# Инструкция по эксплуатации **Turbimax CUS50D**

Датчик измерения концентрации взвешенных веществ (мутности)









Turbimax CUS50D Содержание

# Содержание

1	Информация о настоящем	8	Эксплуатация	25
	документе 4	8.1	Адаптация измерительного прибора	
1.1	Информация о технике		к условиям технологического процесса	25
1 7	безопасности		процесса	2)
1.2 1.3	Используемые символы	9	Диагностика и устранение	
1.4	Документация		неисправностей	38
		9.1	Устранение неисправностей общего	
2	Основные указания по		характера	38
	технике безопасности 5			
2.1	Требования к персоналу 5	10	Техническое	
2.2	Назначение 5		<b>-9</b>	39
2.3	Техника безопасности на рабочем месте	10.1	Работы по техническому	
2.4	Эксплуатационная безопасность 6		обслуживанию	. 39
2.5	Безопасность изделия 7	11	Ремонт	<i>i</i> ,1
		11.1	Запасные части	
3	Описание изделия 8	11.2	Возврат	
3.1	Конструкция изделия 8	11.3	Утилизация	
4	Приемка и идентификация	12	Аксессуары	<b>/</b> 12
	изделия 10	12.1	Специальные аксессуары для	42
4.1	Приемка	12.1	прибора	. 42
4.2	Идентификация изделия 10		•	
4.3	Комплект поставки	13	Технические	
4.4	Сертификаты и свидетельства 11		характеристики	45
5	Монтаж 12	13.1	Вход	45
ر 5.1	Требования к монтажу	13.2	Источник энергии	
5.2	Монтаж датчика	13.3 13.4	Рабочие характеристики Условия окружающей среды	
5.3	Монтаж блока очистки сжатым	13.5	Параметры технологического	. 1/
- ,	воздухом		процесса	47
5.4	Проверка после монтажа	13.6	Механическая конструкция	48
6	Электрическое	Aπd	равитный указатель	49
	подключение 21	4	, a=,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
6.1	Подключение датчика			
6.2	Обеспечение требуемой степени			
6.3	защиты       23         Проверка после подключения       23			
ر.ں	проверка пооте подгопочения 23			
7	Ввод в эксплуатацию 24			
7.1	Функциональная проверка 24			

# 1 Информация о настоящем документе

# 1.1 Информация о технике безопасности

Структура сообщений	Значение
↑ ОПАСНО Причины (/последствия) Последствия несоблюдения (если применимо)  Корректирующие действия	Этот символ предупреждает об опасной ситуации. Допущение такой ситуации <b>приведет</b> к серьезным или смертельным травмам.
МОСТОРОЖНО Причины (/последствия) Последствия несоблюдения (если применимо) ► Корректирующие действия	Этот символ предупреждает об опасной ситуации. Допущение такой ситуации <b>может</b> привести к серьезным или смертельным травмам.
№ ВНИМАНИЕ Причины (/последствия) Последствия несоблюдения (если применимо)  Корректирующие действия	Этот символ предупреждает об опасной ситуации. Допущение такой ситуации может привести к травмам легкой или средней степени тяжести.
УВЕДОМЛЕНИЕ Причина/ситуация Последствия несоблюдения (если применимо) ▶ Действие/примечание	Данный символ предупреждает о ситуации, способной привести к повреждению материального имущества.

### 1.2 Используемые символы

Дополнительная информация, подсказки

✓ Допускается

✓ Рекомендуется

Запрещается или не рекомендуется

Ссылка на документацию по прибору

🗎 Ссылка на страницу

Ссылка на рисунок

Результат выполнения определенной операции

### 1.3 Символы, изображенные на приборе

Символ	Значение
<u>^</u> i	Ссылка на документацию по прибору
	Не утилизируйте изделия с такой маркировкой как несортированные коммунальные отходы. Вместо этого возвращайте их изготовителю для утилизации в надлежащих условиях.

### 1.4 Документация

Перечисленные ниже руководства, дополняющие настоящее руководство по эксплуатации, можно найти в интернете на страницах с информацией о приборе.



Техническое описание Turbimax CUS50D, TI01395C

### 2 Основные указания по технике безопасности

### 2.1 Требования к персоналу

- Установка, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание измерительной системы должны выполняться только специально обученным техническим персоналом.
- Перед выполнением данных работ технический персонал должен получить соответствующее разрешение от управляющего предприятием.
- Электрические подключения должны выполняться только специалистамиэлектротехниками.
- Выполняющий работы технический персонал должен предварительно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации и следовать всем приведенным в нем указаниям.
- Неисправности точки измерения могут исправляться только уполномоченным и специально обученным персоналом.



Ремонтные работы, не описанные в данном руководстве по эксплуатации, подлежат выполнению только силами изготовителя или специалистами регионального торгового представительства.

#### 2.2 Назначение

Датчик предназначен для измерения мутности и содержания твердых частиц и специально разработан для применения на станциях очистки промышленных сточных вод и в технологических процессах.

Датчик предназначен для использования в следующих областях применения.

- Измерение мутности, основанное на принципе ослабления света (нефелометрии) в соответствии со стандартом EN ISO 7027
- Измерение светопоглощения в жидкостях, средах с высокими светопоглощающими свойствами и технологическом иле
- Измерение концентрации твердых частиц
- Измерение содержания твердых частиц в технологических жидкостях

Использование прибора не по назначению представляет угрозу для безопасности людей и всей системы измерения и поэтому запрещается.

Изготовитель не несет ответственности за повреждения в результате неправильной эксплуатации прибора.

### 2.3 Техника безопасности на рабочем месте

Пользователь несет ответственность за выполнение следующих требований техники безопасности:

- инструкции по монтажу
- местные стандарты и нормы
- правила взрывозащиты

#### Электромагнитная совместимость

- Изделие проверено на электромагнитную совместимость согласно действующим международным нормам для промышленного применения.
- Указанная электромагнитная совместимость обеспечивается только в том случае, если изделие подключено в соответствии с данным руководством по эксплуатации.

### 2.4 Эксплуатационная безопасность

#### Перед вводом в эксплуатацию точки измерения:

- 1. Проверьте правильность всех подключений;
- 2. Убедитесь в отсутствии повреждений электрических кабелей и соединительных шлангов;
- 3. Не используйте поврежденные изделия, а также примите меры предосторожности, чтобы они не сработали непреднамеренно;
- 4. Промаркируйте поврежденные изделия как бракованные.

#### Во время эксплуатации:

► При невозможности устранить неисправность: следует прекратить использование изделия и принять меры против его непреднамеренного срабатывания.

### 2.5 Безопасность изделия

#### 2.5.1 Современные технологии

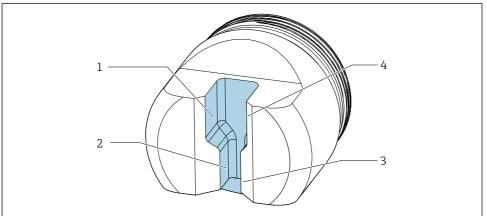
Изделие разработано в соответствии с современными требованиями по безопасности, прошло испытания и поставляется с завода в безопасном для эксплуатации состоянии. Соблюдены требования действующих международных норм и стандартов.

Описание изделия Turbimax CUS50D

# 3 Описание изделия

### 3.1 Конструкция изделия

 $5\,$  мм (0,2 дюйм) Датчик оснащается головкой с двумя измерительными кюветами и  $10\,$  мм (0,39 дюйм).

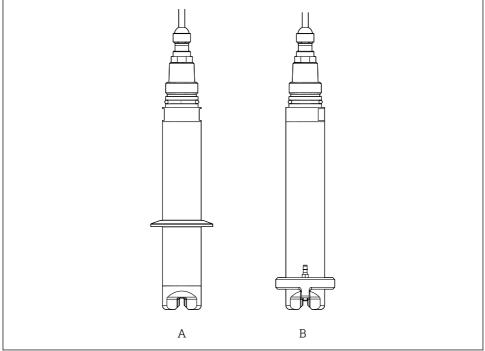


A0036825

■ 1 Головка датчика CUS50D

- 1 Источники света 10 мм (0,39 дюйм)
- 2 Источники света 5 мм (0,2 дюйм)
- 3 Приемник света 5 мм (0,2 дюйм)
- 4 Приемник света 10 мм (0,39 дюйм)

Turbimax CUS50D Описание изделия



A0036368

#### ■ 2 Исполнения

А С зажимом

В С системой очистки сжатым воздухом

#### 3.1.1 Принцип измерения

Датчик работает по принципу ослабления света в соответствии со стандартом ISO 7027 и отвечает требованиям этого стандарта.

