

Einbauanleitung **Kit CKI50 Messkopf**

Für Ausführungen mit 2, 5 oder 10 mm

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Warnhinweise

Struktur des Hinweises	Bedeutung
 GEFAHR Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, wird dies zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.
 WARNUNG Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, kann dies zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.
 VORSICHT Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, kann dies zu mittelschweren oder leichten Verletzungen führen.
 HINWEIS Ursache/Situation Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme/Hinweis	Dieser Hinweis macht Sie auf Situationen aufmerksam, die zu Sachschäden führen können.

1.2 Verwendete Symbole

Symbol	Bedeutung
	Zusatzinformationen, Tipp
	erlaubt oder empfohlen
	verboten oder nicht empfohlen
	Verweis auf Dokumentation zum Gerät
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
	Ergebnis eines Handlungsschritts

2 Identifizierung

2.1 Lieferumfang

Kit CKI50 Messkopf in der bestellten Ausführung

2.2 Werkzeugliste



- 71462042 Kit CKI50 O-Ring Messkopf FFKM
- 71462055 Kit CKI50 Demontagewerkzeug, Messkopf
- 71462060 Kit CKI50 Sensorhalterung
- O-Ring-Picker, Kunststoff

2.3 Zusätzliche Dokumentation

Ausführliche Informationen zum Gerät finden Sie in der Betriebsanleitung und den weiteren Dokumentationen, erhältlich über:

- www.endress.com/device-viewer
- Smartphone / Tablet: Endress+Hauser Operations App

3 Gerät aus dem Prozess entfernen

Möglichkeit 1:

1. Kabel am Messumformer abklemmen.
2. Gerät samt Kabel aus dem Prozess entfernen.

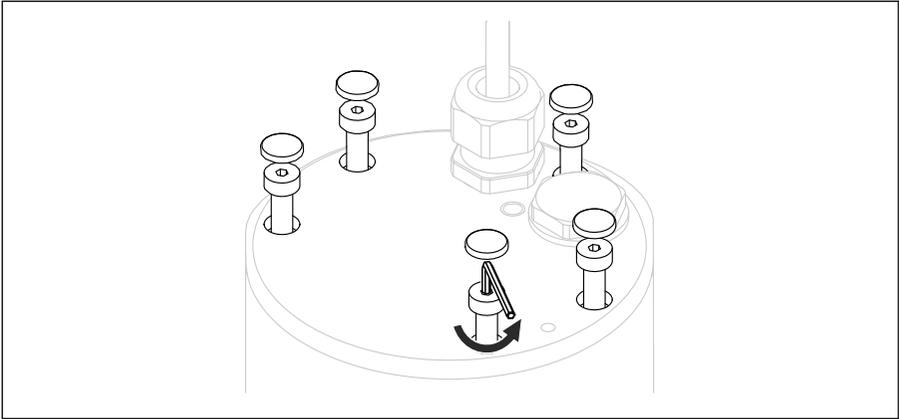
Möglichkeit 2 (Kabel kann nicht entfernt werden):

Benötigtes Werkzeug:

- Innensechskantschlüssel 3 mm (0,12 in)
- Innensechskantschlüssel 6 mm (0,24 in)
- Demontagewerkzeug für den Deckel (Kit Bestellnummer: 71462057)

1. Die Schraubenabdeckung aller Schrauben am Deckel entfernen.

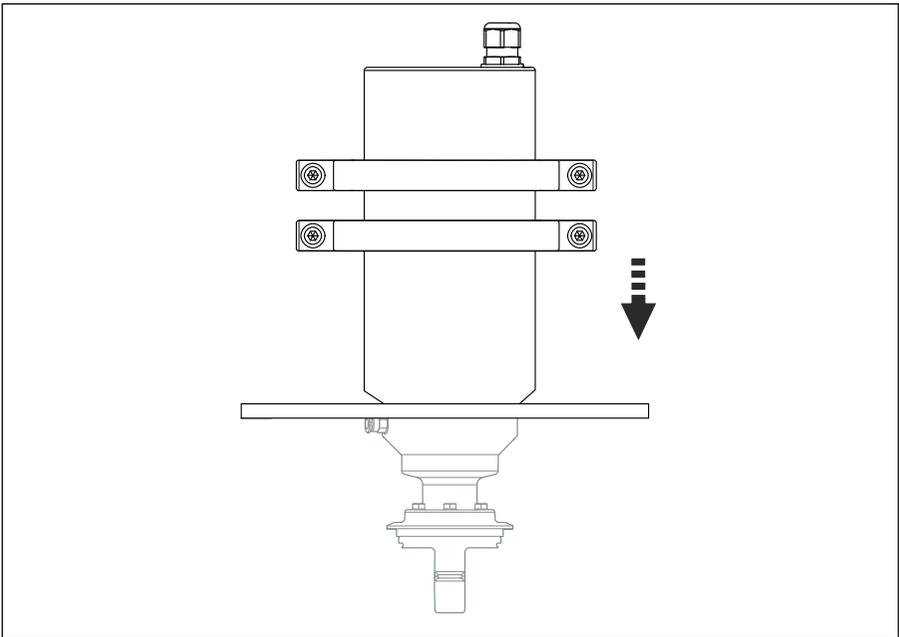
2.



