# Kurzanleitung Cerabar PMP50

Prozessdruckmessung **HART** 



71637143 2024-03-29



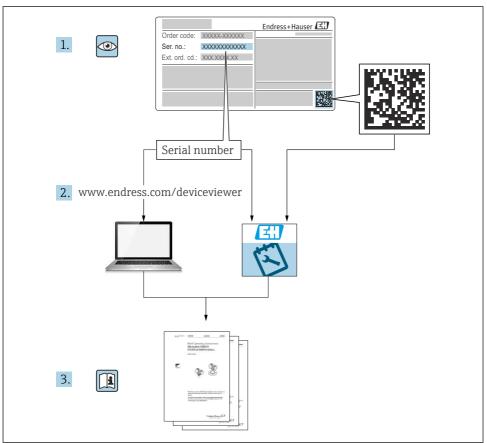
Diese Anleitung ist eine Kurzanleitung, sie ersetzt nicht die zugehörige Betriebsanleitung.

Ausführliche Informationen zu dem Gerät entnehmen Sie der Betriebsanleitung und den weiteren Dokumentationen: Für alle Geräteausführungen verfügbar über:

- Internet: www.endress.com/deviceviewer
- Smartphone/Tablet: Endress+Hauser Operations App



# 1 Zugehörige Dokumente



A0054002

# 2 Hinweise zum Dokument

### 2.1 Dokumentfunktion

Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.

# 2.2 Verwendete Symbole

### 2.2.1 Warnhinweissymbole

**▲** GEFAHR

Cerabar PMP50 HART Hinweise zum Dokument

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.

#### **WARNUNG**

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.

#### **▲** VORSICHT

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.

#### HINWEIS

Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

### 2.2.2 Elektrische Symbole

Erdanschluss:  $\pm$ 

Klemme zum Anschluss an das Erdungssystem.

#### 2.2.3 Symbole für Informationstypen

Erlaubt: 🗸

Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.

Verboten: 🔀

Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.

Zusätzliche Informationen: 🚹

Verweis auf Dokumentation: 📵

Verweis auf Seite:

Handlungsschritte: 1., 2., 3.

Ergebnis eines Handlungsschritts: ∟▶

#### 2.2.4 Symbole in Grafiken

Positionsnummern: 1, 2, 3 ...

Handlungsschritte: 1., 2., 3.

Ansichten: A, B, C, ...

#### 2.2.5 Symbole am Gerät

Sicherheitshinweis:  $\Lambda \rightarrow \square$ 

Sicherheitshinweise in der zugehörigen Betriebsanleitung beachten.

#### 2.2.6 Kommunikationsspezifische Symbole

## 2.3 Eingetragene Marken

#### **HART®**

Eingetragene Marke der FieldComm Group, Austin, Texas, USA

# 3 Grundlegende Sicherheitshinweise

## 3.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert
- ► Mit den nationalen Vorschriften vertraut
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert
- ► Anweisungen in dieser Anleitung befolgen

# 3.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Cerabar ist ein Druckmessumformer, der zur Füllstand- und Druckmessung verwendet wird.

### 3.2.1 Fehlgebrauch

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

Klärung bei Grenzfällen:

 Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung.

## 3.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

- ► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationaler Vorschriften tragen.
- ▶ Vor dem Anschließen des Geräts die Versorgungsspannung ausschalten.

### 3.4 Betriebssicherheit

Verletzungsgefahr!

- Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

#### Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit Endress+Hauser halten.

#### Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör von Endress+Hauser verwenden.

#### Zulassungsrelevanter Bereich

Um eine Gefährdung für Personen oder für die Anlage beim Geräteeinsatz im zulassungsrelevanten Bereich auszuschließen (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit):

- Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann.
- ▶ Die Vorgaben in der separaten Zusatzdokumentation beachten, die ein fester Bestandteil dieser Anleitung ist.

#### 3.5 Produktsicherheit

Dieses Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EG-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EG-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit der Anbringung des CE-Zeichens bestätigt Endress+Hauser diesen Sachverhalt.

## 3.6 Funktionale Sicherheit SIL (optional)

Für Geräte, die in Anwendungen der funktionalen Sicherheit eingesetzt werden, muss konsequent das Handbuch zur Funktionalen Sicherheit beachtet werden.

