

# Anleitung für den Austausch des Gehäuses RIA15

## Bestellnummer: XPR0006-A4

Der Austausch der Baugruppe darf nur durch elektrotechnisches Fachpersonal erfolgen. Die Arbeiten sind gemäss gültiger Sicherheitsnormen durchzuführen.

Eingebaute Schutzmassnahmen sind wiederherzustellen.

Nur identische, original E+H Ersatzteile einsetzen.  
Bitte beachten Sie Gerätedokumentationen, einschlägige Normen, die gesetzlichen Vorschriften und die Zertifikate.

Aus- und Einbau erfordert folgende Werkzeuge:

-Schraubendreher Torx 20

### Stückliste:

- Gehäuse Unterteil
- Beipackzettel



### Ex i Geräte:

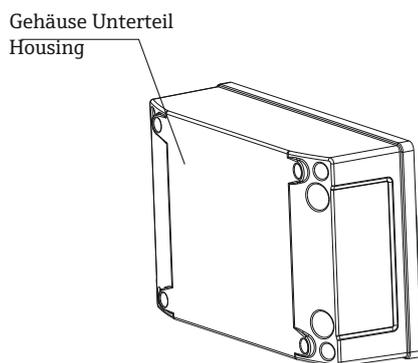
Die Reparatur ist so durchzuführen, dass die Spannungsfestigkeit der Ex ia Stromkreise gegen Erde erhalten bleibt. Bei Bedarf kann eine Prüfung mit 500 Veff über 60 s durchgeführt werden.

### Vorgehensweise:

#### Feldgehäuse

01. Front abschrauben (siehe Schrauben A).
02. Feldgehäuse austauschen
03. Front wieder anschrauben (siehe Schrauben A)
04. Wiederinbetriebnahme des Geräts.

## Feldgehäuse / Field housing



Bei Änderungen am Gerät, die den Produktaufbau und/oder sicherheitsrelevante Kennzeichnungen (Spannung, Leistungsaufnahme...) betreffen, muss das Typenschild entsprechend geändert werden.

Beachten Sie bei der Wiederinbetriebnahme des Geräts die entsprechenden Hinweise in der Betriebsanleitung.

# Instructions for exchange the housing RIA15

## Order code: XPR0006-A4

The exchange of the module can only be done by electrotechnical personnel. The work is to be done in accordance with the present safety standard. Built in safety precautions are to be re-activated.

Only identical, original E+H spare parts may be used.  
Please observe the device documentation, applicable standards, the legal requirements as well as any certificates.

Disassembly and assembly requires the following tools:

- Screwdriver Torx 20

### Bill of material:

- Housing
- Leaflet



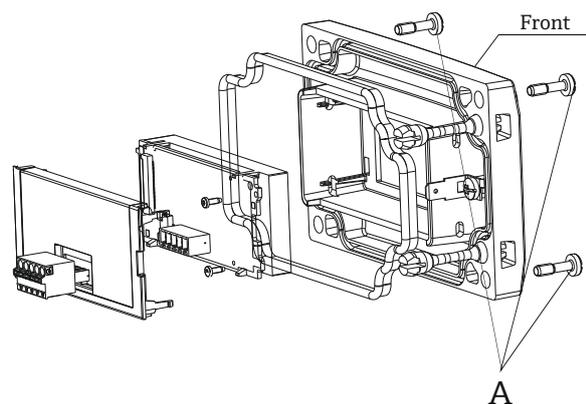
### Ex i devices:

The repair has to be performed such, that the voltage resistance of the Ex ia circuits against ground is maintained. If required, a test can be performed with 500 Veff over a time of 60 s.

### To do:

#### Field housing

01. Unscrew top cover (see screws A).
02. Field housing exchanged.
03. Screw top cover (see screws A).
04. Recommissioning of the unit.



With changes on the unit relating to the product structure and/or safety relevant labels (voltage, power consumption...), the nameplate needs to be changed accordingly.

When restarting the unit please pay attention to the respective operating manual information.