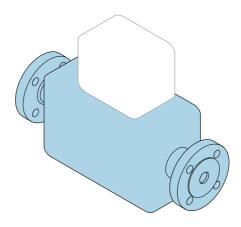
사용 설명서 요약 **유량계** Proline Prosonic Flow G

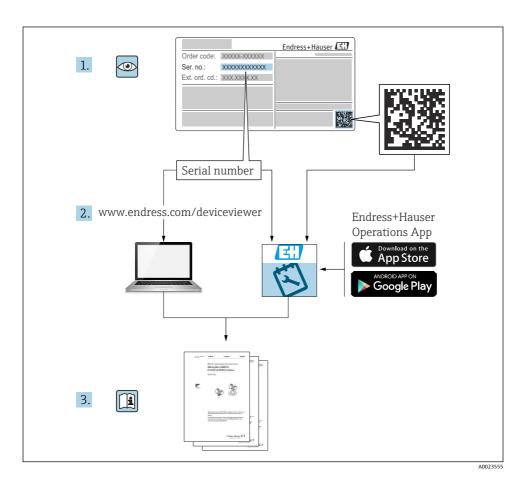
초음파 TOF(time-of-flight) 센서



본 사용 설명서(요약본)는 계기 사용 설명서를 대체하지 **않습니다**.

사용 설명서(요약본) 1부: 센서 센서에 대한 정보 포함 사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터 → 🖺 3.





Endress+Hauser

2

사용 설명서(요약본) 유량계

이 계기는 트랜스미터와 센서로 구성됩니다.

이 두 구성요소의 시운전 프로세스는 유량계의 사용 설명서(요약본)를 구성하는 두 가지 설 명서에 나와 있습니다.

- 사용 설명서(요약본) 1부: 센서
- 사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터

계기를 시운전할 때 사용 설명서(요약본)의 두 부분을 모두 참조하십시오. 설명서는 서로 보 완하는 내용으로 구성되어 있습니다.

사용 설명서(요약본) 1부: 센서

센서 사용 설명서(요약본)은 계기 설치 전문가를 대상으로 작성되었습니다.

- 입고 승인 및 제품 식별
- 보관 및 운송
- 설치 방법

사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터

트랜스미터 사용 설명서(요약본)은 계기의 시운전, 구성, 파라미터 설정을 담당하는 전문가 를 대상으로 작성되었습니다.

- 제품 설명
- 설치 방법
- 전기 연결
- 작동 옵션
- 시스템 통합
- 시우전
- 진단 정보

기기 관련 기타 설명서

🙌 이 사용 설명서(요약본)는 **사용 설명서(요약본) 1부: 센서**입니다.

"사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터"는 아래에서 제공됩니다.

- 인터넷: www.endress.com/deviceviewer
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations 앱

기기에 대해 자세히 알아보려면 사용 설명서 및 기타 설명서를 참조하십시오.

- 인터넷: www.endress.com/deviceviewer
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations 앱

목차

1 1.1	문서 정보 사용 기호	
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6	기본 안전 지침 작업자 준수사항 용도 7 작업장 안전 작동 안전 제품 안전	7 7 . 8 . 8
3 3.1 3.2	입고 승인 및 제품 식별 입고 승인 제품 식별	. 9
4 4.1 4.2	보관 및 운송 보관 조건 제품 운반	10
5 5.1 5.2 5.3	설치 방법 설치 요구사항 계기 설치 설치 후 점검	12 18
6 6.1	폐기	22

1 문서 정보

1.1 사용 기호

1.1.1 안전 기호

▲ 위험

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생합니다.

▲ 경고

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.

▲ 주의

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경미한 부상이나 중상을 당할 수 있습니다.

주의

신체적 상해가 발생하지 않는 과정 및 기타 요인에 대해 알려주는 기호입니다.

1.1.2 특정 정보 관련 기호

기호	의미	기호	의미
✓	허용 허용된 절차, 프로세스 또는 작업입니 다.	V	우선 우선 순위가 높은 절차, 프로세스 또는 작업입니다.
X	금지 금지된 절차, 프로세스 또는 작업입니 다.	i	팁 추가 정보를 알려줍니다.
Î	설명서 참조	A	페이지 참조
	그래픽 참조	1., 2., 3	일련의 단계
L.	한 단계의 결과		육안 검사

1.1.3 전기 기호

기호	의미	기호	의미
	직류	~	교류
≂	직류 및 교류	<u>+</u>	접지 연결 접지 시스템을 통해 접지되었다고 작 업자가 인지하고 있는 단자.

