# Einbauanleitung **Kit Liquistation CSFxx**

für die Wartung von Vakuumprobenehmern





# Inhaltsverzeichnis

1	Ubersicht Wartungskits	. 3
2	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
3	Einbauberechtigte Personen	. 4
4	Sicherheitshinweise	. 4
5	Symbole	. 5
6	Lieferumfang	. 6
7	Werkzeugliste	. 8
8	Austausch der Ersatzteile	. 9
9	Entsorgung	29

# 1 Übersicht Wartungskits

	Produkt								
	А	CSF2	8						
	В	CSF3	3						
	С	CSF3	:4						
	D	CSF3	F39						
	Е	CSF4	8						
		Prob	enah	meart					
		2A	Vak	uumpi	ımpe, Dosierbecher Acryl				
		2B	Vak	uumpi	ımpe, Dosierbecher Glas				
			Wa	rtungs	einsatz				
			В	Jährliche Wartung; Komponenten für die jährliche Wartung					
			Е	Große	Wartung 6 m (19,69 ft); Komponentenaustausch alle 3 - 5 Jahre				
			F	Große	Wartung 8 m (26,25 ft); Komponentenaustausch alle 3 - 5 Jahre				
				Zube	hör beigelegt				
				PB	Vakuumpumpe 6 m (19,69 ft)				
				PC	Vakuumpumpe 8 m (26,25 ft)				
				PD	Airmanager				
				PE	Dreharm				
CSV18-				vollständiger Bestellcode					

# 2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Ersatzteilset und Einbauanleitung dienen dazu, eine defekte Einheit gegen eine funktionierende Einheit des gleichen Typs zu ersetzen. Es dürfen nur Originalteile von Endress+Hauser verwendet werden. Grundsätzlich dürfen nur Ersatzteilsets verwendet werden, die von Endress+Hauser für das Messgerät vorgesehen sind.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

Eine andere als die beschriebene Verwendung stellt die Sicherheit von Personen und der gesamten Messeinrichtung in Frage und ist daher nicht zulässig.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

# 3 Einbauberechtigte Personen

- Montage, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung dürfen nur durch dafür ausgebildetes Fachpersonal erfolgen.
- Das Fachpersonal muss vom Anlagenbetreiber für die genannten T\u00e4tigkeiten autorisiert sein.
- Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Das Fachpersonal muss die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen der Betriebsanleitung befolgen.
- Störungen an der Messstelle dürfen nur von autorisiertem und dafür ausgebildetem Personal behoben werden.



Reparaturen, die nicht in der mitgelieferten Betriebsanleitung beschrieben sind, dürfen nur direkt beim Hersteller oder durch die Serviceorganisation durchgeführt werden.

#### 4 Sicherheitshinweise

▶ Die folgenden Sicherheitshinweise beachten.



Die Betriebsanleitung zum Messgerät beachten.

#### 4.1 Arbeitssicherheit

Als Anwender sind Sie für die Einhaltung folgender Sicherheitsbestimmungen verantwortlich:

- Installationsvorschriften
- Lokale Normen und Vorschriften
- Vorschriften zum Explosionsschutz

## **A** WARNUNG

#### Prozessdruck und -temperatur, Kontamination, elektrische Spannung

Schwere Verletzungen bis Verletzungen mit Todesfolge möglich

- ► Falls bei der Wartung ein Sensor ausgebaut werden muss, Gefahren durch Druck, Temperatur und Kontamination vermeiden.
- ▶ Das Gerät spannungsfrei schalten, bevor es geöffnet wird.
- ► Schaltkontakte können von getrennten Stromkreisen versorgt sein. Auch diese Stromkreise spannungsfrei schalten, bevor an den Anschlussklemmen gearbeitet werden kann.

# **A** VORSICHT

#### Tätigkeiten bei laufendem Betrieb des Probenehmers.

Verletzungs- und Infektionsgefahr durch Medium!

