Valido a partire dalla versione 01.00.zz (Firmware do dispositivo) Products

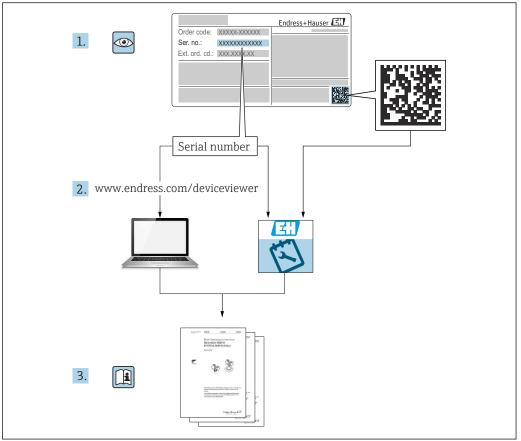
# Istruzioni di funzionamento **Cerabar PMP50**

Misura di pressione HART









A005400

- Verificare che la documentazione sia conservata in luogo sicuro e sia sempre a portata di mano quando si interviene sul dispositivo
- Per evitare pericoli al personale e all'impianto, leggere con attenzione la sezione
   "Istruzioni di sicurezza fondamentali" e tutte le altre istruzioni di sicurezza riportate nella documentazione e che sono specifiche per le procedure di lavoro

Il produttore si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso. Per informazioni e aggiornamenti delle presenti istruzioni, contattare l'Ufficio vendite Endress +Hauser.

Cerabar PMP50 HART Indice

# Indice

| 1                               | Informazioni su questo   | 8                                    | Integrazione di sistema   | 33                   |
|---------------------------------|--|--------------------------------------|---|----------------------|
|                                 | documento 5  | 8.1                                  | Panoramica dei file descrittivi del dispositivo   | 33                   |
| 1.1<br>1.2                      | Scopo della documentazione   | 8.2                                  | Variabili misurate mediante protocollo HART   | 33                   |
| 1.3<br>1.4                      | Elenco delle abbreviazioni   | 9                                    | Messa in servizio   | 35                   |
| 1.5<br>1.6                      | Documentazione   | 9.1<br>9.2<br>9.3                    | Preliminari   |                      |
| 2                               | Istruzioni di sicurezza base 9   |                                      | DeviceCare  | 36                   |
| 2.1<br>2.2<br>2.3               | Requisiti per il personale   | 9.4<br>9.5                           | Configurazione dell'indirizzo del dispositivo mediante software                                     | 36                   |
| 2.4<br>2.5                      | Sicurezza operativa  | 9.6<br>9.7<br>9.8                    | Configurazione del dispositivo Sottomenu "Simulazione" Protezione delle impostazioni da accessi non | 37<br>43             |
| 2.6<br>2.7<br>2.8               | Sicurezza funzionale SIL (opzionale) 10 Sicurezza informatica          | 7.0                                  | autorizzati   | 43                   |
|                                 | del dispositivo  | 10                                   | Interfaccia utente  | 45                   |
| <b>3</b><br>3.1                 | Descrizione del prodotto       12         Design del prodotto       12 | 10.1<br>10.2<br>10.3                 | Lettura dello stato di blocco del dispositivo Richiamare i valori misurati                          | 45                   |
| J.1                             | Scolgii del prodotto   |                                      | processo  | 45                   |
| 4                               | Controllo alla consegna e  | 11                                   | Diagnostica e ricerca guasti  | 47                   |
|                                 | identificazione del prodotto 15  | 11.1                                 | Ricerca guasti generale   |                      |
| 4.1<br>4.2                      | Controllo alla consegna  | 11.2                                 | Informazioni diagnostiche sul display a colori  | 49                   |
| 4.3                             | Immagazzinamento e trasporto 16  | 11.3<br>11.4                         | Evento diagnostico nel tool operativo Adattamento delle informazioni                                | 50                   |
| 5                               | Montaggio  | 11.5                                 | diagnostiche  |                      |
| 5.1<br>5.2                      | Requisiti di montaggio   | 11.6                                 | Elenco diagnostico  | 50                   |
| 5.3                             | Verifica finale del montaggio 24                                       | 11.7<br>11.8                         | Logbook degli eventi  | 55                   |
| 6                               | Collegamento elettrico 25  |                                      | Informazioni sul dispositivo Versioni firmware  |                      |
| 6.1<br>6.2<br>6.3               | Requisiti di collegamento  | 12                                   | Manutenzione  | 56                   |
| 6.4                             | Verifica finale delle connessioni 29                                   | 12.1<br>12.2                         | Pulizia   |                      |
| 7                               | Opzioni operative 30   | 13                                   | Riparazione   | 57                   |
| 7.1<br>7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5 | Panoramica delle opzioni operative                                     | 13.1<br>13.2<br>13.3<br>13.4<br>13.5 | Informazioni generali   | 57<br>57<br>57<br>58 |
|                                 | operativo  | 14                                   | Accessori   |                      |
|                                 |  | 14.1                                 | Accessori specifici del dispositivo   | 59                   |

Indice Cerabar PMP50 HART

| 14.2             | Device Viewer | 59       |
|------------------|---------------|----------|
| 15               | Dati tecnici  | 60       |
| 15.2<br>15.3     | Ingresso      | 62<br>64 |
| Indice analitico |               |          |

# 1 Informazioni su questo documento

# 1.1 Scopo della documentazione

Le presenti Istruzioni di funzionamento forniscono tutte le informazioni richieste durante le varie fasi della vita operativa del dispositivo: da identificazione del prodotto, accettazione alla consegna e stoccaggio fino a montaggio, connessione, configurazione e messa in servizio, inclusi ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.

## 1.2 Simboli

#### 1.2.1 Simboli di sicurezza

#### A PERICOLO

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. che causa lesioni gravi o mortali se non evitata.

#### **AVVERTENZA**

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Qualora non si eviti tale situazione, si potrebbero verificare lesioni gravi o mortali.

#### **ATTENZIONE**

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Qualora non si eviti tale situazione, si potrebbero verificare incidenti di media o minore entità.

#### **AVVISO**

Questo simbolo contiene informazioni su procedure e altri elementi che non provocano lesioni personali.

#### 1.2.2 Simboli elettrici

#### Connessione di messa a terra: $\perp$

Morsetto per la connessione al sistema di messa a terra.

#### 1.2.3 Simboli per alcuni tipi di informazioni

#### Posizione consentita: 🗸

Procedure, processi o interventi consentiti.

#### Vietato: 🔀

Procedure, processi o interventi vietati.

Informazioni addizionali: 🚹

Riferimento alla documentazione: 📵

Riferimento alla pagina: 🖺

Serie di passaggi: 1., 2., 3.

Risultato di una singola fase: L

# 1.2.4 Simboli nei grafici

Numeri dei componenti: 1, 2, 3 ...

Serie di passaggi: 1., 2., 3.

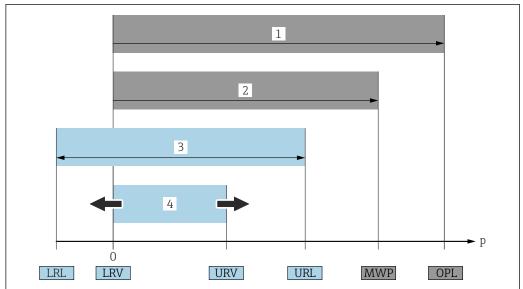
Viste: A, B, C, ...

# 1.2.5 Simboli sul dispositivo

Istruzioni di sicurezza: <u>∧</u> → 📵

Rispettare le istruzioni di sicurezza riportate nelle Istruzioni di funzionamento associate.

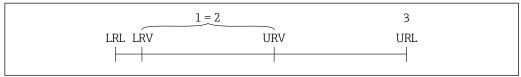
# 1.3 Elenco delle abbreviazioni



Δ0029505

- OPL: il valore OPL (soglia di sovrappressione = soglia di sovraccarico della cella di misura) del dispositivo dipende dall'elemento più debole, rispetto alla pressione, tra i componenti selezionati, ossia si deve considerare anche la connessione al processo oltre alla cella di misura. Considerare con attenzione la correlazione tra pressione e temperatura.
- 2 La pressione operativa massima (MWP) per le celle di misura dipende dall'elemento più debole, rispetto alla pressione, tra i componenti selezionati, ossia si deve considerare anche la connessione al processo oltre alla cella di misura. Considerare con attenzione la correlazione tra pressione e temperatura. Il valore MWP può essere applicato sul dispositivo per un tempo illimitato. Il valore MWP è riportato sulla targhetta.
- 3 Il campo di misura massimo corrisponde allo span tra LRL e URL. Questo campo di misura equivale allo span tarabile/regolabile max.
- 4 Lo span tarato/regolato corrisponde allo span tra LRV e URV. Impostazione di fabbrica: 0...URL. Possono essere ordinati anche span tarati personalizzati.
- p Pressione
- LRL Soglia di campo inferiore
- URL Soglia di campo superiore
- LRV Valore di inizio scala
- URV Valore di fondo scala
- TD Turn down. Esempio v. sezione successiva.

# 1.4 Calcolo del turn down



A002954

- 1 Span tarato/regolato
- 2 Campo basato su zero
- 3 Soglia di campo superiore

# Esempio:

- Cella di misura: 10 bar (150 psi)
- Soglia superiore del campo (URL) = 10 bar (150 psi)
- Span tarato/regolato: 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- Valore di inizio scala (LRV) =0 bar (0 psi)
- Valore di fondo scala (URV) = 5 bar (75 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV|}$$

In questo esempio, il TD è quindi 2:1. Questo campo di misura si basa sul punto di zero.

# 1.5 Documentazione

Tutti i documenti disponibili possono essere scaricati utilizzando:

- il numero di serie del dispositivo (v. descrizione sulla copertina del documento),
- il codice matrice del dispositivo (v. descrizione sulla copertina del documento) oppure
- l'area "Download" sul sito web www.endress.com

# 1.5.1 Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo

Documenti addizionali sono forniti in base alla versione del dispositivo ordinata: rispettare sempre e tassativamente le istruzioni riportate nella documentazione supplementare. La documentazione supplementare è parte integrante della documentazione del dispositivo.

# 1.6 Marchi registrati

#### **HART®**

Marchio registrato da FieldComm Group, Austin, Texas, USA

Cerabar PMP50 HART Istruzioni di sicurezza base

# 2 Istruzioni di sicurezza base

# 2.1 Requisiti per il personale

Il personale addetto a installazione, messa in servizio, diagnostica e manutenzione deve soddisfare i sequenti requisiti:

- ► Gli specialisti addestrati e qualificati devono possedere una qualifica pertinente per la funzione e il compito specifici
- ▶ Devono essere autorizzati dal proprietario/operatore dell'impianto
- ▶ Devono conoscere la normativa federale/nazionale
- ► Prima di iniziare a lavorare, lo staff specializzato deve aver letto e compreso le istruzioni riportate nelle Istruzioni di funzionamento, nella documentazione supplementare e nei certificati (in funzione dell'applicazione)
- ▶ Deve seguire le istruzioni e rispettare le condizioni

Il personale operativo, nello svolgimento dei propri compiti, deve soddisfare i requisiti sequenti:

- ► Essere istruito e autorizzato in base ai requisiti del compito dal proprietario/operatore dell'impianto
- ▶ Deve attenersi alle istruzioni nelle presenti Istruzioni di funzionamento

# 2.2 Uso previsto

Cerabar è un trasmettitore di pressione per la misura di livello e pressione.

#### 2.2.1 Uso non corretto

Il costruttore non è responsabile per i danni causati da un uso improprio o usi diversi da quelli previsti.

Verifica per casi limite:

▶ Per fluidi speciali e detergenti, Endress+Hauser è disponibile per verificare le proprietà di resistenza alla corrosione dei materiali delle parti bagnate, ma non può fornire garanzie, né assumersi alcuna responsabilità.

### 2.3 Sicurezza sul lavoro

Quando si utilizza o si interviene sul dispositivo:

- ► Indossare l'equipaggiamento richiesto per la protezione personale in base alle norme locali/nazionali.
- ▶ Staccare la tensione di alimentazione prima di connettere il dispositivo.

# 2.4 Sicurezza operativa

Rischio di infortuni.

- ► Utilizzare il dispositivo solo in condizioni tecniche adeguate, in assenza di errori e quasti.
- ▶ L'operatore deve garantire che il funzionamento del dispositivo sia privo di interferenze.

#### Modifiche al dispositivo

Modifiche non autorizzate del dispositivo non sono consentite e possono provocare pericoli imprevisti:

► Se, ciononostante, fossero necessarie modifiche, consultare Endress+Hauser.

Istruzioni di sicurezza base Cerabar PMP50 HART

#### Riparazione

Per garantire sicurezza e affidabilità operative continue:

- ▶ Esequire le riparazioni sul dispositivo solo se sono espressamente consentite.
- Attenersi alle norme locali/nazionali relative alla riparazione di un dispositivo elettrico.
- ▶ Utilizzare esclusivamente parti di ricambio e accessori originali di Endress+Hauser.

#### Aree pericolose

Allo scopo di evitare pericoli per personale e impianto, se il dispositivo è impiegato nell'area relativa all'approvazione (ad es. protezione dal rischio di esplosione, sicurezza delle apparecchiature in pressione):

- ► controllare la targhetta e verificare se il dispositivo ordinato può essere impiegato per il suo scopo d'uso nell'area relativa all'approvazione;
- rispettare le specifiche riportate nella documentazione supplementare separata, che è parte integrante di queste istruzioni.

# 2.5 Sicurezza del prodotto

Questo dispositivo è stato sviluppato secondo le procedure di buona ingegneria per soddisfare le attuali esigenze di sicurezza, è stato collaudato e ha lasciato la fabbrica in condizioni tali da poter essere usato in completa sicurezza.

Soddisfa gli standard generali di sicurezza e i requisiti legali. Rispetta anche le direttive CE elencate nella Dichiarazione di conformità CE specifica del dispositivo. Endress+Hauser conferma quanto sopra, esponendo il marchio CE sul dispositivo.

# 2.6 Sicurezza funzionale SIL (opzionale)

Per i dispositivi utilizzati in applicazioni di sicurezza funzionale, è necessario rispettare rigorosamente quanto riportato nel "Manuale di sicurezza funzionale".

# 2.7 Sicurezza informatica

Endress+Hauser può fornire una garanzia solo se il dispositivo è installato e utilizzato come descritto nelle Istruzioni di funzionamento. Il dispositivo è dotato di meccanismi di sicurezza che proteggono le sue impostazioni da modifiche involontarie. Le misure di sicurezza IT, in linea con gli standard di sicurezza dell'operatore e che forniscono una protezione addizionale al dispositivo e al trasferimento dei relativi dati, sono a cura degli operatori stessi.

# 2.8 Funzioni informatiche di sicurezza specifiche del dispositivo

Il dispositivo offre delle funzioni specifiche per supportare le misure protettive dell'operatore. Queste funzioni possono essere configurate dall'utente e, se utilizzate correttamente, garantiscono una maggiore sicurezza operativa. Una panoramica delle funzioni più importanti sono illustrate nel paragrafo seguente:

- Protezione scrittura mediante specifico interruttore hardware
- Codice di accesso per la modificare del ruolo utente (si riferisce al funzionamento mediante FieldCare, DeviceCare, strumenti di gestione delle risorse, ad es. AMS, PDM)

Cerabar PMP50 HART Istruzioni di sicurezza base

| Funzione/interfaccia  | Impostazione di<br>fabbrica | Raccomandazione   |
|---|-----------------------------|---|
| Codice di accesso<br>(Connessione FieldCare)                  | Non abilitato (0000)        | Assegnare un codice di accesso personalizzato durante la messa in servizio. |
| Interfaccia service (CDI)                                     | Abilitata                   | Su base individuale secondo la valutazione del rischio.                     |
| Protezione scrittura mediante specifico interruttore hardware | Non abilitata               | Su base individuale secondo la valutazione del rischio.                     |

# 2.8.1 Protezione dell'accesso mediante password

Protegge l'accesso in scrittura ai parametri del dispositivo mediante il tool operativo ad es. FieldCare., DeviceCare). L'autorizzazione di accesso è regolamentata in modo univoco, utilizzando un codice di accesso specifico dell'utente.

Il dispositivo non è fornito ci codice di accesso alla consegna.

#### Note generali sull'uso delle password

- Assegnare una password sicura per la definizione e gestione del codice di accesso.
- L'utente è responsabile della gestione del codice di accesso e deve utilizzarlo con la dovuta attenzione.
- In caso di smarrimento della password, fare riferimento alla sezione "Reset dispositivo".