#### 3.7 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung durch Endress+Hauser ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen. IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

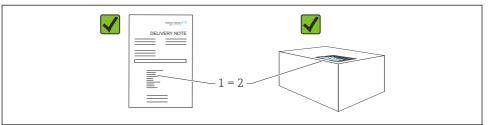
## 3.8 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Eine Übersicht der wichtigsten Funktionen ist im Folgenden beschrieben:

- Schreibschutz via Hardware-Verriegelungsschalter
- Freigabecode zur Änderung der Benutzerrolle (gilt für Bedienung über FieldCare, Device-Care, Asset Management Tools,z. B. AMS, PDM)

# 4 Warenannahme und Produktidentifizierung

#### 4.1 Warenannahme



A001687

- Bestellcode auf Lieferschein (1) mit Bestellcode auf Produktaufkleber (2) identisch?
- Ware unbeschädigt?
- Entsprechen die Daten auf dem Typenschild den Bestellangaben und dem Lieferschein?
- Sind die Dokumentationen vorhanden?
- Falls erforderlich (siehe Typenschild): Sind die Sicherheitshinweise (XA) vorhanden?

Wenn eine dieser Bedingungen nicht zutrifft: Rücksprache mit Endress+Hauser halten.

## 4.2 Lagerung und Transport

### 4.2.1 Lagerbedingungen

- Originalverpackung verwenden
- Gerät unter trockenen, sauberen Bedingungen lagern und vor Schäden durch Stöße schützen

### Lagerungstemperaturbereich

Siehe Technische Information.

Cerabar PMP50 HART Montage

### 4.2.2 Produkt zur Messstelle transportieren

#### **▲** WARNUNG

#### Falscher Transport!

Gehäuse und Membran können beschädigt werden und es besteht Verletzungsgefahr!

► Gerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.

# 5 Montage

## 5.1 Montagebedingungen

#### 5 1 1 Generelle Hinweise

- Membran nicht mit spitzen und/oder harten Gegenständen eindrücken oder reinigen
- Schutz der Membran erst kurz vor dem Einhau entfernen.

Gehäusedeckel und die Kabeleinführungen immer fest zudrehen.

- 1. Kabeleinführungen kontern.
- 2. Überwurfmutter festziehen.

#### 5.1.2 Einbauhinweise

- Die Geräte Standard (ohne Druckmittler) werden nach den gleichen Richtlinien wie Manometer montiert (DIN EN837-2)
- Um eine optimale Ablesbarkeit der Farbanzeige zu garantieren, Gehäuse und Farbanzeige ausrichten
- Für die Montage des Geräts an Rohren oder Wänden bietet Endress+Hauser eine Montagehalterung an
- Bei Messungen in Messstoffen mit Feststoffanteilen (z. B. schmutzige Flüssigkeiten) ist die Montage von Abscheidern und Ablassventilen sinnvoll
- Die Verwendung eines Ventilblocks ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme, Montage und Wartung ohne Prozessunterbrechung
- Bei der Montage, beim elektrischen Anschließen und im Betrieb: Eindringen von Feuchtigkeit in das Gehäuse verhindern
- Kabel möglichst nach unten ausrichten, um das Eindringen von Feuchtigkeit (z. B. Regenoder Kondenswasser) zu vermeiden

#### 5.1.3 Einbauhinweise für Gewinde

Gerät mit NPT-Gewinde:

- Gewinde mit Teflonband umwickeln und abdichten
- Gerät nur am Sechskant festschrauben, nicht am Gehäuse drehen
- Gewinde beim Einschrauben nicht zu fest anziehen, NPT-Gewinde gemäß Norm auf Tiefe anziehen

Montage Cerabar PMP50 HART

#### 5.1.4 Einbauhinweise für Geräte mit Druckmittlern

#### HINWEIS

### Falsche Handhabung!

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Druckmittler und Druckmessumformer bilden ein geschlossenes, kalibriertes System, das mit einer Füllflüssigkeit befüllt wurde. Die Befüllöffnungen auf keinen Fall öffnen.
- ► Einsatzgrenzen der Füllflüssigkeit beachten.

#### Generell

Bei Wahl einer Messzelle mit kleinem Messbereich kann es infolge eines Lageabgleichs zu einer Übersteuerung des Messbereichs kommen (Lageabgleich wegen des Nullpunktoffset, verursacht durch die Einbaulage der Flüssigkeitssäule der Füllflüssigkeit). Bei Bedarf Nullpunktabgleich durchführen.