Датчик пригоден для измерения в диапазоне от средней до высокой мутности, а также для измерения содержания твердых частиц.

### 4 Приемка и идентификация изделия

#### 4.1 Приемка

- 1. Убедитесь в том, что упаковка не повреждена.
  - □ Об обнаруженных повреждениях упаковки сообщите поставщику. До выяснения причин не выбрасывайте поврежденную упаковку.
- 2. Убедитесь в том, что содержимое не повреждено.
  - Об обнаруженных повреждениях содержимого сообщите поставщику. До выяснения причин не выбрасывайте поврежденные изделия.
- 3. Проверьте наличие всех составных частей оборудования.
  - ▶ Сравните комплектность с данными заказа.
- 4. Прибор следует упаковывать, чтобы защитить от механических воздействий и влаги во время хранения и транспортировки.
  - Наибольшую степень защиты обеспечивает оригинальная упаковка. Убедитесь, что соблюдаются допустимые условия окружающей среды.

В случае возникновения вопросов обращайтесь к поставщику или в дилерский центр.

### 4.2 Идентификация изделия

#### 4.2.1 Заводская табличка

Заводская табличка содержит следующую информацию о приборе:

- Данные изготовителя;
- Код заказа;
- Расширенный код заказа;
- Серийный номер;
- Правила техники безопасности и предупреждения.
- Сравните данные на заводской табличке с данными заказа.

#### 4.2.2 Идентификация изделия

#### Страница с информацией об изделии

www.endress.com/cus50d

#### Интерпретация кода заказа

Код заказа и серийный номер прибора можно найти:

- На заводской табличке
- В товарно-транспортной документации

#### Получение сведений об изделии

- 1. Перейти к www.endress.com.
- 2. Страница с полем поиска (символ лупы): введите действительный серийный номер.

- 3. Поиск (символ лупы).
  - ▶ Во всплывающем окне отображается спецификация.
- 4. Нажмите вкладку «Обзор изделия».
  - Откроется новое окно. Здесь необходимо ввести информацию о приборе, включая документы, относящиеся к прибору.

#### Адрес изготовителя

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG Дизельштрассе 24 70839 Герлинген Германия

#### 4.3 Комплект поставки

Комплект поставки состоит из следующих элементов:

- Один (1) датчик в заказанном исполнении
- Один (1) экземпляр руководства по эксплуатации
- При возникновении вопросов обращайтесь к поставщику или в центр продаж.

### 4.4 Сертификаты и свидетельства

Полученные для прибора сертификаты и свидетельства размещены в разделе www.endress.com на странице с информацией об изделии:

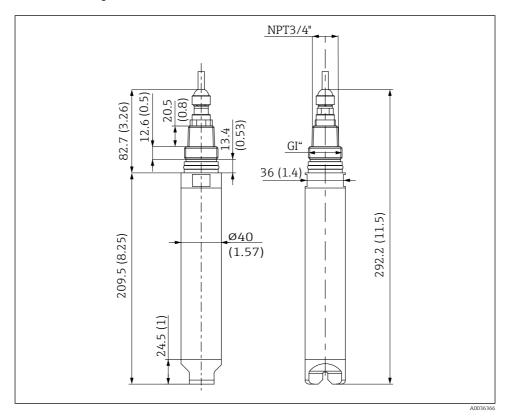
- 1. Выберите изделие с помощью фильтров и поля поиска.
- 2. Откройте страницу с информацией об изделии.
- 3. Откройте вкладку **Downloads** (документация).

Mонтаж Turbimax CUS50D

# 5 Монтаж

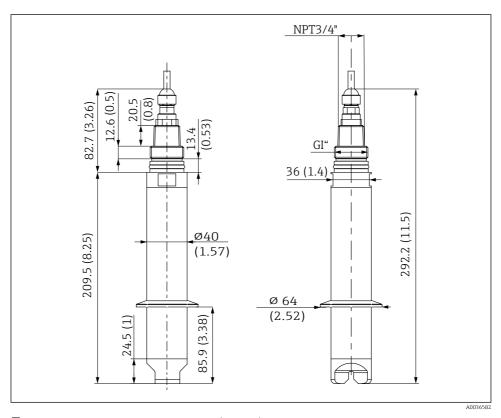
# 5.1 Требования к монтажу

### 5.1.1 Размеры



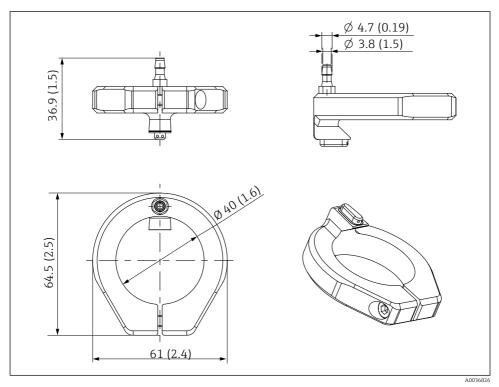
🛮 3 Размеры. Размеры в мм (дюймах)

Turbimax CUS50D Монтаж



🖭 4 — Размеры с зажимом. Размеры в мм (дюймах)

Mонтаж Turbimax CUS50D

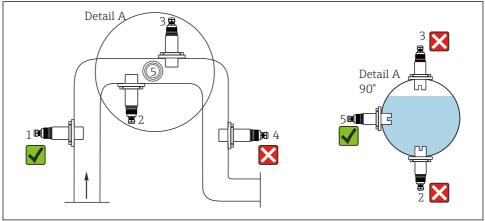


🗷 5 Размеры для системы очистки сжатым воздухом. Размеры в мм (дюймах)

Система очистки сжатым воздухом: максимально допустимое давление 2 бар (29 фунт/кв. дюйм)

Turbimax CUS50D Монтаж

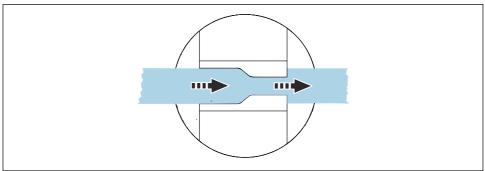
### 5.1.2 Ориентация в трубах



🗉 6 Допустимые и неприемлемые варианты ориентации в трубах

A0029259

- Диаметр трубопровода должен составлять не менее 50 мм (2 дюйм).
- Устанавливайте датчик в местах с постоянным потоком.
- Лучшее место монтажа в трубопроводе с потоком, движущимся вверх (поз. 1).



A0036370

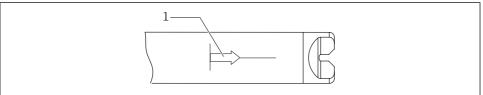
#### 🖪 7 Направление потока

► Датчик необходимо сориентировать таким образом, чтобы технологическая среда протекала через измерительный тракт (эффект самоочистки).

10 мм (0,39 дюйм)Стрелка указывает направление потока: от кюветы к кювете 5 мм (0,2 дюйм).

Moнтаж Turbimax CUS50D

#### 5.1.3 Монтажная маркировка



A00/413/41

🗷 8 Установочная отметка для выравнивания датчика

Монтажная маркировка

Монтажная маркировка показывает вход в измерительный тракт 10 мм (0,39 дюйм).

 С помощью установочной отметки следует выровнять датчик против направления потока.

