mesure



Attention!

Respectez les conseils de sécurité et les conditions de transport pour les appareils de plus de 18 kg. Pour le transport, ne pas suspendre le Levelflex par sa tige.

3.1.3 Stockage

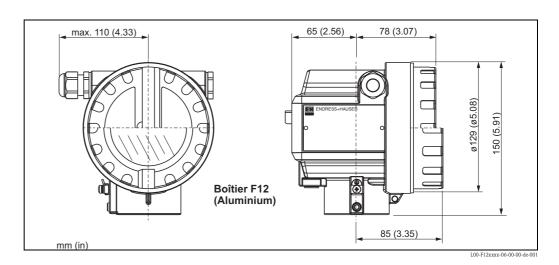
Pour le stockage et le transport, l'appareil doit être protégé des chocs. L'emballage d'origine constitue une protection optimale.

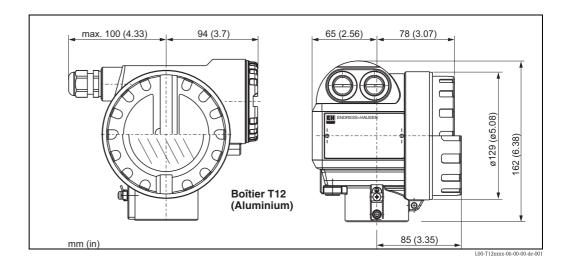
La température de stockage admissible est de -40 °C...+80 °C.

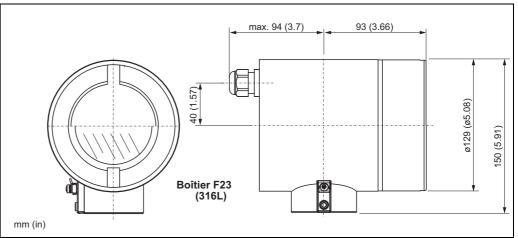
3.2 Conditions de montage

3.2.1 Dimensions

Dimensions du boîtier

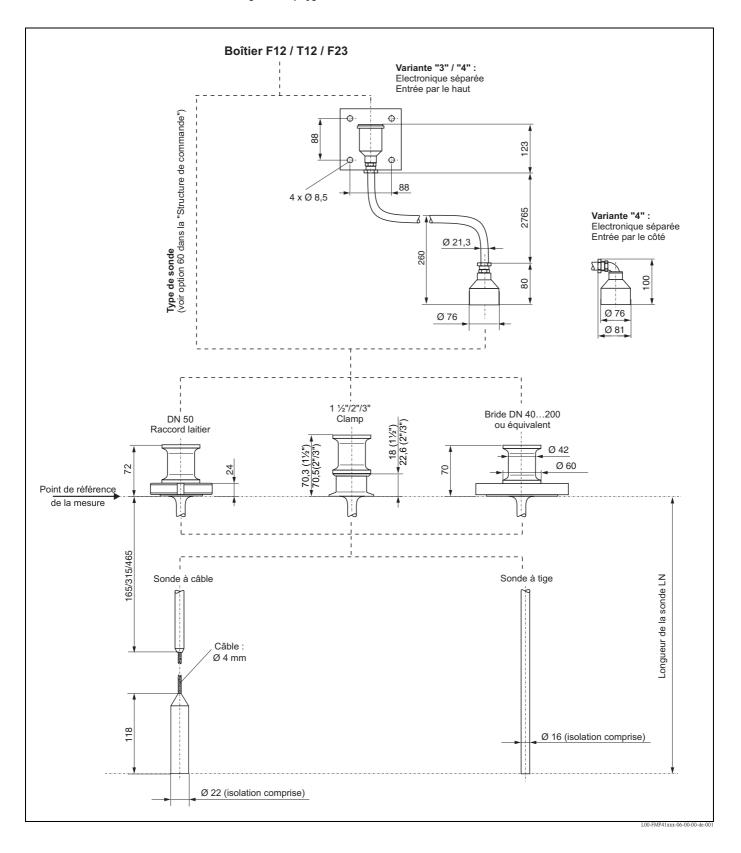






L00-F23xxxx-06-00-00-de-001

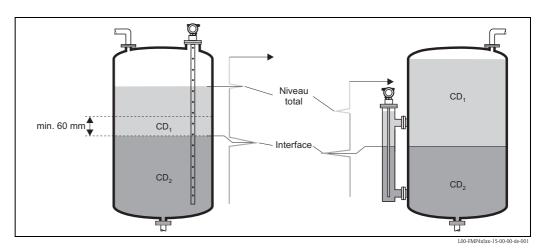
Raccord process, type de sonde



12

3.3 Remarques générales pour la mesure d'interface

Le Levelflex M avec la variante d'électronique "Interface" représente le choix idéal pour la mesure d'interfaces. Il effectue simultanément des mesures d'interfaces variables et de niveau total variable.



De plus, il faut tenir compte des conditions générales suivantes sur la mesure d'interface :

- Le CD du produit supérieur doit être connu et constant. Il peut être déterminé à l'aide du manuel du coefficient diélectrique CP00019F/00/EN (disponible en anglais). Si l'épaisseur de l'interface existe et est connue, il est également possible de calculer le CD automatiquement avec FieldCare.
- Le CD du produit supérieur ne doit pas être supérieur à 10.
- La différence de CD entre le produit supérieur et le produit inférieur doit être > 10.
- L'épaisseur minimale de l'interface doit être de 60 mm.
- Les couches d'émulsion à proximité de l'interface peuvent atténuer fortement le signal. Les couches d'émulsion sont toutefois tolérées jusqu'à 50 mm.
- La gamme de mesure pour la mesure d'interface est limitée à 10 m. Gammes de mesure supérieures disponibles sur demande.

3.3.1 Electronique

Les variables process résultantes sont délivrées à l'aide des variables dynamiques du protocole HART. Les variables de process peuvent être affectées de façon flexible aux variables dynamiques (première, seconde, troisième, quatrième valeurs).

Variables dynamiques du protocole HART	Affectation possible des variables de process	Remarque
Première valeur (PV)	 Interface (par défaut) Niveau total Epaisseur du produit supérieur (phase supérieure) 	La "première valeur" est affectée de façon permanente à la sortie courant 420 mA.
Seconde valeur (SV)	 Niveau total (par défaut) Interface Epaisseur du produit supérieur (phase supérieure) 	_
Troisième valeur (TV)	 Epaisseur du produit supérieur (phase supérieure) (par défaut) Interface Niveau total Amplitude du signal du niveau total 	
Quatrième valeur (QV)	Amplitude du signal du niveau d'interface	Pas de variable affectée

3.3.2 Utilisation du convertisseur de boucle HART HMX50

Les variables dynamiques du protocole HART peuvent être converties en section 4...20 mA à l'aide du convertisseur de boucle HART HMX50. Les variables sont assignées à la sortie courant et les gammes de mesure à chaque paramètre dans le HMX50.

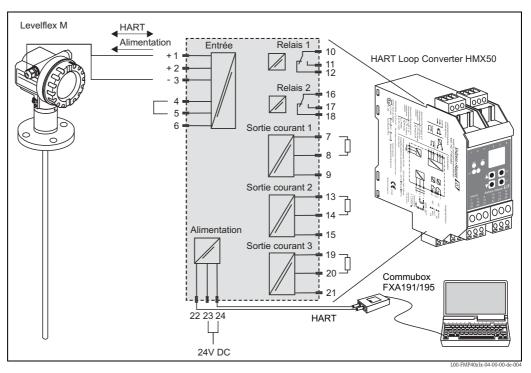


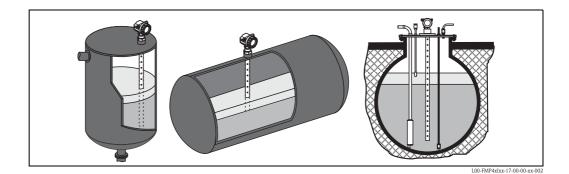
Schéma de raccordement du convertisseur de boucle HART HMX50 (exemple : appareil 2 fils passif et sorties courant connectées comme source de courant)

Le convertisseur de boucle HART HMX50 peut être commandé avec la référence 71063562. Documentation complémentaire : TI00429F/00/EN et BA00371F/00/EN.

3.4 Remarques spécifiques pour la mesure d'interface

3.4.1 Montage dans une cuve cylindrique horizontale, verticale et enterrée

- Utiliser des sondes à tige dans un bypass/tube de mesure.
- Pour les sondes à tige dans un tube de mesure, la distance de la paroi est indifférente. Il faut impérativement éviter que la sonde n'entre en contact avec la paroi.

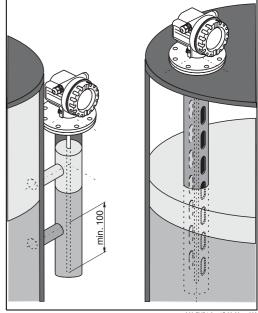


3.4.2 Montage dans un tube de mesure ou un bypass

- La sonde à tige est recommandée pour des diamètres de tube supérieurs à 40 mm.
- Une sonde à tige peut être montée jusqu'à un diamètre de 100 mm.
- Les soudures internes dépassant de moins de 5 mm n'ont pas d'influence sur la mesure.
- Le tube ne doit pas présenter des différences de diamètre.
- Si vous utilisez des sondes à tige, la longueur de sonde doit dépasser de 100 mm de la sortie inférieure.
- Dans le cas des sondes à tige, il faut impérativement éviter que la sonde n'entre en contact avec la paroi. Si nécessaire, on peut utiliser un disque de centrage à l'extrémité de la sonde.



Pour la mesure d'interface, il faut impérativement utiliser le disque de centrage en matière synthétique ("Accessoires", $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 54$).



L00-FMP4xIxx-17-00-00-xx



Remarque!

Le montage des sondes à câble et à tige en émission libre dans la cuve n'est possible que dans certains cas – contactez Endress+Hauser.

3.5 Montage

3.5.1 Outils de montage

Pour le montage, il vous faut les outils suivants :

- Outil pour le montage des brides
- Pour tourner le boîtier : une clé pour vis six pans 4 mm.

3.5.2 Distance minimum entre la sonde et la paroi de la cuve :

La distance de la paroi n'a aucune importance tant que la sonde n'entre pas en contact avec la paroi.



Remarque!

- En cas de montage dans des cuves en matière synthétique, la distance minimale de 300 mm est également valable en dehors de la cuve pour les éléments métalliques ou les personnes.
- Les dépôts ou les produits hautement visqueux ne doivent pas former de pont avec la paroi.

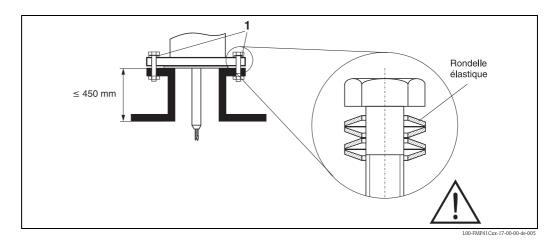
3.5.3 Type de montage de sonde

- Pour le montage dans une cuve en matière synthétique, le piquage doit être d'au moins DN50 (2").
 - La bride appropriée doit être utilisée comme raccord process.
- Pour des piquages jusqu'à 450 mm de hauteur, choisir la longueur de la tige de centrage adaptée à la hauteur du piquage pour les sondes à câble.
- Utiliser les rondelles élastiques (1) (voir fig.).



Il est recommandé de resserrer régulièrement les vis de fixation en fonction de la température et de la pression de process. Couple de serrage recommandé : 60...100 Nm.

■ Après le montage, le boîtier peut être tourné de 350° pour faciliter l'accès à l'afficheur et au compartiment de raccordement.





Remarque!

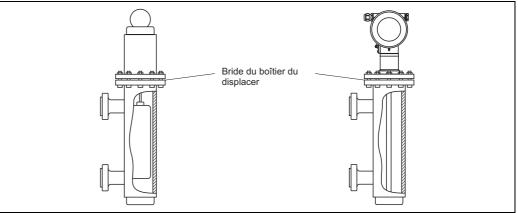
Le placage PTFE du FMP41C sert de joint avec le process. Normalement, il n'est pas nécessaire d'utiliser un joint supplémentaire.

3.5.4 Remplacement d'un système de displacer dans un tube de displacer existant

Le Levelflex M est une alternative parfaite à un système de displacer traditionnel dans un tube de displacer existant. Outre les brides DIN et ANSI disponibles en standard, Endress+Hauser propose également des brides adaptées aux boîtiers de displacer Fischer et Masoneilan (produit spécial). Grâce à la configuration sur site par menus déroulants, la mise en service du Levelflex M ne prend que quelques minutes. Le remplacement peut se faire même lorsque la cuve est partiellement pleine et ne requiert pas d'étalonnage humide.

Principaux avantages:

- Pas de parties mobiles, donc une utilisation sans maintenance.
- Insensible aux influences du process comme la température, la densité, la turbulence et les vibrations.



L00-FMP4xIxx-17-00-00-de-002

Conseils pour l'élaboration de projets :

- Dans les applications standard, utilisez une sonde à tige. En cas d'installation dans un boîtier de displacer métallique jusqu'à 150 mm (pour une interface de 100 mm), vous avez tous les avantages d'une sonde coaxiale.
- Il faut éviter tout contact de la sonde avec la paroi latérale.

Remarques supplémentaires pour la mesure d'interface

- Le tube ne doit pas présenter des différences de diamètre.
- Dans le cas des sondes à tige, il faut impérativement éviter que la sonde n'entre en contact avec la paroi. Si nécessaire, on peut utiliser un disque de centrage à l'extrémité de la sonde.



Remarque!

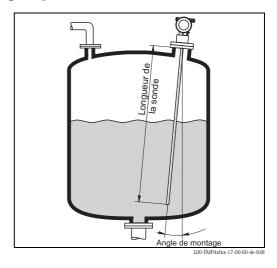
Pour la mesure d'interface, il faut impérativement utiliser le disque de centrage en matière synthétique ("Accessoires", $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 54$).

3.5.5 Remarques pour des montages spéciaux

Montage incliné

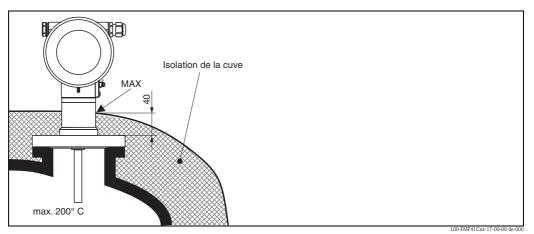
- Pour des raisons mécaniques, les sondes à tige doivent être montées le plus verticalement possible.
- Dans le cas d'un montage incliné, la longueur de sonde doit être ajustée en fonction de l'angle de montage.
 - jusqu'à 1 m = 30° jusqu'à 2 m = 10°

 - jusqu'à 4 m = 5°



3.5.6 Montage avec isolation thermique

- Pour éviter l'échauffement de l'électronique par rayonnement thermique ou convection, le FMP41C doit être incorporé à l'isolation de la cuve en cas de températures de process élevées.
- L'isolation ne doit pas dépasser les points marqués "MAX" sur le schéma.

