



## 사용 설명서 요약 Cerabar PMC11

### 프로세스 압력 측정

이 설명서는 사용 설명서(요약본)이며, 기기별 사용 설명서를 대체하지 않습니다.

기기에 대한 자세한 정보는 사용 설명서와 기타 문서를 참조하십시오.

모든 기기 버전에 대해 제공:

- 인터넷: [www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations App

## 기본 안전 지침

### 작업자 요건

작업자는 다음 작업 수행 요건을 충족해야 합니다.

- ▶ 교육을 받고 자격을 갖춘 전문가가 이 기능과 작업을 수행할 수 있는 적절한 자격을 갖추어야 함
- ▶ 플랜트 소유자/오퍼레이터의 승인을 받아야 함
- ▶ 국가 규정을 숙지하고 있어야 함
- ▶ 작업을 시작하기 전에 작업 내용에 따라 매뉴얼과 보조 자료 및 인증서에 나온 지침을 읽고 숙지해야 함
- ▶ 지침을 준수하고 기본 조건을 충족해야 함

### 용도

Cerabar는 기체, 증기 및 액체의 절대 및 게이지 압력을 측정하는 데 사용됩니다. 계기에서 프로세스 유체에 닿는 재질이 유체에 충분한 저항성을 가져야 합니다.

이 계기는 다음과 같은 측정에 사용할 수 있습니다(프로세스 변수).

- "기술 정보"에 지정된 제한 값 준수
- 이 사용 설명서에 나오는 조건 준수

## 제품 식별

### 제조사 주소

Endress+Hauser SE+Co. KG  
Hauptstraße 1  
79689 Maulburg, Germany

제조 장소: 명판을 참조하십시오.

## 설치

### 설치 요구사항

- 계기를 설치 또는 작동할 때 또는 전기를 연결할 때 하우징에 수분이 들어가지 않아야 합니다.
- 단단하거나 뾰족한 물체로 프로세스 멤브레인을 세척하거나 건드리지 마십시오.
- 설치 직전까지 프로세스 멤브레인의 보호제를 제거하지 마십시오.
- 항상 케이블 인입구를 단단히 조이십시오.
- 가능한 경우 수분이 유입되지 않도록 케이블과 플러그가 아래를 향하게 하십시오(예: 빗물 또는 응축수).
- 하우징을 충격으로부터 보호하십시오.
- 게이지 압력 측정 셀과 M12 또는 밸브 플러그가 있는 계기에는 다음이 적용됩니다.

### 주의

가열된 계기가 세척 프로세스 중에 찬물 등에 의해 냉각되면 일시적으로 진공 상태가 생기는데, 그 결과 압력 보정구(1)를 통해 측정 셀에 수분이 침투할 수 있습니다.

그 결과 계기가 손상될 수 있습니다!

- ▶ 압력 보정구(1)가 대각선으로 아래쪽을 향하거나 최대한 옆을 향하도록 계기를 설치하십시오.

### 측정한 프로세스 변수

PMC11: 게이지 압력

### 작동 안전

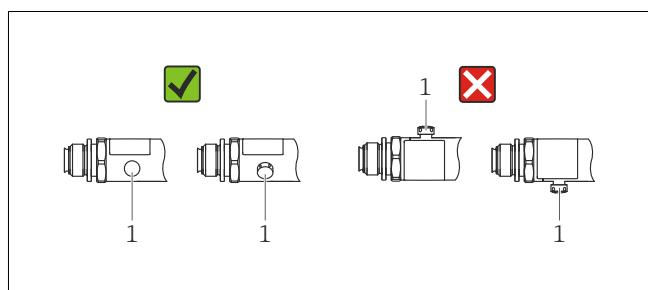
부상 위험!

- ▶ 적절한 기술적 조건 및 이중 안전(fail-safe) 조건에서만 계기를 작동하십시오.
- ▶ 계기의 무간섭 작동은 오퍼레이터의 책임입니다.

### 방폭 지역

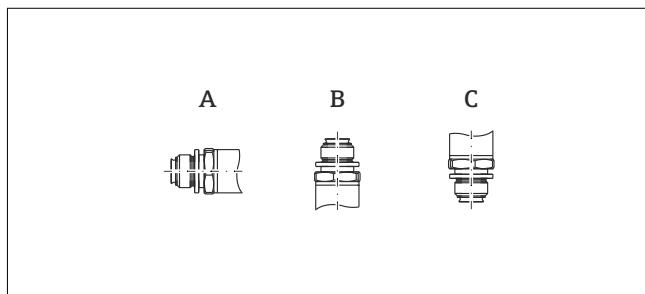
계기를 승인 관련 지역에서 사용할 때(예: 압력 장비 안전) 사람이나 시설에 대한 위험을 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- ▶ 주문한 계기를 승인 관련 지역에서 지정된 용도로 사용할 수 있는지 확인하여 명판을 확인하십시오.