#### 5.2 Монтаж датчика

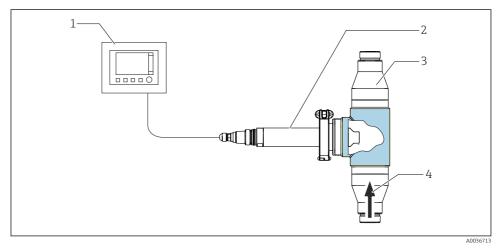
Датчик может быть установлен с помощью различной арматуры или непосредственно в трубном соединении. Однако для непрерывной работы датчика под водой необходимо использовать погружную арматуру CYA112.

#### 5.2.1 Измерительная система

Полная измерительная система состоит из следующих элементов.

- Датчик мутности Turbimax CUS50D
- Многоканальный преобразователь Liquiline CM44x
- Непосредственный монтаж в трубное соединение (зажим 2 дюйма) или
- Арматура:
  - Проточная арматура, например, Flowfit CUA252 или CUA120 или
  - Арматура, например, Flexdip CYA112 и держатель, например Flexdip CYH112 или
  - Выдвижная арматура, например, Cleanfit CUA451

Turbimax CUS50D Монтаж

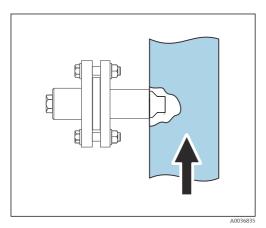


■ 9 Измерительная система с проточной арматурой CUA252

- 1 Многоканальный преобразователь Liquiline CM44x
- 2 Датчик мутности Turbimax CUS50D
- 3 Проточная арматура CUA252
- 4 Направление потока

### 5.2.2 Варианты монтажа

#### Монтаж с проточной арматурой CUA120

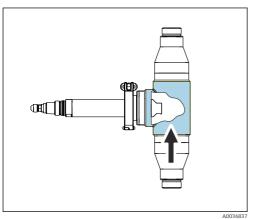


■ 10 Монтаж с проточной арматурой CUA120

Угол монтажа – 90°. Стрелка указывает направление потока: от кюветы 10 мм (0,39 дюйм) к кювете 5 мм (0,2 дюйм).

Moнтаж Turbimax CUS50D

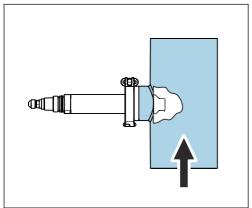
#### Монтаж с проточной арматурой CUA252, CUA262 или CYA251



Угол монтажа –  $90^\circ$ . 10 мм (0,39 дюйм) Стрелка указывает направление потока: от кюветы к кювете 5 мм (0,2 дюйм).

110030037

■ 11 Монтаж с проточной арматурой CUA252

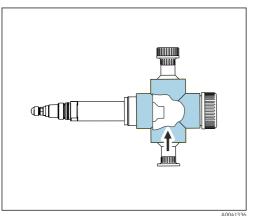


A0036836

■ 12 Монтаж с проточной арматурой CUA262

Угол монтажа – 90°. 10 мм (0,39 дюйм) Стрелка указывает направление потока: от кюветы к кювете 5 мм (0,2 дюйм).

Turbimax CUS50D Монтаж

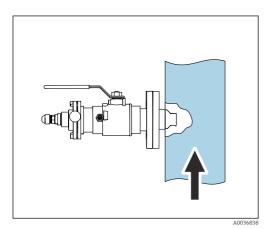


Угол монтажа – 90°. 10 мм (0,39 дюйм)Стрелка указывает направление потока: от кюветы к кювете 5 мм (0,2 дюйм).

A0041336

🗷 13 Монтаж с проточной арматурой СҮА251

### Монтаж с выдвижной арматурой CUA451

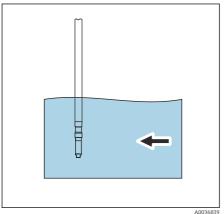


📵 14 — Монтаж с выдвижной арматурой CUA451

Угол монтажа – 90°. 10 мм (0,39 дюйм)Стрелка указывает направление потока: от кюветы к кювете 5 мм (0,2 дюйм). При ручном втягивании арматуры давление среды не должно превышать 2 бар (29 фунт/кв. дюйм).

Монтаж Turbimax CUS50D

#### Монтаж с погружной арматурой Flexdip CYA112 и держателем Flexdip CYH112



Угол монтажа - 0°.

10 мм (0,39 дюйм)Стрелка указывает направление потока: от кюветы к кювете 5 мм (0.2 дюйм).

Если датчик используется в открытом бассейне, то устанавливайте его таким образом, чтобы исключить накопление пузырьков.

■ 15 Монтаж с погружной арматурой

#### 5.3 Монтаж блока очистки сжатым воздухом

- ▶ Наденьте блок очистки сжатым воздухом на головку датчика до упора.
  - Сопло блока очистки сжатым воздухом должно располагаться со стороны более широкой 10 мм (0.39 дюйм) измерительной кюветы  $\rightarrow \mathbb{Q}$  2.  $\stackrel{\triangle}{=}$  9.

#### 5.4 Проверка после монтажа

Вводите датчик в эксплуатацию только в том случае, если можно ответить утвердительно на все следующие вопросы.

- Измерительный кабель и датчик не имеют повреждений?
- Правильная ли ориентация?
- Установлен ли датчик в присоединение к процессу, и не висит ли он свободно на кабеле?

#### 6 Электрическое подключение

### **▲** ОСТОРОЖНО

#### Прибор под напряжением!

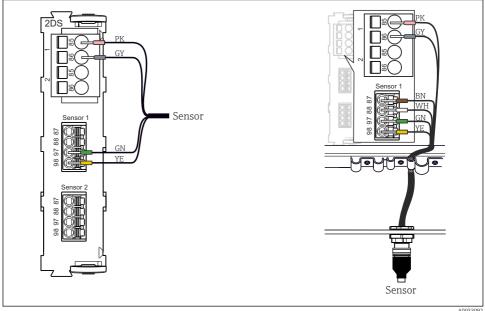
Неправильное подключение может привести к несчастному случаю, в том числе с летальным исходом!

- ▶ Электрическое подключение должно осуществляться только специалистамиэлектротехниками.
- ▶ Электротехник должен предварительно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации и следовать всем приведенным в нем указаниям.
- ▶ Перед проведением работ по подключению кабелей убедитесь, что ни на один кабель не подано напряжение.

#### 6.1 Подключение датчика

Возможны следующие варианты подключения:

- Через разъем M12 (исполнение: фиксированный кабель, разъем M12)
- С помощью кабеля, подключенного к вставным клеммам входа датчика на преобразователе (исполнение: фиксированный кабель, концевые муфты)



A0033092

**■** 16 Подключение датчика к входу датчика (слева) или через разъем М12 (справа)

Максимальная длина кабеля равна 100 м (328,1 фут).

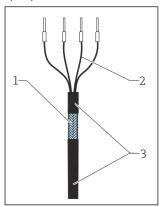
#### 6.1.1 Подключение экрана кабеля

Кабель прибора должны быть экранированными.

По возможности следует использовать только оригинальные терминированные кабели.

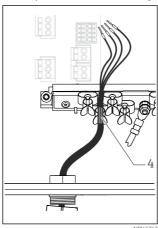
Зажимной диапазон кабельных зажимов: 4 до 11 мм (0,16 до 0,43 дюйм)

Пример кабеля (может не соответствовать фактически поставленному кабелю)



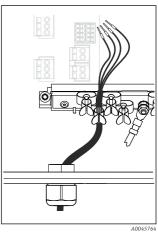
■ 17 Терминированный кабель

- 1 Наружный экран (оголен)
- 2 Жилы кабеля с наконечниками
- 3 Оболочка кабеля (изоляция)



■ 18 Подсоединение кабеля к ■ 19 заземляющему зажиму





■ 19 Вдавливание кабеля в заземляющий зажим

Экран кабеля заземляется с помощью заземляющего зажима 1)

- 1) Обратите внимание на инструкции, приведенные в разделе «Обеспечение требуемой степени защиты»
- 1. Ослабьте подходящий кабельный ввод в нижней части корпуса.
- 2. Снимите заглушку.
- 3. Присоедините ввод к концу кабеля, убедившись, что ввод смотрит в правильном направлении.
- 4. Протяните кабель через ввод в корпус.
- 5. Проложите кабель внутри корпуса таким образом, чтобы **оголенный** экран кабеля попадал в один из зажимов для кабеля и простота прокладки жил кабеля обеспечивалась до разъема модуля электроники.
- 6. Подсоедините кабель к кабельному зажиму.
- 7. Зажмите кабель.
- 8. Подключите кабельные жилы в соответствии с электрической схемой.
- 9. Затяните кабельное уплотнение снаружи.