Weiterführende Einbauhinweise werden im Applicator "Sizing Diaphragm Seal" dargestellt.

#### 5.2 Gerät montieren

#### 5.2.1 Druckmessung in Gasen

Gerät mit Absperrarmatur oberhalb des Entnahmestutzens montieren, damit eventuelles Kondensat in den Prozess ablaufen kann.

### 5.2.2 Druckmessung in Dämpfen

Maximal zulässige Umgebungstemperatur des Messumformers beachten!

### Montage:

- Idealerweise Gerät mit Wassersackrohr in Kreisform unterhalb des Entnahmestutzens montieren
  - Eine Montage oberhalb des Entnahmestutzens ist ebenfalls zulässig
- Wassersackrohr vor der Inbetriebnahme mit Flüssigkeit füllen

Vorteile bei der Verwendung von Wassersackrohren:

- Schutz des Messgeräts vor heißen Medien die unter Druck stehen, durch Bildung und Ansammlung von Kondensat
- Dämpfung von Druckstößen
- Die definierte Wassersäule verursacht nur geringe (vernachlässigbare) Messfehler und geringe (vernachlässigbare) Wärmeeinflüsse auf das Gerät



## 5.2.3 Druckmessung in Flüssigkeiten

Gerät mit Absperrarmatur unterhalb oder auf gleicher Höhe des Entnahmestutzens montieren

Cerabar PMP50 HART Elektrischer Anschluss

#### 5.2.4 Füllstandsmessung

- Gerät immer unterhalb des tiefsten Messpunkts installieren
- Gerät nicht an folgende Positionen installieren:
  - Im Füllstrom
  - Im Tankauslauf
  - Im Ansaugbereich einer Pumpe
  - An einer Stelle im Tank, auf die Druckimpulse des Rührwerks treffen können
- Gerät hinter einer Absperrarmatur montieren: Abgleich und Funktionsprüfung lassen sich leichter durchführen

#### 5.2.5 Schließen der Gehäusedeckel

#### **HINWEIS**

### Zerstörte Gewinde und Gehäusedeckel durch Verschmutzung!

- ▶ Verschmutzungen (z. B. Sand.) am Gewinde der Deckel und Gehäuse entfernen.
- Wenn weiterhin Widerstand beim Schließen des Deckels besteht, erneut Gewinde auf Verschmutzungen überprüfen.



### Gehäusegewinde

Die Gewinde des Elektronik- und Anschlussraums können mit einem Gleitlack beschichtet sein.

Für alle Gehäusematerialien gilt grundsätzlich:

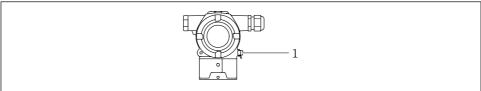
☑ Die Gehäusegewinde nicht schmieren.

## 6 Elektrischer Anschluss

## 6.1 Anschlussbedingungen

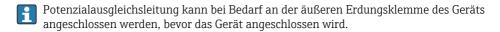
### 6.1.1 Potenzialausgleich

Der Schutzleiter am Gerät muss nicht angeschlossen werden. Potenzialausgleichsleitung kann bei Bedarf an der äußeren Erdungsklemme des Geräts angeschlossen werden, bevor das Gerät angeschlossen wird.



A0054034

1 Erdungsklemme für den Anschluss der Potenzialausgleichsleitung



Elektrischer Anschluss Cerabar PMP50 HART

### **A** WARNUNG

#### Explosionsgefahr!

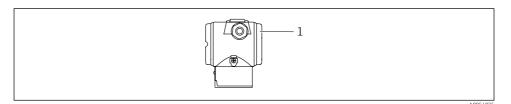
► Sicherheitshinweise sind der separaten Dokumentation für Anwendungen im explosionsgefährdeten Bereich zu entnehmen.



Elektromagnetische Verträglichkeit optimieren

- Möglichst kurze Potenzialausgleichsleitung
- Ouerschnitt von mindestens 2,5 mm<sup>2</sup> (14 AWG) einhalten

#### 6.2 Gerät anschließen



1 Anschlussraumdeckel



#### Gehäusegewinde

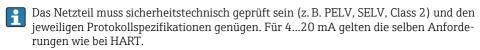
Die Gewinde des Elektronik- und Anschlussraums können mit einem Gleitlack beschichtet sein.

