

Fernüberwachung mit Bluetooth®

Sichere, effiziente Geräteverwaltung in gefährlichen und schwer zugänglichen Bereichen



Engie Energía Chile S.A. betreibt den thermoelektrischen Komplex Mejillones in der Region Antofagasta in Chile. Dieser Komplex umfasst mehrere Stromgeneratoren, darunter einen 375-MW-Kohleblock, zwei Kohleblocks mit einer Gesamtleistung von 334 MW und eine 246-MW-Gaskombi-Anlage.

„Die Inbetriebnahme der Geräte mithilfe von Bluetooth® ist ein großer Fortschritt in Sachen Sicherheit und Effizienz. Mit der Möglichkeit, Anlagen zu überwachen und zu konfigurieren, ohne riskante Bereiche zu betreten, können wir unsere One-Safety-Philosophie umsetzen und Systemverfügbarkeit und Reaktionszeiten optimieren. Die Lösung stellt sicher, dass wir unsere Mitarbeiter schützen und den Betrieb der Anlage aufrechterhalten.“

Christian Araya Cortes
Leiter Elektrotechnik,
Instrumentierung und Steuerung
ENGIE ENERGÍA CHILE
Mejillones, Antofagasta Region, Chile



Engie Energía Mejillones thermoelektrischer Komplex

Um Prozesse zu optimieren sowie die Sicherheit der Mitarbeitenden zu verbessern, setzt Engie Mejillones fortschrittliche Lösungen ein, wie beispielsweise drahtlose Kommunikation für die Konfiguration und Überwachung von Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen. Das Unternehmen hält sich an strenge Sicherheitsstandards, daher müssen neue Technologien in bestehenden Systemen funktionieren und den Vorschriften entsprechen.

Die Herausforderung Die Einrichtung und Überwachung von Anlagen in einer Ammoniakfabrik stellt aufgrund der gefährlichen Umgebung eine große Herausforderung dar. Dämpfe, hohe Temperaturen und erhöhter Druck erschweren jede Wartungsarbeit zusätzlich.

Techniker müssen eine Sicherheitsausrüstung tragen, die ihre Bewegungsfreiheit und Sicht einschränkt und ihnen die Arbeit erschwert. Die Gefahrenreduzierung für das Personal hat im

Rahmen von Engies „One Safety“-Kultur höchste Priorität. Denn ein Zwischenfall kann die Sicherheit der Mitarbeitenden und den Betrieb der Anlage gefährden.

Die Lösung Um diese Herausforderungen zu bewältigen, entschied sich das Unternehmen für die drahtlose Kommunikation mit cleveren Geräten wie dem FieldPort SWA50 und dem Industrie-Tablet Field Xpert. Mit diesen Tools können Techniker Geräte über Bluetooth® konfigurieren und überwachen, wodurch sie sich seltener persönlich in Gefahrenbereichen aufhalten müssen.

Engie hat sich u.a. aus folgenden Gründen für die Lösung entschieden: die Multifunktionalität, die Kompatibilität mit Bestandsgeräten und die Einhaltung strenger Vorschriften wie NFPA. Diese Geräte gewährleisten die Informationssicherheit, indem sie Authentifizierungs- und Autorisierungsprotokolle verwenden, die die Datenübertragung vor unbefugtem Zugriff schützen.



Ein Spezialist von Engie überprüft ein Gerät aus sicherer Entfernung



Field Xpert Industrie-Tablet für Gerätekonfiguration und -wartung

Das Ergebnis

Erhöhte Sicherheit:

Indem sich das Personal seltener den Risikobereichen aussetzen muss, werden Unfälle reduziert und die Arbeitsbedingungen verbessert.

Optimierung der Wartungszeiten:

Die Fernkonfiguration und -überwachung von Prozessen verringert den Zeitaufwand und ermöglicht mehr Effizienz in der vorbeugenden und korrigierenden Instandhaltung.

Verbesserte Geräteverfügbarkeit:

Dank reduzierten Geräte-Ausfallzeiten wird die Produktivität gesteigert, da unnötige Betriebsverzögerungen vermieden werden.

Vereinbarkeit mit dem Bestand:

Die Lösung lässt sich problemlos in die verschiedenen Marken und Modelle integrieren, die in der Anlage vorhanden sind, wodurch Probleme mit der Interoperabilität vermieden werden.

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften:

Die Geräte erfüllen oder übertreffen wichtige Industriestandards und schaffen Vertrauen in die Sicherheit und Zuverlässigkeit des Systems.

Erfolgsmessung mit Kennzahlen:

Techniker können den Erfolg der Lösung anhand von Kennzahlen wie Ausfallzeiten der Geräte, Geschwindigkeit der Problemlösung und Verringerung der Gefährdung von Mitarbeitende in Gefahrenbereichen bewerten.

Mehr zu Field Xpert SMT70B



Mehr zu FieldPort SWA50



www.addresses.endress.com