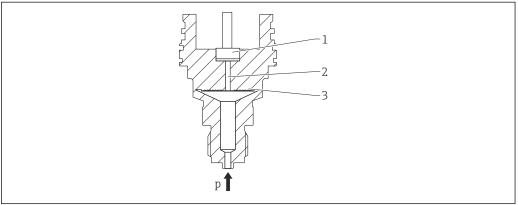
Descrizione del prodotto Cerabar PMP50 HART

# 3 Descrizione del prodotto

# 3.1 Design del prodotto

#### 3.1.1 Membrana in metallo

#### Dispositivo standard (senza separatore)



A0043089

- 1 Elemento di misura
- 2 Canale con fluido di riempimento
- 3 Membrana in metallo
- p Pressione

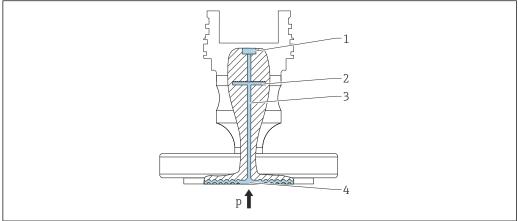
La pressione flette la membrana metallica della cella di misura. Un fluido di riempimento trasferisce la pressione a un ponte Wheatstone (tecnologia dei semiconduttori). Il sistema misura ed elabora la variazione della tensione di uscita del ponte, che dipende dalla pressione.

# Vantaggi:

- Possono essere impiegati per alte pressioni
- Elevata stabilità a lungo termine
- Elevata resistenza al sovraccarico
- Contenitore secondario per una maggiore integrità meccanica
- Influenza termica significativamente ridotta

Cerabar PMP50 HART Descrizione del prodotto

### Dispositivo con separatore



A004358

- 1 Elemento di misura
- 2 Membrana interna
- 3 Canale con fluido di riempimento
- 4 Membrana in metallo
- p Pressione

La pressione agisce sulla membrana del separatore ed è trasferita alla membrana interna mediante il fluido di riempimento. La membrana interna si flette. Un fluido di riempimento trasferisce la pressione all'elemento di misura sul quale si trova un ponte resistivo. Il sistema misura ed elabora la variazione della tensione di uscita del ponte, che dipende dalla pressione.

#### Vantaggi:

- A seconda della versione, può essere utilizzato per pressioni fino a 400 bar (6000 psi) e per temperature di processo estreme
- Elevata stabilità a lungo termine
- Elevata resistenza al sovraccarico
- Dispositivo standard (senza separatore): seconda barriera di processo (contenitore secondario) per massima affidabilità

#### Applicazioni per separatori

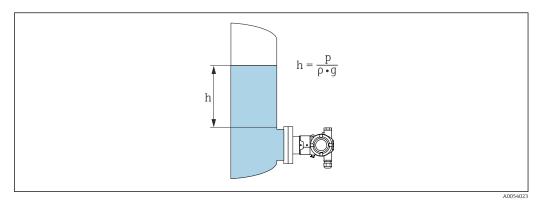
Quando si deve separare il processo dal dispositivo si utilizzano i sistemi con separatore. Questi sistemi offrono evidenti vantaggi nei seguenti casi:

- Nel caso di temperature di processo estreme utilizzando isolatori termici
- Se è necessaria una pulizia intensiva del punto di misura o in caso di luoghi di installazione molto umidi

Descrizione del prodotto Cerabar PMP50 HART

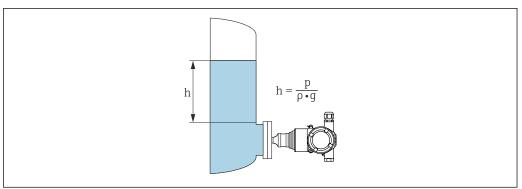
# 3.1.2 Misura di livello (livello, in volume e in peso)

#### Dispositivo standard (senza separatore)



- h Altezza (livello)
- p Pressione
- ρ Densità del fluido
- g Accelerazione dovuta alla gravità

## Dispositivo con separatore



A005402

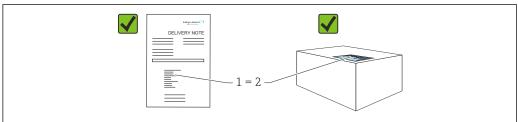
- h Altezza (livello)
- p Pressione
- ρ Densità del fluido
- g Accelerazione dovuta alla gravità

# Vantaggi:

- Misure di volume e massa in recipienti di ogni forma con una curva caratteristica liberamente programmabile
- Ampio campo di impiego, ad es.
  - in presenza di schiume
  - $\blacksquare$  in recipienti con agitatori o dispositivi di vagliatura
  - per gas liquidi

# 4 Controllo alla consegna e identificazione del prodotto

# 4.1 Controllo alla consegna



Δ0016870

- Il codice d'ordine contenuto nel documento di trasporto (1) è identico al codice d'ordine riportato sull'adesivo del prodotto (2)?
- Le merci sono integre?
- I dati riportati sulla targhetta corrispondono alle specifiche dell'ordine e ai documenti di consegna?
- La documentazione è disponibile?
- Se richieste (v. targhetta): sono fornite le istruzioni di sicurezza (XA)?
- Se la risposta a una o più di queste domande è "no", contattare Endress+Hauser.

#### 4.1.1 Fornitura

La fornitura comprende:

- Dispositivo
- Accessori opzionali

Documentazione allegata:

- Istruzioni di funzionamento brevi
- Rapporto di ispezione finale
- Istruzioni di sicurezza addizionali per dispositivi con approvazioni (ad es. ATEX, IECEx, NEPSI, ecc.)
- In opzione: modulo di taratura in fabbrica, certificati di collaudo
- Le Istruzioni di funzionamento sono disponibili in Internet all'indirizzo:

www.endress.com  $\rightarrow$  Download

# 4.2 Identificazione del prodotto

Per identificare il dispositivo sono disponibili le sequenti opzioni:

- Specifiche della targhetta
- Codice d'ordine con l'elenco delle caratteristiche del dispositivo nel documento di trasporto
- Inserire i numeri di serie riportati sulle targhette in *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): vengono visualizzate tutte le informazioni relative al dispositivo.

#### 4.2.1 Indirizzo del produttore

Endress+Hauser SE+Co. KG Hauptstraße 1 79689 Maulburg, Germany

Luogo di produzione: v. la targhetta.

## 4.2.2 Targhetta

A seconda della versione del dispositivo vengono utilizzate targhette differenti.

Le targhette riportano le sequenti informazioni:

- Nome del produttore e del dispositivo
- Indirizzo del titolare del certificato e paese di produzione
- Codice d'ordine e numero di serie
- Dati tecnici
- Informazioni specifiche sull'approvazione

Confrontare i dati riportati sulla targhetta con quelli indicati nell'ordine.

# 4.3 Immagazzinamento e trasporto

# 4.3.1 Condizioni di immagazzinamento

- Utilizzare l'imballaggio originale
- Conservare il dispositivo in ambiente pulito e secco e proteggerlo dai danni dovuti a shock meccanici

#### Campo temperatura di stoccaggio

Vedere Informazioni tecniche.

# 4.3.2 Trasporto del prodotto fino al punto di misura

#### **AVVERTENZA**

#### Trasporto non corretto!

Custodia e membrana possono danneggiarsi con rischio di lesioni personali!

► Trasportare il dispositivo fino al punto di misura nell'imballaggio originale.

Cerabar PMP50 HART Montaggio

# 5 Montaggio

# 5.1 Requisiti di montaggio

#### 5.1.1 Istruzioni generali

- Non pulire o toccare la membrana con oggetti duri e/o appuntiti.
- La protezione della membrana deve essere rimossa solo al momento dell'installazione.

Stringere sempre con forza il coperchio della custodia e gli ingressi del cavo.

- 1. Controserrare gli ingressi cavi.
- 2. Serrare il dado di raccordo.

#### 5.1.2 Istruzioni di installazione

- I dispositivi standard (senza separatore) sono montati in base alle medesime direttive dei manometri (DIN EN837-2).
- Per garantire la leggibilità ottimale del display a colori, allineare la custodia e il display a colori.
- Endress+Hauser offre una staffa di montaggio per l'installazione del dispositivo su palina o a parete.
- Per le misure in fluidi contenenti solidi (ad es. liquidi sporchi), può essere utile installare filtro e valvole di scarico.
- L'uso di un manifold della valvola a tre o cinque vie facilita le operazioni di messa in servizio, installazione e manutenzione senza interruzioni di processo
- L'umidità non deve penetrare nella custodia durante il montaggio del dispositivo, il collegamento elettrico e il funzionamento
- Orientare il cavo verso il basso, se possibile, per evitare l'ingresso di umidità (ad es. pioggia o acqua di condensa).

#### 5.1.3 Istruzioni di installazione del raccordo filettato

Dispositivo con filettatura NPT:

- Avvolgere la filettatura con nastro di teflon per la tenuta stagna
- Serrare il dispositivo solo in corrispondenza del bullone esagonale; non ruotarlo agendo sulla custodia.
- Durante l'avvitamento, non stringere eccessivamente la filettatura; serrare la filettatura
   NPT alla profondità richiesta secondo lo standard

## 5.1.4 Istruzioni d'installazione per misuratori con separatori

#### **AVVISO**

Non maneggiare il dispositivo in modo scorretto.

Possibili danni al dispositivo.

- ▶ Il separatore e il trasmettitore di pressione insieme formano un sistema sigillato e tarato, pieno di fluido di riempimento. Non aprire le aperture di riempimento in nessun caso
- ▶ Rispettare le soglie di applicazione del fluido di riempimento.

#### Informazioni generali

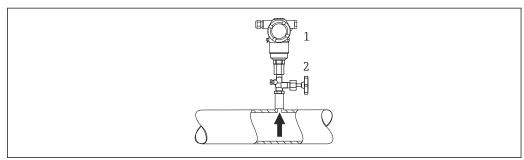
Se si seleziona una cella di misura con un campo di misura limitato, una regolazione della posizione può causare il superamento del campo di misura (regolazione della posizione dovuta a offset del punto di zero, causato dall'orientamento della colonna del fluido di riempimento). Se necessario, eseguire la regolazione dello zero.

Istruzioni di installazione aggiuntive sono fornite in Applicator "Sizing Diaphragm Seal".

Cerabar PMP50 HART Montaggio

#### 5.2 Montaggio del dispositivo

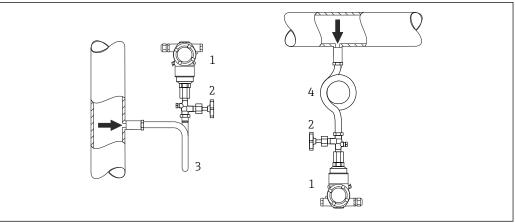
#### 5.2.1 Misura di pressione nei gas



- Dispositivo
- Dispositivo di intercettazione

Montare il misuratore con il dispositivo di intercettazione sopra il punto di presa, cosicché la condensa possa ritornare nel processo.

#### 5.2.2 Misura di pressione nei vapori



- Dispositivo
- 2 Dispositivo di intercettazione
- Sifone a U
- Sifone a O

Rispettare la temperatura ambiente massima consentita per il trasmettitore!

## Montaggio:

- Se possibile, montare dispositivo con il sifone a forma di "O" sotto il punto di presa. Il dispositivo può essere montato anche sopra il punto di presa
- Prima di eseguire la messa in servizio, riempire il ricciolo con il liquido

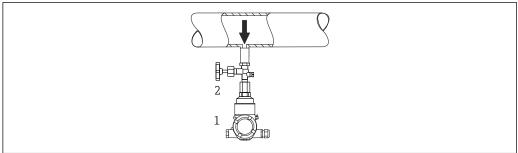
## Vantaggi dell'utilizzo di sifoni:

- Protezione dello strumento di misura da fluidi caldi, in pressione con formazione e accumulo di condensa
- Attenuazione degli shock di pressione
- La colonna d'acqua definita provoca solo errori di misura ed effetti termici minimi (trascurabili) sul dispositivo.

Per i dati tecnici (ad es. materiali, dimensioni o codici d'ordine), v. la documentazione separata SD01553P.

Cerabar PMP50 HART Montaggio

# 5.2.3 Misura di pressione nei liquidi

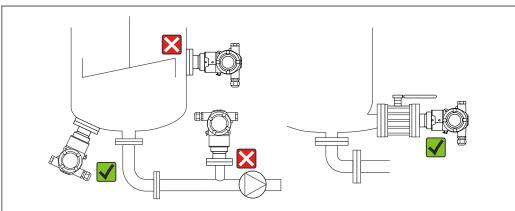


A0054028

- Dispositivo
- 2 Dispositivo di intercettazione

Montare il trasmettitore con il dispositivo di disinserimento sotto o alla medesima altezza del punto di presa.

#### 5.2.4 Misura di livello



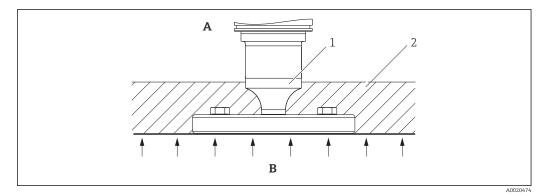
A0054029

- Il misuratore deve essere installato sempre al di sotto del punto di misura inferiore.
- Devono essere evitate le seguenti posizioni di montaggio:
  - nell'area di carico
  - in uscita dal serbatoio
  - nell'area di aspirazione di una pompa
  - in un punto nel serbatoio che potrebbe essere soggetto agli impulsi di pressione causati dall'agitatore
- Montare il dispositivo a valle di un dispositivo di intercettazione: questo agevola l'esecuzione della prova funzionale e della regolazione.

#### 5.2.5 Coibentazione con separatore montato direttamente

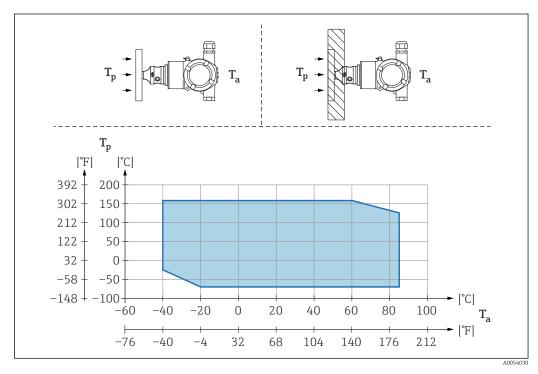
Il dispositivo può essere isolato solo fino a una certa altezza. L'altezza massima consentita per il materiale isolante è indicata sul dispositivo e si riferisce ai materiali isolanti con conducibilità termica  $\leq 0.04~{\rm W/(m~x~K)}$  e alle temperature ambiente e di processo massime consentite. I dati sono stati determinati in riferimento all'applicazione più critica, "aria allo stato quiescente". Altezza di isolamento massima consentita, qui indicata su un dispositivo con flangia:

Montaggio Cerabar PMP50 HART



- A Temperatura ambiente
- B Temperatura di processo
- 1 Altezza massima consentita per il materiale isolante
- 2 Materiali di isolamento

# 5.2.6 Montaggio con separatore di tipo "compatto"



- T<sub>a</sub> Temperatura ambiente al trasmettitore
- T<sub>p</sub> Temperatura di processo massima

| T <sub>a</sub>   | $T_{p}$                   |
|------------------|---------------------------|
| +85 °C (+185 °F) | −70 +120 °C (−94 +248 °F) |
| +60 °C (+140 °F) | −70 +160 °C (−94 +320 °F) |
| −20 °C (−4 °F)   | −70 +160 °C (−94 +320 °F) |

# 5.2.7 Isolamento termico in caso di montaggio con un separatore tipo "isolatore termico"

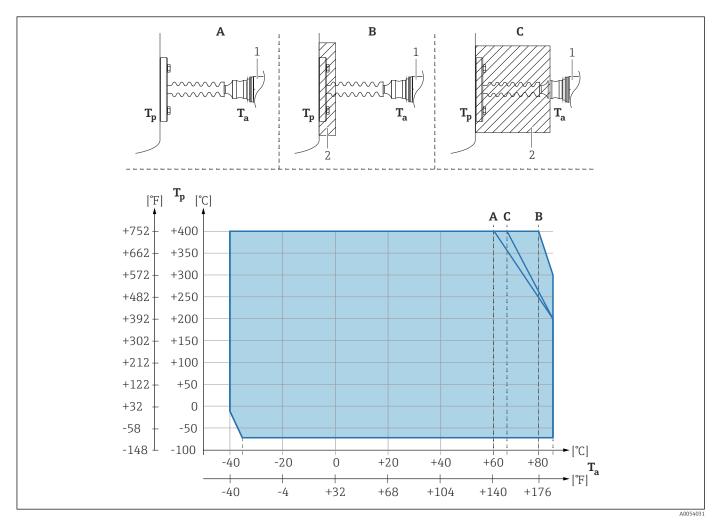
Uso di isolatori termici in caso di temperature estreme e costanti del fluido che provocano il superamento della temperatura massima consentita di +85  $^{\circ}$ C (+185  $^{\circ}$ F) dell'elettronica. A seconda del fluido di riempimento utilizzato, i sistemi con separatore provvisti di isolatori termici possono essere utilizzati a temperature massime di +400  $^{\circ}$ C (+752  $^{\circ}$ F). Per

Cerabar PMP50 HART Montaggio

informazioni dettagliate, consultare le Informazioni tecniche. Per minimizzare l'influenza dell'aumento della temperatura, montare il dispositivo in orizzontale o con la custodia rivolta verso il basso. La maggiore altezza di installazione, dovuta alla colonna idrostatica nell'isolatore termico, può causare uno scostamento del punto di zero. Lo scostamento del punto di zero può essere corretto sul dispositivo.