Für alle Gehäusematerialien gilt grundsätzlich:

□ Die Gehäusegewinde nicht schmieren.

### 6.2.1 Versorgungsspannung

- Ex d, Ex e, nicht Ex: Versorgungsspannung: 10,5 ... 35 V<sub>DC</sub>
- Ex i: Versorgungsspannung: 10,5 ... 30 V<sub>DC</sub>
- Nennstrom: 4...20 mA HART



Gemäß IEC/EN 61010 ist für das Gerät ein geeigneter Trennschalter vorzusehen.

## 6.2.2 Leistungsaufnahme

Zur Gewährleistung der Gerätesicherheit muss der maximale Versorgungsstrom auf 500 mA begrenzt sein (z. B. Sicherung vorschalten).

#### 6.2.3 Klemmen

- Versorgungsspannung und interne Erdungsklemme: 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Externe Erdungsklemme: 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

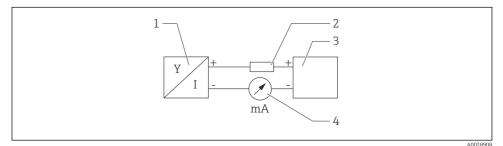
Cerabar PMP50 HART Elektrischer Anschluss

#### 6.2.4 Kabelspezifikation

Schutzleiter oder Erdung des Kabelschirms: Bemessungsquerschnitt > 1 mm<sup>2</sup> (17 AWG)
 Bemessungsquerschnitt von 0,5 mm<sup>2</sup> (20 AWG) bis 2,5 mm<sup>2</sup> (13 AWG)

Kabelaußendurchmesser: Ø5 ... 9 mm (0,2 ... 0,35 in) abhängig von der verwendeten Kabelverschraubung (siehe Technische Information)

#### 6.2.5 4-20 mA HART



Blockschaltbild HART Anschluss

- 1 Gerät mit HART Kommunikation
- 2 HART Kommunikationswiderstand
- 3 Spannungsversorgung
- 4 Multimeter

Der HART-Kommunikationswiderstand von 250  $\Omega$  in der Signalleitung ist bei einer niederohmigen Versorgung immer erforderlich.

### Spannungsabfall berücksichtigen:

Maximal 6 V bei einem Kommunikationswiderstand von 250  $\Omega$ 

## 6.2.6 Überspannungsschutz

## Geräte ohne optionalen Überspannungsschutz

Geräte von Endress+Hauser erfüllen die Produktnorm IEC / DIN EN 61326-1 (Tabelle 2 Industrieumgebung).

Abhängig von der Art des Anschlusses (DC-Versorgung, Ein- Ausgangsleitung) werden nach IEC / DIN EN 61326-1 verschiedene Prüfpegel gegen transiente Überspannungen (IEC / DIN EN 61000-4-5 Surge) angewandt:

Prüfpegel für DC-Versorgungsleitungen und IO-Leitungen: 1000 V Leitung gegen Erde

## Geräte mit optionalem Überspannungsschutz

- Zündspannung: min. 400 V DC
- Geprüft: gemäß IEC / DIN EN 60079-14 Unterkapitel 12.3 (IEC / DIN EN 60060-1 Kapitel 7)

Nennableitstrom: 10 kA

Elektrischer Anschluss Cerabar PMP50 HART

### Überspannungskategorie

Überspannungskategorie II

#### 6.2.7 Verdrahtung

#### **WARNUNG**

### Versorgungsspannung möglicherweise angeschlossen!

Gefahr durch Stromschlag und/oder Explosionsgefahr!