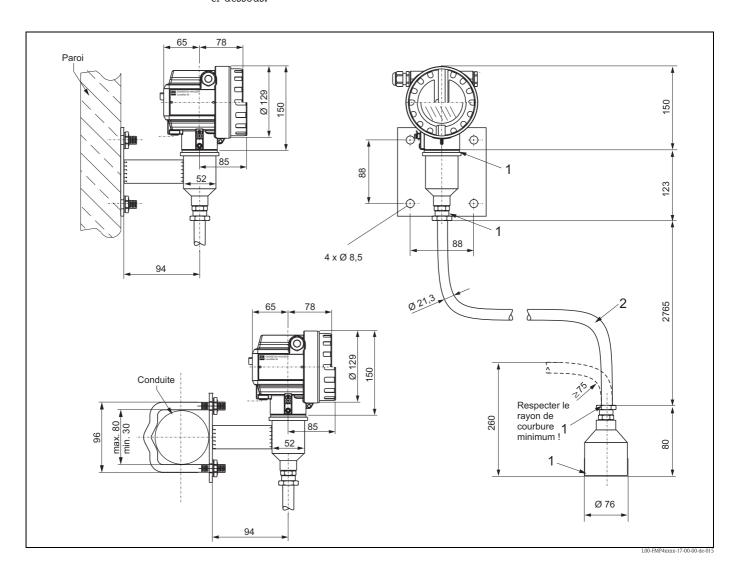


Raccord process avec bride DN40...DN100

3.5.7 Montage pour des raccords process difficiles d'accès

Montage avec une électronique séparée

- Le support mural et de tube est contenu dans la livraison et est prémonté.
- Tenir compte des instructions de montage, $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 17$.
- Monter le boîtier sur mur ou sur tube (au choix à la verticale ou à l'horizontale) selon l'illustration ci-dessous.





Remarque!

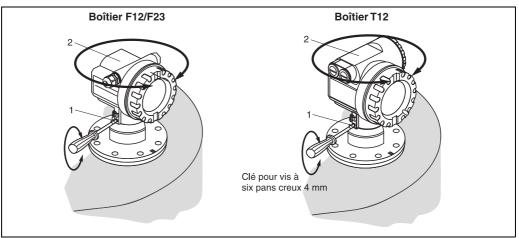
La gaine de protection ne peut pas être démontée à ces endroits (1).

La température ambiante au câble de liaison (2) entre la sonde et l'électronique ne doit pas dépasser 105 °C. La version avec boîtier séparé comprend la sonde, un câble de liaison et le boîtier. Ces pièces sont livrées assemblées.

3.5.8 Rotation du boîtier

Après le montage, le boîtier peut être tourné de 350° pour faciliter l'accès à l'afficheur et au compartiment de raccordement. Pour tourner le boîtier dans la position souhaitée :

- Desserrez les vis de fixation (1)
- Tournez le boîtier (2) dans la direction voulue
- Resserrez les vis de fixation (1)



L00-FMP41Cxx-17-00-00-de-002

3.6 Contrôle du montage

Après le montage de l'appareil de mesure, effectuez les contrôles suivants :

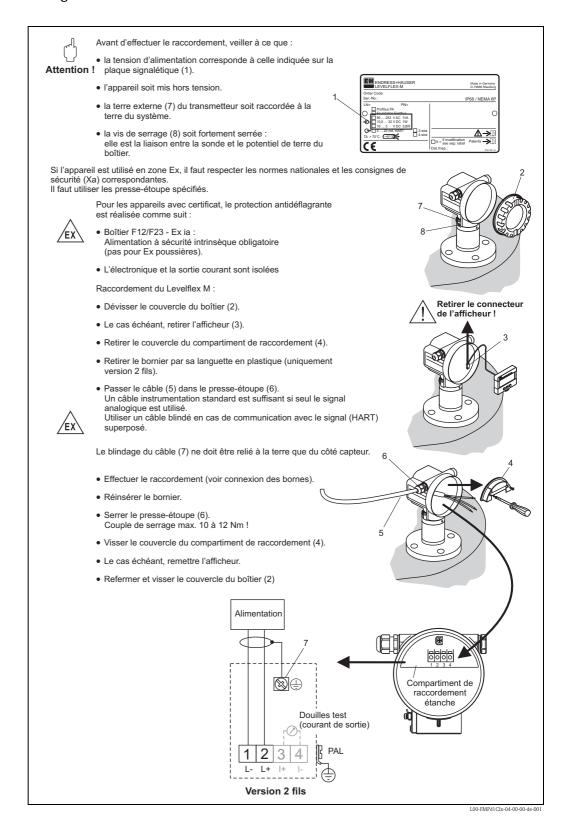
- L'appareil est-il endommagé (contrôle visuel) ?
- L'appareil est-il adapté aux spécifications du point de mesure (température et pression de process, température ambiante, gamme de mesure, etc.) ?
- Le numéro du point de mesure et le marquage sont-ils corrects (contrôle visuel) ?

20

4 Câblage

4.1 Câblage rapide

Câblage dans un boîtier F12/F23



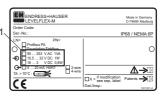
Câblage dans un boîtier T12



Avant d'effectuer le raccor dement, veiller à ce que :

• la tension d'alimentation corresponde à celle indiquée sur la plaque signalétique (1)

- l'appareil soit mis hors tension
- la terre externe du transmetteur (7) soit raccor dée à la terre du système
- la vis de verrouillage (8) soit fortement serrée : elle est la liaison entre l'antenne et le potentiel de terre du



Si l'appareil est utilisé en zone Ex, il faut respecter les normes nationales et les consignes de sécurité (XA) correspondantes.

Il faut utiliser les raccords de câble spécifiés.



Raccordement du Levelflex M :

Mettre l'appareil hors tension avant de dévisser le couver cle (2) du compartiment de raccor dement!

 Passer le câble (3) dans le presse-étoupe (4).
 Un câble d'installation standard est suffisant si seul le signal analogique est utilisé. Employer un câble blindé en cas de communication avec le signal



Le blindage du câble (5) ne doit êtr e relié à la terre que du côté capteur .

- effectuer le raccor dement (voir connexion des bor nes)
- serrer le presse-étoupe (4) au max. Couple de serrage max. 10...12 Nm!
- revisser le couvercle du boîtier (2) (Zone Ex poussières : couple de serrage max. ≈ 40 Nm)

Alimentation

1 2

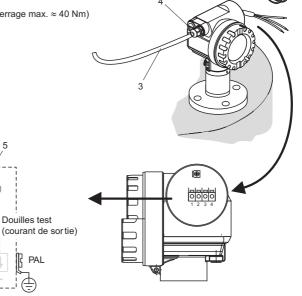
Version 2 fils

 $\textcircled{3} \oplus$

Douilles test

mettre sous tension.

HART superposé.



22

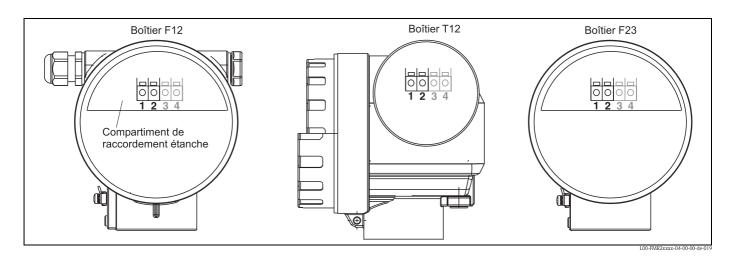
4.2 Raccordement de l'unité de mesure

Compartiment de raccordement

Trois boîtiers sont disponibles:

- \blacksquare Boîtier aluminium F12 : avec compartiment de raccordement étanche pour :
 - Standard,
 - Ex ia.
- Boîtier aluminium T12 : avec compartiment de raccordement séparé pour :
 - Standard
 - Ex e,
 - -Exd
 - Ex ia (avec parasurtenseur).
- Boîtier F23 inox 316L (1.4435) pour :
 - Standard,
 - Ex ia.

Après le montage, le boîtier peut être tourné de 350° pour faciliter l'accès à l'afficheur et au compartiment de raccordement.



Les caractéristiques de l'appareil sont indiquées sur la plaque signalétique avec les informations essentielles concernant la sortie analogique et la tension électrique.

Rotation du boîtier en rapport avec le câblage, voir "Rotation du boîtier", $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 20$.

Charge HART

Charge min. pour communication HART : 250 Ω

Mise à la terre

Une mise à la terre correcte sur la borne de terre (à l'extérieur du boîtier) est nécessaire pour obtenir la sécurité CEM.

Presse-étoupe

	Туре	Surface utile
Standard, Ex ia, IS	Matière synthétique M20x1,5	510 mm
Ex em, Ex nA	Métal M20x1,5	710,5 mm

Bornes

Pour sections 0,5...2,5 mm²

Entrée de câble

■ Presse-étoupe : M20x1,5 (pour Ex d, uniquement entrée de câble)

■ Entrée de câble : G½ ou ½NPT

Tension d'alimentation

HART, 2 fils

Les tensions ci-dessous correspondent aux tensions aux bornes de l'appareil :

Communication		Consommation courant	Tension aux bornes
HART	Standard	4 mA	16 V36 V
		20 mA	7,5 V36 V
	Ex ia	4 mA	16 V30 V
		20 mA	7,5 V30 V
Ex em	4 mA	16 V30 V	
	Ex d	20 mA	11 V30 V
Courant constant, librement réglable, par ex. pour	Standard	11 mA	10 V36 V
un fonctionnement sur batterie (valeur mesurée transmise via HART)	Ex ia	11 mA	10 V30 V
Courant constant (mode multidrop HART)	Standard	4 mA ¹⁾	16 V36 V
	Ex ia	4 mA ¹⁾	16 V30 V

¹⁾ Courant de démarrage 11 mA

Ondulation résiduelle HART, 2 fils : $U_{ss} \le 200 \text{ mV}$

Consommation courant

Communication	Courant de sortie	Consommation courant	Consommation
HART, 2 fils	3,622 mA ¹⁾	_	min. 60 mW, max. 900 mW

¹⁾ Le courant de démarrage pour HART multidrop est de 11 mA.

Protection contre les surtensions

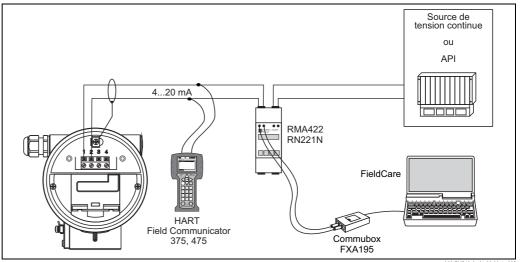
Si l'appareil est utilisé pour la mesure de niveau de liquides inflammables, qui nécessite une protection contre les surtensions selon EN/IEC 60079-14 ou EN/IEC 60060-1 (10 kA, impulsion 8/20 μ s), il convient de

■ utiliser l'appareil avec une protection contre les surtensions intégrée avec un éclateur à gaz 600 V dans un boîtier T12, voir "Structure de commande", \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 6

ou

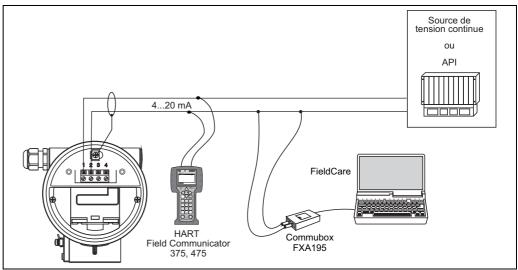
■ réaliser cette protection en utilisant d'autres mesures adaptées (mesures de protection externes, comme par ex. HAW562Z).

4.2.1 Raccordement HART avec RMA422 / RN221N



L00-FMP40xIx-04-00-00-de-005

4.2.2 Raccordement HART avec d'autres alimentations

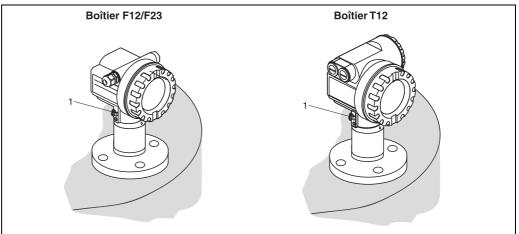


L00-FMP40xIx-04-00-00-de-00

4.3 Raccordement recommandé

4.3.1 Compensation de potentiel

Raccordez la terre externe du système à la borne de terre externe (1) du transmetteur.



L00-FMP41Cxx-17-00-00-de-003

4.3.2 Câblage d'un câble blindé



Attention!

Pour les applications Ex, seul le côté capteur doit être relié à la terre. Vous trouverez d'autres conseils de sécurité dans la documentation séparée pour les applications en zones explosibles $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 70)$.

4.4 Protection

- Boîtier fermé, testé selon :
 - IP68, NEMA6P (24 h à 1,83 m sous la surface de l'eau)
 - IP66, NEMA4X
- Boîtier ouvert : IP20, NEMA1 (également protection de l'afficheur)

4.5 Contrôle du raccordement

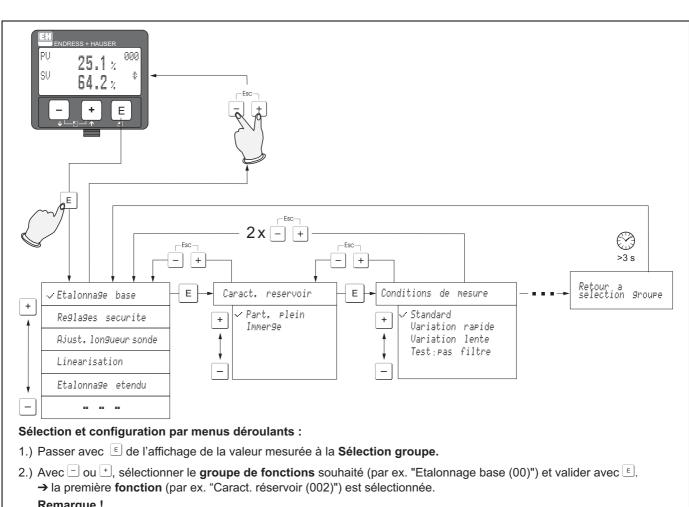
Après le câblage de l'appareil, effectuez les contrôles suivants :

- L'occupation des bornes est-elle correcte (\rightarrow 🖹 23) ?
- Le presse-étoupe est-il étanche ?
- Le couvercle du boîtier a-t-il été vissé?
- En cas d'énergie auxiliaire :

L'appareil est-il prêt à fonctionner ? L'afficheur LCD est-il allumé ?

