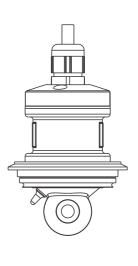
Manuel de mise en service **Indumax CLS52**

Capteur de conductivité









Indumax CLS52 Sommaire

Sommaire

1	Informations relatives au
1.1	document4Mises en garde4
1.2 1.3	Symboles utilisés
2	Consignes de sécurité
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5	fondamentales5Exigences imposées au personnel5Utilisation conforme5Sécurité du travail5Sécurité de fonctionnement6Sécurité du produit6
3	Réception des marchandises
3.1 3.2 3.3 3.4	et identification du produit 6 Réception des marchandises 6 Contenu de la livraison 6 Identification du produit 7 Certificats et agréments 8
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	Montage8Ensemble de mesure8Construction9Conditions de montage9Dimensions12Contrôle du montage13
5 5.1 5.2 5.3	Raccordement électrique14Raccordement au transmetteur14Garantir l'indice de protection14Contrôle du raccordement15
6	Maintenance 15
7 7.1 7.2	Réparation16Retour de matériel16Mise au rebut16
8 8.1 8.2	Accessoires17Prolongateur de câble17Solutions d'étalonnage17
9	Caractéristiques techniques 18
Inde	ex 21

1 Informations relatives au document

1.1 Mises en garde

Structure de l'information	Signification
▲ DANGER Cause (/conséquences) Conséquences en cas de non-respect Mesure corrective	Cette information attire l'attention sur une situation dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela aura pour conséquence des blessures graves pouvant être mortelles.
▲ AVERTISSEMENT Cause (/conséquences) Conséquences en cas de non-respect Mesure corrective	Cette information attire l'attention sur une situation dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela pourra avoir pour conséquence des blessures graves pouvant être mortelles.
▲ ATTENTION Cause (/conséquences) Conséquences en cas de non-respect Mesure corrective	Cette information attire l'attention sur une situation dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela pourra avoir pour conséquence des blessures de gravité moyenne à légère.
AVIS Cause / Situation Conséquences en cas de non-respect ▶ Mesure / Remarque	Cette information attire l'attention sur des situations qui pourraient occasionner des dégâts matériels.

1.2 Symboles utilisés

Symbole	Signification					
i	Informations complémentaires, conseil					
✓	Autorisé ou recommandé					
×	Interdit ou non recommandé					
II.	Renvoi à la documentation de l'appareil					
	Renvoi à la page					
	Renvoi au schéma					
L.	Résultat d'une étape					

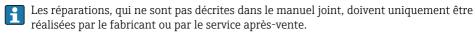
1.3 Symboles sur l'appareil

Symbole	Signification
<u></u>	Renvoi à la documentation de l'appareil

2 Consignes de sécurité fondamentales

2.1 Exigences imposées au personnel

- Le montage, la mise en service, la configuration et la maintenance du dispositif de mesure ne doivent être confiés qu'à un personnel spécialisé et qualifié.
- Ce personnel qualifié doit être autorisé par l'exploitant de l'installation en ce qui concerne les activités citées.
- Le raccordement électrique doit uniquement être effectué par des électriciens.
- Le personnel qualifié doit avoir lu et compris le présent manuel de mise en service et respecter les instructions y figurant.
- Les défauts sur le point de mesure doivent uniquement être éliminés par un personnel autorisé et spécialement formé.



2.2 Utilisation conforme

L'Indumax CLS52 est conçu pour la mesure inductive de la conductivité des liquides. Ce capteur est particulièrement adapté à une utilisation dans des applications hygiéniques dans l'industrie agroalimentaire.

A utiliser avec les transmetteurs Liquiline CM42 et Liquisys CLM223/253 ; partie intégrante de l'ensemble de mesure Smartec CLD132.

Toute autre utilisation que celle décrite dans le présent manuel risque de compromettre la sécurité des personnes et du système de mesure complet et est, par conséquent, interdite.

Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages résultant d'une utilisation non réglementaire ou non conforme à l'emploi prévu.

2.3 Sécurité du travail

En tant qu'utilisateur, vous êtes tenu d'observer les prescriptions de sécurité suivantes :

- Instructions de montage
- Normes et directives locales

Immunité aux parasites CEM

- La compatibilité électromagnétique de l'appareil a été testée conformément aux normes européennes en viqueur pour le domaine industriel.
- L'immunité aux interférences indiquée n'est valable que pour un appareil raccordé conformément aux instructions du présent manuel.

