

사용 설명서 요약

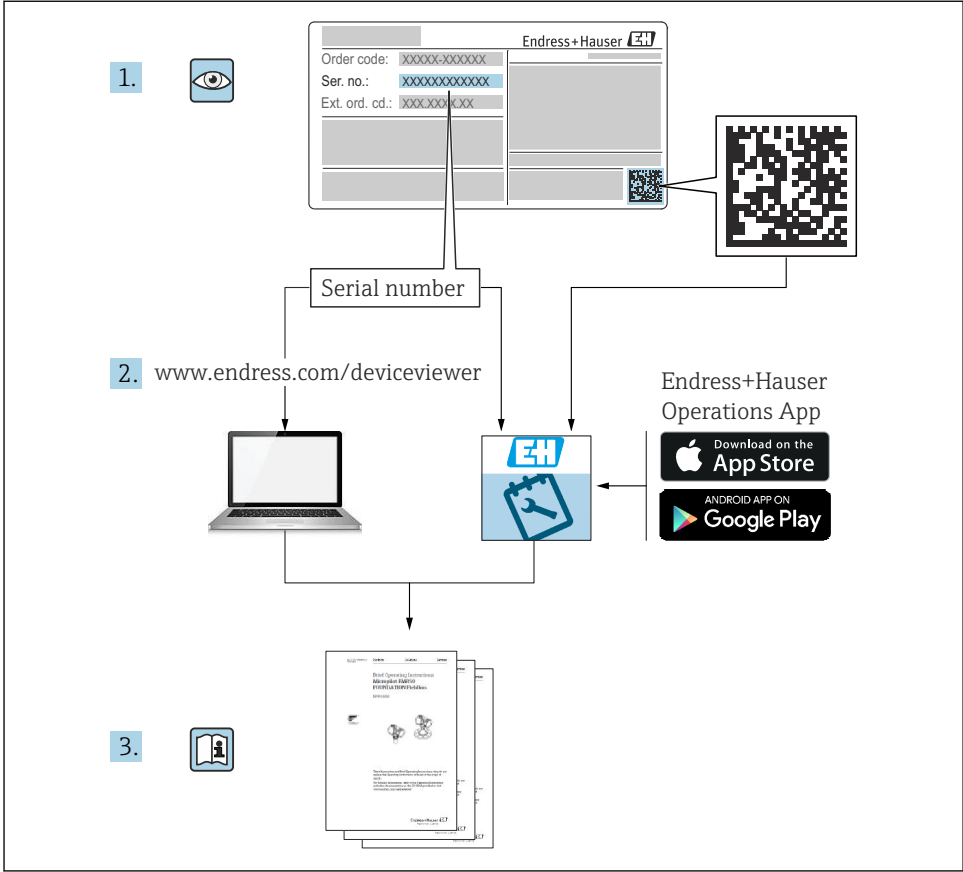
Liquicap M

FTI52

정전용량식 포인트 레벨 스위치



1 관련 문서



2 문서 정보

2.1 문서 규칙

2.1.1 안전 기호



위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경미한 부상이나 중상을 당할 수 있습니다.

주의

신체적 손해가 발생하지 않는 과정 및 기타 요인에 대해 알려주는 기호입니다.

2.1.2 전기 기호**⊕ 보호 접지(PE)**

다른 연결을 설정하기 전에 접지에 연결해야 하는 접지 단자

접지 단자는 기기 내부와 외부에 있습니다.

- 내부 접지 단자: 보호 접지가 주전원에 연결됩니다.
- 외부 접지 단자: 기기가 플랜트 접지 시스템에 연결됩니다.

2.1.3 공구 기호

일자형 스크류드라이버



단구 렌치

2.1.4 특정 정보 및 그래픽 관련 기호

우선 순위가 높은 절차, 프로세스 또는 작업입니다.



금지된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.



추가 정보를 알려줍니다.



설명서 참조



페이지 참조



따라야 할 주의 사항 또는 개별 단계

1, 2, 3

일련의 단계



육안 검사

1, 2, 3, ...

항목 번호

A, B, C, ...

보기

 **방폭 지역**

방폭 지역을 나타냅니다.

3 기본 안전 지침

3.1 작업자 요건

작업자는 필요한 작업을 수행하기 위해 다음과 같은 요건을 충족해야 합니다.

- ▶ 특정 기능과 작업을 수행하기 위한 교육을 받고 자격을 갖춘 자
- ▶ 특정 작업을 수행하도록 플랜트 소유자 또는 오퍼레이터의 승인을 받은 자
- ▶ 국가 규정을 숙지한 자
- ▶ 사용 설명서 및 보조 문서의 지침을 읽고 숙지한 자
- ▶ 지침을 준수하고 조건을 충족하는 자

3.2 작업장 안전

계기 작업 시:

- ▶ 국가 규정에 따라 필수 보호 장비를 착용하십시오.

3.3 작동 안전

계기에서 구성, 테스트 및 유지보수 작업을 수행할 때 작동 안전 및 프로세스 안전을 보장하기 위한 감독 조치를 취해야 합니다.

3.3.1 Ex 지역

Ex 지역에서 측정 시스템을 사용할 경우 관련 국가 표준 및 규정을 준수해야 합니다. 이 문서의 필수 부분을 구성하는 별도의 Ex 문서가 계기와 함께 제공됩니다. 이 문서에 포함된 설치 절차, 연결 데이터 및 안전 지침을 준수해야 합니다.

- 기술 담당자가 적절한 교육을 받았는지 확인하십시오.
- 측정 포인트에 관한 특수한 측정 및 안전 관련 요건을 준수해야 합니다.

3.4 제품 안전

이 계기는 최신 안전 요건을 준수하도록 설계되었고, 테스트를 받았으며, 안전하게 작동할 수 있는 상태로 출고되었습니다.

일반 안전 기준 및 법적 요건을 충족합니다. 계기별 EC 적합성 선언에 나오는 EC 지침을 준수합니다. Endress+Hauser는 이를 확인하는 CE 마크를 계기에 부착합니다.

4 입고 승인 및 제품 식별

4.1 입고 승인

포장이나 구성품이 손상되었는지 확인하십시오. 입고된 제품이 완전한지 확인하고 구성품과 주문서의 정보를 비교하십시오.

