

Informazioni tecniche

CUA262

Armatura a deflusso per sensore di torbidità
CUS52D



Applicazione

L'armatura a deflusso CUA262 è progettata per l'installazione del sensore di torbidità CUS52D. L'armatura consente l'installazione diretta del sensore nel flusso dell'acqua di processo. È possibile inserirlo in tubi di acciaio inox come elemento a saldare.

- Misura di torbidità in tutte le fasi del processo in skid per il trattamento acque
- Misura di torbidità in sistemi di tubazioni chiusi (acciaio inox)
- Monitoraggio della torbidità nei moduli di filtrazione

Vantaggi

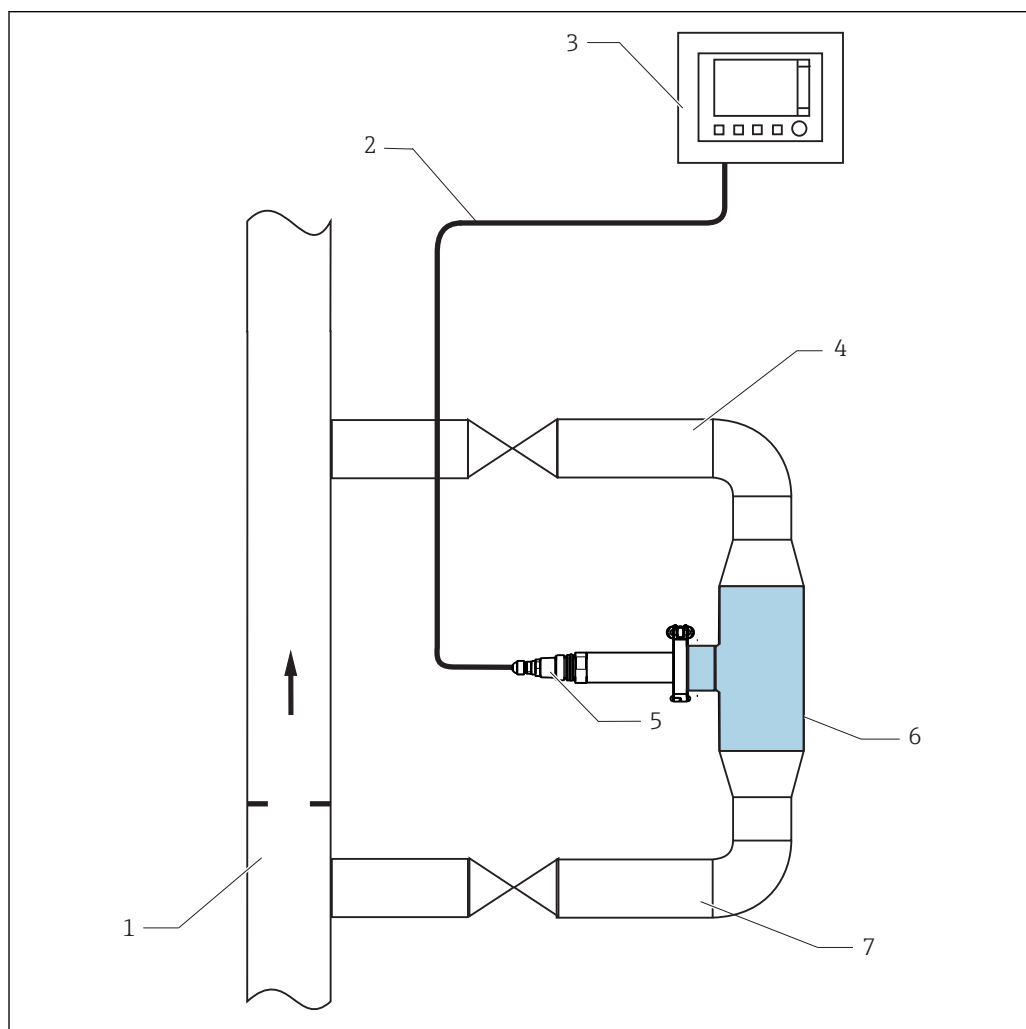
- Installazione diretta nel processo
- Nessuno spreco d'acqua, nessuno scarto di prodotto
- Sfiato automatico con installazione verticale
- Idoneità all'impiego con acqua potabile grazie al materiale in acciaio inox