2.4 Sécurité de fonctionnement

- 1. Avant la mise en service du système de mesure complet, vérifiez que tous les raccordements ont été correctement réalisés. Assurez-vous que les câbles électriques et les raccords de tuyau ne sont pas endommagés.
- 2. Ne mettez pas en service des appareils endommagés et protégez-les contre toute mise en service involontaire. Marquez le produit endommagé comme étant défectueux.
- 3. Si les défauts ne peuvent pas être éliminés :
 Mettez les appareils hors service et protégez-les de toute mise en service involontaire.

2.5 Sécurité du produit

Ce produit a été construit et contrôlé dans les règles de l'art, il a quitté nos locaux dans un état technique parfait. Les directives et normes européennes en viqueur ont été respectées.

3 Réception des marchandises et identification du produit

3.1 Réception des marchandises

- 1. Vérifiez que l'emballage est intact.
 - Signalez tout dommage constaté sur l'emballage au fournisseur.
 Conservez l'emballage endommagé jusqu'à la résolution du problème.
- 2. Vérifiez que le contenu est intact.
 - Signalez tout dommage du contenu au fournisseur.
 Conservez les produits endommagés jusqu'à la résolution du problème.
- 3. Vérifiez que la totalité des marchandises a été livrée.
 - Comparez avec la liste de colisage et le bon de commande.
- 4. Pour le stockage et le transport : protégez l'appareil contre les chocs et l'humidité.
 - L'emballage d'origine assure une protection optimale.

 Les conditions ambiantes admissibles doivent être respectées (voir caractéristiques techniques).

Pour toute question, adressez-vous à votre fournisseur ou à votre agence.

3.2 Contenu de la livraison

La livraison comprend:

- Capteur dans la version commandée
- Manuel de mise en service

3.3 Identification du produit

3.3.1 Plaque signalétique

La plaque signalétique se trouve sur le capteur.

Les informations suivantes sont indiquées sur la plaque signalétique :

- Identification du fabricant
- Référence de commande
- Référence de commande étendue
- Numéro de série
- Constante de cellule (valeur nominale)
- Indice de protection
- Spécification de pression à 20 °C
- Température en régime continu
- Comparez les indications de la plaque signalétique avec votre commande.

3.3.2 Identification du produit

Page produit

www.fr.endress.com/cls52

Interprétation de la référence de commande

La référence de commande et le numéro de série de l'appareil se trouvent :

- sur la plaque signalétique
- dans les papiers de livraison

Obtenir des précisions sur le produit

- 1. Allez sur Internet sur la page produit de votre appareil.
- 2. Au bas de la page, cliquez sur le lien **Outils en ligne** et sélectionnez **Contrôlez les** caractéristiques de votre appareil.
- Entrez la référence se trouvant sur la plaque signalétique dans le masque de recherche, puis cliquez sur Recherche.
 - Vous obtiendrez des précisions sur chaque caractéristique (option sélectionnée) de la référence de commande.

Adresse du fabricant

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG Dieselstraße 24 D-70839 Gerlingen

Montage Indumax CLS52

3.4 Certificats et agréments

3.4.1 Marquage C€

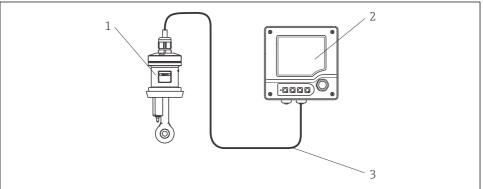
Le système satisfait aux exigences des normes européennes harmonisées. Il est ainsi conforme aux prescriptions légales des directives UE. Par l'apposition du marquage **C**, le fabricant certifie que le produit a passé les tests avec succès les différents contrôles.

4 Montage

4.1 Ensemble de mesure

L'ensemble de mesure complet comprend au moins les composants suivants :

- Le capteur de conductivité inductif CLS52
- Un transmetteur, par ex. Liquiline CM42



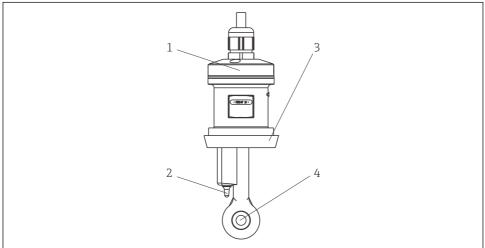
A0028357

■ 1 Exemple d'un ensemble de mesure

- 1 Indumax CLS52
- 2 Transmetteur Liquiline CM42
- 3 *Câble surmoulé (sur le capteur)*

