Pokyny k obsluze **Měřicí počítač SBC600**

Zajištění přesnosti a efektivity při čerpání paliv





Software: 1.09.xx

Historie revizí

Verze produktu	Návod k obsluze	Změny	Komentáře
1.01.xx	BA01353S/04/EN/01.14	Počáteční verze	-
1.04.xx	BA01474S/04/EN/01.15	Nový systém správy obsahu Přidány změny v souvislosti s novou verzí programu	-
1.05.xx	BA01474S/04/EN/03.16	Ventil lze použít také pro verzi 1.04.02. Systém může opět používat až dvě vedení.	-
1.05.xx	BA01474S/04/EN/04.17	Nová příloha: Specifikace rozhraní Aktualizována část 7.1.2 "Vypínání": Platí od verze 1.04.04, aktualizovaná obrazovka.	-
1.05.xx	BA01474S/04/EN/05.17	Nová část 15.4.3 "Microsoft(R) Windows(R) Embedded Standard 7"	-
1.06.xx	BA01474S/04/EN/06.18	Výsledky obchodních měření také podle objemu na základě standardní hustoty při 15 °C	-
1.07.xx	BA01474S/04/EN/07.18	Podpora pro Promass 300	-
1.08.xx	BA01474S/04/EN/08.22	Rozšířená část 15.3.2 Specifikace pro registr dat Modbus	-
1.09.xx	BA01474S/04/EN/09.22	Poznámky Rozšířená část 15.3.2 Specifikace pro registr dat Modbus	-

Obsah

1	Pokyny k dokumentu	6
1.1 1.2	Funkce dokumentuPoužívané symboly1.2.1Bezpečnostní symboly1.2.2Symboly pro určité typy informací1.2.3Elektrické symboly1.2.4Symboly v softwaru2.4Symboly to softwaru	6 6 6 7 7
1.3 1.4 1.5 1.6	Použité zkratky	7 7 8 8
2	Základní bezpečnostní pokyny	9
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6	Požadavky na pracovníky Určené použití	9 9 10 10 10
3	Popis výrobku	11
3.1	Konstrukční provedení výrobku3.1.1Přehled systému	11 11
3.2 3.3	Používání měřicího počítače Úpravy měřicího počítače	12 12
4	Vstupní přejímka a identifikace	
4	Vstupní přejímka a identifikace výrobku	13
4 4.1 4.2	Vstupní přejímka a identifikace výrobku	13 13 13 13 13
4 4.1 4.2 4.3	Vstupní přejímka a identifikace výrobku	13 13 13 13 13 14
4 4.1 4.2 4.3 5	Vstupní přejímka a identifikace výrobku	13 13 13 13 13 14 15
 4.1 4.2 4.3 5 6 	Vstupní přejímka a identifikace výrobku	13 13 13 13 14 15 19
 4.1 4.2 4.3 5 6 6.1 	Vstupní přejímka a identifikace výrobku Vstupní přejímka Identifikace výrobku 4.2.1 Řídicí jednotka a ovládací terminál 4.2.2 Systém Endress+Hauser Skladování a přeprava Instalace Podmínky připojení 6.1.1 Potřebné nástroje 6.1.2 Připojovací kabel 6.1.3 Zásuvka sítě Ethernet 6.1.4	13 13 13 13 14 15 19 19
 4.1 4.2 4.3 5 6 6.1 6.2 	Vstupní přejímka a identifikace výrobku Vstupní přejímka Identifikace výrobku 4.2.1 Řidicí jednotka a ovládací terminál 4.2.2 Systém Endress+Hauser Skladování a přeprava Instalace Podmínky připojení 6.1.1 Potřebné nástroje 6.1.2 Připojovací kabel 6.1.3 Zásuvka sítě Ethernet 6.1.4 Kabelové vstupy a rozvodná krabice Speciální pokyny pro připojení	13 13 13 13 14 15 19
 4.1 4.2 4.3 5 6 6.1 6.2 7 	Vstupní přejímka a identifikace výrobku Vstupní přejímka Identifikace výrobku 4.2.1 Řidicí jednotka a ovládací terminál 4.2.2 Systém Endress+Hauser Skladování a přeprava Instalace Podmínky připojení 6.1.1 Potřebné nástroje 6.1.2 Připojovací kabel 6.1.3 Zásuvka sítě Ethernet 6.1.4 Kabelové vstupy a rozvodná krabice Speciální pokyny pro připojení	<pre>13 13 13 13 13 14 15 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19</pre>
 4.1 4.2 4.3 5 6 6.1 6.2 7 7.1 7.2 	Vstupní přejímka a identifikace výrobku Identifikace výrobku 4.2.1 Řidicí jednotka a ovládací terminál 4.2.2 Systém Endress+Hauser Skladování a přeprava Instalace Podmínky připojení 6.1.1 Potřebné nástroje 6.1.2 Připojovací kabel 6.1.3 Zásuvka sítě Ethernet 6.1.4 Kabelové vstupy a rozvodná krabice Speciální pokyny pro připojení 7.1.1 Spouštění a vypínání 7.1.2 Vypínání	13 13 13 13 14 15 19 19 19 19 19 19 19 19 21 21 21

. 9		7.3.9	Obrazovka Administration (správa)	28
. 9		7.3.10	Obrazovka Diagnostic Information	20
. 9		7311	(dlagnosticke informace)	29
. 9		7.2.11	(historie hlášení)	29
10		7.3.12	Obrazovka ZERO Verification	
10			(ověření nulové hodnoty)	30
10		7.3.13	Obrazovka Audit Trail (auditní	
11		F 0 1 (záznam)	32
11		7.3.14	Tlacitko Show Keyboard (zobrazit	ວງ
11		7315	Tlačítko Display Off (wppout	54
12		1.5.15	displei)	32
12	7.4	Řízení v	ventilu	32
	7.5	Měřicí	profily	33
		7.5.1	Měřicí profily z ovládacího panelu	
13			obslužného rozhraní	34
10	7.6	Speciál	ní funkce	35
13 13		7.6.1	Vystraha pro index vzduchu	35
13	0	Suctó	mouré integraça	27
13	0	Syster		וכ
14	g	Ilvoda	ní do provozu	30
	, J	Oveue	an do provozu	50
1 -	0.1	7	data a času	20
15	9.1	Změna Export	data a času	38 39
15	9.1 9.2 9.3	Změna Export BMC Se	data a času	38 39 39
15 19	9.1 9.2 9.3 9.4	Změna Export BMC Se Správa	data a času	38 39 39 39
15 19 19	9.1 9.2 9.3 9.4	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1	data a času	38 39 39 39 40
 15 19 19 19 	9.1 9.2 9.3 9.4	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2	data a času	38 39 39 39 40 40
15 19 19 19 19	9.1 9.2 9.3 9.4	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3	data a času	38 39 39 40 40 40
15 19 19 19 19 19	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové	data a času	38 39 39 40 40 40 40
15 19 19 19 19 19 19 19	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléove 9.5.1 0.5.2	data a času nastavení ervice Tool (servisní nástroj BMC) uživatelů Uživatelské úrovně Přihlášení/odhlášení Přístupová oprávnění Stav systému Uživatelsky dofinovné výstaveky	38 39 39 40 40 40 41 42
15 19 19 19 19 19 19 19 19	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléove 9.5.1 9.5.2 Brána J	data a času	38 39 39 40 40 40 41 42 42 42
15 19 19 19 19 19 19 19 19 19 21	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I	data a času	38 39 39 40 40 40 41 42 42 43
15 19 19 19 19 19 19 19 19 21	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléove 9.5.1 9.5.2 Brána I	data a času	38 39 39 40 40 40 41 42 42 43 44
15 19 19 19 19 19 19 19 19 21 21 21	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I Ovlád	data a času nastavení ervice Tool (servisní nástroj BMC) uživatelů Uživatelské úrovně Přihlášení/odhlášení Přístupová oprávnění Přístupová oprávnění Stav systému Uživatelsky definované výstrahy Modbus TCP (volitelně) ání	38 39 39 40 40 40 41 42 42 43 44
15 19 19 19 19 19 19 19 21 21 21 21 21 21	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I Ovlád Načítár Příprav	data a času nastavení ervice Tool (servisní nástroj BMC) Uživatelů Vživatelské úrovně Přihlášení/odhlášení Přístupová oprávnění Přístupová oprávnění Stav systému Stav systému Uživatelsky definované výstrahy Modbus TCP (volitelně) ání ní celkového přepraveného množství	38 39 39 39 40 40 40 40 41 42 42 43 44 44
15 19 19 19 19 19 19 19 21 21 21 21 22	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2 10.3	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléove 9.5.1 9.5.2 Brána <i>I</i> Ovlád Načítár Příprav Ukonče	data a času	38 39 39 40 40 40 41 42 42 43 44 44 44 44
15 19 19 19 19 19 19 19 21 21 21 21 22 22	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2 10.3	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I Ovlád Načítár Příprav Ukonče	data a času	38 39 39 40 40 41 42 42 43 44 44 44 46
15 19 19 19 19 19 19 21 21 21 21 22 22	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2 10.3	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I Ovlád Načítár Příprav Ukonče	data a času	38 39 39 40 40 40 41 42 42 43 44 44 46
15 19 19 19 19 19 19 21 21 21 21 22 22	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2 10.3	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléove 9.5.1 9.5.2 Brána <i>I</i> Ovlád Načítár Příprav Ukonče	data a času	38 39 39 40 40 40 41 42 42 43 44 44 44 46
15 19 19 19 19 19 19 21 21 21 22 22	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2 10.3	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I Ovlád Načítár Příprav Ukonče	data a času	38 39 39 39 40 40 40 40 40 40 41 42 42 43 44 44 44 46
15 19 19 19 19 19 21 21 21 21 22 22	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 10 10.1 10.2 10.3	Změna Export BMC Se Správa 9.4.1 9.4.2 9.4.3 Reléové 9.5.1 9.5.2 Brána I Ovlád Načítár Příprav Ukonče	data a času	38 39 39 40 40 40 40 41 42 42 43 44 44 46 3

7.3

7.3.1

7.3.2

7.3.3

7.3.4

7.3.5

7.3.6

7.3.7

7.3.8

22

22

23

26

27

Obrazovky displeje a tlačítka

Obrazovka Batch Control (řízení

Obrazovka System Overview (přehled systému)

Obrazovka Parameter (parametr) 24

Obrazovka Settings (nastavení) 25

(podrobnosti historie šarží) 27

Obrazovka Messages (hlášení) 28

Obrazovka Trends (trendy)

Obrazovka Batch History (historie

Obrazovka Batch History Details

11	Diagnostika, vyhledávání	
	a odstraňování závad	48
11.1	Stav systému	48
11.2	Hlášení	48
	11.2.1 Kategorie hlášení	48
	11.2.2 Zobrazení aktuálně aktivních	
	hlášení	48
	11.2.3 Potvrzování hlášení	49
11 3	11.2.4 Sezham masem	49 70
11.5	Signál přerušeného vedení	49
11.5	Výpadek napájení	50
11.6	Příliš vysoký výsledek šarže	50
12	Údržba	51
 12 1	Tickárna tikatů	51
12.1	12.1.1. Výměna nanírové role	51
	12.1.2 Vkládání papírové role	51
	12.1.3 Čištění	52
	12.1.4 Servis a výměna	53
12.2	Displej na ovládacím panelu	53
12.3	Ventilátor skříně	53
12.4	Udrzba systemu	53
13	Opravy	54
13.1	Všeobecné poznámky	54
13.2	Náhradní díly a služby	54
14	Technické údaje	55
14.1	Napájení	55
14.2	Vstup/výstup	55
14.3	Prostředí	55
15	Dodatek	56
15.1	Seznam hlášení	56
15.2	Zaplombování/blokování	69
	15.2.1 Zaplombování nastavení programu	69
	15.2.2 Zaplombování skříní	69
1 Г Э	15.2.3 Porty USB	71
15.3	15.3.1 Modbus TCP	/1 71
	15.3.2 Specifikace registru dat Modbus	73
15.4	Informace o použitém softwaru od jiných	12
	výrobců	82
	15.4.1 Rockwell Factory Talk View - Site	82
	15.4.2 Microsoft (R) Windows (R) XP	52
	Professional	83
	15.4.3 Microsoft(R) Windows(R) Embedded	
	Standard 7	83
	15.4.4 MICROSOFT SQL SERVER 2008 R2	0.4
	EAF RESS 15.4.5 Klávesnice Comfort na obrazovku	04 84

Seznam obrázků

R	1	Přehled měřicího počítače	11
R	2	Konstrukce systému měření čerpání	12
R	3	Jedna skříň s řídicím kontrolérem PLC a obslužným rozhraním ve stejné skříni (řídicí jednotka) určené pro nástěnnou montáž	15
R	4	PLC (řídicí jednotka) ve skříni	16
R	5	Obslužné rozhraní (ovládací terminál) samostatně v jedné skříni pro nástěnnou montáž	16
R	6	PLC (řídicí jednotka) ve skříni pro nástěnnou montáž	17
Ð	7	Obslužné rozhraní (ovládací terminál) v stolním panelu	18
R	8	Hlavní stránka	22
Ð	9	Obrazovka Batch Control (řízení šarží)	23
Ð	10	Obrazovka System Overview (přehled systému)	24
R	11	Obrazovka Parameters (parametry) (úroveň dohled)	24
R	12	Obrazovka Settings – Alarming (nastavení – alarmy) (úroveň dohled)	25
R	13	Obrazovka Settings – Products (nastavení – produkty) (úroveň dohled)	26
R	14	Obrazovka Trends (trendy)	26
Ð	15	Obrazovka Batch History (historie šarží)	27
R	16	Obrazovka Batch History Details (podrobnosti historie šarží)	28
R	17	Obrazovka Messages (hlášení)	28
Ð	18	Obrazovka Diagnostic Information (diagnostické informace)	29
Ð	19	Obrazovka Messages Historical (historie hlášení) (úroveň dohled)	30
Ð	20	Obrazovka ZERO Verification (ověření nulové hodnoty) (úroveň dohled)	31
Ð	21	Obrazovka Audit Trail (auditní záznam) (úroveň dohled)	32
R	22	Instalace na plavidle	37
Ð	23	Instalace na nákladním člunu	37
Ð	24	Obrazovka Administration (správa) (úroveň dohled)	38
Ð	25	Obrazovka Administration (správa) (úroveň dohled)	40
Ð	26	Umístění kabelových vstupů	70
Ð	27	Šrouby zaplombované pomocí plombovacího drátu	70
R	28	Umístění portu USB	71
R	29	Port USB zaplombován pomocí plombovacího drátu	71

1 Pokyny k dokumentu

1.1 Funkce dokumentu

Tento návod k obsluze obsahuje veškeré informace, jež jsou potřebné v různých fázích životního cyklu zařízení: od identifikace produktu, vstupní přejímky a skladování, přes montáž, připojení, provoz a uvedení do provozu až po odstraňování potíží, údržbu a likvidaci.

1.2 Používané symboly

1.2.1 Bezpečnostní symboly

Symbol	Význam
A NEBEZPEČÍ	NEBEZPEČÍ! Tento symbol upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se této situaci nevyhnete, bude to mít za následek vážné nebo smrtelné zranění.
A VAROVÁNÍ	VAROVÁNÍ! Tento symbol upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se této situaci nevyhnete, může to mít za následek vážné nebo smrtelné zranění.
A UPOZORNĚNÍ	UPOZORNĚNÍ! Tento symbol upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se této situaci nevyhnete, bude to mít za následek menší nebo střední zranění.
OZNÁMENÍ	POZNÁMKA! Tento symbol obsahuje informace o postupech a dalších skutečnostech, které nevedou ke zranění osob.

1.2.2 Symboly pro určité typy informací

Symbol	Význam
	Povolené Procedury, postupy a kroky, které jsou povolené.
	Upřednostňované Procedury, postupy a kroky, které jsou upřednostňované.
×	Zakázané Procedury, postupy a kroky, které jsou zakázané.
i	Tip Nabízí doplňující informace.
	Odkaz na dokumentaci
	Odkaz na stránku
	Odkaz na obrázek
►	Poznámka nebo jednotlivý krok, které je třeba dodržovat
1., 2., 3	Řada kroků
-►	Výsledek určitého kroku
?	Nápověda v případě problémů
	Vizuální kontrola

1.2.3 Elektrické symboly

Symbol	Význam	Symbol	Význam
	Stejnosměrný proud	\sim	Střídavý proud
\sim	Stejnosměrný proud a střídavý proud	<u> </u>	Zemnění Zemnicí svorka, která je s ohledem na obsluhujícího pracovníka uzemněna přes zemnicí systém.
	Ochranné zemnění Svorka, která musí být připojena k zemi před provedením jakéhokoliv dalšího připojení.	Ą	Ekvipotenciální spojení Spojení, které musí být připojeno k zemnicímu systému provozu: V závislosti na národních nebo podnikových předpisech to může být liniový nebo hvězdicový systém zemnění pro vyrovnání potenciálu.

1.2.4 Symboly v softwaru

Symbol	Význam
	Chybová zpráva
•	Výstraha
4	Nová zpráva, nepotvrzená
*	Potvrzená zpráva, ale zpráva je nadále aktivní
*	Potvrzená zpráva, již neaktivní (příčinu lze odstranit)
\checkmark	Potvrzená zpráva: Stiskem tohoto tlačítka potvrdíte vybranou zprávu.
	Tisk: Stiskem tohoto tlačítka vytisknete seznam zpráv (pouze pokud je připojená tiskárna).
¢	Obnovit: Stiskem tohoto tlačítka aktualizujete seznam zpráv.

1.3 Zvýraznění textu

Zvýraznění	Význam	Příklad
Tučným písmem	Klávesy, tlačítka, programové ikony, záložky, nabídky, příkazy	Start → Programy → Endress+Hauser V nabídce Soubor vyberte položku Tisk .
Lomené závorky	Proměnné	<dvd mechanika=""></dvd>

1.4 Použité zkratky

Zkratky	Význam
API	Americký ropný institut
BTN	Číslo tiketu čerpací jímky
EMC	Elektromagnetická kompatibilita
GEP	Osvědčené technické postupy
GMP	Osvědčené výrobní postupy
GMT/UTC	Greenwichský čas (Greenwich Mean Time – Londýn) / koordinovaný světový čas
HMI	Obslužné rozhraní – aplikace vizualizace softwaru

Zkratky	Význam
IPA	Isopropylalkohol
NIST	National Institute of Standards and Technology – americký Národní institut standardů a technologie
PLC	Programovatelná logická řídicí jednotka (PLC)
RTD	Odporový snímač teploty
SBC600	Měřicí počítač
ТСР	Protokol řízení přenosu
UPS	Nepřerušitelný napájecí zdroj
ZV	Ověření nulové hodnoty

1.5 Platné verze

Tento návod platí pro následující verze:

Součást	Provedení
Program PLC ¹⁾	Od verze V1.07.xx
Program obslužného rozhraní ¹⁾	Od verze V1.07.xx
Hardwarová platforma ¹⁾	Od verze V1.02.xx

1) Vztahuje se na všechny typy skříňových instalací (systémy s pouze jednou nebo se dvěma skříněmi)

1.6 Registrované ochranné známky

FactoryTalk[®], RSLinx[®], Studio 5000[™] a veškeré další produkty společnosti Rockwell Software[®] jsou registrované obchodní známky společnosti Rockwell Automation.

Microsoft[®], Windows XP[®], Windows 7[®], Internet Explorer[®] a logo Microsoft jsou registrované obchodní známky společnosti Microsoft Corporation.

Veškeré ostatní značky a názvy produktů jsou ochranné známky nebo registrované ochranné známky příslušných společností a organizací.

2 Základní bezpečnostní pokyny

Při instalaci, uvádění do provozu, diagnostice a údržbě měřicího počítače nebo jiných jednotlivých přístrojů náležejících do systému měření čerpání je absolutně nezbytné dodržovat bezpečnostní pokyny uvedené v Návodech k obsluze pro konkrétní přístroje a v související dokumentaci k přístrojům.

2.1 Požadavky na pracovníky

Pracovníci zodpovědní za instalaci, uvádění do provozu, diagnostiku a údržbu musí splňovat následující:

- Musí se jednat o vhodně kvalifikované specialisty, kteří prošli školením od společnosti Endress+Hauser nebo o specialisty ze servisní organizace Endress+Hauser.
- Personál musí mít pověření vlastníka/provozovatele lodi.
- Personál musí být důkladně seznámen s regionálními/národními požadavky a předpisy.
- Před zahájením práce si pracovníci musí přečíst a pochopit pokyny v tomto Návodu
- k obsluze a v doplňkové dokumentaci a na certifikátech (v závislosti na použití).
- Personál musí dodržovat pokyny a jednat v souladu se základními požadavky.

Pracovníci obsluhy musí splňovat následující požadavky:

- Pracovníci obsluhy musí být poučeni a pověřeni podle požadavků pro daný úkol vlastníkem/provozovatelem závodu.
- Pracovníci obsluhy musí dodržovat pokyny v tomto Návodu.

2.2 Určené použití

Tato uživatelská příručka je určena pracovníkům **obsluhy** a **dohledu** pracujícím s měřicím počítačem. Funkce popsané v tomto Návodu se vztahují na uživatele na úrovni pracovníků **dozoru**. Přístup pro uživatele na úrovni **obsluha** je mírně omezen.