Funzionamento e struttura del sistema

Sistema di misura

Un sistema di misura completo comprende:

- Armatura a deflusso Flowfit CUA262
- Sensore Turbimax CUS52D
- Trasmettitore, ad es. Liquiline CM442
- Cavo di misura



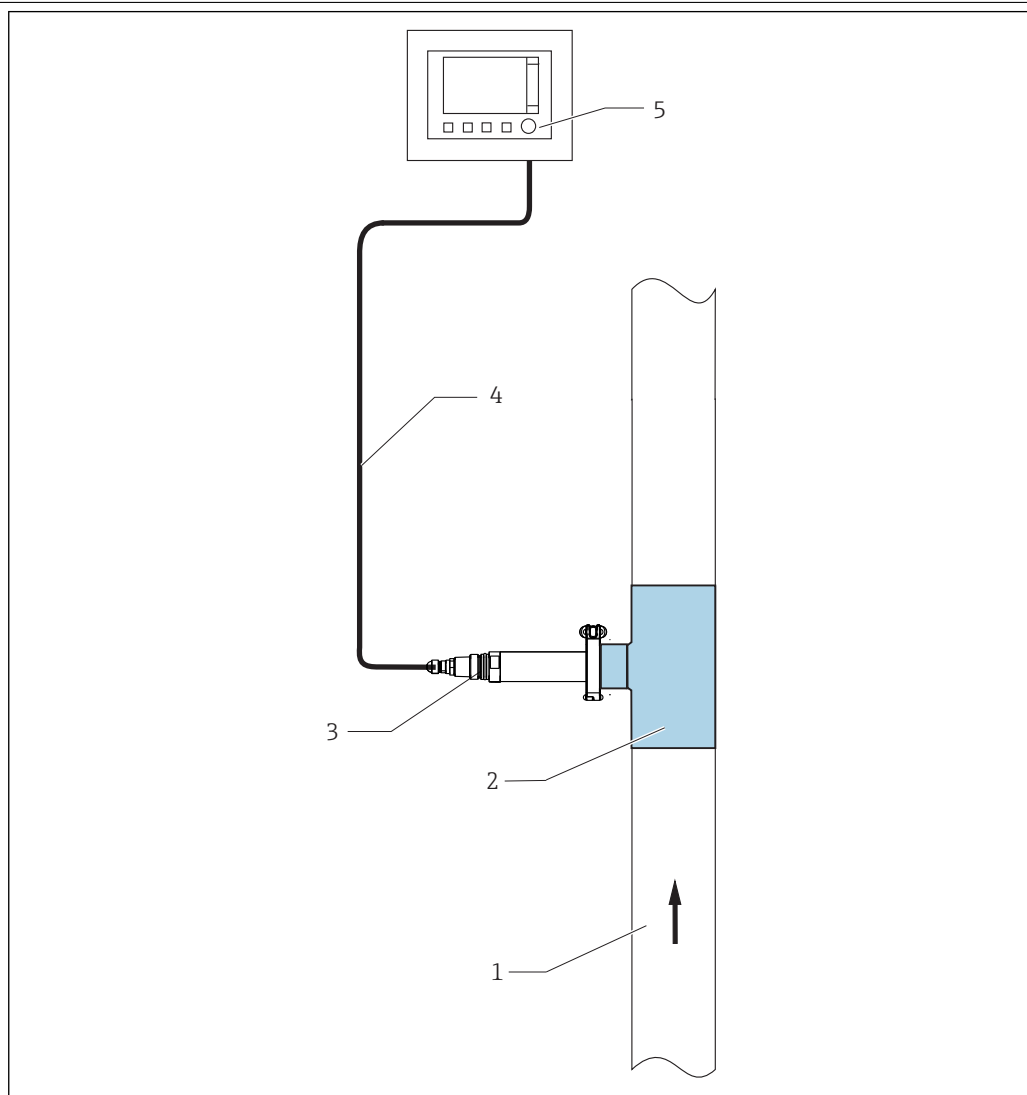
A0035927

1 Sistema di misura

- 1 Tubo di processo
- 2 Cavo di misura
- 3 Trasmettitore Liquiline CM442
- 4 Linea di ritorno con valvola di intercettazione
- 5 Sensore di torbidità CUS52D
- 6 Armatura a deflusso CUA262
- 7 Carico con valvola di intercettazione