Indumax CLS52 Montage

4.2 Construction



A0028354

■ 2 Indumax CLS52

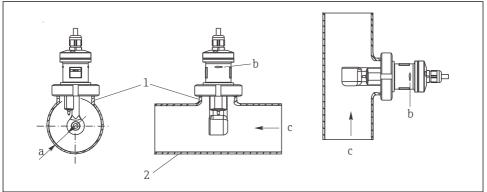
- 1 Boîtier
- 2 Capteur de température
- 3 Raccord process
- 4 Orifice de passage

4.3 Conditions de montage

4.3.1 Orientation

Le produit doit s'écouler à travers un canal de mesure conique dans la direction indiquée.

Montage Indumax CLS52



Δ0028424

■ 3 Montage du CLS52 dans une conduite avec écoulement horizontal (centre) et vertical (droite)

- a Distance du capteur par rapport à la paroi
- b Flèche indiquant le sens d'écoulement
- c Sens d'écoulement
- 1 Manchon à souder
- 2. Conduite

4.3.2 Facteur d'installation

Le courant ionique dans le liquide est affecté par les parois dans des espaces de montage réduits. Cet effet est compensé par ce que l'on appelle le facteur d'installation. Le facteur d'installation peut être entré dans le transmetteur pour la mesure ou la constante de cellule est corrigée en la multipliant par le facteur d'installation.

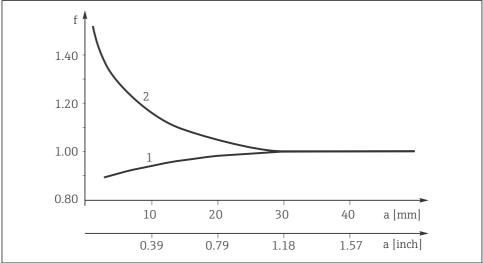
La valeur du facteur d'installation dépend du diamètre, de la conductivité du piquage et de la distance entre la paroi et le capteur.

Le facteur d'installation (f = 1,0) peut être ignoré si la distance de la paroi est suffisante (a > 15 mm, à partir de DN 65).

Si la distance de la paroi est plus petite, le facteur d'installation augmente pour les conduites isolées électriquement (f > 1), et diminue pour les conduites électriquement conductrices (f < 1).

Il peut être mesuré à l'aide de solutions d'étalonnage ou déterminé approximativement à partir du diagramme ci-contre.

Indumax CLS52 Montage



A0028359

 \blacksquare 4 Relation entre le facteur d'installation f et la distance de la paroi a

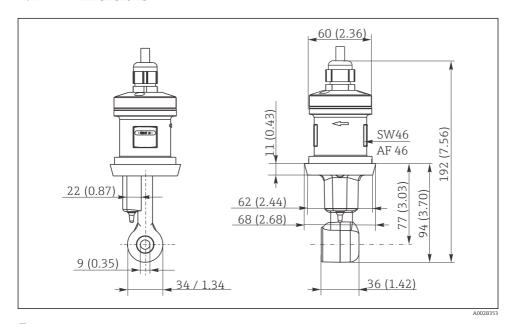
- 1 Conduite conductrice
- 2 Conduite non conductrice

4.3.3 Air set

Pour compenser le couplage résiduel dans le câble et entre les deux bobines de capteur, l'ajustage du zéro dans l'air ("air set") doit être réalisé avant d'installer le capteur. Suivez les instructions contenues dans le manuel de mise en service du transmetteur utilisé.

Montage Indumax CLS52

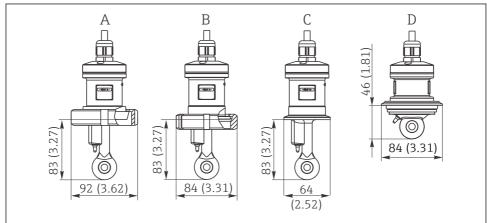
4.4 Dimensions



■ 5 Dimensions du CLS52 en mm (inch)

Indumax CLS52 Montage

4.4.1 Raccords process



A002835

- **■** 6 Raccords process pour CLS52, dimensions en mm(inch)
- A Raccord laitier DN 50 (DIN 11851)
- B SMS 2
- C Clamp 2" (ISO 2852)
- D Varivent N DN 40 à DN 125

i

Raccord clamp

Il est possible d'utiliser des colliers tôle ou des colliers non emboutis pour fixer le capteur. Les colliers tôle ont une stabilité dimensionnelle plus faible, des surfaces d'appui irrégulières entraînant des charges ponctuelles, et quelquefois des arêtes vives pouvant endommager le raccord clamp.