## 설치 위치의 영향

모든 방향이 가능합니다. 그러나 방향이 영점 이동을 유발해 탱크가 비어 있거나 부분적으로 찻을 때 측정값이 0을 표시하지 않을 수 있습니다. 사용 설명서를 참조하십시오.



타입	프로세스 멤브레인 측 이 수평임(A)	프로세스 멤브레인 이 위쪽을 가리킴(B)	프로세스 멤브레인 이 아래쪽을 가리킴 (C)
PMC11 < 1 bar (15 psi)	교정 위치, 영향 없음	최대 +0.3 mbar (+0.0044 psi)	최대 -0.3 mbar (-0.0044 psi)
PMC11 ≥ 1 bar (15 psi)	교정 위치, 영향 없음	최대 +3 mbar (+0.0435 psi)	최대 -3 mbar (-0.0435 psi)

## 전기 연결

### 계기 연결

#### 단자 할당

##### ▲경고

통제되지 않은 프로세스 활성화로 인한 부상 위험!

- ▶ 계기를 연결하기 전에 공급 전압 연결을 해제하십시오.
- ▶ 다운스트림 프로세스가 우발적으로 시작되지 않게 하십시오.

##### ▲경고

잘못 연결하면 전기 안전이 저해됩니다!

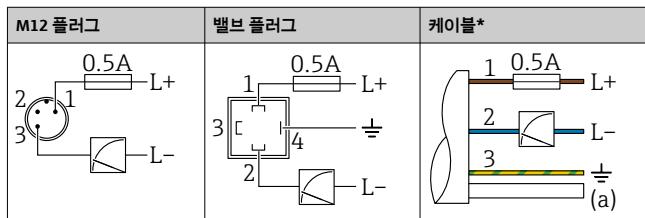
- ▶ IEC/EN61010에 따라 적절한 회로 차단기를 계기에 제공해야 합니다.
- ▶ 계기를 본질 안전 회로(Ex ia)에서 사용하는 경우 최대 전류는 트랜스미터 전원 공급 장치에 의해  $I_{\text{t}} = 100 \text{ mA}$ 로 제한됩니다.
- ▶ 역극성 보호 회로가 통합되어 있습니다.

계기를 다음 순서로 연결하십시오.

1. 공급 전압이 명판에 표시된 전압과 일치하는지 확인하십시오.
2. 다음 그림과 같이 계기를 연결하십시오.

케이블이 연결된 계기: 기준 공기 호스를 닫지 마십시오(다음 그림의 (a) 참조)! 물/응축수의 침투로부터 기준 공기 호스를 보호하십시오.

#### 4 ~ 20 mA 출력



## 설치 장소

### 기체 압력 측정

응축된 유체가 프로세스로 돌아갈 수 있도록 계기와 차단 장치를 태핑 포인트 위쪽으로 설치하십시오.

### 증기 압력 측정

증기 압력 측정의 경우 사이펀을 사용합니다. 사이펀은 온도를 거의 외기 온도 까지 낮춰줍니다. 계기를 차단 장치와 함께 태핑 지점과 동일한 높이에 설치하십시오.

트랜스미터의 최대 허용 외기 온도를 준수하십시오.

### 액체 압력 측정

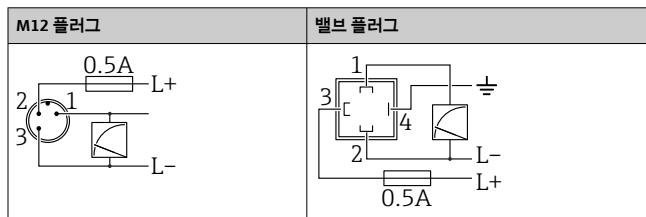
계기를 차단 장치와 함께 태핑 지점과 동일한 높이에 설치하십시오.

## 레벨 측정

- 항상 가장 낮은 측정 개소 아래에 기기를 설치하십시오.
- 다음 위치에 기기를 설치하지 마십시오.
  - 충진 커튼 안
  - 탱크 배출구 안
  - 펌프의 흡입 영역 안
  - 교반기의 압력 펄스에 의해 영향을 받을 수 있는 탱크의 지점

\* 1: 갈색 = L+, 2: 파란색 = L-, 3: 녹색/노란색 = 접지 연결, (a): 기준 공기 호스

### 0 ~ 10 V 출력



다른 연결 옵션은 사용 설명서를 참조하십시오.

### 공급 전압

전자 버전	공급 전압
4 ~ 20 mA 출력	10 ~ 30 V DC
0 ~ 10 V 출력	12 ~ 30 V DC

### 소비 전류 및 알람 신호

전자 버전	기기	소비 전류	알람 신호 <sup>1)</sup>
4 ~ 20 mA 출력	PMC11	$\leq 26 \text{ mA}$	$> 21 \text{ mA}$
0 ~ 10 V 출력	PMC11	$< 12 \text{ mA}$	11 V

1) MAX 알람(기본 설정)