Installazione

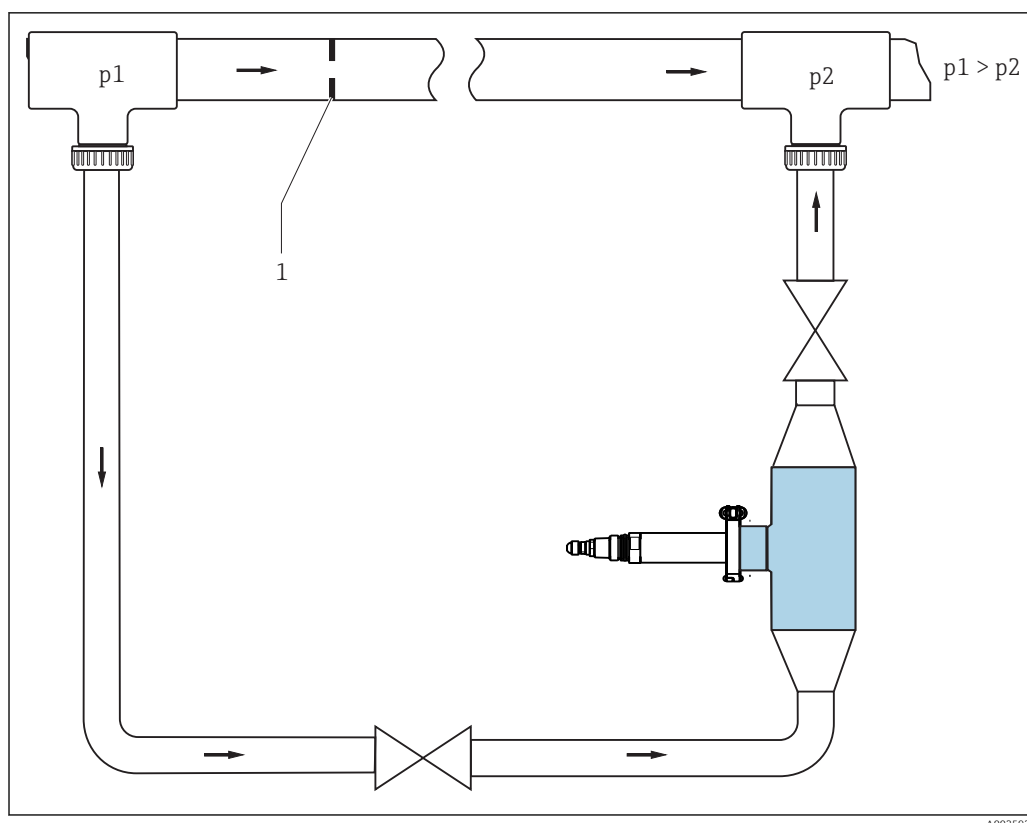
Istruzioni d'installazione



A0035925

2 Installazione nel tubo di processo

- 1 Direzione del flusso
- 2 Armatura a deflusso CUA262
- 3 Sensore di torbidità CUS52D
- 4 Cavo di misura
- 5 Trasmettitore Liquiline CM442



A0035935

3 Esempio di connessione con bypass e orifizio nel tubo principale (erogazione dal basso)

1 Orifizio

Per assicurare la presenza di flusso nell'armatura con un by-pass, la pressione p_1 deve essere superiore alla pressione p_2 .

► Installare l'orifizio nel tubo principale → 3, 4.

Le connessioni di ingresso e uscita dell'armatura a deflusso sono sempre identiche. Il sistema è simmetrico.

1. Installare l'armatura a deflusso in posizione verticale.
2. Collegare l'afflusso all'estremità inferiore (flusso verso l'alto nel tubo).

