

Informazioni tecniche

Unità di puntamento FAU40

Accessorio di installazione per sensori a ultrasuoni o microonde con collegamento via cavo



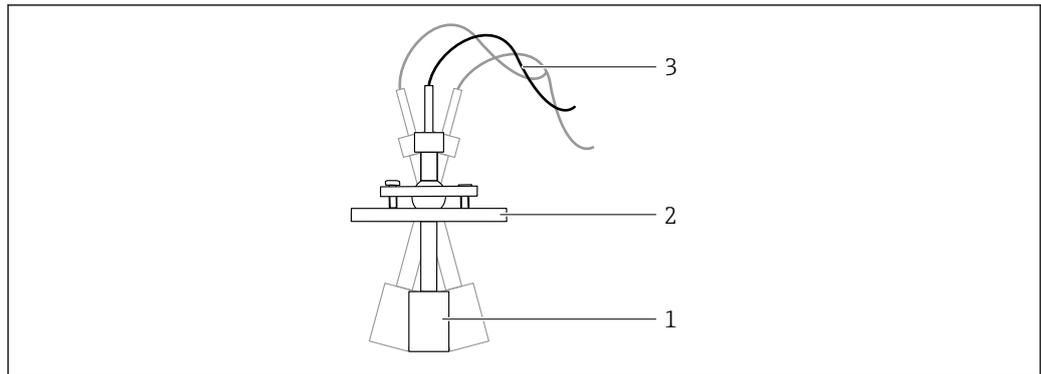
Applicazione

- Installazione di un sensore a ultrasuoni o microonde su un silo o serbatoio
- Adatta solo per applicazioni non pressurizzate, IP65
- Allineamento ottimale del sensore a una superficie liquida o un cono di estrazione per solidi sfusi
- Utilizzabile per tutte le connessioni posteriori del sensore G1" o MNPT1, filettatura maschio, e cavo di collegamento con Ø10 mm (0,43 in) max., lunghezza minima di 600 mm (23,6 in).

Vantaggi

- Installazione facile, anche con tronchetti inclinati
- Condizioni di riflessione ideali grazie al semplice allineamento
- Eliminazione delle riflessioni di interferenza, ad es. nel tronchetto di montaggio
- Riduzione degli echi spuri, ad es. dai raccordi all'interno del silo