기호	의미
	등전위화 연결(PE: 보호 접지) 다른 연결을 설정하기 전에 접지에 연결해야 하는 접지 단자
	접지 단자는 계기 내부와 외부에 있습니다. ■ 내부 접지 단자: 등전위화가 공급망에 연결됩니다. ■ 외부 접지 단자: 계기가 플랜트 접지 시스템에 연결됩니다.

1.1.4 통신별 기호

기호	의미	기호	의미
(i)	무선 로컬 영역 네트워크(WLAN) 무선 로컬 네트워크를 이용하는 통신	*	블루투스 짧은 거리의 계기 간 무선 데이터 전송
<u>-</u> \$-	LED 발광 다이오드가 켜짐	•	LED 발광 다이오드가 꺼짐
- \	LED 발광 다이오드가 점멸 중		

1.1.5 공구 기호

기호	의미	기호	의미
0	Torx 스크류드라이버	0	일자형 스크류드라이버
06	십자형 스크류드라이버	06	육각 렌치
Ø.	단구 렌치		

1.1.6 그래픽 기호

기호	의미	기호	의미
1, 2, 3,	항목 번호	1., 2., 3	일련의 단계
A, B, C,	보기	A-A, B-B, C-C,	섹션
EX	방폭 지역	×	안전 장소(비방폭 지역)
≋➡	유량 방향		

2 기본 안전 지침

2.1 작업자 준수사항

작업자는 다음과 같은 작업별 요건을 충족해야 합니다.

- ▶ 일정 교육을 받은 전문가가 기능 및 작업에 대한 자격을 보유해야 함
- ▶ 설비 소유자 및 작업자의 승인을 받아야 함
- ▶ 연방 및 국가 규정을 숙지하고 있어야 함
- ▶ 작업을 시작하기 전에 작업 내용에 따라 매뉴얼과 보조 자료 및 인증서에 나온 지침을 읽고 숙지해야 함
- ▶ 지침을 준수하고 기본 조건을 충족해야 함

2.2 용도

용도 및 유체

본 사용 설명서에서 설명하는 계기는 기체의 유량 측정용으로만 사용해야 합니다.

주문한 버전의 일부에서는 계기가 폭발성, 가연성, 독성, 산화성 유체도 측정할 수 있습니다.

폭발 위험이 있는 환경에서, 위생 애플리케이션에서 또는 압력 위험이 높은 곳에서 사용하는 계기는 명판에 해당 내용이 표시됩니다.

작동 시간 동안 적절한 계기 상태를 유지하려면 다음과 같이 하십시오.

- ▶ 명판 데이터와 사용 설명서 및 보조 문서의 일반 조건을 완전히 충족하는 계기만 사용하십시오.
- ▶ 명판을 참조해 주문한 계기를 특정 승인(예: 방폭, 압력 장비 안전)이 필요한 영역에서 용도에 맞게 작동할 수 있는지 확인하십시오.
- ▶ 프로세스 유체에 닿는 재질이 충분한 저항성을 갖는 유체에만 계기를 사용하십시오.
- ▶ 지정된 압력 및 온도 범위를 벗어나지 않게 하십시오.
- ▶ 지정된 외기 온도 범위를 벗어나지 않게 하십시오.
- ▶ 환경 영향에 의한 부식으로 계기가 영구적으로 손상되지 않도록 조치하십시오.

잘못된 사용

지정되지 않은 용도로 계기를 사용하면 안전 문제가 발생할 수 있습니다. 지정되지 않은 용도로 사용하여 발생하는 손상에 대해서는 제조사가 책임을 지지 않습니다.

▲경고

부식성 또는 마모성 유체와 주변 조건으로 인한 파손 위험!

- ▶ 프로세스 유체와 센서 재질을 함께 사용할 수 있는지 확인하십시오.
- ▶ 프로세스 유체에 닿는 모든 재질의 저항성을 확인하십시오.
- ▶ 지정된 압력 및 온도 범위를 벗어나지 않게 하십시오.

주의

모호한 사례인지 확인하십시오.