### 6.2 Обеспечение требуемой степени защиты

Для использования поставляемого прибора по назначению допускаются и являются необходимыми только механические и электрические соединения, описанные в данном документе.

▶ Соблюдайте осторожность при выполнении работ.

Отдельные типы защиты, сертифицированные для данного изделия (класс защиты (IP), электробезопасность, устойчивость к электромагнитным помехам) не гарантируются в следующих случаях.

- Крышки не закрыты.
- Используются блоки питания не из комплекта поставки.
- Кабельные уплотнения недостаточно плотно затянуты (для обеспечения подтвержденного класса защиты IP необходимо затягивать моментом 2 Нм (1,5 фунт сила фут)).
- Используются кабели, диаметр которых не соответствует кабельным уплотнениям.
- Блоки недостаточно прочно закреплены.
- Недостаточно прочно закреплен дисплей (возникает риск проникновения влаги вследствие негерметичного уплотнения).
- Ослаблены или недостаточно закреплены кабели/концы кабелей.
- Внутри прибора оставлены оголенные жилы кабелей.

### 6.3 Проверка после подключения

Состояние прибора и соответствие техническим требованиям	Действие
Нет ли на датчике, , арматуре или кабеле внешних повреждений?	▶ Выполните внешний осмотр.
Электрическое подключение	Действие
Подключенные кабели натянуты и не перекручены?	<ul><li>▶ Выполните внешний осмотр.</li><li>▶ Расправьте кабели.</li></ul>
Достаточна ли длина зачищенных кабельных жил, правильно ли они установлены в клеммной колодке?	<ul> <li>Выполните внешний осмотр.</li> <li>Осторожно потянув за провода, проверьте плотность их посадки в наконечниках.</li> </ul>
Кабель электропитания и сигнальные кабели подключены должным образом?	▶ Используйте монтажную схему преобразователя.
Все винтовые клеммы должным образом затянуты?	▶ Затяните винтовые клеммы.
Все кабельные вводы установлены, затянуты и герметизированы?	<ul><li>▶ Выполните внешний осмотр.</li><li>Если используются боковые кабельные вводы:</li></ul>
Все кабельные вводы направлены вниз или вбок?	▶ Сформируйте кабельные петли, чтобы вода стекала по ним.

Ввод в эксплуатацию Turbimax CUS50D

# 7 Ввод в эксплуатацию

### 7.1 Функциональная проверка

Перед первоначальным вводом в эксплуатацию следует обеспечить соблюдение следующих условий:

- Датчик должным образом установлен
- Электрическое подключение соответствует требованиям
- ▶ Перед вводом в эксплуатацию проверьте химическую совместимость материалов, диапазон температуры и диапазон давления.

Turbimax CUS50D Эксплуатация

### 8 Эксплуатация

# 8.1 Адаптация измерительного прибора к условиям технологического процесса

#### 8.1.1 Условия применения

Варианты назначения «Поглощение» и «Формазин» откалиброваны на заводе. Заводская калибровка по поглощению используется в качестве основы для предварительной калибровки в дополнительных областях применения и их оптимизации для различных характеристик среды.

Применение	Номинальный рабочий диапазон
Заводская калибровка по поглощению	От 0,000 до 5,000 единиц оптической плотности AU или От 0,000 до 10,000 единиц оптической плотности OD
Заводская калибровка по формазину	От 40 до 4000 FAU
Назначение: каолин	От 0 до 60 г/л
Назначение: ил	От 0 до 25 г/л
Назначение: ил с автоподстройкой	От 0 до 25 г/л
Потеря продукта	От 0 до 100 %

Для адаптации к конкретным условиям применения можно выполнить пользовательскую калибровку не более чем по 10 точкам.

#### Назначение: формазин

Заводская калибровка по формазину выполняется с соблюдением стандарта мутности по формазину.



Измеренные значения датчика в единицах измерения FAU сравнимы с измеренными значениями любого другого датчика, например датчика рассеянного света в единицах измерения FNU или NTU, в этой стандартной среде. В любой другой среде измеренные значения будут отличаться от тех, которые получены при измерении с помощью другого датчика рассеянного света.

#### 8.1.2 Калибровка

Применение датчика в режимах «Поглощение» и «Формазин» откалибровано на заводе. Для всех остальных применений датчик всего лишь предварительно откалиброван и должен быть адаптирован под соответствующее применение или особенности среды.

В системе датчика предусмотрено хранение восьми записей данных. Шесть из них заранее заполнены на заводе эталонными записями данных, то есть типичными настройками, для всех возможных вариантов назначения, перечисленных ниже:

- Поглощение
- Формазин
- Каолин

Эксплуатация Turbimax CUS50D

- Ил
- Ил с автоподстройкой
- Потеря продукта

Необходимая запись данных активируется путем выбора соответствующих условий применения. Для адаптации к этим условиям применения следует использовать следующие параметры.

- Калибровка (1 до 10 точек)
- Ввод коэффициента (умножение измеренных значений на постоянный коэффициент)
- Ввод смещения (добавление или вычитание постоянного значения к измеренному значению или из него)
- Дублирование записей данных заводской калибровки



Заводские калибровки отдельных вариантов применения (например, калибровка по светопоглощению или калибровка по формазину) основываются на двадцати точках калибровки.

#### Выбор условий применения

 При первоначальном вводе в эксплуатацию или при калибровке выберите с помощью преобразователя соответствующий вариант для вашей области применения.

Название модели	Применение	Единица измерения
Поглощение	Измерение поглощения в любой жидкой среде (дозирование флокулянта)	Единицы оптической плотности (AU, OD)
Формазин	Измерение мутности по поглощению света в любой жидкой среде (например, мутность в технологических процессах)	FAU
Каолин	Измерение мутности по каолину в любой жидкой среде (например, мутность в технологических процессах)	мг/л; г/л; ‰
Ил	Измерение содержания твердых частиц в иле, в секторе водоотведения; оптимизировано для активного ила, возвратного активного ила и отработанного активного ила	мг/л; г/л; ‰
Ил с автоподстройкой	Модель общего назначения для измерения содержания твердых частиц в любом иле или жидкости	мг/л; г/л; ‰
Потеря продукта	Контроль потерь продукта в областях применения с использованием жидкой среды (например, молоко в воде)	%

От 1 до 10 точек можно задать для любого варианта назначения.

Turbimax CUS50D Эксплуатация

#### Настройка длины измерительного тракта

В датчике предусмотрено 2 измерительных тракта разной длины (5 мм (0,2 дюйм) и 10 мм (0,39 дюйм)). В эталонных записях данных, сохраненных на заводе, оптимальная длина измерительного тракта для различных условий применения предварительно настроена так, что ее нельзя изменить.

При создании новой записи данных можно выбрать следующие варианты длины измерительного тракта.

Применение	Длина измерительного тракта		
	5 мм (0,2 дюйм)	10 мм (0,39 дюйм)	Автоматически
Поглощение	Х	X	Х
Формазин		X	
Каолин	X	Х	Х
Ил	X	Х	Х
Ил с автоподстройкой			Х
Потеря продукта	Х	Х	

Как правило, для измерения менее высоких коэффициентов светопоглощения и, следовательно, для маловязких жидкостей или жидкостей с низким содержанием оптических неоднородностей рекомендуется использовать более длинную измерительную кювету (10 мм (0,39 дюйм)).

С другой стороны, более высокие коэффициенты светопоглощения можно измерять при меньшей длине измерительной кюветы (5 мм (0,2 дюйм)). Поэтому такая длина измерительной кюветы пригодна для измерения жидкостей с высоким содержанием твердых частиц (например, ила) или жидкостей с высокой светопоглощающей способностью (мутных сред).