Přístroj SBC600 byl zkonstruován k použití s Coriolisovými průtokoměry Endress+Hauser Promass F84, velikosti DN 80 až DN 350. Jakékoli jiné použití se považuje za použití v rozporu s určeným účelem. Výrobce není zodpovědný za škody vyplývající z nepovoleného používání; v takových případech nese plnou odpovědnost uživatel. Použití v souladu s určeným účelem zahrnuje dodržování požadavků na obsluhu a údržbu podle specifikací od výrobce.

Přístroj SBC600 se musí nainstalovat do bezpečného prostředí (nikoli do prostředí s nebezpečím výbuchu nebo do zón Ex).

Doporučuje se nainstalovat přístroj SBC600 v suché, klimatizované místnosti.

2.3 Bezpečnost práce

Při práci na součástech nebo se součástmi měřicího počítače:

Vždy používejte osobní ochranné pomůcky v souladu s regionálními/národními požadavky a specifikacemi.

Pokud na přístrojích nebo s nimi pracujete s mokrýma rukama: Doporučuje se používat rukavice, jelikož v opačném případě hrozí zvýšené riziko zásahu elektrickým proudem

2.4 Bezpečnost provozu

- Přístroj SBC600 a celý systém měření čerpání uvádějte do provozu, pouze pokud je v řádném technickém a bezporuchovém stavu
- Za bezproblémový provoz systému měření čerpání včetně SBC600 a dalších přístrojů je zodpovědný provozovatel
- Opravy smí provádět pouze certifikovaní specialisté společnosti Endress+Hauser
- Neoprávněné úpravy měřicího počítače nebo používání přístrojů, které nejsou povolené, může vést k nepředvídatelnému nebezpečí:

Pokud bude přesto nutné provést úpravy, kontaktujte výrobce

- Pro zaručení provozní bezpečnosti a spolehlivosti:
 - Opravy provádějte, pouze pokud budou výslovně povoleny výrobcem
 - Dodržujte veškeré regionální/národní předpisy týkající se oprav elektrických přístrojů.
 - Používejte pouze originální náhradní díly a příslušenství od společnosti Endress+Hauser

2.5 Bezpečnost produktu

Součásti Endress+Hauser

Měřicí počítač byl vyvinut a certifikován v souladu s podnikovou normou pro vývoj produktů. To zahrnuje mechanickou a elektrickou konstrukci, testování účinnosti a hodnocení dopadů na okolní prostředí (např. klima, vibrace, elektromagnetická kompatibilita) v souladu s požadavky normy OIML R117.

Program (software)

Aplikační software byl vytvořen společností Endress+Hauser za použití specifikovaných nástrojů. Dodržovali jsme pravidla GMP a GEP popsaná v normě Endress+Hauser pro vytváření aplikačního softwaru.

Software byl vyvinut za dodržování standardizovaného procesu na základě modelu V a byl certifikován podle WELMEC 7.2.

2.6 Zabezpečení IT

Poskytujeme záruku pouze tehdy, když je přístroj instalován a používán tak, jak je popsáno v Návodu k obsluze. Přístroj je vybaven zabezpečovacími mechanismy na ochranu před neúmyslnými změnami jeho nastavení.

Bezpečnost opatření IT podle norem bezpečnosti obsluhy, které zaručují dodatečnou ochranu pro přístroje a přenos dat, musí provést obsluha osobně.

Provozovatel nese odpovědnost za zálohování dat.

3 Popis výrobku

Principiální funkce měřicího počítače jsou následující:

Hlavními funkcemi měřicího počítače je zaznamenávání a vizualizace dat o čerpání ze všech přístrojů podílejících se na procesu. Počítač poté z těchto dat vytváří měřicí tikety a měřicí profily.

Ve spojení s kompletním měřicím systémem pro čerpání poskytuje přístroj SBC600 následující funkce:

- Průběžné, obousměrné měření hmotnostního průtoku pomocí Coriolisova průtokoměru
- Kompenzace vmíseného vzduchu
- Načítání celkové hodnoty množství přepraveného paliva
- Ukládání dat o šaržích
- Tisk měřicích tiketů
- Měřicí profily
- Zobrazení hustoty
- Zobrazení objemu
- Měření teploty kapaliny
- Optimalizace plnění vedení pomocí regulačního ventilu (pouze nakládání)

3.1 Konstrukční provedení výrobku

Měřicí počítač SBC600 je určen k vytváření a vydávání měřicích tiketů a měřicích profilů při připojení k příslušným systémovým komponentům (přístrojům). Systém poskytuje uživatelsky vstřícné, postupné postupy pro měření, monitoring a sledování čerpacích operací.

Tato data lze volitelně přeposílat zákazníkovi prostřednictvím připojení Modbus.

Přístroj SBC600 lze volitelně dodat se třemi uspořádáními skříně:

- Jedna skříň s řídicím kontrolérem PLC a obslužným rozhraním ve stejné skříni (řídicí jednotka) určené pro nástěnnou montáž
- Dvě skříně, řídicí kontrolér PLC (řídicí jednotka) a obslužné rozhraní (ovládací terminál) ve dvou samostatných skříních pro nástěnnou montáž
- Dvě skříně, řídicí kontrolér PLC (řídicí jednotka) v jedné skříni pro nástěnnou montáž a obslužné rozhraní (ovládací terminál) v stolním panelu

Tento Návod platí pro všechny dříve uvedené verze.

3.1.1 Přehled systému



🖻 1 Přehled měřicího počítače

- 1 Řídicí jednotka a ovládací terminál měřicího počítače SBC600
- 2 Vestavěné obslužné rozhraní (HMI)
- 3 Vestavěná tiskárna pro měřicí tikety (BMT)
- 4 Modbus TCP (volitelně)
- 5 Měřicí profil
- 6 Externí tiskárna pro tisk měřicích profilů (volitelně)



Celý systém měření čerpání je vyobrazen na následujícím obrázku, který poskytuje lepší porozumění funkci počítače SBC600.

🖻 2 🛛 Konstrukce systému měření čerpání

- 1 Měřicí počítač SBC600
- 2 Vestavěné obslužné rozhraní (HMI)
- 3 Vestavěná tiskárna pro měřicí tikety (BMT)
- 4 Modbus TCP (volitelně)
- 5 DC 24 V pulzní
- 6 Modbus RTU
- 7 4...20 mA
- 8 Uzavírací ventil
- 9 Regulační ventil
- 10 Teplota 11 Tlak
- 11 Ilak 12 Průtok
- 12 Prutok 13 Měřicí vedení
- 14 Měřicí profil
- 15 Externí tiskárna pro tisk měřicích profilů (volitelně)
- 16 Utěsněné systémové komponenty

3.2 Používání měřicího počítače

Měřicí počítač se smí používat pouze tehdy, když nemá technické vady, a pouze v souladu s jeho určeným použitím a v souladu s pokyny uvedenými v tomto návodu. SBC600 smí obsluhovat a provozovat pouze vhodně proškolený personál vědomý si bezpečnostních hledisek a plně obeznámený se souvisejícími riziky.

3.3 Úpravy měřicího počítače

Jelikož se jedná o modulární, vysoce přesný měřicí systém, může ho upravovat pouze vhodně proškolený a kvalifikovaný personál. Úpravy konstrukce hardwaru nebo softwaru mohou být prováděny pouze prostřednictvím Endress+Hauser Process Solutions před implementací aktualizací nebo modernizačních úprav.

Všechny úpravy musí splňovat podmínky příslušného certifikátu kalibračního orgánu. V opačném případě daný certifikát pozbývá svou platnost.

Další podporu vám poskytne místní prodejní centrum společnosti Endress+Hauser.

4 Vstupní přejímka a identifikace výrobku

4.1 Vstupní přejímka

Při příjmu zboží zkontrolujte následující body:

- Zkontrolujte obal a obsah, zda nejsou poškozeny
- Kontrolou dodávky se ubezpečte, zda je kompletní a odpovídá objednávce

Dokumentace je součástí rozsahu dodávky měřicího počítače a obsahuje:

- Tento Návod k obsluze měřicího počítače SBC600
- Schéma zapojení měřicího počítače SBC600

4.2 Identifikace výrobku

4.2.1 Řídicí jednotka a ovládací terminál

Řídicí jednotku a ovládací terminál lze identifikovat pomocí výrobního štítku umístěného na každé skříni. Ovládací terminál může být uložen v samostatné skříni nebo vestavěn v skříni řídicí jednotky. Výrobní štítek řídicí jednotky je na skříni upevněn vždy. Výrobní štítek ovládacího terminálu je na skříni upevněn pouze tehdy, pokud je dodán volitelný ovládací terminál.

4.2.2 Systém Endress+Hauser

Jednotlivé součásti můžete identifikovat následujícími způsoby:

- Specifikace podle výrobního štítku na skříni.
- Zadejte výrobní číslo uvedené na typovém štítku do nástroje W@M Device Viewer (www.endress.com → O nás → W@M Life Cycle Management → Správné informace o přístroji vždy při ruce (najít náhradní díl) → Přístup k specifickým informacím o přístroji → Zadejte výrobní číslo): zobrazí se všechny informace vztahující se k systému/přístroji.
- Zadejte výrobní číslo z výrobního štítku do aplikace Endress+Hauser Operations App nebo naskenujte 2D maticový kód (QR kód) na výrobním štítku pomocí aplikace Endress+Hauser Operations App: Zobrazí se veškeré informace vztahující se k danému systému/přístroji.

Process Solutions A CH-4153 Reinach	Endress+H	Endress+Hauser 🖽					
Bunker Mete	ering Computer - Control	Unit					
Order code: Ser. no.: Ext. ord. cd.:	SBC600-12L5/ K9000124430 SBC600-AABC	0 C1D1					
Power:	220240 V AC 50/60 Hz, 250 V/	4					
HMI SW: (HASH)	01.03.01						
PLC SW: (Sig. ID)	01.03.01						
HW: Ta:	01.00.00 -10+55 °C	IP20					
⚠→୲							
CE	NMI Cert.: TC8396						



1 Dvojrozměrný maticový kód (QR kód)

- 2 Rozšířený objednací kód (rozš. obj. kód)
- 3 Výrobní číslo (výr. č.)
- 4 Objednací kód

4.3 Skladování a přeprava

- Skříň je zabalena tak, aby byla plně chráněna proti nárazu po dobu, kdy je uložena ve skladu i během přepravy. Optimální ochranu zajišťují materiály původního balení
- Přípustná teplota skladování činí −20 ... +60 °C (−4 ... 140 °F), ideálně +20 °C (68 °F).
- Při přepravě skříně ji chraňte před přímým slunečním zářením, abyste předešli výskytu nadměrných teplot povrchů
- Skladujte skříň zabalenou na suchém místě
- Přepravujte skříň do konečného umístění v přepravním boxu, ve kterém byla dodána

5 Instalace

Počítač SBC600 je dodáván s očky pro nástěnnou montáž a musí být namontován na stabilní stěně pomocí vhodného upevňovacího materiálu.

Následující obrázek představuje příklad systému se samostatnou skříní s nainstalovanými očky a s podrobnostmi o montážních očkách.



Jedna skříň s řídicím kontrolérem PLC a obslužným rozhraním ve stejné skříni (řídicí jednotka) určené pro nástěnnou montáž.

Dvě skříně, řídicí kontrolér PLC (řídicí jednotka) a obslužné rozhraní (ovládací terminál) ve dvou samostatných skříních pro nástěnnou montáž:



🗟 4 PLC (řídicí jednotka) ve skříni



🖻 5 Obslužné rozhraní (ovládací terminál) samostatně v jedné skříni pro nástěnnou montáž

Dvě skříně, řídicí kontrolér PLC (řídicí jednotka) v jedné skříni pro nástěnnou montáž a obslužné rozhraní (ovládací terminál) v stolním panelu:



🖻 6 PLC (řídicí jednotka) ve skříni pro nástěnnou montáž



🖲 7 Obslužné rozhraní (ovládací terminál) v stolním panelu

6 Elektrické připojení

6.1 Podmínky připojení

6.1.1 Potřebné nástroje

- Na vstupy kabelu: použijte vhodné nářadí
- Pro zajišťovací sponu (pouzdro z nerezové oceli): klíč 8 mm
- Kleště na stahování izolace
- Když se používají standardní kabely: použijte zamačkávací kleště na koncové návlečky
- Zamačkávací nástroj pro zástrčku a zásuvku Keystone kat. 6A
- Univerzální měřicí přístroj na testování kabelů

6.1.2 Připojovací kabel

A VAROVÁNÍ

Jelikož skříň se instaluje do námořního prostředí,

připojovací kabely a kabelové vstupy musí splňovat zvláštní požadavky.

• Musí být splněny požadavky uvedené v tomto Návodu k obsluze.

Všechny napájecí a signální kabely musí být schváleny k použití v námořním průmyslu s nejnovější technologií a obecně uznávanými technologickými pravidly:

- Všechny kabely musí být specificky konstruované k použití v námořním průmyslu. Dále musí splňovat požadavky související s lodní třídou a musí mít další nezbytná schválení.
- Doporučuje se používat armované kabely a tyto musí být ukládány do pevných nebo pružných kabelovodů za účelem jejich ochrany proti mechanickému poškození.
- Všechny signální kabely musí být uzemněné. Pokud se používají vícežilové kabely, jednotlivé signály kabely musí být uzemněny samostatně.
- Všechny připojovací kabely sítě Ethernet musí být kabely typu S/FTP kategorie 7 (jednotlivé páry s opleteným stíněním a celý kabel s fóliovým stíněním).
- Požadované průřezy vodičů:
 - Signální kabel: 0,75 mm²
 - Napájecí kabel pro střídavé napětí: 1,5 mm²

6.1.3 Zásuvka sítě Ethernet

Přípojky RJ-45 sítě Ethernet na kabelech Ethernet musí splňovat následující specifikace: zástrčka Keystone kat. 6A

6.1.4 Kabelové vstupy a rozvodná krabice

Kabelové vstupy musí splňovat všechny bezpečnostní požadavky vztahující se k místu instalace. Ty mohou zahrnovat:

- ochranu proti klimatickým podmínkám
- ochranu proti korozi
- utěsnění případně nepoužívaných kabelových vstupů pomocí záslepek.

Doplňkové použití těsnicí hmoty k utěsnění spojovacích spár nebo spojů je běžnou praxí a osvědčilo se jako účinné.

6.2 Speciální pokyny pro připojení

Zapojení skříně

Tlakové senzory a sestava odporových teplotních senzorů jsou napájeny přímo prostřednictvím měřicího počítače (SBC600). Coriolisův hmotnostní průtokoměr

a regulační ventil jsou napájeny samostatně. Pro tyto přístroje musí být nainstalovány vhodné jističe.

OZNÁMENÍ

Pokud byly jističe nainstalovány do této skříně, přístup k nim by byl možný pouze při porušení plomby.

 Jističe se nesmí instalovat do skříní měřicího počítače (SBC600), jelikož tyto skříně jsou zaplombované.

Pro SBC600 a související přístroje se doporučuje použít záložní zdroj napájení (UPS). Ohledně požadovaných jmenovitých příkonů viz **část 14**. $\rightarrow \textcircled{B} 55$

7 Možnosti obsluhy

7.1 Spouštění a vypínání

7.1.1 Spouštění

Aplikace měřicího počítače se spustí automaticky při přivedení napájení do systému. Spouštění ovládacího panelu může trvat až 5 minut. Po spuštění je do měřicího počítače automaticky přihlášen uživatel na úrovni **Obsluha**.

7.1.2 Vypínání

Aplikaci měřicího počítače lze vypnout pomocí tlačítka Shutdown (vypnout):



V následujícím vyskakovacím okně zvolte **CANCEL** (zrušit) pro návrat na předchozí obrazovku, **RESTART** pro restartování aplikace měřicího počítače, **SHUT DOWN** (vypnout) pro vypnutí počítače nebo **LOG OFF** (odhlásit) pro odhlášení aktuálního **uživatele** (pouze pro účely správy systému).

Do you really want to restart / log off the PC?
CAUTION: Data logging for the Metering Profile is interrupted during restart of the PC (registration of quantities is working during restart).
DO NOT RESTART THE PC IF AN OPERATION IS RUNNING
CANCEL back to Bunker Metering Application
RESTART restart PC (Bunker Metering Application will restart automatically)
SHUT DOWN shut down PC (toggle external fuse to restart PC)
LOG OFF log off current Windows user (for administration use only)

OZNÁMENÍ

Pokud se aplikace vypne během operace/šarže čerpání,

výsledkem bude nekonzistence dat v příslušném měřicím profilu.

Neprovádějte restart během operace/šarže čerpání.

Pokud se aplikace vypne, měřicí počítač zastaví záznam veškerých dat.

Pokud se vypne počítač, lze ho opět spustit pouze sepnutím hlavní pojistky.

7.2 Pohyb po obrazovce displeje

Některé z následujících funkcí jsou viditelné pouze pro uživatele na úrovni **dohled**.

7.2.1 Všeobecné uspořádání obrazovky

Bunker Metering Comput	er Batch Contro	Control - HFO Endress + Hauser 🖽				
System Status: OK	Logged in user:	supervisor	:	2018/FEB/22 15:38:08	<u> </u>	
Operation Complete		HFO MGO		Reset Total & Product Select	- 3	
Valve Control Cust Auto Lo De Tota Ma Vo Fwar	tody Transfer Metering Re alizer pading elivery al LOADED ass olume @Std.T vg Density @Std.T	esults t = met 30.408 0.0 28.269 40.385 700.0	ric tons t t m ³ kg/m ³	VESSEL LOADING Product: custfuel Density used: Measured Fwavg. Std T = 15°C	— 4	
Mass Flow	353.8 t/h 🗸	Totalizer Loading at Batch start		2.139 t		
Average Pressure	3.952 bar(a) 🗸	Totalizer Delivery at Batch start		0.0 t		
Temperature	41.3 °C 🖌	Date/Time last Reset	2018	/FEB/22 15:31:53		
Air Index	4.5 ↓	Batch Number		3		
Observed Actual Density	827.0 kg/m3 🗸	Observed Volume		34.183 m3 🗸		
Std. Density @15°C	700.0 kg/m3 🗸	Observed Volume Flow		427.8 m3/h 🗸		
🖌 = Signal OK 🕴 = Last	t good value 🛛 🕑 = No relia	able density yet 🛛 🐴 = Increasi	ng 🗸	= Decreasing		
Batch System Par Control Overview Par	rameter Settings Trends	Batch Messages s	dmini- tration	Login Shutdown	— 5	

🗷 8 🛛 Hlavní stránka

- 1 Záhlaví: Obsahuje popis systému (měřicí počítač), označení aktuální obrazovky a logo Endress+Hauser. Kliknutím na logo se otevírá obrazovka diagnostických informací.
- Stavová lišta systému: Zobrazuje stav systému, aktuálně přihlášeného uživatele a aktuální datum a čas.
 Funkční lišta: Obsahuje funkční tlačítka nebo možnosti pro procházení položek na obrazovce displeje
- (v závislosti na aktuáľně přihlášeném uživateli).
- 4 Tělo obrazovky: Obsah závisí na konkrétní obrazovce.
- 5 Navigační lišťa: Pro pohyb mezi obrazovkami (v závislosti na aktuálně přihlášeném uživateli). Aktuálně vybraná obrazovka je označena modrým pozadím tlačítka.