- Durch Schutzkleidung, -brille und -handschuhe oder andere geeignete Maßnahmen schützen.
- ► Austretendes Medium mit einem Einwegtuch aufnehmen und mit klarem Wasser nachspülen. Anschließend die gereinigten Stellen mit einem Tuch trocknen.

#### 4.2 Betriebssicherheit

#### Vor der Wiederinbetriebnahme der Gesamtmessstelle:

- 1. Alle Anschlüsse auf ihre Richtigkeit prüfen.
- 2. Sicherstellen, dass elektrische Kabel und Schlauchverbindungen nicht beschädigt sind.
- 3. Beschädigte Produkte nicht in Betrieb nehmen und vor versehentlicher Inbetriebnahme schützen.
- 4. Beschädigte Produkte als defekt kennzeichnen.

#### Im Betrieb:

Können Störungen nicht behoben werden:
 Produkte außer Betrieb setzen und vor versehentlicher Inbetriebnahme schützen.

#### 4.3 Produktsicherheit

Das Produkt ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut, geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Die einschlägigen Vorschriften und internationalen Normen sind berücksichtigt.

# 5 Symbole

#### 5.1 Warnhinweise

Struktur des Hinweises	Bedeutung		
<b>↑ GEFAHR</b> Ursache (/Folgen)  Ggf. Folgen der Missachtung  ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, <b>wird</b> dies zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.		
WARNUNG Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, <b>kann</b> dies zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.		
▲ VORSICHT Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, kann dies zu mittelschweren oder leichten Verletzungen führen.		
HINWEIS Ursache/Situation Ggf. Folgen der Missachtung Maßnahme/Hinweis	Dieser Hinweis macht Sie auf Situationen aufmerksam, die zu Sachschäden führen können.		

# 5.2 Verwendete Symbole

Zusatzinformationen, Tipp

erlaubt
empfohlen

verboten oder nicht empfohlen

Werweis auf Dokumentation zum Gerät

Verweis auf Seite
Verweis auf Abbildung

Ergebnis eines Handlungsschritts

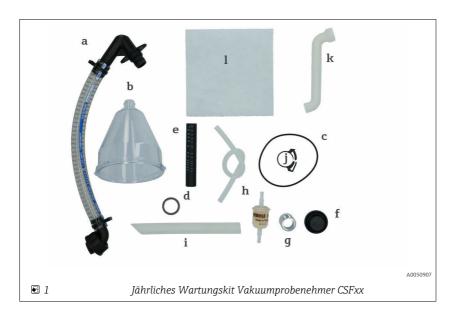
# 6 Lieferumfang

## Übersicht jährliches Wartungskit Vakuumprobenehmer CSFxx

i

Der dargestellte Kitinhalt ist beispielhaft und zeigt die Maximalausprägung des jährlichen Wartungskits für CSFxx. Entsprechend der Bestellausprägung gibt es Abweichungen zum dargestellten Kitinhalt.

Position	Beschreibung
a	Ansaugschlauch
b	Dosierbecher
С	O-Ring (ID 102.00, W 3.00, AD 108.00, NBR)
d	O-Ring (ID 15.00, W 2.00, AD 19.00, EPDM)
е	Dosierrohr
f	Elastomermembran
g	Montagewerkzeug für Membran
h	Filter für Airmanager mit Schlauch (5 x 2 mm (0,08 in), 320 mm (12,60 in) Länge, Silikon
i	Schlauch für Dosierbecher (15 x 2 mm (0,08 in), Länge 210 mm (8,27 in), Silikon)
j	Schlauchklammer
k	Ablaufrohr
1	Filtermatte G2 (167 mm (8,27 in) x 167 mm (8,27 in) x 5 mm (0,2 in))
	Anleitung für Servicekit

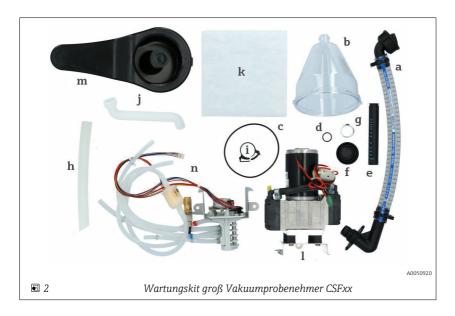


# Übersicht großes Wartungskit Vakuumprobenehmer CSFxx

Der dargestellte Kitinhalt ist beispielhaft und zeigt die Maximalausprägung des großen Wartungskits für CSFxx. Entsprechend der Bestellausprägung gibt es Abweichungen zum dargestellten Kitinhalt.