- ▶ Beim Einsatz des Gerätes in explosionsgefährdeten Bereichen die entsprechenden nationalen Normen und die Angaben in den Sicherheitshinweisen (XAs) einhalten. Die spezifizierte Kabelverschraubung benutzen.
- ▶ Die Versorgungsspannung muss mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen.
- ▶ Versorgungsspannung ausschalten, bevor das Gerät angeschlossen wird.
- ▶ Potentialausgleichsleitung kann bei Bedarf an der äußeren Erdungsklemme des Transmitters angeschlossen werden, bevor das Gerät angeschlossen wird.
- ► Gemäß IEC/EN 61010 ist für das Gerät ein geeigneter Trennschalter vorzusehen.
- ▶ Die Kabelisolationen müssen unter Berücksichtigung von Versorgungsspannung und Überspannungskategorie ausreichend bemessen sein.
- ▶ Die Temperaturbeständigkeit der Anschlusskabel muss unter Berücksichtigung der Einsatztemperatur ausreichend bemessen sein.
- ▶ Gerät nur mit geschlossenen Deckeln betreiben.
- Schutzschaltungen gegen Verpolung, HF-Einflüsse und Überspannungsspitzen sind eingebaut.

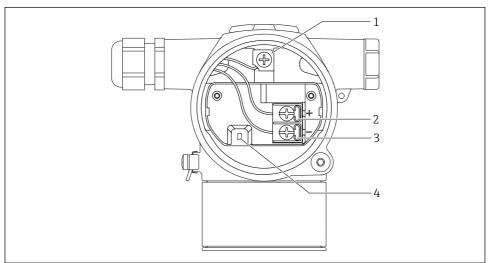
### Gerät gemäß folgender Reihenfolge anschließen:

- 1. Wenn vorhanden: Deckelsicherung lösen.
- 2. Deckel abschrauben.
- 3. Kabel in Kabelverschraubungen oder Kabeleinführungen einführen.
- 4. Kabel anschließen.
- 5. Kabelverschraubungen bzw. die Kabeleinführungen schließen, so dass sie dicht sind. Gehäuseeinführung kontern. Geeignetes Werkzeug mit Schlüsselweite SW24/25 8 Nm (5,9 lbf ft) für Kabelverschraubung M20 verwenden.
- 6. Deckel auf den Anschlussraum festschrauben.

Cerabar PMP50 HART Elektrischer Anschluss

### 6.2.8 Klemmenbelegung

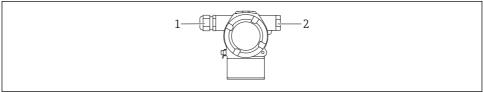
### Zweikammergehäuse



A0054036

- 1 interne Erdungsklemme
- 2 Plus-Klemme
- 3 Minus-Klemme
- 4 Interlock-Diode: Eine Interlock-Diode dient der unterbrechungsfreien Messung des Ausgangssignals.

### 6.2.9 Kabeleinführungen



A0054037

- 1 Kabeleinführung
- 2 Blindstopfen

Die Art der Kabeleinführung hängt von der bestellten Gerätevariante ab.

Anschlusskabel prinzipiell nach unten ausrichten, damit keine Feuchtigkeit in den Anschlussraum eindringen kann.

Bei Bedarf Abtropfschlaufe formen oder Wetterschutzhaube verwenden.

#### 6.3 Schutzart sicherstellen

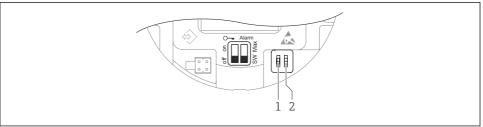
#### 6.3.1 Kabeleinführungen

- Verschraubung M20, Kunststoff, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Verschraubung M20, Messing vernickelt, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Verschraubung M20, 316L, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Gewinde M20, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Gewinde G1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
  Bei Auswahl von Gewinde G1/2 wird das Gerät standardmäßig mit Gewinde M20 ausgeliefert und ein Adapter auf G1/2 inklusive Dokumentation beigelegt
- Gewinde NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Transportschutz Blindstecker: IP22, TYPE 2

# 7 Bedienungsmöglichkeiten

### 7.1 Bedientasten und DIP-Schalter auf dem Elektronikeinsatz

#### 7.1.1 DIP-Schalter auf dem Elektronikeinsatz



A0054038

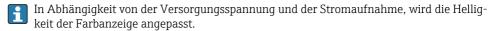
- 1 DIP-Schalter für Verriegelung und Entriegelung des Geräts
- 2 DIP-Schalter für Alarmstrom
- Die Einstellung der DIP-Schalter hat gegenüber den Einstellungen über andere Bedienmöglichkeiten (z. B. FieldCare/DeviceCare) Vorrang.