La massima temperatura ambiente  $T_a$  in corrispondenza del trasmettitore dipende dalla massima temperatura di processo  $T_p$ .

La massima temperatura di processo dipende dal fluido di riempimento utilizzato.



- A Senza isolamento
- B Isolamento 30 mm (1,18 in)
- C Isolamento massimo
- 1 Trasmettitore
- 2 Materiali di isolamento

| Rif. | T <sub>a</sub> 1) | T <sub>p</sub> <sup>2)</sup>  |
|------|-------------------|-------------------------------|
| Α    | 60 °C (140 °F)    | 400 °C (752 °F) <sup>3)</sup> |
|      | 85 °C (185 °F)    | 200 °C (392 °F)               |
|      | -35 °C (−31 °F)   | −70 °C (−94 °F)               |
| В    | 80 °C (176 °F)    | 400 °C (752 °F) <sup>3)</sup> |
|      | 85 °C (185 °F)    | 300 °C (572 °F)               |
|      | −35 °C (−31 °F)   | -70 °C (−94 °F)               |
| С    | 67 °C (153 °F)    | 400 °C (752 °F) <sup>3)</sup> |

Cerabar PMP50 HART Montaggio

| Rif. | T <sub>a</sub> 1) | T <sub>p</sub> <sup>2)</sup> |
|------|-------------------|------------------------------|
|      | 85 °C (185 °F)    | 200 °C (392 °F)              |
|      | −35 °C (−31 °F)   | −70 °C (−94 °F)              |

- 1) Temperatura ambiente massima al trasmettitore
- 2) Temperatura di processo massima
- Temperatura di processo: max. +400 °C (+752 °F), dipende dal fluido di riempimento utilizzato 3)

#### 5.2.8 Applicazioni con ossigeno (gassoso)

L'ossigeno e altri gas possono reagire in modo esplosivo in presenza di oli, gasso e plastiche. Si devono adottare le sequenti precauzioni:

- Tutti i componenti del sistema, come i misuratori, devono essere puliti rispettando i requisiti nazionali.
- Nelle applicazioni con ossigeno e in funzione dei materiali utilizzati, la pressione e la temperatura max. specificate non devono essere superate.

La pulizia del dispositivo (non degli accessori) è fornita come intervento di service opzionale.

- p<sub>max</sub>: dipende dall'elemento con i valori nominali inferiori, in termini di pressione, tra i componenti selezionati: soglia di sovrapressione (OPL) della cella di misura, connessione al processo (1,5 x PN) o fluido di riempimento (80 bar (1200 psi))
- T<sub>max</sub>: 60 °C (140 °F)

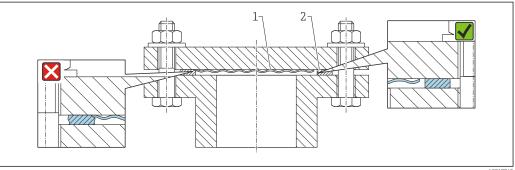
#### 5.2.9 Guarnizione per il montaggio su flangia

#### **AVVISO**

#### Pressione tenuta contro la membrana!

Risultati di misura scorretti.

Garantire che la guarnizione non possa toccare la membrana.

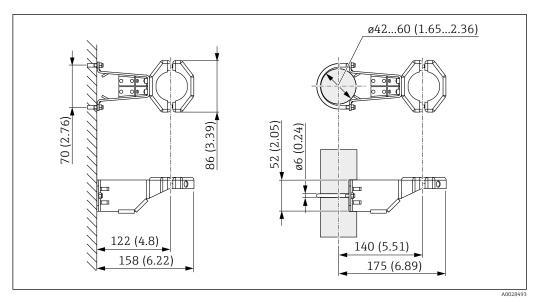


- Membrana
- Guarnizione

#### 5.2.10 Staffa di montaggio per dispositivo

La custodia può essere montata a parete o su palina (per tubi con diametro 1¼...2") utilizzando la staffa di montaggio.

Cerabar PMP50 HART Montaggio



Unità di misura mm (in)

Informazioni per l'ordine:

- può essere ordinata mediante il Configuratore di prodotto
- può essere ordinata come accessorio separato, codice d'ordine 71102216

Quando si monta su palina, serrare uniformemente i dadi sulla staffa con una coppia di almeno 5 Nm (3,69 lbf ft).

## 5.2.11 Chiusura dei coperchi della custodia

#### **AVVISO**

Danneggiamento di filettatura e coperchio della custodia per sporcizia e depositi.

- ▶ Eliminare lo sporco (ad es. sabbia) sulla filettatura del coperchio e della custodia.
- ► Se chiudendo il coperchio si avverte una resistenza, controllare di nuovo che la filettatura sia pulita e che non vi siano depositi.

# Filettatura della custodia

Le filettature del vano connessioni e dell'elettronica possono essere rivestite con materiale anti-attrito.

Per tutti i materiali della custodia vale quanto seque:

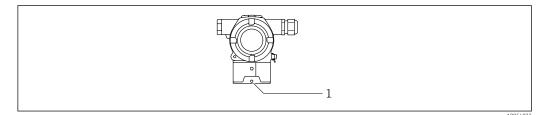
**⋈** Non lubrificare le filettature della custodia.

#### 5.2.12 Rotazione della custodia

La custodia può essere ruotata di 380° allentando la vite di bloccaggio.

## Vantaggi

- Montaggio semplice grazie all'allineamento ottimale della custodia
- Funzionalità operative del misuratore facilmente accessibili
- Leggibilità ottimale display locale (opzionale)



Vite di bloccaggio

Montaggio Cerabar PMP50 HART

### **AVVISO**

#### La custodia non può essere svitata completamente.

- ► Svitare la vite di bloccaggio esterna di 1,5 giri al massimo. Se la vite viene svitata troppo o completamente (oltre il punto di ancoraggio della vite), i piccoli elementi (controdisco) possono allentarsi e cadere.
- ► Serrare la vite di fissaggio (ad esagono incassato 4 mm (0,16 in)) ad una coppia massima di 3,5 Nm  $(2,58 lbf ft) \pm 0,3 Nm (0,22 lbf ft)$ .

#### 5.3 Verifica finale del montaggio

- ☐ Il dispositivo è integro (controllo visivo)? □L'identificazione del punto di misura e l'etichettatura sono corrette (controllo visivo)? ☐ Il dispositivo è protetto dalle precipitazioni e dalla luce solare diretta? ☐ Le viti di fissaggio e il sistema di blocco del coperchio sono serrati saldamente? ☐ Il dispositivo è conforme alle specifiche del punto di misura? A titolo di esempio: ■ Temperatura di processo
- Pressione di processo
- Temperatura ambiente
- Campo di misura

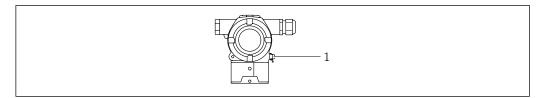
Cerabar PMP50 HART Collegamento elettrico

#### Collegamento elettrico 6

#### 6.1 Requisiti di collegamento

#### 6.1.1 Collegamento equipotenziale

La terra di protezione del dispositivo non deve essere collegata. Se necessario, la linea del collegamento di equipotenzialità può essere collegata al morsetto di terra esterno del dispositivo prima di collegare il dispositivo.



Morsetto di terra per collegare la linea di equalizzazione del potenziale

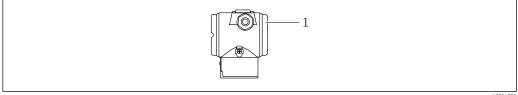
Se necessario, la linea del collegamento di equipotenzialità può essere collegata al morsetto di terra esterno del dispositivo prima di collegare il dispositivo.

# **AVVERTENZA**

#### Rischio di esplosioni!

- ▶ Per le applicazioni in aree pericolose, consultare le istruzioni di sicurezza fornite separatamente.
- Per una compatibilità elettromagnetica ottimale:
  - Linea del collegamento di equipotenzialità quanto più corta possibile
  - Mantenere una sezione di almeno 2,5 mm² (14 AWG)

#### 6.2 Collegamento del dispositivo



Coperchio del vano connessioni

Filettatura della custodia

Le filettature del vano connessioni e dell'elettronica possono essere rivestite con materiale anti-attrito.

Per tutti i materiali della custodia vale quanto segue:

Non lubrificare le filettature della custodia.

Collegamento elettrico Cerabar PMP50 HART

#### 6.2.1 Tensione di alimentazione

- Ex d, Ex e, area sicura: tensione di alimentazione: 10,5 ... 35  $V_{DC}$
- Ex i: tensione di alimentazione: 10,5 ... 30 V<sub>DC</sub>
- Corrente nominale: 4...20 mA HART

L'alimentatore deve essere provato per garantire che rispetti i requisiti di sicurezza (ad es., PELV, SELV, Classe 2) e deve essere conforme alle specifiche del relativo protocollo. Per 4... 20 mA, valgono gli stessi requisiti previsti per HART.

Deve essere previsto un interruttore di protezione adatto, secondo IEC/EN 61010.

#### 6.2.2 Potenza assorbita

Per garantire la sicurezza del dispositivo, la corrente di alimentazione massima deve essere limitata a 500 mA (ad es collegare un fusibile a monte).

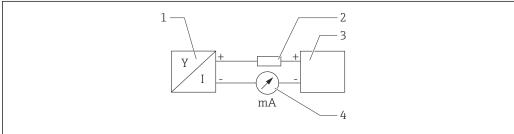
#### 6.2.3 Morsetti

- Tensione di alimentazione e morsetto di terra interno: 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Morsetto di terra esterno: 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

# 6.2.4 Specifiche cavi

- Terra di protezione o messa a terra della schermatura del cavo: sezione nominale > 1 mm² (17 AWG)
  - Sezione nominale da 0,5 mm<sup>2</sup> (20 AWG) a 2,5 mm<sup>2</sup> (13 AWG)
- Diametro esterno del cavo: Ø5 ... 9 mm (0,2 ... 0,35 in) dipende dal pressacavo utilizzato (vedere le Informazioni tecniche)

#### 6.2.5 4-20 mA HART



A0028908

- 1 Schema a blocchi della connessione HART
- 1 Dispositivo con comunicazione HART
- 2 Resistore di comunicazione HART
- 3 Alimentazione
- 4 Multimetro
- In caso di alimentazione a bassa impedenza è sempre necessario il resistore di comunicazione HART di 250  $\Omega$  nella linea del segnale.

#### Tenere in considerazione la caduta di tensione:

6 V max per un resistore di comunicazione da 250  $\Omega$ 

#### 6.2.6 Protezione da sovratensione

# Dispositivi senza protezione alle sovratensioni opzionale

Le apparecchiature di Endress+Hauser rispettano i requisiti dello standard di prodotto IEC/DIN EN 61326-1 (Tabella 2 Ambiente industriale).

Cerabar PMP50 HART Collegamento elettrico

In base al tipo di porta (alimentazione c.c., porta di ingresso/uscita), sono adottati diversi livelli di prova secondo IEC/DIN EN 61326-1 rispetto alle sovratensioni transitorie (sovracorrente momentanea) (IEC / DIN EN 61000-4-5):

il livello di prova su porte di alimentazione c.c. e porte di ingresso/uscita è di 1000 V da linea a terra

#### Dispositivi con protezione alle sovratensioni opzionale

- Tensione di innesco: min. 400 V c.c.
- Sottoposto a test secondo IEC/DIN EN 60079-14 sottocapitolo 12.3 (IEC/DIN EN 60060-1 capitolo 7)
- Corrente di scarico nominale: 10 kA

#### Categoria sovratensioni

Categoria sovratensioni II

## 6.2.7 Cablaggio

## **AVVERTENZA**

### Potrebbe essere collegata la tensione di alimentazione!

Rischio di scossa elettrica e/o esplosione!

- ▶ Durante il funzionamento del dispositivo in aree pericolose, garantire la conformità alle norme nazionali e alle specifiche riportate nelle Istruzioni di sicurezza (XA). Utilizzare il pressacavo specificato.
- ► La tensione di alimentazione deve corrispondere alle specifiche riportate sulla tarqhetta.
- ▶ Staccare la tensione di alimentazione prima di connettere il dispositivo.
- ► Se necessario, la linea del collegamento di equipotenzialità può essere collegata al morsetto di terra esterno del trasmettitore prima di collegare il dispositivo.
- ▶ Deve essere previsto un interruttore di protezione adatto, secondo IEC/EN 61010.
- ► I cavi devono essere adeguatamente isolati, valutando attentamente la tensione di alimentazione e la categoria sovratensioni.
- ► I cavi di collegamento devono offrire adeguata stabilità termica, valutando attentamente la temperatura ambiente.
- ▶ Utilizzare il dispositivo solo con i coperchi chiusi.
- ► Sono installati circuiti di protezione da inversione polarità, induzione HF e picchi di sovratensione.

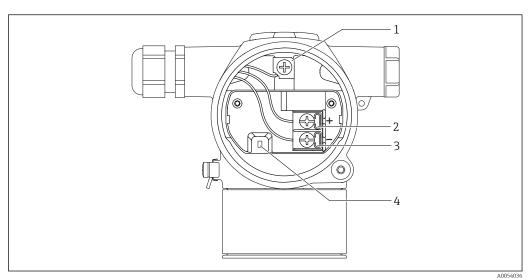
Collegare il dispositivo in base alla sequente procedura:

- 1. Sbloccare il sistema di blocco del coperchio (se presente).
- 2. Svitare il coperchio.
- 3. Guidare i cavi nei pressacavi o negli ingressi cavo.
- 4. Connettere i cavi.
- 5. Serrare i pressacavi o gli ingressi cavo in modo che siano a tenuta stagna. Controserrare l'ingresso della custodia. Utilizzare un utensile adatto con apertura di chiave AF24/25 8 Nm (5,9 lbf ft) per il pressacavo M20.
- 6. Riavvitare saldamente il coperchio sul vano connessioni.

Collegamento elettrico Cerabar PMP50 HART

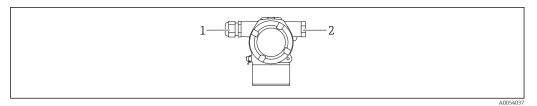
# 6.2.8 Assegnazione dei morsetti

#### Custodia a doppio vano



- 1 Morsetto di terra interno
- 2 Morsetto positivo
- 3 Morsetto negativo
- 4 Diodo di collegamento: per la misura ininterrotta del segnale di uscita si utilizza un diodo di interblocco.

# 6.2.9 Ingressi cavo



1 Ingresso cavo

2 Tappo cieco

Il tipo di ingresso cavo dipende dalla versione del dispositivo ordinata.

Guidare i cavi di collegamento sempre verso il basso per evitare che l'umidità penetri nel vano connessioni.

Se necessario, creare un anello salvagoccia o utilizzare un tettuccio di protezione dalle intemperie.

# 6.3 Assicurazione del grado di protezione

# 6.3.1 Ingressi cavo

- Pressacavo M20, plastica, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Pressacavo M20, ottone nichelato, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Pressacavo M20, 316L, IP66/68 Type 4X/6P
- Filettatura M20, IP66/68 TYPE 4X/6P

Cerabar PMP50 HART Collegamento elettrico

- Filettatura G1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
  Se si seleziona la filettatura G1/2, il dispositivo viene fornito con una filettatura M20 standard e un adattatore G1/2 è compreso nella fornitura, insieme alla relativa documentazione
- Filettatura NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Tappo cieco di protezione durante il trasporto: IP22, TYPE 2

# 6.4 Verifica finale delle connessioni

| Terminato il cablaggio del dispositivo, eseguire i seguenti controlli |
|---|
| ☐ La linea di equalizzazione del potenziale è stata collegata?        |
| □ L'assegnazione dei morsetti è corretta ?                            |
| □ I pressacavi e i dadi ciechi sono a tenuta stagna?                  |
| ☐ I coperchi sono avvitati correttamente?                             |

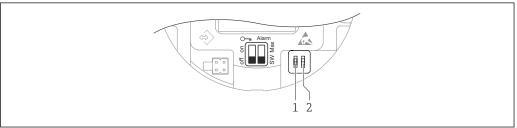
Opzioni operative Cerabar PMP50 HART

# 7 Opzioni operative

# 7.1 Panoramica delle opzioni operative

- Funzionamento mediante microinterruttore sull'inserto elettronico
- Funzionamento mediante 2 tasti magnetici
- Funzionamento mediante tool operativo (pacchetto Endress+Hauser FieldCare/ DeviceCare o FDI)
- Funzionamento mediante terminale portatile

# 7.2 Microinterruttore sull'inserto elettronico



A00540

- 1 Microinterruttore per blocco e sblocco del dispositivo
- 2 Microinterruttore DIP per la corrente di allarme

L'impostazione dei microinterruttori DIP ha la priorità sulle impostazioni eseguite mediante altri metodi operativi (ad es. FieldCare/DeviceCare).