Position	Beschreibung
a	Ansaugschlauch
b	Dosierbecher
С	O-Ring (ID 102.00, W 3.00, AD 108.00, NBR)
d	O-Ring (ID 15.00, W 2.00, AD 19.00, EPDM)
е	Dosierrohr
f	Elastomermembran
g	Montagewerkzeug für Membran
h	Schlauch für Dosierbecher (15 x 2 mm (0,08 in), Länge 210 mm (8,27 in), Silikon)
i	Schlauchklammer
j	Ablaufrohr
k	Filtermatte G2 (167 mm (8,27 in) x 167 mm (8,27 in) x 5 mm (0,2 in))
1	Vakuumpumpe
m	Drehhahn

Position	Beschreibung
n	Airmanager
	Anleitung für Servicekit



# 7 Werkzeugliste





T10,T20,T25



PH2



Inbusschlüsselsatz



Tuch

# 8 Austausch der Ersatzteile

#### 8.1 Vorbereitende Maßnahmen

Bevor Wartungsarbeiten durchgeführt werden können, müssen folgende vorbereitende Maßnahmen durchgeführt werden:

▶ Obere Türe des Probenehmers öffnen.

Das laufende Probenahmeprogramm stoppen.

- 1. Am Programmbildschirm **MODE** auswählen.
- 2. **Programm XY stoppen / pausieren** auswählen.
- 3. Auf dem Startbildschirm wird **Kein Probenahmeprogramm aktiv!** angezeigt.
- ► Alle Logbücher auslesen.
- ▶ Den Probenehmer von der Netzspannung nehmen.

#### 8.2 Wartung

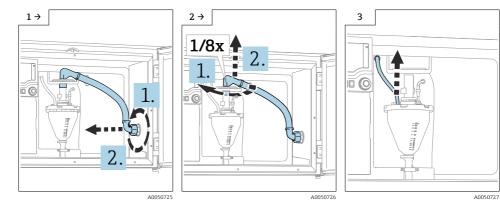
Die durchzuführenden Wartungsarbeiten hängen davon ab, ob ein jährliches oder ein großes Wartungskit bestellt wurde. Die Schritte der jährlichen Wartung sind auch in der großen Wartung enthalten.

#### 8.2.1 Reinigung der Dosiereinheit und Austausch von Verschleißteilen

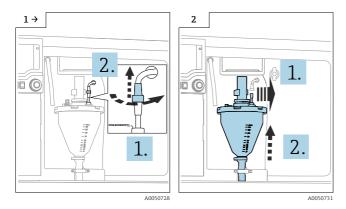
Nachfolgende Darstellungen zeigen die kapazitive Version des Probenehmers.

## Herausnehmen des Spiralschlauches und der Dosiereinheit

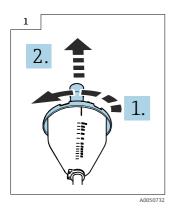
► Ein Papiertuch unter den Anschluss auf der rechten Innenseite halten, um Restflüssigkeit aufzufangen.



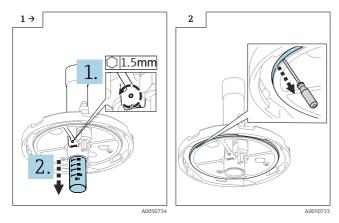
▶ Bei Probenehmern mit kapazitiver Mediumserkennung zusätzlich den Steckverschluss des kapazitiven Sensors lösen.