▶ Endress+Hauser는 특수 액체 및 세정 액체와 관련하여 액체에 젖은 소재의 내부식성을 확 인하는 작업을 도와드릴 수 있지만, 프로세스 과정에서 온도, 농도 또는 오염 수준이 미세 하게 변하여 내부식성이 변하는 상황에 대해서는 어떤 보증이나 책임도 지지 않습니다.

잔존 위험

▲주의

고온 또는 저온 화상 위험! 고온 또는 저온 유체와 전자장치를 사용하면 계기 표면이 뜨거워 지거나 차가워질 수 있습니다.

- ▶ 적절한 접촉 보호 장치를 설치하십시오.
- ▶ 적절한 보호 장비를 사용하십시오.

2.3 작업장 안전

계기 작업 시:

▶ 국가 규정에 따라 필수 보호 장비를 착용하십시오.

2.4 작동 안전

부상 위험!

- ▶ 적절한 기술적 조건 및 이중 안전(fail-safe) 조건에서만 계기를 작동하십시오.
- ▶ 계기의 무간섭 작동은 오퍼레이터의 책임입니다.

2.5 제품 안전

이 계기는 최신 안전 요건을 충족시키기 위해 우수한 엔지니어링 관행에 따라 설계 및 테스트되었으며, 작동하기에 안전한 상태로 공장에서 출하되었습니다.

일반 안전 기준 및 법적 요건을 충족합니다. 계기별 EC 적합성 선언에 나온 EC 지침도 준수합 니다.제조사는 이를 확인하는 CE 마크를 계기에 부착합니다.

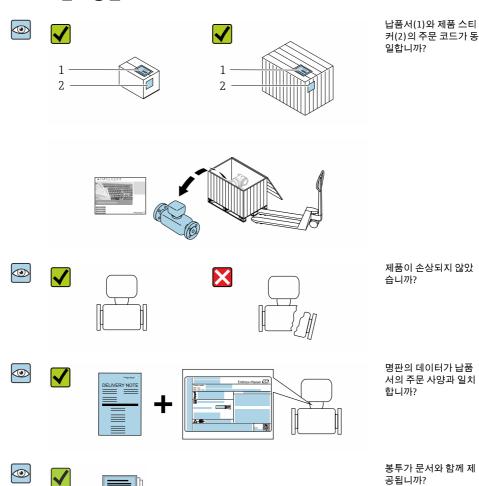
2.6 IT 보안

Endress+Hauser의 보증은 제품을 사용 설명서에서 설명하는 대로 설치하여 사용해야만 유효합니다. 제품에는 부주의한 설정 변경으로부터 제품을 보호하는 보안 메커니즘이 있습니다.

오퍼레이터는 보안 표준에 따라 제품 및 관련 데이터 전송에 추가적인 보호를 제공하는 IT 보안 조치를 직접 마련해야 합니다.

입고 승인 및 제품 식별 3

입고 승인 3.1

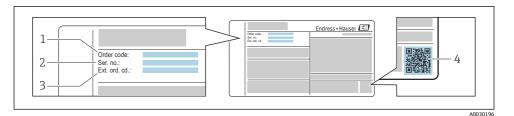


- 조건 중 하나라도 충족되지 않으면 Endress + Hauser 영업 센터로 문의하십시오. 기술 문서는 인터넷이나 Endress+Hauser Operations App을 통해 이용할 수 있습니다.

3.2 제품 식별

계기 식별을 위해 다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

- 명판
- 납품서의 주문 코드와 계기 기능 정보
- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer)에 명판의 일련 번호 입력: 계기에 관한 모든 정보가 표시됩니다.
- 명판의 일련 번호를 Endress+Hauser Operations App에 입력하거나 Endress+Hauser Operations App으로 명판의 데이터 매트릭스 코드를 스캔하십시오. 계기와 관련된 모든 정보가 표시됩니다.



■ 1 명판예

- 1 주문 코드
- 2 일련 번호(Ser. no.)
- 3 확장 주문 코드(Ext. ord. cd.)
- 4 2D 매트릭스 코드(QR 코드)

📵 명판 데이터에 관한 자세한 정보는 계기 사용 설명서를 참조하십시오.

4 보관 및 운송

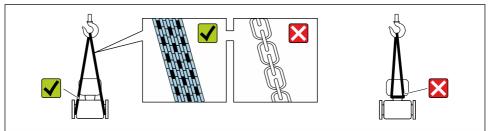
4.1 보관 조건

다음 보관 주의사항을 준수하십시오.

