

# Navodila za uporabo **Indumax CLS50D/CLS50**

Induktivni senzor prevodnosti za uporabo v običajnih okoljih, nevarnih območjih 'Ex' in območjih z visoko temperaturo  
Digitalni senzor s protokolom Memosens ali analogni senzor



## Kazalo vsebine

<b>1</b>	<b>O dokumentu .....</b>	<b>3</b>	<b>10</b>	<b>Tehnični podatki .....</b>	<b>20</b>
1.1	Opozorila .....	3	10.1	Vhod .....	20
1.2	Simboli .....	3	10.2	Delovna karakteristika .....	21
1.3	Simboli na napravi .....	3	10.3	Okolica .....	21
1.4	Dokumentacija .....	4	10.4	Proces .....	22
			10.5	Mehanska zgradba .....	26
<b>2</b>	<b>Osnovna varnostna navodila .....</b>	<b>4</b>	<b>Kazalo .....</b>	<b>30</b>	
2.1	Zahteve glede osebja .....	4			
2.2	Namenska uporaba .....	4			
2.3	Varstvo pri delu .....	5			
2.4	Varnost obratovanja .....	5			
2.5	Varnost izdelka .....	5			
<b>3</b>	<b>Prevzemna kontrola in identifikacija izdelka .....</b>	<b>5</b>			
3.1	Prevzemna kontrola .....	5			
3.2	Identifikacija izdelka .....	6			
3.3	Obseg dobave .....	7			
<b>4</b>	<b>Vgradnja .....</b>	<b>7</b>			
4.1	Pogoji za vgradnjo .....	7			
4.2	Vgradnja senzorja .....	9			
4.3	Kontrola po vgradnji .....	13			
<b>5</b>	<b>Električna vezava .....</b>	<b>13</b>			
5.1	Vezava senzorja .....	14			
5.2	Zagotovitev stopnje zaščite .....	15			
5.3	Kontrola po vezavi .....	15			
<b>6</b>	<b>Prevzem v obratovanje .....</b>	<b>16</b>			
<b>7</b>	<b>Vzdrževanje .....</b>	<b>16</b>			
<b>8</b>	<b>Popravilo .....</b>	<b>17</b>			
8.1	Spološne informacije .....	17			
8.2	Nadomestni deli .....	18			
8.3	Vračilo .....	18			
8.4	Odstranitev .....	18			
<b>9</b>	<b>Pribor .....</b>	<b>18</b>			
9.1	Merilni kabel .....	19			
9.2	Armature .....	19			
9.3	Kalibracijske raztopine .....	20			

# 1 O dokumentu

## 1.1 Opozorila

Struktura informacij	Pomen
<b>⚠ NEVARNOST</b> <b>Vzroki (/posledice)</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ukreп</li> </ul>	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če nevarne situacije ne preprečite, bo povzročila smrtne ali težke telesne poškodbe.
<b>⚠ OPOZORILO</b> <b>Vzroki (/posledice)</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ukreп</li> </ul>	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če nevarne situacije ne preprečite, lahko povzroči smrtne ali težke telesne poškodbe.
<b>⚠ POZOR</b> <b>Vzroki (/posledice)</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ukreп</li> </ul>	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če takšne situacije ne preprečite, lahko povzroči lažje do resnejše telesne poškodbe.
<b>OBVESTILO</b> <b>Vzrok/situacija</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ukreп/opomba</li> </ul>	Ta simbol opozarja na situacije, ki lahko povzročijo materialno škodo.

## 1.2 Simboli

- Dodatne informacije, namig
- Dovoljeno
- Priporočeno
- Ni dovoljeno ali ni priporočeno
- Sklic na dokumentacijo naprave
- Sklic na stran
- Sklic na ilustracijo
- Rezultat koraka

## 1.3 Simboli na napravi

- Sklic na dokumentacijo naprave
- Izdelkov s to oznako ni dovoljeno odstraniti skupaj z nesortiranimi komunalnimi odpadki. Vrnite jih proizvajalcu, ki jih bo odstranil v skladu z veljavnimi predpisi.

## 1.4 Dokumentacija

Naslednja navodila dopolnjujejo ta Navodila za uporabo in so na voljo na internetnih straneh izdelka:

 Tehnične informacije Indumax CLS50D/CLS50, TI00182C

Poleg navodil za uporabo in glede na ustrezno odobritev so senzorjem priložena "Varnostna navodila" XA za nevarno območje.

- ▶ Pri uporabi naprave v nevarnem območju upoštevajte navodila XA.

# 2 Osnovna varnostna navodila

## 2.1 Zahteve glede osebja

- Merilni sistem lahko vgradi, prevzame v obratovanje, upravlja in vzdržuje zgolj usposobljeno tehnično osebje.
- Tehnično osebje mora biti za izvajanje opravil pooblaščeno s strani upravitelja postroja.
- Električno priključitev sme izvesti le izšolan električar.
- Tehnično osebje mora prebrati, razumeti in upoštevati ta navodila za uporabo.
- Napake, povezane z merilnimi točkami, lahko odpravi zgolj pooblaščeno in posebej usposobljeno osebje.

 Popravila, ki niso opisana v navodilih za uporabo, sme izvesti le proizvajalec ali njegova servisna organizacija.

## 2.2 Namenska uporaba

Indumax CLS50D in CLS50 so še posebej primerni za uporabo v kemijski in procesni tehnologiji. Zahvaljujoč merilnemu območju, ki obsega šest dekad, ter odlični kemični odpornosti materialov, ki so v stiku z medijem (PFA ali PEEK), je ta senzor primeren za najrazličnejše naloge, kot so:

- Meritev koncentracije kislin in baz
- Nadzor kakovosti kemičnih izdelkov v rezervoarjih in cevovodih
- Ločevanje faz izdelkov/zmesi

Digitalni senzor CLS50D se uporablja v povezavi z merilnim pretvornikom Liquiline CM44x/R ali Liquiline M CM42, medtem ko se analogni senzor CLS50 uporablja z merilnim pretvornikom Liquiline M CM42 ali Liquisys CLM223/253.

Kakršna koli drugačna uporaba od tukaj opisane ogroža varnost ljudi in celotnega merilnega sistema, zato ni dovoljena.

Proizvajalec ni odgovoren za škodo, ki nastane zaradi nepravilne ali nenamenske rabe.

## 2.3 Varstvo pri delu

Uporabnik je odgovoren za upoštevanje naslednjih varnostnih pogojev:

- smernice za vgradnjo
- lokalni standardi in predpisi
- predpisi za zaščito pred eksplozijami

### Elektromagnetna združljivost

- Ta izdelek je bil preskušen v skladu z veljavnimi mednarodnimi standardi za elektromagnetno združljivost za industrijske aplikacije.
- Navedena elektromagnetna združljivost velja samo za izdelek, ki je priključen v skladu s temi Navodili za uporabo.

## 2.4 Varnost obratovanja

Pred prevzemom celotnega meritvenega mesta:

1. Preverite vse povezave.
2. Prepričajte se, da električni kabli in cevni priključki niso poškodovani.
3. Ne uporabljajte poškodovanih izdelkov. Če so izdelki poškodovani, poskrbite, da jih ne bo mogoče pomotoma uporabiti.
4. Poškodovane izdelke ustrezno označite.

Med obratovanjem:

- Če napake ni mogoče odpraviti:  
prenehajte uporabljati izdelek in ga zavarujte pred nenačrtovanim zagonom.

## 2.5 Varnost izdelka

Naprava je izdelana v skladu z najsodobnejšimi varnostnimi zahtevami. Bila je preskušena in je tovarno zapustila v stanju, ki omogoča varno uporabo. Izdelek ustreza zadevnim predpisom in izpolnjuje mednarodne standarde.