7.3 Obrazovky displeje a tlačítka

7.3.1 Obrazovka Batch Control (řízení šarží)

Operace čerpání je ovládána na obrazovce **Batch Control** (řízení šarží):

Bunker Metering Comp	outer Bate	ch Control -	- HFO	ıdress+H	s+Hauser 🖽			
System Status: OK	Logg	ed in user: su	pervisor			2018/FEB/	22 15:38:08	-1
Operation Complete MGO							Fotal & : Select	— 3
Valve Control	ustody Transfer Me	tering Res	ults	t =	metric tons	VE	SSEL	/
Auto	o talizer Loading		Г	30.40	8 t	LO	ADING	
	Delivery		Ē	0.	0 t	<u>ال</u>		6
T	otal LOADED		C	28.26	0.	Pri cu	oduct: stfuel	-7
	Volume @Std.T		40.385 m ³			Dens Measur	ity used: ed Fwavg.	— 9
Fv Pe	vavg Density @Std r: API MPMS Ch11.1 and	. T ∜ Ch11.2.1M ((1980)	700.	0 kg/m³	Std. T :	= 15°C	—10
Mass Flow	353.8 t/	ћ 🖌 Т	Totalizer Loading at Batch start			2.13	39 t -	—1
Average Pressure	3.952 b	ar(a) 🖌 T	otalizer Deliver	/ at Batch sta	rt	0.	. 0 t	
Temperature	41.3 °	o 🖌 D	ate/Time last F	leset	2	018/FEB/22 1	5:31:53	
Air Index	4.5	↓в	latch Number				3	
Observed Actual Density	827.0 k	g/m3 🖌 🛛	bserved Volum)	e		34.18	33 m3 🖌	
Std. Density @15°C 700.0 kg/m3 🖌 Observed Volume Flow 427.8 m3/h 🔹							. 8 m3/h 🗸	
🖌 = Signal OK 🕴 = L	.ast good value 🛛 🭳) = No reliabl	le density yet	1 = Incr	reasing	↓ = Decreas	sing	
Batch Control Overview	Parameter Settings	Trends	Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Shutdown	

Ø Obrazovka Batch Control (řízení šarží)

- 1 Tlačítko Operation Complete (operace dokončena), viz část $10.3 \rightarrow \square 46$
- 2 Výběr řádku: viditelné pouze na dvouřádkových systémech
- 3 Tlačítko Reset Total (nulovat celkovou hodnotu), příprava pro operaci čerpání (resetuje sumátor na 0) nebo Reset Total & Product Select (nulovat celkovou hodnotu a vybrat produkt), pokud je povoleno měření objemu (resetuje sumátor na 0 a vybere produkt), viz část 10.2 →
- 4 Tlačítko Valve Control (řízení ventilu) se stavovou kontrolkou, viz část $7.5 \rightarrow \square 32$
- 5 Totalizer Loading (sumátor nakládání), nelze vynulovat
- 6 Totalizer Delivery (sumátor dodávky), nelze vynulovat
- 7 Aktuálně zvolený produkt, hustota při stand. teplotě, viditelné, pouze pokud je povoleno měření objemu
- 8 Nulovatelný sumátor
- 9 Nulovatelný sumátor v jednotkách objemu na základě stand. hustoty při stand. teplotě, viditelné, pouze pokud je povoleno měření objemu
- 10 Aktuální hustota při stand. teplotě, viditelné, pouze pokud je povoleno měření objemu
- 11 Část s parametry: Přehled parametrů vztahujících se k operacím čerpání

OZNÁMENÍ

Pokud se pod jednou šarží zaznamená příliš mnoho dat,

nemusí být možné vytvořit měřicí profil (chybové hlášení o uplynutí časové lhůty).

 Funkci Reset Totalizer (nulovat sumátor) je nutné vykonat před zahájením operace čerpání, i když nulovatelný sumátor již indikuje 0. To zaručuje, že je zaznamenán správný počáteční čas operace čerpání a že měřicí profil nebude obsahovat zbytečná data.

7.3.2 Obrazovka System Overview (přehled systému)

Obrazovka System Overview (přehled systému) poskytuje přehled celého systému:

Bunker Metering Comput	er Syste	em Overv	iew - HFO	End	Endress+Hauser 🖽			
System Status: OK	Logge	d in user: (operator		2018/FEB/	22 15:36:48		
				1	HFO	N	IGO	
HFO Valve Control	% et 30.2 et 0.0	C 41.3	bar(a) 3.630	45 A/m 827.0 kg/m3 352.0 t/h	bar 4.2 Torressure P1			
Fwa∨g Temperature	41.3 °C	>	Mass Total LOA	DED		20.36	8 t	
Fwa∨g Pressure	3.913 ba	ar(a)	Observed Volum	e		24.62	9 m ^s	
Air Index	4.5	\downarrow	Volume Flow			425.	6 m³/h	
Fwavg Observed Density	827.0 kg	g/m3						
Fwavg Std. Dens. @15°C	700.0 k	g/m3						
Stable Density Coverage	98 %	6						
↑ = Increasing ↓ = De	creasing							
Batch System Control Overview		Trends	Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Shutdown	

🖻 10 Obrazovka System Overview (přehled systému)

- Pokud je některý senzor v chybovém stavu, pole s příslušnou hodnotou bliká červeně
- Po kliknutí na pole s hodnotou Valve Control (řízení ventilu) se otevře vyskakovací okno pro řídicí ventil
- Barva trubky se změní na zelenou, jakmile je detekován průtok

7.3.3 Obrazovka Parameter (parametr)

Obrazovka **Parameter** (parametr) (úroveň dohled) obsahuje další údaje, které nejsou zobrazovány na obrazovkách **Batch Control** (řízení šarží) nebo **System Overview** (přehled systému):

Bunker Metering Con	nputer	Pa	Parameter - HFO				Endress+Hauser 🖾			
System Status: OK		Logge	Logged in user: supervisor				2018/FEB/22 16:07:07			
Flow Meter Data Flo	ow Computer Data		VFR/Air Index API Density Calc.			lc.	HFO		IGO	
Flow Meter Data			HFO							
Mass Flowrate (Mode	ous)			0.0	✓ _	t/h				
Mass Flowrate (Pulse	e)			0.0		t/h				
Raw Mass Flowrate				0.0	× -	t/h				
Flowing Density				827.0	∢	kg/m	2			
Operating Frequency				0.000	∢	Hz				
Exciter Current			12.0			mA				
Tube Damping			45			A/m				
ZERO Value (stored)				0	✓ _					
Calibration Factor				1.00000	∢					
Serial Number Senso	r				✓ _					
Promass Status				1	✓ _					
Promass Temperatur	e			23.7	✓ _	°C				
🖌 = Signal OK !	= Last good val	ue			- (1		
Batch System Control Overview	Parameter	Settings	Trends	Batch History	Me	essages	Admini- stration	Login	Shutdown	

🖻 11 Obrazovka Parameters (parametry) (úroveň dohled)

- Různé tabulky parametrů lze zobrazit pomocí tlačítek na funkční liště
- Aktuální stav hodnoty parametru se zobrazuje v sloupci zcela vpravo

7.3.4 Obrazovka Settings (nastavení)

Obrazovka **Settings – Alarming** (nastavení – alarmy) (úroveň dohled) se používá k nastavení alarmů pro procesní hodnoty. Obrazovka **Settings – Products** (nastavení – produkty) (úroveň dohled) se zobrazuje, pouze pokud je povoleno měření objemu. Tato obrazovka se používá k definování a přiřazování produktů a odpovídajících skupin kapalin.

Obrazovka Settings - Alarming (nastavení - alarmy)

Obrazovka **Settings – Alarming** (nastavení – alarmy) (úroveň dohled) se používá k nastavení alarmů pro procesní hodnoty. Alarmy lze povolovat a zakazovat. Ve výchozím nastavení jsou všechny alarmy zakázány. Zobrazeny jsou povolené alarmy. Viz rovněž **část 11.2** $\rightarrow \square$ 48. Dva reléové výstupy specifické podle požadavků zákazníka lze nastavit pomocí procesní hodnoty požadované pro alarmový výstup. Viz rovněž **část 9.4** $\rightarrow \square$ 41.

Bunker Metering Co	mputer Settings							Endress+Hauser 🖾				
System Status: OK			Logged in user: supervisor					2018/FEB/22 16:07:29				
Alarming	Pr	oducts										
Alarming				Line1:	HFO		_		Line2:	MGO	_	
Alarm-Triggers		Unit	Range	Limi	it l	Alarr Enab	n Re ile 1	elay 2	Limit	Alarm Enable	Re 1	lay 2
None (Disable Relay)							0	۲			0	$\overline{\mathbf{O}}$
Flowrate mass F		t/h	Low High	1	0 500	\square	۲	0	15			0
Temperature T		°C	Low High		0 80	В	0	0		0	0	0
Pressure P1		bar(a)	Low High		0.0 10.0	X	0	0	1	0.0 0.0 ×	0	0
Pressure P2		bar(a)	Low High		0.0 10.0	B	0	0	1	0.0	0	0
Std. Density @15°C		kg/m3	Low High	11	0.0 00.0	B	0	0	110	0.0	0	0
Observed Density		kg/m3	Low High	11	0.0 00.0	\square	0	0	110	0.0	0	0
Air Index Warning		- High			500		0	0	15	500	0	0
Batch System Control Overview	Paramet	ter Set	ttings	Trends	Bat Hist	tch tory	Messa	iges	Admini- stration	Login	Shuti	down

Obrazovka je znázorněna na následujícím obrázku:

I2 Obrazovka Settings – Alarming (nastavení – alarmy) (úroveň dohled)

Obrazovka Settings - Products (nastavení -- produkty)

Obrazovka **Settings – Products** (nastavení – produkty) (úroveň dohled) se zobrazuje, pouze pokud je povoleno měření objemu. Na této obrazovce se produkty přiřazují určité skupině kapalin a lze jim přidělit individuálně zvolený název. Viditelnost produktů a výchozí produkt lze volit pro každý řádek. Hodnoty pro vybranou skupinu kapalin se zobrazují ve spodní části obrazovky.

Obrazovka je znázorněna na následujícím obrázku:

Bunker Metering Computer					Se	ttings	Endress+Hauser 🖽					
System Sta	tus: OK			Logg	ed ir	n user: supe	rvisor			2018/FEB/23 14:40:58		
Aları	ming		Produ	cts								
Products Nar	ne		Fluid	Гуре		Lab Std. kg/r	Density n3	HI Show	F O Default	MC Show	GO Default	
CustP	rod1	<	Cru	de	>	8	40.0	×	0	×	•	
CustP	rod2	<	Gaso	line	>	7	01.0	×	۲		0	
CustP	rod3	<	Trans.	area	>	7	75.0	×	0		0	
CustP	rod4	<	Jet gr	oup	>	8	00.0	×	0		0	
CustP	rod5	<	Fuel	oil	>	9	50.0	×	0		0	
CustP	rod6	<	Gasc	line	>	7	00.0	×	0		0	
CustP	rod7	<	Trans.	area	>	7	75.0	×	0		0	
CustP	rod8	<	Jet gr	oup	>	8	00.0	×	0		0	
	е	<	Gaso	line	>	(Source: A	PI MPMS Ch1	1.1 and Ch11	.2.1M (1980))			
- Density	Min. and	Max.	, for valid F	Range	1	L	653.0	[770.0		kg/m3	
- Default	Std. Dens	ity @)15°C			Γ	700.0	l			kg/m3	
- Coef. K	0,K1,K2 fo	or AP	I Density (calc.		3	46.443000		0.438800		0.000000	
Batch Control	System Overview	F	arameter	Settings		Trends	Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Shutdown	

🖻 13 Obrazovka Settings – Products (nastavení – produkty) (úroveň dohled)

7.3.5 Obrazovka Trends (trendy)

Obrazovka Trends (trendy) zobrazuje hodnoty v grafické podobě:



🖻 14 Obrazovka Trends (trendy)

- Pokud se používá samostatný externí záznamník dat, na obrazovce Trends (trendy) se zobrazují pouze trendy v reálném čase. To znamená, že obrazovka Trends je při jejím vyvolání prázdná a záznam dat se zahájí, pouze když je obrazovka Trends aktivní.
- Zobrazují se následující hodnoty: Temperature T1 (teplota T1), Pressure P1 (tlak P1), Pressure P2 (tlak P2), Mass Rate (hmotnostní průtok), Air Index (index vzduchu) a Standard Density (standardní hustota) (při 15 °C15 °C).

Ve výchozím nastavení jsou zobrazována data za poslední hodinu. Tento časový úsek lze upravit pomocí tlačítek:

Zobrazit nejstarší data
 Přechod zpět o 60 minut
 Přechod zpět o 30 minut
Pozastavit/spustit obnovování dat (pokud obnovování dat není přerušené, data se aktualizují každé 2 sekundy)
Přechod vpřed o 30 minut
Přechod vpřed o 60 minut
Zobrazit nejnovější data

7.3.6 Obrazovka Batch History (historie šarží)

Obrazovka **Batch History** (historie šarží) zobrazuje data z posledních 50 operací čerpání (včetně probíhajících operací, u kterých není vykazováno celkové množství 0,0 T):

Bunker M	etering C	omputer	Bato	h History -	HFO	E	ndress+H	lauser	EU
System Sta	tus: OK		Logge	d in user: sup	ervisor			20	16/05/12 09:57:19
Standard M	etering Pro	ile Extended	Metering Prof	ile			HFO		MGO
Batch Numl	ber (Date/Time ② Batch Start	Date @ Bai	/Time tch End	Operation Mode	Total (DELIVERED		
0000000001	2016/	MAY/12 09:40:4	5 2016/MAY	/12 09:56:48	Loading	70.691		t	
0000000000	2016/	MAY/12 09:13:0	1 2016/MAY	/12 09:40:45	Delivery	1.627		t	
0000000000								t	
0000000000								t	
0000000000								t	
0000000000								t	
0000000000								t	V
0000000000								t	
0000000000								t	▼
0000000000								t	
Click on de	sired row f	or batch detail	S		,				
Batch Control	System Overview	Parameter	Settings	Trends	Batch History	Messages	Admini- stration	Logi	n Shutdown

🖻 15 Obrazovka Batch History (historie šarží)

- Po kliknutí na datový řádek se otevře příslušné okno Batch History Details (podrobnosti historie šarží)
- Pomocí tlačítek na pravé straně od tabulky historie šarží můžete procházet řádky nahoru a dolů

7.3.7 Obrazovka Batch History Details (podrobnosti historie šarží)

Obrazovka **Batch History Details** (podrobnosti historie šarží) zobrazuje podrobná data pro zvolenou operaci čerpání:

Bunker Metering Computer	Batch History D	etails Endre	ss+Hauser 🖽
System Status: OK	Logged in user: supe	ervisor	2018/FEB/23 14:47:28
Print Ticket Copy Printe	er ready		Print Batch History
Batch Number:		000000001 / H	IFO
Date/Time at Batch Start	2018/FEB/23 14:32:10	Total Volume @15°C	2.016 m°
Date/Time at Batch End	2018/FEB/23 14:46:58	Std. Density @15°C for Volume	701.0 kg/m°
Fwavg Temperature	41.3 °C		
Fwavg Pressure	3.950 bar(a)		
Average Flowrate during this Batch	353.2 t/h		
Max. Flowrate during this Batch	355.6 t/h		
Air Index	5 -	Totalizer Loading at Batch Start	U.U t
Non-aerated Qty. Ratio	100.0 %	Totalizer Loading at Batch End	0.0 t
Fwavg Observed Density	827.0 kg/m³	+	-/-
Fwavg Std. Density (@15°C)	701.0 kg/m³	Totalizer Delivery at Batch Start	0.0 t
Stable Density Coverage	98 %	Totalizer Delivery at Batch End	1.413 t
Power Loss during this Batch	NO		-
ERROR during this Batch	NO		
Result for MPE 0.5% Limit	PASS	Total Delivered	1.413 t

🖻 16 Obrazovka Batch History Details (podrobnosti historie šarží)

7.3.8 Obrazovka Messages (hlášení)

Obrazovka Messages (hlášení) zobrazuje všechna aktuálně aktivní hlášení:

Bunker Metering Compute	r Messages	Endress+Hauser 🖽
System Status: ERROF	Cogged in user: supervisor	2016/05/12 10:05:29
✓ 🕂 🗘		
! 요 Event Time	Message	
	32 HFO: CONTROL VALVE FAILURE -	- MANUAL CONTROL REQUIRED
2016-05-12 10:04	154 HFO : PRESSURE PI >HI 13 HEO : ERROR PRESENT DURING 1	
2016-05-12 10:05	16 HFO: PRESSURE P2 >HI	THIS OF ERATION
No message selected.		
# 4 ▲ 2	∛ 1 ▲ 1	
Batch System Control Overview Para	meter Settings Trends Batch History M	Admini- stration Login Shutdown

🖻 17 Obrazovka Messages (hlášení)

Podrobnější informace k hlášením jsou uvedeny v části 11.2. $\rightarrow \square$ 48

7.3.9 Obrazovka Administration (správa)

Funkce obrazovky Administration (správa) jsou popsány v části 9. $\rightarrow \cong$ 38

7.3.10 Obrazovka Diagnostic Information (diagnostické informace)

Obrazovka **Diagnostic Information** (diagnostické informace) obsahuje informace vztahující se k diagnostice. Tyto informace jsou užitečné při řešení závad a měly by se odesílat společnosti Endress+Hauser při všech druzích servisních požadavků. Další informace k obrazovce **Diagnostic Information** naleznete v **části 9** \rightarrow **🗎** 38

Bunker Meter	Bunker Metering Computer Diagnostic Informat							Endr	ess+ F	laus	er 🖽
System Status:	OK		Logged in us	er: supervisor					20	016/05/	/12 10:09:40
Controller L27ERM-QBFC1B	Digital In/O (embedder	ut Analog In/Out d) (embedded)	Counter (embedded)	1769-ASCII	1769- (Modbu	-SM2 s RTU)	1769- (Analog	IF4I inputs)	Anybus Modbus TC Gateway	;Р	
	Fault Cod 0000	ie: Fault Code: 0000	Fault Code: 0000	Fault Code: 0000	Fault (00	Code: 00	Fault C OOC	iode: 10	Fault Cod 0000	e:	
RUN FORCE I/O OK Remote Run Minor Fault Major Fault		K 1 K 2 Ci I Ret	Type: 0 Code: 0 ear Fault Record 2 set Minor Fault	I/O Fault Program Fault USB Port Fault Power-Up Fault WatchDog Fault Nonvolatile Mem	Fault	INP 0 1 2 3 4 5 6 7	UT 8 9 10 11 12 13 14 15 15 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	OUT 0 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	PUT 8 9 10 11 12 13 14 15 4	HIG IN C ^I A0 = B A1 = B DUT 0 = 2 1 = 3	H SPEED OUNTER 10 - Z0 - 11 - Z1 - - FUSE -
System ID		System ID			7	Opera	ating Panel	SW Versio	on V1.05	.00	
Vessel/Barge ID 1	st Row	Ship Name				Controller SW Version V1.05.00					
Vessel/Barge ID 2	nd Row	IMO Number				Algor	Algorithm Version V1.05.0			.00	
Serial Number PLC	Controller	C01FD1D1				Algor	Algorithm's Signature ID			7AE01E55	
PLC Watchdog		33989				PLC Firmware Version 21.11					
PLC Date and Time Panel PC Date and	e I Time	2016/05/12 10:09:40				Error	Status Glo Status Lin	bal e 1	3		
PLC Time Zone		GMT+00:00 Gree	00 Greenwich Mean Time		-	Error	Status Lin	82	0		
									Applica Info	tion	System Info

18 Obrazovka Diagnostic Information (diagnostické informace)

7.3.11 Obrazovka Messages Historical (historie hlášení)

Obrazovku **Messages Historical** (historie hlášení) (úroveň dohled) lze otevřít z obrazovky **Administration** kliknutím na tlačítko **Messages Historical** (historie hlášení). Další informace k obrazovce **Messages Historical** naleznete v **části 9** \rightarrow \cong 38

Zobrazují se zde všechna hlášení, která již nejsou aktivní (dřívější hlášení):

Bunker Metering Computer	r Messages Historical	Endress+Hauser 🖽					
System Status: OK	Logged in user: supervisor	2016/05/12 10:11:39					
¢ 🖶							
! 요 Event Time	Message	_					
🔶 🐓 2016-05-12 10:06:38	HFO : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
🛯 🐠 🔺 2016-05-12 10:06:12	HFO : CONTROL VALVE FAILURE - MANUAL CONTROL REQUIR	ED					
🛛 🔶 🔺 2016-05-12 10:06:08	HFO : PRESSURE P1 >HI						
🛛 🔶 🔺 2016-05-12 10:05:16	IFO : PRESSURE P2>HI						
🗣 🐓 2016-05-12 10:05:13	HFO : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
2016-05-12 10:05:13	2016-05-12 10:05:13 Acknowledged alarm [AlarmErrorDuringThisBatchLine1] in alarm server [RNA://\$Local/BunkeringComputer:AES						
🗣 🌲 2016-05-12 10:04:56	2016-05-12 10:04:56 HF0 : PRESSURE P2 >HI						
🗣 🌲 2016-05-12 10:04:54	HFO : PRESSURE P1 >HI						
🗣 🌲 2016-05-12 10:04:32	4:32 HF0 : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
🛯 🐠 💄 2016-05-12 10:04:32	HFO : CONTROL VALVE FAILURE - MANUAL CONTROL REQUIRED						
🛛 🔶 🦅 2016-05-12 09:41:19	MGO : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
🛽 🐠 🦅 2016-05-12 09:41:17	MGO : POWER UP OF CONTROLLER CAUSED BY POWER FAILU	JRE					
🚺 🚸 🦅 2016-05-12 09:40:47	HFO : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
🛑 🐠 🦅 2016-05-12 09:40:47	HFO : POWER UP OF CONTROLLER CAUSED BY POWER FAILU	IRE					
🛛 🔶 🦅 2016-05-12 09:39:44	PARAMETER SWITCH IN "UNSEALED" POSITION						
🛛 🔶 🦅 2016-05-12 09:16:13	PARAMETER SWITCH IN "UNSEALED" POSITION						
🛽 🐠 🐓 2016-05-12 09:16:13	HFO : POWER UP OF CONTROLLER CAUSED BY POWER FAILU	IRE					
🗣 🐓 2016-05-12 09:16:13	HFO : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
🛯 🐠 🐓 2016-05-12 09:16:13	MGO : POWER UP OF CONTROLLER CAUSED BY POWER FAILU	JRE					
🔶 🐓 2016-05-12 09:16:13	MGO : ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION						
2016-05-12 09:16:13	Acknowledged alarm [AlarmSwitchParameterSeal] in alarm server [R]	NA://\$Local/BunkeringComputer:AEServer]					
2016-05-12 09:16:13	Acknowledged alarm [AlarmPowerLossDetectLine1] in alarm server [I	RNA://\$Local/BunkeringComputer:AEServer]					
2016.05.12.09.16.13	Acknowledged alarm [AlarmErrorDuringThisRatchLine1] in alarm cerv	ver IBNA-77\$Local/RunkeringComputer:AES					
Events: 30 Filter: Hist Messa	ges						
•		Messages Historical Trail					

🖻 19 Obrazovka Messages Historical (historie hlášení) (úroveň dohled)

7.3.12 Obrazovka ZERO Verification (ověření nulové hodnoty)

Ověření nulové hodnoty (úroveň dohled) je důležitou součástí následného ověření, kterým prochází měřicí systém, a používá se k ověření, že nulová hodnota uložená v průtokoměru splňuje příslušné požadavky během periodických inspekcí / následných kalibrací. Proces ověření nulové hodnoty je popsán v samostatném dokumentu pro danou instalaci a musí se důsledně dodržovat.