- ▶ 충격으로부터 보호할 수 있도록 원래 포장재에 보관하십시오.
- ▶ 프로세스 연결부에 설치된 보호 커버 또는 보호 캡을 제거하지 마십시오. 밀봉 표면의 기계적 손상과 측정 튜브의 오염을 방지합니다.
- ▼ 직사광선으로부터 보호하십시오. 표면 온도가 허용 범위 이상으로 상승하지 않도록 하십시오.
- ▶ 건조하고 먼지가 없는 장소에 보관하십시오.
- ▶ 실외에 보관하지 마십시오.

4.2 제품 운반

계기를 원래 포장재에 담아 측정 포인트로 운반하십시오.



A0029252

■ 프로세스 연결부에 설치된 보호 커버 또는 캡을 제거하지 마십시오. 밀봉 표면의 기계 적 손상과 측정 튜브의 오염을 방지합니다.

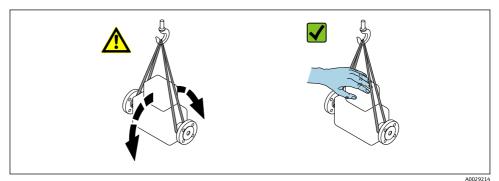
4.2.1 리프팅 러그가 없는 계기

▲경고

계기의 무게 중심은 웨빙 슬링의 현수점보다 높습니다.

계기가 미끄러질 경우 부상을 당할 위험이 있습니다.

- ▶ 계기가 미끄러지거나 돌지 않도록 고정하십시오.
- ▶ 포장에 표시된 무게를 확인하십시오(스티커 라벨).



A0029214

4.2.2 리프팅 러그가 있는 측정 기기

▲주의

리프팅 러그가 있는 기기의 특별 운반 지침

- ▶ 기기를 운반할 때는 기기 또는 플랜지에 장착된 리프팅 러그만 사용하십시오.
- ▶ 기기는 적어도 두 개의 리프팅 러그에 항상 고정되어야 합니다.

4.2.3 지게차를 사용한 운반

나무 상자로 운반하는 경우, 바닥 구조상 지게차를 사용해 길이 방향으로 또는 양 측면에서 나무 상자를 들어 올릴 수 있습니다.

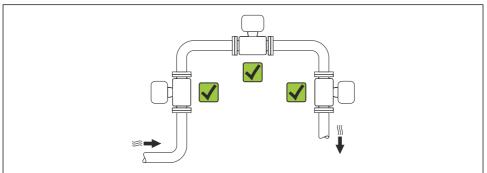
5 설치 방법

5.1 설치 요구사항

지지 등 특수한 조치는 . 필요하지 않습니다. 외부 힘은 계기의 구조에 의해 흡수됩니다.

5.1.1 설치 위치

설치 장소



A0015543

방향

센서의 화살표 방향은 유량 방향에 따라 센서를 설치할 수 있도록 도와줍니다.

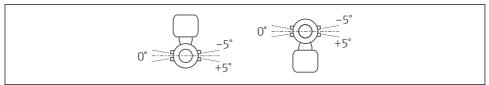
😭 외부적인 기계적 응력이 없는 평행한 평면에 계기를 설치하십시오.



A0015895

	방향		컴팩트 버전
A	수직 방향	A0015545	 ✓
В	수평 방향, 트랜스미터 헤드가 위를 향 함 ¹⁾	A0015589	₩ ₩
С	수평 방향, 트랜스미터 헤드가 아래를 향함 ¹⁾	A0015590	w/
D	수평 방향, 트랜스미터 헤드가 옆에 있음	A0015592	×

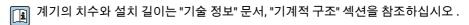
1) 트랜스듀서의 수평 정렬은 특히 유체(습식 가스)에 액체가 있는 경우 최대 ±5°만 벗어날 수 있습니다.



A0037650

전후단 직관부

가능하면 밸브, T 이음쇠, 곡관부, 펌프 같은 어셈블리의 업스트림에 센서를 설치하십시오. 이것이 불가능하면 최적의 센서 구성으로 지정된 최소 전후단 직관부를 준수하여 계기의 지 정된 측정 정확도를 달성합니다.