4.2 제품 식별



사용 설명서 참조 → 2

4.3 보관 및 운송

보관 및 운송 시 계기를 포장하여 충격으로부터 보호하십시오. 최상의 보호 효과를 위해 원래 포장재를 사용하십시오. 허용 보관 온도는 $-50\sim+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-58\sim+185\text{ }^{\circ}\text{F}$)입니다.

5 설치

5.1 설치 요구사항

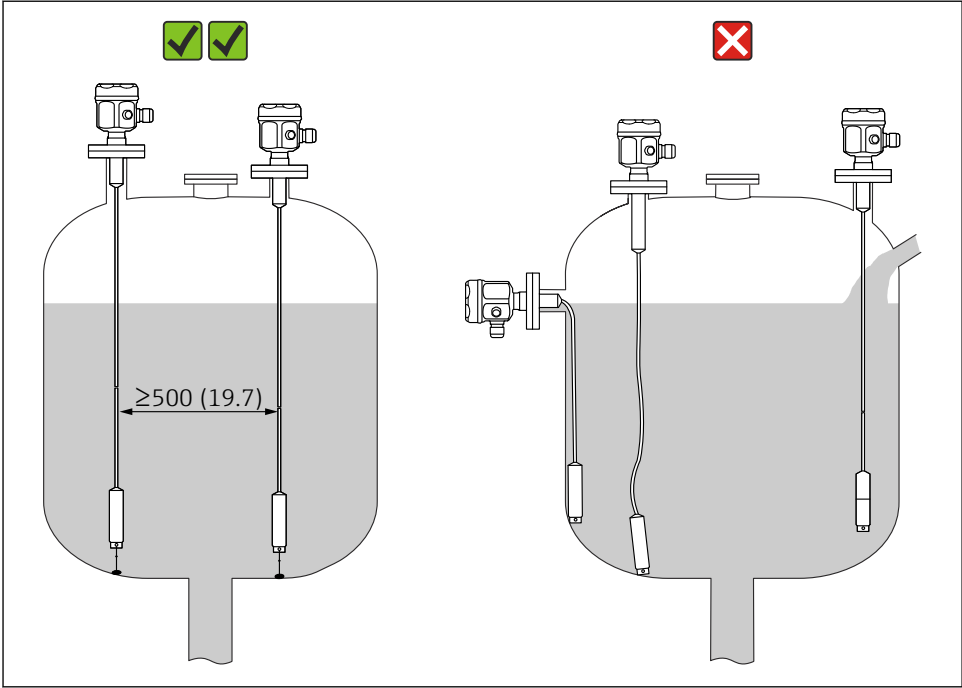
5.1.1 센서 설치

Liquicap M FMI51은 위쪽에 또는 아래쪽에 설치할 수 있습니다.



다음에 유의하십시오.

- 프로브를 충전 커튼 영역에 설치하면 안 됩니다.
- 프로브가 컨테이너 벽에 닿으면 안 됩니다.
- 컨테이너 바닥으로부터의 거리가 10 mm (0.39 in) 이상이어야 합니다.
- 여러 개의 프로브를 나란히 설치할 경우 프로브 간 최소 거리가 500 mm (19.7 in)여야 합니다.



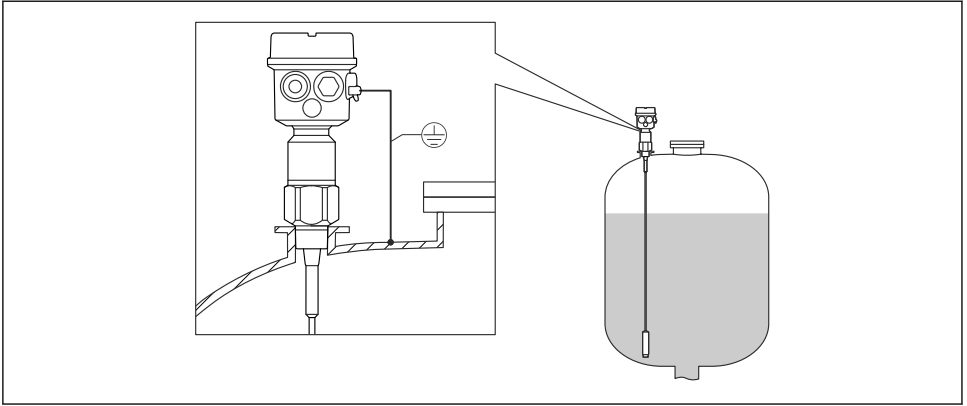
A0040578

측정 단위 mm (in)

5.2 설치 예

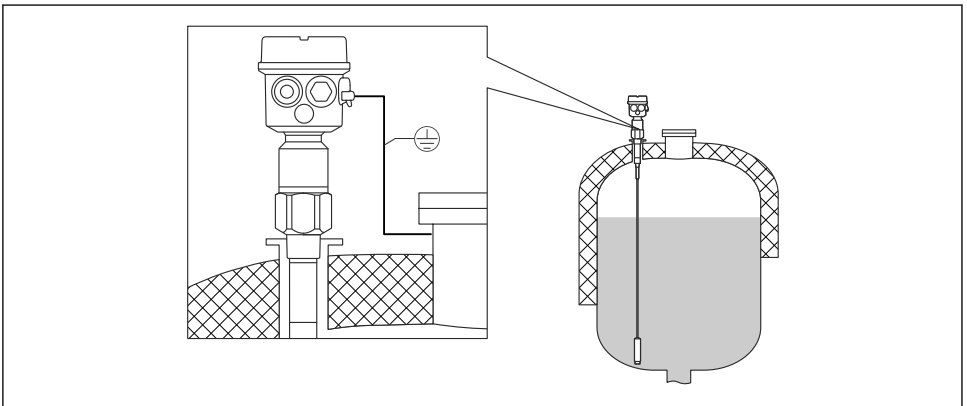
5.2.1 로프 프로브

 적용 예제는 MIN 포인트 레벨 검출을 위한 로프 프로브의 수직 설치를 보여줍니다.