## 3 Prevzemna kontrola in identifikacija izdelka

### 3.1 Prevzemna kontrola

1. Preverite, ali je embalaža nepoškodovana.
  - ↳ O morebitnih poškodbah embalaže obvestite dobavitelja.  
Poškodovano embalažo hranite, dokler zadeva ni rešena.
2. Preverite, ali je vsebina paketa nepoškodovana.
  - ↳ O morebitnih poškodbah vsebine paketa obvestite dobavitelja.  
Poškodovano blago hranite, dokler zadeva ni rešena.

3. Preverite, ali je obseg dobave popoln in nič ne manjka.
  - ↳ Primerjajte spremno dokumentacijo z vašim naročilom.
4. Za skladiščenje in prevoz morate izdelek zapakirati tako, da je zaščiten pred udarci in vlogo.
  - ↳ Najboljšo zaščito predstavlja originalna embalaža.  
Upoštevajte dovoljene pogoje okolice.

V primeru kakršnih koli vprašanj se obrnite na svojega dobavitelja ali lokalnega distributerja.

## 3.2 Identifikacija izdelka

### 3.2.1 Tipska ploščica

Na tipski ploščici so naslednji podatki o vaši napravi:

- Identifikacija proizvajalca
- Razširjena kataloška koda
- Serijska številka
- Varnostne informacije in opozorila

- ▶ Primerjajte podatke na tipski ploščici s svojim naročilom.

### 3.2.2 Identifikacija izdelka

#### Stran izdelka

[www.endress.com/cls50d](http://www.endress.com/cls50d)

[www.endress.com/cls50](http://www.endress.com/cls50)

#### Razlaga podatkov v kataloški kodu

Kataloška koda in serijska številka vašega izdelka sta:

- Na tipski ploščici
- V dobavni dokumentaciji

#### Pridobivanje informacij o izdelku

1. Pojdite na naslov [www.endress.com](http://www.endress.com).
2. Uporabite iskalnik (simbol povečevalnega stekla): vnesite veljavno serijsko številko.
3. Sprožite iskanje (povečevalno steklo).
  - ↳ Odpre se pojedino okno s produktno strukturo.
4. Kliknite na pregled izdelka.
  - ↳ Odpre se novo okno. V njem so informacije o vaši napravi, vključno s produktno dokumentacijo.

**Naslov proizvajalca**

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG  
Dieselstraße 24  
70839 Gerlingen  
Nemčija

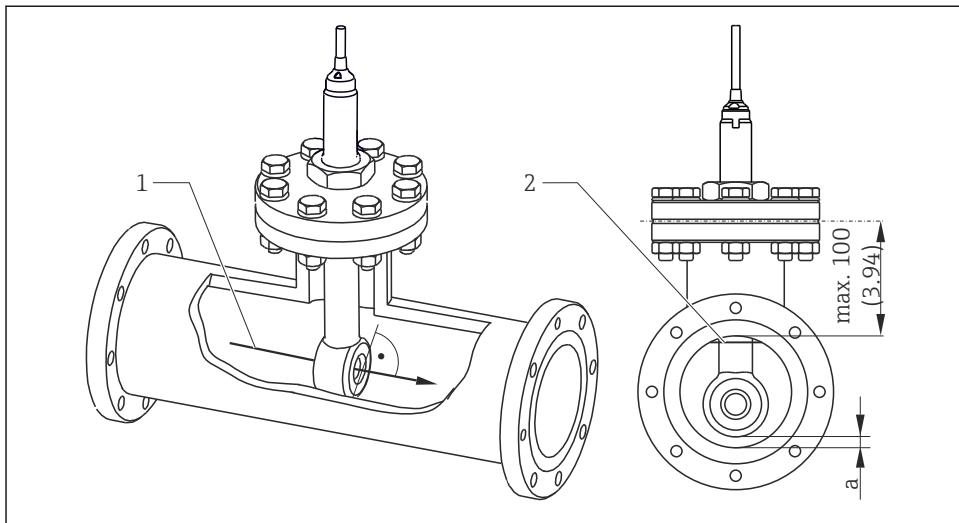
**3.3 Obseg dobave**

Obseg dobave:

- Senzor v naročeni izvedbi
- Navodila za uporabo
- ▶ Če imate vprašanja:  
Obrnite se na svojega dobavitelja ali lokalnega distributerja.

**4 Vgradnja****4.1 Pogoji za vgradnjo****4.1.1 Lega**

- ▶ Senzor vgradite tako, da se bo medij pretakal skozi pretočno odprtino senzorja v smeri pretoka medija.
  - ↳ Glava senzorja mora biti popolnoma potopljena v medij.



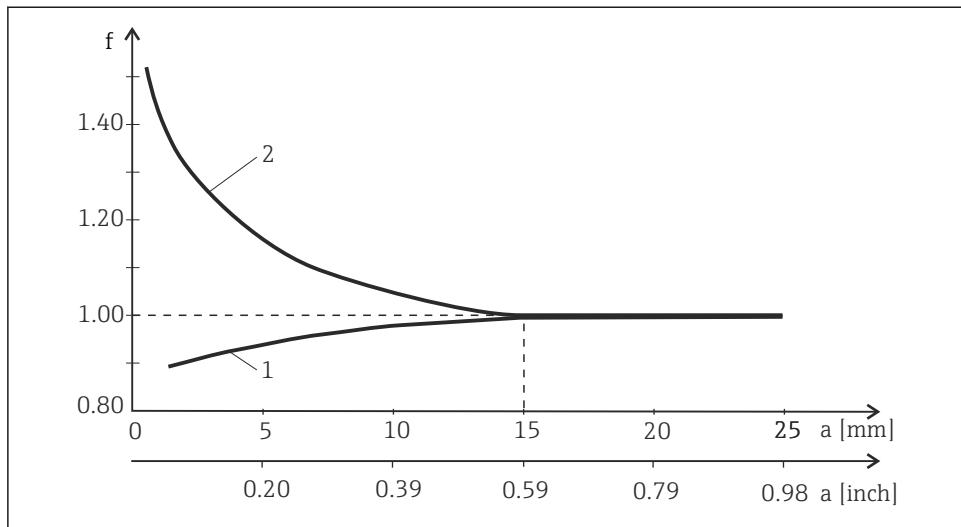
1 Orientacija senzorja, dimenzije v mm (in)

- 1 Smer pretoka medija
- 2 Najmanjši nivo vode v cevovodu
- a Razdalja od stene cevi

A0036463

#### 4.1.2 Faktor vgradnje

Pri tesni vgradnji na meritev prevodnosti tekočin vplivajo stene cevi. Faktor vgradnje kompenzira ta vpliv. Pretvornik popravi konstanto celice tako, da jo množi s faktorjem vgradnje. Vrednost faktorja vgradnje je odvisna od premera in prevodnosti cevnega nastavka ter razdalje med senzorjem in steno cevi. Faktor vgradnje  $f$  lahko zanemarite ( $f = 1,00$ ), če je razdalja od stene dovolj velika ( $a > 15 \text{ mm} (0,59 \text{ in})$ , od DN 80). Če je razdalja od stene manjša, potem je faktor vgradnje večji za električno neprevodne cevi ( $f > 1$ ) in manjši za električno prevodne cevi ( $f < 1$ ). Izmerite ga lahko z uporabo kalibracijskih raztopin ali pa ga približno določite z uporabo spodnjega diagrama.



A0034874

2 Razmerje med faktorjem vgradnje  $f$  in razdaljo od stene

- 1 Električno prevodna stena cevi
- 2 Električno neprevodna stena cevi

#### 4.1.3 Kalibracija v zraku

##### CLS50D

Digitalni senzor je nastavljen v tovarni. Kompenzacija na mestu vgradnje ni potrebna.

##### CLS50

Pred vgradnjeno senzorja morate, za kompenzacijo medsebojnega vpliva med obema navitjema senzorja in vpliva kabla, izvesti ničelno kalibracijo v zraku ("air set"). Upoštevajte navodila za uporabo pretvornika (dokument "Operating Instructions").