단일 경로 버전: DN 25 (1")

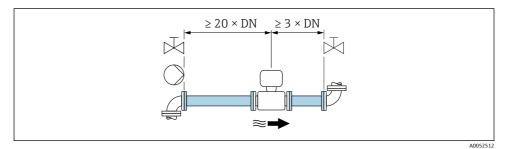
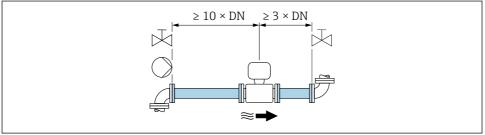


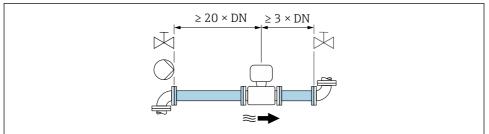
图 2 단일 경로 버전: 다양한 유량 방해가 발생하는 경우의 최소 전후단 직관부. "유량 교정" 주문 코드. 옵션 A "1 %".

2경로 버전: DN 50~300 (2~12")



A005251

图 3 2경로 버전: 다양한 유량 방해가 발생하는 경우의 최소 전후단 직관부 "유량 교정" 주문 코드, 옵션 A "1 %" ".



A00525

图 4 2경로 버전: 다양한 유량 방해가 발생하는 경우의 최소 전후단 직관부 "유량 교정" 주문 코드, 옵션 C "0.50%" 및 옵션 D "0.50%, ISO/IEC17025"로 소급 가능.

5.1.2 환경 및 프로세스 요구사항

외기 온도 범위

[1] 주변 온도 범위에 대한 자세한 정보는 기기별 사용 설명서를 참조하십시오.

실외 작동 시:

- 계기를 그늘진 곳에 설치하십시오.
- 특히 따뜻한 지역에서는 직사광선을 피하십시오.
- 기상 조건에 직접 노출되지 않게 하십시오.

온도 표

图 온도 표에 대한 자세한 정보는 기기별 "안전 지침"(XA) 문서를 참조하십시오.

단열

최적의 측정 성능을 위해 센서에서 열 전달(열 손실 또는 열 공급)이 발생하지 않도록 하십시오. 이를 위해 단열재를 설치할 수 있습니다. 계기의 응결 형성도 이러한 방식으로 제한할 수 있습니다.

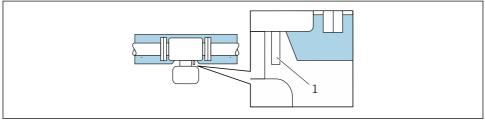
단열재는 프로세스 온도와 외기 온도의 차이가 큰 상황에서 특히 권장됩니다. 이 차이로 인해 온도 측정 중 열전도로 인한 오차("열전도 오차"라고 함)가 발생합니다.

▲경고

단열로 인한 전자장치 과열!

- ▶ 권장 방향: 수평 방향, 트랜스미터 하우징 센서 연결 하우징이 아래를 향함
- ▶ 트랜스미터 하우징 센서 연결 하우징을 절연하지 마십시오.
- ▶ 트랜스미터 하우징 센서 연결 하우징 하단부의 최대 허용 온도: 80 °C (176 °F)
- ▶ 단열재가 없는 확장 네크: 최적의 열 방출을 위해 확장 네크를 단열하지 말 것을 권장합니다.

단열재가 트랜스미터 하우징과 압력 측정 셀을 덮으면 안 됩니다.



A0037676

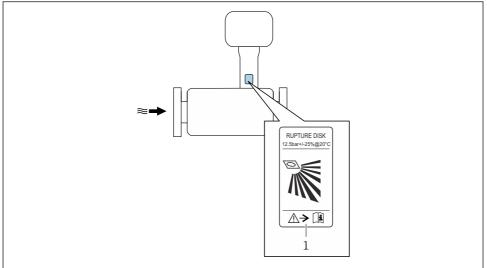
图 5 확장 넥과 압력 측정 셀을 덮지 않은 단열재

1 압력 측정 셀

5.1.3 특별 설치 지침

파열판

파열판의 위치는 파열판 위의 스티커에 표시되어 있습니다. 파열판이 작동하면 스티커가 파기됩니다. 따라서 파열판을 육안으로 모니터링할 수 있습니다.