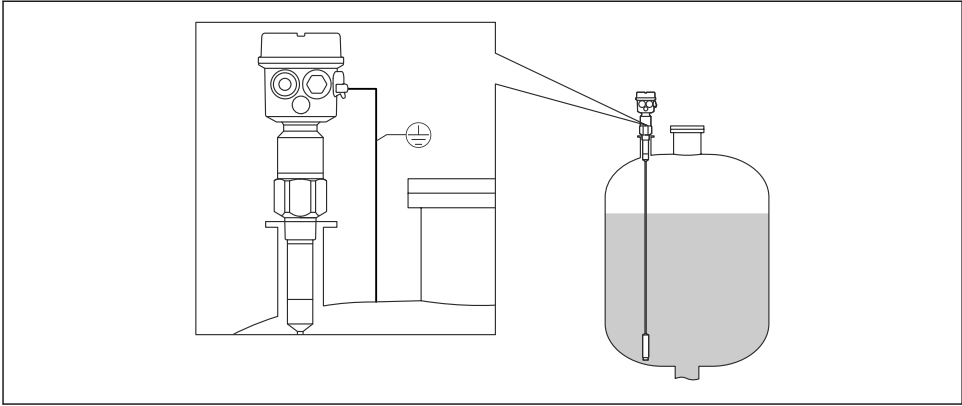
A0040451

1 전도성 탱크의 프로브



A0040452

2 절연 탱크에서 비활성 길이가 있는 프로브



A0040453

3 완전 절연 비활성 길이가 있는 프로브

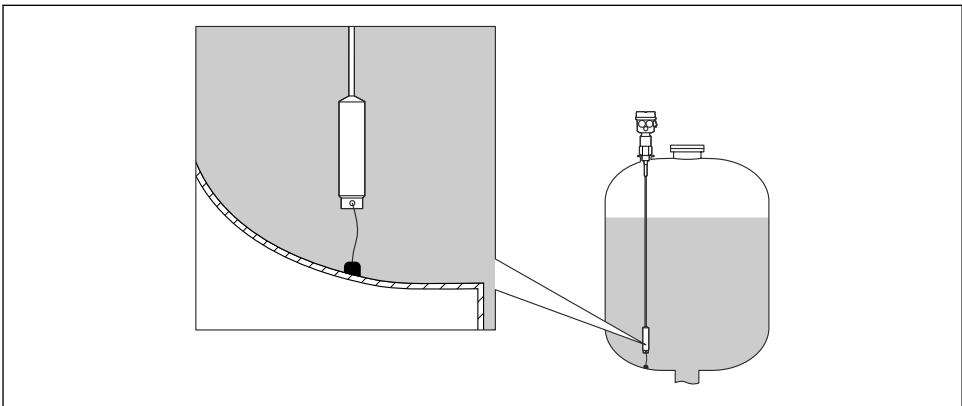
5.2.2 로프 길이 단축

 길이 단축 키트에 대한 정보는 사용 설명서(요약본) KA061F/00을 참조하십시오.

5.2.3 장력이 있는 인장력 추

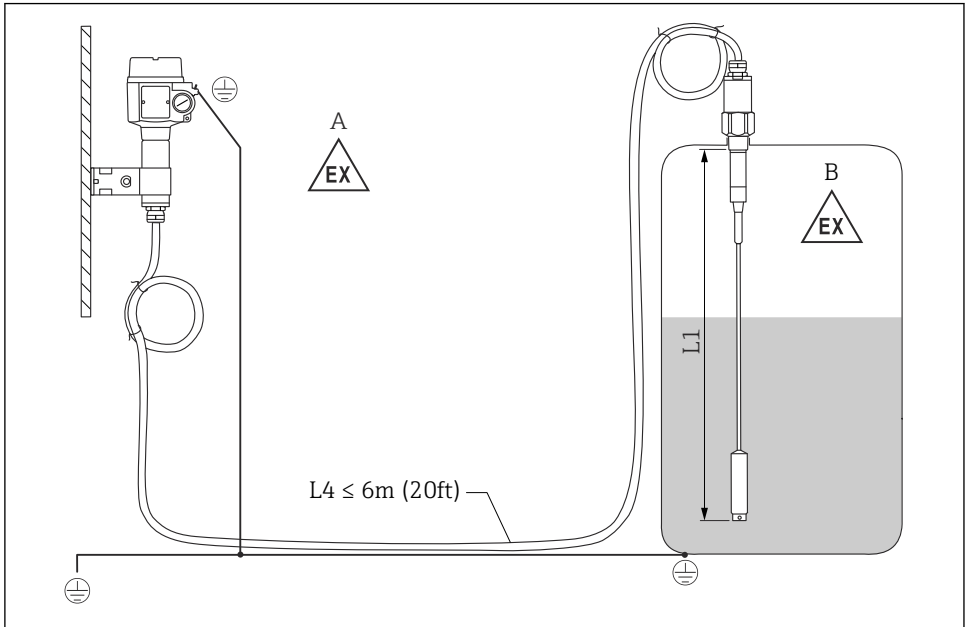
프로브가 사일로 벽이나 탱크의 다른 부분에 닿을 경우 프로브 종단을 고정해야 합니다. 이것이 프로브 추 내부에 있는 나사산의 용도입니다. 브레이싱은 탱크 벽에 대해 전도성이나 절연성을 가질 수 있습니다.

인장 하중이 너무 높지 않게 하려면 로프가 느슨하거나 스프링으로 묶여 있어야 합니다. 최대 인장 하중은 200 Nm (147.5 lbf ft)을 넘을 수 없습니다.



A0040462

5.3 분리형 하우징이 있는 프로브



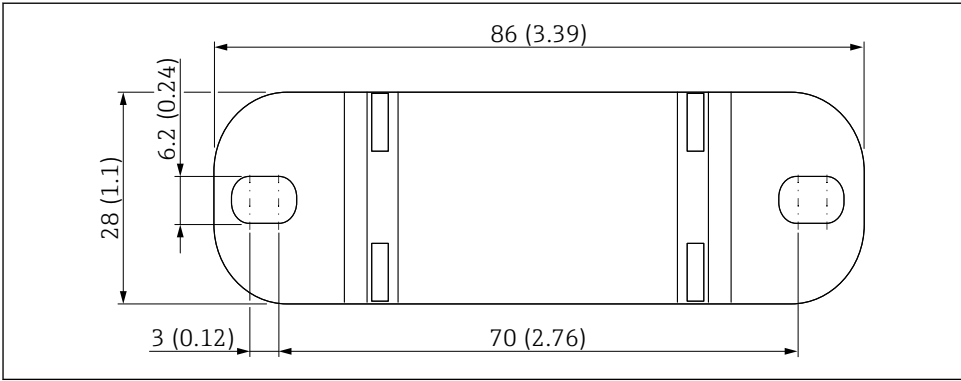
☐ 4 프로브와 분리형 하우징의 연결. 측정 단위 mm (in)

- A 방폭 지역 1
- B 방폭 지역 0
- L1 로프 길이: 최대 9.7 m (32 ft)
- L4 케이블 길이

📖 사용 설명서를 참조하십시오 → 2.