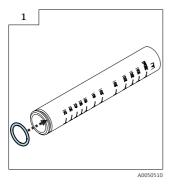
# Austausch von Verschleißteilen an der Dosiereinheit



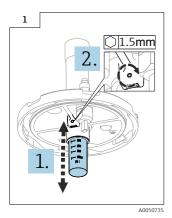
► Dosierbecher beiseite legen.



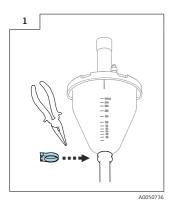
- ► Flansch und Elektrode(n) vorsichtig reinigen.
- ▶ Neuen O-Ring aus dem Kit in den Flansch einsetzen.
- ▶ Neues Dosierrohr nehmen und prüfen, ob der O-Ring bereits auf dem Rohr sitzt. Falls noch nicht vorhanden, neuen O-Ring (ID 15 mm (0,59 in)) aus dem Kit nehmen und in den Schlitz des Dosierrohrs schieben.



- Neues Dosierrohr in den Flansch stecken und Dosiervolumen entsprechend der gewünschten Skala einstellen.
- Die beiden unterschiedlichen Skalen beachten:
  - Weiße Skala Dosieren ohne Druck
  - Blaue Skala Dosieren mit Druck



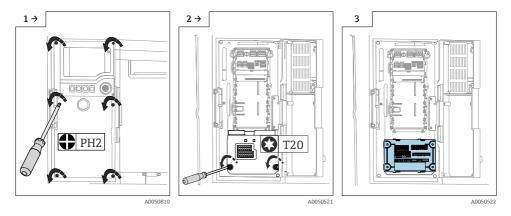
- ▶ Neuen Dosierbecher und die kleine Befestigungsschelle aus dem Kit nehmen.
- Bei Verwendung der Glasversion, das Glas reinigen und wieder einsetzen.



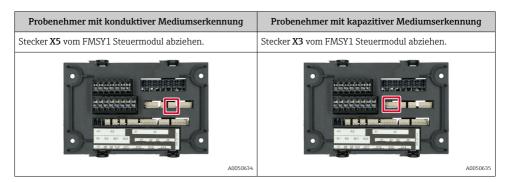
- ▶ Die Dosiereinheit in umgekehrter Reigenfolge zusammenbauen.
- ▶ Die zusammengebaute Dosiereinheit vorerst zur Seite legen. Sie wird später wieder in den Probenehmer eingebaut.

#### 8.2.2 Austausch der Elastomermembran

#### Abziehen der Stecker vom FMSY1 Steuermodul

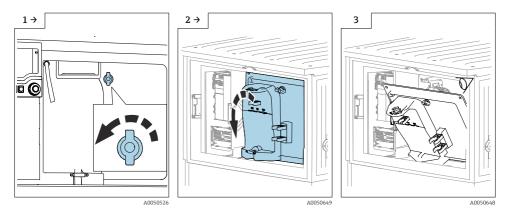


▶ Den Stecker **X5** beziehungsweise den Stecker **X3** vom FMSY1 Steuermodul abziehen.



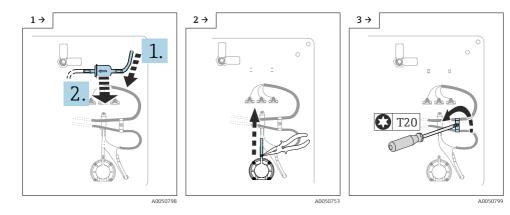
#### Trägerplatte des Probenehmers kippen

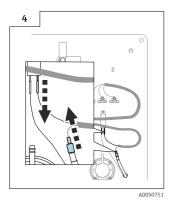
▶ Die Trägerplatte ca. 20 cm (7,87 in) nach vorne kippen, ohne sie ganz herauszunehmen.



# Abziehen der Schläuche, des Luftfilters und der Stecker von der Rückseite der Trägerplatte

- Die Trägerplatte bleibt für das Abziehen der Schläuche, des Luftfilters und der Stecker von der Rückseite der Trägerplatte in gekippter Position im Probenehmer.
- Folgende Abbildungen zeigen die Rückseite der Trägerplatte.