Dále popsaná funkce měřicího počítače poskytuje podporu při tomto procesu. Vypočítá se odchylka mezi uloženou nulovou hodnotou a pozorovaným posunem nulového bodu a tato odchylka se musí nacházet v přijatelném rozsahu. Funkce **ověření nulové hodnoty** je přístupná prostřednictvím obrazovky **Administration**. Další informace k obrazovce **ZERO Verification** naleznete v **části 9** \rightarrow \cong 38

Bunker Metering Computer	ZERO Verification - HFO	Endress+Hauser 🖽 💌
System Status: OK	Logged in user: supervisor	2016/05/12 11:13:58
Start ZERO Verification	ZERO Verification History	HFO MGO
Verification Settings	Test Results	ZERO Verification Result
No. of Test Cycles: 3 Qmin [t/h]: 90.0 ZERO Offset Limit [%]: 0.20 ZERO Value set at flowmeter: 0	ZERO Offset 1: 0 ZERO Offset 2: 0 ZERO Offset 3: 0 Offset Median: 0	2 ZERO Offset Limit [ZERO Value]: +/- 10 Observed ZERO Offset: 0 ZERO Verification completed, please generate ZERO Verification report (separate document)
Damping [A/m]: 245	Max. Acceptable Damping: 2500 P	Pressure [bar(a)]: 3,493 Min. Available Pressure: 3,000
Exciter Current [mA]: 8.0	Max. Exciter Current: 15.0	ZERO Values Max. ZERO Offset Span: 20
ZERO Value within sp	ecified limits, no action req	uired
•		

🖻 20 Obrazovka ZERO Verification (ověření nulové hodnoty) (úroveň dohled)

Process Stability Criteria (kritéria stability procesu): Proces ověření nulové hodnoty lze spustit, pouze pokud procesní podmínky leží v rámci limitních hodnot (označené zeleně). Tyto limitní hodnoty se nastavují během uvedení do provozu a může je měnit pouze společnost Endress+Hauser.

Klikněte na tlačítko Start ZERO Verification (spustit ověření nulové hodnoty).

 Spustí se proces ověření s hodnotami specifikovanými v položce Verification Settings (nastavení ověření).
 Measurement (měření): Průběžný výsledek posunu nulového bodu pro každý měřicí cyklus. Jakmile byl vykonán specifikovaný počet cyklů, stanoví se střední hodnota.
 Pokud je proces ověření nulové hodnoty vykonán úspěšně, výsledek se zobrazí pod položkou ZERO Verification Result (výsledek ověření nulové hodnoty). Jsou možné následující výsledky:

Stav	Barva	Text na obslužném rozhraní	Mezní hodnoty
Dobře	Zelená	ZERO Value within specified limits, no action required (Nulová hodnota v rámci specifikovaných limitních hodnot, není vyžadován žádný zásah)	The zero point deviation is within the range of ± the maximum value (Odchylka nulového bodu leží v rozsahu ±(maximální hodnota))
Justace	Žlutá	ZERO Value shall be adjusted. Please contact the supervisor for further steps (Nulovou hodnotu je zapotřebí justovat. Ohledně dalších kroků kontaktujte pracovníka dohledu)	The zero point deviation is within the range of \pm the maximum value and 2 * \pm the max. value (Odchylka nulového bodu leží v rozsahu \pm (maximální hodnota) a 2 × \pm (max. hodnota))
Kontrola	Červená	ZERO Value needs inspection. Please contact Endress+Hauser service for further steps (Nulovou hodnotu je zapotřebí zkontrolovat. Ohledně dalších kroků kontaktujte servis Endress+Hauser)	The zero deviation is greater than 2 * ± the maximum value (Odchylka nulové hodnoty je větší než 2 × ±(max. hodnota))

Lze zobrazit posledních 10 procesů ověření nulové hodnoty:

- ▶ Klikněte na tlačítko ZERO Verification History (historie ověření nulové hodnoty).
 - ← Otevře se obrazovka **Zero Verification History** (historie ověření nulové hodnoty).

7.3.13 Obrazovka Audit Trail (auditní záznam)

Obrazovka **Audit Trail** (auditní záznam) (úroveň dohled) zobrazuje všechny změny provedené v systému, které se vztahují k procesu. Další informace k obrazovce **Audit Trail** naleznete v **části 9** → 🗎 38

Bunker Metering Computer	Audit Trail	Endress+Hauser 🖾
System Status: OK	Logged in user: supervisor	2016/05/12 10:12:21
¢ 🖶		
! 오 Event Time	Message	
↓ 2016-05-12 09:14:30 ↓ 2016-05-12 09:14:12	LINE 2: PROMASS PULSE VALUE CHANGED FROM 18000 NUMBER OF BUNKERING LINES CHANGED FROM 1 TO 21	0 TO 30000 BY testadmin 3Y testadmin
Events: 2 Filter: Audit Trail		
		Messages Audit Historical Trail

🖻 21 Obrazovka Audit Trail (auditní záznam) (úroveň dohled)

Pro přepnutí na obrazovku Audit Trail:

- ► Klikněte na tlačítko Audit Trail na obrazovce Administration.
- Při každé změně hodnoty některého parametru (a jedná-li se o součást auditního záznamu) se zobrazí stará a nová hodnota společně s uvedením data/času a názvu uživatele, který změnu parametru provedl.

7.3.14 Tlačítko Show Keyboard (zobrazit klávesnici)

Po stisknutí tlačítka **Show Keyboard** (zobrazit klávesnici) (úroveň dohled) se zobrazí virtuální klávesnice. Tuto klávesnici lze používat, pokud k ovládání není dostatečná funkce dotykové obrazovky.

7.3.15 Tlačítko Display Off (vypnout displej)

Tlačítko **Display Off** (vypnout displej) (úroveň dohled) se pouze vypne obrazovka (systém/ měření nadále běží na pozadí). Další informace k tlačítku **Display Off** naleznete v **části 9** → 🗎 38

7.4 Řízení ventilu

V mnoha aplikacích je nainstalován regulační ventil, který zaručuje, že trubka je rychle naplněna a zůstane naplněná během operace čerpání. Tohoto cíle se dosahuje udržováním určitého tlaku na odtokové straně měřicího přístroje. Regulační ventil má tři možné režimy ovládání:

- Automatic control (automatické řízení): Měřicí počítač ovládá ventil automaticky pomocí nastavené hodnoty
- Manual control (ruční řízení): Regulační ventil lze ovládat ručně výběrem požadované otevřené/uzavřené polohy v rozmezí 0–100 % v okně Valve Control na měřicím počítači. Toto okno se otevře po stisknutí tlačítka Valve Control.
- Manual operation (ruční ovládání): Regulační ventil je obvykle vybaven ručním kolem pro nouzové ruční ovládání nebo ruční ovládání v případě závady funkce. Podrobnější informace naleznete v Návodu k řídicímu ventilu.

Regulační ventil se obvykle nachází v režimu **Automatic Control** pro operace typu **nakládání** a **dodávka**. Během **operací nakládání** regulační ventil aktivně řídí tlak, zatímco během **operací dodávky** zůstává plně otevřený. Regulační ventil lze kdykoli přepnout na ruční řízení.

A NEBEZPEČÍ

Důsledkem nesprávného ovládání ventilu mohou být vysoké hodnoty tlaku, které mohou způsobit závažné škody nebo vážná zranění během nakládání a dodávky.

 Regulační ventil ovládejte v režimu Manual Control pouze tehdy, když je to absolutně nezbytné, a postupujte s extrémní obezřetností.

Pokud nastane chyba ventilu nebo závada ventilu, regulační ventil automaticky přepne do režimu **Manual Control**. V závislosti na příčině problému může být nutné použít ruční ovládání. Tlačítko **Valve Control** a okno **Valve Control** mají v režimu ručního řízení oranžovou barvu, v režimu **Automatic Control** modrou barvu.



7.5 Měřicí profily

Měřicí počítač disponuje funkcí vytváření měřicího profilu pro každou provedenou operaci čerpání.

Jsou možná dvě různá nastavení:

- Standardní možnost: Použití databáze měřicího počítače a vytváření měřicích profilů přímo z ovládacího panelu.
- Alternativa: Použití externího záznamníku dat. Data se poté ukládají na této samostatné externí jednotce, odkud je lze stahovat.

Během uvedení do provozu nastaví společnost Endress+Hauser pouze jednu z obou volitelných možností.

7.5.1 Měřicí profily z ovládacího panelu obslužného rozhraní

Pokud je na ovládacím panelu povolena funkce **Metering Profile** (měřicí profil) (pouze pokud se nepoužívá externí záznamník dat), měřicí profily pro prováděné operace čerpání mohou vytvářet obě úrovně uživatelů, tedy **obsluhu** i **dohled**. Přístup k této funkci je možný přes **funkční lištu** na obrazovce **Batch History** (historie šarží):

Bunker Metering Compu	uter Batch History - HFO	Endress+Hauser 🖽
System Status: OK	Logged in user: supervisor	2015/07/31 14:20:26
Standard Metering Profile	Extended Metering Profile	

Uživatel na úrovni **obsluha** má přístup k funkci **Standard Metering Profile** (standardní měřicí profil). Uživatel na úrovni **dohled** může využívat rovněž funkci **Extended Metering Profile** (rozšířený měřicí profil). **Standard Metering Profile** obsahuje informace o **hmotnostním průtoku, indexu vzduchu, tlumení** a **standardní hustotě**. Rozšířený **Extended Metering Profile Expert** obsahuje další informace o teplotě a tlaku během čerpání.

Obě tlačítka otevřou okno **Bunker Metering Profile** (měřicí profil čerpání), které obsahuje seznam všech zaznamenaných operací čerpání. Ve výchozím nastavení se zobrazuje pouze posledních 25 měřicích profilů. V případě potřeby lze z rozbalovacího seznamu ve spodní části aplikace měřicího profilu načíst starší měřicí profily:

		25 50 100 500		
Reload List	No. of batches to show:	25	•	

Bunker Metering Profile

Line 1				Los et	Version 1.2.0.1
3	Delivery	Mass in Air	16.607	2015/08/13 12:20	2015/08/13 12:23
2	Delivery	Mass in Air	143.183	2015/08/13 12:01	2015/08/13 12:20
1	Delivery	Mass in Air	20.380	2015/08/13 11:58	2015/08/13 12:01
0	Unknown	Unknown	Unknown		2015/08/10 13:46
Reload List	No. of batches to show	25 💌		General	e Report E <u>x</u> it

1. Ze seznamu vyberte jednu šarži.

- 2. Klikněte na tlačítko Generate Report (vytvořit protokol).
 - └ Vygeneruje se protokol měřicího profilu.
- 3. Klikněte na tlačítko **Exit** (odejít).

Vygenerovaný protokol měřicího profilu se zobrazí v samostatném okně.



- Kliknutím na tlačítko Save (uložit) můžete protokol měřicího profilu uložit v podobě souboru PDF nebo Excel na připojený paměťový disk. Po výběru požadovaného souborového formátu může uživatel zadat název souboru pro ukládaný soubor.
 - Pokud je požadována hlubší analýza dat operací čerpání, data lze exportovat do souboru CSV pomocí funkce CSV. Tento soubor lze poté vyexportovat a odeslat specialistovi ze společnosti Endress+Hauser.

7.6 Speciální funkce

7.6.1 Výstraha pro index vzduchu

Air Index (AI – index vzduchu) je parametr, který se obvykle používá k ujištění, že určitá šarže je v rámci specifikovaných limitních hodnot přesnosti. Dále může obsluze poskytnout kdykoli informace ohledně toho, zda daná operace čerpání leží v přijatelných limitních hodnotách. Cílem funkce výstrahy pro index vzduchu je zdokonalit celkové podmínky během operace čerpání.

Operace čerpání obvykle začíná s prázdným potrubním systémem a v souladu s tím i s vysokým indexem vzduchu. Tento časový úsek se přeskakuje pomocí určité časové prodlevy před vydáním výstrahy, že index vzduchu je příliš vysoký. Výstraha se deaktivuje, jakmile hodnota indexu vzduchu klesne pod limitní hodnotu na dobu zkrácené standardní doby prodlevy, a opět se aktivuje, jakmile tuto limitní hodnotu překročí na stejnou dobu.

Hodnota a stav se zobrazují na obrazovce Batch Control (řízení šarží):

Mass Flo	IW:	694.5	T/h (Air)	good	Totalizer Lo	ading at Batch St	art 0.0		T (Air)
Pressure	P2:	0.000	Bar(a)	good	Totalizer De	elivery at Batch St	art 415.2	54	T (Air)
Temperat	ture:	22.5	°C	good	Date/Time	last Reset	2014/	APR/29 17:17	:46
Fwavg Te	mperature:	22.5	°C						
Flowing D	Density:	953.6	kg/m3	good					
Air Index:		1823.9		decreasing	Batch Nun	nber	00000	00003	
Flowing E Air Index:	Density: :	953.6 1823.9	kg/m3	good decreasing	Batch Nun	nber	00000	00003	
atch ntrol	System Overview	Parameter	Settings	Trends	Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Exit

Výstraha pro index vzduchu se uvádí v seznamu na obrazovce **Messages** (hlášení):

Bunkering Computer	Messages	Endress+Hauser 🖽 🛛 🗙
System Status: WARNING	Logged in user: BUNKER\TESTADMIN	2014/04/29 17:40:05
✓븝遭Ѻ		
・ ム Event Time	Message	
17:39:29	Line 1 : AIR INDEX IS ABOVE CRITICA	LVALUE
8 Systémová integrace

Systém lze používat pro různé měřicí aplikace, z nichž každá vyžaduje mírně odlišné funkce. Z tohoto důvodu se může vzhled obrazovek lišit v závislosti na zvoleném provozním režimu.

Hlavní provozní režimy:

- Instalace na plavidle
- Instalace na nákladním člunu

Měřicí počítač je stále v měřicím režimu, a proto průběžně načítá množství paliva protékajícího měřicím úsekem.



🗷 22 Instalace na plavidle

- 1 Nakládání = směrem k plavidlu; kladný průtok
- 2 Regulační ventil
- 3 Tlak P2
- 4 Coriolisův průtokoměr
- 5 Tlak P1
- 6 Teplota T1



🖻 23 Instalace na nákladním člunu

- 1 Nakládání = směrem k nákladnímu člunu; záporný průtok zvyšuje se hodnota sumátoru nakládání (Loading Totalizer)
- 2 Dodávka = směrem od nákladního člunu; kladný průtok zvyšuje se hodnota sumátoru dodávky (Delivery Totalizer)
- 3 Tlak P2
- 4 Coriolisův průtokoměr
- 5 Tlak P1
- 6 Teplota T1
- 7 Regulační ventil (volitelně)

9 Uvedení do provozu

9.1 Změna data a času

Systémový čas lze změnit prostřednictvím funkce určené k **úpravě data a času** po kliknutí na tlačítko **Change Date and Time** (změnit datum a čas).

OZNÁMENÍ

Pokud se nastavení data a času změní během probíhající operace čerpání, může to způsobit nekonzistence v datech šarže a v databázi.

Neměňte nastavení data a času během probíhající operace čerpání.

OZNÁMENÍ

Pokud se změní nastavení data, času nebo časového pásma,

databáze nemusí být nadále synchronizovaná.

 Po změně nastavení data, času nebo časového pásma restartujte panel měřicího počítače, abyste sesynchronizovali databázi se správnými nastaveními data a času.

OZNÁMENÍ

Pokud se aplikace vypne během probíhající operace čerpání nebo šarže,

výsledkem může být nekonzistence dat v příslušném měřicím profilu.

▶ Neprovádějte restart během operace čerpání nebo šarže.

Bunker M	etering Co	mputer		Admir	nistrati	on		Endress+Hauser 🖽]
System Sta	tus: OK		Log	ged in us	ser: sup	ervisor		2018/MAR/09 15:49:49					9 15:49:49
Diagr Inform	nostic nation	Messages & Audit 1	: Hist. Frail	Ve	ZERO rificatio	n	Se	BMC ervice Tool		к	Show eyboard		Display Off
Log curren	jout t User	Chang Passw	e ord										
Software Versions			Part		I	dentifier				Vers	ion		
		0	peration Pa	anel		Version				1.0	6.00		
		Controller	,		Version	1.06.00							
Legally Relevant			Part			dentifier	Identification						
			HMI Program		Checksum		20D89C	ADCE	449189	585BEE	00619	5A91D	
			Algorithm			Version				1.0	6.00		
			Algorithm			Signature ID.		0					
Backup			Settings		Destination		Checksum						
Export			Sealed		USB dri∨e			OF6C095549E7279C81C3B850D6AA5F4E				A5F4E	
Export			All		USB drive			-					
Date/Tim	е	Y	ear	Mon	th	Day		Hour		Min	ute	Se	cond
Set		20	18	03		09		15		4(9		49
Batch Control	System Overview	Parameter	Settings	s Tr	ends Batch Mistory M		Messages	Messages Admini- stration Logir		in	Shutdown		

🖻 24 Obrazovka Administration (správa) (úroveň dohled)

Na obrazovce **Administration** se může měnit pouze datum a čas. Pokud je zapotřebí změnit nastavení časového pásma, musí se to provést ve funkcích systému Windows určených k nastavování data a času. Výchozí nastavení pro časové pásmo je UTC. Časové pásmo se nastaví na místní časové pásmo během uvedení do provozu.

9.2 Export nastavení

Aktuální nastavení systému lze exportovat na paměťový USB disk. Je možné exportovat buď všechna nastavení, nebo pouze nastavení, jež jsou relevantní pro obchodní měření (plombované).

Export nastavení

1. Zvolte zobrazení Administration.

🕒 Zobrazí se obrazovka Administration.

Bunker Meterin	g Comput	er		Admir	nistrati	on		Endress+Hauser 🖽					9
System Status: 🤇)K		Lo	gged in us	ser: sup	ervisor		2018/MAR/09 15:49:49					19 15:49:49
Diagnostic Information	M	lessages & Audit T	Hist. Trail	Ve	ZERO rificatio	n	Se	BMC ervice Tool		ĸ	Show eyboard		Display Off
Logout current User		Chang Passwo	e ord										
Software Versions			Part		I	dentifier				Vers	sion		
		Op	peration Pa	anel		Version				1.0	6.00		
			Controller			Version		1.06.00					
Legally Relevant			Part		Identifier			Identification					
		F	HMI Program		Checksum		200890.	ADCE	449189	585BEE	00619	95A91D	
			Algorithm		Version					1.0	6.00		
		Algorithm			Signature ID.		0						
Backup			Settings		Destination		Checksum						
Export			Sealed		USB drive			OF6C095549E7279C81C3B850D6AA5F4E					LASF4E
Export			All		USB drive			-					
Date/Time		Υe	ear	Mon	th	Day		Hour		Min	ute	Se	econd
Set		20	18	03		09		15		49		49	
Batch Sys Control Over	tem view Par	rameter	Setting	s Tr	ends	Batch History		Messages	A) st	dmini- ration	Logi	in	Shutdown

- 2. Připojte paměťový USB disk k systému.
- 3. Vyčkejte, dokud systém paměťový USB disk nerozpozná. To trvá přibližně 1 minutu.
- 4. Klikněte na odpovídající tlačítko **Export** pro export požadovaných **nastavení**.
- 5. Klikněte na tlačítko **OK**.
 - └ Nastavení se exportují na paměťový USB disk.

9.3 BMC Service Tool (servisní nástroj BMC)

Podrobnosti k obrazovce **BMC Service Tool** (úroveň **dohled**) jsou uvedeny v samostatném dokumentu **BMC Service Tool**.

9.4 Správa uživatelů

Systém správy uživatelů se používá k nastavení přístupových oprávnění pro měřicí počítač. Specifické funkce popsané v tomto Návodu pro nastavení přístupových oprávnění jsou k dispozici pouze uživatelům vyšší úrovně (**dohled**).

9.4.1 Uživatelské úrovně

K dispozici jsou následující uživatelské úrovně:

Jméno uživatele	Heslo				
operator (obsluha)	operator (výchozí)				
supervisor (dohled)	supervisor				

Uživatel **operator** je přihlášen automaticky, když se systém spouští. Když se odhlásí uživatel **supervisor**, dojde k automatickému přihlášení uživatele **operator**.

Heslo pro uživatele **supervisor** lze změnit po kliknutí na tlačítko **Change Password** (změnit heslo).