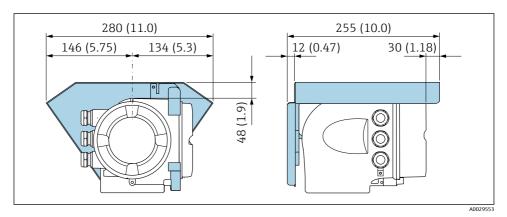
A0037501

1 파열판 라벨



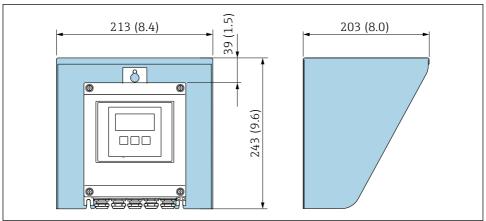
ᠬ의 자세한 파열판 사용 정보는 기기별 사용 설명서를 참조하십시오.

내후성 커버: Proline 300



配 6 단위 mm (in)

내후성 커버: Proline 500 디지털



☑ 7 Proline 500용 보호 커버 - 디지털; 단위 mm (in)

Endress+Hauser 17

A0029552

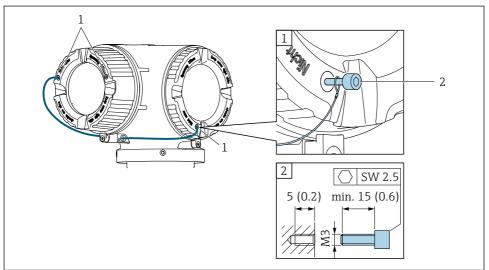
커버 잠금

주의

주문 코드 "하우징", 옵션 L "주조, 스테인리스": 트랜스미터 하우징의 커버는 잠금용 보어 홀이 있는 상태로 제공됩니다.

커버는 고객이 제공하는 나사, 체인 또는 케이블을 사용해 잠글 수 있습니다.

- ▶ 스테인리스 강 케이블 또는 체인을 사용하는 것이 좋습니다.
- ▶ 보호 코팅이 적용되면 하우징 페인트의 보호를 위해 열수축 튜브를 사용하는 것이 좋습니다.



A0029800

- 1 고정 나사의 커버 보어 홀
- 2 커버 잠금용 고정 나사

5.2 계기 설치

5.2.1 필수 공구

트랜스미터

기둥 설치용:

Proline 500 - 디지털 트랜스미터

- 단구 렌치 AF 10
- Torx 스크류드라이버 TX 25

벽 설치용:

드릴 비트 Ø가 6.0 mm인 드릴

센서

플랜지 및 기타 프로세스 연결부: 적절한 설치 공구 사용.

5.2.2 계기 준비

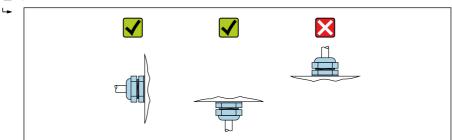
- 1. 남은 포장재를 모두 제거하십시오.
- 2. 전자 파트 커버에서 스티커 라벨을 제거하십시오.

5.2.3 계기 설치

▲경고

부적절한 프로세스 밀봉으로 인한 위험!

- ▶ 개스킷 내경이 프로세스 연결부와 배관의 내경보다 크거나 같아야 합니다.
- ▶ 씰이 깨끗하고 손상되지 않았는지 확인하십시오.
- ▶ 씰을 올바르게 설치하십시오.
- 1. 센서 명판의 화살표 방향이 유체의 유량 방향과 일치하는지 확인하십시오.
- 케이블 인입구가 위쪽을 향하지 않도록 계기를 설치하거나 트랜스미터 하우징을 돌리 십시오.



A0029263

5.2.4 트랜스미터 하우징 설치: Proline 500 - 디지털

▲주의

외기 온도가 너무 높음!

전자장치 과열 및 하우징 변형 위험

- ▶ 외기 온도가 최대 허용치를 초과해서는 안 됩니다. .
- ▶ 실외 작동의 경우 직사광선을 피하고, 특히 따뜻한 기후 지역에서는 풍화에 노출되지 않 도록 관리하십시오.

▲주의

과도한 부하를 가할 경우 하우징이 파손될 수 있음!

▶ 기기에 과도한 부하가 가해지지 않도록 주의하십시오.

송신기는 다음 방법을 통해 장착할 수 있습니다.

