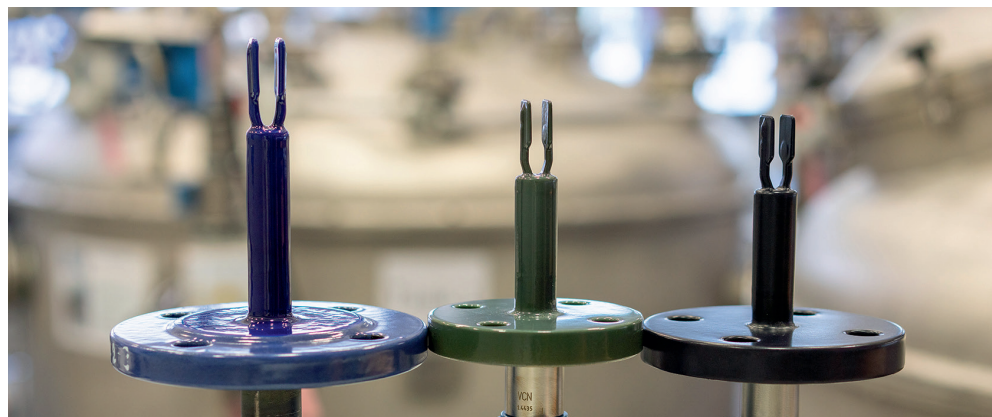


Liquiphant FTL62 – Der Spezialist für aggressive Flüssigkeiten gewährleistet Anlagensicherheit und -effizienz

Technische Information:

- Beschichteter Sensor für aggressive Medien - ECTFE (Halar), PFA (Edlon™, Ruby Red, leitfähig), Emaille
- Entwickelt nach IEC 61508 für SIL2/3
- Heartbeat Technology
- Prozesstemperatur von -50 °C bis +150 °C
- Prozessdruck von bis zu 40 bar
- Umgebungstemperatur von -60 °C bis +70 °C
- Viskosität von bis zu 10.000 mm²/s (cSt)
- Sensor mit Rohrverlängerung von bis zu 3 m
- Druckdichte Kabeldurchführung (zweite Prozessabdichtung, second line of defense)



Weltweit ist der Liquiphant mehr als 6 Millionen Mal im Einsatz. Endress+Hauser hat das bewährte, universelle Messprinzip in den 80er Jahren entwickelt und nimmt seitdem kontinuierlich Verbesserungen vor. Die nach IEC 61508 entwickelte neue Generation des Liquiphant ist perfekt für den direkten Einsatz in SIL2- und SIL3-Anwendungen geeignet.

Der neue Liquiphant setzt neue Standards für die IIoT-Ära. Als erstes Vibronik-Messgerät mit Heartbeat Technology ermöglicht er die sichere und kontinuierliche Diagnose und eine einfache Verifikation. Durch die Überwachung der Schwingfrequenz können Veränderungen des Sensors, beispielsweise Korrosion, zu einem frühen Zeitpunkt erkannt werden - ganz ohne Prozessunterbrechung. Der Liquiphant FTL62 ist einfach zu bedienen und verfügt über eine digitale Verbindung. Mittels Bluetooth®-Technologie und der SmartBlue-App haben Kunden jederzeit Echtzeitdaten zur Hand. Dies ist die Basis für eine vorausschauende Wartung zur Gewährleistung von Anlagenverfügbarkeit und Produktivität.

Der **Liquiphant FTL62**, mit seiner Ausrichtung auf spezifische Anwendungen mit aggressiven Medien, bietet:

- **Gewährleistung höchster Sicherheit** durch die bewährte Vibronik-Technologie, konzipiert nach dem neuesten SIL-Standard IEC 61508 (SIL2) mit homogener Redundanz bis zu SIL3
- **Steigerung der Anlagenverfügbarkeit und Verbesserung der Produktivität** durch die bewährte aktive Sensortechnologie und eine optimierte vorausschauende Wartungsstrategie durch Heartbeat Technology
- **Zeit- und Geldersparnis bei der Wartung** durch einen geführten Proof-Test und ein automatisch generiertes Prüfprotokoll mit der SmartBlue-App



Beschichtete Version – Liquiphant FTL62

Vorteile auf einen Blick:

- Universelles Messprinzip für Grenzstanderfassung – bewährte Vibronik-Technologie
- Best-Fit-Sensor mit Beschichtungen für aggressive Flüssigkeiten
- Sicherheit durch Bauform: Entwickelt nach IEC 61508 für den Einsatz in SIL2- und SIL3- (homogene Redundanz) Anwendungen.
- Leichte Durchführung von Proof-Tests für SIL und WHG (Water Resources Act) mit geführten Wizards und automatisch generiertem Proof-Test-Protokoll
- Höhere Prozesssicherheit durch kontinuierliche Selbstdiagnose des Messgeräts für Statusmeldungen
- Verifikation des Messgerätestatus ohne Prozessunterbrechungen über Heartbeat Technology, einschließlich automatisch generiertem Verifikationsbericht
- Verminderung ungeplanter Anlagenabschaltungen durch Überwachung des Gabelzustands (beschädigte Beschichtung/Diffusion/Korrosion der Gabel)
- Zugang über Bluetooth®-Technologie von einem mobilen Gerät zur Identifizierung des Liquiphant, Prüfung des Status, Verwendung von Wizards und Erhalt von Berichten

Typische Anwendungen:

Der Liquiphant FTL62 wird in Lagertanks, Behältern und Rohren für die Grenzstanderfassung von Flüssigkeiten verwendet. Der Pionier in Sachen Vibronik ist der perfekte Ersatz für Schwimmschalter oder optische Sensoren und funktioniert als Allrounder auch da, wo andere Messprinzipien aufgrund von Leitfähigkeit, Ablagerungen, Vewirbelungen, Driften oder Luftblasen an ihre Grenzen geraten.

Die neue Gerätegeneration ist besonders für Anwendungen mit aggressiven Flüssigkeiten ausgelegt. Um die Gabel vor aggressiven Medien zu schützen, ist der Sensor mit verschiedenen Materialien, wie ECTFE (Halar), PFA

(Edlon™, Ruby Red, leitfähig) oder Emaille, beschichtet.

Der Liquiphant FTL62 gewährleistet die zuverlässige und bewährte Grenzstanderfassung mit aktiver Messtechnologie für Tanküberfüllungsschutz (H-Alarm und HH-Alarm) sowie Pumpentrockenlaufschutz (L-Alarm) - ohne ungeplante Abschaltungen. Komplexe Einstellungen für verschiedene Medien oder Elektronik entfallen mit dem Liquiphant. Entwickelt nach IEC 61508 für SIL2- und SIL3-Anwendungen, bietet er höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit bei vollständiger Konformität mit API2350 und WHG.

Der geführte Proof-Test Wizard in der SmartBlue-App bietet herausragende Einfachheit bei der Durchführung von Proof-Tests. Einfach den Liquiphant FTL62 mit der SmartBlue-App verbinden, das Proof-Test-Verfahren auswählen, die Schritt-für-Schritt-Anleitung befolgen und automatisch das Prüfprotokoll erhalten. Dies spart Zeit und Geld für notwendige Wartungsarbeiten. Über eine Prüftaste oder einen Magnetstift von außen wird das Messgerät für eine schnelle und einfache Prüfung der Sicherheitsschleife gestartet.

www.addresses.endress.com