5 Configuration

5.1 Configuration en bref



Remarque!

Le choix actif est signalé par un

3.) Le mode Edition est activé avec + ou -.

Menus de sélection :

- a) Sélectionner le paramètre souhaité dans la fonction sélectionnée (par ex. "Caract. réservoir (002)")
- b) Valider avec 🗉 → 🗸 apparaît alors devant le paramètre sélectionné
- c) Valider la valeur éditée avec 🗉 → le système quitte le mode Edition
- d) ± + = (= = 1 interrompt la sélection → le système quitte le mode Edition

Entrée de nombres et de texte :

- a) Appuyer sur 🖃 ou 🖃 pour éditer la première position d'un **nombre / texte** (par ex. "Etalonnage vide (005)").
- b) □ positionne le curseur sur la position suivante → continuer avec (a) jusqu'à ce que la valeur soit entièrement entrée.
 - c) Si le symbole ← s'affiche à côté du curseur, appuyer sur 🗉 pour enregistrer la valeur entrée → quitter le mode Edition.
 - d) + (= 5) interrompt la saisie, le système quitte le mode Edition.
- 4.) Appuyer sur E pour sélectionner la fonction suivante (par ex. "Caract. produit (003)").
- 5.) Appuyer 1 x sur + = (= = → retour à la **fonction** précédente (par ex. "Caract. réservoir (002)") Appuyer 2 x sur + + - (= - + → retour à Sélection groupe
- 6) Appuyer sur 🛨 + 🖃 (= 🚉) pour retourner à l'affichage de la valeur mesurée.

5.1.1 Structure générale du menu de configuration

Le menu de configuration se compose de :

■ Groupes de fonctions (00, 01, 03, ..., 0C, 0D):

Les groupes de fonctions correspondent à la première répartition des différentes possibilités de configuration de l'appareil. Les groupes de fonctions disponibles sont par ex. : "Etalonnage base", "Réglages sécurité.", "Sortie", "Affichage", etc.

■ Fonctions (001, 002, 003, ..., 0D8, 0D9):

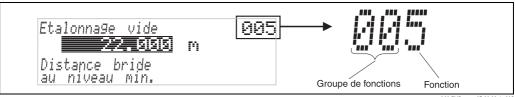
Chaque groupe de fonctions est composé d'une ou plusieurs fonctions. La configuration effective (ou paramétrage) se fait dans les fonctions. Les valeurs numériques peuvent y être saisies, et les paramètres sélectionnés et sauvegardés. Les fonctions du groupe "Etalonnage base" (00) sont par ex.: "Caract. réservoir" (002), "Conditions de mes." (004), "Etalonnage vide" (005), etc.

Si l'utilisation de l'appareil devait changer, il faudrait suivre la procédure suivante :

- 1. Sélectionner le groupe de fonctions "Etalonnage base" (00)
- 2. Sélectionner la fonction "Caract. réservoir" (002) (dans laquelle il faut ensuite sélectionner le niveau de la cuve).

5.1.2 Identification des fonctions

Pour faciliter le déplacement au sein des menus, une position est affectée à chaque fonction sur l'affichage.



L00-FMRxxxxx-07-00-00-de-005

Les deux premiers chiffres désignent le groupe de fonctions :

■ Etalonnage base 00 ■ Réglages sécurité 01

■ Ajust. longueur 02 sonde

...

Le troisième chiffre désigne le numéro de chaque fonction au sein du groupe de fonctions :

■ Etalonnage base 00 → ■ Caract. réservoir 002 ■ Conditions de mes. 004

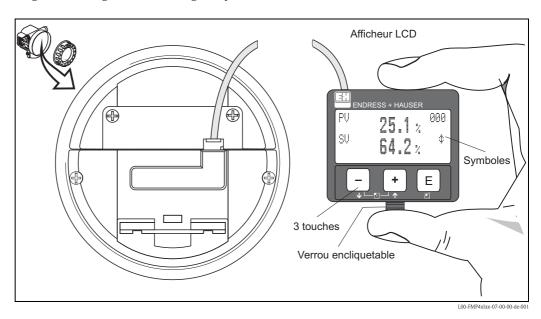
...

Par la suite, la position sera toujours indiquée entre parenthèses (par ex. "Caract. réservoir" (002)) derrière la fonction écrite.

5.2 Interface utilisateur

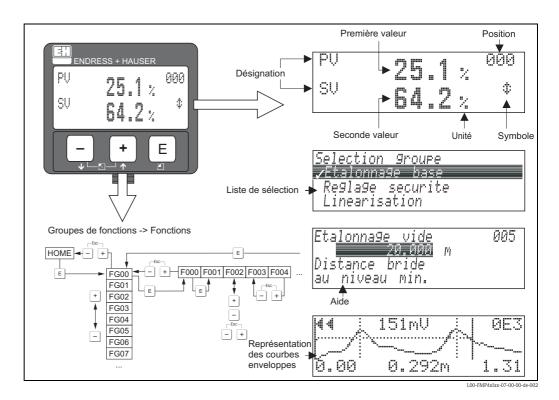
5.2.1 Affichage à cristaux liquides (affichage LCD)

4 lignes de 20 digits. Contraste réglable par touches.



Pour faciliter la configuration, il est possible de retirer l'afficheur LCD VU331 en appuyant simplement sur le verrou encliquetable (voir figure). Il est relié à l'appareil au moyen d'un câble de 500 mm.

5.2.2 Apparence de l'affichage



5.2.3 Symboles affichés

Le tableau suivant décrit les symboles utilisés par l'afficheur LCD :

Symbole	Signification
ij	SYMBOLE ALARME Ce symbole apparaît lorsque l'appareil est en alarme. Lorsqu'il clignote, il s'agit d'un avertissement.
5	SYMBOLE DE VERROUILLAGE Ce symbole apparaît lorsque l'appareil est verrouillé, c'est-à-dire lorsqu'il est impossible de saisir des données.
\$	SYMBOLE DE COMMUNICATION Ce symbole apparaît lorsqu'il y a transmission de données via HART, PROFIBUS PA ou FOUNDATION Fieldbus.

5.2.4 Fonction des touches

L'afficheur se trouve dans le boîtier et est accessible en ouvrant le capot du boîtier.

Fonction des touches

Touche(s)	Signification
+ ou †	Déplacement vers le haut dans la liste de sélection. Edition des valeurs numériques dans une fonction.
_ ou ↓	Déplacement vers le bas dans la liste de sélection. Edition des valeurs numériques dans une fonction.
i + ou	Déplacement vers la gauche dans un groupe de fonctions.
E	Déplacement vers la droite dans un groupe de fonctions, validation.
+ et E ou et E	Réglage du contraste de l'afficheur LCD.
+ et - et E	Verrouillage / déverrouillage hardware Si l'appareil est verrouillé, il n'est pas possible de le configurer via l'affichage ou la communication! Le déverrouillage ne peut se faire que via l'affichage en entrant un code de déverrouillage.

5.3 Configuration sur site

5.3.1 Verrouillage de la configuration

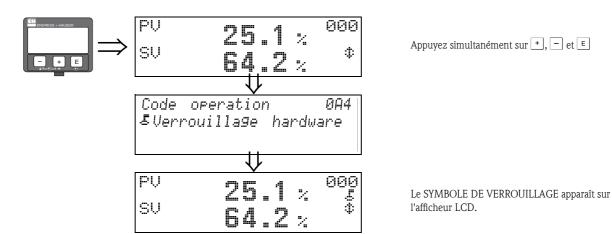
Il existe deux manières de protéger le Levelflex contre une modification accidentelle des données de l'appareil, des valeurs numériques ou des réglages par défaut :

Fonction "Code opération" (0A4):

Dans le groupe de fonctions "**Diagnostic**" (**0A**), il faut indiquer une valeur <> 100 (par ex. 99) dans "**Code opération**" (**0A4**). Le verrouillage est indiqué sur l'afficheur par le symbole **L**. Le déverrouillage peut se faire à partir de l'afficheur ou par communication.

Verrouillage hardware

Pour verrouiller l'appareil, appuyez simultanément sur les touches +, - et E. Le verrouillage est signalé sur l'afficheur par le symbole . Le déverrouillage ne peut se faire **qu'**à partir de l'afficheur en appuyant à nouveau simultanément sur les touches +, - et E. Le déverrouillage via la communication n'est **pas** possible. Tous les paramètres peuvent être affichés, même si l'appareil est verrouillé.



5.3.2 Déverrouillage de la configuration

En essayant de modifier les paramètres d'un appareil verrouillé, l'utilisateur est automatiquement invité à déverrouiller l'appareil :

Fonction "Code opération" (0A4):

En entrant le code opération (à partir de l'afficheur ou via communication)

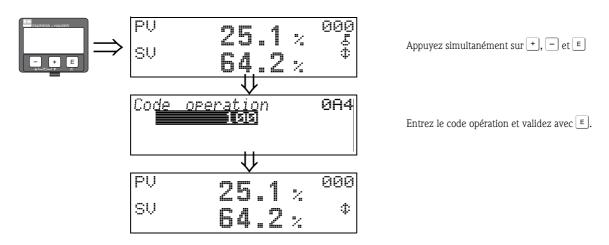
100 = pour appareil HART

le Levelflex est déverrouillé et peut être configuré.

Déverrouillage hardware :

En appuyant simultanément sur les touches +, - et E, l'utilisateur est invité à entrer le code opération

100 = pour appareil HART



(4)

Attention!

La modification de certains paramètres, par ex. les caractéristiques du capteur, a un effet sur de nombreuses fonctions du dispositif de mesure et surtout sur la précision de mesure! Ces paramètres ne doivent pas être modifiés en temps normal et sont donc protégés par un code spécial connu uniquement par Endress+Hauser.

Pour toute question, veuillez vous adresser en priorité à Endress+Hauser.

5.3.3 Réglage usine (remise à zéro)

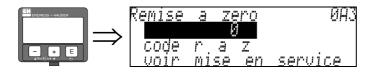


Attention!

Une remise à zéro rétablit les réglages usine de l'appareil, ce qui peut avoir une influence néfaste sur la mesure. En règle générale, il est nécessaire d'effectuer un nouvel étalonnage de base après une remise à zéro.

La remise à zéro n'est nécessaire que si l'appareil...

- ... ne fonctionne plus
- ... est déplacé d'un point de mesure à un autre
- ... est démonté/stocké/remonté



Saisie ("Remise à zéro" (0A3)):

■ 333 = remise à zéro paramètres d'usine

333 = remise à zéro paramètres d'usine

Il est recommandé d'effectuer cette remise à zéro lorsqu'un appareil avec un 'historique' inconnu doit être utilisé dans une application :

- Le Levelflex est remis aux valeurs par défaut.
- La suppression utilisateur des échos parasites n'est pas effacée.
- Il est possible d'effacer la suppression des échos parasites dans le groupe de fonctions "Etalonnage étendu" (05), fonction "Suppression" (055).
- La linéarisation passe sur "linéaire", mais les valeurs du tableau sont conservées. Le tableau peut à nouveau être activé dans le groupe de fonctions "Linéarisation" (04).

Liste des fonctions concernées par la remise à zéro :

- Caract. réservoir (002)
- Caract. produit (003)
- Conditions de mes. (004)
- Etalonnage vide (005)
- Etalonnage plein (006)
- Installation (007)
- Sortie si alarme (010)
- Sortie si alarme (011)
- Sortie perte écho (012)
- Temporisation (014)
- Distance sécurité (015)
- dans distance de sécurité (016)
- Sonde (032)
- Affectation PV (035)
- Affectation SV (036)
- Affectation TV (037)
- Niveau / Volume résid. (040)
- Linéarisation (041)
- Unité utilisateur (042)

- Gamme max. (046)
- Diamètre cuve (047)
- Plage suppression (052)
- Lancer mapping (053)
- Correction niveau (057)
- Temps d'intégration (058)
- Limite valeur mesurée (062)
- Mode sortie courant (063)
- Courant fixe (064)
- Valeur 4mA (068)
- Langue (092)
- Retour affichage valeur (093)
- Format affichage (094)
- Décimales (095)
- Signe séparation (096)
- Format affichage (098)
- Code opération (0A4)
- Param. application (0A8)
- Caract. produit 2 (018)
- Il est possible d'effacer la suppression des échos parasites dans le groupe de fonctions "Etalonnage étendu" (05), fonction "Suppression" (055).
- Il faut effectuer un "Etalonnage base" (00) complet.

5.4 Affichage et validation des messages d'erreur

Type de défaut

Les erreurs apparaissant au cours de la mise en route ou de la mesure sont immédiatement affichées. S'il y a plusieurs erreurs système ou process, c'est celle avec la priorité la plus élevée qui est affichée!

Les types d'erreur sont les suivants :

■ A (alarme):

Appareil en état de défaut (par ex. max 22 mA) Signalé par un symbole $\frac{L}{I}$ permanent. (Description des codes, $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 58$)

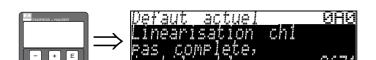
■ W (avertissement):

L'appareil continue à mesurer, mais émet un message d'erreur.

Signalé par un symbole clignotant $\frac{1}{4}$. (Description des codes, $\rightarrow = 58$)

■ E (alarme / avertissement):

Configurable (par ex. perte d'écho, niveau dans la distance de sécurité) Signalé par un symbole $\frac{\mathbf{i}_i}{\mathbf{i}}$ permanent/clignotant. (Description des codes, $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 58$)



Messages d'erreur

Les messages d'erreur s'affichent en texte clair sur 4 lignes avec un code erreur. Les codes erreur sont décrits, $\rightarrow \stackrel{\triangleright}{=} 58$.

- Dans le groupe de fonctions "**Diagnostic**" **(0A)**, l'erreur actuelle ainsi que l'erreur précédente peuvent être affichées.
- S'il y a plusieurs erreurs simultanées, les touches + ou peuvent servir à se déplacer d'un message d'erreur à l'autre.
- L'erreur précédente peut être effacée dans le groupe de fonctions "**Diagnostic**" (**0A**), fonction "**Effacer dernier défaut**" (**0A2**).

34

5.5 Communication HART

Outre la configuration sur site, vous pouvez également paramétrer l'appareil de mesure via le protocole HART et interroger les valeurs mesurées. Il existe deux possibilités pour la configuration :

- Configuration via le Field Communicator 375, 475.

5.5.1 Configuration avec le Field Communicator 375, 475

Le terminal portable Field Communicator 375, 475 permet d'effectuer la configuration de toutes les fonctions de l'appareil sous forme de menus.



Remarque!

Pour plus d'informations sur le terminal portable HART, voir le manuel de mise en service correspondant qui se trouve dans la pochette de transport du Field Communicator 375, 475.