5.3.1 벽 브래킷

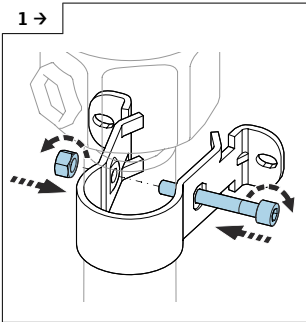
- 벽 브래킷은 제품 구성의 일부입니다.
- 벽 브래킷을 드릴 템플릿으로 사용하려면 먼저 벽 브래킷을 분리형 하우징에 고정해야 합니다.
- 분리형 하우징에 고정하면 구멍 간 거리가 줄어듭니다.



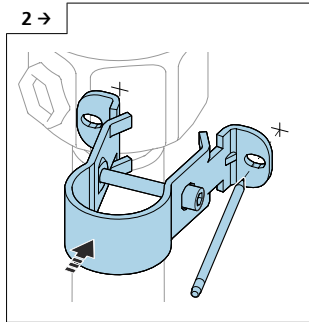
A0033881

측정 단위 mm (in)

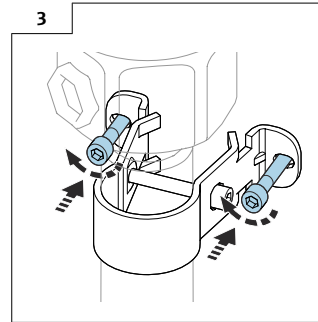
5.3.2 벽 설치



A0042318



A0042319



A0042320

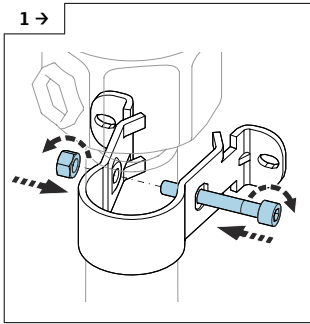
▶ 벽 브래킷을 튜브에 고정하십시오.

▶ 구멍을 뚫기 전에 벽에 구멍 간 거리를 표시하십시오.

▶ 분리형 하우징을 벽에 고정하십시오.

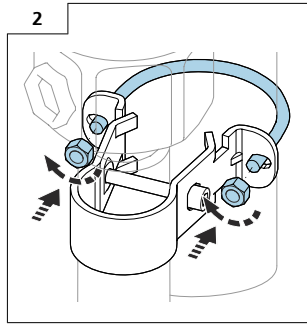
5.3.3 배관 설치

i 최대 배관 직경은 50.8 mm (2 in)입니다.



A0042318

▶ 벽 브래킷을 튜브에 고정하십시오.



A0042321

▶ 분리형 하우징을 배관에 고정하십시오.

5.3.4 연결 케이블 줄이기

주의

연결부 및 케이블 손상 위험

▶ 연결 케이블과 프로브가 압착 나사와 돌아가지 않게 하십시오.

i 로프 L1과 케이블 L4의 최대 총 길이는 10 m (33 ft) → 9입니다.

프로브와 분리형 하우징 간의 최대 연결 길이는 6 m (20 ft)입니다.

분리형 하우징과 함께 계기를 주문할 경우 원하는 길이를 지정해야 합니다.

i 연결 케이블을 줄일 경우 링 단자가 있는 모든 연선을 재사용할 것을 권장합니다.

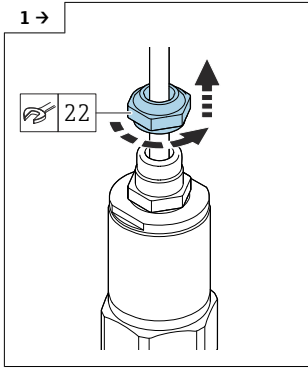
연선을 재사용하지 않을 경우 단락 위험을 방지하기 위해, 장착된 새 링 단자의 연결부를 열 수축 슬리브로 절연해야 합니다.

열 수축 튜브를 사용해 모든 납땜 부위를 절연하십시오.

케이블 연결을 줄여야 하거나 벽을 통과해야 하는 경우 프로세스 연결부에서 분리해야 합니다.

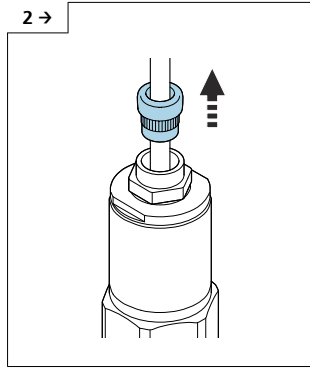
축적물 보상 기능이 없는 프로브

연결 케이블 분리



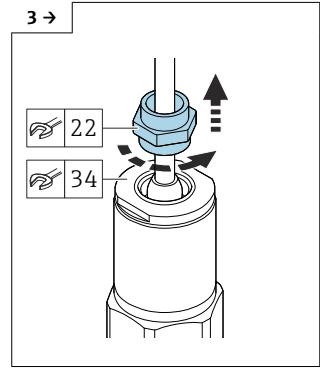
A0042111

- ▶ 단구 렌치 AF22를 사용해 압착 나사를 푸십시오.



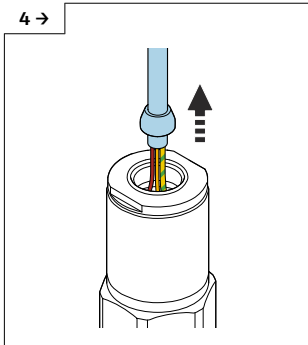
A0042112

- ▶ 케이블 글랜드에서 인서트 실을 당겨 빼내십시오.