# 7.3 Struttura e funzioni del menu operativo

Le differenze tra la struttura dei menu operativi del display on-site e quella dei tool operativi FieldCare e DeviceCare di Endress+Hauser possono essere riepilogate come segue:

Il punto di zero e il campo possono essere configurati mediante i tasti operativi e il display on-site.

Le applicazioni più elaborate possono essere configurate con gli strumenti Endress+Hauser FieldCare o DeviceCare.

Le procedure guidate aiutano l'utente a mettere in servizio le varie applicazioni, guidandolo attraverso le singole fasi di configurazione.

#### 7.3.1 Ruoli utente e autorizzazioni di accesso correlate

I due ruoli utente **Operatore** e **Manutenzione** (stato alla consegna) hanno accesso in scrittura diverso ai parametri, se è stato definito un codice di accesso specifico del dispositivo. Questo codice di accesso protegge la configurazione del dispositivo da accessi non autorizzati.

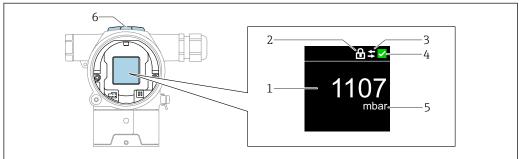
Se l'utente inserisce un codice di accesso non corretto, rimane con il ruolo utente opzione **Operatore**.

Cerabar PMP50 HART Opzioni operative

# 7.4 Accesso mediante display a colori (opzionale) e pulsante magnetico

Funzioni che possono essere esequite con il pulsante magnetico:

- Punto di zero e campo
- Rotazione del display
- Regolazione posizione
- Reset password ruolo utente
- Reset dispositivo
- La luminosità del display a colori viene regolata in base alla tensione di alimentazione e al consumo di corrente.



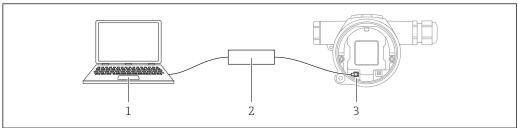
A0054189

- 2 Display a colori
- 1 Valore misurato (fino a 5 cifre)
- 2 Blocco (il simbolo appare quando il dispositivo è bloccato)
- 3 Comunicazione HART (il simbolo appare quando la comunicazione HART è abilitata)
- 4 Simbolo di stato secondo NAMUR
- 5 Uscita del valore misurato in %
- 6 Tasti magnetici (Zero e Campo)

# 7.5 Accesso al menu operativo mediante tool operativo

# 7.5.1 Connessione del tool operativo

#### Interfaccia service



A005404

- 1 Computer con tool operativo FieldCare/DeviceCare
- 2 Commubox FXA291
- 3 Interfaccia service (CDI) del dispositivo (= Common Data Interface di Endress+Hauser)

Sono necessari almeno 22 mA per l'aggiornamento (flash) del firmware del dispositivo.

Opzioni operative Cerabar PMP50 HART

#### 7.5.2 FieldCare

#### Funzionalità

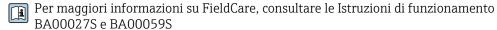
Tool Endress+Hauser per il Plant Asset Management su base FDT. FieldCare consente la configurazione di tutti i dispositivi da campo intelligenti presenti in un sistema e ne supporta la gestione. Utilizzando le informazioni di stato, FieldCare è anche un sistema semplice, ma efficace, per controllare lo stato e le condizioni dei dispositivi.

#### Accesso mediante:

- Interfaccia service CDI
- Comunicazione HART

#### Funzioni tipiche:

- Configurazione dei parametri del trasmettitore
- Caricamento e salvataggio dei dati del dispositivo (download/upload)
- Documentazione del punto di misura
- Visualizzazione della cronologia del valore misurato (registratore a traccia continua) e registro degli eventi



#### 7.5.3 DeviceCare

#### Funzionalità

Tool per collegare e configurare i dispositivi da campo di Endress+Hauser.

In abbinamento ai DTM (Device Type Manager) del dispositivo, DeviceCare rappresenta una soluzione conveniente ed esauriente.

#### Accesso mediante:

- Interfaccia service CDI
- Comunicazione HART

#### Funzioni tipiche:

- Configurazione dei parametri del trasmettitore
- Caricamento e salvataggio dei dati del dispositivo (download/upload)
- Documentazione del punto di misura
- Visualizzazione della cronologia del valore misurato (registratore a traccia continua) e registro degli eventi

Per maggiori informazioni, consultare la documentazione Brochure Innovazione INO1047S

Cerabar PMP50 HART Integrazione di sistema

# 8 Integrazione di sistema

# 8.1 Panoramica dei file descrittivi del dispositivo

ID produttore: 17 (0x0011)ID tipo di dispositivo: 0x11E0

■ Specifica HART: 7.6

# 8.2 Variabili misurate mediante protocollo HART

I seguenti valori misurati sono assegnati in fabbrica alle variabili del dispositivo:

| Variabile del dispositivo                           | Valore misurato                     |  |
|---|-------------------------------------|--|
| Parametro <b>Variabile primaria</b> ) <sup>1)</sup> | Pressione <sup>2)</sup>             |  |
| Variabile secondaria (SV)                           | Temperatura del sensore             |  |
| Variabile terziaria (TV)                            | Temperatura dell'elettronica        |  |
| Quarta variabile                                    | Pressione del sensore <sup>3)</sup> |  |

- 1) La PV è sempre applicata all'uscita in corrente.
- 2) La pressione è il segnale calcolato dopo la regolazione dello smorzamento e della posizione.
- 3) La Pressione del sensore è il segnale grezzo della cella di misura prima della regolazione dello smorzamento e della posizione.
- In un loop HART Multidrop, un solo dispositivo può utilizzare il valore analogico di corrente per la trasmissione del segnale. Per tutti gli altri dispositivi in **parametro** "Modalità loop corrente", selezionare opzione Disattiva.

# 8.2.1 Variabili del dispositivo e valori misurati

I seguenti codici sono assegnati in fabbrica alle variabili del dispositivo:

| Variabile del dispositivo       | Codice della variabile del dispositivo |
|---------------------------------|--|
| Pressione                       | 0                                      |
| Variabile in scala              | 1                                      |
| Temperatura del sensore         | 2                                      |
| Pressione del sensore           | 3                                      |
| Temperatura dell'elettronica    | 4                                      |
| Corrente Morsetto               | 5                                      |
| Tensione ai morsetti            | 6                                      |
| Media del segnale di pressione  | 7                                      |
| Rumore del segnale di pressione | 8                                      |
| Percentuale del campo           | 244                                    |
| Corrente di loop                | 245                                    |
| Non utilizzato                  | 250                                    |

Le variabili del dispositivo possono essere richiamate da un master HART® utilizzando il comando HART® 9 o 33.

Integrazione di sistema Cerabar PMP50 HART

# 8.2.2 Unità di sistema

La tabella seguente descrive le unità di misura della pressione supportate.

| Numero indice | Descrizione | Codice Hart dell'unità ingegneristica |
|---------------|-------------|---------------------------------------|
| 0             | mbar        | 8                                     |
| 1             | bar         | 7                                     |
| 2             | Pa          | 11                                    |
| 3             | kPa         | 12                                    |
| 4             | MPa         | 237                                   |
| 5             | psi         | 6                                     |
| 6             | torr        | 13                                    |
| 7             | atm         | 14                                    |
| 8             | mmH2O       | 4                                     |
| 9             | mmH2O (4°C) | 239                                   |
| 10            | mH2O        | 240                                   |
| 11            | mH2O (4°C)  | 240                                   |
| 10            | ftH2O       | 3                                     |
| 11            | inH2O       | 1                                     |
| 12            | inH2O (4°C) | 238                                   |
| 13            | mmHg        | 5                                     |
| 14            | inHg        | 2                                     |
| 15            | gf/cm²      | 9                                     |
| 16            | kgf/cm²     | 10                                    |

Cerabar PMP50 HART Messa in servizio

# 9 Messa in servizio

#### 9.1 Preliminari

Il campo di misura e l'unità del valore misurato trasmesso corrispondono alle specifiche sulla targhetta.

#### **AVVERTENZA**

# Le impostazioni dell'uscita in corrente sono importanti per la sicurezza!

Può causare la tracimazione del prodotto.

- L'impostazione dell'uscita in corrente dipende dall'impostazione in parametro **Assegna PV**.
- Dopo la modifica di parametro Assegna PV, controllare le impostazioni del campo (LRV e URV) e riconfigurare se necessario.

#### **AVVERTENZA**

#### Pressione di processo al di sopra/sotto del valore massimo/minimo ammesso.

Rischio di infortuni nel caso di parti bollenti! Se la pressione è troppo alta vengono visualizzati degli avvisi.

- ► Se il dispositivo presenta un valore che eccede la soglia inferiore o superiore di pressione consentita, viene visualizzato un messaggio.
- Utilizzare il dispositivo solo entro le soglie del campo di misura.

# 9.1.1 Stato alla consegna

Se non sono state ordinate impostazioni personalizzate:

- Parametro **Assegna PV** opzione **Pressione**
- Valori di taratura definiti dal valore nominale della cella di misura definita
- La corrente di allarme è impostata su min. (3,6 mA), (a meno che nell'ordine sia stata selezionata un'altra opzione)
- Microinterruttore in posizione Off

# 9.2 Controllo funzionale

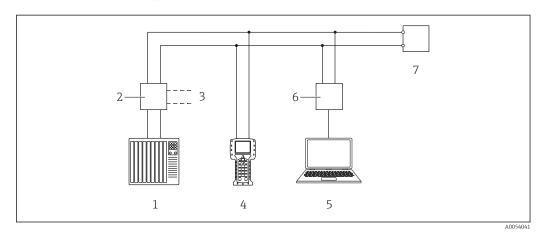
Prima di mettere in funzione il punto di misura, eseguire un controllo funzionale:

- Checklist della "Verifica finale dell'installazione" (v. la sezione "Installazione")
- Checklist della "Verifica finale delle connessioni" (v. la sezione "Collegamento elettrico")

Messa in servizio Cerabar PMP50 HART

# 9.3 Connessione mediante FieldCare e DeviceCare

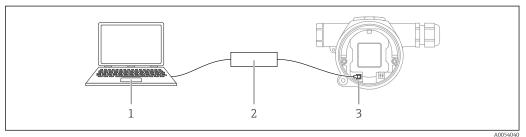
# 9.3.1 Mediante protocollo HART



■ 3 Opzioni per le funzionalità a distanza mediante protocollo HART

- 1 PLC (controllore logico programmabile)
- 2 Alimentatore del trasmettitore con resistore di comunicazione
- 3 Connessione per Commubox (interfaccia HART)
- 4 Field Communicator
- 5 Computer con tool operativo (ad es. FieldCare/DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 6 Commubox
- 7 Dispositivo

# 9.3.2 FieldCare/DeviceCare mediante interfaccia service (CDI)



- 1 Computer con tool operativo FieldCare/DeviceCare
- 2 Commubox FXA291
- 3 Interfaccia service (CDI) del dispositivo (= Common Data Interface di Endress+Hauser)

Sono necessari almeno 22 mA per l'aggiornamento (flash) del firmware del dispositivo.

# 9.4 Configurazione dell'indirizzo del dispositivo mediante software

Vedere parametro Indirizzo HART.

# 9.5 Impostazione della lingua operativa

La lingua operativa è impostata mediante il tool operativo.

Cerabar PMP50 HART Messa in servizio

### 9.5.1 Farbanzeige - Blocco o sblocco

Il funzionamento è bloccato dall'esterno utilizzando una copertura in plastica che può essere fissata con una vite.

### 9.5.2 Tool operativo

Vedere la descrizione del relativo tool operativo.

### 9.6 Configurazione del dispositivo

### 9.6.1 Messa in servizio con i tasti

Le sequenti funzioni possono essere attivate utilizzando i tasti:

- Rotazione del display a colori
- Regolazione della posizione (correzione del punto di zero)
   L'orientamento del misuratore può causare una deriva di pressione.
   Tale deriva di pressione può essere corretta regolando la posizione
- Impostazione del valore di inizio scala e del valore di fondo scala
   La pressione applicata deve rispettare le soglie di pressione nominale del sensore (v. le specifiche riportate sulla targhetta)
- Reset del dispositivo

#### Regolazione della posizione

- 1. Verificare che il dispositivo sia installato nella posizione desiderata e senza che venga applicata pressione.
- 2. Premere simultaneamente i tasti "Zero" e "Span" per almeno 3 secondi.
- 3. Dopo la comparsa dell'indicazione "done" (Terminato) sul display a colori, la pressione applicata viene utilizzata per la regolazione della posizione.

### Impostazione del valore di inizio scala (pressione o variabile scalata)

- 1. La pressione richiesta per il valore di inizio scala è presente sul dispositivo.
- 2. Premere "Zero" per almeno 3 secondi.
- 3. Dopo la comparsa dell'indicazione "done" (Terminato) sul display a colori, la pressione applicata viene accettata per il valore di inizio scala.

### Impostazione del valore di fondo scala (pressione o variabile scalata)

- 1. La pressione richiesta per il valore di fondo scala è presente sul dispositivo.
- 2. Premere "Span" per almeno 3 secondi.
- 3. Dopo la comparsa dell'indicazione "done" (Terminato) sul display a colori, la pressione applicata viene usata per il valore di fondo scala.
- 4. Il display a colori non mostra l'indicazione "done" (Terminato)?
  - La pressione applicata per il valore di fondo scala non è stata accettata. Se si seleziona opzione **Tabella**, la taratura bagnata non è consentita.

#### Verifica delle impostazioni (pressione o variabile scalata)

- 1. Premere brevemente il tasto "Zero" (circa 1 secondo) per visualizzare il valore di inizio scala.
- 2. Premere brevemente il tasto "Span" (circa 1 secondo) per visualizzare il valore di fondo scala.
- 3. Premere brevemente (ca. 1 secondo) e simultaneamente i tasti "Zero" e "Span" per visualizzare l'offset della posizione.

Messa in servizio Cerabar PMP50 HART

### Reset del dispositivo

▶ Premere i tasti "Zero" e "Span" simultaneamente e per almeno 12 secondi.

### Rotazione del display a colori

Per attivare questa funzione:

- 1. Premere brevemente il tasto **Span-** 3 volte in successione.
- 2. Tenere premuto il tasto **Span-** per almeno 3 secondi entro 15 secondi.

### Reset password ruolo utente

Per attivare questa funzione:

- 1. Premere brevemente il tasto Zero 3 volte in successione.
- 2. Premere nuovamente di nuovo il tasto Zero entro 15 secondi.

Cerabar PMP50 HART Messa in servizio

#### 9.6.2 Messa in servizio con procedura quidata

In FieldCare, è possibile scaricare DeviceCare <sup>1)</sup> La procedura guidata **Messa in servizio** quida l'utente nella messa in servizio iniziale.

- 1. Collegare il dispositivo a FieldCare o DeviceCare.
- 2. Aprire il dispositivo in FieldCare o DeviceCare.
  - È visualizzato il dashboard (pagina principale) del dispositivo:
- 3. Nel menu menu **Guida**, cliccare sulla procedura quidata **Messa in servizio** per aprire la sequenza quidata.
- 4. Inserire in ogni parametro il valore richiesto o selezionare l'opzione appropriata. Questi valori sono salvati direttamente nel dispositivo.
- 5. Cliccare su "Next" (Avanti) per passare alla pagina successiva.
- 6. Una volta completate tutte le pagine, cliccare su "Fine" per chiudere la procedura quidata Messa in servizio.
- Se si annulla la procedura quidata **Messa in servizio** prima che siano stati configurati tutti i parametri richiesti, il dispositivo potrebbe trovarsi in uno stato non definito. In questo caso, si consiglia di ripristinare il dispositivo alle impostazioni predefinite in fabbrica.

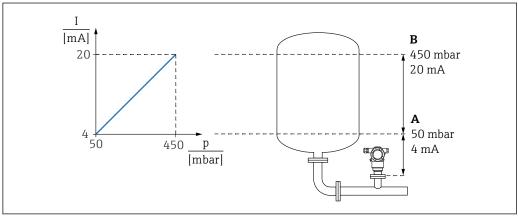
### Esempio: assegnazione del valore di pressione all'uscita in corrente

Le unità di pressione e temperatura vengono convertite automaticamente. Le altre unità non vengono convertite.

Nell'esempio che seque, il valore di pressione misurato in un serbatoio dovrebbe essere trasmesso dall'uscita di corrente. La pressione massima di 450 mbar (6,75 psi) corrisponde alla corrente 20 mA. La corrente 4 mA corrisponde a una pressione di 50 mbar (0,75 psi).

### Prerequisiti:

- Variabile misurata direttamente proporzionale alla pressione
- A causa dell'orientamento del dispositivo, si possono avere delle derive di pressione nel valore misurato (quando il recipiente è vuoto o parzialmente pieno, il valore misurato non è zero).
  - Se necessario, esequire la regolazione della posizione.
- In parametro **Assegna PV**, deve essere selezionata opzione **Pressione** (impostazione di fabbrica).



- Α Valore inferiore uscita
- Valore superiore uscita

<sup>1)</sup> DeviceCare all'indirizzo www.software-products.endress.com. Per il download, si deve eseguire la registrazione nel portale del software Endress +Hauser.