A0041847

Die Schrauben mit einem Innensechskantschlüssel 3 mm (0,12 in) gleichmäßig lösen.

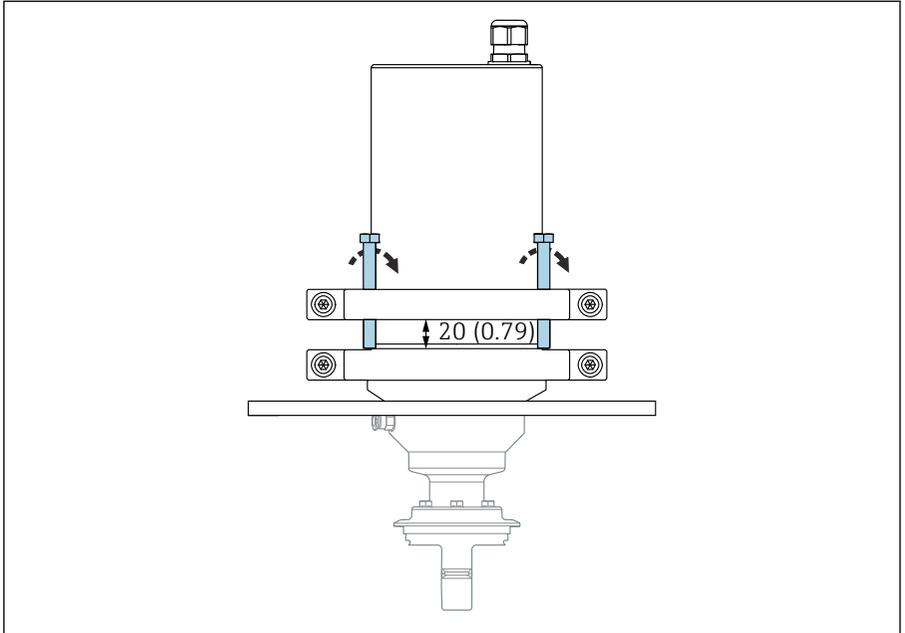
3.



A0044095

Das Demontagewerkzeug für den Deckel am Gerät platzieren.

4.



2 Schrauben in den oberen Teil des Demontagewerkzeuges mit einem Innensechskantschlüssel 6 mm (0,24 in) soweit eindrehen, dass diese noch 20 mm (0,8 in) herausragen.

5. Die Schrauben soweit Eindrehen, bis das Gehäuse nach oben gedrückt wird.
6. Das Gehäuse des Prozessspektrometers abnehmen.
7. Die Unterseite des Deckels mit einer Hand von innen nach außen drücken.
8. Den Deckel vom Gehäuse abnehmen.
9. Den Deckel und das Kabel am Einbauort mit Hilfe der mitgelieferten Plastiktüte vor Feuchtigkeit schützen.
10. Das Gerät aus dem Prozess entfernen.
 - ↳ Weitere Wartungsmaßnahmen können jetzt an einem sicheren Ort durchgeführt werden.