OZNÁMENÍ

V případě zapomenutí hesla pro uživatele supervisor

toto heslo nemůže resetovat sám uživatel.

 Resetovat heslo může pouze servisní personál společnosti Endress+Hauser (to lze provést pouze přímo v místě instalace, ruční resetování hesla není možné).

9.4.2 Přihlášení/odhlášení

Uživatelé se mohou přihlašovat pouze na stránce **Login** (přihlášení). Aktuální uživatel se může odhlásit a heslo se může změnit pouze na obrazovce **Administration** (správa).

Bunker M	etering Co	mputer		Admir	nistrati	ion		Endress+Hauser 🖽					
System Sta	itus: OK		Log	iged in us	ser: sup	ervisor			2018/MAR/09 15:49:49				
Diagr Inforn	nostic nation	Messages & Audit 1	: Hist. Trail	ZEF Verific		on	s	BMC ervice Tool k		Show eyboard		Display Off	
Log curren	Logout Change current User Password												
Software	Versions		Part			dentifie	er			Vers	sion		
		0	peration Pa	nel		Version				1.0	6.00		
			Controller			Version			1.06.00				
Legally Relevant			Part			dentifie	Identification						
			HMI Program			Checksum		20D89C.	20D89CADCE4A9189585BEE006195A91D				
			Algorithm			Version				1.0	6.00		
			Algorithm			Signature ID.		0					
Backup			Settings			estinat	Checksum						
Export.			Sealed		USB drive		OF6C095549E7279C81C3B850D6AA5F4E					ASF4E	
Export.			All		USB drive		-						
Date/Tim	е	Y	ear	Mon	th	Da	ıy	Hour		Min	ute	Se	econd
Set		20	18	03		0	9	15		49			49
Batch Control	System Overview	Parameter	Settings	; Ti	ends	Bat Hist	ch ory	Messages	A st	dmini- tration	Log	in	Shutdown

🖻 25 Obrazovka Administration (správa) (úroveň dohled)

9.4.3 Přístupová oprávnění

Následující tabulka uvádí specifická přístupová oprávnění podle uživatelů:

Obrazovky displeje	Operator (obsluha)	supervisor (dohled)		
Batch Control (řízení dávek)				
System Overview (přehled systému)	\checkmark			
Parameter (parametr)	⊠			

Obrazovky displeje	Operator (obsluha)	supervisor (dohled)		
Settings (nastavení)	⊠			
Obrazovka Trends (trendy)				
Batch History (historie šarží)				
Messages (hlášení)				
Administration (správa)		\checkmark		
Messages Historical (historie hlášení)	⊠			
Audit Trail (auditní záznam)	⊠			
ZERO Verification (ověření nulové hodnoty)	⊠			
Custom Relay Output Config. (nastavení uživatelského reléového výstupu)	⊠			
Diagnostic Information (diagnostické informace)				

Operation (ovládání)	Operator (obsluha)	supervisor (dohled)		
Spouštění funkce Operation Complete (operace dokončena)				
Spouštění funkce Reset Total (reset celkové hodnoty)	\checkmark			
Ruční řízení ventilu				
Zobrazení a tisk měřicích profilů				
Zobrazení a tisk rozšířených měřicích profilů	⊠			
Zobrazení a potvrzování hlášení	\checkmark			

Administration (správa)	Operator (obsluha)	supervisor (dohled)		
Změna hesla pro uživatele supervisor (dohled)	⊠			
Ukončení aplikace	⊠			
Změna nastavení data a času	⊠			
Zobrazení klávesnice Windows	⊠			

Settings (nastavení)	Operator (obsluha)	supervisor (dohled)		
Změna nastavení regulačního ventilu	⊠			
Změna nastavení PID pro regulační ventil	⊠			
Změna limitních hodnot alarmů	⊠			

9.5 Reléové výstupy

K dispozici jsou plovoucí kontakty reléového výstupu, které umožňují snadný přístup k informacím o celkovém stavu systému a k dalším výstrahám. Další informace o schématu zapojení naleznete v schématu elektrického zapojení.

9.5.1 Stav systému

K dispozici jsou dva plovoucí kontakty k signalizaci stavu systému (další informace o stavu systému naleznete v části $11.1 \rightarrow \cong 48$):

Funkce	Reléový kontakt rozpojený	Reléový kontakt sepnutý		
Stav systému VÝSTRAHA	Stav systému VÝSTRAHA – aktivní	Stav systému VÝSTRAHA – neaktivní		
Stav systému CHYBA	Stav systému CHYBA – aktivní	Stav systému CHYBA – neaktivní		

Pokud jsou sepnuté oba plovoucí kontakty, systému je ve stavu **OK** (zabezpečený provoz).

9.5.2 Uživatelsky definované výstrahy

K dispozici jsou dva plovoucí kontakty pro uživatelsky nastavitelné výstrahy. Tyto výstrahy se nastavují prostřednictvím obrazovky **Settings** (nastavení).

Bunker Metering Computer Settings							Endress+Hauser 🖽							
System Sta	itus: OK			Logged in user: supervisor					2018/FEB/22 16:07:29)7:29
Alar	ming	P	roducts											
Alarming				Line1: HFO				Line2: MGO						
Alarm-Tri	ggers		Unit	Range	Limi	it	Enable	e 1	lay 2	Limit	Al: En	arm able	Rel 1	ay 2
None (Dis	able Relay)							0	۲				0	\odot
Flowrate r	mass F		t/h	Low High	1	0 1500		۲	0	15	0 [500 [٥	0
Temperati	ure T		°C	Low High		0 80	\square	0	0		0 0 80 08	-	0	0
Pressure	P1		bar(a)	Low High		0.0 10.0	×	0	0	1	0.0 0.0	×	0	0
Pressure	P2		bar(a)	Low High		0.0 10.0		0	0	1	0.0 0.0		0	0
Std. Dens	ity @15°C		kg/m3	Low High	11	0.0 00.0		0	0	110	0.0 0.0		0	0
Observed	Density		kg/m3	Low High	11	0.0 00.0		0	0	110	0.0 0.0		0	0
Air Index Warning -			-	High	1	1500			0	15	500		0	0
Batch Control	System Overview	Parame	ter Se	ttings	Trends	B Hi	atch story	Messa	ges	Admini- stration	Logi	n	Shute	iown

K dispozici jsou následující výstrahy:

Funkce	Reléový kontakt rozpojený	Reléový kontakt sepnutý
Flowrate mass F (hmotnostní průtok F)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k Flowrate mass F	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k Flowrate mass F
Temperature T (teplota T)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k Temperature T	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k Temperature T
Pressure P1 (tlak P1)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k Pressure P1	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k Pressure P1
Pressure P2 (tlak P2)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k Pressure P2	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k Pressure P2
Std. Density @ 15 °C (stand. hustota při)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k 15 °CStd. Density @	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k 15 °CStd. Density @

Funkce	Reléový kontakt rozpojený	Reléový kontakt sepnutý
Observed Density (pozorovaná hustota)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k Observed Density	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k Observed Density
Air Index Warning (výstraha pro index vzduchu)	Je aktivní alespoň jedno hlášení vztahující se k Air Index Warning	Není aktivní žádné hlášení vztahující se k Air Index Warning

Brána Modbus TCP (volitelně) 9.6

Tato brána je volitelná a používá se k připojení měřicího počítače k dalším informačním systémům. V předpisech pro obchodní měření je nezbytné zkontrolovat, zda je povoleno připojovat se k dalším systémům.



Palší informace naleznete zde: \rightarrow \cong 71

10 Ovládání

10.1 Načítání celkového přepraveného množství

Přepravené množství se vypočítává pomocí dvou nenulovatelných sumátorů: **Totalizer Loading** (sumátor nakládání) a **Totalizer Delivery** (sumátor dodávky). V závislosti na provozním režimu měřicího počítače se zobrazuje pouze jeden z obou sumátorů. Přepravené množství **Total Loading** (celková hodnota nakládání), nebo **Total Delivery** (celková hodnota dodávky) se vypočítává z hodnoty, kterou tyto dva sumátory zobrazují na počátku a na konci jedné operace čerpání. Tento sumátor lze vynulovat.

10.2 Příprava na operaci čerpání

Díky aplikaci lze nenačtené množství načíst k celkové hodnotě během přenosu (množství v přenosu). Pro zahájení nové operace čerpání se musí vynulovat vynulovatelný sumátor; současně se uloží správný čas zahájení operace čerpání.

OZNÁMENÍ

Pokud se pod jednou šarží zaznamená příliš mnoho dat,

nemusí být možné vytvořit měřicí profil (chybové hlášení o uplynutí časové lhůty).

Funkci Reset Totalizer (nulovat sumátor) je nutné vykonat před zahájením operace čerpání, i když nulovatelný sumátor již indikuje 0. To zaručuje, že je zaznamenán správný počáteční čas operace čerpání a že měřicí profil nebude obsahovat zbytečná data.

Pro zahájení nové operace čerpání postupujte následovně:

- Ujistěte se, že systém je na operaci připraven. K tomu účelu zkontrolujte stav systému, viz část 11.1→
 ▲ 48.
- 2. Zvolte zobrazení Batch Control (řízení šarží).
 - 🖙 Zobrazí se obrazovka **Batch Control**.

Bunker Metering (omputer	· E	Batch Contro	ontrol - HFO Endress + Hauser 🖽				Ð
System Status: 이	OK Logged in us			: operator			2018/FEB/22 15:38:59	
Operation Complete MGO				GO	Reset 1 Product !	"otal & Select		
Valve Control Custody Transfer Metering Results t = metric tons Auto Totalizer 33.939 t Delivery 0.0 t						- Pri	SSEL	
	Mas Volu	ime @Std.	31.800 t T 45.429 m ³			0 t 9 m ³	Cu Dens Measur	stfuel ity used: ed Fwavg.
	Per: API	MPMS Ch11.1	and Ch11.2.1	M (1980)		• кулп	Std. T =	= 15°C
Mass Flow		0.0	t⁄h 🖌	Totalizer Loadin	g at Batch star	t	2.13	9 t
Average Pressure		3.95	3 bar(a) 🖌	Totalizer Delivery at Batch start			0.	. 0 t
Temperature		41.3	°C 🖌	Date/Time last Reset 20)18/FEB/22 1	5:31:53
Air Index		4.5	\downarrow	Batch Number				3
Observed Actual Dens	ity	/ 827.0 kg/m3 🗸 Observed Volume		38.45	5 2 m3 ✓			
Std. Density @15°C 700.0 kg/m3 🗸 Observed Volume Flow			0.	. 0 m3/h 🗸				
🖌 = Signal OK 🕴 = Last good value 🕐 = No reliable density yet			1 = Incr	easing	🕹 = Decreas	sing		
Batch System Control Overview	,		Trend	s Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Shutdown

Další postup činnosti, pokud nebylo povoleno měření objemu.

- 3. Klikněte na tlačítko **Reset Total** (resetovat celkovou hodnotu) v zobrazení **Batch Control**.
 - └ Zobrazí se následující okno:

Reset Total for	MGO	
	Reset Total	
(optional Print Ticke	et)
ОК	OK & Print	Cancel

- 4. Klikněte podle potřeby na tlačítko OK & Print (OK a tisk), OK nebo Cancel (zrušit).
 - OK & Print: Vytiskne se tiket měření v přenosu a sumátor se resetuje na hodnotu "O".
 OK: Neurtislana se tiket měžené u přenosu, ale suméten se resetuje na

OK: Nevytiskne se tiket měření v přenosu, ale sumátor se resetuje na hodnotu "O".

Cancel: Okno se zavře. Sumátor se **neresetuje** na hodnotu "O".

Další postup činnosti, pokud bylo povoleno měření objemu.

- 3. Klikněte na tlačítko **Reset Total** (resetovat celkovou hodnotu) v zobrazení **Batch Control**.
 - └ Zobrazí se následující okno:

Reset Total & select Product for next Batch for HFO						
Product	Fluid	Std. Der Lab	usity @15°C Min.	C kg/m3 Max.		
CustProd1	Crude	840.0	610.5	1075.0		
CustProd2	Gasoline	701.0	653.0	770.0		
CustProd3	Trans. area	775.0	771.0	788.0		
CustProd4	Jet group	800.0	788.0	839.0		
CustProd5	Fuel oil	950.0	839.0	1075.0		
CustProd6	Gasoline	700.0	653.0	770.0		
CustProd7	Trans. area	775.0	771.0	788.0		
CustProd8	Jet group	800.0	788.0	839.0		
Density to be used for Volume calculations: Fixed Lab Std. Density @15°C Measured Fwavg Std. Density @15°C						
Reset Tot	al and apply Produ	ict (optiona	I Print Tick	et)		
OK	OK & F	OK & Print Cancel				

4. Zvolte produkt pro nadcházející operaci čerpání.

- 5. Zkontrolujte standardní hustotu a standardní teplotu, které se mají použít pro zvolený produkt, a v případě potřeby hodnoty změňte.
- 6. Pokud se má pro celou operaci čerpání použít laboratorní hodnota, zvolte možnost "Fixed Lab Std. Density" (pevná laboratorní standardní hustota).
- 7. Klikněte podle potřeby na tlačítko OK & Print (OK a tisk), OK nebo Cancel (zrušit).
 - OK & Print: Vytiskne se tiket měření v přenosu a sumátor se resetuje na hodnotu "O".
 OK: Nourtiskne se tiket měření v přenosu, ale sumátor se resetuje na
 - OK: Nevytiskne se tiket měření v přenosu, ale sumátor se resetuje na hodnotu "O".

Cancel: Okno se zavře. Sumátor se **neresetuje** na hodnotu "O".

- Pokud se zvolí možnost "Measured Fwavg Std. Density @Std. Temperature" (měřená průměrná standardní hustota při standardní teplotě), použije se na začátku operace čerpání zadaná laboratorní hustota. Tato laboratorní hustota se používá, dokud systém nebude schopen určit spolehlivou hodnotu hustoty. Až do toho okamžiku se zobrazuje stav "No reliable density yet" (ještě chybí spolehlivá hodnota hustoty) pro příslušné hodnoty v zobrazení **Batch Control**.
- Sumátor Total loaded/delivered (celková hodnota nakládání/dodávky) se nyní resetuje na hodnotu 0. Měřicí počítač je nyní připraven na operaci čerpání.

 - Na každou šarži lze vytisknout pouze jeden originální výtisk tiketu měření v přenosu, i když byl tisk neúplný (např. nebyl dostatek papíru v tiskárně). Jakmile byl vytištěn originál tiketu měření v přenosu, lze vytisknout pouze duplikáty tiketu. Tikety jsou příslušným způsobem označeny.

10.3 Ukončení operace čerpání

1. Zvolte zobrazení **Batch Control** (řízení šarží).

🛏 Zobrazí se obrazovka Batch Control.

Bunker Metering C	ompute	er Bat	Batch Control - HFO Endress+Hause				lauser 🖪	81/	
System Status: OK	(Logged in user: operator			2018/FEB/	/22 16:03:53			
Operation Complete		HFO MGO				Reset 1 Product	Fotal & Select		
Valve Control Custody Transfer Metering Results t = metric tons Auto Totalizer 37.826 t Delivery 0.0 t Total LOADED 1.413 t Volume @Std.T 2.019 m³ Fwavg Density @Std.T 700.0 kg/m³ M Per. API MPMS Ch11.1 and Ch11.2.1M (1980) S							Pr cu Dens Measur Std. T :	SSEL oduct: stfuel sity used: red Fwavg, = 15°C	
Mass Flow		0.0 t	7h 🗸	Т	otalizer Loading) at Batch sta	rt	36.41	L 3 t
Average Pressure		3.953 (oar(a) 🗸	Т	otalizer Delivery	/ at Batch sta	rt	0.	.0 t
Temperature		41.3 °	°C 🗸		ate/Time last R	eset	2	018/FEB/22 1	6:03:08
Air Index		4.5	1	1 в	atch Number				4
Observed Actual Densit	ty	827.0 kg/m3 🗸 Observed Volume			1.70)9 m3 🗸			
Std. Density @15°C	Std. Density @15°C 700.0 kg/m3 🗸 Observed Volume Flow				0.	. 0 m3/h 🗸			
🖌 = Signal OK 🕴	= Last	good value 🤇	🥑 = No re	eliabl	e density yet	1 = Inc	reasing	🔶 = Decreas	sing
Batch Control Overview			Tren	ıds	Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Shutdown

- 2. Pokud je operace čerpání dokončena, klikněte na tlačítko **Operation Complete** (operace dokončena).
 - └ Zobrazí se následující okno. Zobrazí se souhrn dané šarže.

Operation Complete for H	IFO
_	
Summary:	
Batch Number:	000000004
Total Mass:	1.413 t
Air Index:	4.5
Complete t	ne Operation
(optional F	Print Ticket)
ок ока	Revenue Cancel

- 3. Klikněte podle potřeby na tlačítko **OK & Print** (OK a tisk), **OK**, nebo **Cancel** (zrušit) pro potvrzení dokončení aktuální operace čerpání.
 - OK & Print: Vytiskne se měřicí tiket a sumátor se resetuje na hodnotu "0".
 OK: Nevytiskne se měřicí tiket, ale sumátor se resetuje na hodnotu "0".
 Cancel: Okno se zavře. Sumátor se neresetuje na hodnotu "0".
- Pokud během tisku dojde k chybě, chybu lze odstranit a tisk spustit znovu, nebo ho zrušit, viz část $12.1 \rightarrow \cong 51$
 - Na každou šarži lze vytisknout pouze jeden originální výtisk měřicího tiketu, i když byl tisk neúplný (např. nebyl dostatek papíru v tiskárně). Jakmile byl vytištěn originál měřicího tiketu, lze vytisknout pouze duplikáty tiketu. Tikety jsou příslušným způsobem označeny.
 - Dbejte na to, aby v tiskárně byl stále dostatek papíru správné kvality, viz část 12.1.4
 →
 ¹ 53
- Měřicí počítač měří, ukládá a vypočítává dodané objemy s nejvyšší možnou přesností. Všechny hodnoty uvedené na měřicím tiketu jsou vždy počítány s nejvyšší možnou přesností, ale jsou zaokrouhleny pouze na tři desetinná místa. Pokud se dodaný objem počítá manuálně na základě těchto zaokrouhlených hodnot, výsledek se může lišit od výsledku vypočítaného měřicím počítačem.

11 Diagnostika, vyhledávání a odstraňování závad

11.1 Stav systému

Celkový stav systému může náležet do jedné ze tří kategorií:

ОК	Zelená	Žádné aktivní chybové hlášení
WARNING (výstraha)	Žlutá	Je aktivní nejméně jedno chybové hlášení v kategorii WARNING, ale nejsou aktivní ŽÁDNÁ chybová hlášení v kategorii ERROR (chyba)
ERROR (chyba)	Červená	Je aktivní alespoň jedno chybové hlášení v kategorii ERROR

11.2 Hlášení

11.2.1 Kategorie hlášení

Hlášení jsou rozdělena do dvou kategorií:

WARNING (výstraha)	Žlutá	Byl detekován abnormální stav, který není kritický z hlediska procesu.
ERROR (chyba)	Červená	Byl detekován abnormální stav, který je kritický z hlediska procesu. Každé hlášení v kategorii Error (alarm) způsobí, že se na měřicím tiketu objeví informace Alarms: Yes (alarmy: ano)

11.2.2 Zobrazení aktuálně aktivních hlášení

Aktuálně aktivní chybová hlášení jsou uvedena v seznamu na obrazovce **Messages**. Každá chyba obsahuje údaj o čase, kdy k události došlo, a text hlášení. Jsou možná následující hlášení:

Warning, not acknowledged (výstraha, nepotvrzená)		Nová výstraha
Warning, not acknowledged, resolved (výstraha, nepotvrzená, vyřešená)	🔶 👗 2015/08/13 14:56:55	Výstraha, která již není aktivní, ale ještě nebyla potvrzena
Warning, acknowledged (výstraha, potvrzená)	🔶 🐓 2015/08/17 06:57:05	Výstraha, která je stále aktivní, ale již byla potvrzena
Error message, not acknowledged (chybové hlášení, nepotvrzené)	💮 🔔 2015/08/13 12:31:03	Nové chybové hlášení
Error message, not acknowledged, resolved (chybové hlášení, nepotvrzené, vyřešené)	2015/08/14 13:25:07	Chybové hlášení, které již není aktivní, ale ještě nebylo potvrzeno
Error message, acknowledged (chybové hlášení, potvrzené)	2015/08/17 06:57:06	Chybové hlášení, které je stále aktivní, ale již bylo potvrzeno

Bunker N	letering Co	nputer	Messages				ndress+H	lauser 🖪	IJ
System St	System Status: ERROR			Logged in user: supervisor				2016/05	5/12 10:05:29
✓ 🗄	i 🗘 👘								
! 4	E∨ent Time		Message						
	2016-05-12	10:04:32	HFO : CON	ITROL VAL	VE FAILUF	RE - MANUA	AL CONTRO	DL REQUIR	ED
	2016-05-12	10:04:54	HEO : PRE	SSURE PI	>HI ENT DUDIN				
Å.	2016-05-12	10:05:16	HEO : PRE	SSURE P2	>HI		LINATION		
• •									
No message s	elected.								
Ĩ									
# 4		4 2 🐓	1 🛕 1						
Batch Control	System Overview	Parameter	Settings	Trends	Batch History	Messages	Admini- stration	Login	Shutdown

11.2.3 Potvrzování hlášení

Každé hlášení musí být potvrzeno, i když stav, který k hlášení vedl, již pominul, a hlášení proto již není aktivní.