Messa in servizio Cerabar PMP50 HART

### Regolazione:

1. Inserire il valore di pressione per 4 mA di corrente tramite parametro **Valore inferiore uscita** (50 mbar (0,75 psi)).

2. Inserire il valore di pressione per 20 mA di corrente tramite parametro **Valore superiore uscita** (450 mbar (6,75 psi))

Risultato: il campo di misura è impostato su 4 ... 20 mA.

Cerabar PMP50 HART Messa in servizio

### 9.6.3 Messa in servizio senza procedura guidata

#### Esempio: messa in servizio di una misura del volume nel serbatoio

Le unità di pressione e temperatura vengono convertite automaticamente. Le altre unità non vengono convertite.

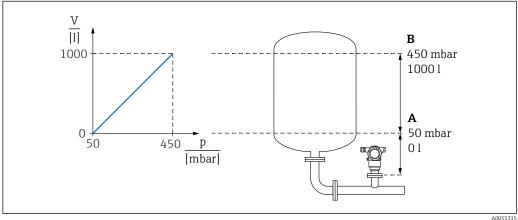
Nell'esempio che segue si deve misurare il volume in un serbatoio in litri. Il volume massimo di 1000 l (264 qal) corrisponde a una pressione di 450 mbar (6,75 psi).

Il volume minimo di 0 litri corrisponde a una pressione di 50 mbar (0,75 psi).

#### Prerequisiti:

- Variabile misurata direttamente proporzionale alla pressione
- A causa dell'orientamento del dispositivo, si possono avere delle derive di pressione nel valore misurato (quando il recipiente è vuoto o parzialmente pieno, il valore misurato non è zero).

Se necessario, eseguire la regolazione della posizione



- A Parametro "Valore di pressione 1" e parametro "Valore variabile scalata 1"
- B Parametro "Valore di pressione 2" e parametro "Valore variabile scalata 2"
- La pressione presente viene visualizzata nel tool operativo nella stessa pagina delle impostazioni, nel campo "Pressione".
- 1. Inserire il valore di pressione per il punto inferiore di taratura tramite parametro **Valore di pressione 1**: 50 mbar (0,75 psi)
  - ightharpoonup Percorso: Applicazione ightharpoonup Sensore ightharpoonup Variabile in scala ightharpoonup Valore di pressione 1
- 2. Inserire il valore di volume per il punto inferiore di taratura tramite parametro **Valore variabile scalata 1**: 0 l (0 gal)
  - Percorso: Applicazione  $\rightarrow$  Sensore  $\rightarrow$  Variabile in scala  $\rightarrow$  Valore variabile scalata 1
- 3. Inserire il valore di pressione per il punto superiore di taratura tramite parametro **Valore di pressione 2**: 450 mbar (6,75 psi)
  - ► Percorso: Applicazione → Sensore → Variabile in scala → Valore di pressione 2
- 4. Inserire il valore di volume per il punto superiore di taratura tramite parametro **Valore variabile scalata 2**: 1 000 l (264 gal)
  - Percorso: Applicazione  $\rightarrow$  Sensore  $\rightarrow$  Variabile in scala  $\rightarrow$  Valore variabile scalata 2

Risultato: il campo di misura è impostato per 0 ... 1000 l (0 ... 264 gal). Questa impostazione si applica solo a parametro **Valore variabile scalata 1** e parametro **Valore variabile scalata 2** e non ha effetto sull'uscita in corrente.

Messa in servizio Cerabar PMP50 HART

### 9.6.4 Linearizzazione

Nell'esempio che segue, si deve misurare il volume in m<sup>3</sup> in un serbatoio con bocca di uscita conica.

### Prerequisiti:

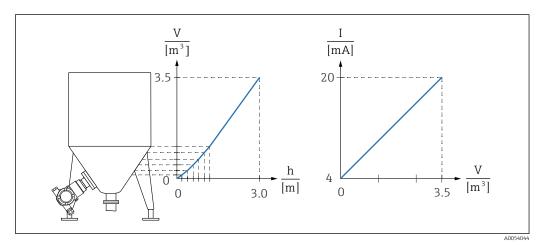
- I punti per la tabella di linearizzazione sono conosciuti
- La taratura del livello è stata eseguita
- La caratteristica di linearizzazione deve aumentare o diminuire continuamente

### **AVVERTENZA**

# Le impostazioni dell'uscita in corrente sono importanti per la sicurezza!

Può causare la tracimazione del prodotto.

- ► L'impostazione dell'uscita in corrente dipende dall'impostazione in parametro **Assegna PV**.
- ▶ Dopo aver modificato parametro **Assegna PV**, controllare le impostazioni per il campo (LRV e URV) e, se necessario, riconfigurare.



- 1. In parametro **Assegna PV**, deve essere impostato opzione **Variabile in scala** 
  - ► Percorso: Applicazione → Uscita HART → Uscita HART → Assegna PV
- 2. Impostare l'unità desiderata in parametro **Unità variabile scalata** 
  - ► Percorso: Applicazione → Sensore → Variabile in scala → Unità variabile scalata
- 3. La tabella di linearizzazione può esser aperta mediante parametro **Go to** linearization table, opzione **Tabella**.
  - Percorso: Applicazione  $\rightarrow$  Sensore  $\rightarrow$  Variabile in scala  $\rightarrow$  Funz. di trasferimento variabile scalata
- 4. Inserire i valori di tabella desiderati.
- 5. La tabella si attiva quando sono stati inseriti tutti i punti.
- 6. Attivare la tabella tramite parametro **Attivare tabella**.

#### Risultato:

Viene visualizzato il valore dopo la linearizzazione.

- Messaggio di errore F435 "Linearizzazione" e corrente di allarme durante l'immissione della tabella e fino a quando non viene attivata
  - Il valore 0%(= 4 mA) è definito dal punto più piccolo nella tabella Il valore 100% (= 20 mA) è definito dal punto più grande nella tabella
  - L'assegnazione dei valori di volume/peso ai valori correnti può essere modificata con parametro Valore inferiore uscita e parametro Valore superiore uscita

Cerabar PMP50 HART Messa in servizio

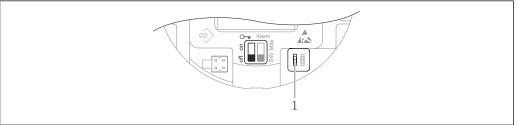
#### Sottomenu "Simulazione" 9.7

Il sottomenu **Simulazione** consente di simulare la pressione, la corrente e gli eventi diagnostici.

Percorso: Diagnostica → Simulazione

#### 9.8 Protezione delle impostazioni da accessi non autorizzati

#### 9.8.1 Blocco/sblocco hardware



Microinterruttore per blocco e sblocco del dispositivo

Il microinterruttore 1 sull'inserto elettronico è utilizzato per bloccare/sbloccare il funzionamento.

Se l'operatività è bloccata mediante il microinterruttore DIP, può essere sbloccata solo mediante il microinterruttore DIP.

Se l'operatività è bloccata mediante il menu operativo, può essere sbloccata solo mediante il menu operativo.

Se il funzionamento è bloccato tramite il microinterruttore, sul display a colori viene visualizzato il simbolo della chiave 🗈.

#### 9.8.2 Blocco/sblocco software



Se il funzionamento è bloccato mediante microinterruttore DIP, può essere sbloccato solo mediante il microinterruttore DIP.

### Blocco mediante password in FieldCare/DeviceCare

L'accesso alla configurazione dei parametri del dispositivo può essere bloccato assegnando una password. Alla consegna del dispositivo, il ruolo utente è impostato su opzione Manutenzione. Il dispositivo può essere completamente configurato con il ruolo utente opzione **Manutenzione**. Al termine, l'accesso alla configurazione può essere bloccato definendo una password. Dopo questo blocco, si passa dal ruolo opzione Manutenzione al ruolo opzione **Operatore**. Si può accedere alla configurazione inserendo la password.

Assegnazione della password:

#### Menu Sistema sottomenu Gestione utente

Il ruolo utente è passato da opzione **Manutenzione** a opzione **Operatore** in:

Sistema → Gestione utente

### Disabilitazione del blocco mediante FieldCare / DeviceCare

Dopo l'inserimento della password, è possibile abilitare la configurazione dei parametri del dispositivo come opzione Operatore con la password. Il ruolo utente si modifica quindi in opzione Manutenzione.

Messa in servizio Cerabar PMP50 HART

Se necessario, la password può essere cancellata in sottomenu **Gestione utente**: Sistema  $\rightarrow$  Gestione utente

Cerabar PMP50 HART Interfaccia utente

### 10 Interfaccia utente

# 10.1 Lettura dello stato di blocco del dispositivo

Visualizzare la protezione scrittura attiva:

- in parametro Condizione di blocco
   Percorso del menu del tool operativo: Sistema → Gestione dispositivo
- Nel tool operativo (FieldCare/DeviceCare) nell'intestazione DTM

### 10.2 Richiamare i valori misurati

Tutti i valori misurati possono essere richiamati utilizzando il sottomenu Valori misurati.

### Navigazione

Menu "Applicazione" → Valori misurati

### 10.3 Adattare il dispositivo alle condizioni di processo

A questo scopo sono disponibili:

- Impostazioni di base utilizzando il menu menu **Guida**
- Impostazioni avanzate tramite menu **Diagnostica**, menu **Applicazione** e menu **Sistema**

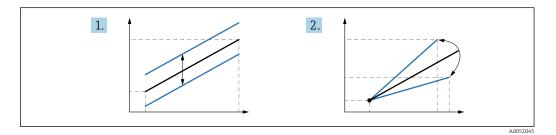
Interfaccia utente Cerabar PMP50 HART

## 10.3.1 Calibrazione sensore <sup>2)</sup>.

Nel corso del loro ciclo di vita, i sensori di pressione **possono** deviare o allontanarsi <sup>3)</sup> dalla curva caratteristica originale della pressione. La deviazione dipende dalle condizioni operative e può essere corretta nel sottomenu **Calibrazione sensore**.

Impostare il valore della deriva del punto di zero su 0,00 prima della Calibrazione sensore. Applicazione  $\rightarrow$  Sensore  $\rightarrow$  Calibrazione sensore  $\rightarrow$  Regolazione offset di Zero

- 1. Applicare al dispositivo il valore di pressione inferiore (valore misurato con riferimento di pressione). Inserire il valore di pressione nel parametro **Trim sensore inferiore**. Applicazione → Sensore → Calibrazione sensore → Trim sensore inferiore
- 2. Applicare al dispositivo il valore di pressione superiore (valore misurato con riferimento di pressione). Inserire il valore di pressione in parametro **Trim superiore sensore**. Applicazione → Sensore → Calibrazione sensore → Trim superiore sensore
  - └─ Il valore inserito causa una modifica di pendenza dell'attuale Calibrazione sensore.



L'accuratezza del riferimento di pressione determina l'accuratezza del dispositivo. Il riferimento di pressione deve essere più accurato del dispositivo.

<sup>2)</sup> Non eseguibile sul display a colori

<sup>3)</sup> La deviazione causata da fattori fisici è nota anche come "deriva del sensore".

## 11 Diagnostica e ricerca quasti

### 11.1 Ricerca guasti generale

### 11.1.1 Errori generali

### Il dispositivo non risponde

- Possibile causa: la tensione di alimentazione non corrisponde alla specifica sulla targhetta
  - Rimedio: applicare la tensione corretta
- Possibile causa: la polarità della tensione di alimentazione non è corretta Rimedio: correggere la polarità
- Possibile causa: i cavi di collegamento non sono a contatto con i morsetti.
   Rimedio: controllare il contatto elettrico tra i cavi e, se necessario, correggerlo
- Possibile causa: resistenza di carico troppo alta Rimedio: aumentare la tensione di alimentazione per raggiungere la tensione al morsetto minima

### Nessuna indicazione sul display a colori

Possibile causa: display a colori difettoso Rimedio: sostituire l'elettronica principale.

# All'avvio del dispositivo il display a colori visualizza "Communication error" (Errore di comunicazione).

- Possibile causa: interferenze elettromagnetiche
   Rimedio: controllare la messa a terra del dispositivo
- Possibile causa: connessione del cavo difettosa Rimedio: sostituire l'elettronica principale.

### Comunicazione HART non funzionante

- Possibile causa: il resistore di comunicazione non è presente o è installato in modo non corretto
  - Rimedio: installare correttamente il resistore di comunicazione (250  $\Omega$ ).
- Possibile causa: l'unità Commubox non è collegata correttamente Rimedio: collegare correttamente l'unità Commubox

### Comunicazione attraverso interfaccia CDI Service non funzionante

Possibile causa: impostazione non corretta della porta COM sul computer Rimedio: verificare l'impostazione della porta COM sul computer e modificarla, se necessario

### 11.1.2 Prove addizionali

Se non è possibile identificare una chiara causa dell'errore o la fonte del problema può essere sia il dispositivo che l'applicazione, è possibile eseguire i seguenti test aggiuntivi:

- 1. Controllare il valore digitale della pressione (display a colori, HART, ecc.).
- 2. Controllare che il dispositivo interessato funzioni correttamente. Sostituire il dispositivo se il valore digitale non corrisponde al valore di pressione previsto.
- 3. Attivare la simulazione e controllare l'uscita in corrente. Se l'uscita in corrente non corrisponde al valore simulato, sostituire l'elettronica principale.

### 11.1.3 Comportamento dell'uscita in corrente in caso di quasto

Il comportamento dell'uscita in corrente nel caso di guasti è definito nel parametro **Comportamento uscita in fault**.

## Panoramica dei parametri con una breve descrizione

| Parametro                     | Descrizione   | Selezione / Inserimento dell'utente |
|-------------------------------|---|-------------------------------------|
| Comportamento uscita in fault | Definisce la corrente assunta dall'uscita in caso di errore.  Min: < 3,6 mA  Max: >21,5 mA  Nota: l'interruttore DIP hardware per la corrente di allarme ha la priorità rispetto all'impostazione software. | ■ Min.<br>■ Max.                    |
| Corrente di guasto            | Impostare il valore di uscita in corrente per la condizione di allarme.   | 21,5 23 mA                          |

#### 11.2 Informazioni diagnostiche sul display a colori

#### 11.2.1 Messaggio diagnostico

### Visualizzazione del valore misurato e messaggio diagnostico in caso di guasto

I quasti rilevati dal sistema di automonitoraggio del dispositivo sono visualizzati con un messaggio diagnostico in alternanza con l'unità.

#### Segnali di stato

F

### Opzione "Guasto (F)"

Si è verificato un errore del dispositivo. Il valore misurato non è più valido.

C

### Opzione "Controllo funzione (C)"

Il dispositivo è in modalità service (ad es. durante una simulazione).

### Opzione "Fuori valori specifica (S)"

Il dispositivo è utilizzato:

- non rispettando le relative specifiche tecniche (ad es. durante l'avviamento o una pulizia)
- non rispettando la configurazione esequita dall'utente (ad es. livello fuori dallo span configurato)

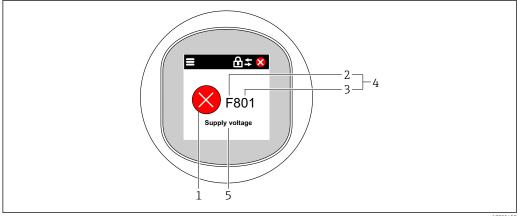
Μ

#### Opzione "Richiesta manutenzione (M)"

È richiesto un intervento di manutenzione. Il valore di misura rimane valido.

### Evento diagnostico e testo dell'evento

Il guasto può essere identificato mediante l'evento diagnostico.



- Simbolo di stato della misura
- Segnale di stato
- 3 Numero dell'evento
- Evento diagnostico
- Breve descrizione dell'evento diagnostico

Se diversi eventi diagnostici sono in attesa contemporaneamente, è visualizzato solo il messaggio diagnostico con la priorità più elevata.

## 11.3 Evento diagnostico nel tool operativo

Se si è verificato un evento diagnostico nel dispositivo, il segnale di stato appare nell'area di stato in alto a sinistra del tool operativo, insieme al simbolo per il livello di evento secondo NAMUR NE 107:

- Guasto (F)
- Controllo funzione (C)
- Fuori valori specifica (S)
- Richiesta manutenzione (M)

Fare clic sul segnale di stato per visualizzare i dettagli del segnale di stato.

Gli eventi diagnostici e i rimedi possono essere stampati nel sottomenu **Elenco di** diagnostica.

### 11.4 Adattamento delle informazioni diagnostiche

Il livello degli eventi può essere configurato:

Percorso: Diagnostica  $\rightarrow$  Impostazioni diagnostiche  $\rightarrow$  Configurazione

### 11.5 Messaggi diagnostici in attesa

I messaggi diagnostici in attesa sono visualizzati in sequenza alternata con la visualizzazione del valore misurato sul display a colori.

I messaggi diagnostici in attesa possono anche essere visualizzati in parametro **Diagnostica Attiva**.

Percorso: Diagnostica → Diagnostica Attiva

### 11.6 Elenco diagnostico

Tutti i messaggi diagnostici in sospeso sono visualizzabili in sottomenu **Elenco di diagnostica**.