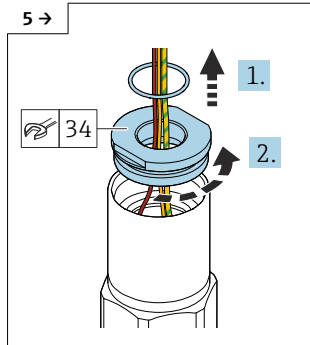
A0042113

- ▶ 단구 렌치 AF34를 사용해 어댑터 디스크를 막고 단구 렌치 AF22를 사용해 케이블 글랜드를 푸십시오.



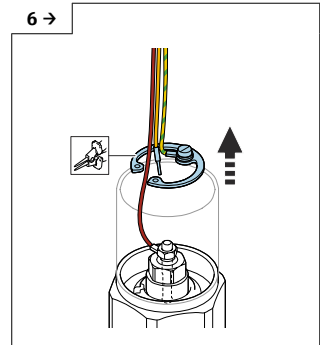
A0042114

- ▶ 케이블을 콘과 함께 당겨 빼내십시오.



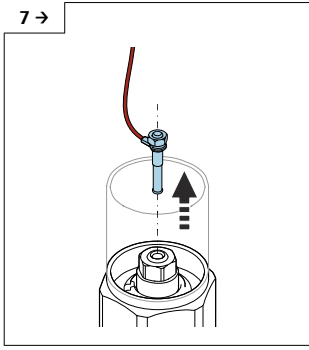
A0042115

- ▶ 실을 제거하고 단구 렌치 AF34를 사용해 어댑터 디스크를 푸십시오.



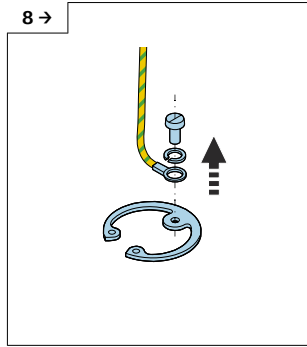
A0042545

- ▶ 스냅 링 플라이어를 사용해 스냅 링을 제거하십시오.



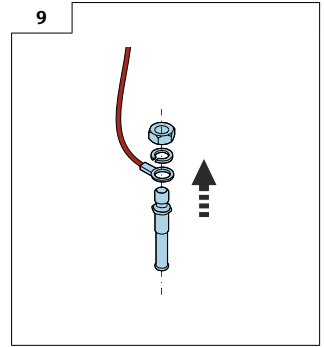
A0042117

- ▶ 소켓에서 블레이드 플러그를 제거하십시오.



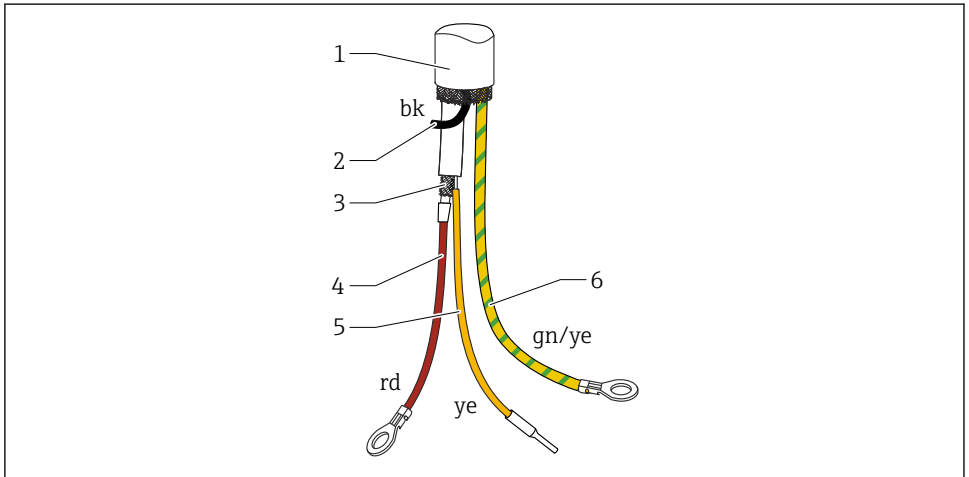
A0042546

- ▶ 나사를 풀어 노란색-녹색 케이블을 분리하십시오.



A0042119

- ▶ 블레이드 플러그의 너트(M4)를 푸십시오.



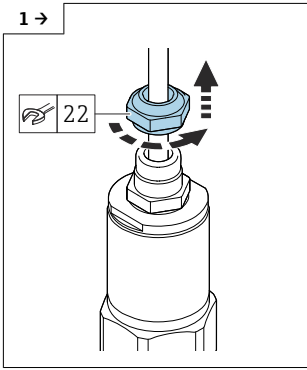
A0042544

5 케이블 연결

- 1 외부 차폐 (필수 아님)
- 2 검은색 (bk) 연선 (필수 아님)
- 3 중심 코어와 차폐가 있는 동축 케이블
- 4 빨간색 (rd) 연선을 동축 케이블의 중심 코어와 납땜 (프로브)
- 5 열 수축 슬리브로 절연된 연선 (ye)
- 6 링 단자가 있는 노란색/녹색 (gn/ye) 연선

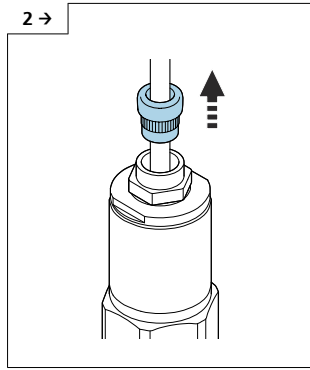
축적물 보상 기능이 있는 프로브

연결 케이블 분리



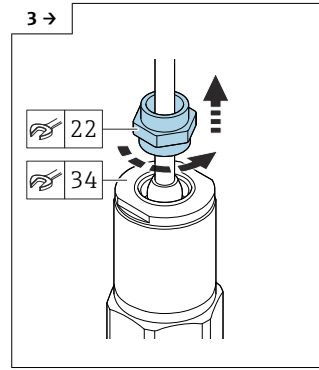
A0042111

- ▶ 단구 렌치 AF22를 사용해 압착 나사를 푸십시오.



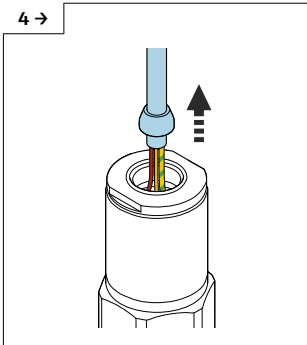
A0042112

- ▶ 케이블 글랜드에서 인서트 실을 당겨 빼내십시오.