Измерительный тракт	Диапазон измерения (поглощение в среде)	
5 мм (0,2 дюйм)	От 0 до 10 единиц оптической плотности	
10 мм (0,39 дюйм)	От 0 до 5 единиц оптической плотности	

### Настройка единицы измерения

Для каждой области применения (например, поглощение, формазин или каолин) хранятся наиболее распространенные единицы измерения, которые можно выбрать в записи данных (например, область применения «Ил»; единицы измерения: г/л, мг/л, %»).

Кроме того, в качестве единицы измерения можно выбрать вариант «Пользовательская единица измерения». В этом случае базовой единице измерения ОD может быть присвоено любое название или строка. Система может быть откалибрована с этой единицей измерения.

Эксплуатация Turbimax CUS50D

При использовании функции «Калибровочная таблица» возможны различные варианты:

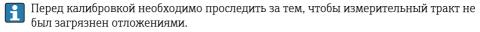
- Введите измеренные значения в единицах измерения ОD (левая колонка).
- Введите измеренные значения, приведенные к длине измерительного тракта 10 мм (0.39 дюйм), в единицах измерения АU (левая колонка).
- Измеренные значения определяются с учетом длины измерительного тракта 5 мм (0,2 дюйм) в единицах измерения AU:
  - Вручную умножьте значения на коэффициент 2.
  - Введите значения в левую колонку калибровочной таблицы.
  - Пример: 1 AU (с учетом длины измерительного тракта 5 мм (0,2 дюйм)) = 1 AU x 2 = 2 AU (с учетом длины измерительного тракта 10 мм (0,39 дюйм)) = 2 OD

#### Одноточечная калибровка и многоточечная калибровка

- Прежде чем приступать к калибровке, очистите измерительный тракт датчика (удалите загрязнения и отложения).
- При калибровке погрузите датчик в среду так, чтобы два измерительных тракта были полностью заполнены средой. В измерительном тракте при погружении не должно оставаться воздушных пузырьков и воздушных карманов.
- В калибровочной таблице можно отредактировать фактические и заданные значения (правый и левый столбцы).
- При необходимости можно добавить дополнительные пары калибровочных значений (фактические и заданные значения), не проводя измерения в среде.
- Линии между точками калибровки выполняются методом интерполяции.

Одноточечной калибровки для существующей рабочей точки обычно бывает достаточно, так как нулевая точка датчика откалибрована на заводе для всех возможных вариантов применения.

Датчик не обязательно извлекать из среды для калибровки; возможна калибровка на месте, для выбранного варианта назначения.

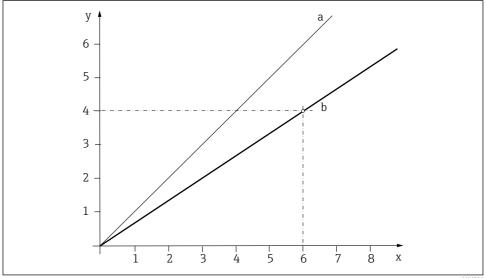


Если калибровка выполняется в непосредственной близости от нулевой точки, то вычисляется новая нулевая точка на основании этой точки калибровки. Исходные данные нулевой точки перезаписываются.

#### Калибровка по 1 точке

Слишком большая погрешность измерения между измеряемым с помощью прибора значением и значением, получаемым в лаборатории. Это корректируется с помощью калибровки по одной точке.

Turbimax CUS50D Эксплуатация



A0039320

**■** 20 Принцип калибровки по 1 точке

- Измеряемая величина
- Величина, воспроизводимая эталонной мерой у
- Заводская калибровка а
- Калибровка на месте установки
- Выберите запись данных.
- 2. Укажите точку калибровки в среде или введите величину, воспроизводимую эталонной мерой (лабораторное значение).

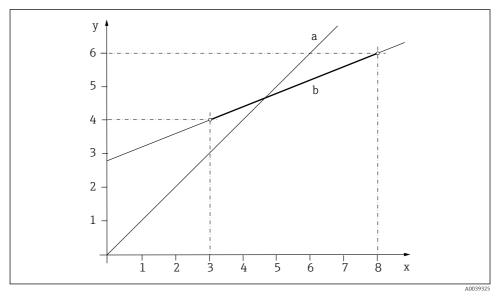
Следующие результаты измерения при калибровке датчика CUS50D могут быть получены исходя из графика → 🖭 20, 🖺 29.

- Измеряемая величина по оси х: 6 г/л
- Величина, воспроизводимая эталонной мерой, по оси у: 4 г/л

#### Калибровка по 2 точкам

Отклонения значений измеряемой величины должны быть компенсированы в двух разных точках для конкретного типа использования (например, максимальное и минимальное значения). Это делается для обеспечения максимальной точности между этими двумя крайними значениями.

Эксплуатация Turbimax CUS50D



🗷 21 Принцип 2-точечной калибровки

- х Измеряемая величина
- у Величина, воспроизводимая эталонной мерой
- а Заводская калибровка
- b Калибровка на месте установки
- 1. Выберите запись данных.
- 2. Укажите 2 различных точки калибровки в среде и введите соответствующие заданные значения.
- Пинейная экстраполяция выполняется за рамками откалиброванного рабочего диапазона (серая линия).

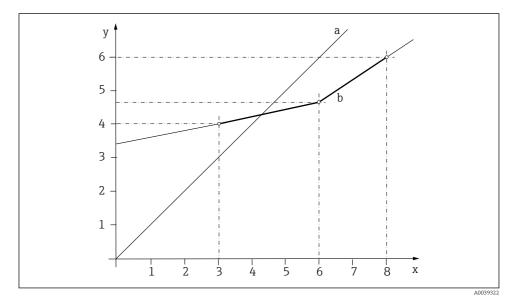
Калибровочная кривая должна равномерно подниматься.

Следующие результаты измерения при калибровке датчика CUS50D могут быть получены исходя из графика  $\rightarrow$  21,  $\rightleftharpoons$  30.

- Измеряемые величины по оси х: 3 г/л, 8 г/л
- Величины, воспроизводимые эталонной мерой, по оси у: 4 г/л, 6 г/л

Turbimax CUS50D Эксплуатация

#### Калибровка по 3 точкам



🗷 22 Принцип многоточечной калибровки (3 точки)

х Измеряемая величина

- у Величина, воспроизводимая эталонной мерой
- а Заводская калибровка
- b Калибровка на месте установки
- 1. Выберите запись данных.
- 2. Укажите 3 различных точки калибровки в среде и введите соответствующие заданные значения.
- Пинейная экстраполяция выполняется за рамками откалиброванного рабочего диапазона (серая линия).

Калибровочная кривая должна равномерно подниматься.

Следующие результаты измерения при калибровке датчика CUS50D могут быть получены исходя из графика→ ■ 22, ■ 31.

- Измеряемые величины по оси х: 3 г/л, 6 г/л, 8 г/л
- Величины, воспроизводимые эталонной мерой, по оси у: 4 г/л, 4,7 г/л, 6 г/л

#### Условие стабильности

В процессе калибровки осуществляется контроль постоянства значений, измеренных с помощью датчика. Максимальные отклонения, которые могут проявляться в измеренных значениях во время калибровки, определяются условием стабильности.

Эксплуатация Turbimax CUS50D

При этом должны соблюдаться следующие технические требования:

- максимально допустимое отклонение при измерении температуры;
- максимально допустимое отклонение в процентах от измеренного значения;
- минимальный временной интервал, в течение которого эти значения должны сохраняться.

Калибровка возобновляется сразу после достижения условий стабильности сигналов и температуры. Если эти условия не соблюдены в максимальном временном интервале 5 минут, калибровка не выполняется и выдается предупреждение.

Условия стабильности используются для контроля качества отдельных точек калибровки в процессе калибровки. Целью является достижение наилучшего качества калибровки в кратчайшем временном интервале при учете внешних условий.



Для калибровки в полевых условиях, в неблагоприятных погодных условиях и условиях окружающей среды рамки изменения измеренного значения могут быть соответствующим образом расширены, а выбранный временной интервал может быть соответственно сокращен.