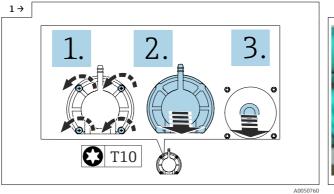




- ▶ Die Dichtung im Kabelkanal entfernen.
- Alle gelösten Kabel durch den Kabelkanal vom Steuermodul FMSY1 ins Innere des Probenehmers führen.
- ▶ Die Trägerplatte vorsichtig aus dem Probenehmer nehmen.

#### Austausch der Elastomermembran

- Pie Membran kann fest auf dem Zylinderkolben sitzen.
- ▶ Den Rand der Membran vorsichtig mit einem Schraubendreher anhebeln.

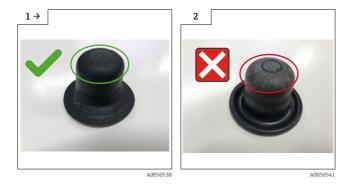




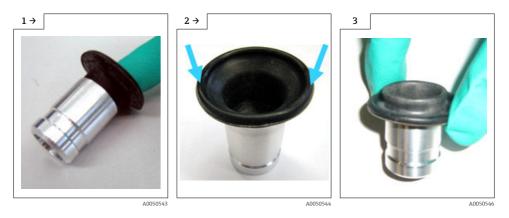
A005076

▶ Alte Elastomermembran durch neue Elastomermembran aus dem Kit ersetzen.

▶ Die Membran in der richtigen Richtung in das Werkzeug einlegen. Der in das Werkzeug eingesetzte "Hut" muss eine glatte Oberfläche haben.

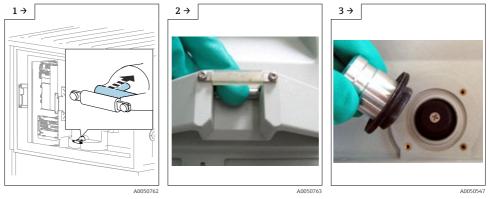


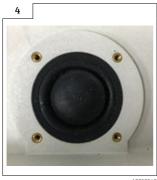
- Den "Hut" mit der glatten Oberfläche bis zum Anschlag in das Montagewerkzeug einführen.
- ► Ausbuchtung am Membranrand muss nach oben zeigen.
- ▶ Rand der Membran über das Montagewerkzeug legen.



- Zum Einlegen der Membran gegen das Druckstück an der Vorderseite der Trägerplatte drücken.
- ▶ Die Membran bis zum Anschlag auf den Zylinderkolben schieben.
- ▶ Das Montagewerkzeug vorsichtig aus der Membran herausdrehen.

► Auf Leichtgängigkeit des Zylinderkolbens achten.





A0050548

#### **HINWEIS**

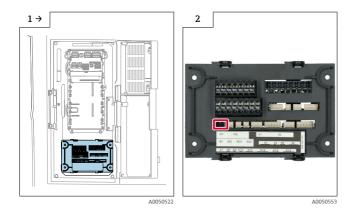
#### Die Rückseite des Membranwulstes steht heraus.

Das Vakuum kann nicht erzeugt werden.

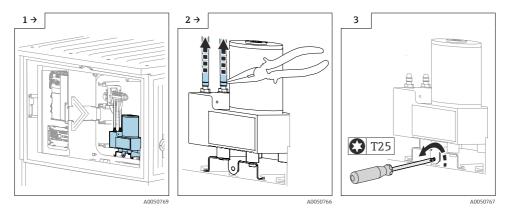
- ▶ Die Rückseite des Membranwulstes muss plan in die Kavität der Trägerplatte hineingedrückt werden.
- ► Zylinderkopfdeckel vorsichtig wieder festschrauben. Schrauben nicht zu fest anziehen.
- ▶ Die Trägerplatte zur Seite legen. Sie wird später wieder eingebaut.
- Bei einer jährlichen Wartung die nächsten beiden Kapitel überspringen und mit Kapitel

# 8.2.3 Austausch der Vakuumpumpe

► Stecker **X7** vom Steuermodul FMSY1 abziehen.