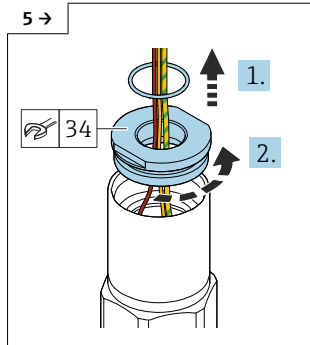
A0042113

- ▶ 단구 렌치 AF34를 사용해 어댑터 디스크를 막고 단구 렌치 AF22를 사용해 케이블 글랜드를 푸십시오.



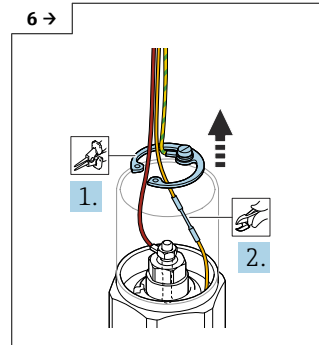
A0042114

- ▶ 케이블을 콘과 함께 당겨 빼내십시오.



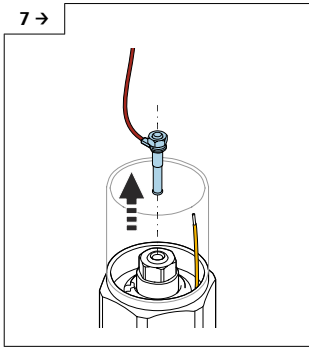
A0042115

- ▶ 실을 제거하고 단구 렌치 AF34를 사용해 어댑터 디스크를 푸십시오.



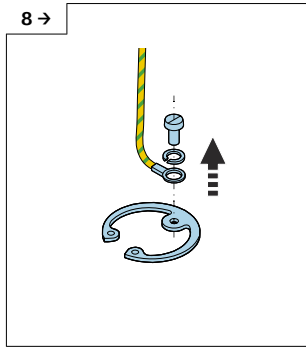
A0042548

- ▶ 스냅 링 플라이어를 사용해 스냅 링을 제거하고 노란색 케이블을 절단하십시오.



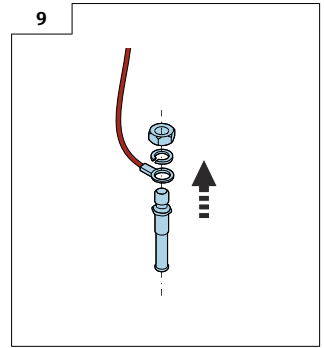
A0042549

- ▶ 소켓에서 블레이드 플러그를 제거하십시오.



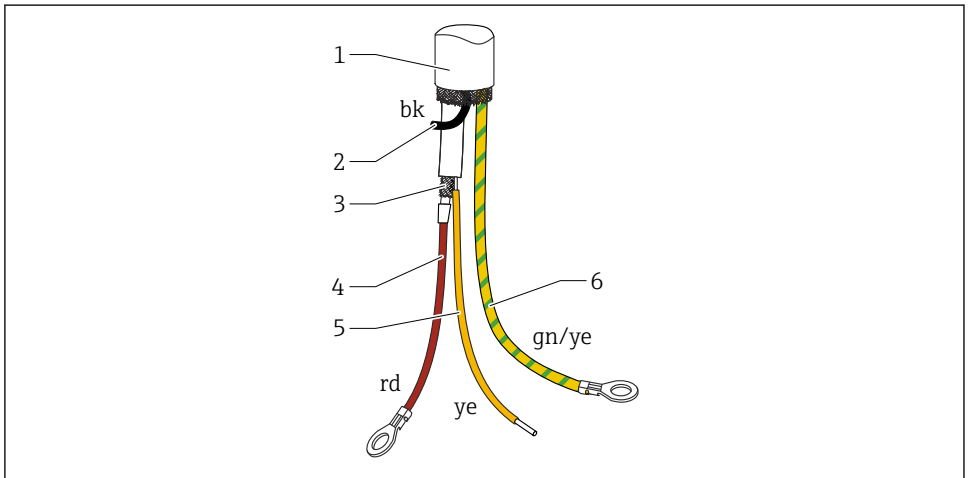
A0042546

- ▶ 나사를 풀어 노란색-녹색 케이블을 분리하십시오.



A0042119

- ▶ 블레이드 플러그의 너트(M4)를 푸십시오.



A0042547

6 케이블 연결

- 1 외부 차폐 (필수 아님)
- 2 검은색 (bk) 연선 (필수 아님)
- 3 중심 코어와 차폐가 있는 동축 케이블
- 4 빨간색 (rd) 연선을 동축 케이블의 중심 코어와 납땜 (프로브)
- 5 연선을 노란색 (ye) 동축 케이블의 차폐와 납땜 (접지)
- 6 링 단자가 있는 노란색/녹색 (gn/ye) 연선

5.4 설치 지침

주의

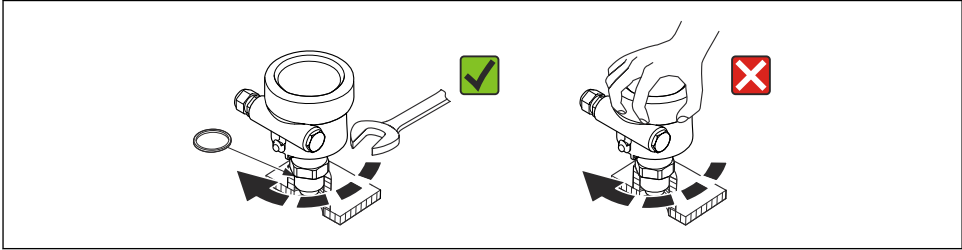
설치 중에 프로브 절연을 손상시키지 마십시오!

- ▶ 로드 절연을 점검하십시오.

주의

프로브 하우징을 사용해 프로브를 조이지 마십시오!

▶ 단구 렌치를 사용해 프로브를 조이십시오.



A0040476

5.4.1 프로브 설치

다음과 같은 프로브를 설치할 수 있습니다.