## 4.2 Vgradnja senzorja

### 4.2.1 Vgradnja s prirobnico

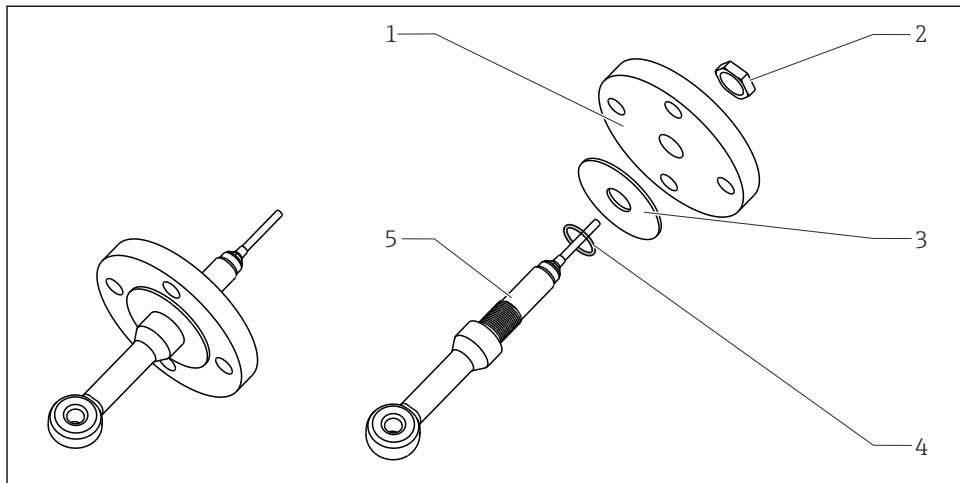
Senzor je primeren za vgradnjo v T-dele  $\geq$  DN 80 z redukcijo izhodnega premera na  $\geq$  DN 50.

#### OPOZORILO

##### Puščanje

Nevarnost poškodb zaradi uhajanja medija!

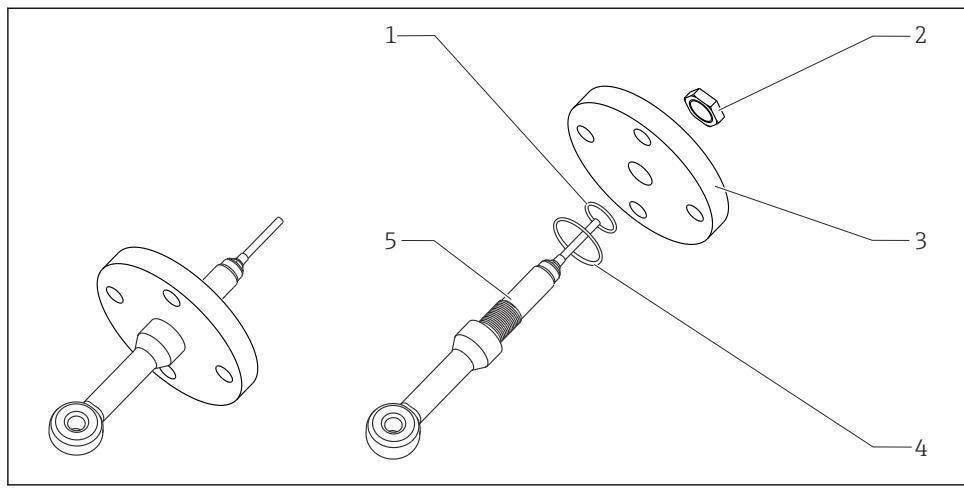
- Matico senzorja zategnite z momentom 20 Nm.
- Redno kontrolirajte zategnjeno matico, da preprečite uhajanje.

**Prirobnica, ni v stiku z medijem**

A0024949

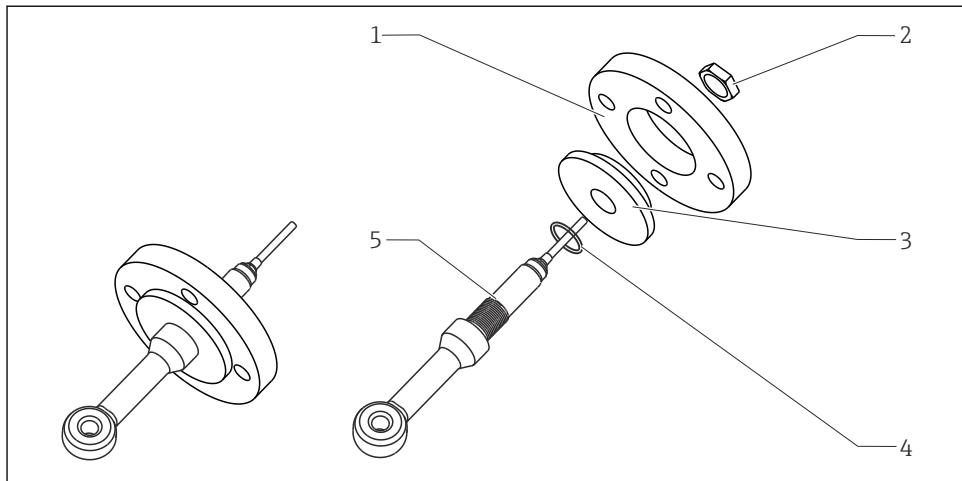
3 Fiksna prirobnica, ni v stiku z medijem (za opcijo naročila: "Procesni priključek" = 5, 6, 7)

- 1 Prirobnica (nerjavno jeklo)
- 2 Matica
- 3 Tesnilni disk (GYLON)
- 4 Oring
- 5 Senzor

**Prirobnica, v stiku z medijem**

■ 4 Fiksna prirobnica, v stiku z medijem (za opcijo naročila: "Procesni priključek" = 3, 4, P)

- 1 Oring
- 2 Matica
- 3 Prirobnica (nerjavno jeklo)
- 4 Radialno tesnilo (samo izvedbe z opcijo "Procesni priključek" = P)
- 5 Senzor

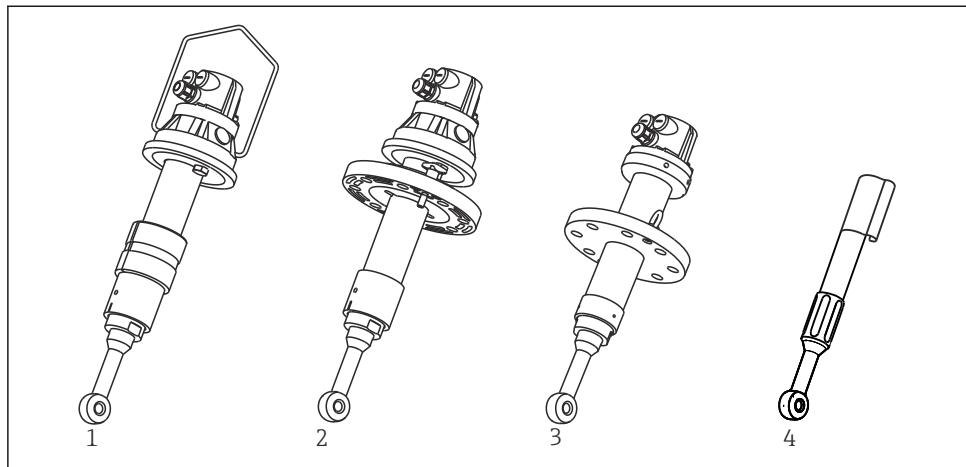
**Leteča prirobnica, ni v stiku z medijem**

A0024954

■ 5 Leteča prirobnica, ni v stiku z medijem (za opcijo naročila: "Procesni priključek" = A, B, C)

- 1 Leteča prirobnica (PP-GF)
- 2 Matica (nerjavno jeklo)
- 3 Prirobnica (PVDF)
- 4 Oring
- 5 Senzor

#### 4.2.2 Vgradnja v armaturo



A0024960

##### 6 Vgradnja senzorja z armaturo

- 1 CLA111 z obešalnim nosilcem
- 2 CLA111 s prirobenično zvezo
- 3 CLA140 s prirobenično zvezo
- 4 CYA112

### 4.3 Kontrola po vgradnji

Napravo prevzemite v obratovanje šele po tem, ko lahko odgovorite z da na vsa naslednja vprašanja:

1. Ali sta senzor in kabel nepoškodovana?
2. Ali je orientacija senzorja pravilna (puščica na navojnem nastavku ustreza smeri pretoka in smeri vgradnje)?
3. Ali je senzor vgrajen v procesni priključek in ne visi s kabla?