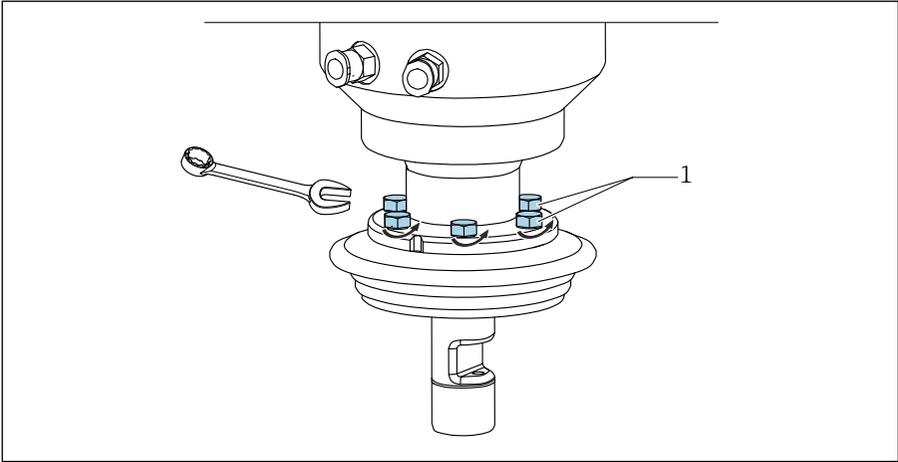
Es gibt die Möglichkeit, den Messkopf für Wartungstätigkeiten im Prozess zu belassen. Die Möglichkeit 3 nur durchführen, **wenn der Prozess nicht gestoppt werden kann**. Die optischen Komponenten können verschmutzt werden.

Möglichkeit 3:

Benötigtes Werkzeug:
Schraubenschlüssel, Schlüsselweite 8

1. Handlungsschritte von Möglichkeit 2 durchführen → 3.

2.



A0041694

Die 6 Sechskantschrauben am Messkopf lösen.

3. Die Elektronikeinheit vom Messkopf abnehmen.
4. Die Öffnung am Messkopf mit dem Stopfen abdecken, um ein Eindringen von Staub zu vermeiden.

 Bevorzugt Möglichkeit 1 durchführen →  3. Für Möglichkeit 1 besteht die geringste Gefahr, die optischen Komponenten zu verschmutzen.

4 Messkopf tauschen

WARNUNG

Ausströmendes Medium

Verletzungsgefahr!

- ▶ Vor jeder Wartungsmaßnahme sicherstellen, dass die Prozessleitung leer und gespült ist.
- ▶ Vor Beginn der Arbeiten hinreichend spülen, da das Gerät Mediumsreste enthalten kann.

VORSICHT

Mediumsreste und hohe Temperaturen

Verletzungsgefahr!

- ▶ Beim Arbeiten mit mediumsberührenden Teilen vor Mediumsresten und hohen Temperaturen schützen.
- ▶ Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

HINWEIS

Verschmutzungen an den optischen Komponenten

- ▶ Wartungsarbeiten an einem sauberen Arbeitsplatz durchführen.

HINWEIS**Unvorsichtiges Vorgehen**

Beschädigung der optischen Komponenten!

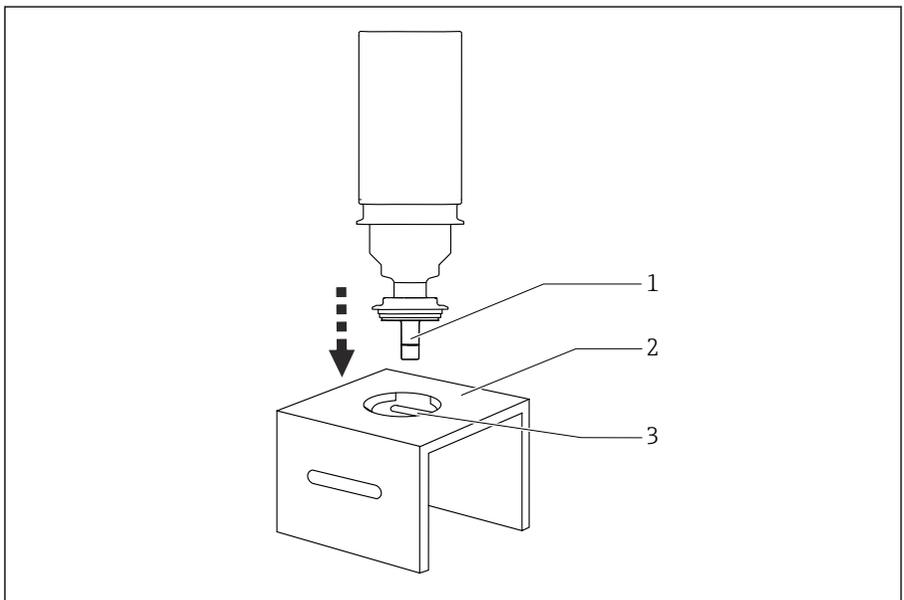
- ▶ Wartungsmaßnahmen nur von qualifiziertem Fachpersonal durchführen lassen.