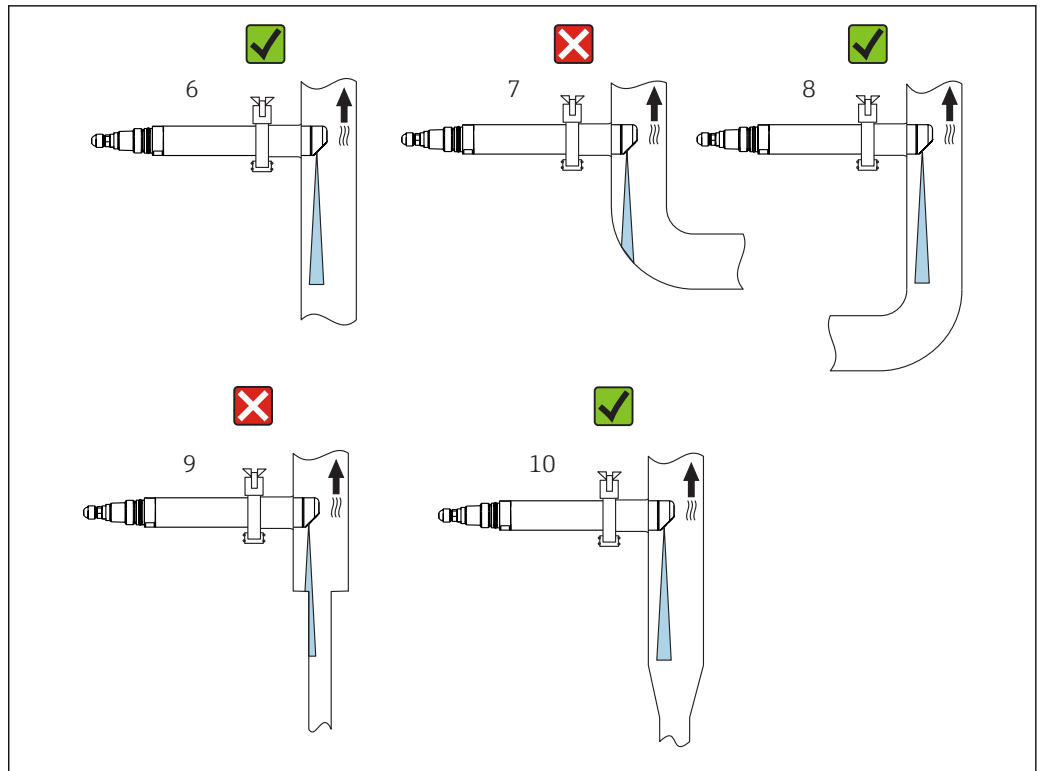
i Evitare strozzature e attorcigliamenti nel sistema di tubi flessibili.

i Attenersi scrupolosamente alle istruzioni per l'installazione del sensore (direzione del flusso).

Effetti della parete:

I fenomeni di retrodiffusione in corrispondenza delle pareti delle tubazioni possono falsare le misure in caso di valori di torbidità < 200 FNU. Se si verificano problemi di questo tipo, cambiare orientamento.

Informazioni per evitare gli effetti della parete:



A0035926

4 Orientamento di tubi e armature

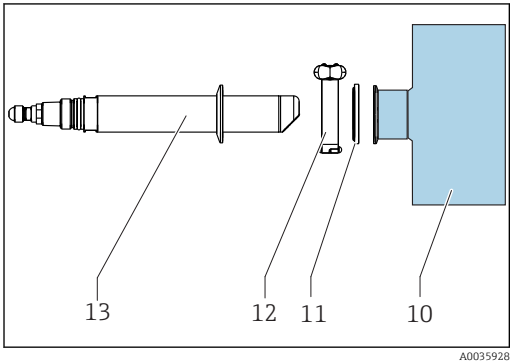
- Installare il sensore in modo che il fascio luminoso non sia riflesso (6).
- Evitare brusche variazioni della sezione (9). Le variazioni della sezione devono essere effettuate gradualmente e il più lontano possibile dal sensore (10).
- Il sensore non deve essere installato direttamente a valle di una curva (7). Posizionarlo, invece, il più lontano possibile dalla curva (8).
- Se si impiegano dei materiali riflettenti (ad es. acciaio inox), il diametro del tubo deve essere di almeno 100 mm (4 in). Si raccomanda di regolare la posizione di installazione (orientamento) in loco.
- I tubi in acciaio inox con diametro > DN 300 non esercitano quasi effetti della parete.