Nous vous recommandons vivement de n'utiliser que des colliers non emboutis en raison de leur meilleure stabilité dimensionnelle. Les colliers non emboutis peuvent être utilisés sur l'ensemble de la gamme de pression/température.

4.5 Contrôle du montage

Ne mettez le capteur en service que si vous pouvez répondre par "oui" aux questions suivantes :

- Le capteur et le câble sont-ils intacts ?
- L'orientation est-elle correcte ?
- Le capteur a été monté dans le raccord process, et ne pend pas librement par le câble ?

Raccordement électrique Indumax CLS52

5 Raccordement électrique

AVERTISSEMENT

Appareil sous tension

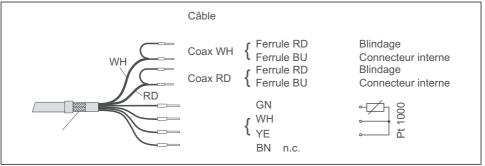
Un raccordement non conforme peut entraîner des blessures pouvant être mortelles.

- ▶ Seuls des électriciens sont habilités à réaliser le raccordement électrique.
- ► Les électriciens doivent avoir lu et compris le présent manuel de mise en service et respecter les instructions y figurant.
- Avant le début des travaux de raccordement, vérifiez qu'aucune tension n'est présente sur aucun des câbles.

5.1 Raccordement au transmetteur

Le capteur est fourni avec un câble surmoulé. Le schéma de raccordement se trouve dans le manuel de mise en service du transmetteur utilisé.

Pour prolonger le câble, il est nécessaire d'utiliser une boîte de jonction VBM. La prolongation vers le transmetteur se fait au moyen du câble CLK6.



■ 7 Câble surmoulé / câble de mesure CLK6

A0005433-FR

Longueur de câble : Longueur totale maximum 55 m (180 ft)

5.2 Garantir l'indice de protection

A la livraison, il convient de ne réaliser que les raccordements mécaniques et électriques décrits dans le présent manuel, qui sont nécessaires à l'application prévue.

► Travaillez avec soin.

Sinon, en raison d'absence de couvercles ou de câbles/d'extrémités de câble pas ou mal fixés, certains indices de protection garantis pour ce produit (étanchéité (IP), sécurité électrique, immunité CEM) pourraient ne plus être garantis.

Indumax CLS52 Maintenance

5.3 Contrôle du raccordement

Etat et spécifications de l'appareil	Remarques					
L'extérieur du capteur, de la sonde, du câble présente-t-il aucun dommage ?	Contrôle visuel					
Raccordement électrique	Remarques					
Les câbles installés sont-ils exempt de toute contrainte et non vrillés ?						
Les fils de câble sont-il suffisamment dénudés et correctement positionnés dans la borne ?	A vérifier (en tirant légèrement)					
Toutes les bornes à visser sont-elles correctement serrées ?	Serrer					
Toutes les entrées de câble sont-elles montées, serrées et étanches ?	Pour les entrées de câble latérales, assurez-vous					
Toutes les entrées de câble sont-elles installées vers le bas ou montées sur le côté ?	que les boucles de câble sont orientées vers le bas pour que l'eau puisse s'écouler					

6 Maintenance

AATTENTION

Substances chimiques corrosives

Risques de brûlures chimiques des yeux et de la peau. Risques d'endommagement des vêtements et des équipements

- ► Il est indispensable de vous protéger correctement les yeux et les mains lorsque vous manipulez des acides, des bases et des solvants organiques!
- ▶ Portez des lunettes de protection et des gants de sécurité.
- ▶ Nettoyez les projections sur les vêtements ou autres objets pour éviter de les endommager.
- ► Tenez compte des informations fournies dans les fiches de données de sécurité des substances chimiques utilisées.

Etant donné qu'il n'y a pas de contact galvanique avec le produit, les capteurs inductifs sont beaucoup moins sensibles à l'encrassement et aux impuretés que les capteurs conductifs traditionnels.

Toutefois, les impuretés peuvent obstruer la voie de mesure qui, à son tour, peut modifier la constante de cellule. Dans de tels cas, le capteur inductif doit également être nettoyé.