#### Коэффициент

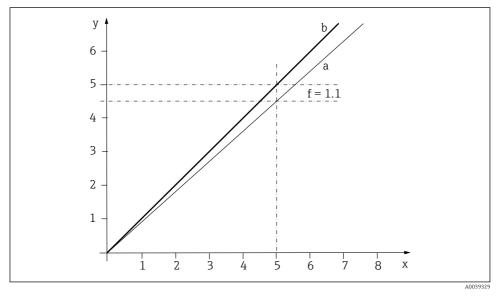
С помощью функции «Коэффициент» измеренные значения умножаются на постоянный коэффициент. Функциональность соответствует функциональности одноточечной калибровки.

#### Пример

К коррекции такого типа можно прибегнуть, если измеренные значения сравниваются с лабораторными значениями в течение длительного времени, и все это время значения отличаются на постоянную величину (например, на 10 %) от лабораторных значений (значений целевых проб).

В этом примере коррекция выполняется путем ввода коэффициента 1,1.

Turbimax CUS50D Эксплуатация



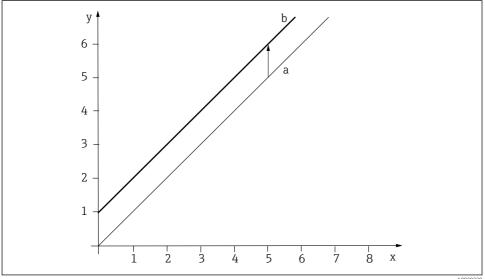
🗷 23 Принцип калибровки с коэффициентом

- х Измеряемая величина
- у Величина, воспроизводимая эталонной мерой
- а Заводская калибровка
- b Калибровка по коэффициенту

#### Смещение

С помощью функции «Смещение» измеренные значения смещаются на постоянную величину (сложением или вычитанием).

Эксплуатация Turbimax CUS50D



A0039330

 24 Принцип смещения

- Измеряемая величина χ
- Величина, воспроизводимая эталонной мерой y
- Заводская калибровка а
- Калибровка смещения

#### 8.1.3 Периодическая очистка

При периодической очистке использование сжатого воздуха является наиболее приемлемым вариантом. Блок очистки может быть встроенным или монтироваться отдельно; он находится на головке датчика. Для блока очистки рекомендуется использовать следующие настройки:

Тип загрязнения	Интервал очистки	Продолжительность очистки
Сильное загрязнение с быстрым нарастанием отложений	5 минут	10 секунд
Низкая степень загрязнения	10 минут	10 секунд

#### 8.1.4 Фильтр сигнала

Датчик оснащен функцией внутренней фильтрации сигнала, которая позволяет адаптировать процесс измерения к различным требованиям. Для измерения мутности, основанного на принципе рассеивания света, характерно низкое соотношение «сигналшум». Кроме того, возможны искажения ввиду наличия, например, воздушных пузырьков или загрязнений.

Turbimax CUS50D Эксплуатация

Пытаться выравнивать эти помехи, используя высокий уровень демпфирования, не следует. Это будет снижать чувствительность к изменению измеренного значения, требуемую согласно условиям применения.

#### Фильтр измеряемого значения

Возможны следующие варианты настройки фильтра:

Фильтр измеряемого значения	Описание
Мягкий	Мягкая фильтрация, высокая чувствительность, быстрая реакция на изменения (2 секунды)
Нормальный (по умолчанию)	Умеренная фильтрация, время отклика 10 секунд
Жесткий	Жесткая фильтрация, низкая чувствительность, замедленная реакция на изменения (25 секунд)
Специалист	Это меню предназначено для специалистов сервисного центра Endress+Hauser.
Выкл.	Отсутствует

#### Пузырьковая ловушка

Помимо фильтрации измеренного значения, датчик имеет функцию фильтрации для исправления погрешностей измерения, вызываемых пузырями воздуха.

Пузыри воздуха приводят к повышению измеренного значения в жидкостях с низкой мутностью или малым содержанием твердых частиц. Функция фильтрации отсекает такие всплески измеренного значения, выдавая минимальное значение за установленный интервал времени. Этот временной интервал может быть настроен с использованием числового значения от 0 до 180 (в секундах). В стандартной конфигурации фильтр подавления пузырьков отключен (значение 0).

Не рекомендуется включать фильтр подавления пузырьков для жидкостей с высоким уровнем мутности или с высоким содержанием твердых частиц. В средах такого типа воздушные пузыри не вызывают роста измеренного значения, поэтому их влияние невозможно устранить с помощью фильтра по минимальным значениям.



Оба фильтра сигналов (фильтр измеренного значения и фильтр подавления пузырьков) могут быть настроены непосредственно в меню калибровки соответствующей записи данных.

#### 8.1.5 Комплект для калибровки

Набор для калибровки можно использовать для проверки функциональной целостности датчика.

Выпускаются наборы для калибровки двух типов («эталонное средство измерения» и «полупроводниковый эталон»).

#### Эталонное средство измерения

Во время заводской калибровки каждое эталонное средство измерения подбирается под определенный датчик и может использоваться только с этим датчиком. Поэтому

Эксплуатация Turbimax CUS50D

эталонное средство измерения и датчик объединятся друг с другом на постоянной основе.

#### Полупроводниковый эталон, CUS50D

Инструмент CUS50D, который можно заказать в качестве принадлежности, не связывается с определенным датчиком, но может использоваться с любым датчиком CUS50D. Его диапазон допусков гораздо шире.

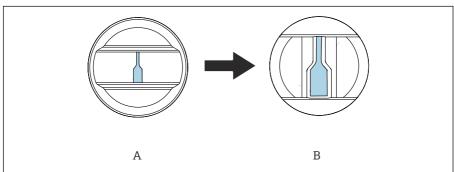
Длина измерительного тракта	Эталонное средство измерения и полупроводниковый эталон
5 мм	0,5 AU (1 OD)
10 мм	1 AU (1 OD)

Прежде чем проверять датчик, следует тщательно очистить, а затем высушить головку датчика и два измерительных тракта.

#### Подготовка к функциональной проверке с помощью калибровочного набора

- 1. Очистите и просушите датчик → 🖺 39.
- 2. Закрепите датчик в определенном месте (например, на лабораторном стенде).



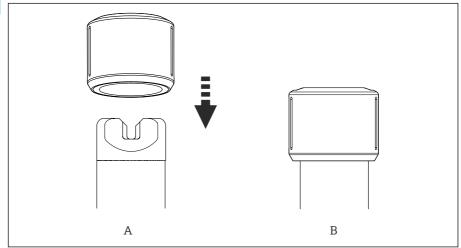


A0036827

Установите набор для калибровки (A) в головке датчика (B) в направлении поправки. Направление указано на наборе для калибровки.

Turbimax CUS50D Эксплуатация





A0036702

Продвиньте набор для калибровки (А) в окончательное положение до ограничительного упора (В).

## Функциональная проверка

Неисправленные значения датчика используются в качестве основы для этой проверки.

- 1. После неоднократной активации поворотного регулятора преобразователь переключается в режим отображения необработанных значений (необработанное значение 5 мм и необработанное значение 10 мм).
- 2. Выполните считывание необработанных измеренных значений на преобразователе (необработанное значение 5 мм и необработанное значение 10 мм).
- 3. Сравните измеренное значение с эталонным значением на наборе для калибровки.
  - ightharpoonup Функциональная проверка считается успешной, если отклонение не выходит за пределы допустимого диапазона (см. ightharpoonup 35).

	Эталонное средство измерения	Полупроводниковый эталон, набор CUS50D
Допуск	± 5 %	± 10 %

Если отображаются измеренные значения, полученные в ходе калибровки, вместо неисправленных результатов, измеренные значения могут отличаться под влиянием калибровки, смещения или коэффициента.

## 9 Диагностика и устранение неисправностей

## 9.1 Устранение неисправностей общего характера

При поиске и устранении неисправностей необходимо учесть все параметры точки измерения:

- преобразователь;
- электрическое подключение и кабели;
- арматура;
- датчик.