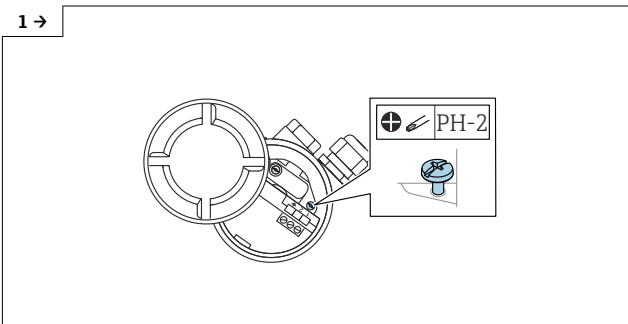
- 나사식 프로브
- Tri-Clamp, 위생 연결부 또는 플랜지식 프로브
- PTFE 클래드 플랜지식 프로브

 사용 설명서 참조 → 2

5.4.2 하우징 정렬

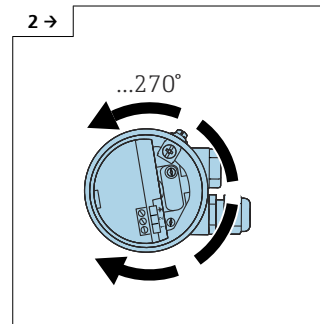
하우징을 270° 회전해 케이블 인입구와 맞출 수 있습니다. 수분 침투를 방지하려면 연결 케이블을 케이블 글랜드 앞에서 아래쪽으로 배선하고 케이블 타이로 고정하십시오. 이는 특히 실외 설치에 권장됩니다.

하우징 정렬



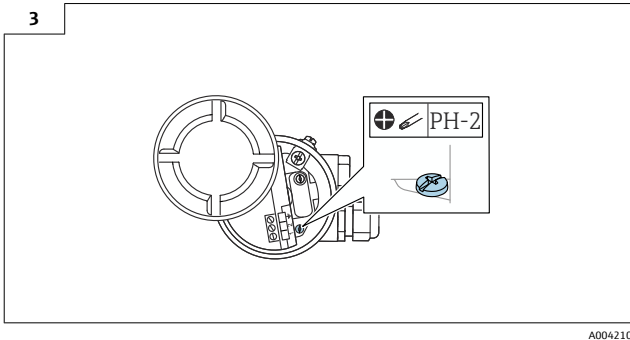
A0042107

▶ 클램핑 나사를 푸십시오.



A0042108

▶ 하우징을 필요한 위치에 맞추십시오.



- ▶ 클램핑 나사를 < 1 Nm (0.74 lbf ft)의 토크로 조이십시오.

i 하우징 유형 T13의 정렬을 위한 클램핑 나사는 전자 파트에 있습니다.

5.4.3 프로브 하우징 밀봉

커버가 밀봉되었는지 확인하십시오.

주의

- ▶ O링을 손상시키는 광물성 유성 그리스를 사용하지 마십시오.

6 전기 연결

i 전원 공급 장치를 연결하기 전에 다음 사항에 유의하십시오.

- 공급 전압이 명판에 지정된 데이터와 일치해야 합니다.
- 계기를 연결하기 전에 공급 전압 연결을 해제하십시오.
- 서버의 접지 단자에 등전위화를 연결하십시오.

i 방폭 지역에서 프로브를 사용할 경우 관련 국가 표준과 안전 지침서(XA)의 정보를 준수해야 합니다.

지정된 케이블 글랜드만 사용하십시오.

6.1 연결 요구사항

6.1.1 등전위화

⚠ 위험

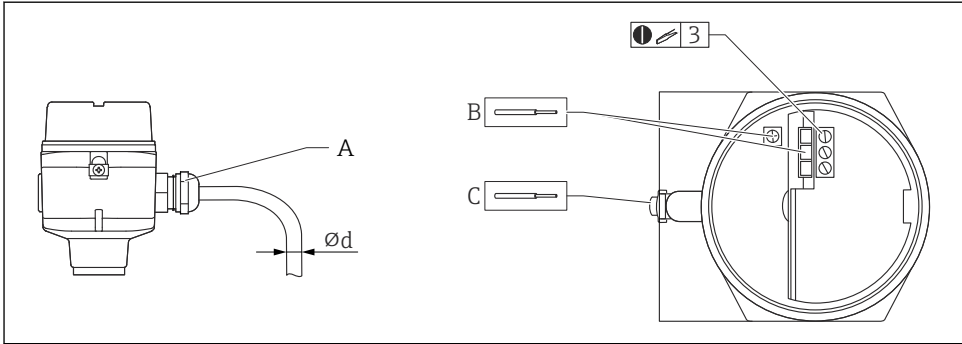
폭발 위험!

- ▶ 방폭 지역에 프로브를 설치하는 경우 센서 측에만 케이블 차폐를 연결하십시오!

하우징(T13, F13, F16, F17, F27)의 외부 접지 단자에 등전위화를 연결하십시오. 스테인리스 강 하우징 F15의 경우 접지 단자가 하우징에 있을 수도 있습니다. 추가 안전 지침은 방폭 지역 애플리케이션에 관한 별도의 문서를 참조하십시오.

6.1.2 케이블 사양

시중에서 판매하는 계기 케이블을 사용해 기판을 연결하십시오. 등전위화가 존재하고 차폐 계기 케이블을 사용할 경우 양쪽에서 차폐를 연결해 차폐 효과를 최적화하십시오.



A0040478

- A 케이블 인입구
- B 기판 연결부: 케이블 크기 최대 2.5 mm² (14 AWG)
- C 하우징 외부의 접지 연결부, 케이블 크기 최대 4 mm² (12 AWG)
- Ød 케이블 직경

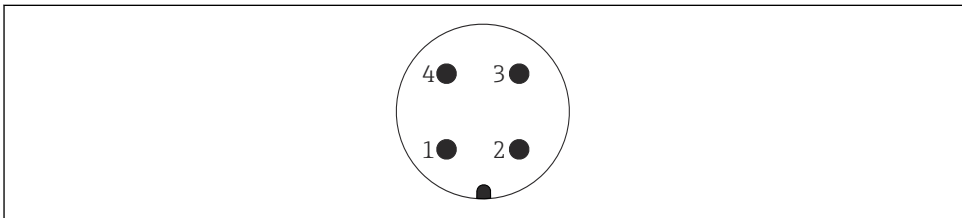
케이블 인입구

- 니켈 도금 황동: Ød = 7~10.5 mm (0.28~0.41 in)
- 합성 재질: Ød = 5~10 mm (0.2~0.38 in)
- 스테인리스강: Ød = 7~12 mm (0.28~0.47 in)

6.1.3 커넥터

M12 커넥터가 있는 버전은 신호선을 연결하기 위해 하우징을 열 필요가 없습니다.