HINWEIS**Auswirkungen auf Prozess und Prozesssteuerung**

- ▶ Bei allen Arbeiten am System mögliche Rückwirkungen auf Prozesssteuerung und Prozess berücksichtigen.
- ▶ Zur eigenen Sicherheit nur Originalzubehör verwenden. Mit Originalteilen sind Funktion, Genauigkeit und Zuverlässigkeit auch nach Instandsetzung gewährleistet.

4.1 Wartungsposition Prozessspektrometer

1.



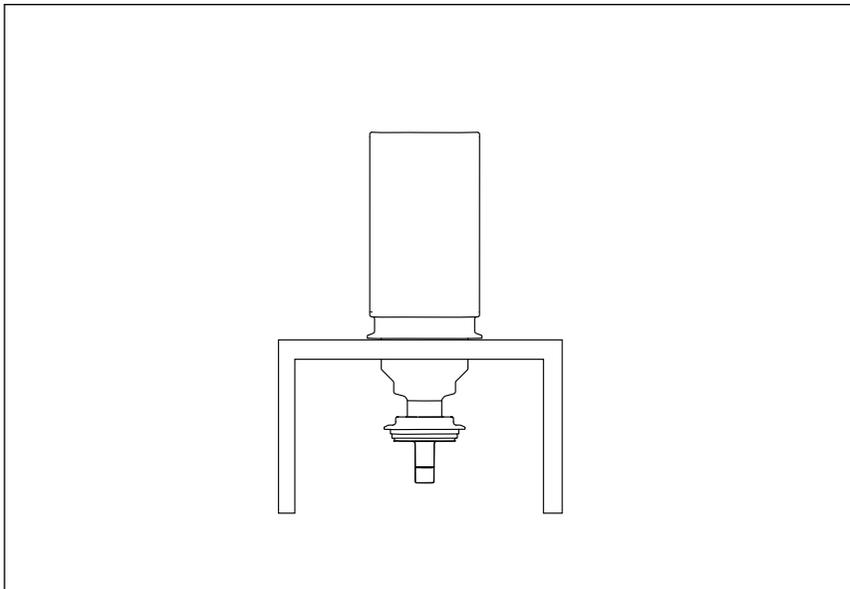
A0041710

☑ 1 *Prozessspektrometer in Wartungsposition bringen*

- 1 *Messkopf*
- 2 *Halterung*
- 3 *Aussparung der Halterung*

Die zusammengebaute Halterung mit der Aussparung nach oben platzieren.

2. Das Gerät in die Aussparung setzen.



A0041711

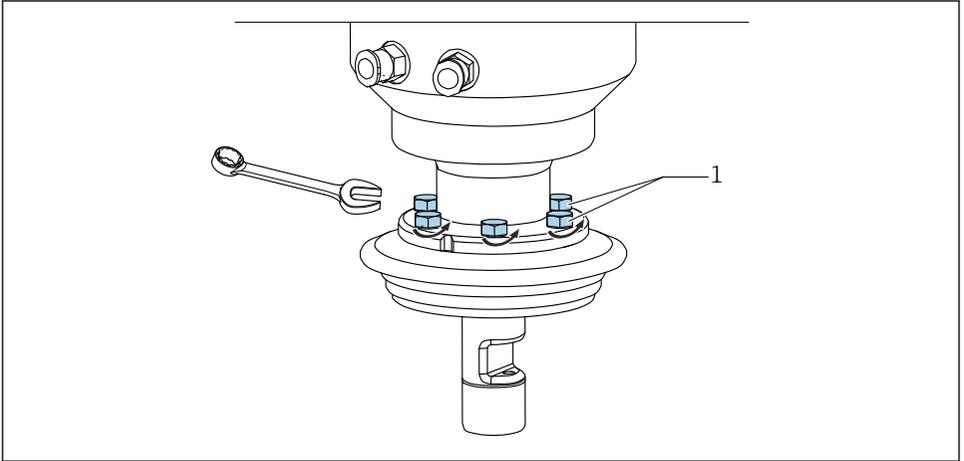
2 Prozessspektrometer in Wartungsposition