- 기둥 장착
- 벽 장착

배관 설치

필수 공구:

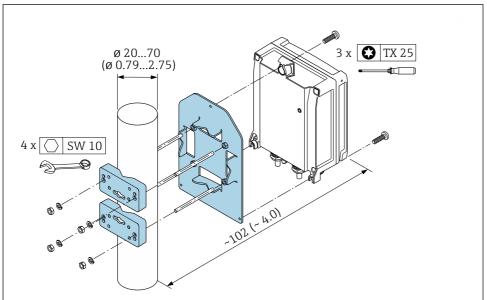
- 단구 렌치 AF 10
- Torx 스크류드라이버 TX 25

주의

고정 나사에 과도한 조임 토크가 적용됨!

플라스틱 트랜스미터 파손 위험

- ▶ 조임 토크 2 Nm (1.5 lbf ft)에 맞춰 고정 나사를 조이십시오.
- ▶ 안테나 브래킷을 사용해 기둥에 안테나를 설치하십시오.



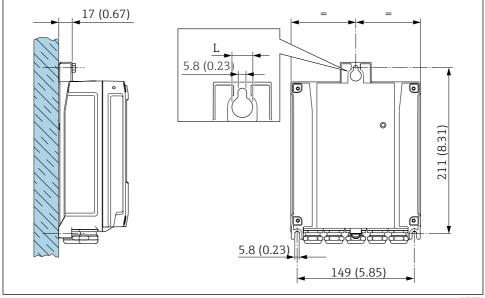
A0029051

图 8 단위 mm (in)

벽 설치

필수 공구:

드릴 비트 Ø가 6.0 mm인 드릴



A0029054

L "트랜스미터 하우징" 주문 코드에 따라 달라짐

"트랜스미터 하우징" 주문 코드

■ 옵션 A, 알루미늄, 코팅: L = 14 mm (0.55 in)
■ 옵션 D, 폴리카보네이트: L = 13 mm (0.51 in)

5.3 설치 후 점검

육안으로 봤을 때 계기가 손상되었습니까?	
계기가 측정 포인트 사양을 준수합니까?	
예: ■ 프로세스 온도 ■ 압력(제공된 CD-ROM에 있는 "기술 정보" 문서의 "압력-온도 정격" 섹션 참조) ■ 외기 온도 ■ 측정 범위	
올바른 센서 방향을 선택했습니까 → 昏 12?	
■ 센서 유형 기준 ■ 유체 온도 기준 ■ 유체 특성 기준(기체 방출, 고체 동반)	
센서의 화살표가 배관을 통과하는 유체의 실제 유량 방향과 일치합니까 → 🖺 12?	
태그 이름과 라벨이 올바릅니까(육안 검사)?	

계기가 강수와 직사광선으로부터 충분히 보호됩니까?	
고정 나사와 고정 클램프를 단단히 조였습니까?	

6 폐기



펴 전기전자제품(WEEE)을 미분류 지자체 펴기물로 펴기하는 경우를 최소화하기 위해 펴 전기전자제품(WEEE) 처리에 관한 지침 2012/19/EU에 규정되어 있는 경우 제품에 해당 기호가 표시되어 있습니다. 이 기호가 있는 제품은 미분류 지자체 펴기물로 펴기하지 말고, 해당 조건에 따라 펴기할 수 있도록 제조사에 반환하십시오.

6.1 계기 제거

1. 계기를 끄십시오.

▲경고

프로세스 조건으로 인한 부상 위험!

- ▶ 계기의 압력, 고온, 유해한 유체 같은 위험한 프로세스 조건에 주의하십시오.
- 2. "계기 설치" 및 "계기 연결" 섹션의 설치 및 연결 단계를 역순으로 수행하십시오.
- 3. 안전 지침을 준수하십시오.

6.2 계기 폐기

▲경고

건강에 유해한 유체로 인한 인체 및 환경 위험.

▶ 측정 기기와 모든 구멍에 건강 또는 환경에 유해한 잔류 유체가 없어야 합니다(예: 틈으로 침투하거나 플라스틱을 통해 확산되는 물질).

계기를 펴기할 때 다음 지침을 준수하십시오.

- ▶ 국가 규정을 준수해야 합니다.
- ▶ 계기 구성요소를 적절히 분리해 재사용하십시오.





www.addresses.endress.com