Funzionamento e struttura del sistema

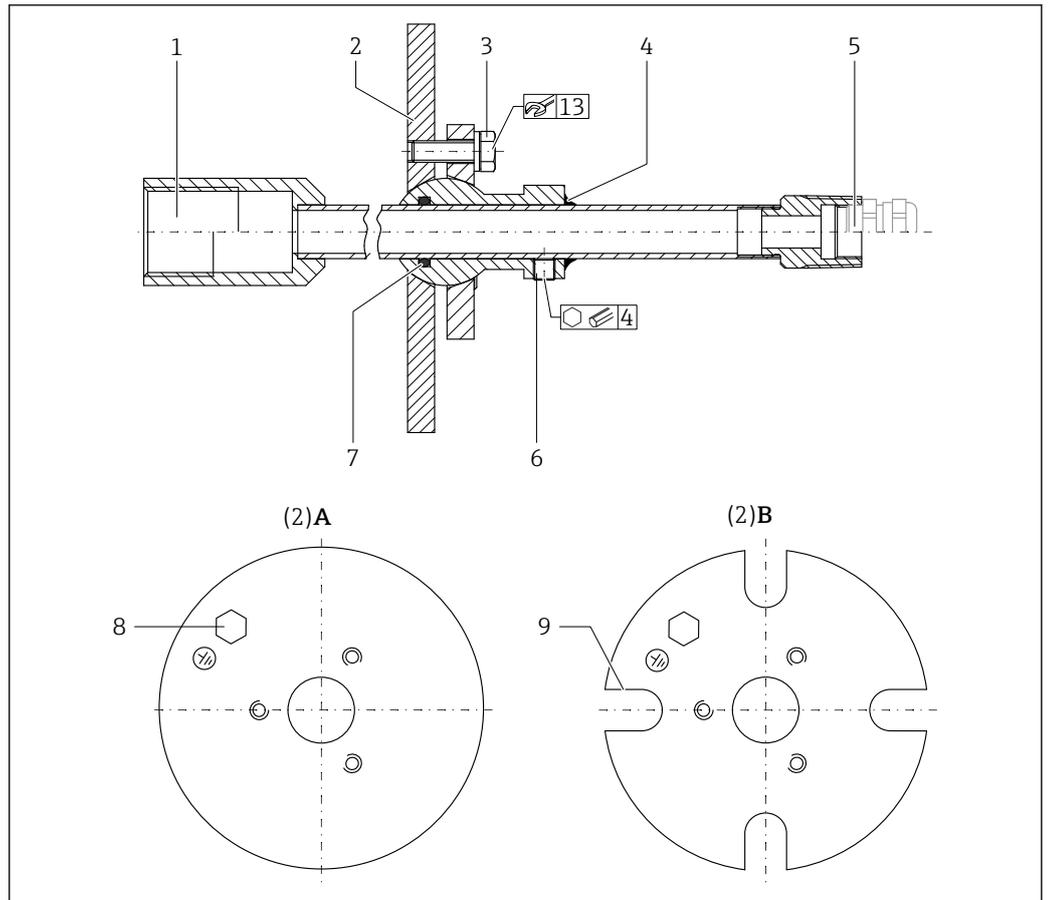


A0045546

- 1 Sensore
- 2 Unità di puntamento
- 3 Cavi del sensore

L'unità di puntamento è uno strumento di installazione per il montaggio di sensori a ultrasuoni o microonde collegati via cavo su un silo o serbatoio. La funzione di orientamento ($\pm 15^\circ$) consente di allineare in modo ottimale il sensore alla superficie di riflessione del fluido. Dato che l'altezza può essere regolata e bloccata in posizione, le riflessioni di interferenza, ad es. nel tronchetto di montaggio, possono essere evitate modificando la profondità di installazione nel silo.

Design del prodotto



A0045350

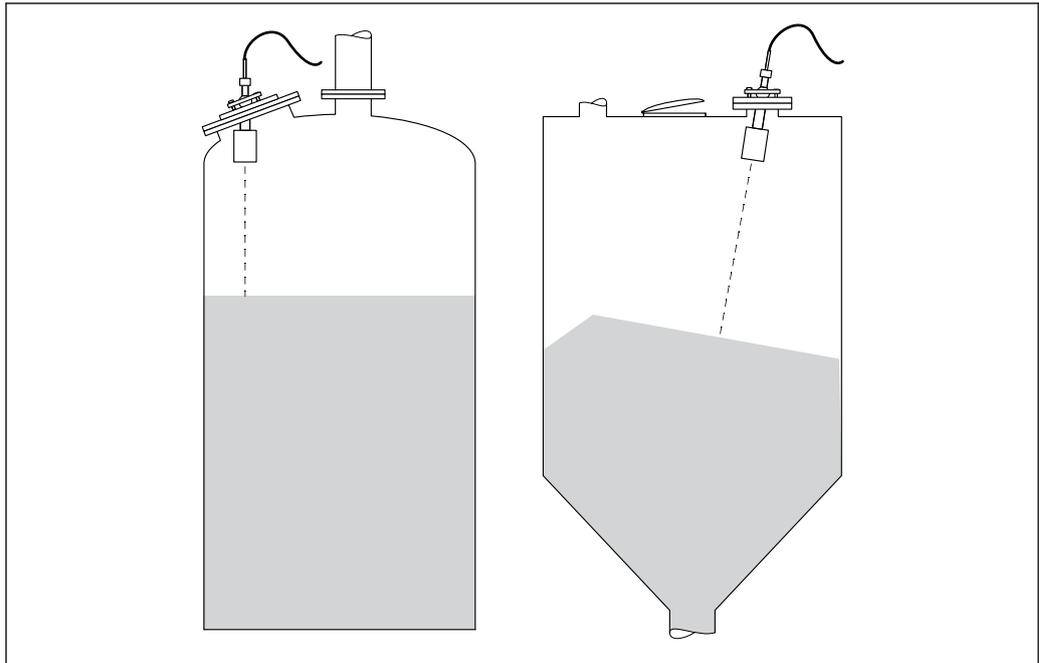
- 1 Connessione del sensore
- 2 Connessione al processo
- A Flangia a saldare
- B Flangia UNI
- 3 Vite per bloccare la posizione di orientamento
- 4 Area per il sigillante del cliente
- 5 Ingresso $\frac{3}{4}$; pressacavo M20×1,5
- 6 2 × viti a brugola per bloccare in posizione la regolazione dell'altezza
- 7 O-ring
- 8 Messa a terra
- 9 Scanalatura di montaggio su flangia UNI

Installazione

Condizioni di installazione

- Per montare direttamente il dispositivo, il diametro del tronchetto di montaggio deve essere superiore al diametro del sensore.
- Se il silo è facilmente accessibile (ad es. è dotato di un passo d'uomo), il sensore può essere montato anche dall'interno e quindi è possibile selezionare un tronchetto di montaggio di diametro più piccolo.
- Per tronchetti di montaggio di diametro $> DN50 / 2"$, è necessaria una flangia intermedia.