 Vyberte příslušné hlášení ze seznamu a klikněte na tlačítko Acknowledge (potvrdit). Alternativně klikněte na hlášení dvojklikem.

11.2.4 Seznam hlášení

Přehled všech možných hlášení je uveden v **příloze A**. $\rightarrow \triangleq 56$

11.3 Tiskárna tiketů

Pokud dojde k chybě během tisku, na tiskárně tiketů se zobrazí slovo "Error" (chyba) a chybové hlášení. Pokud v tiskárně dojde papír, zobrazí se hlášení "Error: Out of Paper" (chyba: došel papír). Pokud se toto hlášení objeví, musí se do tiskárny vložit nový papír, viz **část 12.1.1**. $\rightarrow \bigoplus 51$

Pokud během tisku dojde k chybě, chybu lze odstranit a tisk spustit znovu, nebo ho zrušit.

Papírová role se musí nahradit, pokud jsou vidět značky (červené proužky) označující konec papírové role. Část 12.1.1 $\rightarrow \square 51$

11.4 Signál přerušeného vedení

Pokud se zobrazí hlášení označující přerušení vedení, musí zapojení přístroje zkontrolovat autorizovaný elektrikář podle schématu zapojení dodaného se systémem.

11.5 Výpadek napájení

Pokud došlo k výpadku napájení, systém zobrazí po opětovném spuštění následující hlášení:

- LINE 1: POWER UP OF CONTROLLER (vedení 1: spouštění kontroléru)
- LINE 2: POWER UP OF CONTROLLER (volitelně) (vedení 2: spouštění kontroléru)
- CONNECTION BETWEEN HMI AND PLC INTERRUPTED (přerušené vedení mezi obslužným rozhraním a řídicím kontrolérem PLC)

Než budete moci pokračovat s další šarží, musí se tato hlášení potvrdit. Před další operací čerpání se musí provést **Reset Total** (vynulování celkové hodnoty) (viz **část 10.2** $\rightarrow \square$ 44), aby se zaručilo, že nové měření nebude připočítáno k předchozímu měření.

11.6 Příliš vysoký výsledek šarže

Pokud výsledek zobrazovaný měřicím počítačem po operaci čerpání je vyšší než ostatní referenční měření, je nezbytné zkontrolovat, zda byl vynulován nulovatelný sumátor (sumátor šarže) na nulovou hodnotu tlačítkem **Reset Total** před zahájením příslušné operace čerpání (viz **část 10.2** $\rightarrow \cong$ 44).

12 Údržba

12.1 Tiskárna tiketů

12.1.1 Výměna papírové role

Tiskárna je konstruovaná pro papír šíře 57,5 ±0,5 mm a s hmotností 60 g/m². Jiné typy papíru nemusí být vhodné. Viz **část 12.1.4** $\rightarrow \cong$ 53 ohledně informací k objednávání.

12.1.2 Vkládání papírové role

Pro GPT-4344 používejte vně potažené papírové role šíře 57,5 mm ±0,5 mm a s maximálním průměrem odvíjení 60 mm. Standardní papír: typ papíru: GPR-T01-057-031-007-060A (k dispozici od společnosti Endress+Hauser – objednací číslo: 71293016)



Odviňte z role 10 cm papíru, přičemž dbejte na to, aby zbytek role zůstal těsně zavinutý.



2.

Stiskněte páčku uvnitř víka mírně nahoru. Tiskový válec se zvedne z mechanismu tiskárny společně s víkem.



3.



Vložte novou papírovou roli do přihrádky na papír, přičemž dbejte na to, aby jeho vnější strana směřovala k mechanismu tiskárny. Tato strana je jediná potiskovatelná.



Mírným tlakem zavřete víko.

└ Kryt zapadne do prázdného umístění se slyšitelným zacvaknutím. Papír lze odtrhávat na odtrhávací hraně, aniž by bylo zapotřebí znovu otevírat kryt nebo posouvat papír tiskovou hlavou.

Čištění 12.1.3

Po větších tiskových úlohách může být nutné vyčistit tiskovou hlavu, senzor a přítlačný H válec, a sice v závislosti na kvalitě papíru a působení okolních podmínek. To platí zvláště pro případy, kdy se některé oblasti na papíru již netisknou správně.

K čištění tiskárny nikdy nepoužívejte ostré předměty, jelikož by se tím mohla poškodit tisková hlava.

- 1. Otevřete kryt podavače papíru a vyjměte papírovou roli.
- 2. Pomocí malého štětce (např. vatové tyčinky) odstraňte případné částečky nečistot na senzoru papíru a odtrhávací hraně.
- 3. Vyfoukáním silným proudem vzduchu v oblasti podavače papíru odstraňte větší částečky prachu.
- 4. Namočte čisticí tampon do isopropanolu (IPA) a očistěte jím tiskovou hlavu. Je rovněž možné použít čisticí pero nebo čisticí kartičku.
- 5. Namočeným čisticím tamponem očistěte také ulpívající nečistoty.

12.1.4 Servis a výměna

Papír do tiskárny nebo novou tiskárnu lze objednat od společnosti Endress+Hauser. Další informace o náhradních dílech získáte u příslušného prodejního centra společnosti Endress+Hauser.

Standardní papír: typ papíru: GPR-T01-057-031-007-060A (k dispozici od společnosti Endress+Hauser – objednací číslo: 71293016)

Tiskárna: speciální verze (k dipozici od společnosti Endress+Hauser – objednací číslo: 71293014

12.2 Displej na ovládacím panelu

Čištění displeje:

1. Odpojte napájení počítače těsně u napájecího zdroje.

2. Očistěte displej pomocí slabého mýdlového roztoku nebo jemného čisticího prostředku a čistou houbou či měkkou utěrkou.

3. Abyste předešli zanechání stop po vodě, osušte displej koženou utěrkou nebo vlhkou celulózovou houbičkou.

 Pokud je počítač vybaven dotykovým displejem a počítač je během čištění zapnutý, mohou se při čištění přístrojů aktivovat různé objekty na displeji.

Při použití abrazivních čistidel nebo roztoků může dojít k poškození okénka displeje.
 Při čištění displeje ho nedrhněte ani nepoužívejte kartáče.

12.3 Ventilátor skříně

Filtrační vložka ventilátoru skříně se musí pravidelně kontrolovat. V případě potřeby se filtrační vložka musí vyčistit nebo nahradit následujícím typem vložky: filtrační vložky Rittal SK 3322.700.

12.4 Údržba systému

Doporučuje se nechat pravidelně provádět servis měřicího systému čerpání od dodavatele systému.

Další informace získáte od příslušného prodejního centra společnosti Endress+Hauser na adrese www.address.endress.com.

13 Opravy

13.1 Všeobecné poznámky

- V případě chyby vyměňte kompletně následující součásti: všechny finančně nenákladné součásti
- Používejte pouze originální náhradní díly
- Dodržujte všechny příslušné normy, regionální/národní zákony, certifikáty a respektujte plomby přístroje SBC600
- Všechny opravy dokumentujte a zadávejte je do databáze systému správy životního cyklu W@M Lifecycle Management
- Opravy smí provádět pouze servisní zaměstnanci společnosti Endress+Hauser nebo odpovídajícím způsobem proškolený personál zákazníka

13.2 Náhradní díly a služby

Kontaktujte příslušné prodejní centrum společnosti Endress+Hauser na adrese: www.addresses.endress.com.

14 Technické údaje

Přístroj SBC600 lze volitelně dodat se třemi uspořádáními skříně:

- Jedna skříň s řídicím kontrolérem PLC a obslužným rozhraním ve stejné skříni (řídicí jednotka) určené pro nástěnnou montáž
- Dvě skříně, řídicí kontrolér PLC (řídicí jednotka) a obslužné rozhraní (ovládací terminál) ve dvou samostatných skříních pro nástěnnou montáž
- Dvě skříně, řídicí kontrolér PLC (řídicí jednotka) v jedné skříni pro nástěnnou montáž a obslužné rozhraní (ovládací terminál) v stolním panelu

Pokud není uvedeno jinak, následující technické údaje platí pro všechna uspořádání skříní.

14.1 Napájení

Řídicí jednotka:	220 240 VAC, 50 60 Hz, 250 VA
Ovládací terminál:	220 240 VAC, 50 60 Hz, 120 VA

14.2 Vstup/výstup

Průtokoměr:	Pulzní 24 VDC, Modbus RTU
Teplota:	Proudový signál 4 20 mA
Tlak:	2× proudový signál 4 20 mA
Regulační ventil:	1× řídicí signál 4 20 mA, 1× zpětnovazební signál 4 20 mA

14.3 Prostředí

Provozní prostředí pro skříně měřicího počítače:

Rozsah okolní teploty:	−10 55 °C
Relativní vlhkost:	25 75 %

15 Dodatek

15.1 Seznam hlášení

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
1	COMMUNIC ATION BETWEEN HMI AND PLC INTERRUPTE D (přerušená komunikace mezi obslužným rozhraním a řídicím kontrolérem PLC)	10 s	Alarm	Chyba komunikace s řídicím kontrolérem PLC	Hlášení	-	Globální	Zkontrolujte komunikační kabel Ethernet mezi ovládacím panelem a řídicí jednotkou (možné pouze s otevřeným krytem).
2	PARAMETE R SWITCH IN UNSEALED POSITION (přepínač parametru v nezaplomb ované poloze)	0 s	Výstraha	Přepínač obchodního měření byl přepnutý do nezaplombo vané polohy	Hlášení	Přepínač obchodního měření lze změnit	Globální	Nastavte přepínač parametru obchodního měření do polohy Zaplombováno .
3	CONTROL CABINET DOOR OPENED (otevřené dveře řídicího rozvaděče)	0 s	Výstraha	Došlo k otevření dveří rozvaděče	Hlášení	-	Globální	Zavřete dveře rozvaděče.
4	POWER SUPPLY 1 POWER FAILURE (závada napájení zdroje 1)	5 s	Výstraha	Závada napájení zdroje 1	Hlášení	-	Globální	Zkontrolujte napájení.
5	POWER SUPPLY 2 POWER FAILURE (závada napájení zdroje 2)	5 s	Výstraha	Závada napájení zdroje 2	Hlášení	-	Globální	Zkontrolujte napájení.
6	CHYBA KOMUNIKA CE S EXTERNÍM ZÁZNAMNÍK EM DAT	10 s	Výstraha	Chyba komunikace s externím záznamníke m dat	Hlášení	-	Globální	Zkontrolujte sériový komunikační kabel mezi řídicí jednotkou a externím záznamníkem dat (možné pouze s otevřeným krytem).

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
7	I/O MODULE FAULT - SEE DIAGNOSTIC INFORMATI ON FOR DETAILS (závada modulu V/V - podrobnosti viz diagnostické informace)	0 s	Alarm	Hardwarová chyba	Hlášení	-	Globální	Zkontrolujte připojení mezi řídicím kontrolérem PLC a moduly V/V.
8	MODBUS GATEWAY I/O FAULT (chyba V/V brány Modbus)	10 s	Výstraha	Hardwarová chyba Chybí modul	Hlášení	-	Globální	Zkontrolujte připojení mezi řídicím kontrolérem PLC a bránou Anybus Modbus.
9	CONTROLLE R MAJOR FAULT - SEE DIAGNOSTIC INFO (zásadní závada kontroléru – viz diagnostické informace)	0 s	Alarm	Softwarová chyba	Hlášení	-	Globální	Viz obrazovku Diagnostic Information: kontaktujte Endress+Hauser
101	LINE 1: MASS FLOW F1 <lo (vedení 1: hmotnostní průtok F1 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Hmotnostní průtok nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
102	LINE 1: MASS FLOW F1 >HI (vedení 1: hmotnostní průtok F1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Hmotnostní průtok vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
103	LINE 1: TEMPERAT URE T1 <lo (vedení 1: teplota T1 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Teplota nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
104	LINE 1: TEMPERAT URE T1 >HI (vedení 1: teplota T1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Teplota vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
105	LINE 1: TEMPERAT URE T1 - BROKEN WIRE (vedení 1: teplota T1 – přerušený vodič)	5 s	Alarm	Přerušený vodič signálního kabelu pro teplotu T1	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	Kontinuální měření	Vedení 1	Zkontrolujte signální kabel senzoru.
106	LINE 1: PRESSURE P1 <lo (vedení 1: tlak P1 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Tlak P1 nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
107	LINE 1: PRESSURE P1 >HI (vedení 1: tlak P1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Tlak P1 vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
108	LINE 1: PRESSURE P1 -BROKEN WIRE (vedení 1: tlak P1 – přerušený vodič)	5 s	Alarm	Přerušený vodič signálního kabelu pro tlak P1	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	 Kontinuální měření Není k dispozici provozní režim VFR Instalace na nákladním člunu: Provozní režim regulačního ventilu se změní, pokud se v režimu nakládání přepne z automatick ého na ruční režim 	Vedení 1	Zkontrolujte signální kabel senzoru.
109	LINE 1: PRESSURE P2 <lo (vedení 1: tlak P2 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Tlak P2 nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
110	LINE 1: PRESSURE P2 >HI (vedení 1: tlak P2 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Tlak P2 vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
111	LINE 1: PRESSURE P2 -BROKEN WIRE (vedení 1: tlak P2 – přerušený vodič)	5 s	Alarm	Přerušený vodič signálního kabelu pro tlak P2	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	 Kontinuální měření Není k dispozici provozní režim VFR Instalace na nákladním člunu: Provozní režim regulačního ventilu se změní, pokud se v režimu nakládání přepne z automatick ého na ruční režim 	Vedení 1	Zkontrolujte signální kabel senzoru.
112	LINE 1: CONTROL VALVE FEEDBACK – BROKEN WIRE (vedení 1: zpětná vazba regulačního ventilu – přerušený vodič)	5 s	Výstraha	Hlášení ventilu: přerušený vodič / zkrat	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	-	Vedení 1	Zkontrolujte připojení zpětnovazebníh o signálu regulačního ventilu.
113	LINE 1: CONTROL VALVE FAILURE - MANUAL CONTROL REQUIRED (vedení 1: závada regulačního ventilu – vyžadováno ruční řízení)	5 s	Alarm	Detekován rozdíl mezi řídicím a zpětnovaze bním signálem ventilu	Hlášení	 Kontinuální měření Provozní režim regulačního ventilu se změní z automatick ého na ruční 	Vedení 1	Zkontrolujte připojení a řádnou funkci regulačního ventilu. Pokud ventil nereaguje, je nezbytné ruční řízení pomocí ručního kola!
114	LINE 1: MODBUS - COMMUNIC ATION FAILURE TO FLOWMETE R (vedení 1: Modbus - chyba komunikace k průtokomě ru)	10 s	Alarm	Přerušené vedení Modbus k průtokomě ru	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 1	Zkontrolujte signální kabel Modbus průtokoměru. Primární režim měření je nepřesný. Přednost dostává pomocné měření.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
115	LINE 1: FLOWMETE R PULSE LINE FAILURE (vedení 1: závada pulzního vedení průtokoměru)	5 s	Alarm	Přerušený vodič pro pulzní signál (odchylka v porovnání s hodnotou průtoku přenášenou přes Modbus po dobu delší než 5 sekund, nakládání nebo dodávka aktivní, stav Promass = 1. Odchylku lze nastavit.)	Hlášení	 Kontinuální měření Systém načítá celkovou hodnotu pomocí hodnoty průtoku Modbus 	Vedení 1	Zkontrolujte kabel pulzniho vedení průtokoměru. Zohledňují se procesní hodnoty Modbus.
116	LINE 1: FLOWMETE R FAILURE (vedení 1: závada průtokoměru)	5 s	Alarm	Závada připojení Modbus průtokoměr u a pulzního signálu	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu (Modbus) 	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 1	Zkontrolujte kabel vedení Modbus a pulzního vedení průtokoměru. Přednost dostává pomocné měření.
117	LINE 1: POWER UP OF CONTROLLE R CAUSED BY POWER FAILURE (vedení 1: spouštění kontroléru způsobené výpadkem napájení)	0 s	Alarm		Závada napájení kontroléru	Alarm, výpadek napájení indikován na měřicím počítači	Vedení 1	Hlášení se automaticky skryje, když začne další šarže. Po spuštění systém automaticky pokračuje v měřeních.
118	LINE 1: VFR MEASURING MODE NOT AVAILABLE (vedení 1: režim měření VFR není k dispozici)	5 s	Alarm	Detekován přerušený vodič na P1 nebo P2	Hlášení	Systém se nepřepíná do režimu měření VFR	Vedení 1	Zkontrolujte signální kabel senzorů P1 a P2. Nelze přepnout do režimu pomocného měření.
119	LINE 1: FLOWMETE R MEASURING MODE NOT AVAILABLE (vedení 1: není k dispozici režim měření průtokoměru)	5 s	Alarm	Hlášení	Hlášení	Systém se nepřepíná do režimu měření průtokoměru	Vedení 1	Zkontrolujte kabel vedení Modbus a kabel pulzního vedení nebo stav průtokoměru. Přednost dostává pomocné měření.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
120	LINE 1: NO MEASURING MODE AVAILABLE (vedení 1: není k dispozici žádný režim měření)	5 s	Alarm	Není možný přístup k režimu měření VFR a režimu měření průtokoměr u	Hlášení	Systém indikuje poslední platnou hodnotu. Načítání celkové hodnoty lze ručně zastavit.	Vedení 1	Viz další podrobná hlášení.
121	LINE 1: AIR INDEX IS ABOVE CRITICAL VALUE (vedení 1: index vzduchu nad kritickou hodnotou)	Viz nastavení	Výstraha	Air Index je vyšší než limitní hodnota EU 0,5 %	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Příliš mnoho vzduchu v čerpací trubce.
122	LINE 1: WARNING: AIR INDEX HIGH, TAKE STEPS FOR REDUCTION OF ENTRAINED AIR (vedení 1: výstraha: vysoký index vzduchu, proveďte kroky pro snížení množství vmíseného vzduchu)	0 s	Výstraha	Air Index je vyšší než limitní hodnota pro Air Index (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Příliš mnoho vzduchu v čerpací trubce.
123	LINE 1: STANDARD DENSITY OUT OF RANGE (LOW LIMIT) (vedení 1: standardní hustota mimo rozsah (spodní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Standard Density nižší než spodní limitní hodnota (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
124	LINE 1: STANDARD DENSITY OUT OF RANGE (HIGH LIMIT) (vedení 1: standardní hustota mimo rozsah (horní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Standard Density vyšší než horní limitní hodnota (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
125	LINE 1: OBSERVED DENSITY OUT OF RANGE (LOW LIMIT) (vedení 1: pozorovaná hustota mimo rozsah (spodní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Observed Density nižší než spodní limitní hodnota (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Zkontrolujte procesní podmínky.
126	LINE 1: OBSERVED DENSITY OUT OF RANGE (HIGH LIMIT) (vedení 1: pozorovaná hustota mimo rozsah (horní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Observed Density vyšší než horní limitní hodnota (nastaviteln à)	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Zkontrolujte procesni podmínky.
127	LINE 1: PRESSURE P1 >HIHI (ACKNOWL EDGEMENT REQUIRED!) (vedení 1: tlak P1 > nejvyšší hodnota (požadováno potvrzení!))	1s	Alarm	Tlak P1 vyšší než horní limitní hodnota HIHI	Hlášení	Regulační ventil plně otevřený v ručním režimu	Vedení 1	Okamžitě snižte tlak (snižte otáčky čerpadla, otevřete ventil). Ventil se vrátí do automatického režimu řízení až po potvrzení tohoto hlášení.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
128	LINE 1: PRESSURE P2 >HIHI (ACKNOWL EDGEMENT REQUIRED!) (vedení 1: tlak P2 > nejvyšší hodnota (požadováno potvrzení!))	1s	Alarm	Tlak P2 vyšší než horní limitní hodnota HIHI	Hlášení	Regulační ventil plně otevřený v ručním režimu	Vedení 1	Okamžitě snižte tlak (snižte otáčky čerpadla, otevřete ventil). Ventil se vrátí do automatického režimu řízení až po potvrzení tohoto hlášení.
129	LINE 1: ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION (vedení 1: přítomna chyba během této operace)	0 s	Výstraha	Nejméně 1 hlášení s úrovní Alarm během této operace	Hlášení	Žádné	Vedení 1	Hlášení se automaticky skryje po dalším provedení funkce Reset Total nebo Operation Complete .
131	LINE 1: PROMASS CUSTODY TRANSFER LOGBOOK FULL (vedení 1: záznamník obchodního měření je plný)	0 s	Alarm	Záznamník obchodního měření Promass 30 O je plný	Hlášení	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 1	1. Deaktivujte režim obchodního měření 2. Smažte záznamník obchodního měření (všech 30 záznamů) 3. Aktivujte režim obchodního měření
132	LINE1: PROMASS STATUS WARNING (vedení 1: výstraha stavu Promass)	0 s	Výstraha	Stav Promass není v pořádku	Hlášení	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici)	Zkontrolujte kabel vedení Modbus a kabel pulzního vedení nebo stav průtokoměru. Přednost dostává pomocné měření.
201	LINE 2: MASS FLOW F1 <lo (vedení 2: hmotnostní průtok F1 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Hmotnostní průtok nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
202	LINE 2: MASS FLOW F1 >HI (vedení 2: hmotnostní průtok F1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Hmotnostní průtok vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
203	LINE 2: TEMPERAT URE T1 <lo (vedení 2: teplota T1 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Teplota nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
204	LINE 2: TEMPERAT URE T1 >HI (vedení 2: teplota T1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Teplota vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
205	LINE 2: TEMPERAT URE T1 - BROKEN WIRE (vedení 2: teplota T1 – přerušený vodič)	5 s	Alarm	Přerušený vodič signálního kabelu pro teplotu T1	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	Kontinuální měření	Vedení 2	Zkontrolujte signální kabel senzoru.
206	LINE 2: PRESSURE P1 <lo (vedení 2: tlak P1 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Tlak P1 nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
207	LINE 2: PRESSURE P1 >HI (vedení 2: tlak P1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Tlak P1 nižší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
208	LINE 2: PRESSURE P1 -BROKEN WIRE (vedení 2: tlak P1 – přerušený vodič)	5 s	Alarm	Přerušený vodič signálního kabelu pro tlak P1	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	 Kontinuální měření Není k dispozici provozní režim VFR Instalace na nákladním člunu: Provozní režim regulačního ventilu se změní, pokud se v režimu nakládání přepne z automatick ého na ruční režim 	Vedení 2	Zkontrolujte signální kabel senzoru.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
209	LINE 2: PRESSURE P2 <lo (vedení 2: tlak P2 < spodní hodnota)</lo 	5 s	Výstraha	Tlak P2 nižší než spodní limitní hodnota LO	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
210	LINE 2: PRESSURE P2 >HI (vedení 2: tlak P1 > horní hodnota)	5 s	Výstraha	Tlak P2 vyšší než horní limitní hodnota HI	Hlášení	-	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
211	LINE 2: PRESSURE P2 -BROKEN WIRE (vedení 2: tlak P2 – přerušený vodič)	5 s	Alarm	Přerušený vodič signálního kabelu pro tlak P2	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	 Kontinuální měření Není k dispozici provozní režim VFR Instalace na plavidle: Provozní režim regulačního ventilu se změní, pokud se v režimu nakládání přepne z automatick ého na ruční režim 	Vedení 2	Zkontrolujte signální kabel senzoru.
212	LINE 2: CONTROL VALVE FEEDBACK – BROKEN WIRE (vedení 2: zpětná vazba regulačního ventilu – přerušený vodič)	5 s	Výstraha	Hlášení ventilu: přerušený vodič / zkrat	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 		Vedení 2	Zkontrolujte připojení zpětnovazebníh o signálu regulačního ventilu.
213	LINE 2: CONTROL VALVE FAILURE - MANUAL CONTROL REQUIRED (vedení 2: závada regulačního ventilu – vyžadováno ruční řízení)	5 s	Alarm	Detekován rozdíl mezi řídicím a zpětnovaze bním signálem ventilu	Hlášení	 Kontinuální měření Provozní režim regulačního ventilu se změní z automatick ého na ruční 	Vedení 2	Zkontrolujte připojení a řádnou funkci regulačního ventilu. Pokud ventil nereaguje, je nezbytné ruční řízení pomocí ručního kola!