5.5.2 Logiciel d'exploitation Endress+Hauser

Le logiciel d'exploitation FieldCare est l'outil de configuration et de gestion des instruments d'Endress+Hauser, basé sur la technologie FDT. Il permet de configurer tous les appareils Endress+Hauser, ainsi que les appareils de fabricants tiers, qui supportent le standard FDT. Vous trouverez les exigences hardware et software sur Internet :

www.fr.endress.com \rightarrow Recherche : FieldCare \rightarrow FieldCare \rightarrow Caractéristiques techniques.

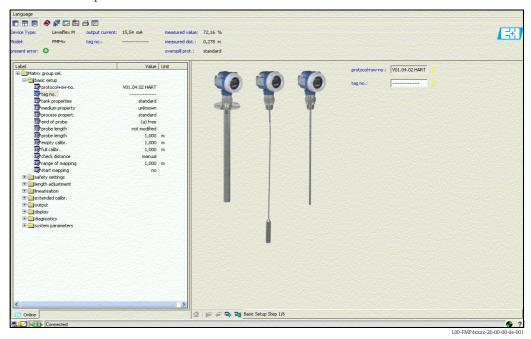
Les fonctions de FieldCare sont les suivantes :

- ■Configuration en ligne des capteurs
- ■Analyse des signaux grâce aux courbes enveloppes
- ■Linéarisation des cuves
- Chargement et sauvegarde des données (upload/download)
- ■Création d'une documentation du point de mesure

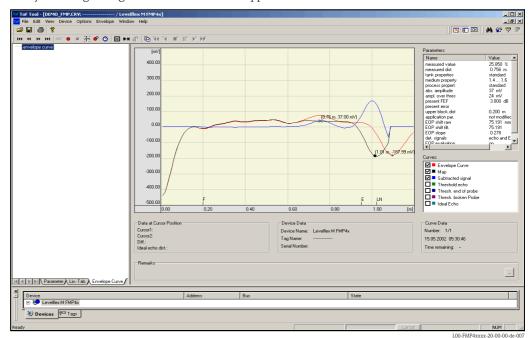
Possibilités de raccordement :

- ■HART via Commubox FXA195 et interface USB d'un ordinateur
- ■Commubox FXA291 avec adaptateur ToF FXA291 via l'interface service

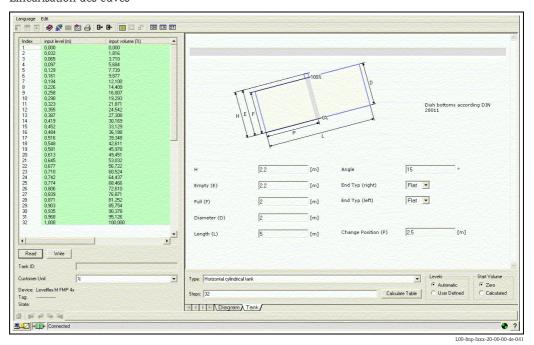
Mise en service par menus déroulants



Analyse des signaux grâce aux courbes enveloppes



Linéarisation des cuves



6 Mise en service

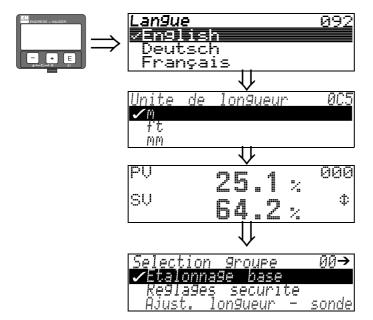
6.1 Contrôle de l'installation et du fonctionnement

Assurez-vous que les contrôles de montage et de raccordement ont été effectués avant de mettre votre point de mesure en service :

- Liste de contrôle "Contrôle du montage", \rightarrow 🖹 20.
- Liste de contrôle "Contrôle du raccordement", $\rightarrow \stackrel{ }{ }$ 26.

6.2 Mettre l'appareil sous tension

Lors de la première mise sous tension de l'appareil, les affichages suivants se succèdent toutes les 5 s : version de software, protocole de communication et sélection de la langue.



Choisissez la langue

(cet affichage n'apparaît que lors de la première mise sous tension) $\,$

Choisissez l'unité de base

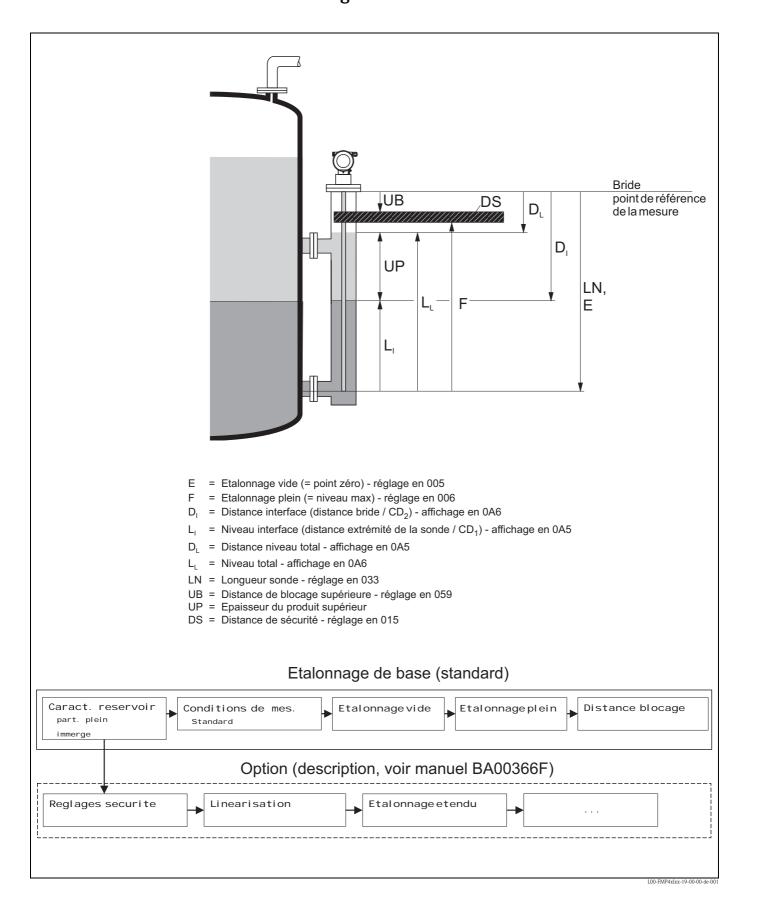
(cet affichage n'apparaît que lors de la première mise sous tension) $\,$

Les valeurs mesurées actuelles PV (interface) et SV (niveau) sont affichées dans les réglages standard.

En appuyant sur E, vous passez au menu de sélection des groupes de fonctions.

Avec cette sélection, vous pouvez effectuer l'étalonnage de base

6.3 Etalonnage de base





Attention!

Dans la plupart des applications, l'étalonnage de base est suffisant pour la mise en service. A partir de la longueur de sonde commandée, le Levelflex est directement réglé en usine. Dans la majorité des cas, il ne reste plus qu'à entrer les paramètres d'application qui adaptent automatiquement l'appareil aux conditions de mesure. Pour les variantes avec sortie courant, l'étalonnage usine pour le point zéro "E" et l'étendue de mesure "F" correspond respectivement à 4 mA et 20 mA. Pour les sorties numériques et l'afficheur, l'étalonnage usine pour le point zéro "E" et l'étendue de mesure "F" correspond respectivement à 0 % et 100 %.

Une fonction de linéarisation avec 32 points max., basée sur un tableau saisi manuellement ou de manière semi-automatique ou encore par schématisation des cuves, peut être activée sur site ou à distance. Cette fonction permet, par exemple, de convertir le niveau en unités de volume et de masse et influe de la même manière sur l'interface et sur le niveau total.

Pour des mesures complexes, d'autres réglages peuvent être nécessaires pour permettre à l'utilisateur d'optimiser le Levelflex selon ses exigences spécifiques. Les fonctions disponibles sont décrites en détail dans le manuel BA00366F/14/FR.

Lors de la configuration des fonctions dans **"Etalonnage base" (00)**, respectez les conseils suivants :

- Sélectionnez les fonctions selon la procédure décrite, $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 27$.
- Pour certaines fonctions (par ex. Lancer une suppression des échos parasites (052)), une question de sécurité (Lancer mapping (053)) s'affiche après la validation de la plage de suppression.

 Avec + ou , sélectionnez "**OUI**" et validez avec | La fonction est maintenant exécutée.
- Si pendant un certain temps (à régler) (→ groupe de fonctions "**Affichage (09)**"), aucune donnée n'est entrée, un retour automatique à la valeur mesurée s'effectue.



Remarque!

- Pendant la saisie des données, l'appareil continue à mesurer, autrement dit la valeur mesurée est disponible sur la sortie signal.
- Si la représentation de la courbe enveloppe est active sur l'affichage, l'actualisation de la valeur mesurée se fait dans un temps de cycle plus lent. Il est recommandé de quitter la représentation de la courbe enveloppe après l'optimisation.
- En cas de coupure de courant, toutes les valeurs réglées et paramétrées sont sauvegardées dans l'EEPROM.
- Vous trouverez une description détaillée de toutes les fonctions ainsi qu'un aperçu du menu de configuration dans le manuel "BA00366F Description des fonctions de l'appareil" qui se trouve sur le CD-ROM livré avec l'appareil.

6.4 Etalonnage de base avec VU331

Fonction "Valeur mesurée" (000)



Cette fonction permet l'affichage de la valeur mesurée actuelle dans l'unité choisie (voir la fonction "Unité utilisateur" (042)). Le nombre de décimales est configuré dans la fonction "Décimales" (095).

Par défaut, les affectations de PV et SV sont les suivantes :

PV correspond au niveau d'interface ; SV = niveau total

6.4.1 Groupe de fonctions "Etalonnage base" (00)



Fonction "Caract. réservoir" (002)



Cette fonction permet de sélectionner les caractéristiques de la cuve. Selon les réglages, le système recherche un écho (immergé) ou 2 échos (partiellement plein).

Sélection:

- Partiellement plein
- Immergé

Partiellement plein

Le système recherche 2 signaux dans la gamme de mesure. Le signal supérieur est assigné au niveau total, le signal inférieur au niveau d'interface. La différence entre les deux niveaux correspond à l'épaisseur du produit supérieur (phase supérieure).

Immergé

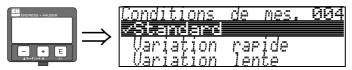
C'est le signal le plus fort dans la gamme de mesure qui est évalué. Si le signal du niveau total se trouve dans la distance de blocage supérieure, le signal détecté correspond au niveau d'interface. Si aucun écho n'est trouvé, une perte d'écho est détectée.



Remarque!

- Le signal supérieur du niveau total doit impérativement se situer dans la distance de blocage supérieure si "immergé" a été sélectionné, de sorte qu'il ne soit pas évalué de façon incorrecte. Le réglage de la distance de blocage supérieure fait partie de l'étalonnage de base lorsque "immergé" est sélectionné.
- Un changement du niveau total lorsque "immergé" est sélectionné a une influence sur la précision de la mesure.

Fonction "Conditions de mes." (004)



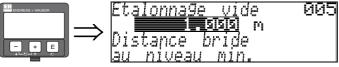
Cette fonction permet d'adapter la réaction de l'appareil à la vitesse de remplissage de la cuve. Le réglage a une influence sur le filtre intelligent et affecte le niveau total ou le niveau d'interface de la même manière.

Sélection:

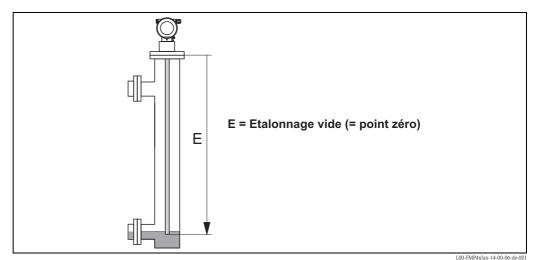
- Standard
- Variation rapide
- Variation lente
- Test: pas filtre

Sélection :	Standard	Variation rapide	Variation lente	Test: pas filtre
Application :	Pour toutes les applications standard, liquides avec une vitesse de remplissage faible à moyenne sur des cuves suffisamment grandes.	Petites cuves, notamment de liquides, avec une vitesse de remplissage élevée.	Applications avec vitesse de remplissage lente à moyenne.	Temps de réaction le plus court : Pour des tests Mesure dans de petites cuves avec une vitesse de remplissage élevée, si le réglage "variation rapide" est trop lent.
Electronique 2 fils :	Temps mort : 4 s Temps de montée : 18 s	Temps mort : 2 s Temps de montée : 5 s	Temps mort : 6 s Temps de montée : 40 s	Temps mort : 1 s Temps de montée : 0 s

Fonction "Etalonnage vide" (005)



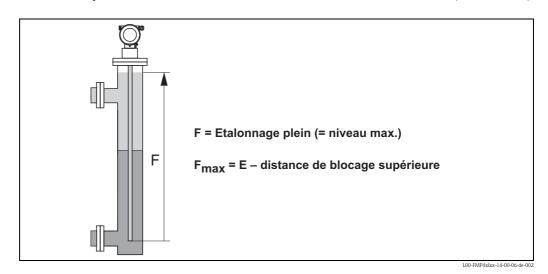
Cette fonction permet d'entrer la distance entre la bride (point de référence de la mesure) et le niveau minimal (=point zéro).



Fonction "Etalonnage plein" (006)



Cette fonction permet d'entrer la distance entre le niveau minimal et le niveau maximal (=niveau max.).

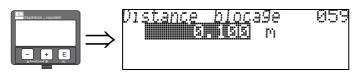


Remarque!

La gamme de mesure utile se trouve entre la distance de blocage supérieure et l'extrémité de la sonde.

Les valeurs pour la distance "vide" (E) et l'étendue de mesure (F) peuvent être réglées indépendamment.

Fonction "Distance blocage" (059)



Pour les sondes à tige jusqu'à 8 m, la distance de blocage supérieure est réglée par défaut sur 0,2 m.

Distances de blocage et gamme de mesure selon le type de sonde

Dans la partie inférieure de la sonde, il n'est pas possible d'obtenir une mesure précise, voir "Ecart de mesure", $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 43$.

FMP41C	LN [m]	LN [m]	UB [m]
	min	max	min
Sonde à tige dans un bypass	0,3	4	0,1 1)

1) Les distances de blocage indiquées sont préréglées.

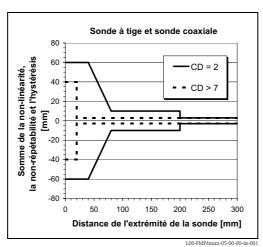
6.4.2 Ecart de mesure

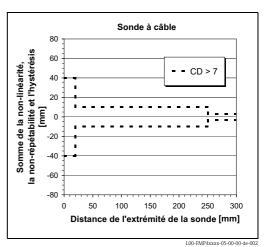
Données typiques sous conditions de référence : DIN EN 61298-2, pourcentage de l'étendue de mesure.

