

Mesure de turbidité sans perte de produit

Turbimax CUS52D :
le capteur en ligne pour l'eau
potable et les eaux de process



Un ensemble complet pour la mesure de la turbidité dans le traitement de l'eau

- Contrôle de la qualité de l'eau précise et fiable même pour de très faibles turbidités
- Pas de perte d'eau ou de produit grâce à la mesure hygiénique en ligne
- De l'ultrason au piège à bulles : les fonctions d'autonettoyage permettent un fonctionnement avec une maintenance réduite
- Contrôle et étalonnage intelligent : totalement sécurisé, sans liquide, sans formazine
- Grande flexibilité, manipulation simple : un capteur pour tous vos points de mesure



Turbimax CUS52D avec ou sans raccord clamp hygiénique

Chambre de passage Flowfit CUA252 avec nettoyage par ultrasons CXR52

Mesurer avec une précision de laboratoire Le Turbimax CUS52D mesure la turbidité en conformité avec la norme ISO7027, même pour les eaux les plus claires. La précision étant indépendante des conditions d'installation, le capteur optique peut être installé de l'entrée à la sortie des stations de production d'eau potable. Ainsi, le capteur en ligne surveille en permanence la qualité de l'eau avec une précision de laboratoire.

Mesurer la turbidité sans perte de produit Grâce à sa construction hygiénique, le CUS52D offre la possibilité d'être monté directement sur conduite. Les coûts d'une installation en dérivation et les pertes d'eau sont ainsi évités.

Un fonctionnement sans surveillance Les bulles d'air et la contamination sont des défis quotidiens dans la mesure de turbidité. Pas avec le CUS52D ! Sa surface optique minimise la formation de biofilm et d'agrégat. De plus, la possibilité de mesurer à des pressions élevées (jusqu'à 10 bar) limite la formation de bulles d'air. Un dégazeur est également disponible afin de piéger les bulles d'air, même les plus petites. Pour les applications difficiles, le nettoyage par ultrasons CXR52 élimine les dépôts sans contact direct avec le produit. La maintenance est donc moins contraignante, les intervalles périodiques de contrôle plus espacés.

Contrôle et étalonnage intelligents Pour la sécurité des personnels et des process, Endress+Hauser a développé des références solides intelligentes (CUY52) pour le contrôle et l'étalonnage du CUS52D. Ainsi, ni les employés ni le process ne rentrent en contact avec des liquides dangereux, comme la formazine. Ces références solides sont faciles d'utilisation et garantissent la fiabilité de chaque point de mesure.

Un nouveau membre de la famille Liquiline Le turbimax CUS52D vient agrandir la famille des capteurs à raccorder sur le transmetteur multiparamètre Liquiline (CM44). La technologie numérique Memosens permet au capteur d'être reconnu automatiquement par le transmetteur et les données, dont l'étalonnage, sont stockées dans la tête du capteur.

France

Endress+Hauser SAS
3 rue du Rhin, BP 150
68331 Huingue Cedex
info@fr.endress.com
www.fr.endress.com

N°Indigo 0 825 888 001
N°Indigo/Fax 0 825 888 009

0,15 € TTC / MN

Agence Paris-Nord
94472 Boissy St Léger Cedex

Agence Ouest
33700 Mérignac

Agence Est
Case 91, 69673 Bron Cedex

Agence Export
Endress+Hauser SAS
3 rue du Rhin, BP 150
68331 Huingue Cedex
Tél. (33) 3 89 69 67 38
Fax (33) 3 89 69 55 10
info@fr.endress.com
www.fr.endress.com

Canada

Endress+Hauser
6800 Côte de Liesse
Suite 100
H4T 2A7
St Laurent, Québec
Tél. (514) 733-0254
Téléfax (514) 733-2924

Endress+Hauser
1075 Sutton Drive
Burlington, Ontario
Tél. (905) 681-9292
Téléfax (905) 681-9444

Belgique Luxembourg

Endress+Hauser SA
13 rue Carli
B-1140 Bruxelles
Tél. (02) 248 06 00
Téléfax (02) 248 05 53

Suisse

Endress+Hauser Metso AG
Kägenstrasse 2
Postfach
CH-4153 Reinach
Tél. (061) 715 75 75
Téléfax (061) 715 27 75