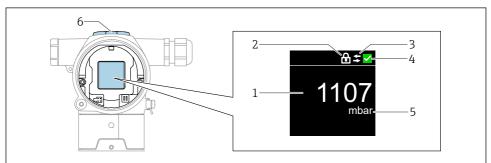
Cerabar PMP50 HART Inbetriebnahme

## 7.2 Zugriff via Farbanzeige (optional) und Magnettaster

Funktionen durchführbar mit Magnettaster:

- Nullpunkt und Spanne
- Anzeige drehen
- Lageabgleich
- Passwort der Benutzerrolle zurücksetzen
- Gerät zurücksetzen





Δ0054189

#### 2 Farbanzeige

- 1 Messwert (bis zu 5 Stellen)
- 2 Verriegelung (Symbol erscheint wenn Gerät verriegelt)
- 3 HART Kommunikation (Symbol erscheint wenn HART Kommunikation aktiv)
- 4 Statussymbol nach NAMUR
- 5 Messwertausgabe in %
- 6 Magnettasten (Zero und Span)

# 8 Inbetriebnahme

## 8.1 Vorbereitungen

Der Messbereich und die Einheit, in die der Messwert übertragen wird, entspricht der Angabe auf dem Typenschild.

## **A** WARNUNG

## Einstellungen des Stromausgangs sind sicherheitsrelevant!

Dieser Umstand kann einen Produktüberlauf zur Folge haben.

- ▶ Die Einstellung des Stromausgangs ist abhängig von der Einstellung im Parameter **Zuordnung PV**.
- ▶ Nach Änderung des Parameter **Zuordnung PV**, die Einstellungen der Spanne (LRV und URV) überprüfen und bei Bedarf neu einstellen.

Inbetriebnahme Cerabar PMP50 HART

### **WARNUNG**

### Überschreitung oder Unterschreitung des zulässigen Betriebsdrucks!

Verletzungsgefahr durch berstende Teile! Warnmeldungen werden bei zu hohem Druck ausgegeben.

- ► Liegt am Gerät ein Druck kleiner als der zugelassene minimale Druck oder größer als der zugelassene maximale Druck an, wird eine Meldung ausgegeben.
- ► Gerät nur innerhalb der Messbereichsgrenzen einsetzen!

#### 8.1.1 Auslieferungszustand

Wenn kundenspezifisch nicht anders bestellt:

- Parameter **Zuordnung PV** Option **Druck**
- Kalibrierwerte durch definierten Messzellennennwert definiert
- Alarmstrom ist auf min. (3,6 mA) eingestellt (nur, wenn bei der Bestellung nichts anderes ausgewählt wurde)
- DIP-Schalter in Off-Stellung

## 8.2 Bediensprache einstellen

Die Bediensprache wird über das Bedientool eingestellt.

### 8.2.1 Farbanzeige - Verriegelung oder Entriegelung

Die Verriegelung der Bedienung von außen erfolgt über eine Kunststoffabdeckung, die mit einer Schraube gesichert werden kann.

#### 8.2.2 Bedientool

Siehe Beschreibung des jeweiligen Bedientools.

## 8.3 Messgerät konfigurieren

#### 8.3.1 Inbetriebnahme mit Tasten

Über die Tasten sind folgende Funktionen möglich:

- Drehen der Farbanzeige
- Lageabgleich (Nullpunkt-Korrektur)
  - Die Einbaulage des Geräts verursacht möglicherweise eine Druckverschiebung Diese Druckverschiebung kann durch den Lageabgleich korrigiert werden
- Messanfang und Messende einstellen
  - Der anliegende Druck muss innerhalb der Nenndruckgrenzen des Sensors liegen (siehe Angaben auf dem Typenschild)
- Gerät rücksetzen (Reset)

### Lageabgleich durchführen

- 1. Gerät in gewünschter Lage eingebaut und ohne anliegenden Druck.
- 2. Tasten "Zero" und "Span" gleichzeitig für mindestens 3 s drücken.
- 3. Nach Erscheinen eines "done" auf der Farbanzeige, ist der anliegende Druck für den Lageabgleich übernommen.