### Percorso di navigazione

Diagnostica → Elenco di diagnostica

# 11.6.1 Elenco degli eventi diagnostici

| Numero di<br>diagnostica | Testo breve                               | Rimedi   | Segnale di<br>stato<br>[dalla<br>fabbrica] | Comportamento<br>diagnostico<br>[dalla fabbrica] |
|--------------------------|---|--|--|--|
| Diagnostica de           | el sensore                                |  |  |  |
| 062                      | Connessione sensore guasta                | Controlla connessione sensore  | F  | Alarm  |
| 081                      | Inizializzazione del<br>sensore difettosa | Riavviare dispositivo     contattare Endress Hauser  | F  | Alarm  |
| 100                      | Errore del sensore                        | Riavvia il dispositivo     Contattare il Service Endress     +Hauser                                   | F  | Alarm  |
| 101                      | Temperatura del sensore                   | Controllare la temperatura di processo     Controllare la temperatura ambiente                         | F  | Alarm  |
| 102                      | Errore di incompatibilità sensore         | Riavviare dispositivo     contattare Endress Hauser  | F  | Alarm  |
| Diagnostica de           | ell'elettronica                           |  |  |  |
| 203                      | HART<br>Malfunzionamento<br>dispositivo   | Controllare diagnostica specifica dispositivo  | S  | Warning  |
| 204                      | HART Guasto elettronica                   | Controllare diagnostica specifica dispositivo  | F  | Alarm  |
| 242                      | Firmware incompatibile                    | Controllare software     Aggiornare il SW o sostituire il modulo dell'elettronica principale           | F  | Alarm  |
| 252                      | Modulo incompatibile                      | Controllare se il modulo     elettronico corretto è collegato     Sostituire il modulo     elettronico | F  | Alarm  |
| 263                      | Rilevata incompatibilità                  | Controlla il tipo di modulo elettronico  | M  | Warning  |
| 270                      | Scheda madre difettosa                    | Sostituire elettronica principale  | F  | Alarm  |
| 272                      | Guasto scheda madre                       | Riavviare dispositivo     contattare Endress Hauser  | F  | Alarm  |
| 273                      | Scheda madre difettosa                    | Sostituire elettronica principale  | F  | Alarm  |
| 282                      | Dati salvati inconsistenti                | Riavviare lo strumento   | F  | Alarm  |
| 283                      | Contenuto memoria inconsistente           | Riavviare dispositivo     contattare Endress Hauser  | F  | Alarm  |
| 287                      | Contenuto memoria inconsistente           | Riavviare dispositivo     contattare Endress Hauser  | M  | Warning  |
| 388                      | Elettronica e HistoROM<br>guaste          | Riavvio dispositivo     Sostituire elettronica e     HistoROM     Contattare il supporto               | F  | Alarm  |
| Diagnostica de           | ella configurazione                       |  |  |  |
| 410                      | Trasferimento dati fallito                | Riprovare trasferimento dati     Controllare connessione   | F  | Alarm  |
| 412                      | Download in corso                         | Download attivo, attendere prego   | С  | Warning  |
| 420                      | HART configurazione<br>bloccata           | Controllare blocco configurazione dispositivo  | S  | Warning  |

| Numero di<br>diagnostica | Testo breve                                  | Rimedi   | Segnale di<br>stato<br>[dalla<br>fabbrica] | Comportamento<br>diagnostico<br>[dalla fabbrica] |
|--------------------------|--|--|--|--|
| 421                      | HART corrente loop fissa                     | Controllare la modalità Multi-<br>drop o la simulazione in corrente  | S  | Warning  |
| 431                      | Trim richiesto                               | Funzione trimming uscita   | С  | Warning  |
| 435                      | Errore linearizzazione                       | Controlla i punti dati e lo span<br>minimo   | F  | Alarm  |
| 437                      | Configurazione incompatibile                 | Aggiornare il firmware     Eseguire il ripristino delle     impostazioni di fabbrica   | F  | Alarm  |
| 438                      | Set dati differente                          | Controllare il file del set di dati     Verificare la     parametrizzazione del     dispositivo     Scarica la nuova     parametrizzazione del     dispositivo | М  | Warning  |
| 441                      | Uscita in corrente 1<br>saturata             | Controllare il processo     Controllare le impostazioni     della corrente in uscita   | S  | Warning  |
| 484                      | Failure simulazione attiva                   | Disattivare la simulazione   | С  | Alarm  |
| 485                      | Simulazione variabile di processo attiva     | Disattivare la simulazione   | С  | Warning  |
| 491                      | Current output simulation active             | Disattivare la simulazione   | С  | Warning  |
| 495                      | Evento diagnostico simulazione attiva        | Disattivare la simulazione   | S  | Warning  |
| 500                      | Allerta pressure di<br>processo              | Controllare la pressione di processo     Verificare la configurazione dell'avviso di processo  | S  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 501                      | Avviso processo variabile in scala           | Controllare le condizioni del processo     Verificare la configurazione variabile scalata  | S  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 502                      | Avviso temperatura di processo               | Controllare la temperatura di processo     Verificare la configurazione dell'avviso di processo.   | S  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 503                      | Regolazione dello Zero                       | Controllare il campo di misura     Controllare la regolazione     della posizione  | М  | Warning  |
| Diagnostica de           | el processo                                  |  |  |  |
| 801                      | Tensione di<br>alimentazione troppo<br>bassa | Tensione di alimentazione troppo<br>bassa, aumentare la tensione di<br>alimentazione   | F  | Alarm  |
| 802                      | Tensione alimentazione troppo elevata        | Diminuisci tensione<br>alimentazione   | S  | Warning  |
| 805                      | Loop di corrente<br>difettoso                | Controlla collegamenti     Sostituisci elettronica   | F  | Alarm  |
| 806                      | Diagnostica loop                             | Controllare la tensione di alimentazione     Controllare il cablaggio e i terminali  | М  | Warning <sup>1)</sup>                            |

| Numero di<br>diagnostica | Testo breve                              | Rimedi  | Segnale di<br>stato<br>[dalla<br>fabbrica] | Comportamento<br>diagnostico<br>[dalla fabbrica] |
|--------------------------|--|---|--|--|
| 807                      | No Baseline causa volt insuf. a 20 mA    | Tensione di alimentazione troppo<br>bassa, aumentare la tensione di<br>alimentazione  | M  | Warning  |
| 822                      | Temperatura sensore<br>fuori range       | Controllare la temperatura di processo     Controllare la temperatura ambiente  | S  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 825                      | Temperatura<br>dell'elettronica          | Controllare temperatura ambiente     Controllare temperatura di processo  | S  | Warning  |
| 841                      | Campo operativo                          | Controllare la pressione di processo     Controllare la scala del sensore   | S  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 846                      | HART variabile non primaria fuori limite | Controllare diagnostica specifica dispositivo   | S  | Warning  |
| 847                      | HART variabile primaria fuori limite     | Controllare diagnostica specifica dispositivo   | S  | Warning  |
| 848                      | HART Variabile avviso                    | Controllare diagnostica specifica dispositivo   | S  | Warning  |
| 900                      | Rilevato rumore di<br>segnale elevato    | Controllare la linea degli impulsi     Controllare la posizione della valvola     Controllare il processo                             | М  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 901                      | Rilevato rumore di<br>segnale basso      | Controllare la linea degli impulsi     Controllare la posizione della valvola     Controllare il processo                             | М  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 902                      | Minimo rumore di<br>segnale rilevato     | Controllare la linea degli impulsi     Controllare la posizione della valvola     Controllare il processo                             | М  | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 906                      | Rilevato segnale fuori<br>campo          | Informazioni sul processo.     Nessuna azione     Ricostruire la linea di base     Adattare le soglie     dell'intervallo del segnale | S  | Warning <sup>1)</sup>                            |

<sup>1)</sup> Il comportamento diagnostico può essere modificato.

## 11.7 Logbook degli eventi

### 11.7.1 Cronologia degli eventi

Una panoramica in ordine cronologico dei messaggi di evento generati è disponibile nel sottomenu **Elenco degli eventi**.  $^{4)}$ .

<sup>4)</sup> In caso di funzionamento mediante FieldCare, l'elenco degli eventi può essere visualizzato con la funzione "Elenco degli eventi/HistoROM" in FieldCare

### Percorso di navigazione

Diagnostica → Registro degli eventi

Possono essere visualizzati massimo 100 messaggi di evento in ordine cronologico.

La cronologia degli eventi comprende:

- Eventi diagnostici
- Eventi informativi

Oltre al tempo operativo di quando si è verificato l'evento, a ogni evento è assegnato un simbolo che indica se l'evento si è verificato o è terminato:

- Evento diagnostico
  - ⊕: occorrenza dell'evento
  - 🕒: termine dell'evento
- Evento di informazione
  - €: occorrenza dell'evento

### 11.7.2 Filtraggio del registro degli eventi

I filtri servono per determinare quale categoria dei messaggi di evento è visualizzata nel sottomenu **Elenco degli eventi**.

### Percorso di navigazione

Diagnostica → Registro degli eventi

### 11.7.3 Panoramica degli eventi di informazione

| Numero dell'evento di<br>diagnostica | Descrizione dell'evento                  |  |  |
|--------------------------------------|--|--|--|
| I1000                                | (Dispositivo ok)                         |  |  |
| I1079                                | Il sensore è stato sostituito            |  |  |
| I1089                                | Accensione                               |  |  |
| I1090                                | Reset configurazione                     |  |  |
| I1091                                | Configurazione cambiata                  |  |  |
| I11074                               | Verifica strumento attiva                |  |  |
| I1110                                | Interruttore protezione scrittura modif. |  |  |
| I11104                               | Diagnostica loop                         |  |  |
| I11284                               | Impostazione DIM MIN to HW attiva        |  |  |
| I11285                               | Impostazione DIP SW attiva               |  |  |
| I11341                               | SSD baseline created                     |  |  |
| I1151                                | Reset della cronologia                   |  |  |
| I1154                                | Reset tensione morsetti                  |  |  |
| I1155                                | Reset della temperatura dell'elettronica |  |  |
| I1157                                | Lista errori in memoria                  |  |  |
| I1256                                | Display: cambio stato accesso            |  |  |
| I1264                                | Sequenza di sicurezza interrotta!        |  |  |
| I1335                                | Cambiato firmware                        |  |  |
| I1397                                | Fieldbus: cambio stato accesso           |  |  |
| I1398                                | CDI: cambio stato accesso                |  |  |
| I1440                                | Modulo elettronica principale sostituito |  |  |
| I1444                                | Verifica strumento: Positiva             |  |  |

| Numero dell'evento di<br>diagnostica | Descrizione dell'evento                  |  |
|--------------------------------------|--|--|
| I1445                                | Verifica strumento: fallita              |  |
| I1461                                | Verifica sensore: Fallita                |  |
| I1512                                | Download ultimato                        |  |
| I1513                                | Download ultimato                        |  |
| I1514                                | Upload iniziato                          |  |
| I1515                                | Upload ultimato                          |  |
| I1551                                | Errore di assegnazione risolto           |  |
| I1552                                | Guasto:Verificare elettronica principale |  |
| I1554                                | Sequenza di sicurezza iniziata           |  |
| I1555                                | Sequenza di sicurezza confermata         |  |
| I1556                                | Modalità sicurezza OFF                   |  |
| I1956                                | Reset                                    |  |

## 11.8 Reset del dispositivo

### 11.8.1 Reset del dispositivo mediante software operativo

Il reset del dispositivo può essere eseguito con parametro **Reset del dispositivo**.

Percorso: Sistema → Gestione dispositivo

### 11.8.2 Reset del dispositivo mediante i tasti

Premere contemporaneamente i tasti "Zero" e "Span" per almeno 12 secondi.

## 11.9 Informazioni sul dispositivo

Tutte le informazioni sul dispositivo sono contenute nel sottomenu Informazioni.

Percorso: Sistema → Informazioni

Per maggiori dettagli vedere la documentazione "Descrizione dei parametri dello strumento".

### 11.10 Versioni firmware



La versione firmware può essere ordinata specificatamente mediante la codificazione del prodotto. In questo modo si può garantire la compatibilità della versione firmware con un'integrazione di sistema già esistente o pianificata.

### 11.10.1 Versione 01.00.zz

Software originale

Manutenzione Cerabar PMP50 HART

### 12 Manutenzione

### 12.1 Pulizia

### 12.1.1 Pulizia delle superfici non a contatto con il fluido

- Raccomandazione: utilizzare un panno privo di lanugine asciutto o leggermente inumidito con acqua.
- Non usare oggetti appuntiti o detergenti aggressivi che corrodono le superfici (display, custodia, ad esempio) e le guarnizioni.
- Non utilizzare vapore ad alta pressione.
- Controllare il grado di protezione del dispositivo.
- Il detergente utilizzato deve essere compatibile con i materiali della configurazione del dispositivo. Non utilizzare detergenti con acidi minerali concentrati, basi o solventi organici.

### 12.1.2 Pulizia delle superfici a contatto con il fluido

Considerare quanto seque per la pulizia e la sterilizzazione in loco (CIP/SIP):

- Utilizzare solo detergenti a cui i materiali a contatto con il fluido siano sufficientemente resistenti.
- Rispettare la temperatura del fluido massima consentita.

### 12.2 Elemento di compensazione pressione

- Sono presenti due elementi di compensazione pressione contrapposti dietro la tarqhetta.
- ▶ Proteggere l'elemento di compensazione pressione da possibili contaminazioni.

Cerabar PMP50 HART Riparazione

## 13 Riparazione

### 13.1 Informazioni generali

### 13.1.1 Concetto di riparazione

Secondo il concetto di riparazione di Endress+Hauser, i dispositivi hanno una progettazione modulare e le riparazioni sono eseguite dall'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser Service o dal personale tecnico del cliente con specifica formazione.

Le parti di ricambio sono raggruppate in kit logici con le relative Istruzioni per la sostituzione.

Per altre informazioni su service e parti di ricambio rivolgersi all'Organizzazione di Assistenza Endress+Hauser.

### 13.1.2 Riparazione di dispositivi certificati Ex

### **AVVERTENZA**

Una riparazione non corretta può compromettere la sicurezza elettrica! Pericolo di esplosioni!

- ► Le riparazioni di dispositivi certificati Ex possono essere eseguite solo dall'Organizzazione di Assistenza Endress+Hauser o da personale specializzato in base alla normativa nazionale.
- ▶ Devono essere rispettati gli standard relativi, le normative nazionali per area a rischio d'esplosione, le Istruzioni di sicurezza e i certificati.
- ▶ Usare solo parti di ricambio originali Endress+Hauser.
- ► Osservare i dati di identificazione del dispositivo sulla targhetta. Per le sostituzioni possono essere utilizzate solo parti identiche.
- Eseguire le riparazioni rispettando le istruzioni.
- ► Solo al team dell'assistenza Endress+Hauser è concesso modificare un dispositivo certificato e convertirlo in un'altra versione certificata.

### 13.2 Parti di ricambio

- Alcuni componenti sostituibili del dispositivo sono identificati mediante una targhetta della parte di ricambio. Questa targhetta riporta le informazioni sulla parte di ricambio.
- Tutte le parti di ricambio per il misuratore, insieme al codice d'ordine, sono elencate in *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) e possono essere ordinate. Se disponibili, gli utenti possono scaricare anche le Istruzioni di installazione associate.
- Numero di serie del dispositivo:
  - Situato sulla targhetta del dispositivo e su quella delle parti di ricambio.
  - Può essere letto mediante il software del dispositivo.

### 13.3 Sostituzione

### **ATTENZIONE**

I dati non possono essere scaricati/caricati, se il dispositivo è impiegato in applicazioni correlate con la sicurezza.

► Terminata la sostituzione del dispositivo completo o del modulo dell'elettronica, i parametri possono essere caricati di nuovo nel dispositivo mediante l'interfaccia di comunicazione. A questo scopo, salvare prima i dati nel PC utilizzando il software "FieldCare/DeviceCare".

Riparazione Cerabar PMP50 HART

### 13.4 Restituzione

Il misuratore deve essere reso per una taratura di fabbrica o se è stato ordinato o consegnato un dispositivo non corretto.

Essendo una società certificata ISO e anche per rispettare le norme di legge, Endress+Hauser è obbligata a seguire specifiche procedure per gestire i prodotti resi, che sono stati a contatto con il fluido. Per garantire una restituzione del dispositivo rapida, sicura e professionale, leggere le procedure e le condizioni di reso sul sito web di Endress +Hauser, all'indirizzo http://www.endress.com/support/return-material.

- ► Selezionare il paese.
  - È visualizzato il sito web dell'Ufficio commerciale responsabile con tutte le principali informazioni sulle restituzioni.
- Se il paese desiderato non rientra nell'elenco:
   Fare clic sul collegamento "Indicare la propria posizione".
   Si apre una panoramica con gli uffici e i contatti Endress+Hauser.
- 2. Contattare il responsabile dell'Ufficio vendite Endress+Hauser di zona.

