

安全指南

Cerabar PMP50

Ex db IIC T6...T1 Gb



Cerabar PMP50

目录

文档信息 4

相关文档资料 4

补充文档资料 4

证书和声明 4

制造商地址 4

扩展订货号 4

安全指南: 概述 6

安全指南: 特殊工况 6

安全指南: 安装 7

安全指南: Ex d 连接 8

温度表 8

连接参数 8

文档信息



《安全指南》(XA) 中的文档编号必须与铭牌上的信息匹配。

相关文档资料

所有文档均可登陆网站下载: www.endress.com/Deviceviewer
(输入铭牌上的序列号)。
调试设备时应遵照配套《操作手册》的指南要求:
BA02332P

补充文档资料

《防爆手册》CP00021Z
登录网址 www.endress.com/资料下载, 获取《防爆手册》

证书和声明

NEPSI 一致性声明

证书号:
GYJ24.1280X

附带证书号的仪表符合下列标准(与仪表型号相关):

- GB/T 3836.1-2021
- GB/T 3836.2-2021

制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
生产厂地址: 参考铭牌。

扩展订货号

铭牌上标识有扩展订货号, 仪表上的铭牌位置应清晰可见。铭牌的详细信息请参考相关《操作手册》。

扩展订货号的结构

PMP50 - ***** + A*B*C*D*E*F*G*..
(仪表型号) (基本订购选项) (可选订购选项)

* = 占位符
此位置处的选型代号以数字或字母显示, 替代占位符。

基本订购选项

基本订购选项包括仪表必须选择的选项(必选项)。位数取决于选项数量。选择的选项可能占多个位数。

可选订购选项

可选订购选项为仪表的其他选项(可选项)。位数取决于选项数量。选项代号由两位字符组成，便于标识(例如：JA)。第一位字符(ID)表示订购选项，由数字或字母组成(例如：J=测试、证书)。第二位字符表示订购选项中的选型代号(例如：A=3.1 材料(接液部件)，检测证书)。

详细设备信息参见下表。表格中详细列举了防爆相关扩展订货号的位置和选型代号。

扩展订货号：Cerabar

-  以下列举的规格参数选自产品选型表，可以确定：
- 仪表的配套文档(参照铭牌上标识的订货号)。
 - 文档中引用的选型代号。

仪表型号

PMP50

基本订购选项

订购选项 1、2 (认证)		
选型代号		说明
PMP50	NF	NEPSI Ex db IIC T6...T1 Gb

订购选项 6 (外壳, 材质)		
选型代号		说明
PMP50	J	双腔体; 铝, 带涂层
	K	双腔体; 316L

订购选项 7 (电气连接)		
选型代号		说明
PMP50	F	M20 螺纹, IP66/68 NEMA 4X/6P
	G	G1/2 螺纹, IP66/68 NEMA 4X/6P
	H	NPT1/2 螺纹, IP66/68 NEMA 4X/6P