Возможные причины неисправностей, указанные в следующей таблице, относятся преимущественно к датчику.

Неисправность	Проверка	Меры по устранению	
Индикация отсутствует, нет реакции датчика	<ul> <li>Имеется ли сетевое напряжение на преобразователе?</li> <li>Датчик подключен правильно?</li> <li>Имеются ли налипания на оптических окнах?</li> </ul>	<ul> <li>Подключите электропитание.</li> <li>Установите надежное подключение.</li> <li>Очистите датчик.</li> </ul>	
Отображается слишком низкое или слишком высокое значение	<ul><li>Имеются ли налипания на оптических окнах?</li><li>Датчик откалиброван?</li></ul>	<ul><li>Очистите прибор.</li><li>Откалибруйте прибор.</li></ul>	
Наблюдается значительное колебание отображаемого значения	Место монтажа выбрано верно?	<ul><li>Выберите другое место монтажа.</li><li>Скорректируйте фильтр измеряемого значения.</li></ul>	



См. указания по поиску и устранению неисправностей в руководстве по эксплуатации используемого преобразователя. При необходимости проверьте преобразователь.

## 10 Техническое обслуживание

## **▲** ВНИМАНИЕ

#### Кислота или среда

Опасность получения травм, повреждения одежды и системы!

- ▶ Отключите функцию очистки перед извлечением датчика из среды.
- ▶ Необходимо пользоваться защитными очками и перчатками.
- Удалите брызги с одежды и других предметов.
- ▶ Техническое обслуживание следует проводить регулярно.

Мы рекомендуем заранее задавать время технического обслуживания в журнале операций.

Цикл обслуживания, главным образом, зависит от следующих факторов:

- система:
- условия монтажа;
- среда, в которой выполняется измерение.

## 10.1 Работы по техническому обслуживанию

## **УВЕДОМЛЕНИЕ**

#### Демонтаж в головке датчика

Датчик может дать утечку!

- ▶ Вращайте только за шток.
- ▶ Ни в коем случае не вращайте за головку датчика!

### 10.1.1 Очистка датчика

Загрязнение датчика может повлиять на результаты измерения и даже вызвать неисправность.

 Для обеспечения надежного измерения регулярно очищайте датчик. Периодичность и интенсивность очистки зависят от свойств среды.

Очищайте датчик в следующих случаях:

- Согласно графику технического обслуживания
- Перед каждой калибровкой
- Перед отправкой на ремонт

Тип загрязнения	Способ очистки		
Известковые отложения	▶ Погрузите датчик в раствор соляной кислоты с концентрацией от 1 до 5% (на несколько минут).		
Наличие загрязняющих частиц в измерительных трактах головки датчика	<ul> <li>Очистите измерительные тракты щеткой, которую можно приобрести по отдельному заказу.</li> </ul>		

После очистки выполните следующие действия:

▶ Тщательно промойте датчик водой.

Turbimax CUS50D Peмонт

## 11 Ремонт

## 11.1 Запасные части

Код заказа	Описание	
71241882	Фиксатор, DN 50, FDA, 2 шт.	
71242180	Заглушка с зажимом 2 дюйма	

Подробную информацию о комплектах запасных частей можно получить с помощью средства поиска запасных частей в интернете:

www.products.endress.com/spareparts consumables

## 11.2 Возврат

Изделие необходимо вернуть поставщику, если требуется ремонт или заводская калибровка, а также при заказе или доставке неверного прибора. В соответствии с законодательными нормами в отношении компаний с сертифицированной системой менеджмента качества ISO в компании Endress+Hauser действует специальная процедура обращения с бывшей в употреблении продукцией.

Чтобы обеспечить быстрый, безопасный и профессиональный возврат прибора:

► Для получения информации о процедуре и условиях возврата приборов, обратитесь к веб-сайту www.endress.com/support/return-material.

## 11.3 Утилизация

Прибор содержит электронные компоненты. Изделие следует утилизировать в качестве электронных отходов.

▶ Соблюдайте все местные нормы.

Aксессуары Turbimax CUS50D

## 12 Аксессуары

Далее перечислены наиболее важные аксессуары, доступные на момент выпуска настоящей документации.

Перечисленные ниже аксессуары технически совместимы с изделием, указанным в инструкции.

- 1. Возможны ограничения комбинации продуктов в зависимости от области применения.
  - Убедитесь в соответствии точки измерения условиям применения. За это отвечает оператор измерительного пункта.
- 2. Обращайте внимание на информацию в инструкциях ко всем продуктам, особенно на технические данные.
- 3. Для получения информации о не указанных здесь аксессуарах обратитесь в сервисный центр или отдел продаж.

## 12.1 Специальные аксессуары для прибора

#### 12.1.1 Арматура

#### FlowFit CUA120

- Фланцевый переходник для монтажа датчиков мутности
- Онлайн-конфигуратор на веб-странице изделия: www.endress.com/cua120



Техническое описание TI096C

#### Flowfit CUA252

- Проточная арматура.
- Онлайн-конфигуратор прибора на веб-странице: www.endress.com/cua252.



Техническое описание ТІО1139С

#### Flowfit CUA262

- Приварная проточная арматура.
- Онлайн-конфигуратор прибора на веб-странице: www.endress.com/cua262.



Техническое описание TI01152C

## Flexdip CYA112

- Погружная арматура для промышленной и муниципальной водоочистки и водоотведения.
- Модульная арматура для датчиков, устанавливаемых в открытых бассейнах, каналах и резервуарах.
- Материал: ПВХ или нержавеющая сталь.
- Конфигуратор изделия на странице изделия: www.endress.com/cya112.



Техническое описание ТІОО432С

Turbimax CUS50D Aксессуары

#### Cleanfit CUA451

 Выдвижная арматура с ручным приводом, из нержавеющей стали, с шаровым отсечным клапаном для датчиков мутности.

■ Онлайн-конфигуратор прибора на веб-сайте: www.endress.com/cua451.



Техническое описание TI00369C

#### Flowfit CYA251

- Подключение: см. спецификацию
- Материал: НПВХ
- Конфигуратор изделия на странице изделия: www.endress.com/cya251



Техническое описание ТІОО495С

#### 12.1.2 Держатель

### Flexdip CYH112

- Модульный держатель для датчиков и арматуры, устанавливаемых в открытых бассейнах, каналах и резервуарах.
- Для арматуры Flexdip CYA112, предназначенной для промышленной и муниципальной водоочистки и водоотведения.
- Возможно крепление в любых местах: на земле, облицовочном камне, на стене или непосредственно на рейке.
- Исполнение из нержавеющей стали.
- Конфигуратор выбранного продукта на странице прибора: www.endress.com/cyh112.

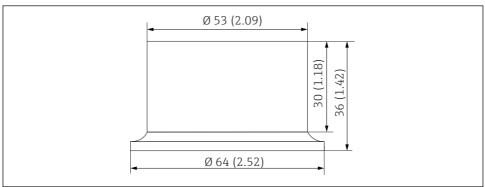


Техническая информация TI00430C.

### 12.1.3 Монтажный материал

## Приварной переходник для зажимного соединения DN 50

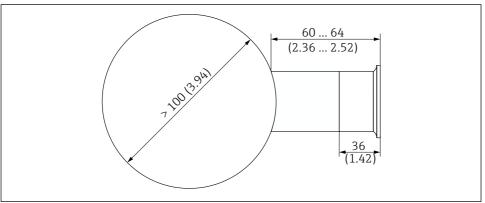
- Материал: 1.4404 (AISI 316 L)
- Толщина стенки 1,5 мм (0,06 дюйм)
- Код заказа: 71242201



A0030841

🛮 25 Приварной переходник. Размеры в мм (дюймах)

Аксессуары Turbimax CUS50D



A0030810

🗷 26 Трубное соединение с приварным переходником. Размеры в мм (дюймах)

## 12.1.4 Система очистки сжатым воздухом

#### Система очистки сжатым воздухом для CUS50D

Соединение: 6 мм (0,24 дюйм)

Давление: 1,5 до 2 бар (21,8 до 29 фунт/кв. дюйм)

• Материалы: РОМ, РЕ, РР, РА 6,6 с содержанием стекловолокна 30 %, титан

■ Код заказа: 71395617

#### Компрессор

■ Для очистки сжатым воздухом

230 В перем. тока, код заказа: 71072583

115 В перем. тока, код заказа: 71194623

### 12.1.5 Комплект для калибровки

### Набор CUS50D, полупроводниковый эталон

- Калибровочный инструмент для датчика мутности CUS50D
- Простая и надежная проверка датчиков мутности CUS50D
- Код заказа: 71400898

#### 12.1.6 Кабель

#### Кабель данных Memosens CYK11

- Удлинительный кабель для цифровых датчиков, подключаемых по протоколу Memosens.
- Product Configurator на странице изделия: www.endress.com/cyk11.