Sortie:	numérique	analogique
Somme de la non-linéarité, la non-répétabilité et l'hystérésis	Niveau (variante d'électronique niveau et interface): Gamme de mesure FMP41C: - jusqu'à 10 m: ±5 mm - > 10 m: ± 0,05 % Interface (uniquement variante d'électronique "K" mesure d'interface): - Gamme de mesure jusqu'à 10 m: ±10 mm Si l'épaisseur de l'interface est < 60 mm, l'interface ne peut plus être différenciée du niveau total, si bien que les deux signaux de sortie sont identiques.	± 0,06 %
Offset / point zéro	±4 mm	± 0,03 %

Si les conditions de référence ne sont pas remplies, l'offset/point zéro, provenant des conditions de montage, peut aller jusqu'à ± 12 mm pour les sondes à tige. Cet offset/point zéro supplémentaire peut être compensé en entrant une correction (fonction "Correction niveau" (057)) lors de la mise en service.

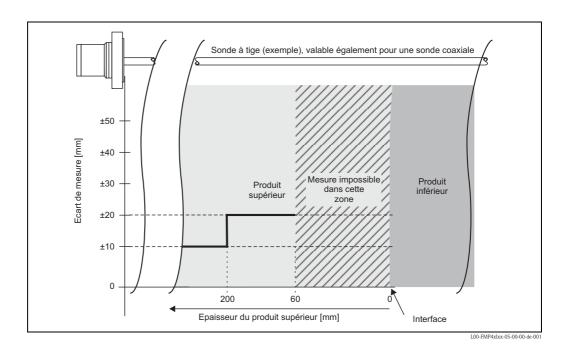
A proximité de l'extrémité inférieure, on trouve l'écart de mesure suivant pour la mesure de niveau (variante d'électronique niveau et interface) :





Si pour les sondes à câble le coefficient diélectrique est inférieur à 7, la mesure est impossible dans la zone du contrepoids (0 à 250 mm de l'extrémité de la sonde) (distance de blocage inférieure).

Pour les interfaces fines, on trouve l'écart de mesure suivant (uniquement variante d'électronique "K" mesure d'interface) :



Fonction "Caract. produit" (003)



Cette fonction permet d'entrer le coefficient diélectrique du produit supérieur (phase supérieure).

Sélection:

2.00

Les tableaux ci-dessous montrent une répartition du CD selon les groupes de produits. Il n'est toutefois pas suffisant de prendre une valeur typique. Pour une mesure précise de l'interface, il est nécessaire de déterminer le plus précisément possible le CD du produit du haut (phase supérieure) et de l'entrer dans cette fonction.

Le CD du produit supérieur doit être connu et constant. Il peut être déterminé à l'aide du manuel du coefficient diélectrique CP00019F/00/EN (disponible en anglais). Si l'épaisseur de l'interface existe et est connue, il est également possible de calculer le CD automatiquement avec FieldCare.

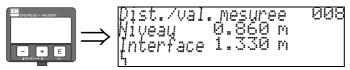
CD (& r)	Liquides typiques	Coefficient diélectrique (E r)	Liquides typiques
1,41,6	– Gaz liquéfiés, par ex. N ₂ , CO ₂	2,54	Benzène, styrène, toluèneFuraneNaphtalène
1,61,9	 Gaz liquide, par ex. propane Solvant Fréon Huile de palme 	47	 Chlorobenzène, chloroforme Vernis cellulosique Isocyanate, aniline
1,92,5	– Huiles minérales, carburants	> 7	Solutions aqueuses (CD env. 80)AlcoolsAmmoniac



Remarque!

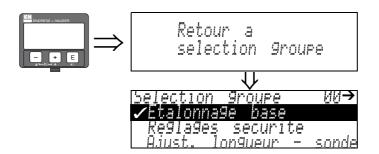
Etant donné la grande vitesse de diffusion de l'ammoniac, il est recommandé d'utiliser le FMP45 avec traversée étanche au gaz pour les mesures dans ce produit.

Affichage "Distance/val. mesurée" (008)



Ce sont les distances mesurées du point de référence à la surface du produit et à l'interface qui sont affichées. Vérifiez que les valeurs correspondent aux distances réelles. Les cas suivants peuvent se présenter :

- Distances correctes → retour à Sélection groupe
- Distance niveau fausse → vider la cuve/bypass et effectuer une suppression sur l'ensemble de la longueur de sonde (voir BA00366F "Description des fonctions de l'appareil").
- Distance interface fausse → vérifier l'entrée de "Caract. produit" (003).



S'affiche après 3 s

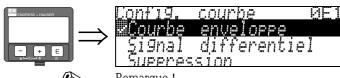
6.5 Courbe enveloppe avec VU331

Après l'étalonnage de base, il est recommandé d'évaluer la mesure à l'aide de la courbe enveloppe (groupe de fonctions "**Courbe enveloppe**" (**OE**)).

6.5.1 Fonction "Config. courbe" (0E1)

C'est ici que sont sélectionnées les informations à afficher :

- Courbe enveloppe
- Signal différentiel
- Suppression écho fixe



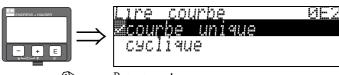
Remarque!

La suppression des échos parasites est expliquée dans le manuel BA00366F "Description des fonctions de l'appareil".

6.5.2 Fonction "Lire courbe" (0E2)

Cette fonction définit si la courbe enveloppe doit être lue comme

- Courbe unique ou
- Cyclique.

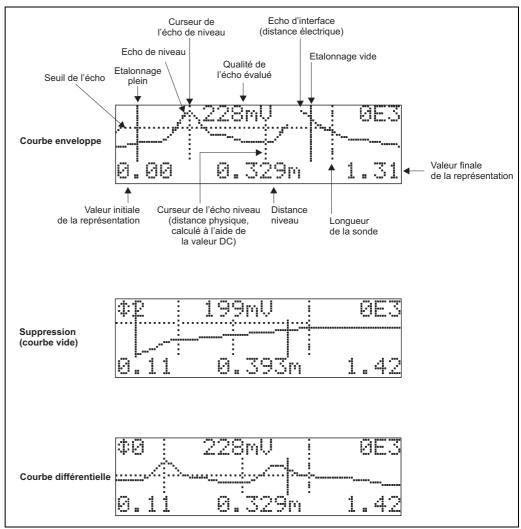


Remarque!

Si la représentation cyclique de la courbe enveloppe est active sur l'affichage, l'actualisation de la valeur mesurée se fait dans un temps de cycle plus lent. Il est recommandé de quitter la représentation de la courbe enveloppe après l'optimisation.

6.6 Fonction "Courbe enveloppe" (0E3)

Cette fonction permet d'afficher la courbe enveloppe à partir de laquelle il est possible d'obtenir les informations suivantes:



L00-FMP4xIxx-07-00-00-d

La courbe différentielle est issue de la différence entre la courbe écho et la suppression. Elle est utilisée pour déterminer les niveaux et pour effectuer d'autres calculs.

6.6.1 Courbe enveloppe

Le Levelflex émet des impulsions individuelles successives rapides et enregistre leur réflexion avec une temporisation légèrement variable. Les valeurs d'énergie reçues sont classées selon leur temps de parcours. La représentation graphique de cette séquence est appelée "courbe enveloppe".

6.6.2 Suppression des échos parasites (mapping) (cuve vide) et courbe différentielle

Pour supprimer des signaux parasites, la courbe enveloppe n'est pas exploitée directement dans le Levelflex.

La suppression (courbe vide) est dans un premier temps soustraite de la courbe enveloppe.

Le système recherche des échos de niveau dans la courbe différentielle résultante.

Courbe différentielle = courbe enveloppe - suppression (courbe vide)

La suppression (courbe vide) doit être la meilleure représentation possible de la sonde et de la cuve vide ou du silo. Idéalement, seuls les signaux du produit à mesurer restent dans la courbe différentielle.

6.6.3 Suppression des échos parasites

- Suppression usine
 - A la livraison de l'appareil, une suppression (courbe vide) est déjà disponible.
- Suppression utilisateur
 Lorsque la cuve est partiellement pleine, il est recommandé d'effectuer un mapping sur une distance jusqu'à 10 cm avant le niveau total effectif, (plage suppression = distance effective jusqu'au niveau total 10 cm). Lorsque la cuve est vide, il est recommandé d'entrer des valeurs > LN.
- Suppression dynamique

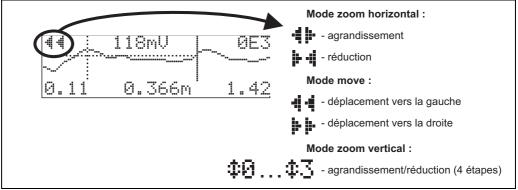
N'est pas statique comme la suppression des échos parasites usine et utilisateur, mais suit directement la suppression statique et s'adapte en permanence pendant le fonctionnement aux fluctuations des caractéristiques de l'environnement de la sonde. Il n'est alors pas nécessaire d'enregistrer explicitement la suppression dynamique.

6.6.4 Seuil écho

Les maxima dans la courbe différentielle ne sont acceptés que comme signal de réflexion, s'ils se trouvent au-dessus d'un seuil calculé. Ce seuil dépend du lieu et est automatiquement calculé à partir de la courbe écho idéale de la sonde utilisée. Le calcul du seuil en question dépend du paramètre utilisateur "Installation" dans la fonction Etalonnage étendu.

6.6.5 Navigation dans la représentation des courbes enveloppes

Le mode de navigation permet de mettre la courbe enveloppe à l'échelle horizontalement et verticalement et de la déplacer vers la droite ou vers la gauche. Un symbole dans le coin supérieur droit de l'afficheur indique que le mode de navigation est activé.



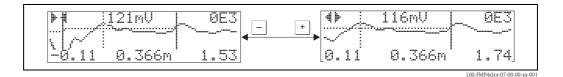
L00-FMP4xIxx-07-00-00-de-005

Mode Zoom horizontal

Appuyez sur → ou → pour activer le mode de navigation et accéder au mode zoom horizontal. Les symboles → → u b · u b · u s'affichent.

Les options suivantes sont maintenant disponibles :

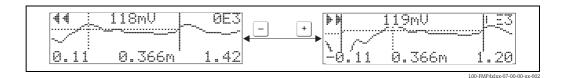
- + augmente l'échelle horizontale.
- ¬ diminue l'échelle horizontale.



Mode Move

Les options suivantes sont maintenant disponibles :

- † déplace la courbe vers la droite.
- _ déplace la courbe vers la gauche.



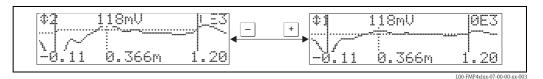
Mode Zoom vertical

Appuyez à nouveau sur 🗉 pour accéder au mode Zoom vertical. Le symbole 💠 🕽 s'affiche.

Les options suivantes sont maintenant disponibles :

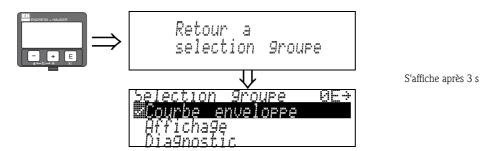
- + augmente l'échelle verticale.
- _ diminue l'échelle verticale.

Le symbole affiché indique le facteur de zoom actuel ($\clubsuit \cente{3}$ à $\, \clubsuit \cente{4}$).



Quitter le mode de navigation

- Appuyez sur 🗉 pour basculer entre les différents modes de navigation.
- Appuyez simultanément sur + et pour quitter le mode de navigation. Les agrandissements et déplacements réglés sont conservés. Le Levelflex n'utilisera l'affichage standard que lorsque la fonction "Lire courbe" (0E2) sera activée.



6.7 Etalonnage de base avec le logiciel de configuration d'Endress+Hauser

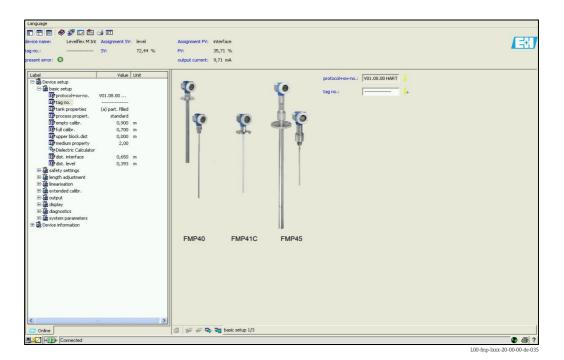
Pour effectuer l'étalonnage de base avec le logiciel de configuration :

- Lancez le logiciel de configuration sur le PC et établissez la connexion.
- Sélectionnez le groupe de fonctions "**Etalonnage base**" dans la fenêtre de navigation.

La représentation suivante s'affiche sur l'écran :

Configuration de base - étape 1/3 :

■ Point de mesure



■ Le bouton 🖶 permet de passer à l'écran suivant :

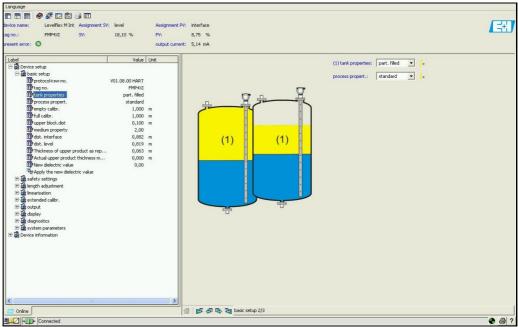


Remarque!

Validez chaque paramètre modifié avec la touche ENTREE!

Configuration de base - étape 2/3 :

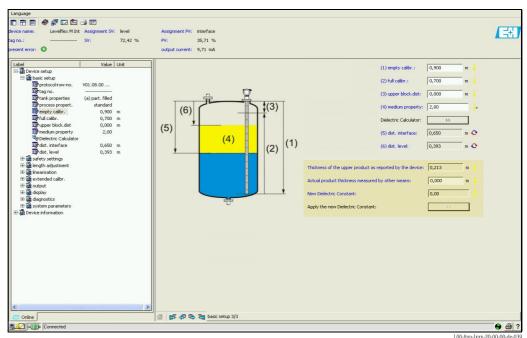
- Saisie des paramètres de l'application :
 - Caract. réservoir
 - Conditions de mes.



L00-fmp-lxxx-20-00-00-de-036

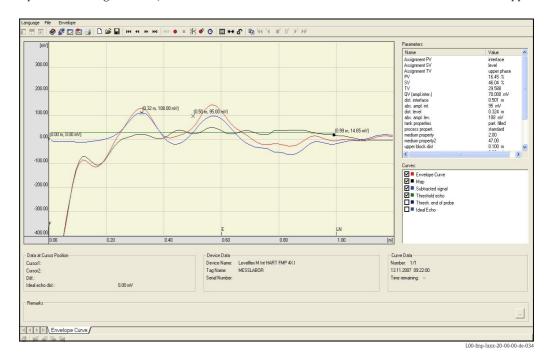
Configuration de base - étape 3/3 :

- Saisie des paramètres de l'application :
 - Etalonnage vide
 - Etalonnage plein
 - Distance de blocage
 - Caractéristiques produit
 - Distance niveau



6.7.1 Analyse des signaux grâce aux courbes enveloppes

Après l'étalonnage de base, il est recommandé d'évaluer la mesure à l'aide de la courbe enveloppe.