Réparation Indumax CLS52

Eliminez les dépôts sur le capteur en fonction du type de dépôts :

- Dépôts huileux et graisseux :
 - Nettoyez avec un dégraissant, par ex. alcool, acétone, éventuellement de l'eau chaude et du liquide vaisselle.
- Dépôts de calcaire et d'hydroxyde métallique :
 Dissolvez les dépôts avec de l'acide chlorhydrique dilué (3 %), puis rincez soigneusement à l'eau claire.
- Dépôts de sulfure (provenant de la désulfuration des gaz de combustion ou de stations d'épuration) :
 - Utilisez un mélange d'acide chlorhydrique (3 %) et de thiourée (disponible dans le commerce), puis rincez soigneusement à l'eau claire.
- Dépôts contenant des protéines (par ex. industrie agroalimentaire):
 Utilisez un mélange d'acide chlorhydrique (0,5 %) et de pepsine (disponible dans le commerce), puis rincez soigneusement à l'eau claire.

7 Réparation

7.1 Retour de matériel

Le produit doit être retourné s'il a besoin d'être réparé ou étalonné en usine ou si le mauvais produit a été commandé ou livré. En tant qu'entreprise certifiée ISO et conformément aux directives légales, Endress+Hauser est tenu de suivre des procédures définies en ce qui concerne les appareils retournés ayant été en contact avec le produit.

Pour garantir un retour rapide, sûr et professionnel de votre appareil, consultez les procédures et conditions de retour sur

http://www.fr.endress.com/fr/support-assistance-ligne/retour-materiel-declaration-decontamination.

7.2 Mise au rebut

Le produit contient des composants électroniques. Il doit, par conséquent, être mis au rebut comme déchet électronique.

Veillez à respecter les directives locales.

Indumax CLS52 Accessoires

8 Accessoires

8.1 Prolongateur de câble

8.1.1 Câble de mesure

Câble de mesure CLK6

 Câble prolongateur pour les capteurs de conductivité inductifs, pour la prolongation via une boîte de jonction VBM

Vendu au appareil, réf. :71183688

8.1.2 Boîte de jonction

VBM

■ Boîte de jonction pour câble prolongateur

■ 10 borniers

■ Entrées de câble : 2 x Pg 13,5 ou 2 x NPT ½"

Matériau : aluminium

■ Indice de protection : IP 65

Références

- Entrées de câble Pg 13,5 : 50003987

Entrées de câble NPT ½": 51500177

Sachet déshydratant

Sachet déshydratant avec indicateur de couleur pour boîte de jonction VBM

Réf. 50000671

8.2 Solutions d'étalonnage

Solutions d'étalonnage de la conductivité CLY11

Solutions de précision référencées selon SRM (Standard Reference Material) par NIST pour l'étalonnage qualifié des ensembles de mesure de conductivité conformément à ISO 9000

- \blacksquare CLY11-B, 149,6 µS/cm (température de référence 25 °C (77 °F)), 500 ml (16.9 fl.oz) Réf. 50081903
- CLY11-C, 1,406 mS/cm (température de référence 25 °C (77 °F)), 500 ml (16.9 fl.oz)
 Réf. 50081904
- CLY11-D, 12,64 mS/cm (température de référence 25 °C (77 °F)), 500 ml (16.9 fl.oz)
 Réf. 50081905
- CLY11-E, 107,00 mS/cm (température de référence 25 °C (77 °F)), 500 ml (16.9 fl.oz)
 Réf. 50081906



Information technique TI00162C

9 Caractéristiques techniques

9.1 Entrée

9.1.1 Valeurs mesurées

- Conductivité
- Température

9.1.2 Gamme de mesure

Conductivité Gamme recommandée : 100 µS/cm à 2000 mS/cm

(non compensé)

Température -5 à +140 °C (+23 à 284 °F)

9.1.3 Constante de cellule

 $c = 5.9 \text{ cm}^{-1}$

9.1.4 Mesure de température

Pt1000 (selon DIN EN 60751)

9.2 Performances

9.2.1 Temps de réponse de la température

t90 < 5 s

9.2.2 Ecart de mesure maximum

```
-5 à +100 °C (+23 à 212 °F) : \pm(10 μS/cm + 0,5 % de la mesure) > 100 °C (212 °F) : \pm(30 μS/cm + 0,5 % de la mesure)
```

9.3 Environnement

9.3.1 Gamme de température ambiante

-10 à +70 °C (+10 à +160 °F)

9.3.2 Température de stockage

-25 à +80 °C (-13 à +176 °F)