Техническое описание TI00118C

## 13 Технические характеристики

## 13.1 Вход

## 13.1.1 Измеряемые переменные

- Мутность
- Поглощение
- Содержание твердых частиц
- Потеря продукта
- Температура

## 13.1.2 Диапазон измерения

Применение	Номинальный рабочий диапазон	Максимальный рабочий диапазон
Заводская калибровка поглощения	От 0,000 до 5,000 единиц оптической плотности AU или От 0,000 до 10,000 единиц оптической плотности OD	
Заводская калибровка по формазину	От 40 до 4000 FAU	10 000 FAU
Назначение: каолин	От 0 до 60 г/л	500 г/л
Назначение: ил	От 0 до 25 г/л	500 г/л
Назначение: ил с автоподстройкой	От 0 до 25 г/л	500 г/л
Потеря продукта	От 0 до 100 %	1000%

## i

## Диапазон измерения содержания твердых частиц:

Для твердых частиц достижимый диапазон в значительной мере зависит от особенностей реальной среды и может отличаться от рекомендованного рабочего диапазона. Сильно неоднородная среда может вызывать колебания измеряемых значений, тем самым сужая диапазон измерения.

## 13.2 Источник энергии

#### 13.2.1 Потребляемая мощность

24 В пост. тока (-15 %/+ 20 %), 1,8 Вт

## 13.3 Рабочие характеристики

### 13.3.1 Стандартные рабочие условия

Температура 20°C (68°F), давление 1013 гПа (15 фнт/кв. дюйм).

### 13.3.2 Погрешность измерения

Поглощение	0,5 % от верхнего значения диапазона (соответствует $\pm$ 50 mOD)		
Формазин	10 % от измеренного значения или 10 FAU (в каждом случае действует наибольшее значение)		
Каолин	5 % от верхнего значения диапазона; действительно для датчиков, откалиброванных в наблюдаемом диапазоне измерения		
Ил/ил с автоподстройкой	10 % от измеренного значения или 5 % от верхнего значения диапазона (в каждом случае действует наибольшее значение); действительно для датчиков, откалиброванных в наблюдаемом диапазоне измерения		
Потеря продукта	Не регламентируется; в значительной степени зависит от состояния среды, в которой проводятся измерения		

- Для твердых частиц достижимая погрешность измерения в значительной мере зависит от особенностей реальной среды и может отличаться от указанных значений. Среды с особенно выраженной неоднородностью вызывают колебания измеренного значения и снижают точность измерения.
- Погрешность измерения охватывает все погрешности измерительной цепочки (датчика и преобразователя). Однако она не включает погрешность эталонного материала, используемого для калибровки.

## 13.3.3 Дрейф

За счет использования электронных элементов управления датчик в большинстве случаев не подвержен дрейфу.

Формазин: дрейф 0,04% в день (для 2000 FAU)
 Absorbtion: дрейф 0,015% в день (для 5 OD)

## 13.3.4 Пределы обнаружения

Применение	Предел обнаружения
Поглощение	0,004 OD для 0,5 OD
Формазин	10 FAU

Для каолина, ила/ила с автоподстройкой и потерь продукта предел обнаружения в значительной мере зависит от особенностей реальной среды. Поэтому указать ориентировочные значения невозможно.

## 13.3.5 Повторяемость

Применение	Повторяемость
Поглощение	0,001 OD или 0,2 % от измеренного значения (в каждом случае действует наибольшее значение)
Формазин	10 FAU для 800 FAU



Для каолина, ила/ила с автоподстройкой и потерь продукта повторяемость результатов в значительной мере зависит от особенностей реальной среды. Поэтому указать ориентировочные значения невозможно.

## 13.4 Условия окружающей среды

### 13.4.1 Диапазон температуры окружающей среды

-20 до 60 °C (-4 до 140 °F)

## 13.4.2 Температура хранения

-20 до 70 °С (-4 до 158 °F)

#### 13.4.3 Относительная влажность

Влажность 0 до 100 %

#### 13.4.4 Рабочая высота

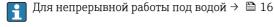
3000 м (9842,5 фут) максимум

### 13.4.5 Загрязнение

Степень загрязнения 2 (микросреда)

#### 13.4.6 Условия окружающей среды

- Для использования внутри и вне помещений
- Для использования во влажных средах



#### 13.4.7 Степень защиты

- IP 68 (1,83 м (6 фут) водяного столба в течение 24 часов)
- IP 66
- Тип 6Р

## 13.5 Параметры технологического процесса

### 13.5.1 Диапазон рабочей температуры

-20 до 85 °С (-4 до 185 °F)

## 13.5.2 Диапазон рабочего давления

0 до 5 бар (0 до 73 фунт/кв. дюйм) абс.

## 13.5.3 Минимальный расход

Минимальный расход не указан.



Для твердых веществ, которые имеют тенденцию к образованию отложений, обеспечьте достаточное перемешивание среды.

## 13.6 Механическая конструкция

### 13.6.1 Размеры

→ Раздел "Монтаж"

#### 13.6.2 Bec

Длина кабеля	Пластмассовый датчик	Металлический датчик	Металлический датчик с зажимом
3 м (9,84 фут)	0,46 кг (1,5 lbs)	1,15 кг (2,54 lbs)	1,21 кг (2,67 lbs)
7 м (23 фут)	0,68 кг (1,5 lbs)	1,37 кг (3,81 lbs)	1,43 кг (3,15 lbs)
15 м (49,2 фут)	1,15 кг (2,54 lbs)	1,83 кг (4,03 lbs)	1,9 Kg (4,19 lbs)

## 13.6.3 Материалы

	Пластмассовый датчик	Металлический датчик	
Головка датчика	PCTFE	PCTFE	
Корпус датчика	PPS/GF 40 %	1.4571/AISI 316Ti	
Резьбовое соединение датчика	PPS/GF 40 %	1.4404/AISI316L	
Уплотнительные кольца	EPDM	EPDM	

Данные относятся к смачиваемым компонентам при условии, что датчик установлен в арматуру Endress+Hauser надлежащим образом.

## 13.6.4 Присоединения к процессу

- G1 и NPT ¾"
- Зажим 2 дюйма (зависит от исполнения датчика)/DIN 32676

# Алфавитный указатель

<b>А</b> Аксессуары	Полупроводниковый эталон       35         Приемка       10         Принцип измерения       9         Проверка после монтажа       20
Возврат	Проверка после подключения 23 Р
<b>Д</b> Диагностика	Рабочие характеристики       45         Размеры       12         Ремонт       41
э Заводская табличка	С
И         Идентификация изделия       10         Измерительная система       16         Информация о технике безопасности       4         Источник энергии       45	Сертификаты, свидетельства       11         Символы       4         Смещение       33         Структура датчика       8
<b>К</b> Калибровка	Технические характеристики
Калибровка по 2 Точкам	Указания по технике безопасности       5         Условие стабильности       31         Условия окружающей среды       47         Условия применения       26         Устранение неисправностей       38         Утилизация       41
Механическая конструкция	Ф Фильтр сигнала
<b>Н</b> Назначение	Коэффициент       32         Смещение       33         Функциональная проверка       24
0	Э
Область применения       5         Описание изделия       8         Очистка       34, 39	Электрическое подключение
Параметры технологического процесса 47 Периодическая очистка	





www.addresses.endress.com