## 5 Električna vezava

### **⚠️ OPOZORILO**

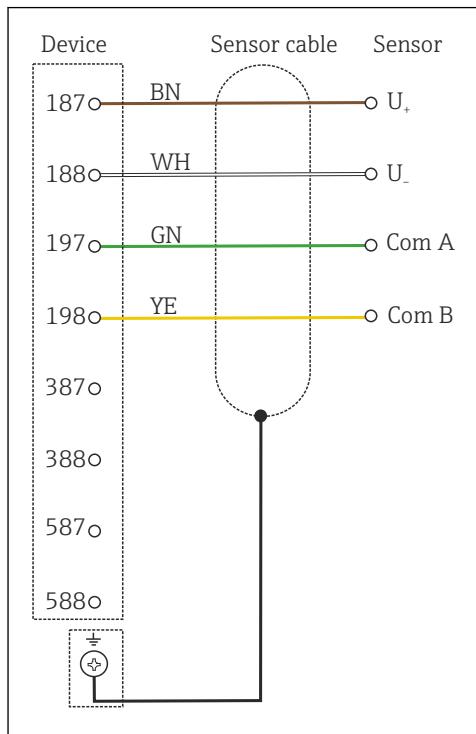
Naprava je pod električno napetostjo!

Nepravilna vezava lahko povzroči poškodbe ali smrt!

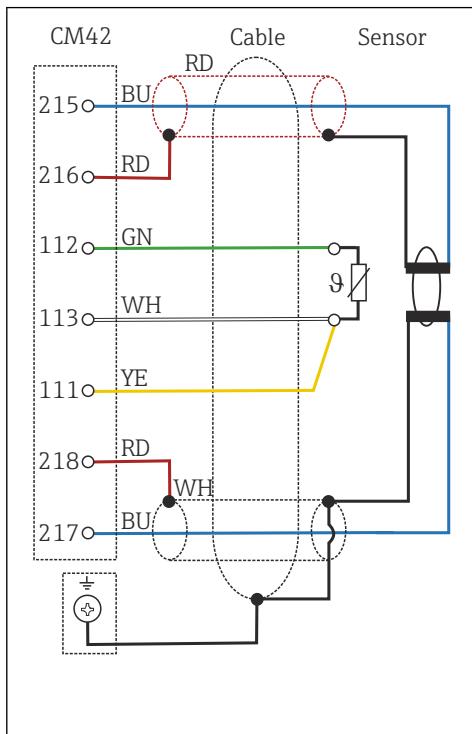
- Električno priključitev sme izvesti le izšolan električar.
- Električar mora prebrati, razumeti in upoštevati ta Navodila za uporabo.
- **Pred** vezavo preverite, da kabli niso pod napetostjo.

## 5.1 Vezava senzorja

### 5.1.1 Neposredna priključitev, npr. na CM42



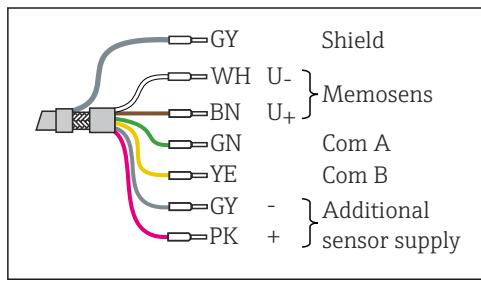
7 CLS50D na CM42



8 CLS50 na CM42

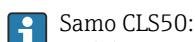
### 5.1.2 Podaljšanje kabla

Senzor je dobavljen s fiksnim kablom. Kabel med senzorjem in merilnim pretvornikom je mogoče podaljšati z merilnim kablom CYK11 (CLS50D) ali CLK6 (CLS50) (ne velja za uporabo v nevarnih okoljih).

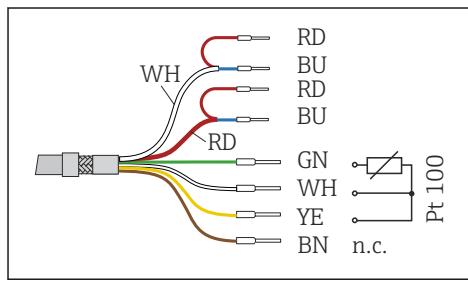


■ 9 CYK11 za podaljšanje CLS50D

Skupna dolžina kabla (maks.): 100 m (330 ft)



Samo CLS50:  
Podaljšanje fiksnega kabla povzroči povečanje samovzbujanja senzorja.



■ 10 CLK6 za podaljšanje CLS50

Skupna dolžina kabla (maks.): 55 m (180 ft)

### 5.2 Zagotovitev stopnje zaštite

Mehanska priključitev in električna vezava dobavljene naprave je dovoljena samo v obsegu, ki je opisan v teh navodilih in potreben za zahtevano namensko uporabo.

- Pri izvajanju del je potrebna ustrezna skrb.

V nasprotnem primeru ni več mogoče zagotoviti različnih vrst zaščite izdelka (zaščita pred vdorom (IP), električna varnost, odpornost proti motnjam EMZ), npr. če niso nameščeni vsi pokrovi ali če so vodniki zrahljeni oz. niso dobro pritrjeni.

### 5.3 Kontrola po vezavi

Stanje naprave in specifikacije	Ukrep
Ali na senzorju, armaturi in kablu ni vidnih znakov poškodb?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opravite vizualno kontrolo.</li> </ul>
Električna vezava	Ukrep
Ali so položeni kabli natezno oz. torzijsko razbremenjeni?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opravite vizualno kontrolo.</li> <li>Odvijte kable.</li> </ul>
Ali je bila z vodnikov odstranjena zadostna dolžina izolacije in ali so vodniki pravilno nameščeni v priključnih sponkah?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opravite vizualno kontrolo.</li> <li>Z rahlim potegom preverite dobro pritrditve.</li> </ul>
Ali so napajalni in signalni vodi pravilno priključeni?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Glejte vezalno shemo pretvornika.</li> </ul>
Ali so vse vijačne priključne sponke trdno privite?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zategnite vijačne sponke.</li> </ul>

Stanje naprave in specifikacije	Ukrep
Ali so vse kabelske uvodnice vgrajene, zategnjene in tesne?	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Opravite vizualno kontrolo.</li> </ul>
Ali so vse kabelske uvodnice vgrajene s spodnje ali bočne strani?	<p>V primeru stranskih kabelskih uvodnic:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabelsko zanko usmerite navzdol zaradi odtekanja vode.</li> </ul>

## 6 Prevzem v obratovanje

Pred prevzemom v obratovanje preverite:

- Ali je senzor pravilno vgrajen
- Ali je električna vezava pravilna

 Navodila za uporabo (dokument "Operating Instructions") meritnega pretvornika v uporabi, npr. BA01245C za model Liquiline CM44x ali CM44xR.

### **⚠️ OPOZORILO**

#### Puščanje procesnega medija

Nevarnost telesnih poškodb zaradi visokega tlaka, visokih temperatur in kemičnega delovanja!

- ▶ Preden armaturo s čistilnim sistemom obremenite s tlakom, se prepričajte, da je sistem pravilno priključen.
- ▶ Ne vgrajujte armature v proces, če ne morete zanesljivo in pravilno izvesti vseh priključkov.