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
214	LINE 2: MODBUS – COMMUNIC ATION FAILURE TO FLOWMETE R (vedení 2: Modbus – chyba komunikace k průtokomě ru)	10 s	Alarm	Přerušené vedení Modbus k průtokomě ru	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu 	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 2	Zkontrolujte signální kabel Modbus průtokoměru. Primární režim měření je nepřesný. Přednost dostává pomocné měření.
215	LINE 2: FLOWMETE R PULSE LINE FAILURE (vedení 2: závada pulzního vedení průtokoměru)	5 s	Alarm	Přerušený vodič pro pulzní signál (odchylka v porovnání s hodnotou průtoku přenášenou přes Modbus po dobu delší než 5 sekund, nakládání nebo dodávka aktivní, stav Promass = 1. Odchylku lze nastavit.)	Hlášení	 Kontinuální měření Systém načítá celkovou hodnotu pomocí hodnoty průtoku Modbus 	Vedení 2	Zkontrolujte kabel pulzního vedení průtokoměru. Zohledňují se procesní hodnoty Modbus.
216	LINE 2: FLOWMETE R FAILURE (vedení 2: závada průtokoměru)	5 s	Alarm	Závada připojení Modbus průtokoměr u a pulzního signálu	 Hlášení Systém indikuje poslední platnou hodnotu (Modbus) 	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 2	Zkontrolujte kabel vedení Modbus a pulzního vedení průtokoměru. Přednost dostává pomocné měření.
217	LINE 2: POWER UP OF CONTROLLE R CAUSED BY POWER FAILURE (vedení 2: spouštění kontroléru způsobené výpadkem napájení)	0 s	Alarm		Závada napájení kontroléru	Alarm, výpadek napájení indikován na měřicím počítači	Vedení 2	Hlášení se automaticky skryje, když začne další šarže. Po spuštění systém automaticky pokračuje v měřeních.
218	LINE 2: VFR MEASURING MODE NOT AVAILABLE (vedení 2: režim měření VFR není k dispozici)	5 s	Alarm	Detekován přerušený vodič na P1 nebo P2	Hlášení	Systém se nepřepíná do režimu měření VFR	Vedení 2	Zkontrolujte signální kabel senzorů P1 a P2. Nelze přepnout do režimu pomocného měření.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
219	LINE 2: FLOWMETE R MEASURING MODE NOT AVAILABLE (vedení 2: není k dispozici režim měření průtokoměru)	5 s	Alarm	Hlášení	Hlášení	Systém se nepřepíná do režimu měření průtokoměru	Vedení 2	Zkontrolujte kabel vedení Modbus a kabel pulzního vedení nebo stav průtokoměru. Přednost dostává pomocné měření.
220	LINE 2: NO MEASURING MODE AVAILABLE (vedení 2: není k dispozici žádný režim měření)	5 s	Alarm	Není možný přístup k režimu měření VFR a režimu měření průtokoměr u	Hlášení	Systém indikuje poslední platnou hodnotu. Načítání celkové hodnoty lze ručně zastavit.	Vedení 2	Viz další podrobná hlášení.
221	LINE 2: AIR INDEX IS ABOVE CRITICAL VALUE (vedení 2: index vzduchu nad kritickou hodnotou)	Viz nastavení	Výstraha	Air Index je vyšší než limitní hodnota EU 0,5 %	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Příliš mnoho vzduchu v čerpací trubce.
222	LINE 2: WARNING: AIR INDEX HIGH, TAKE STEPS FOR REDUCTION OF ENTRAINED AIR (vedení 2: výstraha: vysoký index vzduchu, proveďte kroky pro snížení množství vmíseného vzduchu)	0 s	Výstraha	Air Index je vyšší než limitní hodnota pro Air Index (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Příliš mnoho vzduchu v čerpací trubce.
223	LINE 2: STANDARD DENSITY OUT OF RANGE (LOW LIMIT) (vedení 2: standardní hustota mimo rozsah (spodní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Standard Density nižší než spodní limitní hodnota (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
224	LINE 2: STANDARD DENSITY OUT OF RANGE (HIGH LIMIT) (vedení 2: standardní hustota mimo rozsah (horní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Standard Density vyšší než horní limitní hodnota (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
225	LINE 2: OBSERVED DENSITY OUT OF RANGE (LOW LIMIT) (vedení 2: pozorovaná hustota mimo rozsah (spodní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Observed Density nižší než spodní limitní hodnota (nastaviteln á)	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Zkontrolujte procesní podmínky.
226	LINE 2: OBSERVED DENSITY OUT OF RANGE (HIGH LIMIT) (vedení 2: pozorovaná hustota mimo rozsah (horní limitní hodnota))	10 s	Výstraha	Observed Density vyšší než horní limitní hodnota (nastaviteln à)	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Zkontrolujte procesni podmínky.
227	LINE 2: PRESSURE P1 >HIHI (ACKNOWL EDGEMENT REQUIRED!) (vedení 2: tlak P1 > nejvyšší hodnota (požadováno potvrzení!))	1s	Alarm	Tlak P1 vyšší než horní limitní hodnota HIHI	Hlášení	Regulační ventil plně otevřený v ručním režimu	Vedení 2	Okamžitě snižte tlak (snižte otáčky čerpadla, otevřete ventil). Ventil se vrátí do automatického režimu řízení až po potvrzení tohoto hlášení.

Číslo hlášení	Text hlášení	Časová prodleva	Kategorie hlášení	Příčina	Vizuální reakce systému	Funkční reakce systému	Použití	Doporučený zásah
228	LINE 2: PRESSURE P2 >HIHI (ACKNOWL EDGEMENT REQUIRED!) (vedení 2: tlak P2 > nejvyšší hodnota (požadováno potvrzení!))	1s	Alarm	Tlak P2 vyšší než horní limitní hodnota HIHI	Hlášení	Regulační ventil plně otevřený v ručním režimu	Vedení 2	Okamžitě snižte tlak (snižte otáčky čerpadla, otevřete ventil). Ventil se vrátí do automatického režimu řízení až po potvrzení tohoto hlášení.
229	LINE 2: ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION (vedení 2: přítomna chyba během této operace)	0 s	Výstraha	Nejméně 1 hlášení s úrovní Alarm během této operace	Hlášení	Žádné	Vedení 2	Hlášení se automaticky skryje po dalším provedení funkce Reset Total nebo Operation Complete .
231	LINE 2: PROMASS CUSTODY TRANSFER LOGBOOK FULL (vedení 2: záznamník obchodního měření Promass plný)	0 s	Alarm	Záznamník obchodního měření Promass 30 0 je plný	Hlášení	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 2	1. Deaktivujte režim obchodního měření 2. Smažte záznamník obchodního měření (všech 30 záznamů) 3. Aktivujte režim obchodního měření
232	LINE 2: PROMASS STATUS WARNING (vedení 2: výstraha stavu Promass)	0 s	Výstraha	Stav Promass není v pořádku	Hlášení	 Kontinuální měření Systém přepne na režim měření VFR (pokud je k dispozici) 	Vedení 2	Zkontrolujte stav Promass a opravte problém podle Návodu k obsluze Promass.

15.2 Zaplombování/blokování

15.2.1 Zaplombování nastavení programu

Nastavení počítače SBC600 jsou zaplombována pomocí hardwarového přepínače uvnitř řídicí skříně. Pokud je tento přepínač nastaven do polohy **Sealed** (zaplombováno), není možné upravovat žádná nastavení vztahující se k obchodnímu měření. Pokud je přepínač nastaven na **Unsealed** (nezaplombováno), v obslužném rozhraní se zobrazí chybové hlášení.

15.2.2 Zaplombování skříní

Kabelové vstupy skříní systému musí být chráněny před neoprávněným přístupem. Desky s kabelovými vstupy jsou zajištěny pomocí plombovacích šroubů. Tyto šrouby musí být zaplombovány, jak je znázorněno na následujícím obrázku:



🖻 26 Umístění kabelových vstupů



🖻 27 – Šrouby zaplombované pomocí plombovacího drátu

Po uvedení systému do provozu lze zámky dveří zaplombovat, jak je znázorněno na následujícím obrázku:



15.2.3 Porty USB

Pokud je zakázán veškerý přístup k systému, musí se porty USB na ovládacím panelu zaplombovat, jak je znázorněno na následujících obrázcích.



🖻 28 Umístění portu USB



🗷 29 Port USB zaplombován pomocí plombovacího drátu

15.3 Specifikace rozhraní

Tato část popisuje rozhraní Modbus TCP mezi počítače SBC600 a externím systémem. Modbus je kompatibilní se všemi verzemi softwaru SBC600, které mají nainstalovánu bránu Anybus Modbus TCP. Ne všechny verze softwaru SBC600 mají všechny hodnoty. Verze aplikace SBC600 musí být známa před implementací rozhraní TCP.

15.3.1 Modbus TCP

Výchozí nastavení IP

IP adresa:	10.126.97.48
Maska podsítě:	255.255.255.0
Port:	502

Nastavení IP rozhraní sítě Anybus Modbus TCP lze upravovat pomocí nástroje IPconfig. Nástroj IPconfig lze stáhnout z adresy <u>www.anybus.com</u>.

Definice

SBC600 působí jako server/slave sítě Modbus, zatímco externí systém je klient/master sítě Modbus. Adresy registru uvedené v tomto dokumentu jsou na základě 1 v souladu s datovým modelem Modbus.

Kódy funkcí Modbus

Jsou podporovány následující kódu funkcí Modbus:

Kód funkce	Název funkce	Význam
04	Read Input Registers (3xxxx) (načíst vstupní registry)	Načte vzájemně související registry 1–125
06	Write Single Register (4xxxx) (zapsat jeden registr)	Zapíše 1 registr

Floating-point number (číslo s plovoucí čárkou)

Číslo s plovoucí desetinnou čárkou podle IEEE 754:

Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
SEEEEEE	EMMMMMMM	МММММММ	МММММММ

S = znaménko

E = exponent

M = mantissa

Pořadí přenosu bytů (malý endian):

1.	2.	3.	4.
Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3

Pořadí přenosu bytů (velký endian):

1.	2.	3.	4.
Byte 1	Byte 0	Byte 3	Byte 2

Hodnoty řetězců

Příklady hodnot řetězců (ID systému, registr 30215, max. 20 znaků) s hodnotou "abcd 1234":

Registr 3	0224	Registr	30219	Registr	30218	Registr	30217	Registr	30216	Registr	30215
Byte 19	Byte 18	 Byte 9	Byte 8	Byte 7	Byte 6	Byte 5	Byte 4	Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
"NUL" ¹⁾	"NUL"	 "NUL"	"4"	"3"	"2"	"1"	""	"d"	"C"	"b"	"a"
0x00	0x00	 0x00	0x34	0x33	0x32	0x31	0x20	0x64	0x63	0x62	0x61

1) Nepoužívané byty se vyplní hodnotou "NUL" a jsou cílovým systémem ignorovány.

Pořadí přenosu bytů (malý endian):

1.	2.	 19.	20.
Byte 0	Byte 1	 Byte 18	Byte 19
Pořadí přenosu bytů (velký endian):

1.	2.	 19.	20.
Byte 1	Byte 0	 Byte 19	Byte 18

Hodnoty v celých číslech (16bitové)

Pořadí přenosu bytů (malý endian):

1.	2.	
Byte 0	Byte 1	

Pořadí přenosu bytů (velký endian):

1.	2.	
Byte 1	Byte 0	

Hodnoty v celých číslech (32bitové)

Pořadí přenosu bytů (malý endian):

1.	2.	3.	4.
Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3

Pořadí přenosu bytů (velký endian):

1.	2.	3.	4.
Byte 1	Byte 0	Byte 3	Byte 2

15.3.2 Specifikace registru dat Modbus

Následující data se nevztahují ke konkrétnímu vedení SBC600.

Globální data

Modbus watchdog

Registr Modbus:	40001	Signál Watchdog přijatý od zařízení
Načítaná hodnota registru:	1	master.
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	
Přístup:	Zápis	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Modbus watchdog

Registr Modbus:	30001	ignál Watchdog přijatý od zařízení	
Načítaná hodnota registru:	1	klient (kopírováno z tagu Write	
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	zápis do tagu Read [čtení]). Zařízení client by mělo signál Watchdog zkoptrolovat z bladicka	
Přístup:	Čtení	nepřerušení komunikace.	
Verze softwaru SBC600:	Vše		

ID plavidla 1.řádek

Registr Modbus:	30002	Uživatelsky nastavitelné ID plavidla
Načítaná hodnota registru:	10	IMO.
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

ID plavidla 2. řádek

Registr Modbus:	30205	Uživatelsky nastavitelné ID plavidla
Načítaná hodnota registru:	10	(2. radek textu).
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

ID systému

Registr Modbus:	30215	ID systému SBC600
Načítaná hodnota registru:	10	(neupravitelné).
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Chybový stav SBC600 – globální

Registr Modbus:	30012	Bitové vyjádření chybového stavu SBC600 podle následující tabulky (čísla hlášení najdete v Návodu k obsluze).			
Načítaná hodnota registru:	1				
Typ dat:	Celé číslo	-			
Přístup:	Čtení				
Bit 0:	-	Žádné aktivní chybové hlášení	(1 = bez chyby)	Všechny verze softwaru	
Bit 1:	-	Žádná aktivní výstraha	(1 = bez výstrahy)	Všechny verze softwaru	
Bit 2:	001	COMMUNICATION BETWEEN HMI AND PLC INTERRUPTED (přerušená komunikace mezi obslužným rozhraním a řídicím kontrolérem PLC)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru	
Bit 3:	002	PARAMETER SWITCH IN UNSEALED POSITION (přepínač parametru v nezaplombované poloze)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru	
Bit 4:	003	CONTROL CABINET DOOR OPENED (otevřené dveře řídicího rozvaděče)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru	
Bit 5:	004	POWER SUPPLY 1 POWER FAILURE (závada napájení zdroje 1)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru	
Bit 6:	005	POWER SUPPLY 2 POWER FAILURE (závada napájení zdroje 2)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru	

Bit 7:	006	Chyba komunikace s externím záznamníkem dat	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 8:	007 I/O MODULE FAULT - SEE DIAGNOSTIC INFORMATION FOR DETAILS (závada modulu V/V – podrobnosti viz diagnostické informace)		(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 9:	008	MODBUS GATEWAY I/O FAULT (chyba V/V brány Modbus)	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 10:	009	CONTROLLER MAJOR FAULT - SEE DIAGNOSTIC INFO (zásadní závada kontroléru – viz diagnostické informace)	(1 = aktivní)	V1.05.00 a vyšší

Data SBC600 specifická podle vedení

Následující data se vztahují konkrétně k vedení SBC600.