Cerabar PMP50 HART Inbetriebnahme

#### Messanfang einstellen (Druck oder skalierte Variable)

- 1. Gewünschter Druck für Messanfang liegt am Gerät an.
- 2. Taste "Zero" für mindestens 3 s drücken.
- 3. Nach Erscheinen eines "done" auf der Farbanzeige, ist der anliegende Druck für den Messanfang übernommen.

#### Messende einstellen (Druck oder skalierte Variable)

- 1. Gewünschter Druck für Messende liegt am Gerät an.
- 2. Taste "Span" für mindestens 3 s drücken.
- 3. Nach Erscheinen eines "done" auf der Farbanzeige, ist der anliegende Druck für das Messende übernommen.
- 4. Erscheint "done" nicht auf der Farbanzeige?
  - Anliegender Druck für Messende wurde nicht übernommen.
    Wenn Option Tabelle ausgewählt wurde, ist kein Nassabgleich möglich.

#### Einstellungen überprüfen (Druck oder skalierte Variable)

- 1. Taste "Zero" kurz (ca. 1 Sekunde) drücken um Messanfang anzuzeigen.
- 2. Taste "Span" kurz (ca. 1 Sekunde) drücken um Messende anzuzeigen.
- 3. Tasten "Zero" und "Span" gleichzeitig kurz (ca. 1 Sekunde) drücken um Lageoffset anzuzeigen.

#### Gerät rücksetzen (Reset)

▶ Tasten "Zero" und "Span" gleichzeitig für mindestens 12 Sekunden gedrückt halten.

### Drehen der Farbanzeige

Um diese Funktion zu aktivieren:

- 1. **Span-**Taste 3x kurz hintereinander drücken.
- 2. **Span-**Taste innerhalb von 15 Sekunden für mindestens 3 Sekunden gedrückt halten.

#### Passwort der Benutzerrolle zurücksetzen

Um diese Funktion zu aktivieren:

- 1. Zero-Taste 3x kurz hintereinander drücken.
- 2. Zero-Taste erneut innerhalb von 15 Sekunden drücken.

#### 8.3.2 Inbetriebnahme mit Inbetriebnahme Assistent

In FieldCare, DeviceCare  $^{1)}$  steht der Assistent **Inbetriebnahme** zur Verfügung, der durch die Erstinbetriebnahme führt.

Endress+Hauser 17

-

DeviceCare steht zum Download bereit unter www.software-products.endress.com. Zum Download ist die Registrierung im Endress+Hauser-Softwareportal erforderlich.

Inbetriebnahme Cerabar PMP50 HART

- 1. Das Gerät mit FieldCare oder DeviceCare verbinden.
- 2. Das Gerät in FieldCare oder DeviceCare öffnen.
  - ► Das Dashboard (die Homepage) des Geräts wird angezeigt:
- 3. In Menü **Benutzerführung** auf Assistent **Inbetriebnahme** klicken, um den Wizard aufzurufen.
- 4. In jedem Parameter den passenden Wert eingeben oder die passende Option wählen. Diese Werte werden unmittelbar ins Gerät geschrieben.
- 5. Auf "Weiter" klicken, um zur nächsten Seite zu gelangen.
- 6. Wenn alle Seiten ausgefüllt sind: Auf "Beenden" klicken, um den Assistent **Inbetrieb-**nahme zu schließen
- Wenn der Assistent **Inbetriebnahme** abgebrochen wird, bevor alle erforderlichen Parameter eingestellt wurden, befindet sich das Gerät möglicherweise in einem undefinierten Zustand. In diesem Fall empfiehlt es sich, das Gerät auf Werkseinstellungen zurückzusetzen.

### Beispiel: Ausgabe des Druckwerts auf den Stromausgang

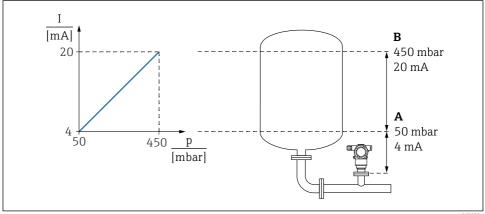
Druck- und Temperatureinheiten werden automatisch umgerechnet. Andere Einheiten werden nicht umgerechnet.

In folgendem Beispiel soll der Druckwert in einem Tank gemessen und auf dem Stromausgang ausgegeben werden. Der maximale Druck von 450 mbar (6,75 psi) entspricht dem 20-mA-Strom. Der 4-mA-Strom entspricht einem Druck von 50 mbar (0,75 psi).