Pri uporabi armature s funkcijo samodejnega čiščenja:

1. Poskrbite za pravilen priklop čistilnega medija (npr. vode ali zraka).
2. V meritni pretvornik vnesite vse nastavitev parametrov in meritne točke.
3. Po prevzemu v obratovanje:  
Senzor je treba vzdrževati v rednih intervalih.  
↳ Samo tako je mogoče zagotoviti zanesljivost meritnih rezultatov.

## 7 Vzdrževanje

### **⚠️ OPOZORILO**

#### Tiokarbamid

Zdravju škodljivo pri zaužitju! Omejeni dokazi za rakotvornost! Možna nevarnost škodovanja nerojenemu otroku! Nevarno za okolje z dolgoročnimi posledicami!

- ▶ Uporabljaljajte zaščitna očala, zaščitne rokavice in primerna zaščitna oblačila.
- ▶ Izogibajte se stiku z očmi, ustmi in kožo.
- ▶ Preprečite izpuste v okolje.

**▲ POZOR****Jedke kemikalije**

Nevarnost kemičnih opeklín oči in kože ter nevarnost škode na oblačilih in opremi!

- ▶ Pri delu s kislinami, bazami in organskimi topili si obvezno ustrezno zaščitite oči in roke!
- ▶ Uporabljajte zaščitna očala in rokavice.
- ▶ Očistite brizge z obleke in drugih predmetov, da preprečite materialno škodo.
- ▶ Upoštevajte navodila na varnostnih listih kemikalij, ki jih uporabljate.

Umazanijo odstranite s senzorja po naslednjem postopku glede na vrsto umazanije:

1. Oljni in mastni madeži:  
Za čiščenje lahko uporabite sredstvo za odstranjevanje maščob, npr. alkohol, kakor tudi vročo vodo in (bazična) sredstva s surfaktanti (npr. sredstvo za pomivanje posode).
2. Obloge apnenca in kovinskega hidroksida, slabo topne (lifobne) organske obloge:  
Obloge raztopite z razredčeno klorovodikovo kislino (3 %) in površine nato sperite z obilo čiste vode.
3. Sulfidne obloge (tovarne z izločanjem žvepla iz dimnih plinov ali čistilne naprave za odpadno vodo):  
Uporabite mešanico klorovodikove kislino (3 %) in tiokarbamida (na voljo v prosti prodaji) ter površine nato sperite z obilo čiste vode.
4. Beljakovinske obloge (npr. v živilski industriji):  
Uporabite mešanico klorovodikove kislino (0,5 %) in pepsina (na voljo v prosti prodaji) ter površine nato sperite z obilo čiste vode.
5. Dobro topne biološke obloge:  
Sperite z vodo pod tlakom.

Senzor po čiščenju temeljito sperite z obilo vode.

## 8 Popravilo

### 8.1 Splošne informacije

Pri konceptu popravila in pretvorbe velja naslednje:

- Izdelek ima modularno zgradbo.
- Nadomestni deli so na voljo v kompletih s pripadajočimi navodili.
- Vedno uporabljajte le originalne nadomestne dele.
- Popravila naj izvede servisni oddelek proizvajalca ali ustrezno usposobljen uporabnik.
- Naprave s certifikatom se lahko pretvori le v druge izvedbe naprav s certifikatom, in sicer prek servisnega oddelka ali tovarniško.
- Upoštevajte veljavne standarde, nacionalne predpise, "Ex" dokumentacijo (XA) ter zahteve z ozirom na certifikate.

1. Popravilo je treba izvesti v skladu z navodili, ki so priložena kompletu.

2. Dokumentirajte popravilo in pretvorbo ter vnesite oziroma poskrbite za vnos podatkov v orodje za upravljanje življenjskega cikla sredstev (W@M).

## 8.2 Nadomestni deli

Nadomestne dele, ki so na voljo za napravo, najdete na spletni strani:

<https://portal.endress.com/webapp/SparePartFinder>

- Ob naročilu nadomestnih delov navedite serijsko številko naprave.

## 8.3 Vračilo

Napravo je treba vrniti, če je potrebno popravilo ali tovarniška kalibracija ali če ste naročili ali prejeli napačno napravo. Endress+Hauser mora kot podjetje, ki je certificirano po ISO standardu, in v skladu z zakonskimi zahtevami upoštevati določene postopke pri ravnanju z vrnjenimi izdelki, ki so bili v stiku z medijem.

Da zagotovite hitro, varno in profesionalno vračilo naprave:

- Obiščite spletno mesto [www.endress.com/support/return-material](http://www.endress.com/support/return-material) za informacije o postopkih in pogojih vračila naprav.

## 8.4 Odstranitev



Naši izdelki so v skladu z direktivo 2012/19 EU o odpadni električni in elektronski opremi (OEEO) po potrebi označeni s prikazanim simbolom z namenom zmanjšanja odstranjevanja OEEO z nesortiranimi komunalnimi odpadki. Izdelkov s to oznako ni dovoljeno odstraniti skupaj z nesortiranimi komunalnimi odpadki. Vrnite jih proizvajalcu, ki jih bo odstranil v skladu z veljavnimi predpisi.

## 9 Pribor

V nadaljevanju je naveden najpomembnejši pribor, ki je bil na voljo v času priprave te dokumentacije.

Navedeni pribor je tehnično združljiv z opisanim izdelkom v navodilih.

1. Možne so omejitve kombinacije izdelkov glede na področje uporabe.  
Poskrbite za združljivost meritve točke glede na način uporabe opreme. Za to je odgovoren upravljavec meritve točke.
2. Upoštevajte informacije v navodilih za vse izdelke, zlasti tehnične podatke.
3. Za pribor, ki ni naveden na tem mestu, se obrnite na servis ali svojega zastopnika.

## 9.1 Merilni kabel

### 9.1.1 Za CLS50D

#### Podatkovni kabel Memosens CYK11

- Nositelj kabel za digitalne senzorje s protokolom Memosens
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: [www.endress.com/cyk11](http://www.endress.com/cyk11)



Tehnične informacije TI00118C

### 9.1.2 Za CLS50

#### Merilni kabel CLK6

- Nositelj kabel za induktivne senzorje prevodnosti, namenjen podaljševanju prek priključne doze VBM
- Prodaja na metre, kataloška koda: 71183688

#### VBM

- Priključna doza za podaljšanje kabla
- 10 vrstnih sponk
- Kabelska uvodnica: 2 x Pg 13,5 ali 2 x NPT ½"
- Material: aluminij
- Stopnja zaščite: IP65
- Kataloške kode
  - Kabelski uvodnici Pg 13.5: 50003987
  - Kabelski uvodnici NPT ½": 51500177

## 9.2 Armature

#### Dipfit CLA111

- Potopna armatura za odprte in zaprte posode s prirobnico DN100
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: [www.products.endress.com/cla111](http://www.products.endress.com/cla111)



Tehnične informacije TI00135C

#### Dipfit CLA140

- Za induktivni senzor CLS50/CLS50D
- Potopna armatura s priročno zvezo za zelo zahtevne procese
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: [www.products.endress.com/cla140](http://www.products.endress.com/cla140)



Tehnične informacije TI00196C

#### Flexdip CYA112

- Potopna armatura za vodo in odpadno vodo
- Modularen sistem armature za senzorje v odprtih bazenih, kanalih in rezervoarjih
- Material: PVC ali nerjavno jeklo
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: [www.endress.com/cya112](http://www.endress.com/cya112)



Tehnične informacije TI00432C

## 9.3 Kalibracijske raztopine

### Kalibracijske raztopine za prevodnost CLY11

Natančne raztopine, sledljive po SRM (standardnih referenčnih materialih) NIST za kvalificirano kalibracijo sistemov za merjenje prevodnosti po standardu ISO 9000

- CLY11-B, 149,6  $\mu\text{S}/\text{cm}$  (referenčna temperatura 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz)  
Kataloška št. 50081903
- CLY11-C, 1,406 mS/cm (referenčna temperatura 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz)  
Kataloška št. 50081904
- CLY11-D, 12,64 mS/cm (referenčna temperatura 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz)  
Kataloška št. 50081905
- CLY11-E, 107,00 mS/cm (referenčna temperatura 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz)  
Kataloška št. 50081906