### 13.5 Smaltimento

Se richiesto dalla Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), il prodotto è contrassegnato con il simbolo raffigurato per minimizzare lo smaltimento di RAEE come rifiuti civili indifferenziati. I prodotti con questo contrassegno non devono essere smaltiti come rifiuti civili indifferenziati. Renderli, invece, al produttore per essere smaltiti in base alle condizioni applicabili.

Cerabar PMP50 HART Accessori

### 14 Accessori

### 14.1 Accessori specifici del dispositivo

#### 14.1.1 Accessori meccanici

- Staffa di montaggio per la custodia
- Staffa di montaggio per valvole Block&Bleed
- Valvole Block&Bleed:
  - Le valvole Block&Bleed possono essere ordinate come accessori **separati** (la guarnizione di montaggio è inclusa).
  - Le valvole Block&Bleed possono essere ordinate come accessorio montato (i manifold montati sono forniti con una prova di tenuta documentata)
  - I certificati (ad es. certificati del materiale 3.1 e NACE) e le prove (ad es. test PMI e di pressione) ordinati con il dispositivo valgono per il trasmettitore e il manifold.
  - Durante la vita operativa delle valvole, potrebbe essere necessario serrare nuovamente il gruppo.
- Sifoni (PZW)
- Coperture di protezione dagli agenti atmosferici
- Per i dati tecnici (ad es. materiali, dimensioni o codici d'ordine), v. la documentazione separata SD01553P.

### 14.2 Device Viewer

Tutte le parti di ricambio del dispositivo, accompagnate dal codice d'ordine, sono elencate in *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer).

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

### 15 Dati tecnici

### 15.1 Ingresso

### Variabile misurata

### Variabili di processo misurate

- Pressione assoluta
- Pressione relativa

### Campo di misura

In funzione della configurazione del dispositivo, la pressione operativa massima (MWP) e la soglia di sovrappressione (OPL) possono deviare dai valori in tabella.

#### Pressione assoluta

| Cella di misura    | Campo di misura massimo del sensore <sup>1)</sup> |                      | Span minimo tarabile (preimpostato in fabbrica) <sup>2)</sup> |
|--------------------|---|----------------------|---|
|                    | inizio scala (LRL)                                | fondo scala (URL)    |   |
|                    | (bar <sub>ass)</sub>                              | (bar <sub>ass)</sub> | (bar)   |
| 1 bar (15 psi)     | 0   | +1 (+15)             | 0.05 (0.75) 3)  |
| 4 bar (60 psi)     | 0   | +4 (+60)             | 0.20 (3) 3)   |
| 10 bar (150 psi)   | 0   | +10 (+150)           | 0.5 (7.5) 3)  |
| 40 bar (600 psi)   | 0   | +40 (+600)           | 2 (30) 3)   |
| 100 bar (1500 psi) | 0   | +100 (+1500)         | 5 (75) <sup>3)</sup>  |
| 400 bar (6000 psi) | 0   | +400 (+6000)         | 20 (300) 3)   |

- 1) Dispositivo con separatore: nel campo di misura, si deve rispettare il valore di fondo scala minimo di 80 mbar<sub>ass</sub> (1,16 psi<sub>ass</sub>).
- 2) Per il platino, Il TD massimo è 5:1.
- 3) Turn down configurabile in fabbrica: max. 20:1

### Pressione assoluta

| Cella di misura    | MWP                  | OPL                  | Resistenza al vuoto 1)  | Pressione di rottura <sup>2)</sup> |
|--------------------|----------------------|----------------------|---|------------------------------------|
|                    | (bar <sub>ass)</sub> | (bar <sub>ass)</sub> | (bar <sub>ass)</sub>  | (bar)                              |
| 1 bar (15 psi)     | 6.7 (100)            | 10 (150)             |   | 100 (1450)                         |
| 4 bar (60 psi)     | 18.7 (280.5)         | 28 (420)             | <ul> <li>Olio siliconico: 0,01 (0.15)</li> <li>Olio inerte: 0,04 (0.6)</li> </ul> | 100 (1450)                         |
| 10 bar (150 psi)   | 26.7 (400.5)         | 40 (600)             |   | 100 (1450)                         |
| 40 bar (600 psi)   | 100 (1500)           | 160 (2400)           |   | 250 (3625)                         |
| 100 bar (1500 psi) | 100 (1500)           | 400 (6000)           |   | 1000 (14500)                       |
| 400 bar (6000 psi) | 400 (6000)           | 600 (9000)           |   | 2000 (29000)                       |

<sup>1)</sup> La resistenza al vuoto è valida per la cella di misura alle condizioni operative di riferimento. Dispositivo con separatore: rispettare le soglie applicative di pressione e temperatura del fluido di riempimento selezionato.

2) I dati seguenti sono validi per il dispositivo standard (senza separatore).

Cerabar PMP50 HART Dati tecnici

### Pressione relativa

| Cella di misura    | Campo di misura massimo |                   | Span minimo tarabile (preimpostato in fabbrica) 1) 2) |
|--------------------|-------------------------|-------------------|---|
|                    | inizio scala (LRL)      | fondo scala (URL) |   |
|                    | (bar)                   | (bar)             | (bar)   |
| 1 bar (15 psi)     | -1 (-15)                | +1 (+15)          | 0.05 (0.75)   |
| 4 bar (60 psi)     | -1 (-15)                | +4 (+60)          | 0.20 (3)  |
| 10 bar (150 psi)   | -1 (-15)                | +10 (+150)        | 0.5 (7.5)   |
| 40 bar (600 psi)   | -1 (-15)                | +40 (+600)        | 2 (30)  |
| 100 bar (1500 psi) | -1 (-15)                | +100 (+1500)      | 5 (75)  |
| 400 bar (6000 psi) | -1 (-15)                | +400 (+6000)      | 20 (300)  |

- 1) Turn down > 20:1 configurabile su richiesta o sul dispositivo
- 2) Per il platino, Il TD massimo è 5:1.

### Pressione relativa

| Cella di misura    | MWP          | OPL        | Resistenza al vuoto <sup>1)</sup>                | Pressione di rottura <sup>2)</sup> |
|--------------------|--------------|------------|--|------------------------------------|
|                    | (bar)        | (bar)      | (bar <sub>ass)</sub>                             | (bar)                              |
| 1 bar (15 psi)     | 6.7 (100)    | 10 (150)   |  | 100 (1450)                         |
| 4 bar (60 psi)     | 18.7 (280.5) | 28 (420)   |  | 100 (1450)                         |
| 10 bar (150 psi)   | 26.7 (400.5) | 40 (600)   | <ul> <li>Olio siliconico: 0,01 (0.15)</li> </ul> | 100 (1450)                         |
| 40 bar (600 psi)   | 100 (1500)   | 160 (2400) | Olio inerte: 0,04 (0.6)                          | 250 (3625)                         |
| 100 bar (1500 psi) | 100 (1500)   | 400 (6000) |  | 1000 (14500)                       |
| 400 bar (6000 psi) | 400 (6000)   | 600 (9000) |  | 2000 (29000)                       |

- 1) La resistenza al vuoto indicata si riferisce alla cella di misura nelle condizioni operative di riferimento. Per applicazioni ai limiti del campo, si consiglia una membrana in ceramica. Dispositivo con separatore: rispettare le soglie applicative di pressione e temperatura del fluido di riempimento selezionato.
- 2) I dati seguenti sono validi per il dispositivo standard (senza separatore).

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

#### 15.2 Uscita

### Segnale di uscita

#### Uscita in corrente

4...20 mA con protocollo di comunicazione digitale HART sovrapposto, a 2 fili

L'uscita in corrente permette di scegliere tra tre modalità operative diverse:

- 4.0...20.5 mA
- NAMUR NE 43: 3,8...20,5 mA (impostazione di fabbrica)
- Modalità US: 3,9...20,8 mA

### Segnale in caso di allarme

Segnale di allarme secondo Raccomandazione NAMUR NE 43.

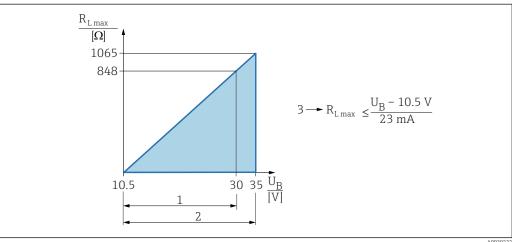
4...20 mA HART:

Opzioni:

- Allarme max.: impostabile da 21,5 a 23 mA
- Allarme min.: < 3,6 mA (impostazione di fabbrica)

### Carico

#### 4...20 mA HART



- 1 Alimentazione 10,5 ... 30 Vc.c. Ex i
- 2 Alimentazione 10,5 ... 35 Vc.c., per altri tipi di protezione e versioni del dispositivo non certificate
- Resistenza di carico massima  $R_{Lmax}$ 3
- Tensione di alimentazione

Operatività mediante terminale portatile o PC e programma operativo: considerare la resistenza di comunicazione minima di 250  $\Omega$ .

#### Smorzamento

Lo smorzamento ha effetto su tutte le uscite (segnale di uscita, display a colori). Lo smorzamento può essere abilitato come segue:

- Dispositivo portatile o PC con programma operativo: continuo da 0 a 999 s
- Impostazione di fabbrica: 1 s

Dati della connessione Ex

Vedere la documentazione tecnica a parte (Istruzioni di sicurezza (XA)) su www.endress.com/download.

### Linearizzazione

La funzione di linearizzazione del dispositivo consente all'utente di convertire il valore misurato in qualsiasi unità di altezza o volume. L'operatore può inserire tabelle di linearizzazione personalizzate con fino a 32 coppie di valori, se necessario.

Cerabar PMP50 HART Dati tecnici

### Dati specifici del protocollo

#### **HART**

■ ID del produttore: 17 (0x11{hex})

- ID tipo di dispositivo: 0x11E0
- Revisione del dispositivo: 1
- Specifica HART: 7
- Revisione DD: 1
- File descrittivi del dispositivo (DTM, DD) informazioni e file su:
  - www.endress.com
  - www.fieldcommgroup.org
- Carico HART: min. 250 Ohm

Variabili HART del dispositivo (predefinite in fabbrica)

I sequenti valori misurati sono assegnati in fabbrica alle variabili del dispositivo:

| Variabile del dispositivo        | Valore misurato                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Variabile primaria <sup>1)</sup> | Pressione <sup>2)</sup>             |
| Variabile secondaria (SV)        | Temperatura del sensore             |
| Variabile terziaria (TV)         | Temperatura dell'elettronica        |
| Quarta variabile                 | Pressione del sensore <sup>3)</sup> |

- 1) La PV è sempre applicata all'uscita in corrente.
- 2) La pressione è il segnale calcolato dopo la regolazione dello smorzamento e della posizione.
- 3) La Pressione del sensore è il segnale grezzo della cella di misura prima della regolazione dello smorzamento e della posizione.
- L'assegnazione dei valori misurati alle variabili del dispositivo può essere modificata nel seguente sottomenu:
  - Applicazione → Uscita HART → Uscita HART
- In un loop HART Multidrop, un solo dispositivo può utilizzare il valore analogico di corrente per la trasmissione del segnale. Per tutti gli altri dispositivi in **parametro** "Modalità loop corrente", selezionare opzione Disattiva.

Selezione delle variabili HART del dispositivo

- Opzione **Pressione** (dopo regolazione della posizione e smorzamento)
- Variabile in scala
- Temperatura del sensore
- Pressione del sensore

La Pressione del Sensore è il segnale grezzo dal sensore prima dello smorzamento e della regolazione della posizione.

- Temperatura dell'elettronica
- Percentuale del campo
- Corrente di loop

La corrente del circuito è la corrente di uscita impostata dalla pressione applicata

### Funzioni supportate

- Modalità Burst
- Stato trasmettitore addizionale
- Blocco del dispositivo

### Dati wireless HART

- Tensione di avvio minima: 11,5 V
- Corrente di avvio: 3,6 mA
- Tempo di avvio: < 5 s
- Tensione operativa minima: 10,5 V
- Corrente Multidrop: 4 mA

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

### 15.3 Ambiente

# Campo di temperatura ambiente

I seguenti valori valgono fino a una temperatura di processo di +85 °C (+185 °F). A temperature di processo superiori, la temperatura ambiente consentita si riduce. Con display:  $-40 \dots +85$  °C ( $-40 \dots +185$  °F) con proprietà ottiche limitate, come ad esempio la velocità di visualizzazione e il contrasto del display. Utilizzabile senza limitazioni fino a  $-20 \dots +60$  °C ( $-4 \dots +140$  °F)

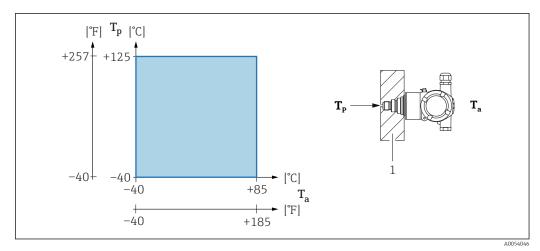
Applicazioni con temperature molto elevate: utilizzare un separatore con isolatore termico. Utilizzare una staffa di montaggio!

Se l'applicazione è anche soggetta a vibrazioni, utilizzare un separatore con isolatore termico e staffa di montaggio.

Dispositivi con olio inerte: temperature di processo e ambiente minime -20 °C (-4 °F)

### Temperatura ambiente T<sub>a</sub> in base alla temperatura di processo T<sub>p</sub>

La connessione al processo deve essere completamente isolata per temperatura ambiente inferiore a  $-20\,^{\circ}\text{C}$  ( $-4\,^{\circ}\text{F}$ ).



1 Materiali di isolamento

#### Area pericolosa

Per i dispositivi per uso in aree a rischio di esplosione, v. Istruzioni di sicurezza, Schema di installazione o Schema di controllo.

| Temperatura di immagazzinamento | Con display a colori: -40 +85 °C (-40 +185 °F)   |
|---------------------------------|--|
| Altitudine di esercizio         | Fino a 5 000 m (16 404 ft) s.l.m.  |
| Classe climatica                | Classe 4K4H (temperatura dell'aria: $-20 \dots +55$ °C ( $-4 \dots +131$ °F), umidità relativa: $4100$ %) rispettata secondo DIN EN 60721-3-4. |
|                                 | La condensazione è consentita.   |
| Atmosfera                       | Funzionamento in ambiente molto corrosivo  |

Endress+Hauser consiglia la custodia in acciaio inox per ambienti corrosivi, ad es. in ambiente marittimo/in prossimità della costa).

Cerabar PMP50 HART Dati tecnici

Il trasmettitore può essere protetto anche con un rivestimento speciale (Technical Special Product (TSP)).

### Grado di protezione

Test secondo IEC 60529 e NEMA 250-2014

### Custodia e connessione al processo

IP66/68, TYPE 4X/6P IP68 (1,83 mH<sub>2</sub>O per 24 h))

#### Ingressi cavo

- Pressacavo M20, plastica, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Pressacavo M20, ottone nichelato, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Pressacavo M20, 316L, IP66/68 Type 4X/6P
- Filettatura M20, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Filettatura G1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
  Se si seleziona la filettatura G1/2, il dispositivo viene fornito con una filettatura M20 standard e un adattatore G1/2 è compreso nella fornitura, insieme alla relativa documentazione
- Filettatura NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Tappo cieco di protezione durante il trasporto: IP22, TYPE 2

#### Resistenza alle vibrazioni

### Custodia a doppio vano in alluminio

| Costruzione meccanica  | Vibrazione sinusoidale IEC62828-1/IEC61298-3       | Urti |
|--|--|------|
| Dispositivo  | 1060 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in)<br>601000 Hz: 2 g    | 30 g |
| Dispositivo con separatore di tipo "compatto" 1)                         | 10 Hz 60 Hz: 0,15 mm (0,0059 in)<br>601000 Hz: 2 g | 30 g |
| Dispositivo con separatore del tipo ad "isolatore termico" <sup>2)</sup> | 10150 Hz: 0,2 g                                    | 15 g |

- 1) Per le applicazioni con temperature elevate, si può utilizzare un dispositivo con isolatore termico. Se si utilizza un dispositivo con isolatore termico, montarlo con una staffa di montaggio.
- 2) Se si utilizza un dispositivo con isolatore termico, montarlo con una staffa di montaggio.

### Custodia a doppio vano in acciaio inox

| Costruzione meccanica   | Vibrazione sinusoidale IEC62828-1/IEC61298-3    | Urti |
|---|---|------|
| Dispositivo   | 1060 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in)<br>601000 Hz: 2 g | 15 g |
| Dispositivo con separatore di tipo "compatto" o ad "isolatore termico" 1) | 10150 Hz: 0,2 g                                 | 15 g |

1) Per le applicazioni con temperature elevate, si può utilizzare un dispositivo con isolatore termico. Se si utilizza un dispositivo con isolatore termico, montarlo con una staffa di montaggio.

#### Resistenza alle vibrazioni

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

Compatibilità elettromagnetica (EMC)

■ Compatibilità elettromagnetica secondo la serie EN 61326 e la raccomandazione NAMUR EMC (NE21)

- Con riferimento alla funzione di sicurezza (SIL), sono rispettati i requisiti secondo EN 61326-3-x
- Deviazione massima con influenza dell'interferenza: < 0,5% dello span con campo di misura completo (TD 1:1)

Per maggiori informazioni, consultare la Dichiarazione di conformità UE.