订购选项 10 (隔膜密封组件类型)		
选型代号		说明
PMP50	G	隔热管

可选订购选项

不提供危险区中使用的选项。

安全指南：概述

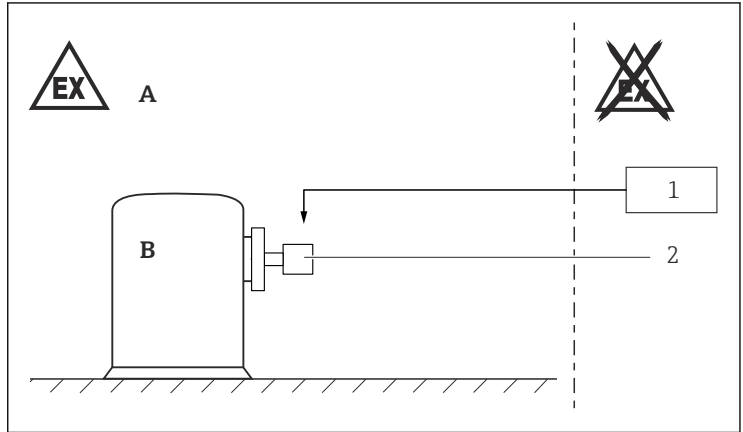
- 仪表适用于 IEC 60079-0 或同等国家标准规定的爆炸性环境中。如果无爆炸风险，或者已采取额外防护措施，仪表可以在满足制造商设计规格参数的前提下使用。
- 遵守《操作手册》中的安装指南和安全指南。
- 进行仪表安装、电气连接、调试和维护的人员必须满足下列要求：
 - 具有承担任务和执行任务的合适资质
 - 经过防爆保护培训
 - 熟悉国家法规
- 安装、使用和维护设备时，用户必须遵守《操作手册》和标准中列举的要求：
 - GB 50257-2014：“电气装置安装工程 爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范”
 - GB/T 3836.13-2021：“爆炸性环境，第 13 部分：设备的修理、检修、修复和改造”
 - GB/T 3836.15-2017：“爆炸性环境，第 15 部分：电气装置的设计、选型和安装”
 - GB/T 3836.16-2022：“爆炸性环境，第 16 部分：电气装置的检查与维护”
- 按照制造商说明和国家法规安装仪表。
- 禁止超出规定电气参数、热参数和机械参数范围操作设备。
- 仅允许在接液部件材料具有足够耐腐蚀能力的介质中使用。
- 避免下列部位出现静电电荷充电：
 - 塑料表面（例如外壳、传感部件、特殊表面抛光、使用附加安装板等）
 - 绝缘部件（例如绝缘金属板）
- 改装设备破坏防爆性能，只允许 Endress+Hauser 授权人员执行改装操作。

安全指南：特殊情况

- 使用聚合材料的过程连接或过程连接带聚合材料涂层时，避免塑料表面的静电电荷充电。
- 使用轻金属法兰或法兰面时（例如钛材、锆材），应避免冲击和摩擦引起火花。
- 避免静电电荷充电：禁止使用干布干擦表面。

- 对外壳、其他金属部件或吊牌进行额外或特殊抛光处理时：
 - 存在静电荷充放电危险。
 - 正确选择仪表安装位置，远离可能出现聚集静电荷的区域，间距不得小于 0.5 m)。
- 避免出现冲击火花和摩擦火花。
- 参照温度表了解不同的环境和过程温度范围。
- 不能修理阻燃型仪表。

安全指南：安装



A0041997

- A 防爆 1 区，电子部件
- B 防爆 1 区，过程
- 1 电源
- 2 PMP50

- 旋转外壳，调整至正确安装位置，重新拧紧固定螺钉。
- 禁止在潜在爆炸性环境中打开盖板。
- 操作前：
 - 拧上盖板。
 - 拧紧盖板上的紧固螺栓。
- 连接设备：
 - 使用合适的 Ex db 隔爆电缆和线芯连接设备。
 - 使用合适的 Ex db 隔爆管路系统。
- 使用专用防爆导管安装电缆时，直接在外壳上安装配套密封件。
- 根据所需防爆保护，使用认证的密封堵头密封未使用的入口缆塞。塑料运输密封堵头不满足此要求，因此在安装时必须更换。
- 仅允许使用认证电缆入口或密封堵头。包装中的金属密封堵头满足此要求。
- 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件。

基本订购选项 7 = G
首次安装时不能使用带 G 螺纹入口的隔爆型设备，但是可以替换现有安装设备。此类设备应用必须符合当地安装要求。

- 安全指南:
Ex d 连接
- 不能修理阻燃型仪表。
 - 如需要或存在任何疑问：联系制造商获取规格参数。

- 温度表
- 

- 列举环境和过程温度范围与仪表的具体防爆型式相关，禁止超过列举温度范围。允许环境温度范围还与仪表的具体型号相关：参见《操作手册》。
 - 禁止超过外壳的最高允许环境温度。
 - 过程温度是指膜片温度。
- 详细信息参见《技术资料》。

温度等级	过程温度 T _p (过程)	环境温度范围
T6	+80 °C	-40 ... +65 °C
T4...T1	+100 °C	-40 ... +60 °C
	+125 °C	-40 ... +50 °C

基本订购选项 10 = G

温度等级	过程温度 T _p (过程)	环境温度范围
T3	+190 °C	-40 ... +60 °C
T2	+290 °C	-40 ... +55 °C
T1	+400 °C	-40 ... +50 °C

连接参数

电源
U ≤ 35 V _{DC} P ≤ 1 W



71679483

www.addresses.endress.com