3. Das Gerät auf festen Sitz prüfen.

4.2 Demontage Messkopf

Den Messkopf vom Gerät trennen:

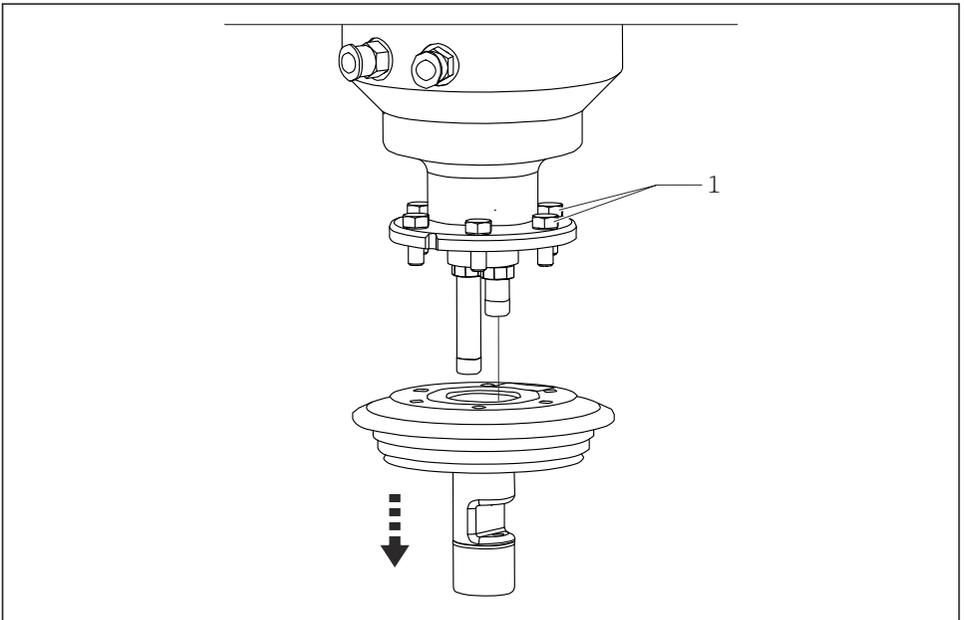
1. Die 6 Sechskantschrauben mit einem Schraubenschlüssel (Schlüsselweite 8) lockern
→ 3, 9.
2. Den Messkopf vom oberen Teil des Gerätes lösen.
3. Den Messkopf nach unten ziehen.
4. Die 2 optischen Hülsen mit den mitgelieferten gelben Schutzkappen versehen.



A0041694

3 Demontage des Messkopf

1 6 Sechskantschrauben M5x12 (Schlüsselweite 8)