Chybový stav SBC600 – spec	cificky podle vedení
----------------------------	----------------------

Registr Modbus:	Vedení 1: 30014, 30015 Vedení 2: 30069, 30070	Bitové vyjádření chybového stavu SBC600 podle najdete v Návodu k obsluze).	následující tab	ulky (čísla hlášení
Načítaná hodnota registru:	2			
Typ dat:	Celé číslo	_		
Přístup:	Čtení			
Registr 1:				
Bit 0:	101/201	MASS FLOW F1 <lo (hmotnostní="" průtok<br="">F1 < spodní hodnota)</lo>	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 1:	102/202	MASS FLOW F1 >HI (hmotnostní průtok F1 > horní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 2:	103/203	TEMPERATURE T1 < LO (teplota T1 < spodní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 3:	104/204	TEMPERATURE T1 > HI (teplota T1 > horní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 4:	105/205	TEMPERATURE T1 - BROKEN WIRE (teplota T1 – přerušený vodič)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 5:	106/206	PRESSURE P1 < LO (tlak P1 < spodní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 6:	107/207	PRESSURE P1 > HI (tlak P1 > horní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 7:	108/208	PRESSURE P1 - BROKEN WIRE (tlak P1 – přerušený vodič)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 8:	109/209	PRESSURE P2 < LO (tlak P2 < spodní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 9:	110/210	PRESSURE P2 > HI (tlak P2 > horní hodnota)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 10:	111/211	PRESSURE P2 - BROKEN WIRE (tlak P2 – přerušený vodič)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 11:	112/212	CONTROL VALVE FEEDBACK – BROKEN WIRE (zpětná vazba regulačního ventilu – přerušený vodič)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru

Bit 12:	113/213	CONTROL VALVE FAILURE - MANUAL CONTROL REQUIRED (závada regulačního ventilu – vyžadováno ruční řízení)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 13:	114/214	MODBUS – COMMUNICATION FAILURE TO FLOWMETER (Modbus – chyba komunikace k průtokoměru)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 14:	115/215	FLOWMETER PULSE LINE FAILURE (závada pulzního vedení průtokoměru)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 15:	116/216	FLOWMETER FAILURE (závada průtokoměru)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Registr 2:				
Bit 0:	117/217	POWER UP OF CONTROLLER CAUSED BY POWER FAILURE (spouštění kontroléru způsobené výpadkem napájení)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 1:	118/218	VFR MEASURING MODE NOT AVAILABLE (není k dispozici režim měření VFR)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 2:	119/219	FLOWMETER MEASURING MODE NOT AVAILABLE (není k dispozici režim měření průtokoměru)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 3:	120/220	NO MEASURING MODE AVAILABLE (není k dispozici žádný režim měření)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 4:	121/221	AIR INDEX IS ABOVE CRITICAL VALUE (index vzduchu nad kritickou hodnotou)	(1 = aktivní)	Všechny verze softwaru
Bit 5:	127/227	PRESSURE P1 > HIHI (ACKNOWLEDGEMENT REQUIRED!) (tlak P1 > nejvyšší hodnota [požadováno potvrzení!])	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 6:	128/228	PRESSURE P2 > HIHI (ACKNOWLEDGEMENT REQUIRED!) (tlak P2 > nejvyšší hodnota [požadováno potvrzení!])	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 7:	122/222	WARNING: AIR INDEX HIGH, TAKE STEPS FOR REDUCTION OF ENTRAINED AIR (výstraha: vysoký index vzduchu, proveďte kroky pro snížení množství vmíseného vzduchu)	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 8:	123/223	STANDARD DENSITY OUT OF RANGE (LOW LIMIT) (standardní hustota mimo rozsah [spodní limitní hodnota])	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 9:	124/224	STANDARD DENSITY OUT OF RANGE (HIGH LIMIT) (standardní hustota mimo rozsah [horní limitní hodnota])	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 10:	125/225	OBSERVED DENSITY OUT OF RANGE (LOW LIMIT) (pozorovaná hustota mimo rozsah [spodní limitní hodnota])	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 11:	126/226	OBSERVED DENSITY OUT OF RANGE (HIGH LIMIT) (pozorovaná hustota mimo rozsah [horní limitní hodnota])	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 12:	129/229	ERROR PRESENT DURING THIS OPERATION (přítomna chyba během této operace)	(1 = aktivní)	V1.04.00 a vyšší
Bit 13:	131/231	ZÁZNAMNÍK OBCHODNÍHO MĚŘENÍ PLNÝ	(1 = aktivní)	V1.09.00 a vyšší
Bit 14:	132/232	VÝSTRAHA STAVU PROMASS	(1 = aktivní)	V1.09.00 a vyšší

Hmotnostní průtok

Registr Modbus:	Vedení 1: 30016 Vedení 2: 30071	Aktuální hmotnostní průtok v [t/h]
Načítaná hodnota registru:	2	

Typ dat:	Plovoucí typ
Přístup:	Čtení
Verze softwaru SBC600:	Vše

Index vzduchu

Registr Modbus:	Vedení 1: 30018 Vedení 2: 30073	Index vzduchu pro aktuální operaci
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Tlumení trubice

Registr Modbus:	Vedení 1: 30020 Vedení 2: 30075	Tlumení trubice přístroje Promass v [A/m]. Pokud je neplatná,
Načítaná hodnota registru:	2	hodnota se zobrazuje jako –9999 .
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Teplota T1

Registr Modbus:	Vedení 1: 30022 Vedení 2: 30077	Teplota T1 v [°C]. Pokud je neplatná, hodnota se zobrazuje jako
Načítaná hodnota registru:	2	-9999.
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Pressure P1 (tlak P1)

Registr Modbus:	Vedení 1: 30024 Vedení 2: 30079	Tlak P1 v [bar (a)]. Pokud je neplatná, hodnota se zobrazuje jako
Načítaná hodnota registru:	2	-99999.
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Pressure P2 (tlak P2)

Registr Modbus:	Vedení 1: 30026 Vedení 2: 30081	Tlak P2 v [bar (a)]. Pokud je neplatná, hodnota se zobrazuje jako
Načítaná hodnota registru:	2	-9999.
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Hustota průtoku

Registr Modbus:	Vedení 1: 30028 Vedení 2: 30083	Hustota průtoku přístroje Promass v [kg/m ³]. Pokud je neplatná,
Načítaná hodnota registru:	2	hodnota se zobrazuje jako -9999 .
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Budicí proud

Registr Modbus:	Vedení 1: 30030 Vedení 2: 30085	Budicí proud přístroje Promass v [mA]. Pokud je neplatná, hodnota se zobrazuje jako –9999 .
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Celkové množství (dodané – naložené)

Registr Modbus:	Vedení 1: 30032 Vedení 2: 30087	Celkové množství v [t] pro aktuální operaci. Hodnota se zobrazuje s 3 desetinnými místy.
Načítaná hodnota registru:	10	
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Celkové množství (dodané – naložené) [PLOVOUCÍ]

Registr Modbus:	Vedení 1: 30132 Vedení 2: 30134	Celkové množství v [t] pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	2	Přesnost této hodnoty je
Typ dat:	Plovoucí typ	zobrazovaných desetinných
Přístup:	Čtení	míst závisí na hodnotě sumátoru. Pro maximální
Verze softwaru SBC600:	V1.05.00 a vyšší	přesnost použijte hodnotu řetězce (registr 30032/30087).

Celkový objem (dodaný – naložený)

Registr Modbus:	Vedení 1: 30042 Vedení 2: 30097	Celkový objem v [m ³] pro aktuální operaci. Hodnota se zobrazuje
Načítaná hodnota registru:	10	s 3 desetinnymi misty.
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	-
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Celkový objem (dodaný – naložený) při Std. T

Registr Modbus:	Vedení 1: 30136 Vedení 2: 30146	Celkový objem v [m³] při standardní teplotě pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	10	Hodnota se zobrazuje s 3 desetinnými místy.
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.06 a vyšší	

Datum – čas posledního resetu

Registr Modbus:	Vedení 1: 30052 Vedení 2: 30107	Datum a čas, kdy obsluha klikla na některé z tlačítek Operation
Načítaná hodnota registru:	10	Formát: RRRR/MMM/DD hh:mm:ss
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Chybový stav Promass

Registr Modbus:	Vedení 1: 30062 Vedení 2: 30117	Kód chyby Promass. Ohledně kódů chyb viz Návod k přístroji Promass 1 = bez chyby
Načítaná hodnota registru:	1	
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Zpětná vazba regulačního ventilu

Registr Modbus:	Vedení 1: 30063 Vedení 2: 30118	Zpětná vazba od regulačního ventilu protitlaku v [%]. Pokud je neplatná, hodnota se zobrazuje jako –9999 .
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Číslo šarže

Registr Modbus:	Vedení 1: 30065 Vedení 2: 30120	Číslo aktuální šarže.
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Double integer (32bitové se znaménkem)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Provozní režim

Registr Modbus:	Vedení 1: 30067 Vedení 2: 30122	Aktuální provozní režim SBC600 (směr proudění).
Načítaná hodnota registru:	1	l = DODAVKA (z plavidia k nákladnímu člunu)
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	2 = NAKLÁDÁNÍ (od nákladního člunu k plavidlu)
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	Vše	

Režim šarže

Registr Modbus:	Vedení 1: 30068 Vedení 2: 30123	Režim aktuální šarže (jednotka hmotnosti). 1 = HMOTNOST (VAKUUM) 2 = HMOTNOST (VE VZDUCHU)
Načítaná hodnota registru:	1	
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.00.00-V1.05.xx	

Režim šarže

Registr Modbus:	Vedení 1: 30068 Vedení 2: 30123	Režim aktuální šarže. 4 číslice (číslice 4 číslice 3 číslice 2 číslice 1) Číslice 1: režim šarže • 1 = HMOTNOST (VAKUUM) • 2 = HMOTNOST (VE VZDUCHU)
Načítaná hodnota registru:	1	
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	
Přístup:	Čtení	Číslice 2: stand. tepl.
Verze softwaru SBC600:	V1.06.00 a vyšší	 Ŭ = V15 Číslice 3: stand. hustota 0 = Fwavg. 1 = pevná labor. 2 = výchozí (lab.) Číslice 4: skupina kapalin 1 = surová ropa 2 = benzín 3 = přechod. oblast 4 = skupina Jet 5 = palivová nafta 6 až 8 = volné plnění 1 až 3

Provozní stav

Registr Modbus:	Vedení 1: 30226 Vedení 2: 30227	Aktuální provozní stav. Provozní stav je definován dvěma tlačítky
Načítaná hodnota registru:	1	Total v zobrazení Batch Control .
Typ dat:	Celé číslo (16bitové se znaménkem)	0 = ŽÁDNÁ OPERACE (naposledy se kliklo na tlačítko Operation
Přístup:	Čtení	1 = OPERACE PROBÍHÁ (naposledy
Verze softwaru SBC600:	V1.00.00-V1.04.02	se kliklo na tlačítko Reset Total)

Provozní stav

Registr Modbus:	Vedení 1: 30226 Vedení 2: 30225	Aktuální provozní stav. Provozní stav je definován dvěma tlačítky
	1	Operation Complete nebo Reset
Nacitana nodnota registru:	1	Total v zobrazení Batch Control.
Typ dat:	Celé číslo	0 = ŽÁDNÁ OPERACE (naposledy
Typ dat.	(16 hiterré en manémbreme)	se kliklo na tlačítko Operation
	(16bitove se znamenkem)	Complete)
Džístana	Čt	Complete)
Pristup:	Cteni	1 = OPERACE PROBIHA (naposledy)
Verze softwaru SBC600:	V1.05.00 a vyšší	se kliklo na tlačítko Reset Total)

Standardní hustota při stand. T

Registr Modbus:	Vedení 1: 30227 Vedení 2: 30231	Standardní hustota pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.04.00 a vyšší	

Observed Density (pozorovaná hustota)

Registr Modbus:	Vedení 1: 30229 Vedení 2: 30233	Pozorovaná hustota pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.04.00 a vyšší	

Fwavg. Standardní hustota při stand. T

Registr Modbus:	Vedení 1: 30124 Vedení 2: 30128	Průměrná standardní hustota vážená podle průtoku pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.05.00 a vyšší	

Fwavg. Observed Density (pozorovaná hustota)

Registr Modbus:	Vedení 1: 30126 Vedení 2: 30130	Průměrná pozorovaná hustota vážená podle průtoku pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	2	
Typ dat:	Plovoucí typ	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.05.00 a vyšší	

Pevná laboratorní standardní hustota

Registr Modbus:	Vedení 1: 30156 Vedení 2: 30158	Pevná laboratorní standardní hustota pro aktuální operaci.
Načítaná hodnota registru:	2	

Typ dat:	Plovoucí typ
Přístup:	Čtení
Verze softwaru SBC600:	V1.06.00 a vyšší

Nenulovatelný sumátor hmotnosti nakládání

Registr Modbus:	Vedení 1: 30160 Vedení 2: 30170	Nenulovatelný sumátor hmotnosti nakládání v [t] nebo [t(air)] v závislosti na nastaveních systému. Hodnota se zobrazuje s 3 desetinnými místy.
Načítaná hodnota registru:	10	
Typ dat:	Řetězec (20)	
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.08.04 a vyšší	

Nenulovatelný sumátor hmotnosti dodávky

Registr Modbus:	Vedení 1: 30180 Vedení 2: 30190	Nenulovatelný sumátor hmotnosti dodávky v [t] nebo [t(air)]
Načítaná hodnota registru:	10	v závislosti na nastaveních systému. Hodnota se zobrazuje
Typ dat:	Řetězec (20)	s 3 desetinnými místy.
Přístup:	Čtení	
Verze softwaru SBC600:	V1.08.04 a vyšší	

15.4 Informace o použitém softwaru od jiných výrobců

15.4.1 Rockwell Factory Talk View - Site Edition a RSLinx

Copyright (c) 2012 Rockwell Automation, Inc. Všechna práva vyhrazena.

Omezená záruka

Na software se vztahuje záruka devadesáti dnů od počátečního dodání do vašeho držení. Bude v podstatných záležitostech odpovídat dokumentaci dodané společností Rockwell Automation v okamžiku počátečního dodání softwaru. Vadná média budou nahrazena zdarma, pokud se vrátí během záruční doby. Tato záruka pozbývá platnosti, jestliže se pokusíte software jakýmkoli způsobem upravovat. Rockwell Automation neprohlašuje ani nezaručuje, výslovně ani implikovaně, že provoz softwaru bude nepřerušený či bezchybný nebo že funkce obsažené v softwaru budou splňovat či uspokojovat požadavky na vaše zamýšlené použití. Veškerá odpovědnost za učiněná rozhodnutí a činnosti provedené na základě obdržených informací při používání softwaru je přenášena na uživatele.

Maximální zákonem povolený rozsah dané omezené záruky je náhradou za veškeré další záruky, výslovné nebo implikované, a společnost Rockwell Automation odmítá jakékoli a všechny implikované záruky nebo podmínky, včetně (bez omezení) jakékoli záruky na právní nároky, nenarušení práv třetích stran, obchodovatelnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel či jakékoli záruky podle UCITA. Některé jurisdikce nepovolují vyloučení implikovaných záruk, a proto se na vás předchozí vyloučení nemusí vztahovat. Tato záruka vám uděluje specifická zákonná práva a můžete mít rovněž další práva, která se liší mezi různými jurisdikcemi.

Omezení odpovědnosti

Do maximálního rozsahu povoleného příslušnými zákony nesmí být v žádném případě společnost Rockwell Automation nebo držitelé jejích licencí odpovědní za jakékoli zvláštní, náhodné, nepřímé, trestné či následné škody (včetně, ale ne výlučně, škod ze ztráty zisku nebo důvěrných či jiných informací, z přerušení podnikání, ztráty úspor, ztráty soukromí a jakékoli jiné peněžní či jiné ztráty) vzniklé z používání nebo v jakékoli souvislosti s používáním či neschopností používání softwaru, i když společnost Rockwell Automation nebo její prodejce byli informováni o možnosti takových škod.

Některé jurisdikce nepovolují omezení nebo vyloučení odpovědnosti za náhodné či následné škody, a proto se na vás předchozí omezení nemusí vztahovat. Maximální celková odpovědnost společnosti Rockwell Automation ve vztahu k veškerým nárokům a závazkům, včetně těch týkajících se přímých škod a povinností v souvislosti s jakýmkoli odškodněním, ať již s pojištěním, nebo bez něj, nepřesáhnou náklady na software, ze kterého vzešel daný nárok či závazek. Všechna tato prohlášení a omezení náhrad nebo odpovědností budou platit bez ohledu na jakékoli protichůdné ustanovení v této dohodě EULA nebo jakékoli jiné dohodě mezi vámi a společností Rockwell Automation a bez ohledu na podobu úkonu, ať již smluvního, občanskoprávního, nebo jiného, a dále se rozšiřuje ve prospěch dodavatelů, pověřených distributorů a dalších autorizovaných prodejců společnosti Rockwell Automation jakožto beneficientů.

Kopii licence můžete získat na adrese: http://www.rockwellautomation.com/

15.4.2 Microsoft(R) Windows(R) XP Professional

Copyright (c) 2001 Microsoft Corporation. Všechna práva vyhrazena.

Omezení odpovědnosti a náhrad

Bez ohledu na jakékoli škody, které by vám mohly z jakéhokoli důvodu nastat (včetně, nikoli výlučně, veškerých škod zde zmiňovaných a všech přímých či obecných škod ve smlouvě nebo čehokoli jiného), plná odpovědnost výrobce a jakýchkoli jeho dodavatelů (včetně MS, Microsoft Corporation [včetně jejích dceřiných společností] a jejich příslušných dodavatelů) podle jakýchkoli ustanovení této dohody EULA a vaše výlučná náhrada podle ní (s výjimkou náhrady za opravu nebo náhradu podle výběru výrobce s ohledem na případné porušení omezené záruky) bude omezeno na větší z částek skutečných škod, které vám vyvstanou v souvislosti s oprávněným spolehnutím se na software do částky, kterou jste nám ve skutečnosti za software zaplatili 5.00 \$. Předchozí omezení, vyloučení a prohlášení (včetně částí 23, 24 a 25) platí v maximální rozsahu povolenému zákonem, i když se jakákoli náhrada mine svým základním účelem.

Kopii licence můžete získat na adrese: http://www.microsoftstore.com/store/msusa/ en_US/DisplayHelpEULAPage.

15.4.3 Microsoft(R) Windows(R) Embedded Standard 7

Copyright (c) 2010 Microsoft Corporation. Všechna práva vyhrazena.

Omezení odpovědnosti

Od společnosti Microsoft a jejích přičleněných společností můžete získat náhradu pouze za přímé škody do výše dvou set padesáti amerických dolarů (250,00 U.S. \$). Nemůžete získat náhradu za jakékoli jiné škody včetně následných, ztraceného zisku, speciálních, nepřímých nebo náhodných škod.

Toto omezení se vztahuje na:

- cokoli souvisejícího se softwarem službami, obsahem (včetně kódu) na internetových stránkách třetích stran, nebo programy třetích stran a
- nároky z porušení smlouvy, porušení záruky nebo podmínky, přísné odpovědnosti, zanedbání nebo jiného občanskoprávního úkonu do rozsahu povoleného zákonem.

Platí i tehdy, pokud by si společnost Microsoft měla být vědoma možnosti vzniku škod. Předchozí omezení se na vás nemusí vztahovat, protože vaše země nemusí povolovat vyloučení nebo omezení náhodných, následných či jiných škod.

Kopii licence můžete získat na adrese: http://www.microsoftstore.com/store/msusa/en_US/DisplayHelpEULAPage.

15.4.4 MICROSOFT SQL SERVER 2008 R2 EXPRESS

Copyright (c) 2010 Microsoft Corporation. Všechna práva vyhrazena.

Zřeknutí se záruky

Software je licencován, jak leží a běží. Vy sami nesete riziko jeho používání. Společnost Microsoft neposkytuje výslovné záruky ani podmínky. Můžete mít další spotřebitelská práva podle vašich místních zákonů, které tato dohoda nemůže změnit. Do rozsahu povoleného vašimi místními zákony společnost Microsoft vylučuje implikované záruky obchodovatelnosti, vhodnosti pro určitý účel a neporušení práv.

Omezení a vyloučení náhrad a škod

Od společnosti Microsoft a jejích dodavatelů můžete získat náhradu pouze za přímé škody do výše 5,00 U.S. \$. Nemůžete získat náhradu za jakékoli jiné škody včetně následných, ztraceného zisku, speciálních, nepřímých nebo náhodných škod.

Kopii licence můžete získat na adrese: http://www.microsoftstore.com/store/msusa/ en_US/DisplayHelpEULAPage.

15.4.5 Klávesnice Comfort na obrazovku

Copyright (c) 2006-2015 Comfort Software Group. Všechna práva vyhrazena.

Omezená záruka

Pokud budete dodržovat pokyny, software bude v zásadním ohledu funkčně způsobilý podle popisu v materiálech COMFORTSOFTWARE, které obdržíte v softwaru nebo s ním.

Záruční doba, příjemce záruky, délka případných implikovaných záruk. Omezená záruka pokrývá software po dobu jednoho roku po jeho obdržení prvním uživatelem. Pokud obdržíte dodatky, aktualizace nebo náhradní software během toho daného roku, budou zárukou kryty po zbytek záruční doby, nebo 30 dní, podle toho, které období je delší. Pokud první uživatel převede software, zbytek záruky se bude vztahovat na daného příjemce. Do rozsahu povoleného zákonem platí veškeré implikované záruky nebo podmínky pouze během období platnosti omezené záruky. Některé státy nepovolují omezení ohledně délky platnosti omezené záruky, a tato omezení se na vás proto nemusí vztahovat. Nemusí se na vás vztahovat také proto, že některé země nemusí povolovat omezení ohledně délky platnosti implikované záruky nebo podmínky.

Vyloučení ze záruky

Tato záruka se nevztahuje na problémy způsobené vaším konáním (nebo absencí konání), konáním jiných osob nebo událostmi mimo přiměřenou kontrolu společnosti COMFORTSOFTWARE.

Náhrada za porušení záruky

Společnost COMFORTSOFTWARE opraví nebo nahradí software bezplatně. Pokud ho společnost COMFORTSOFTWARE nemůže opravit nebo nahradit, společnost COMFORTSOFTWARE navrátí zpět částku uvedenou na vaší faktuře za software. Opraví nebo nahradí bezplatně také dodatky, aktualizace nebo náhradní software. Pokud je společnost COMFORTSOFTWARE nemůže opravit nebo nahradit, vrátí zpět částku, kterou jste za ně případně zaplatili. Pro obdržení náhrady musíte software odinstalovat a vrátit veškerá média a další související materiály společnosti COMFORTSOFTWARE společně s dokladem o koupi. Toto jsou vaše jediné náhrady za porušení omezené záruky.

Spotřebitelská práva nejsou dotčena

Můžete mít další spotřebitelská práva podle vašich místních zákonů, které tato dohoda nemůže změnit.

Záruční postupy

Pro uplatnění záručního servisu potřebujete doklad o koupi. Ohledně záručního servisu nebo informací o způsobem získání částky za software zpět kontaktujte společnost COMFORTSOFTWARE na adrese http://www.comfort-software.com/.

Žádné další záruky

Omezená záruka je jediná přímá záruka od společnosti COMFORTSOFTWARE. Společnost COMFORTSOFTWARE neposkytuje žádné jiné výslovné záruky nebo podmínky. Pokud je to povoleno vašimi místními zákony, společnost COMFORTSOFTWARE vylučuje implikované záruky obchodovatelnosti, vhodnosti pro určitý účel a neporušení práv. Pokud vám vaše místní zákony poskytují jakékoli implikované záruky nebo podmínky, bez ohledu na toto vyloučení, vaše nároky jsou popsány v článku Náhrada za porušení záruky, do rozsahu povoleného vašimi místními zákony.

Omezení a vyloučení škod za porušení záruky

Předešlý článek Omezení a vyloučení škod se vztahuje na porušení této omezené záruky. Tato záruka vám uděluje specifická zákonná práva a můžete mít rovněž další práva, která se liší mezi různými státy. Můžete mít rovněž další práva, která se liší mezi různými zeměmi.

Kopii licence můžete získat na adrese: http://www.comfort-software.com/.



www.addresses.endress.com