6.7.2 Applications spécifiques à l'utilisateur (configuration)

Vous trouverez une description détaillée des groupes de fonctions, des fonctions et des paramètres dans la documentation BA00366F/14/FR "Description des fonctions de l'appareil" sur le CD-ROM livré avec l'appareil.

52

7 Maintenance

Il n'est en principe pas nécessaire d'effectuer des travaux de maintenance particuliers pour le Levelflex M.

7.1 Nettoyage extérieur

Il faut veiller à ce que le produit de lavage utilisé pour le nettoyage extérieur n'attaque pas la surface du boîtier et les joints.

7.2 Réparation

Le concept de réparation Endress+Hauser tient compte du fait que les appareils de mesure sont construits de façon modulaire et que les réparations peuvent être effectuées par le client (voir "Pièces de rechange" $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 62$). Pour plus de renseignements sur le SAV et les pièces de rechange, veuillez vous adresser au SAV Endress+Hauser.

7.3 Réparation des appareils certifiés Ex

Lors de réparations d'appareils certifiés Ex, il faut tenir compte de ce qui suit :

- Seul du personnel spécialisé ou le SAV Endress+Hauser est autorisé à effectuer des réparations sur les appareils certifiés Ex.
- Il faut obligatoirement respecter les normes et les directives nationales en vigueur, ainsi que les Conseils de sécurité (XA) et les certificats.
- Seules des pièces de rechange provenant d'Endress+Hauser doivent être utilisées.
- Lors de la commande de pièces de rechange, il faut respecter la désignation de l'appareil sur la plaque signalétique. Les pièces ne doivent être remplacées que par des pièces semblables.
- Les réparations doivent être effectuées en tenant compte des instructions. Après une réparation, il faut exécuter l'essai individuel prescrit pour l'appareil.
- Seul le SAV Endress+Hauser est autorisé à réaliser la transformation d'un appareil certifié en une autre version certifiée.
- Chaque réparation ou transformation doit être documentée.

7.4 Remplacement

Après le remplacement d'un Levelflex M complet ou du module électronique, les paramètres peuvent à nouveau être chargés sur l'appareil grâce à l'interface de communication (download). Il est néanmoins impératif que les données aient été préalablement sauvegardées (upload) sur le PC à l'aide de FieldCare. Les mesures peuvent reprendre sans nouvel étalonnage.

- Si nécessaire, activer la linéarisation (voir BA00366F/14/FR sur le CD-ROM fourni.)
- Nouvelle suppression des échos parasites (voir Etalonnage de base)

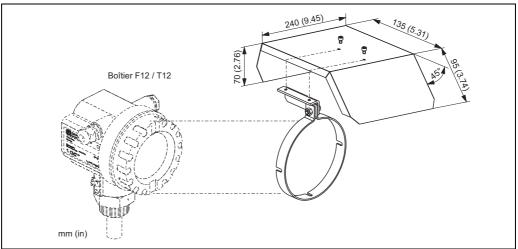
Après le remplacement de la sonde ou de l'électronique, il est nécessaire de procéder à un nouvel étalonnage. La procédure d'étalonnage est décrite dans les instructions de réparation.

8 Accessoires

Il existe différents accessoires pour le Levelflex M qui peuvent être commandés séparément auprès d'Endress+Hauser.

8.1 Capot de protection

Il existe un capot de protection contre les intempéries en acier fin (réf. 543199-0001). L'ensemble comprend le capot de protection et un collier de serrage.

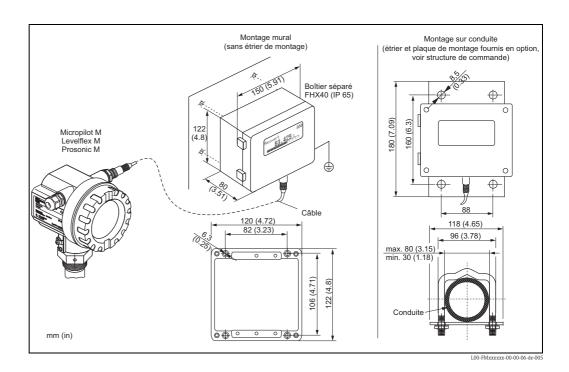


L00-FMR2xxxx-00-00-06-de-001

8.2 Manchon à souder pour adaptateur 43 mm

Dimensions de l'	'anneau à souder	Réf.	
Diamètre D	Hauteur H		
85	12	52006262	Couple de serrage
65	8	214880-0002	510 Nm
Matériau : 316L (1	.4435)		52
			Ø D L00-FMP4xxxx-00-00-06-de-006

8.3 Afficheur séparé FHX40



Caractéristiques techniques (câble et boîtier) et structure de commande

	1 ()
Longueur de câble	20 m (longueur fixe avec connecteurs)
Gamme de température	-30 °C+70 °C
Protection	IP65/67 (boîtier); IP68 (câble) selon CEI 60529
Matériaux	Boîtier : AlSi12 ; presse-étoupe : laiton nickelé
Dimensions [mm]	122x150x80 (hxlxp)

010	Ag	ément :	
	Α	Zone non Ex	
	2	ATEX II 2G Ex ia IIC T6	
	3	ATEX II 2D Ex ia IIIC T80°C	
	G	IECEx Zone1 Ex ia IIC T6/T5	
	S	FM IS Cl. I Div.1 Gr. A-D, Zone 0	
	U	CSA IS Cl. I Div.1 Gr. A-D, Zone 0	
	N	CSA General Purpose	
	K	TIIS Ex ia IIC T6	
	С	NEPSI Ex ia IIC T6/T5	
	Y	Version spéciale, n° TSP à spécifier	
020		Câble:	
		1 20 m (> pour HART)	
		5 20 m (> pour PROFIBUS PA/FOUNDATION Fieldbus)	
		9 Version spéciale, n° TSP à spécifier	
030		Equipement complémentaire :	
		A Version de base	
		B Etrier de montage pour tube 1"/2"	
		Y Version spéciale, n° TSP à spécifier	

Pour raccorder l'afficheur séparé FHX40, utilisez le câble adapté à la variante de communication de votre appareil.

Endress+Hauser 55

Référence complète

FHX40 -

8.4 Disque de centrage

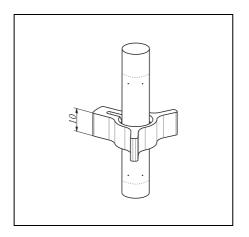
Si des sondes en version à tige sont utilisées dans un tube de mesure ou un bypass, il faut éviter tout contact avec la paroi du tube. Le disque de centrage fixe la sonde à tige au milieu du tube.

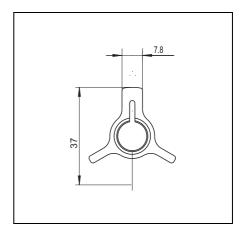
8.4.1 Disque de centrage en PFA Ø 37 mm

Le disque de centrage est adapté aux sondes dont le diamètre de la tige est de 16 mm (même des sondes à tige revêtues) et peut être utilisé dans des tubes de DN40 à DN50. Voir aussi le manuel de mise en service BA00378F/14/FR.

■ Gamme de mesure de température : -200 °C...+150 °C

Réf. 71069065





8.5 Commubox FXA195 HART

Pour communication HART avec FieldCare via l'interface USB. Pour plus de détails, voir TI00404F/00/EN.

8.6 Commubox FXA291

La Commubox FXA291 permet de raccorder les appareils de terrain Endress+Hauser avec interface CDI (= Endress+Hauser Common Data Interface) au port USB d'un PC ou d'un laptop. Pour plus de détails, voir TI00405C/14/FR.



Remarque!

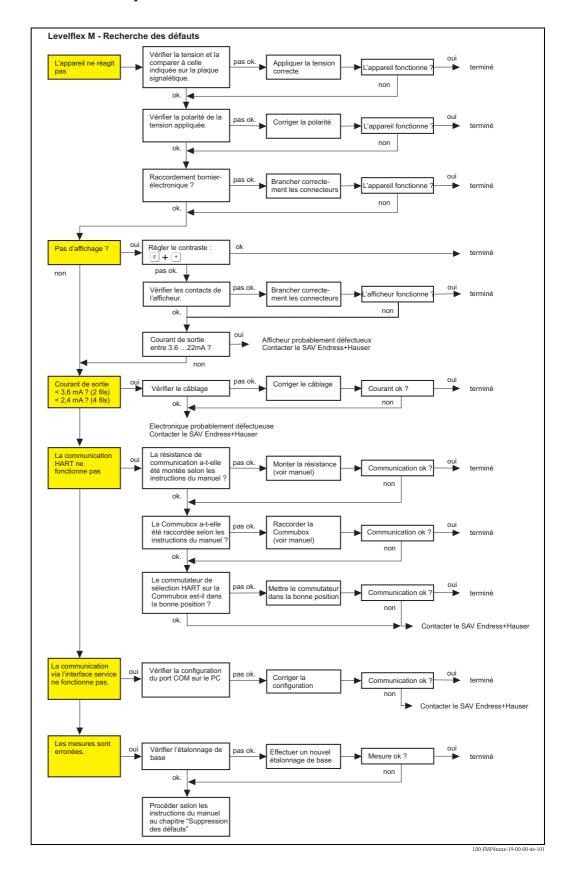
Pour l'appareil, vous avez besoin par ailleurs de l'accessoire "Adaptateur ToF FXA291".

8.7 Adaptateur ToF FXA291

L'adaptateur ToF FXA291 permet de raccorder la Commubox FXA291 via le port USB d'un PC ou d'un laptop, à l'appareil. Pour plus de détails voir KA00271F/00/A2.

9 Suppression des défauts

9.1 Analyse des défauts

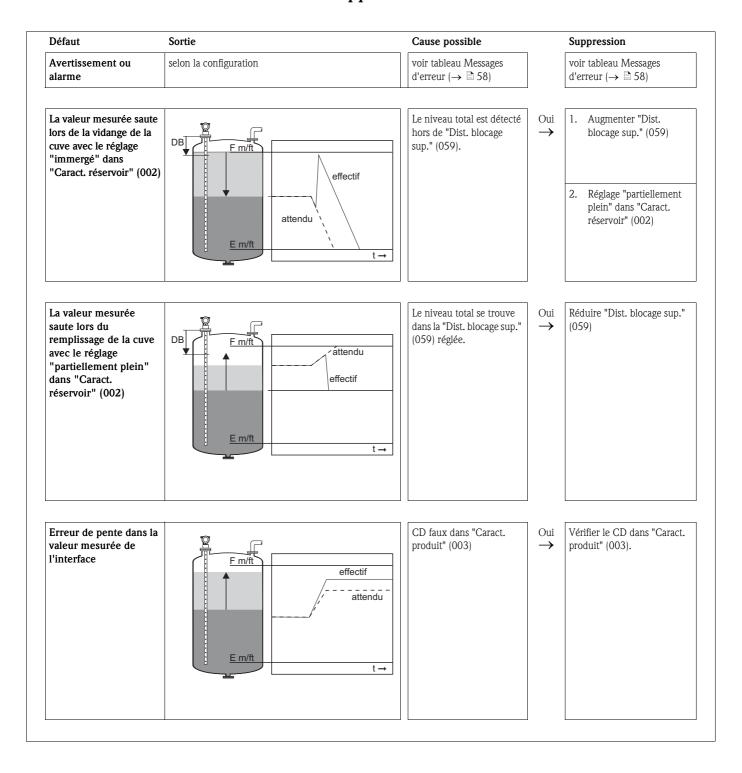


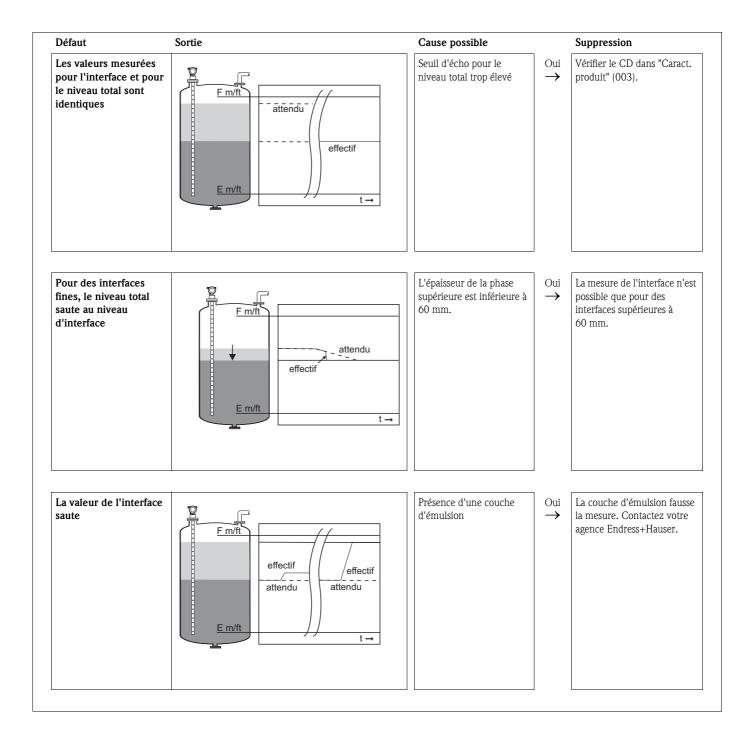
9.2 Messages d'erreur système

Code	Description du défaut	Cause	Remède
A102	Erreur générale	Appareil mis hors tension avant la sauvegarde des données Problème CEM Défaut EEPROM	Remise à zéro Eviter problème CEM Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
W103	Initialisation - patienter	Sauvegarde EEPROM pas terminée	Patienter quelques secondes, si l'erreur persiste, changer l'électronique
A106	Download en marche - patienter	Download en marche	Patienter, le message disparaît après le chargement
A110	Erreur générale	Appareil mis hors tension avant la sauvegarde des données Problème CEM Défaut EEPROM	Remise à zéro Eviter problème CEM Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A111	Défaut électronique	Défaut RAM	Remise à zéro Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A113	Défaut électronique	Défaut ROM	Remise à zéro Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A114	Défaut électronique	Défaut EEPROM	Remise à zéro Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A115	Défaut électronique	Défaut général hardware	Remise à zéro Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A116	Erreur download Recommencer le download	Total de contrôle des données mémorisées incorrect	Recommencer le download
A121	Défaut électronique	Pas d'étalonnage usine disponible EEPROM effacé	Contacter le SAV Endress+Hauser
W153	Initialisation – patienter	Initialisation de l'électronique	Patienter quelques secondes. Si l'erreur persiste, éteindre et rallumer l'appareil.
A160	Erreur générale	Appareil mis hors tension avant la sauvegarde des données Problème CEM Défaut EEPROM	Remise à zéro Eviter problème CEM Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A164	Défaut électronique	Défaut hardware	Remise à zéro Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A171	Défaut électronique	Défaut hardware	Remise à zéro Si l'alarme persiste après la remise à zéro, changer l'électronique
A221	Déviation de l'impulsion de la sonde par rapport aux valeurs standard	Module HF ou câble de raccordement défectueux entre le module HF et l'électronique	Vérifier les contacts sur le module HF Si le défaut ne peut pas être supprimé : remplacer le module HF
A261	Câble HF défectueux	Câble HF défectueux ou connecteur HF déconnecté	Vérifier le connecteur HF, si nécessaire remplacer le câble défectueux
W275	Offset trop élevé	Température trop élevée au niveau de l'électronique ou module HF défectueux	Vérifier la température, si nécessaire remplacer le module HF défectueux
W512	Enregistrement suppression – patienter	Enregistrement actif	L'alarme s'arrête après quelques secondes
W601	Linéarisation – courbe pas monotone	Linéarisation pas monotone croissante	Corriger le tableau