Montaggio dell'armatura a deflusso

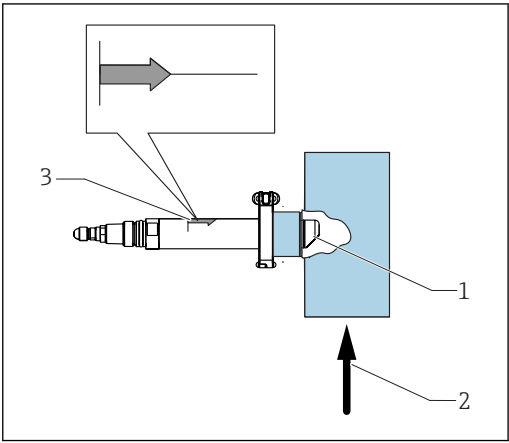
1. Collegare l'armatura a deflusso al tubo come elemento a saldare.
2. Installare l'armatura a deflusso in posizione verticale.
3. Collegare l'afflusso all'estremità inferiore (flusso verso l'alto nel tubo).

 Evitare strozzature e attorcigliamenti nel sistema di tubi flessibili.

Montaggio del sensore



- 5 *Installazione del sensore*
- 10 Armatura a deflusso CUA262
 - 11 Guarnizione del clamp
 - 12 Clamp di bloccaggio
 - 13 Sensore di torbidità CUS52D



- 6 *Orientamento del sensore*
- 1 Finestra ottica di misura
 - 2 Direzione del flusso
 - 3 Contrassegno per l'installazione

i Per inserire i sensori di torbidità nell'armatura utilizzare esclusivamente un clamp da 2".

- 1. Installare il sensore in modo tale che le finestre ottiche di quest'ultimo siano perpendicolari alla direzione del flusso (2).
- 2. Fare riferimento alla marcatura (3) sul sensore per orientare correttamente il sensore.

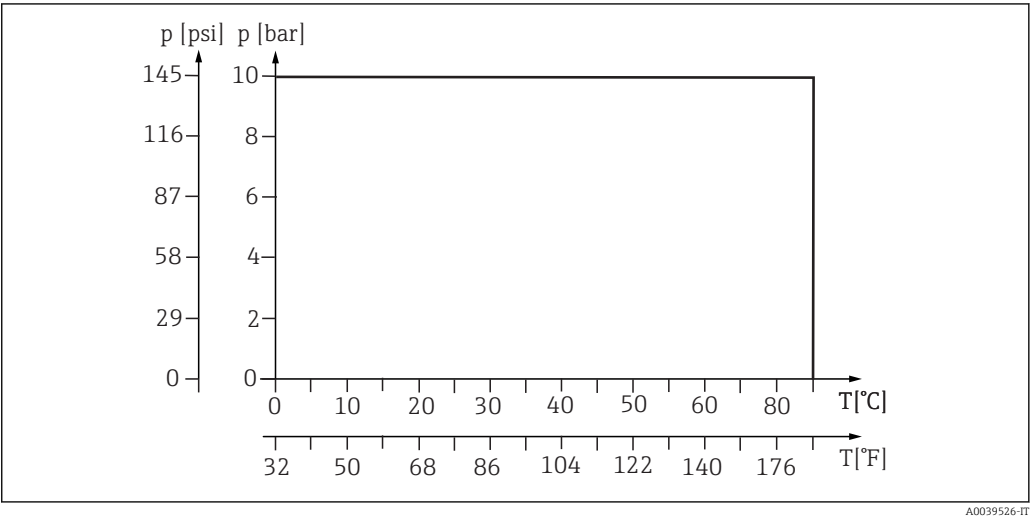
Ambiente

Campo di temperatura ambiente	0 ... 60 °C (32 ... 140 °F)
Temperatura di immagazzinamento	0 ... 60 °C (32 ... 140 °F), nell'imballaggio originale

Processo

Campo di temperatura di processo	0 ... 90 °C (32 ... 194 °F)
Campo pressione di processo	0 ... 10 bar (0 ... 145 psi)