 Tehnične informacije TI00162C

## 10 Tehnični podatki

### 10.1 Vhod

#### 10.1.1 Merjene spremenljivke

- Prevodnost
- Temperatura

#### 10.1.2 Merilno območje

Prevodnost	2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ do 2000 mS/cm (nekompenzirano)
Temperatura	-20 do +180 °C (-4 do +350 °F)

#### 10.1.3 Konstanta celice

$$k = 1,98 \text{ cm}^{-1}$$

#### 10.1.4 Merilna frekvenca

2 kHz

#### 10.1.5 Meritev temperature

##### CLS50D

Pt1000 (Razred A po standardu IEC 60751)

##### CLS50

Pt100 (Razred A po standardu IEC 60751)

## 10.2 Delovna karakteristika

### 10.2.1 Odzivni čas za prevodnost

$t_{95} \leq 2 \text{ s}$

### 10.2.2 Odzivni čas pri meritvah temperature

Različica PEEK:  $t_{90} \leq 7 \text{ min}$

Različica PFA:  $t_{90} \leq 11 \text{ min}$

### 10.2.3 Merilni pogrešek

-20 do 100 °C (-4 do 212 °F):  $\pm(5 \mu\text{S}/\text{cm} + 0,5 \% \text{ odčitka})$

> 100 °C (212 °F):  $\pm(10 \mu\text{S}/\text{cm} + 0,5 \% \text{ odčitka})$

### 10.2.4 Ponovljivost

Za  $T < 100 \text{ }^{\circ}\text{C}$  (212 °F):  $0,2 \% \text{ odčitka} + 1 \mu\text{S}/\text{cm}$

Za  $T > 100 \text{ }^{\circ}\text{C}$  (212 °F):  $0,2 \% \text{ odčitka} + 2 \mu\text{S}/\text{cm}$

### 10.2.5 Linearnost

1,9 % (velja samo v merilnem območju 1–20 mS/cm)

## 10.3 Okolica

### 10.3.1 Temperatura okolice

#### CLS50D

-10 do +60 °C (+10 do +140 °F)

#### CLS50

-10 do +70 °C (+10 do +160 °F)

### 10.3.2 Temperatura skladiščenja

-20 do +80 °C (0 do +180 °F)

### 10.3.3 Stopnja zaščite

IP 68 / NEMA tip 6 (senzor v vgrajenem stanju z originalnim tesnilom)

## 10.4 Proces

### 10.4.1 Procesna temperatura

#### CLS50D

	CLS50D-**1/2	CLS50D-**3/4/5/6/8	CLS50D-**7	CLS50D-**A/B/C	CLS50D-**P
Material senzorja	Brez prirobnice	DN50 PN16, ANSI 2"	JIS	Leteča prirobnica	DN50 PN40
PEEK	-20 do 125 °C (-4 do 260 °F)				
PFA	-20 do 110 °C (-4 do 230 °F)	Ni na voljo			

#### CLS50

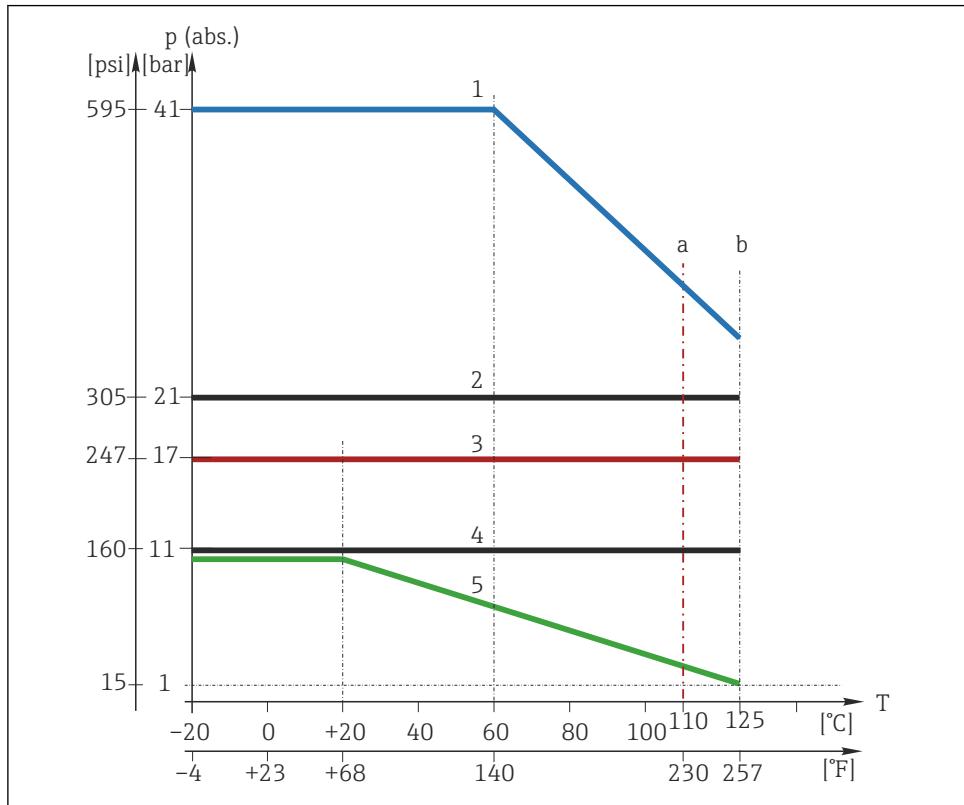
	CLS50-**1/2	CLS50-**3/4/5/6/8	CLS50-**7	CLS50-**A/B/C	CLS50-**P
Material senzorja	Brez prirobnice	DN50 PN10, ANSI 2"	JIS	Leteča prirobnica	DN50 PN40
PEEK	-20 do 180 °C (-4 do 360 °F)	-20 do 180 °C (-4 do 360 °F)	-20 do 180 °C (-4 do 360 °F)	-20 do 125 °C (-4 do 260 °F)	-20 do 125 °C (-4 do 260 °F)
PFA	-20 do 125 °C (-4 do 260 °F)	Ni na voljo			

### 10.4.2 Procesni tlak (absolutni)

Maks. 41 bar (595 psi), odvisno od izvedbe senzorja, → krivulje temperatura-tlak

### 10.4.3 Krivulje tlak-temperatura

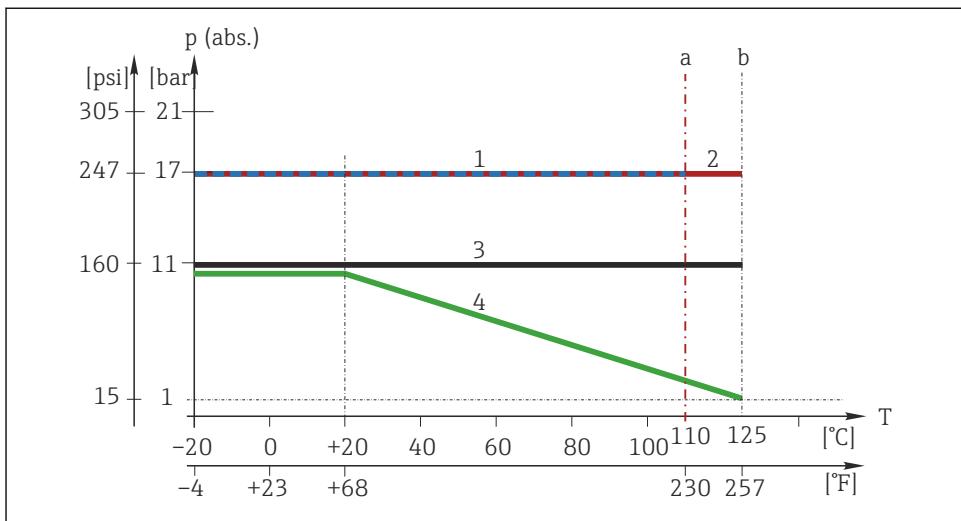
**CLS50D-\*\*\*B/C/F (izvedba senzorja z materialom PEEK)**