Cerabar PMP50 HART Dati tecnici

### 15.4 Processo

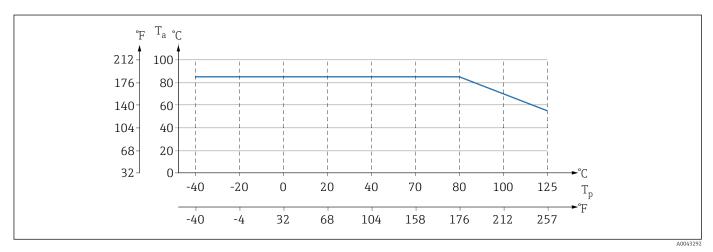
Campo della temperatura di processo

Dispositivo standard (senza separatore)

### **AVVISO**

La temperatura di processo consentita dipende da connessione al processo, guarnizione di processo, temperatura ambiente e tipo di approvazione.

► Per selezionare il dispositivo, si devono prendere in considerazione tutti i dati di temperatura riportati in questa documentazione.



 $\blacksquare$  4 I valori valgono per il montaggio verticale senza isolamento.

T<sub>p</sub> Temperatura di processo

T<sub>a</sub> Temperatura ambiente

### Fluido di riempimento separatore

| Fluido di riempimento       | P <sub>ass</sub> = 0,05 bar (0,725 psi) <sup>1)</sup> | $P_{ass} = \ge 1 \text{ bar } (14,5 \text{ psi})^{2}$                  |
|-----------------------------|---|--|
| Olio siliconico             | -40 +180 °C (−40 +356 °F)                             | -40 +250 °C (-40 +482 °F)  |
| Fluido per alta temperatura | −20 +200 °C (−4 +392 °F)                              | -20 +400 °C (-4 +752 °F) <sup>3)</sup> ; <sup>4)</sup> ; <sup>5)</sup> |
| Olio inerte                 | -40 +100 °C (-40 +212 °F)                             | −40 +175 °C (−40 +347 °F) <sup>6)</sup> ; <sup>7)</sup>                |

- 1) Campo di temperatura consentito con  $p_{ass} = 0.05$  bar (0,725 psi) (osservare le soglie di temperatura del dispositivo e del sistema!)
- 2) Campo di temperatura consentito con p<sub>ass</sub> ≥1 bar (14,5 psi) (rispettare le soglie di temperatura del dispositivo e del sistema!)
- 3) 325 °C (617 °F) con pressione assoluta  $\geq$  1 bar (14,5 psi)
- 4) 350 °C (662 °F) con pressione assoluta  $\geq$  1 bar (14,5 psi) (max. 200 ore)
- 5)  $400 \,^{\circ}\text{C} (752 \,^{\circ}\text{F}) \text{ con pressione assoluta} \ge 1 \, \text{bar} (14,5 \, \text{psi}) \, (\text{max. } 10 \, \text{ore})$
- 6) 150 °C (302 °F) con pressione assoluta  $\geq$  1 bar (14,5 psi)
- 7) 175 °C (347 °F) con pressione assoluta  $\geq$  1 bar (14,5 psi) (max. 200 ore)

| Fluido di riempimento       | Densità <sup>1)</sup><br>kg/m³ |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Olio siliconico             | 970                            |
| Fluido per alta temperatura | 995                            |
| Olio inerte                 | 1900                           |

1) Densità del fluido di riempimento del separatore a 20 °C (68 °F).

Il calcolo del campo di temperatura operativa di un sistema con separatore dipende dal fluido di riempimento, dalla lunghezza e dal diametro interno del capillare, dalla temperatura di processo e dal volume dell'olio nel separatore. I calcoli dettagliati, ad es. per

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

campi di temperatura, pressione e temperatura negative, sono eseguiti separatamente in Applicator "Sizing Diaphragm Seal".



A0038925

### Applicazioni con ossigeno (gassoso)

L'ossigeno e altri gas possono reagire in modo esplosivo in presenza di oli, gasso e plastiche. Si devono adottare le seguenti precauzioni:

- Tutti i componenti del sistema, come i misuratori, devono essere puliti rispettando i requisiti nazionali.
- Nelle applicazioni con ossigeno e in funzione dei materiali utilizzati, la pressione e la temperatura max. specificate non devono essere superate.

La pulizia del dispositivo (non degli accessori) è fornita come intervento di service opzionale.

- $p_{max}$ : dipende dall'elemento con i valori nominali inferiori, in termini di pressione, tra i componenti selezionati: soglia di sovrapressione (OPL) della cella di misura, connessione al processo (1,5 x PN) o fluido di riempimento (80 bar (1200 psi))
- T<sub>max</sub>: 60 °C (140 °F)

### Dispositivo standard (senza separatore)

- Connessioni al processo con membrana interna:  $-40 \dots +125$  °C ( $-40 \dots +257$  °F); 150 °C (302 °F) per 1 ora max.
- Connessioni al processo con membrana flush mounted: Flange (EN, ASME, JIS): −40 ... +100 °C (−40 ... +212 °F)

#### Dispositivi con separatore

- In base al separatore e al fluido di riempimento: da -40 °C (-40 °F) fino a +400 °C (+752 °F)
- $\blacksquare$  Viti A4 della connessione al processo, separatore filettato:  $T_{min}$  –60 °C (–76 °F)
- Rispettare i valori massimi di pressione relativa e temperatura

Cerabar PMP50 HART Dati tecnici

### Campo di pressione

### Specifiche di pressione

### **A** AVVERTENZA

La pressione massima per il dispositivo dipende dal componente con i valori nominali più bassi relativamente alla pressione (i componenti sono: connessione al processo, parti o accessori opzionali montati).

- ▶ Utilizzare il dispositivo solo entro le soglie specificate per i componenti!
- ▶ MWP (Maximum Working Pressure): il valore di pressione operativa massima è specificato sulla targhetta del dispositivo. Questo valore si riferisce ad una temperatura di riferimento di +20 °C (+68 °F) e può essere applicato al dispositivo per un periodo di tempo illimitato. Tener conto della correlazione tra temperatura e pressione operativa massima. Per i valori di pressione consentiti a temperature superiori per le flange, fare riferimento ai seguenti standard: EN 1092-1 (per quanto riguarda le caratteristiche di stabilità/temperatura, i materiali 1.4435 e 1.4404 sono classificati insieme nella norma EN 1092-1. La composizione chimica dei due materiali può essere identica), ASME B (in ogni caso si deve fare riferimento all'ultima versione della norma). I dati MWP che deviano da questi valori sono riportati nei relativi paragrafi delle Informazioni tecniche.
- ► La soglia di sovrapressione (OPL) è la pressione massima alla quale un dispositivo può essere esposto durante una prova. Questo valore si riferisce alla temperatura di riferimento di +20 °C (+68 °F).
- ► La Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) (2014/68/EU) utilizza l'abbreviazione "PS". Questa abbreviazione corrisponde alla pressione operativa massima (MWP = maximum working pressure) del dispositivo.
- ▶ Nel caso di combinazioni tra campo della cella di misura e connessioni al processo, per le quali la soglia di sovrappressione (OPL) della connessione al processo è inferiore al valore nominale della cella di misura, il dispositivo è impostato in fabbrica al valore massimo, ossia al valore OPL della connessione al processo. Se si deve utilizzare il campo completo della cella di misura, selezionare una connessione al processo con valore OPL maggiore (1,5 x PN; MWP = PN).
- ► Applicazioni con ossigeno: non si devono superare i valori per P<sub>max</sub> e T<sub>max</sub>.

#### Pressione di rottura

A partire dalla pressione di rottura, ci si deve attendere la completa distruzione dei componenti sottoposti a pressione e/o perdite dal dispositivo. È pertanto indispensabile evitare tali condizioni operative, programmando e dimensionando accuratamente il proprio sistema.

# Applicazioni con gas ultrapuro

Endress+Hauser offre anche dispositivi per applicazioni speciali, ad es. con gas ultrapuro, che sono ripuliti da olio e grasso. Non vi sono restrizioni speciali per le condizioni di processo applicate a questi misuratori.

### Applicazioni con idrogeno

Una membrana metallica **placcata in oro** offre una protezione universale dalla diffusione dell'idrogeno, sia in applicazioni con gas, sia in applicazioni con soluzioni acquose.

# Applicazioni con vapore e con vapore saturo

Per le applicazioni con vapore e vapore saturo: usare un dispositivo con membrana metallica o prevedere un tubo con sacca d'acqua per il disaccoppiamento termico al momento dell'installazione.

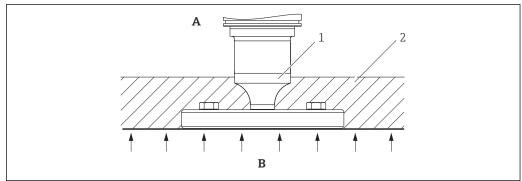
#### Isolamento termico

#### Coibentazione con separatore montato direttamente

Il dispositivo può essere isolato solo fino a una certa altezza. L'altezza massima consentita per il materiale isolante è indicata sul dispositivo e si riferisce ai materiali isolanti con conducibilità termica  $\leq 0.04~\text{W/(m}~\text{x}~\text{K)}$  e alle temperature ambiente e di processo massime consentite. I dati sono stati determinati in riferimento all'applicazione più critica,

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

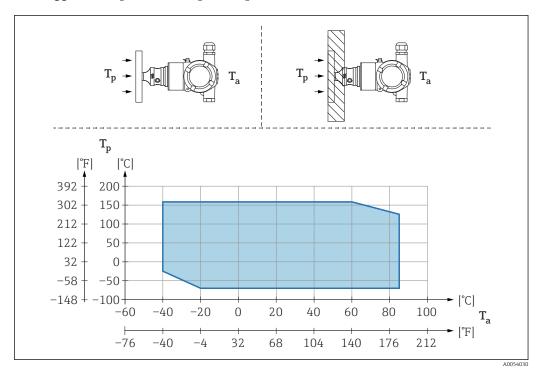
"aria allo stato quiescente". Altezza di isolamento massima consentita, qui indicata su un dispositivo con flangia:



A0020474

- A Temperatura ambiente
- B Temperatura di processo
- 1 Altezza massima consentita per il materiale isolante
- 2 Materiali di isolamento

### Montaggio con separatore di tipo "compatto"



- $T_a$  Temperatura ambiente al trasmettitore
- T<sub>p</sub> Temperatura di processo massima

| Ta               | $T_{p}$                   |
|------------------|---------------------------|
| +85 °C (+185 °F) | −70 +120 °C (−94 +248 °F) |
| +60 °C (+140 °F) | −70 +160 °C (−94 +320 °F) |
| −20 °C (−4 °F)   | −70 +160 °C (−94 +320 °F) |

### Isolamento termico in caso di montaggio con un separatore tipo "isolatore termico"

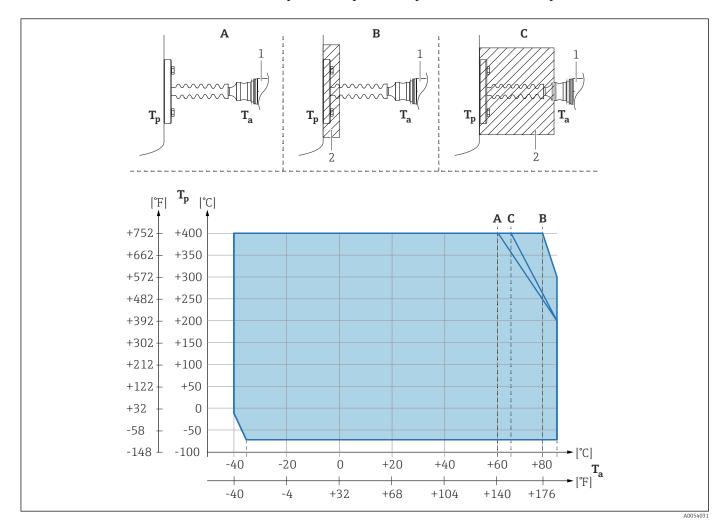
Uso di isolatori termici in caso di temperature estreme e costanti del fluido che provocano il superamento della temperatura massima consentita di +85  $^{\circ}$ C (+185  $^{\circ}$ F) dell'elettronica. A seconda del fluido di riempimento utilizzato, i sistemi con separatore provvisti di

Cerabar PMP50 HART Dati tecnici

isolatori termici possono essere utilizzati a temperature massime di  $+400\,^{\circ}$ C ( $+752\,^{\circ}$ F). Per informazioni dettagliate, consultare le Informazioni tecniche. Per minimizzare l'influenza dell'aumento della temperatura, montare il dispositivo in orizzontale o con la custodia rivolta verso il basso. La maggiore altezza di installazione, dovuta alla colonna idrostatica nell'isolatore termico, può causare uno scostamento del punto di zero. Lo scostamento del punto di zero può essere corretto sul dispositivo.

La massima temperatura ambiente  $T_a$  in corrispondenza del trasmettitore dipende dalla massima temperatura di processo  $T_p$ .

La massima temperatura di processo dipende dal fluido di riempimento utilizzato.



- A Senza isolamento
- B Isolamento 30 mm (1,18 in)
- C Isolamento massimo
- 1 Trasmettitore
- 2 Materiali di isolamento

| Rif. | T <sub>a</sub> 1) | $T_p^{(2)}$                   |
|------|-------------------|-------------------------------|
| A    | 60 °C (140 °F)    | 400 °C (752 °F) <sup>3)</sup> |
|      | 85 °C (185 °F)    | 200 °C (392 °F)               |
|      | -35 °C (-31 °F)   | −70 °C (−94 °F)               |
| В    | 80°C (176°F)      | 400 °C (752 °F) <sup>3)</sup> |
|      | 85 °C (185 °F)    | 300 °C (572 °F)               |
|      | -35 °C (-31 °F)   | −70 °C (−94 °F)               |
| С    | 67 °C (153 °F)    | 400 °C (752 °F) <sup>3)</sup> |

Dati tecnici Cerabar PMP50 HART

| Rif. | T <sub>a</sub> 1) | T <sub>p</sub> <sup>2)</sup> |
|------|-------------------|------------------------------|
|      | 85 °C (185 °F)    | 200 °C (392 °F)              |
|      | −35 °C (−31 °F)   | −70 °C (−94 °F)              |

- 1) 2)
- Temperatura ambiente massima al trasmettitore Temperatura di processo massima Temperatura di processo: max.  $\pm 400\,^{\circ}$ C ( $\pm 752\,^{\circ}$ F), dipende dal fluido di riempimento utilizzato 3)

Cerabar PMP50 HART Indice analitico

# Indice analitico

| Accesso in lettura  | 30  |
|---|---|
| Accesso in scrittura  | 30  |
| Autorizzazione di accesso ai parametri                                |   |
|   | 30  |
| Accesso in scrittura  | 30  |
|   |   |
| В   |   |
| Blocco del dispositivo, stato   | 45  |
|   |   |
| C   |   |
| Codice di accesso   | 30  |
| Input errato  | 30  |
| Concetto di riparazione   | 57  |
| Cronologia degli eventi   | 53  |
| _   |   |
| D   |   |
| DD  | 33  |
| Device Viewer   | 57  |
| DeviceCare  | 32  |
| Diagnostica   |   |
| Simboli   | 49  |
| Dichiarazione di conformità   | 10  |
| Display a colori  |   |
| ved In condizione di allarme  |   |
| ved Messaggio diagnostico   |   |
| Documentazione del dispositivo  |   |
| Documentazione supplementare  | . 8   |
| **  |   |
| E   |   |
| Elenco degli eventi   | 53  |
| Elenco diagnostico  | 50  |
| Eventi diagnostici  | 49  |
| Evento diagnostico  | 49  |
| Nel tool operativo  | 50  |
| •   |   |
| F   |   |
| FieldCare   | 32  |
| Funzione  |   |
| I dilzione  | 32  |
| File descrittivi del dispositivo                                      |   |
|   | 33  |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33  |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54                                    |
| File descrittivi del dispositivo Filtraggio del registro degli eventi | 33<br>54                                    |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54                                    |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54                                    |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33                  |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33                  |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33                  |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33<br>36            |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33<br>36<br>45      |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33<br>36<br>45      |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33<br>36<br>45      |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33<br>36<br>45<br>9 |
| File descrittivi del dispositivo                                      | 33<br>54<br>33<br>45<br>33<br>36<br>45<br>9 |

| p   |                |
|---|----------------|
| Parti di ricambio   | 57<br>36       |
| R Requisiti relativi al personale   | 47             |
| Segnali di stato  | 10<br>9<br>9   |
| Elenco degli eventi   | 53<br>45<br>33 |
| Testo dell'evento   | 16<br>49<br>33 |
| Uso del dispositivo ved Uso previsto Uso previsto Utilizzo dei dispositivi Casi limite Uso non corretto | 9 9            |
| V Valori visualizzati Per lo stato di blocco  | 45<br>33       |



www.addresses.endress.com