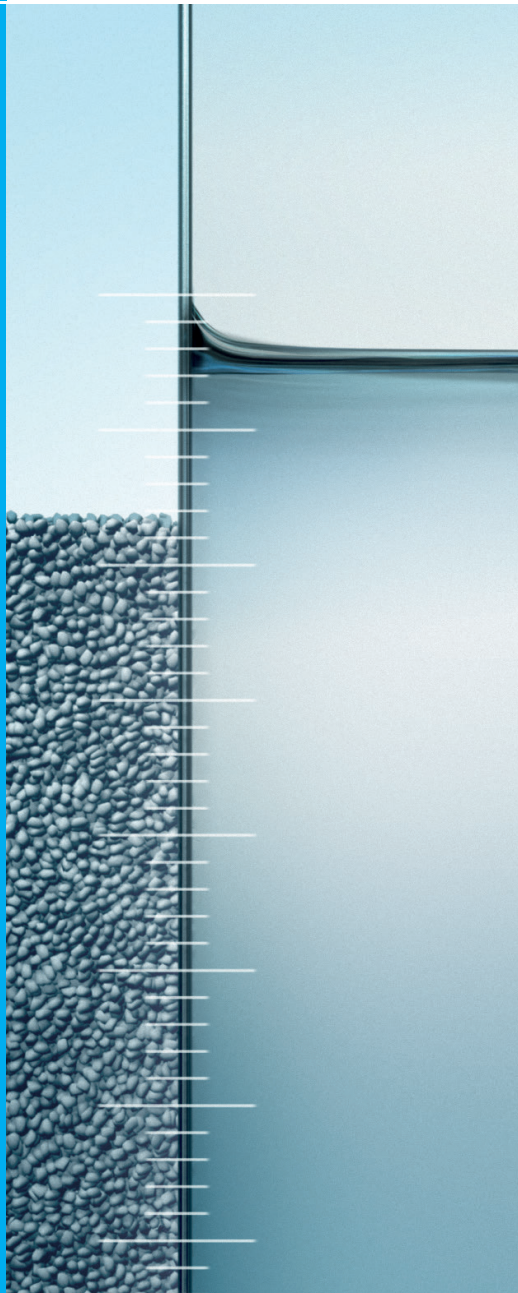


Liquiphant FTL63

Bewährt, einfach in der Handhabung und perfekt geeignet für hygienische Anwendungen



Endress+Hauser entwickelte das bewährte, universelle Messprinzip der Stimmgabel Anfang der 80er Jahre. Dank kontinuierlicher Verbesserungen und dem erfolgreichen Design ist der Liquiphant mittlerweile mehr als 8 Millionen Mal im Einsatz. Die neue Generation des Hygiene-Liquiphant ist perfekt für das IIoT-Zeitalter sowie für die Lebensmittel- und Getränkebranche und die Life Sciences Industrie geeignet.

Typische Anwendungen:

Der Liquiphant FTL63 wird für die Grenzstanddetektion in Prozess- und Lagertanks sowie in Rohrleitungen eingesetzt.

Die bewährte vibronische Messtechnik funktioniert zuverlässig in allen pumpbaren Flüssigkeiten – auch dort wo andere Messprinzipien z. B. wegen Änderungen der Leitfähigkeit oder der Dielektrizitätskonstante (DK-Wert), Ansatzbildung, Schaum, Turbulenzen oder Luftblasen an ihre Grenzen stoßen. Daher ist die Technologie des Liquiphant ideal zum Ablösen von Schwimmerschaltern, kapazitiven oder optischen Sensoren.

Die vollmetallische Konstruktion des Sensors erfüllt die höchsten Anforderungen an Robustheit sowie hygienisches Design und macht das Gerät im Betrieb zuverlässig und nahezu wartungsfrei.



Für hygienische Anwendungen – Liquiphant FTL63

Vorteile auf einen Blick:

- Universeller Einsatz in allen pumpbaren Flüssigkeiten ohne Medienabgleich, CIP/SIP fähig
- Einfach zu installieren (Plug & Play)
- Hohe Prozess- und Produktsicherheit durch zertifiziertes hygienisches Design (3-A, EHEDG, ASME BPE)
- Nachgewiesene Materialkonformität und Rückverfolgbarkeit (z. B. (EG) Nr. 1935/2004, FDA, cGMP)
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit durch kontinuierliche Diagnose und rückverfolgbare On-Demand-Verifizierung dank Heartbeat Technology
- Minimierter Wartungsaufwand: in-situ Funktionstest (über Testknopf oder Testmagnet)
- Intuitive Bedienung über Bluetooth® Technology sowie optische Prozesszustandsanzeige dank farbiger und heller LED

Technische Informationen:

- Prozesstemperatur von -50 °C bis +150 °C
- Viskositäten bis 10.000 mm²/s (cSt)
- Sensorlängen bis zu 3 m (10 ft)
- Oberflächenbeschaffenheit: mechanisch oder electropoliert
- Internationale Hygienezulassungen (3-A, EHEDG, ASME BPE), Kontaktmaterial konform mit (EG) Nr. 1935/2004, FDA, GB4806
- Internationale Explosionsschutz-Zulassungen, Überfüllsicherung WHG, SIL

www.addresses.endress.com