Code	Description du défaut	Cause	Remède
W611	Nombre de points de linéarisation < 2	Nombre de coordonnées de linéarisation < 2	Saisir correctement le tableau
W621	Simulation activée	Mode simulation activé	Arrêter le mode simulation
E641	Perte d'écho Vérifier l'étalonnage	Perte de l'écho à cause des conditions d'application ou de la formation de dépôts sur l'antenne Défaut sonde	Vérifier l'étalonnage de base Nettoyer la sonde (voir BA – Suppression des défauts)
W650	Rapport signal sur bruit trop petit ou pas d'écho	Bruit sur signal trop élevé	Eliminer les interférences électromagnétiques
E651	Distance de sécurité atteinte Risque de débordement	Niveau dans la distance de sécurité	Le défaut disparaît lorsque le niveau quitte la distance de sécurité. Effectuer éventuellement une remise à zéro
A671	Linéarisation incomplète, inutilisable	Tableau de linéarisation dans mode édition	Activer le tableau de linéarisation
W681	Courant en dehors de la gamme	Le courant est en dehors de la gamme valable 3,8 mA 20,5 mA	Effectuer un étalonnage de base Vérifier la linéarisation

9.3 Défaut d'application





9.4 Pièces de rechange

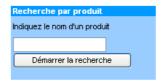
Pour connaître les pièces de rechange disponibles pour votre appareil de mesure, consultez notre site Internet "www.endress.com". Pour cela, procédez de la façon suivante :

- 1. Connectez-vous au site "www.endress.com" et choisissez votre pays.
- 2. Cliquez sur "Instrumentation"



Entrez le nom de l'appareil dans le champ "Recherche par produit".

Instrumentation



- Sélectionnez l'appareil.
- Cliquez sur l'onglet "Accessoires/Pièces de rechange".



6. Sélectionnez les pièces de rechange (vous pouvez également utiliser la vue éclatée sur la droite de l'écran)

Lorsque vous commandez des pièces de rechange, veuillez indiquer le numéro de série mentionné sur la plaque signalétique. Des instructions de remplacement sont fournies avec les pièces de rechange si nécessaire.

62

9.5 Retour de matériel

Avant de retourner un transmetteur de niveau à Endress+Hauser pour réparation ou étalonnage, les mesures suivantes doivent être prises :

- Eliminez tous les dépôts de produit en veillant plus particulièrement aux rainures des joints et aux fentes dans lesquelles le produit peut former des dépôts. Ceci est très important lorsqu'il s'agit d'un produit dangereux pour la santé, par ex. inflammable, toxique, corrosif, cancérigène, etc.
- Joignez obligatoirement une "déclaration de décontamination" dûment complétée (copie de la "déclaration de décontamination" à la fin du présent manuel), faute de quoi Endress+Hauser ne pourra vérifier ou réparer l'appareil retourné.
- Si nécessaire, joignez les directives spéciales pour la manipulation, par ex. une fiche de données de sécurité EN 91/155/CEE.

Indiquer:

- les propriétés chimiques et physiques du produit mesuré
- une description précise de l'application pour laquelle il a été utilisé
- une description du défaut survenu (indiquer le cas échéant le code erreur)
- la durée de service de l'appareil

9.6 Mise au rebut

Lors de la mise au rebut, il faut séparer les différents composants de l'appareil selon leurs matériaux.

9.7 Historique du software

Date	Version de software	Révision	HART	Description des fonctions de l'appareil
02.2008	01.08.00	Software d'origine Utilisable via : - FieldCare - HART Communicator 375 avec rév. 1, DD 1.	BA364F/14/fr/03.08 BA364F/14/fr/03.09 BA00364F/14/FR/13.10	BA366F/14/fr/01.08

9.8 Adresses d'Endress+Hauser

Vous trouverez les différentes adresses d'Endress+Hauser sur notre site web : www.endress.com/worldwide. Pour tout renseignement, veuillez vous adresser à votre agence Endress+Hauser.

10 Caractéristiques techniques

10.1 Caractéristiques techniques supplémentaires

10.1.1 Grandeurs d'entrée

Grandeur de mesure

10.1.2 Grandeurs de sortie

Signal de sortie

4...20 mA (inversible) avec protocole HART

Signal de défaut

Les informations de défaut sont accessibles par les interfaces suivantes :

- Afficheur local:
 - symbole erreur ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 30$)
 - affichage texte clair
- Sortie courant, possibilité de choisir le comportement en cas d'erreur (par ex. selon recommandation NAMUR NE43)
- Interface numérique

Linéarisation

La fonction de linéarisation du Levelflex M permet de convertir la valeur mesurée dans de nombreuses unités de longueur ou de volume, masse ou %. Les tableaux de linéarisation pour calculer le volume dans les cuves cylindriques sont préprogrammés. Les autres tableaux pouvant contenir jusqu'à 32 couples de valeurs peuvent être entrés manuellement ou de façon semi-automatique. Il est particulièrement facile de créer un tableau de linéarisation avec le logiciel FieldCare.

10.1.3 Précision de mesure

Conditions de référence ■ Température = +20 °C ±5 °C ■ Pression = 1013 mbar abs. ±20 mbar ■ Humidité de l'air = 65 % ±20 % ■ Facteur de réflexion ≥ 0,8 (surface de l'eau pour la sonde coaxiale, plaque métallique pour les sondes à tige et à câble avec min. 1 m ∅) ■ Bride pour les sondes à tige ou à câble ≥30 cm Ø ■ Distance des obstacles ≥1 m ■ Pour la mesure d'interface : - Tube de mesure DN40 - CD du produit inférieur = 80 (eau) - CD du produit supérieur = 2 (pétrole) Ecart de mesure Se trouve dans Groupe de fonctions "Etalonnage base" (00) à partir de la $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 40$. Résolution ■ Numérique: 1 mm ■ Analogique : 0,03 % de la gamme de mesure Temps de réaction Le temps de réaction dépend de la configuration. Temps le plus court : ■ Electronique 2 fils: 1 s Les mesures sont effectuées selon EN 61298-3: Effet de la température ambiante ■ Sortie numérique : - T_K moyen: 0,6 mm/10 K, max. ±3,5 mm sur toute la gamme de température -40 °C...+80 °C

- Sortie courant (erreur supplémentaire, par rapport à l'étendue de mesure de 16 mA) :
 - Point zéro (4 mA)

 T_{K} moyen : 0,032 %/10 K, max. 0,35 % sur toute la gamme de température -40 °C...+80 °C

- Etendue de mesure (20 mA)

 T_{K} moyen : 0,05 %/10 K, max. 0,5 % sur toute la gamme de température -40 °C...+80 °C

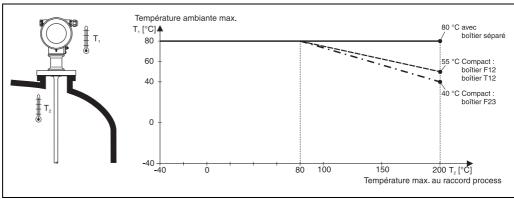
10.1.4 Conditions d'utilisation : environnement

Température ambiante

Température ambiante pour l'électronique : -40 °C...+80 °C. A $T_U <$ -20 °C et $T_U >$ +60 °C, il se peut que la fonctionnalité de l'afficheur LCD soit réduite. Prévoir un capot de protection contre les intempéries si l'appareil est monté à l'extérieur avec exposition au soleil.

Limites de température ambiante

Pour des températures supérieures à 80 °C au raccord process, la température ambiante autorisée au boîtier est réduite selon le diagramme ci-dessous :



L00-FMP41xxx-05-00-00-de-001

Température de stockage

-40 °C ... +80 °C

Classe climatique

DIN EN 60068-2-38 (contrôle Z/AD)

Protection

- Boîtier fermé, testé selon :
 - IP68, NEMA6P (24 h à 1,83 m sous la surface de l'eau)
- IP66, NEMA4X
- Boîtier ouvert : IP20, NEMA1 (également protection de l'afficheur)

Résistance aux vibrations

DIN EN 60068-2-64 / IEC 68-2-64:20...2000 Hz, $1 (m/s^2)^2$ /Hz

Nettoyage de la sonde

En fonction de l'application, des impuretés ou des dépôts se forment sur la sonde. Une couche fine et régulière n'a qu'une faible influence sur la mesure. Des couches épaisses peuvent amortir le signal et réduire ainsi la gamme de mesure. Des dépôts très irréguliers et adhérants (ex. par cristallisation) peuvent fausser la mesure. Dans ce cas, il est conseillé d'utiliser un principe de mesure sans contact ou de vérifier régulièrement le taux d'encrassement.

Compatibilité électromagnétique (CEM)

Compatibilité électromagnétique selon EN 61326 et la recommandation NAMUR CEM (NE21). Pour plus de détails, référez-vous à la déclaration de conformité. Si seul le signal analogique est utilisé, un câble d'installation standard est suffisant, mais en cas de communication avec le signal HART superposé, il faut utiliser un câble blindé.

Si la sonde est montée sur cuve métallique, en béton ou utilisée en version coaxiale :

- Emissivité selon EN 61326 série x, appareil de la classe A.
- Immunité selon EN 61326 série x, exigences des secteurs industriels et recommandation NAMUR NE21 (CEM)

La valeur mesurée peut être influencée par de forts champs électromagnétiques lorsque les sondes à tige sont installées sans mur de blindage/métallique, par ex. dans des silos en matière synthétique ou en bois.

- Emissivité selon EN 61326 série x, appareil de la classe A.
- Immunité : la valeur mesurée peut être influencée par les puissants champs électromagnétiques.

66

10.1.5 Conditions d'utilisation : process

Gamme de température de process

La température maximale admissible au raccord process (point de mesure voir figure) dépend du raccord process commandé :

Température min.	Température max.	
-40 °C	+200 °C	Température mesurée ici

Des températures de process élevées (> 150 °C) peuvent, le cas échéant, accélérer la diffusion du produit de process à travers le revêtement de la sonde, ce qui peut réduire la durée de vie. Recommandation : utiliser le FMP45.

Pour FMP41C avec adaptateur universel E+H: 0 °C...150 °C

Capacité de charge latérale de la sonde à tige : 30 Nm

Limites de pression de process

Cette gamme peut être réduite selon le raccord process sélectionné.

La pression nominale (PN) indiquée sur les brides se rapporte à une température de référence de 20 °C, pour les brides ASME 100 °F. Tenez compte des dépendances pression-température.

Pour les valeurs de pression autorisées sous des températures élevées, référez-vous aux normes :

- EN 1092-1: 2001 Tab. 18
 - Etant donné leur propriété de stabilité à la température, les matériaux 1.4404 et 1.4435 (inox 316L) sont regroupés sous 13E0 dans EN 1092-1 Tab. 18. La composition chimique de ces deux matériaux peut être identique.
- ASME B 16.5a 1998 Tab. 2-2.2 F316
- ASME B 16.5a 1998 Tab. 2.3.8 N10276
- JIS B 2220

Dépend du raccord process, -1...40 bar (sur l'ensemble de la gamme de température).

FMP41C avec:

- Adaptateur universel Endress+Hauser: max. 6 bar
- Clamp voir tableau suivant:

Variante		Pression (bar/psi)
TCK	Tri-Clamp ISO2852 1-1/2", PTFE >316L	16 (232)
TDK	Tri-Clamp ISO2852 2", PTFE >316L	16 (232)
TFK	Tri-Clamp ISO2852 3", PTFE >316L	10 (145)
TJK	Tri-Clamp ISO2852 1-1/2", PTFE >316L, 3A EHEDG	16 (232)
TLK	Tri-Clamp ISO2852 2", PTFE > 316L, 3A, EHEDG	16 (232)
TNK	Tri-Clamp ISO2852 3", PTFE > 316L, 3A, EHEDG	10 (145)

Coefficient diélectrique

■ Sonde à tige : $\varepsilon r \ge 1,6$

10.1.6 Construction mécanique

Matériaux

Tolérances de longueur des sondes

Sondes à tige											
supérieur à		1 m	3 m	6 m							
jusqu'à	1 m	3 m	6 m								
Tolérance admissible (mm)	- 5	- 10	- 20	- 30							

Poids

Levelflex M	FMP41C + sonde à tige
Poids pour les boîtiers F12 ou T12	env. 3,5 kg + env. 1,1 kg/m de sonde + poids de la bride
Poids pour le boîtier F23	env. 6,8 kg + env. 1,1 kg/m de sonde + poids de la bride

68

10.1.7 Certificats et agréments

Sigle CE

Le système de mesure satisfait aux exigences légales des directives CE en vigueur. Celles-ci sont listées dans la déclaration de conformité CE correspondante avec les normes appliquées. Endress+Hauser atteste que l'appareil a passé les tests avec succès en apposant le sigle CE.

Aptitude aux process hygiéniques

Aperçu des raccords process autorisés, $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 6$.







Remarque!

Les raccords sans interstices peuvent être nettoyés sans résidu en utilisant les méthodes de nettoyage usuelles.

De nombreuses variantes du Levelflex M satisfont aux exigences de la norme 3A-Sanitary Standard Nr. 74. Endress+Hauser le confirme en apposant le symbole 3A.

Télécommunications

Conforme à la "Part 15" des directives FCC pour un élément rayonnant involontaire (unintentional radiator). Toutes les sondes satisfont aux exigences d'un appareil numérique de classe A. Toutes les sondes dans des cuves métalliques satisfont également aux exigences d'un appareil numérique de classe B.