Posizione di montaggio



A0045462

1 Esempio di montaggio in serbatoi e silos

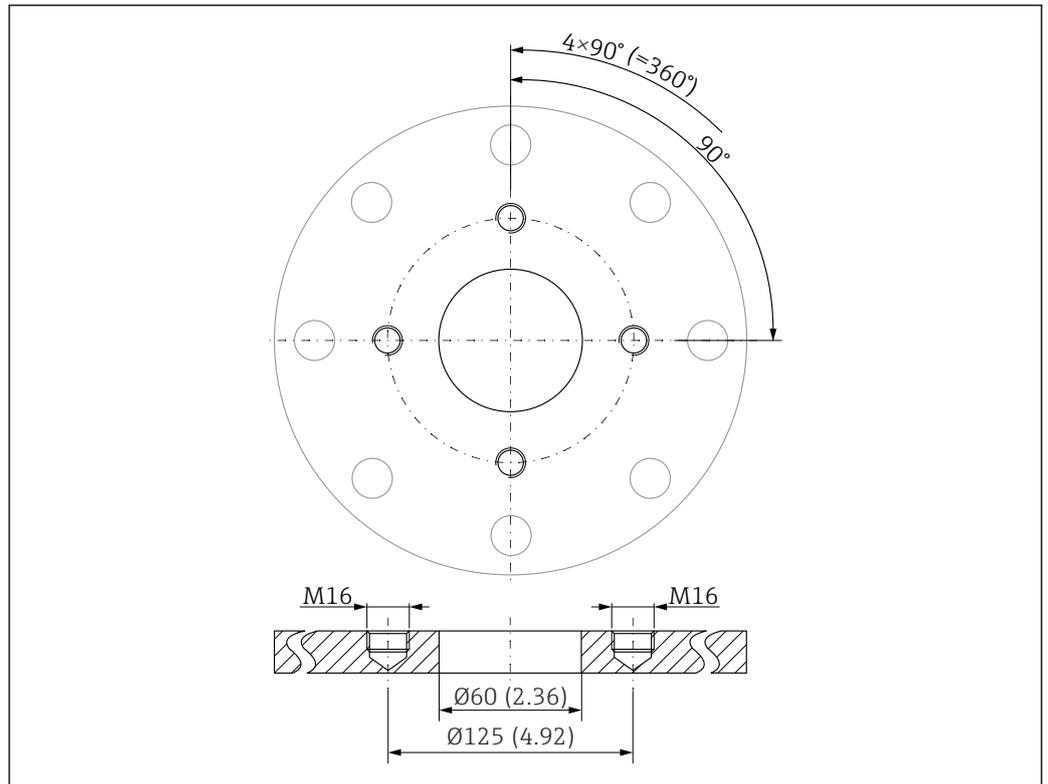
Istruzioni di installazione

- **Flangia a saldare**
Può essere saldata direttamente su un elemento adeguato (controflangia/tronchetto di montaggio o flangia intermedia)
- **Flangia universale**
Può essere montata direttamente su una controflangia o una flangia intermedia DN50 o 2"

Istruzioni di montaggio speciali

Per tronchetti di montaggio di diametro $> DN50 / 2"$, è necessaria una flangia intermedia.

La flangia intermedia deve essere fornita dal cliente in loco.



2 Lavorazione richiesta della flangia intermedia. Unità di misura mm (in)

Montaggio del sensore

Montaggio del sensore nell'unità di puntamento

Sensore con connessione posteriore G1" o MNPT1, filettatura maschio, e cavo di collegamento con Ø 10 mm (0,43 in) max., lunghezza minima di 600 mm (23,6 in).

1. Guidare il cavo del sensore attraverso l'unità di puntamento dal lato di connessione del sensore
2. Avvitare insieme il sensore e l'unità di puntamento
3. Montare l'unità di puntamento
4. Collegare il sensore come specificato nelle Istruzioni di funzionamento

Allineamento del sensore

Regolazione laterale (orientamento) del sensore

1. Svitare il bullone a testa esagonale, $\text{Ø} 13$, nell'anello della flangia.
2. Orientare il sensore per allinearli correttamente.
3. Riserrare il bullone a testa esagonale, $\text{Ø} 13$.

Regolazione dell'altezza del sensore

In alcuni casi potrebbe essere necessario regolare l'altezza del sensore.