A0053010

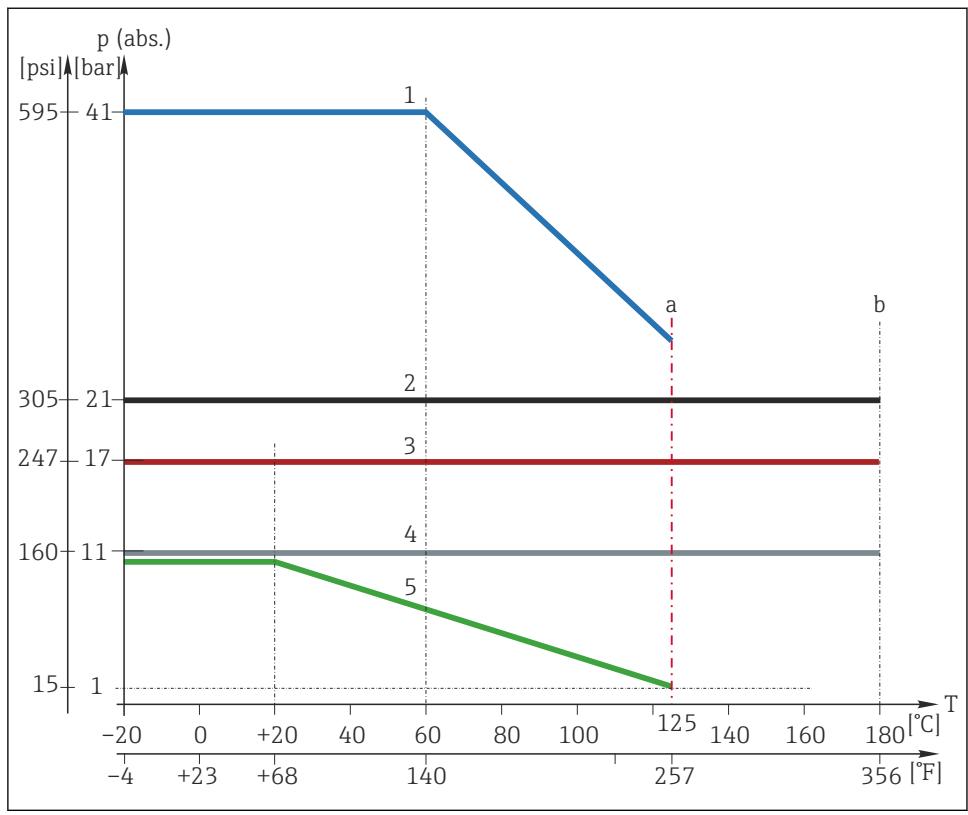
■ 11 Krivulje tlak-temperatura

- 1 (modra) izvedba s prirobnico EN 1092-1 DN50 PN40 (CLS50D-\*\*P)
- 2 (črna) izvedbe brez prirobnice (CLS50D-\*\*1/2)
- 3 (rdeča) izvedbe s prirobnico DN50/ANSI 2" (CLS50D-\*\*3/4/5/6)
- 4 (črna) izvedbe s prirobnico JIS (CLS50D-\*\*7)
- 5 (zelena) izvedbe z letečo prirobnico (CLS50D-\*\*A/B/C)
- a Temperaturna omejitev za izvedbe v nevarnih območjih
- b Temperaturna omejitev za izvedbe v nenevarnih območjih

**CLS50D-\*\*\*D (izvedba senzorja z materialom PFA)****■ 12 Krivulje tlak-temperatura**

- 1 (modra) izvedba brez prirobnice (CLS50D-\*\*1)
- 2 (rdeča) izvedbe s prirobnico DN50/ANSI 2" (CLS50D-\*\*3/4/5/6/8)
- 3 (črna) izvedbe s prirobnico JIS (CLS50D-\*\*7)
- 4 (zelena) izvedbe z letečo prirobnico (CLS50D-\*\*A/B/C)
- a Temperaturna omejitev za izvedbe v nevarnih območjih
- b Temperaturna omejitev za izvedbe v nenevarnih območjih

### CLS50-\*\*\*B/C/F (izvedba senzorja z materialom PEEK)

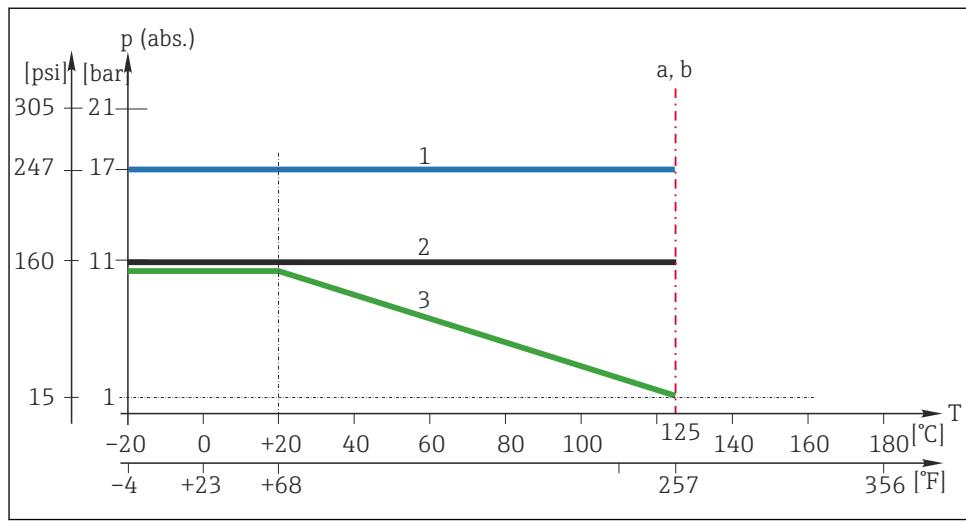


A0053011

■ 13 Krivulje tlak-temperatura

- 1 (modra) izvedba s prirobnico EN 1092-1 DN50 PN40 (CLS50-\*\*P)
  - 2 (črna) izvedbe brez prirobnice (CLS50-\*\*1/2)
  - 3 (rdeča) izvedbe s prirobnico DN50/ANSI 2" (CLS50-\*\*3/4/5/6)
  - 4 (siva) izvedba s prirobnico JIS (CLS50-\*\*7)
  - 5 (zelena) izvedbe z letečo prirobnico (CLS50-\*\*A/B/C)
- a Temperaturna omejitev za opcije 1 in 5 ter vse izvedbe v nevarnih območjih  
 b Temperaturna omejitev za opcije 2, 3 in 4 v nenevarnih območjih

## CLS50-\*\*\*D (izvedba senzorja z materialom PFA)



■ 14 Krivulje tlak-temperatura

- 1 (modra) izvedbe brez prirobnice ali s prirobnico DN50/ANSI 2" (CLS50-\*\*1/3/4/5/6/8)
- 2 (črna) izvedba s prirobnico JIS (CLS50-\*\*7)
- 3 (zelena) izvedbe z letečo prirobnico (CLS50-\*\*A/B/C)
- a Temperaturna omejitev za izvedbe v nevarnih območjih
- b Temperaturna omejitev za izvedbe v nenevarnih območjih

## 10.5 Mehanska zgradba

### 10.5.1 Masa

Pribl. 0,65 kg (1,43 lbs)

### 10.5.2 Materiali

Senzor	PEEK, PFA (odvisno od izvedbe)
Tesnilo senzorja	VITON, CHEMRAZ (odvisno od izvedbe)
Radialno tesnilo <sup>1)</sup>	EPDM