Caratteristiche nominali di pressione-temperatura

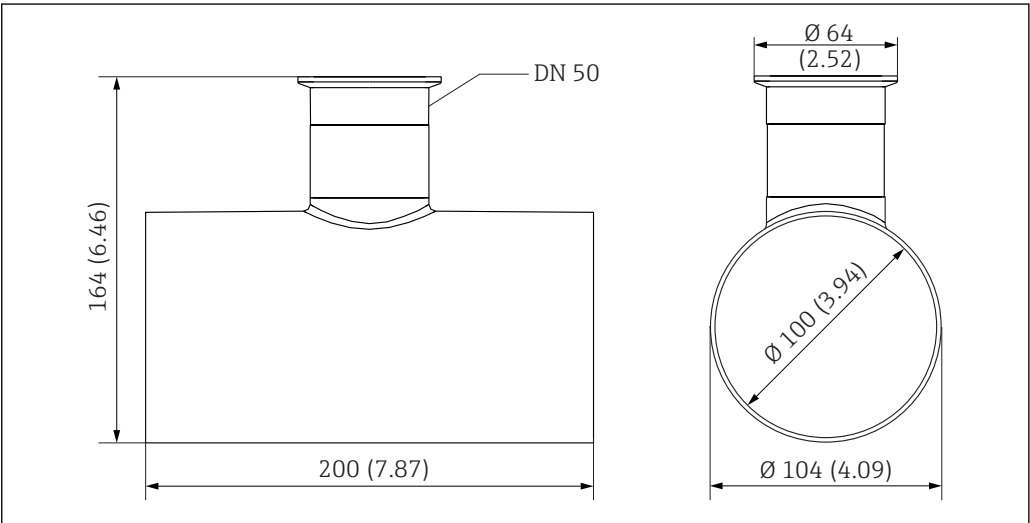


A0039526-TT

7 Caratteristiche nominali di pressione-temperatura

Costruzione meccanica

Dimensioni



A0035924

8 Dimensioni. Unità ingegneristica: mm (in)

 Clamp secondo DIN 32676

Peso

1,11 kg (2,45 lb)

Materiali

Corpo armatura:	Acciaio inox 1.4404 (AISI 316L)
Guarnizioni:	EPDM
Coperchio cieco:	Acciaio inox 1.4404 (AISI 316L)

Certificati e approvazioni

DRGL- 2014/68/EU / PED- 2014/68/EU

L'armatura è stata prodotta in conformità alle procedure di buona ingegneria, secondo quanto previsto dall'Articolo 4, Paragrafo 3 della Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) 2014/68/UE e, quindi, non richiede l'apposizione del marchio CE.

Informazioni per l'ordine

Contenuto della fornitura

La fornitura comprende:

- 1 Armatura a deflusso Flowfit CUA262, nella versione ordinata
 - 1 clamp di bloccaggio con relativa guarnizione
 - 1 x Istruzioni di funzionamento
- Per qualsiasi dubbio:
contattare il fornitore o l'ufficio vendite locale.

Pagina del prodotto

www.endress.com/cua262

Configuratore di prodotto

Sulla pagina del prodotto si trova un **Configurare** pulsante, a destra dell'immagine del prodotto.

1. Cliccare su questo pulsante.
↳ Il configuratore si apre in una finestra separata.
 2. Selezionare tutte le opzioni per configurare il dispositivo in base alle proprie esigenze.
↳ In questo modo, sarà possibile generare un codice d'ordine valido e completo per il dispositivo.
 3. Esportare il codice d'ordine in un file in formato PDF o Excel. A questo scopo, cliccare sul pulsante adatto, a destra sopra la finestra di selezione.
-  Per molti prodotti è disponibile un'opzione per scaricare disegni CAD o 2D della versione del prodotto selezionata. Cliccare **CAD** a questo scopo sulla scheda e selezionare il tipo di file richiesto dagli elenchi a discesa.

Accessori

Di seguito sono descritti gli accessori principali, disponibili alla data di pubblicazione di questa documentazione.

- Per quelli non presenti in questo elenco, contattare l'ufficio commerciale o l'assistenza Endress+Hauser locale.

Descrizione	Codice d'ordine
Coperchio cieco per connessione clamp; 1 pz	71242180

Sistema di pulizia a ultrasuoni CYR52

- Per il montaggio su armature e tubi
- Configuratore on-line sulla pagina del prodotto: www.it.endress.com/cyr52



Informazioni tecniche TI01153C

www.addresses.endress.com