M12 커넥터의 핀 배치



A0011175

- 1 양전위
- 2 사용 안 함
- 3 음전위
- 4 접지

6.1.4 케이블 인입구

케이블 글랜드

Ex d 전용 케이블 인입구 M20용 M20x1.5
2개의 케이블 글랜드가 제품 구성에 포함됩니다.

케이블 인입구

- G $\frac{1}{2}$
- NPT $\frac{1}{2}$
- NPT $\frac{3}{4}$

6.2 배선 및 연결

6.2.1 연결부

방폭에 따라 다음과 같은 버전으로 연결부가 제공됩니다.

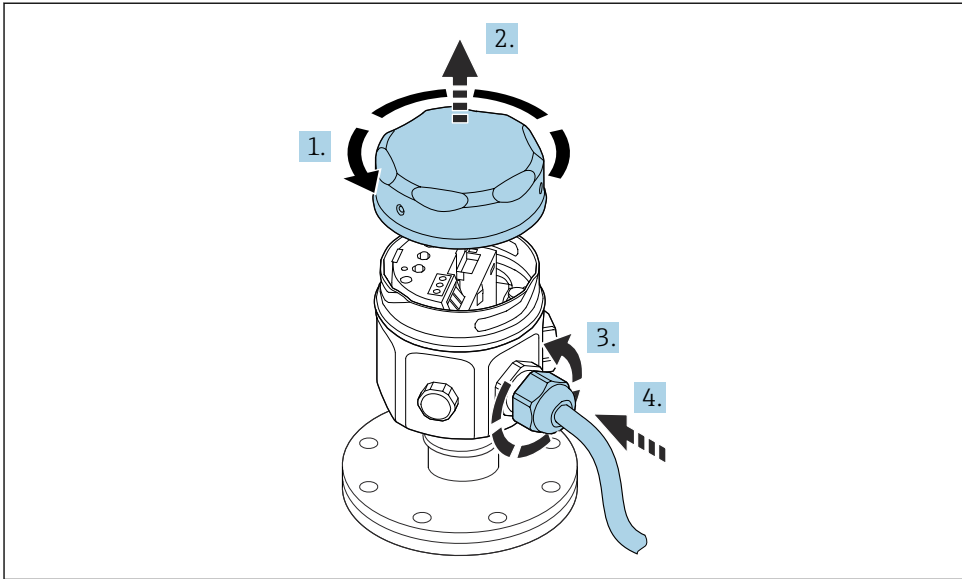
표준 보호, Ex ia 방폭

- 폴리에스테르 하우징 F16
- 스테인리스강 하우징 F15
- 알루미늄 하우징 F17
- 기밀 프로세스 씰이 있는 알루미늄 하우징 F13
- 알루미늄 하우징 T13, 별도의 연결부가 있음

Ex d 방폭, 기밀 프로세스 씰

- 기밀 프로세스 씰이 있는 알루미늄 하우징 F13
- 알루미늄 하우징 T13, 별도의 연결부가 있음

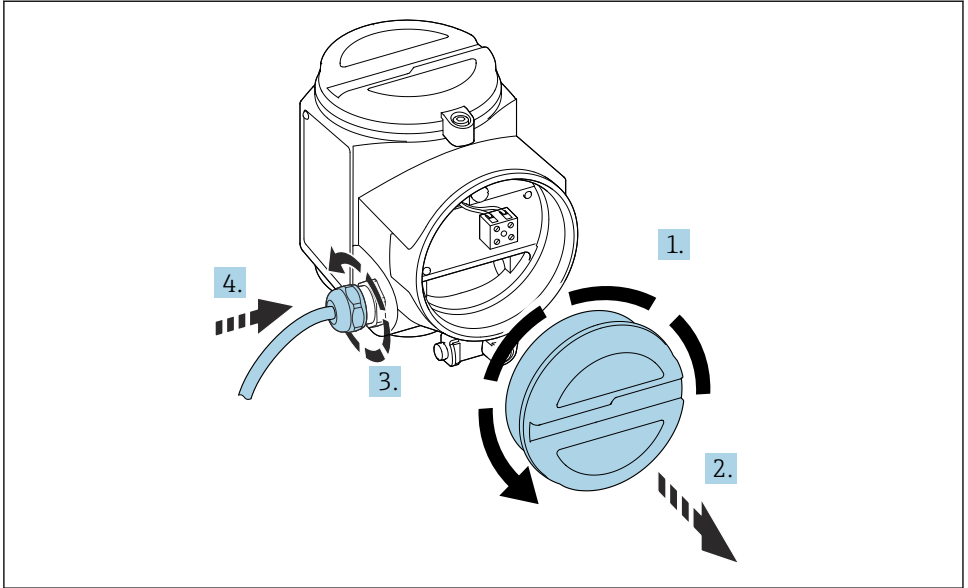
전원 공급 장치에 기판 연결:



A0040635

1. 하우징 커버를 푸십시오.
2. 하우징 커버를 제거하십시오.
3. 케이블 글랜드를 푸십시오.
4. 케이블을 삽입하십시오.

하우징 T13에 설치된 전원 공급 장치에 기판 연결:



A0040637

1. 하우징 커버를 푸십시오.
2. 하우징 커버를 제거하십시오.
3. 케이블 글랜드를 푸십시오.
4. 케이블을 삽입하십시오.

6.3 계기 연결

가능한 계기:

- 2선식 AC 기판 FEI51
- DC PNP 기판 FEI52
- 3선식 기판 FEI53
- 릴레이 출력이 있는 AC 및 DC 기판 FEI54
- SIL2 / SIL3 기판 FEI55
- PFM 기판 FEI57S
- NAMUR 기판 FEI58



사용 설명서 참조 → 2

7 시운전

7.1 설치 및 기능 점검



사용 설명서 참조 → 2

7.2 계기 켜기



사용 설명서 참조 → 2

7.3 계기 설정



사용 설명서 참조 → 2



71539570

www.addresses.endress.com