A0044335

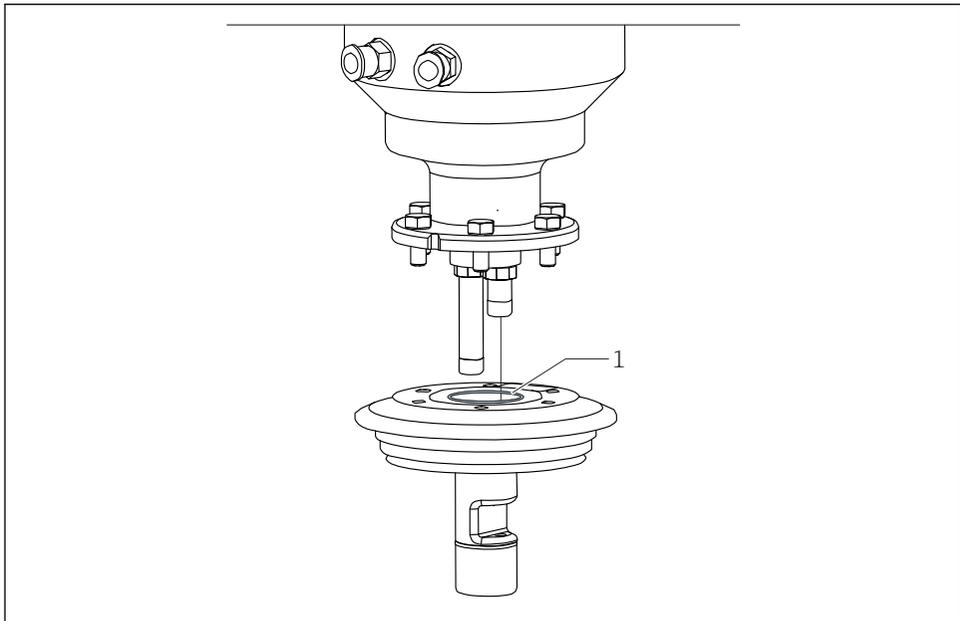
4 Demontage Messkopf

1 6 Sechskantschrauben

4.3 Messkopf montieren

Den neuen Messkopf am Gerät montieren:

1. Darauf achten, dass der grüne O-Ring (nicht gefettet) in der dafür vorgesehenen Nut liegt.



A0044336

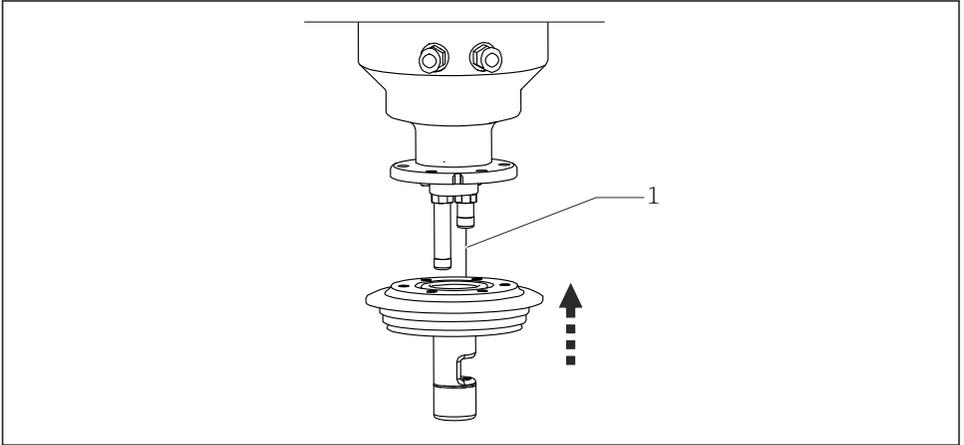
1 Grüner O-Ring

2. Die gelben Schutzkappen von den optischen Hülsen entfernen
3. Den Temperatursensor in die dafür vorgesehene Öffnung im Messkopf einführen.
4. Die Hülsen über den entsprechenden Positionen im Messkopf platzieren.

 Darauf achten, dass die kurze Hülse auf der Seite des Messspalts liegt.

Darauf achten, dass das Kabel des Temperatursensors nicht eingeklemmt wird.

5. Den Messkopf auf das Gerät stecken.
6. Die 6 Sechskantschrauben (Schlüsselweite 8 mm (0,3 in)) mit einem Drehmoment von 6 Nm (4,4 lbf ft) diagonal anziehen.



A0041735

5 Messkopf montieren

1 Temperatursensor

5 Gerät in den Prozess bringen

Wenn Möglichkeit 2 → 3 zum Öffnen des Gerätes durchgeführt wurde, das Gerät wie folgt in den Prozess bringen:

Vorbereitungen

1. Die Flächendichtungen der Schrauben ersetzen.
2. Die O-Ringe an Deckel und Boden austauschen.
3. Die neuen O-Ringe fetten.
4. Den gefetteten O-Ring auf das Rohr ziehen. Das Rohr dient als Montagehilfe.
5. Das Rohr montieren.



Darauf achten, dass der O-Ring nicht eingeklemmt wird.

6. Den O-Ring in der vorgesehenen Nut platzieren.

Deckel verschließen

Benötigtes Werkzeug:

- Innensechskantschlüssel 3 mm (0,12 in)
 - O-Ring-Picker aus Plastik
1. Die Passschrauben kurz in die falsche Richtung drehen.
 - ↳ Die Passschrauben rasten in das Gewinde ein.

2. Die Schrauben gleichmäßig über Kreuz mit einem Innensechskantschlüssel 3 mm (0,12 in) und einem Drehmoment von 1,5 Nm (1,1 lbf ft) anziehen.
3. Die Schraubenabdeckungen wieder anbringen.



71476252

www.addresses.endress.com