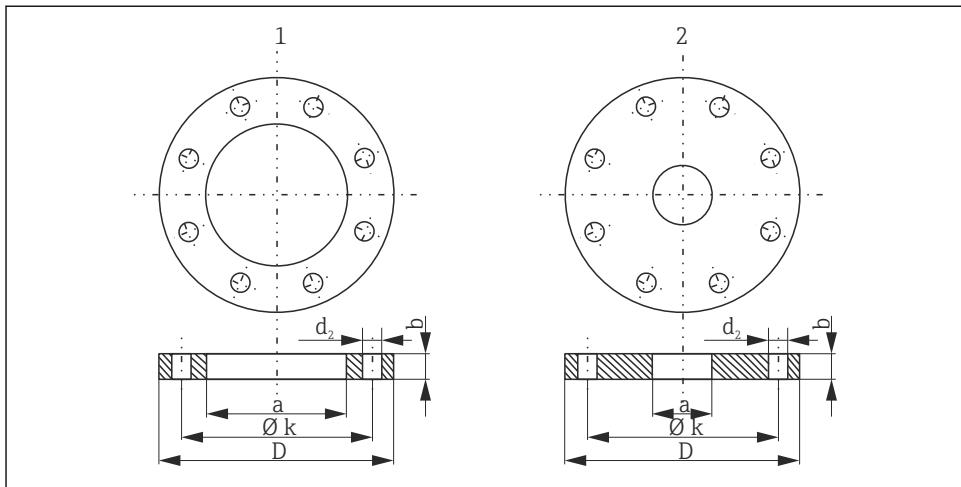
Procesni priključki	
G <sup>3</sup> /4	CLS50D-*1B/C**: PEEK GF30 CLS50D-*1D**: nerjavno jeklo (AISI 316Ti) CLS50-*1A*: nerjavno jeklo 1.4571 (AISI 316Ti) CLS50-*1B/C/1/2/3: PEEK GF30 CLS50-*1B/C5/6: nerjavno jeklo 1.4571 (AISI 316Ti)
NPT 1"	PEEK
Fiksna prirobnica	Nerjavno jeklo 1.4404 (AISI 316L)
Tesnilo	GYLON (PTFE s keramičnim polnilom)
Leteča prirobnica	PP-GF
Prirobnica v kombinaciji z letečo prirobnico	PVDF

1) (Samo izvedbe z opcijo "Procesni priključek" = P)

### 10.5.3 Procesni priključki

- Navoj G<sup>3</sup>/4
- Navoj NPT 1"
- Leteča prirobnica EN 1092 DN50 PN10
- Leteča prirobnica ANSI 2" 150 lbs
- Leteča prirobnica JIS 10K 50A
- Prirobnica EN 1092-1 DN50 PN16
- Prirobnica EN 1092-1 DN50 PN40
- Prirobnica ANSI 2" 300 lbs
- Prirobnica JIS 10K 50A

## Dimenzijs prirobnice



A0024986

■ 15 Dimenzijs prirobnice

- 1 Leteča prirobnica (PVDF)
- 2 Fiksna prirobnica (nerjavno jeklo)

### Dimenzijs v mm

Leteča prirobnica	DN50 PN10	ANSI 2" 150 lbs	JIS 10K 50A
D	165	165	152
Ø k	125	121	120
d <sub>2</sub>	4 x 18	8 x 19	4 x 19
b	18	18	18
a	78	78	78
Vijaki	M16	M16	M16

### Dimenzijs v mm

Fiksna prirobnica	DN50 PN16	DN50 PN40	ANSI 2" 300 lbs	JIS 10K 50A
D	165	165	165,1	155
Ø k	125	125	127	120
d <sub>2</sub>	4 x 18	4 x 18	8 x 19	4 x 19
b	18	20	22,2	16

Fiksna prirobnica	DN50 PN16	DN50 PN40	ANSI 2" 300 lbs	JIS 10K 50A
a	27	27	27	27
Vijaki	M16	M16	M16	M16

#### 10.5.4 Kemična odpornost

Medij	Koncentracija	PEEK	PFA	Chemraz	VITON
Raztopina natrijevega hidroksida NaOH	0 do 50 %	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	20 do 50 °C (68 do 122 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	Ni primerno
Dušikova kislina HNO <sub>3</sub>	0 do 10 %	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	20 do 80 °C (68 do 176 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)
	0 do 40 %	20 °C (68 °F)	20 do 60 °C (68 do 140 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)
Ortofosforna kislina H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	0 do 80 %	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	20 do 60 °C (68 do 140 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)
Žveplova kislina H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0 do 2,5 %	20 do 80 °C (68 do 176 °F)	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)
	0 do 30 %	20 °C (68 °F)	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)
Klorovodikova kislina HCl	0 do 5 %	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	20 do 80 °C (68 do 176 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)
	0 do 10 %	20 do 100 °C (68 do 212 °F)	20 do 80 °C (68 do 176 °F)	0 do 150 °C (32 do 302 °F)	0 do 120 °C (32 do 248 °F)

# Kazalo

## A

Armatura . . . . . 13

## Č

Čistilno sredstvo . . . . . 16

## D

Delovna karakteristika . . . . . 21

## E

Električna vezava . . . . . 13

## F

Faktor vgradnje . . . . . 8

## I

Identifikacija izdelka . . . . . 5, 6

## K

Kalibracija v zraku . . . . . 9

Kalibracijske raztopine . . . . . 20

Kemična odpornost . . . . . 29

Konstanta celice . . . . . 20

Kontrola

    Vezava . . . . . 15

    Vgradnja . . . . . 13

Kontrola po vgradnji . . . . . 13

Krivilja temperatura-tlak . . . . . 23

Krivilje tlak-temperatura . . . . . 23

## L

Lega . . . . . 7

Linearnost . . . . . 21

## M

Masa . . . . . 26

Materiali . . . . . 26

Mehanska zgradba . . . . . 26

Merilna frekvenca . . . . . 20

Merilna območja . . . . . 20

Merilni pogrešek . . . . . 21

Meritev temperature . . . . . 20

Merjene spremenljivke . . . . . 20

## N

Nadomestni deli . . . . . 18

Namenska uporaba . . . . . 4

Naslov proizvajalca . . . . . 7

Neposredna priključitev na pretvornik . . . . . 14

## O

Obseg dobave . . . . . 7

Odstranitev . . . . . 18

Odzivni čas pri meritvah temperature . . . . . 21

Odzivni čas za prevodnost . . . . . 21

Okolica . . . . . 21

Opozorila . . . . . 3

## P

Podaljšanje kabla . . . . . 15

Pogoji za vgradnjo . . . . . 7

Ponovljivost . . . . . 21

Popravilo . . . . . 17

Prevzemna kontrola . . . . . 5

Pribor . . . . . 18

Priključitev . . . . . 14

Prirobnica . . . . . 9

Proces . . . . . 22

Procesna temperatura . . . . . 22

Procesni priključki . . . . . 27

## R

Razlaga podatkov v kataloški kodri . . . . . 6

## S

Senzor

    Vezava . . . . . 14

    Vgradnja . . . . . 9

Simboli . . . . . 3

Stopnja zaščite . . . . . 21

    Zagotovitev . . . . . 15

Stran izdelka . . . . . 6

## T

Technični podatki . . . . . 20

    Delovna karakteristika . . . . . 21

    Mehanska zgradba . . . . . 26

    Okolica . . . . . 21

    Proces . . . . . 22

Temperatura okolice . . . . . 21

Temperatura skladiščenja . . . . . 21

    Tipska ploščica . . . . . 6

Tlak . . . . . 22

## **U**

Uporaba . . . . . 4

## **V**

Varnost izdelka . . . . . 5

Varnost obratovanja . . . . . 5

Varnostna navodila . . . . . 4

Varstvo pri delu . . . . . 5

### Veza

Kontrola . . . . . 15

Zagotovitev stopnje zaščite . . . . . 15

Vgradnja . . . . . 7

Vhod . . . . . 20

Vraćilo . . . . . 18

Vzdrževanje . . . . . 16

## **Z**

Zahteve glede osebja . . . . . 4



71625236

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---