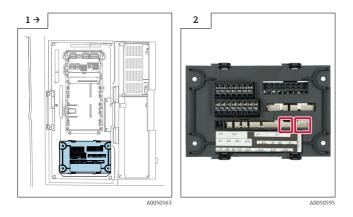
► Alte Vakuumpumpe durch neue Vakuumpumpe aus dem Kit ersetzen.



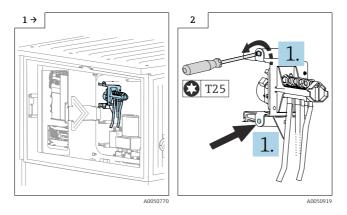
- ▶ Neue Vakuumpumpe in umgekehrter Reihenfolge in den Probenehmer einbauen.
- ▶ Schläuche nach Austausch des Airmanagers anschließen.

#### 8.2.4 Austausch des Airmanagers

► Stecker **X13** und **X14** vom FMSY1 Steuermodul abziehen.

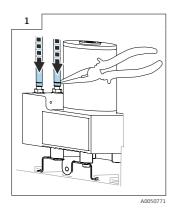


- ▶ Die Kabel durch den Kabelkanal in den Innenraum des Probenehmers ziehen.
- ▶ Alten Airmanager durch neuen Airmanager aus dem Kit ersetzen.



► Neuen Airmanager in umgekehrter Reihenfolge in den Probenehmer einbauen und Kabel in das Steuermodul FMSY1 stecken.

▶ Die Schläuche des Airmanagers an die Vakuumpumpe anschließen.

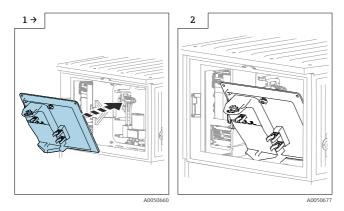


▶ Den gelb gekennzeichneten Schlauch an der Rückwand des Probenehmers befestigen.

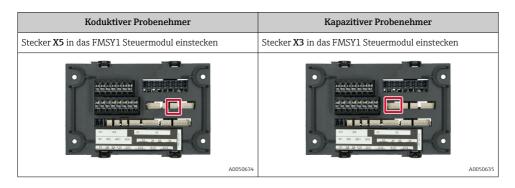
Schlauchetikett	Verbindungen		
rot	Einlass Membranpumpe		
schwarz	Zylinderkopf		
blau	Flansch Dosiereinheit (Luftfilter)		
gelb	Rückwand (Kondensatablauf)		
ohne Etikett	Auslass Membranpumpe		

#### 8.2.5 Wiedereinsetzen der Trägerplatte in den Probenehmer

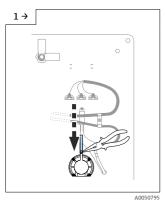
▶ Die Trägerplatte leicht nach vorne geneigt wieder einsetzen.

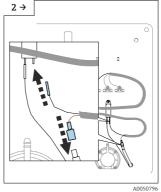


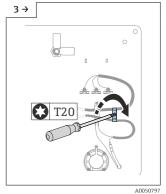
- Für das Wiederanschließen der Stecker, des Luftfilters und der Schläuche an der Rückseite der Trägerplatte muss die Trägerplatte in gekippter Position im Probenehmer stehen.
- Steckerkabel X5 (Probenehmer mit konduktiver Mediumserkennung) beziehungsweise Steckerkabel X3 (Probenehmer mit kapazitiver Mediumserkennung) durch den Kabelkanal führen.
- ▶ Die Dichtung wieder in den Kabelkanal einsetzen.
- ▶ Den Stecker **X5** beziehungsweise den Stecker **X3** wieder in das FMSY1 Steuermodul einstecken.