Normes et directives en vigueur

Les directives et normes européennes appliquées sont indiquées dans les déclarations de conformité CE correspondantes. Pour le Levelflex M, sont également appliquées les normes suivantes :

EN 60529

Protection antidéflagrante (code IP).

NAMUR - groupement d'intérêt économique de l'automatisation de l'industrie de process.

- NE21
 - Compatibilité électromagnétique (CEM) des appareils de process et de laboratoire.
- NE43

Standardisation du niveau de signal pour l'information de défaut des transmetteurs numériques.

Certificat Ex

Les appareils sont certifiés pour l'utilisation en zone explosible. Les conseils de sécurité à respecter sont joints et référencés sur la plaque signalétique :

- Europe : Attestation d'examen de type CE, Conseils de sécurité XA
- USA: FM Approval, Control Drawing
- Canada: CSA Certificate of Compliance, Control Drawing
- Chine: NEPSI Explosion Protection Certificate of Conformity, Conseils de sécurité XA
- Japon : TIIS Certificate for Ex-apparatus

Affectation des certificats (XA, ZD, ZE) à l'appareil :

Option		Variante	ZE256F	ZD199F	ZD198F	ZD176F	ZD174F	ZD173F	ZD172F	ZD021F	ZD165F	ZD163F	ZD162F	ZD159F	ZD158F	XA405F	XA404F	XA388F	XA387F	XA377F	XA329F	XA274F	XA272F	XA270F	XA269F	XA268F	XA266F	XA263F	XA262F	XA261F
	Zone non Ex	Α				Г		П			Г		П			Г		П		П		Ī			П		П			╗
	NEPSI Ex em(ia) IIC T6	С				Г		П					П			Г		П	Ì	Х					П			Г		
	Zone non Ex, WHG	F	Χ	-	1	Г		П		1	Г		П	Ī	1	Г		П	Ì	П	Т		Г		П		7	Г		
	ATEX II 3G Ex nA II T6	G		-		Г		П		1	Г		П	Ī	1	r		П	ľ)	κ –	7	Г		П		7	Г		П
	NEPSI Ex ia IIC T6	Ι				Г		П					П			Х	Х	П	Ì	╗					П					
	NEPSI Ex d(ia) IIC T6	J		-	1	Г		П		1	Г		П	Ī	1	Г		П	Х	П	Т		Г		П		7	Г		
	*TIIS Ex ia IIC T4	Κ				Г		П					П			Г		П							П			Г		
	TIIS Ex d (ia) IIC T4	L				Г		П					П			Г		П	Ì	╗					П					
	CSA General Purpose	Ν		-	1	Г		П		1	Г		П	Ī	1	Г		П	Ì	П	Т		Г		П		7	Г		_
	*NEPSI DIP	Q				Г		П					П			Г		П	Ì	╗					П					
	NEPSI Ex nA II T6	R		-	1	Г		П		1	Г		П	Ī	1	Г		Х	Ì	П	Т		Г		П		7	Г		_
	FM IS Cl.I,II,III Div.1 Gr.A-G N.I.	s				Г		П	>	< x	Х	Х	Х	>	X			П							П			Г		
	FM XP Cl.I,II,III Div.1 Gr.A-G	Т				Г		П						Х		Г		П	Ì	╗					П					
	CSA IS CI.I,II,III Div.1 Gr.A-D,G+	U		x :	x x	Х		X :	X				П			Г		П	Ì						П			Г		
10	CSA XP Cl.I,II,III Div.1 Gr.A-D,G+	٧				Г	Х	П					П			Г		П	Ì	╗					П					
Agrément :	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6 Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (Charges électrostatiques) !	1																				×	×		x	x			x	X
	ATEX II 2G Ex em (ia) IIC T6 Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (Charges électrostatiques) !	3																									>	<		
	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6,ATEX II 1/3D Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (Charges électrostatiques)!	5																			>	(x		2	x			
	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6, WHG Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (Charges électrostatiques) !	6	X																			>	×		x	x			X	X
	ATEX II 1/2G Ex d (ia) IIC T6 Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (Charges électrostatiques) !	7																										x		
	ATEX II 1/2G Ex ia IIC T6 Tenir compte des Conseils de sécurité (XA) (Charges électrostatiques)!	8	X																		>	(x			x			
	2 fils 4-20 mA SIL HART	В		7	X	Х	Х		X		Х		X :	X	X		X	Х	X	X >	< >	(X	Х		X	X >	(X		Χ
	2 fils PROFIBUS PA	D		Х	X	Г	Х	Х	>	< X	Г	Х		x >	(Х		Х	Х	X)	< >	< >	(Х	Х		X >	(X	Х	
40 Alimentation	2 fils FOUNDATION Fieldbus	F		Х	X	Г	Х	Х	>	< X	Г	Χ		x >	(Х		Х	X	X)	< >	< >	(Х	Х		X >	(X	Х	
Sortie :	4 fils 90-250VAC 4-20mA SIL HART	G						П					П			Г		П												
	4 fils 10.5-32VDC 4-20mA SIL HART	Н						П					П			Г		П												
	2 fils 4-20 mA HART, mesure d'interface	K		7	X	Х	Х		X		X		X :	X	Х	Г	Х	Х	Х	X)	< >	(Х	Х	П	X	X >	(X		Х
	F12 Alu, revêtu IP68 NEMA6P	Α	T					X :	X	<			П	>	X	Х	Х	Х)	Κ_	۱			П	1	X		х	Х
70	F23 316L IP68 NEMA6P	В	T		X	Х		П	>	<		Х	Х			Х	Х	Х)	Κ_	۱		Х	Х	Х				٦
Boîtier :	T12 Alu, revêtu IP68 NEMA6P	С				Г	Х	П						x				Х	Х	х	ľ	۱			П		>	(X		٦
	T12 Alu, revêtu IP68 NEMA6P + OVP	D		x 2	X	Г		П	>	< x	X		П			Х	Х	х		7	< >	()	X		П					٦
	Presse-étoupe M20 (Ex d > raccord M20)	2				Г		П		1	Г		П			_	-	Х	Х	_		۱			П		7	Г		٦
80	Raccord fileté G1/2	3				Г		Н		1			Н			Х	X	Х	Х	х		7			П		7	Г		_
	Raccord fileté NPT1/2	4				Г		Н		1			Н			_	-	Х		_		7			П		7	Г		٦
	Connecteur M12	5			1	Н		Н	-	1			Н			_	X	ш		٦	1	1			Н					٦
	Connecteur 7/8"	6	-		-11	-	-	Н		-1	-	-	ш		-11	_	-	X		-	11-	-1	-	-	-		-1			\dashv

^{*} en préparation

Documentation complémentaire 10.1.8

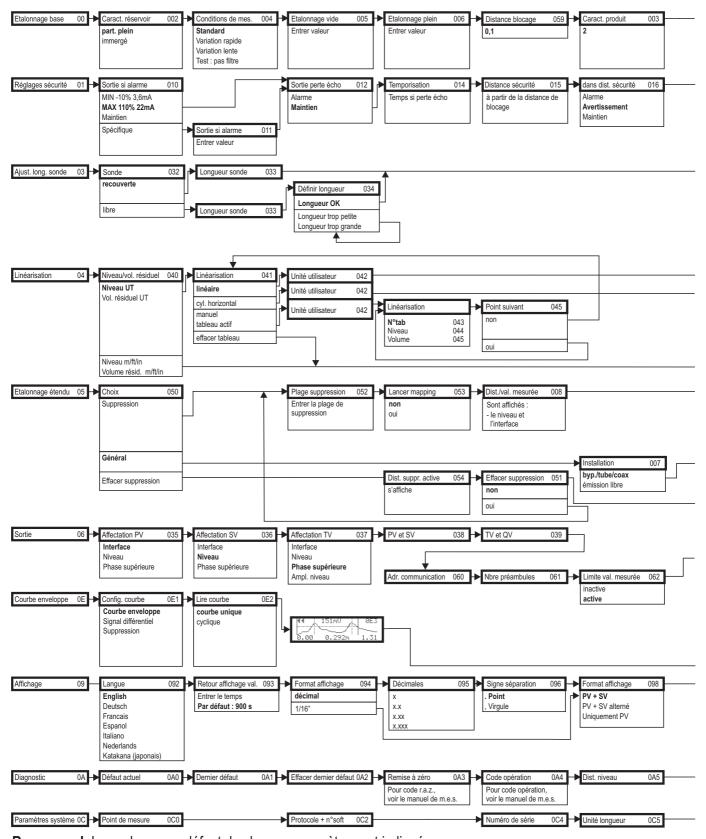
Documentation complémentaire

Vous trouverez la documentation complémentaire sur les pages Produits sous "www.fr.endress.com".

- Information technique (TI00386F/14/FR) Instructions condensées (KA01051F/14/FR)

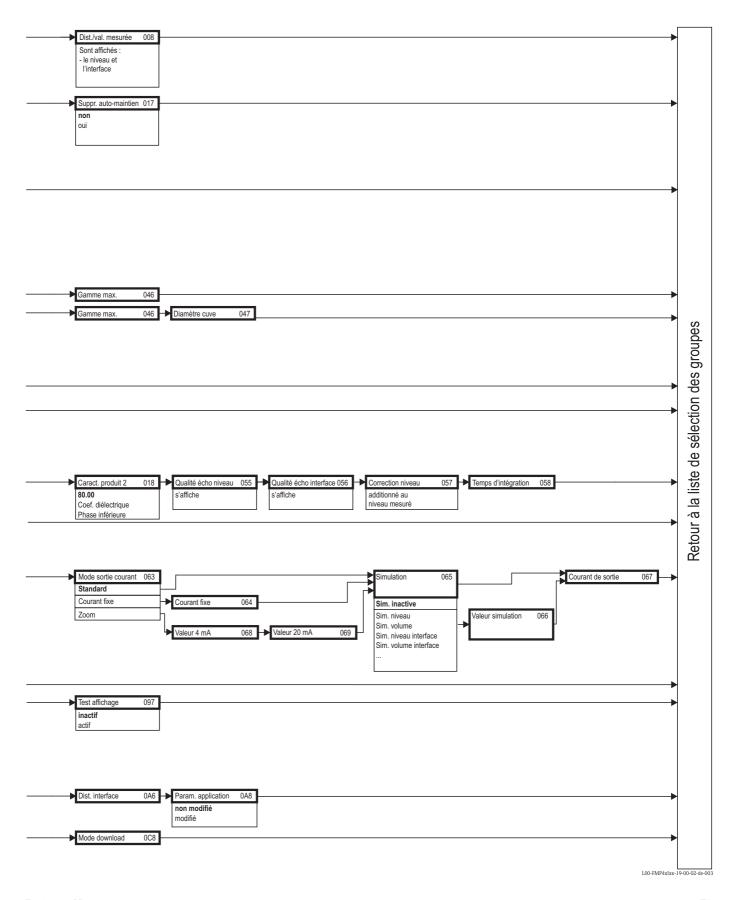
11 Annexe

11.1 Menu de configuration HART (afficheur)



Remarque! Les valeurs par défaut de chaque paramètre sont indiquées en gras.

L00-FMP4xIxx-19-00-01-de-003



11.2 Brevets

Ce produit est protégé par au moins l'un des brevets listés ci-dessous. D'autres brevets sont en cours.

- US 5,661,251 EP 0 780 664
- US 5,827,985 EP 0 780 664
- US 5,884,231 EP 0 780 665
- US 5,973,637 EP 0 928 974

76

Index

A Accessoires 54 Alarme 34 Analyse des défauts 57 Avertissement 34 B Boîtier F12 21 Boîtier F23 21 Boîtier T12 22
CCâblage.21Capot de protection.54Caract. produit44Caract. réservoir40Caractéristiques techniques64Certificat Ex6, 69–70Code opération32Commubox.56Compartiment de raccordement23Compensation de potentiel26Conditions de mes.41Configuration27, 31Conseils et symboles de sécurité5Courbe enveloppe46, 52Cuve / silo51
DDéclaration de conformité9Défaut d'application60Dimensions11Disque de centrage56
Etalonnage base 38, 40, 50 Etalonnage plein 42 Etalonnage vide. 41
FHX40 55 Field Communicator 375, 475 25 FieldCare 25, 72 Fonction des touches 30
H HART 23, 25, 35 Historique du software 63
I Interface service FXA291. 56 Interface utilisateur. 29

M Maintenance 50 Menu de configuration 28	
Messages d'erreur34, 58Messages d'erreur système58Mise en service33Montage10	8
N Nettoyage extérieur53	3
Paramètres matrice	2
Raccordement 25 Remise à zéro 3 Remplacement 5 Réparation 5 Réparation des appareils certifiés Ex 5 Retour de matériel 6 RMA422 25 RN221N 25 Rotation du boîtier 20	3 3 3 5 5
Sécurité de fonctionnement	9
U Utilisation conforme à l'objet	4
V Verrouillage	



People for Process Automation

Declaration of Hazardous Material and De-Contamination *Déclaration de matériaux dangereux et de décontamination*

nd De-Contamina ackaging.	gulations and for the safety oution", with your signature, I	of our employee pefore your orde	s and operating	g equipment,	we need the	ous les documents n refus de votre en "Declaration o y sure to attach	f Hazardous I	Material
'Déclaration de m	x directives légales et pour atériaux dangereux et de de coller sur l'emballage.							
'ype of instrume <i>Type d'appareil/de</i>					Serial no Numéro	amber de série		
Used as SIL d	evice in a Safety Instrum	ented System	/ Utilisé comm	ne appareil SII	L dans des in	stallations de s	écurité	
rocess data/Dor	nnées process Temper		[Pa]					
	Conduc	tivity / Conduc	ctivité	[μS/cm]	Viscosity	/Viscosité	[cp]	[mm²/s
Medium and war avertissements pou	rnings ır le produit utilisé					\bigwedge	\triangle	
	Medium /concentration Produit/concentration	Identification CAS No.	flammable inflammable	toxic toxique	corrosive corrosif	harmful/ irritant dangereux pour la santé/ irritant	other * autres *	harmless inoffensif
Process medium Produit dans le								
process Medium for								
process cleaning Produit de nettoyage								
Returned part cleaned with Pièce retournée nettoyée avec								
Cochez la ou les ca	ne of the above be applicable (se(s) appropriée(s). Veuillez (lure / Description du défa	*, include safety of ioindre la fiche of	de données de .	nt, dangereux if necessary, sp sécurité et, le	pour l'envird pecial handlir cas échéant,	onnement, risquag instructions. les instructions.	ies biologique s spéciales de	s, radioactif manupilatio
Company data //	Informations sur la société							
Company / Socié	íté		Phone	number of co	ontact persoi	n / N° téléphot	ne du contaci	:
Address / Adress	e		Fax /	E-Mail				
			Your c	order No. / V	otre N° de c	de		
		out truthfully a	and completely	to the best of		dge.We further		he returned

www.endress.com/worldwide



People for Process Automation



BA00364F/14/FR/13.10 71155642 FM9