9.3.3 Humidité relative

5 à 95 %

9.3.4 Indice de protection

IP 67 / NEMA 6

9.4 Process

9.4.1 Température de process

-5 à +125 °C (+21 à +257 °F)

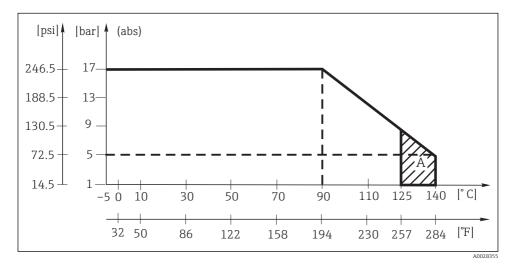
9.4.2 Stérilisation

140 °C (284 °F) / 5 bar (72 psi) absolue, (max. 30. min.)

9.4.3 Pression de process (absolue)

17 bar (264.5 psi) jusqu'à 90 °C (194 °F)

9.4.4 Courbe température/pression



■ 8 A = Temporairement pour stérilisation (max. 30 min.)

9.5 Construction mécanique

9.5.1 Dimensions

→ Section "Montage"

9.5.2 Poids

0,4 à 0,8 kg (0.88 à 1.76 lb.) selon la version

9.5.3 Matériaux

Capteur: PEEK-GF20

Bride Varivent:

Bride: Inox 1.4435 (AISI 316L)

Joint: EPDM

Douille sonde de température métallique :

Douille: Inox 1.4435 (AISI 316L)

Joint: Chemraz

9.5.4 Résistance chimique

Produit	Concentration	PEEK	1.4435	Chemraz	EPDM
Soude caustique NaOH	0 à 10 %	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 90 ℃ (68 à 194 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)
	0 à 50 %	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 90 ℃ (68 à 194 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 60 ℃ (68 à 140 ℉)
Acide nitrique HNO ₃	0 à 10 %	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 100 °C¹) (68 à 212 °F)¹)	20 °C (68 °F)
	0 à 25 %	20 à 40 °C (68 à 104 °F)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 100 °C¹) (68 à 212 °F)¹)	Ne peut pas être utilisé
Acide phosphorique	0 à 10 %	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 80 ℃ (68 à 176 ℉)
H ₃ PO ₄	0 à 30 %	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 85 ℃ (68 à 185 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 80 ℃ (68 à 176 ℉)
Acide sulfurique H ₂ SO ₄	0 à 2,5 %	20 à 100 °C¹) (68 à 212 °F)¹)	20 à 70 ℃ (68 à 158 ℉)	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 30 ℃ (68 à 86 °F)
	0 à 30 %	20 à 100 °C¹) (68 à 212 °F)¹)	Ne peut pas être utilisé	20 à 100 ℃ (68 à 212 ℉)	20 à 30 °C (68 à 86 °F)

1) Légère corrosion possible

Indumax CLS52

Index

A	I
Accessoires	Identification du produit 6, 7
Adresse du fabricant	Indice de protection
Agréments	Interprétation de la référence de commande 7
Air set	M
В	Maintenance
Boîte de jonction 14, 17	Marquage C C
С	Matériaux
Câblage	Mises en garde
Câble de mesure	Montage
Capteur de température	Montage
Caractéristiques techniques	0
Certificats	Orientation
Conditions de montage 9	
Consignes de sécurité 5	P
Constante de cellule	Page produit
Construction	Performances
Construction mécanique	Plaque signalétique
Contenu de la livraison 6	Poids
Contrôle du montage	Pression de process
Contrôle du raccordement	Process
Courbe température/pression 19	R
D	Raccordement électrique 14
Dimensions	Raccords process
	Réception des marchandises 6
E	Réparation
Ecart de mesure maximum	Résistance chimique 20
Ensemble de mesure 8	Retour de matériel
Entrée	c
Environnement	S
Exigences imposées au personnel 5	Sécurité de fonctionnement 6
T.	Sécurité du produit 6
F	Sécurité du travail
Facteur d'installation	Solutions d'étalonnage
G	Stérilisation
Gamme de mesure	Symboles
Gamme de température ambiante	Т
Garantir l'indice de protection	Température de process
Saturda initiate de protection	Température de stockage
H	Temps de réponse de la température
Humidité relative	r

Index Index

Utilisation										5
Utilisation conforme	٠.									5
V										
Valeurs mesurées .									1	8





www.addresses.endress.com