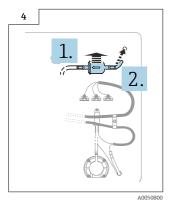


Folgende Abbildungen zeigen die Rückseite der Trägerplatte.







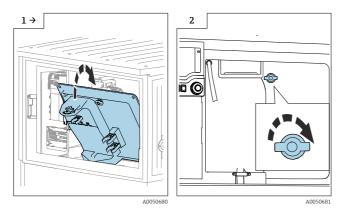


# HINWEIS

#### Geknickter Schlauch.

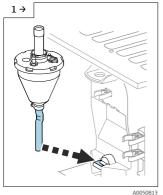
Luftzufuhr nicht ausreichend.

► Sicherstellen, dass Schlauch nicht geknickt ist.

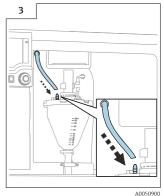


#### 8.2.6 Einsetzen neuer Spiralschlauch und Anschlüsse

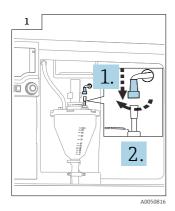
- ▶ Den Dosierschlauch durch die Öffnung des Quetschventils führen.
- ▶ Die drei Stifte des Flansches in die drei Laschen an der Trägerplatte drücken.



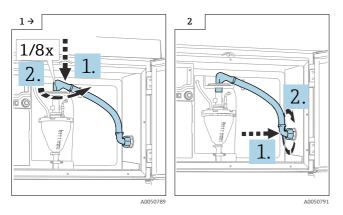




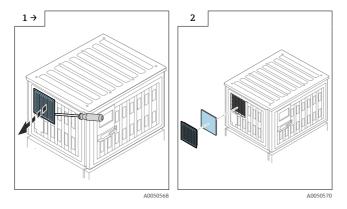
► Bei Probenehmern mit kapazitiver Mediumserkennung zusätzlich den Steckverschluss des kapazitiven Sensors wieder verschließen.



- ▶ Den neuen Spiralschlauch aus dem Kit nehmen. Winkelstück und Schlauchtülle mit Überwurfmutter sind bereits am Schlauch angebracht.
- ► Winkelstück auf Dosiereinheit setzen, verriegeln und Schlauch rechts an Gehäusedurchführung befestigen.

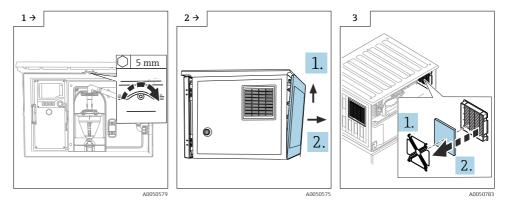


# 8.2.7 Austausch Filtermatte bei Probenehmer mit Kunststoffgehäuse

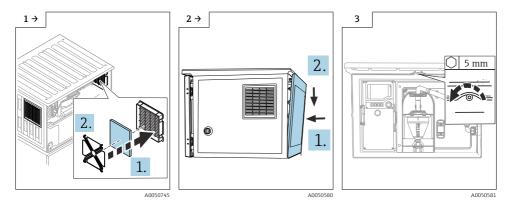


- ▶ Alte Filtermatte durch neue Filtermatte aus dem Kit ersetzen.
- Die Winkellamellen des Lüftungsgitters müssen von außen gesehen nach unten geneigt sein

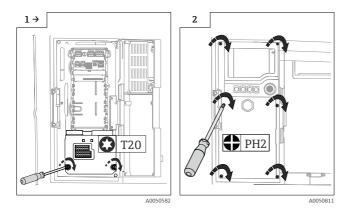
# 8.2.8 Austausch Filtermatte bei Probenehmer mit Edelstahlgehäuse



▶ Alte Filtermatte durch neue Filtermatte aus dem Kit ersetzen.