#### Voraussetzungen:

- Messgröße direkt proportional zum Druck
- Bedingt durch die Einbaulage des Geräts kann es zu Druckverschiebungen des Messwerts kommen (bei leerem oder teilbefülltem Behälter ist der Messwert nicht Null)
   Wenn erforderlich, Lageabgleich durchführen
- Im Parameter **Zuordnung PV** muss die Option **Druck** eingestellt sein (Werkeinstellung)

Cerabar PMP50 HART Inbetriebnahme



A0055334

- A Messbereichsanfang Ausgang
- B Messbereichsende Ausgang

#### Abgleich:

- 1. Über den Parameter **Messbereichsanfang Ausgang** den Druckwert für den 4-mA-Strom eingeben (50 mbar (0,75 psi)).
- 2. Über den Parameter **Messbereichsende Ausgang** den Druckwert für den 20-mA-Strom eingeben (450 mbar (6,75 psi))

Ergebnis: Der Messbereich ist auf 4...20 mA eingestellt.

#### 8.3.3 Inbetriebnahme ohne Inbetriebnahme Assistent

## Beispiel: Inbetriebnahme einer Volumenmessung im Tank

Druck- und Temperatureinheiten werden automatisch umgerechnet. Andere Einheiten werden nicht umgerechnet.

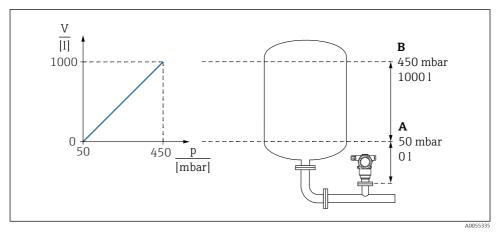
In folgendem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von  $1\,000\,l$  (264 gal) entspricht einem Druck von  $450\,ma$  mbar (6,75 psi).

Das minimale Volumen von O Liter entspricht einem Druck von 50 mbar (0,75 psi).

#### Voraussetzungen:

- Messgröße direkt proportional zum Druck
- Bedingt durch die Einbaulage des Geräts kann es zu Druckverschiebungen des Messwerts kommen (bei leerem oder teilbefülltem Behälter ist der Messwert nicht Null)
   Bei Bedarf, Lageabgleich durchführen

Inbetriebnahme Cerabar PMP50 HART



- A Parameter "Druckwert 1" und Parameter "Skalierte Variable Wert 1"
- B Parameter "Druckwert 2" und Parameter "Skalierte Variable Wert 2"
- Der anliegende Druck wird im Bedientool auf der gleichen Einstellungsseite im Feld "Druck" angezeigt.
- 1. Über den Parameter **Druckwert 1** den Druckwert für den unteren Abgleichpunkt eingeben: 50 mbar (0,75 psi)
  - Menüpfad: Applikation → Sensor → Skalierte Variable → Druckwert 1
- 2. Über den Parameter **Skalierte Variable Wert 1** den Volumenwert für den unteren Abgleichpunkt eingeben: 0 l (0 gal)
  - ► Menüpfad: Applikation → Sensor → Skalierte Variable → Skalierte Variable Wert 1
- 3. Über den Parameter **Druckwert 2** den Druckwert für den oberen Abgleichpunkt eingeben: 450 mbar (6,75 psi)
  - ightharpoonup Menüpfad: Applikation ightarrow Sensor ightarrow Skalierte Variable ightarrow Druckwert 2
- 4. Über den Parameter **Skalierte Variable Wert 2** den Volumenwert für den oberen Abgleichpunkt eingeben: 1000 l (264 gal)
  - ${}^{\blacktriangleright} \quad \text{Menüpfad: Applikation} \rightarrow \text{Sensor} \rightarrow \text{Skalierte Variable} \rightarrow \text{Skalierte Variable Wert 2}$

Ergebnis: Der Messbereich ist für  $0 \dots 1000 \, l \, (0 \dots 264 \, \text{gal})$  eingestellt. Mit dieser Einstellung wird nur der Parameter **Skalierte Variable Wert 1** und Parameter **Skalierte Variable Wert 2** eingestellt. Diese Einstellung hat keinen Einfluss auf den Stromausgang.







www.addresses.endress.com