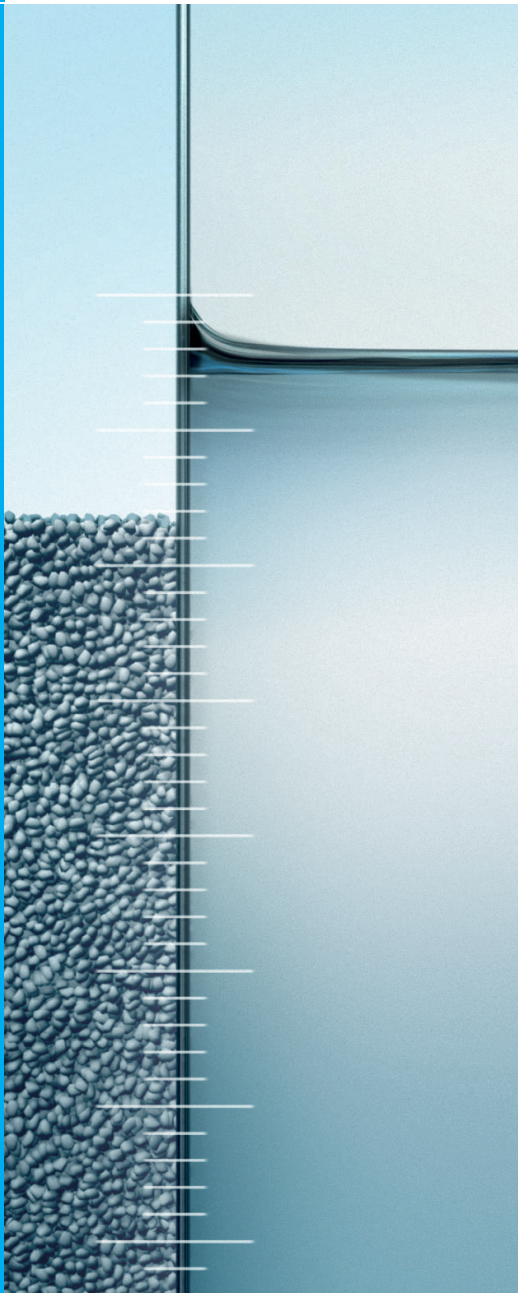


Liquiphant FTL63

Testati sul campo, facili da usare e perfetti per applicazioni igieniche



Endress+Hauser ha sviluppato per la prima volta, all'inizio degli anni '80, il collaudato principio di misura universale a vibrazione. Grazie al successo del design e ai continui miglioramenti, il Liquiphant è stato installato in oltre 8 milioni di impianti in tutto il mondo. La nuova generazione di Liquiphant igienici è perfettamente adatta per l'era IIoT e per i settori Food & Beverage e Life Sciences.

Campi di applicazione:

Il Liquiphant FTL63 è utilizzato per il rilevamento del livello nei serbatoi di processo e di stoccaggio e nelle tubazioni. La collaudata tecnologia a vibrazione funziona in modo affidabile in tutti i liquidi di riempimento, anche quando altri principi di misura raggiungono i loro limiti a causa di variazioni della conduttività o della costante dielettrica (valore DC), depositi, schiuma, turbolenze o bolle d'aria.

Pertanto, la tecnologia Liquiphant è il sostituto perfetto degli interruttori a galleggiante, dei sensori capacitivi o ottici. La struttura completamente saldata del sensore soddisfa i requisiti più elevati in termini di robustezza e di design igienico e rende il dispositivo affidabile e quasi privo di manutenzione.



Per applicazioni igieniche – Liquiphant FTL63

I vantaggi in breve:

- Impiego universale in tutti i liquidi di riempimento, senza necessità di taratura al supporto, CIP/SIP
- Facile messa in servizio (Plug & Play)
- Elevata sicurezza del processo e del prodotto grazie al design igienico certificato (3-A, EHEDG, ASME BPE)
- Conformità e tracciabilità dei materiali comprovata (ad es. EC1935/2004, FDA e cGMP)
- Aumento della disponibilità dell'impianto grazie alla diagnostica continua e alla verifica tracciabile on-demand attraverso la tecnologia Heartbeat
- Manutenzione ridotta al minimo: possibilità di test di funzionamento in situ (tramite pulsante di test o magnete esterno)
- Funzionamento intuitivo tramite tecnologia Bluetooth® e indicazione ottica dello stato del processo tramite LED luminosi e colorati

Dati tecnici:

- Temperatura di processo da -50 a +150 °C (-58 to +302 °F)
- Viscosità fino a 10,000 mm²/s (cSt)
- Lunghezza del sensore fino a 3 m (10 ft)
- Finitura della superficie: meccanica o elettrolucidata
- Certificati igienici internazionali (3-A, EHEDG, ASME BPE), conformità dei materiali di contatto con EC1935/2004, FDA, GB4806, ...
- Certificati internazionali di protezione dalle esplosioni, protezione da trascinamento WHG, SIL

www.addresses.endress.com