1. Svitare entrambe le viti a brugola, $\text{Ø} 4$, sul tubo.
2. Far scorrere il sensore verso il basso o sollevarlo.
 - ↳ Il bordo inferiore del sensore deve essere posizionato sotto il coperchio del silo o serbatoio. La distanza tra il livello massimo e il bordo inferiore del sensore deve corrispondere almeno alla distanza di blocco del sensore.
3. Una volta allineato correttamente il sensore, riserrare le viti.

i Per garantire il grado di protezione, il punto di inserimento del tubo (area per il sigillante del cliente) può essere sigillato con un sigillante idoneo (ad es. mastice, resina colata, vernice) previa regolazione in altezza.

Ambiente

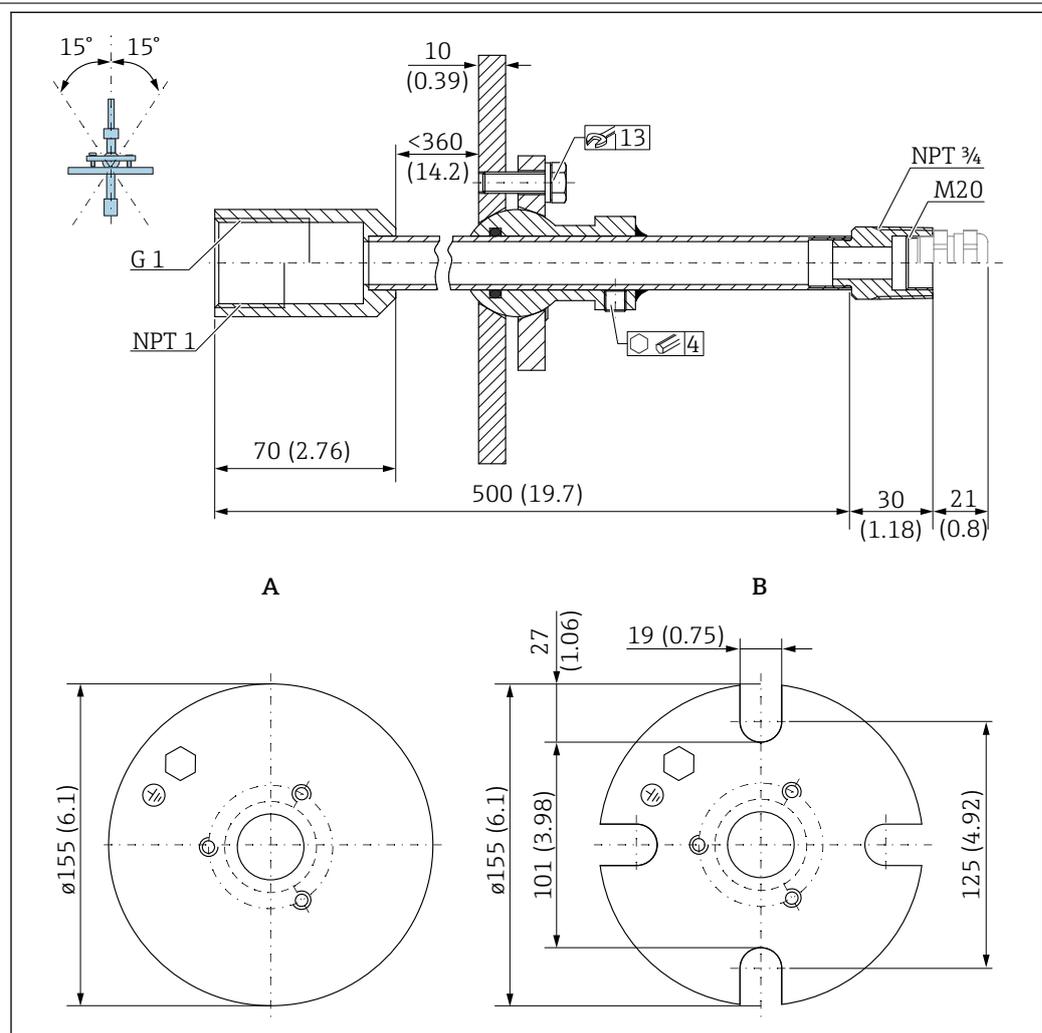
Grado di protezione IP65

Processo

Campo pressione di processo Solo per applicazioni non pressurizzate

Costruzione meccanica

Dimensioni



3 Dimensioni. Unità di misura mm (in)

A Flangia a saldare

B Flangia UNI

Peso 2,5 kg (5,5 lb) circa

Materiali

Flangia
304

Tubo
Acciaio, galvanizzato

Pressacavo
304 o acciaio, galvanizzato



www.addresses.endress.com