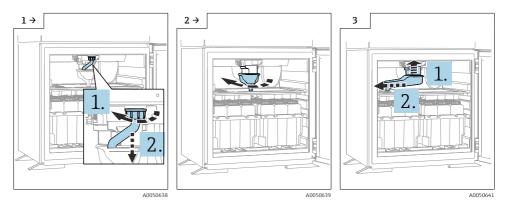


► Alle Anschlüsse am Steuermodul FMSY1 auf korrekte Installation überprüfen.

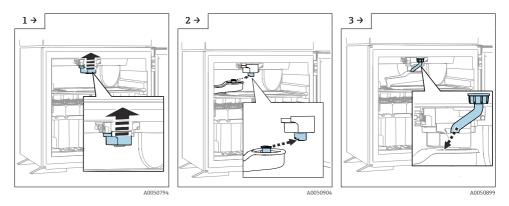


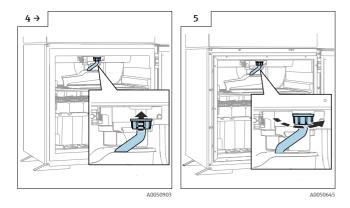
#### 8.2.9 Austausch des Ablaufrohrs und des Dreharms

- ▶ Untere Türe des Probenehmers öffnen.
- Wenn der Probenehmer nur eine Flasche besitzt oder es sich um das jährliche Wartungskit handelt, muss nur das Ablaufrohr gewechselt werden.



► Altes Ablaufrohr und alten Dreharm durch neues Ablaufrohr und neuen Dreharm aus dem Kit ersetzen.





#### 8.2.10 Zurücksetzen der Zähler

Nach dem Austausch der Elastomermembran und der Vakuumpumpe müssen die Zähler zurückgesetzt werden.

- Es wird empfohlen, vor dem Zurücksetzen, alle Betriebszeiten zu notieren.
- ▶ Probenehmer an die Netzspannung anschließen.

Im Menü folgenden Pfad wählen:

Menü/Diagnose/Info Laufzeiten

- 1. **Dosierventil** auswählen und zurücksetzen.
- 2. **Vakuumpumpe** auswählen und zurücksetzen. (Nur auswählen, wenn die Pumpe ersetzt wurde.)

## 8.2.11 Kalibrierung des Dreharms

Wenn der Probenehmer nur eine Flasche besitzt, kann dieses Kapitel übersprungen werden

## HINWEIS

#### Tausch des Dreharms und des Ablaufrohrs.

Sichere Funktion des Probenehmers kann nicht mehr garantiert werden.

▶ Dreharm muss kalibriert werden.

Im Menü folgenden Pfad wählen:

- CSF28: Menü/Anwendung/Kalibrierung/Dreharm
- CSF33/34/39/48: Menü/Kalibrierung/Dreharm
- 1. **Ref. Punkt** wählen, um einen Referenzlauf durchzuführen.
- 2. Prüfen, ob der Referenzpunkt korrekt ist.
- 3. Bei **Ja** mit **OK** bestätigen.

- Bei Nein Justieren auswälen. Die Pfeiltasten benutzen, um den Verteilerarm einzustellen. Softkey mehrmals drücken bis der Referenzpunkt erreicht ist, mit dem Softkey OK bestätigen.
- 5. Der Dreharm ist nun kalibriert und bewegt sich zurück in die Parkposition.
- Referenzpunkt
  - Probenehmer mit Verteilerplatte: Pfeil vorne auf der Verteilerplatte
  - Probenehmer mit Direktverteilung: Vorne in der Mitte zwischen den Flaschen

#### 8.2.12 Vorbereitung für die Probenahmeroutine

- 1. Überprüfen, ob alle Flaschen und die Verteilerplatte korrekt eingesetzt sind.
- Eine manuelle Probenahme durchführen, um zu überprüfen, ob alles problemlos funktioniert.
- 3. Die Taste **MAN** drücken im Menü **Start Probenahme** auswählen.
- 4. Das Probenahmeprogramm überprüfen und wieder starten / fortsetzen.

# 9 Entsorgung

Lokale Vorschriften beachten.



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.





www.addresses.endress.com