

Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B

Trasmittitori per la misura di livello
idrostatico e della pressione di liquidi e gas

Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B

Vantaggi in sintesi

Focus sull'industria

Panoramica

Informazioni sulla tecnologia Contite



In sintesi: Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B

I trasmettitori di pressione Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B sono progettati per la misurazione precisa del livello idrostatico e della pressione in liquidi e gas. Sono utilizzati principalmente nelle industrie Food & Beverage e Life Sciences, dove è essenziale garantire prestazioni affidabili in condizioni di processo difficili.

Entrambi i dispositivi sono disponibili in varie configurazioni, comprese le versioni igieniche. Dotati di sensori con tecnologia avanzata e ampie funzionalità di comunicazione digitale, i dispositivi si integrano perfettamente in diversi ambienti di processo e moderne architetture di rete.

Cerabar PMP63B

Deltabar PMD63B



Cerabar PMP63B è un trasmettitore di pressione per la misura del livello idrostatico, oltre che della pressione assoluta e di quella relativa.

Offre la possibilità di scelta fra due sensori:

- La cella di misura metallica con tecnologia **Contite** assicura una straordinaria protezione contro umidità e condensa, ed è ideale per processi a bassa temperatura.
- L'opzione alternativa è dotata di un separatore costituito dalla collaudata **TempC Membrane** che riduce notevolmente l'influenza delle variazioni di temperatura.

In sintesi: Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B

I trasmettitori di pressione Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B sono progettati per la misurazione precisa del livello idrostatico e della pressione in liquidi e gas. Sono utilizzati principalmente nelle industrie Food & Beverage e Life Sciences, dove è essenziale garantire prestazioni affidabili in condizioni di processo difficili.

Entrambi i dispositivi sono disponibili in varie configurazioni, comprese le versioni igieniche. Dotati di sensori con tecnologia avanzata e ampie funzionalità di comunicazione digitale, i dispositivi si integrano perfettamente in diversi ambienti di processo e moderne architetture di rete.

Cerabar PMP63B

Deltabar PMD63B



Deltabar PMD63B è un trasmettitore di pressione differenziale per la misura del livello idrostatico e della pressione differenziale. È disponibile con separatori a membrana su uno o entrambi i lati, mentre i capillari ne migliorano ulteriormente l'adattabilità in un'ampia gamma di applicazioni.

La membrana TempC integrata garantisce misure affidabili grazie all'efficace compensazione delle variazioni di temperatura.

I vantaggi

I modelli Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B offrono un'elevata precisione, un funzionamento intuitivo e la conformità agli standard di settore.

Conforme agli standard di settore

Sviluppato secondo IEC 61508 per l'uso in applicazioni di sicurezza SIL2/3 e certificato per protezione alle esplosioni

Possibilità di verifica del dispositivo e monitoraggio del processo con Heartbeat Technology

Messa in servizio semplice con procedure di configurazione guidate sul display del dispositivo, tramite web server o app SmartBlue

Elevata affidabilità di misura e sicurezza operativa grazie alla membrana TempC

Integrazione flessibile del sistema tramite PROFINET su Ethernet-APL, PROFIBUS PA e HART

Sensore con elevata resistenza alla condensa (Tecnologia Contite)

Focus sull'industria

Progettati principalmente per l'industria alimentare e quella farmaceutica, Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B uniscono un design igienico a prestazioni affidabili.

Food & Beverage

Life Sciences



Food & Beverage

Misure affidabili in ambienti igienici

I modelli Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B garantiscono il rispetto dei requisiti igienici e prestazioni affidabili nella produzione di bevande e nella lavorazione degli alimenti, anche in presenza di variazioni di temperatura e pressione, umidità e condensa.

Food & Beverage

Life Sciences

Cerabar PMP63B

Deltabar PMD63B



- **Misura idrostatica del livello in serbatoi di processo a bassa temperatura**
La Tecnologia Contite garantisce prestazioni costanti in ambienti caratterizzati da elevata umidità e frequenti fenomeni di condensa.
- **Monitoraggio della pressione nelle linee di processo durante il trasferimento del prodotto (ad es. birra o latte)**
Il design robusto del sensore, basato sulla Tecnologia Contite, resiste agli sbalzi di pressione, alle vibrazioni e alla condensa causata dalle variazioni di temperatura.

Food & Beverage

Misure affidabili in ambienti igienici

I modelli Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B garantiscono il rispetto dei requisiti igienici e prestazioni affidabili nella produzione di bevande e nella lavorazione degli alimenti, anche in presenza di variazioni di temperatura e pressione, umidità e condensa.

Food & Beverage

Life Sciences

Cerabar PMP63B

Deltabar PMD63B



- **Misura idrostatica del livello in serbatoi di processo pressurizzati**
Deltabar PMD63B garantisce una misura precisa della pressione differenziale in presenza di elevate pressioni statiche e resiste alla sterilizzazione (SIP) e ai cicli di pulizia (CIP) ad alte temperature.
- **Monitoraggio dei filtri e misura della pressione differenziale**
Deltabar PMD63B consente di individuare tempestivamente eventuali intasamenti dei filtri, garantendo così la qualità del prodotto.

Life Sciences

Design robusto per ambienti sterili

Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B garantiscono misure idrostatiche affidabili di livello e pressione nelle applicazioni farmaceutiche. Progettati per resistere a variazioni improvvise di temperatura e a condizioni di processo estreme, questi dispositivi assicurano la conformità alle norme igieniche e la sicurezza dei processi.

Food & Beverage

Life Sciences

Cerabar PMP63B

Deltabar PMD63B



- **Misura idrostatica del livello e della pressione differenziale nei serbatoi pressurizzati utilizzati nei processi di coltura cellulare e fermentazione, quali bioreattori e serbatoi di preparazione dei terreni di coltura**
I sensori resistono alla sterilizzazione (SIP) e ai cicli di pulizia (CIP), nonché agli shock termici che ne derivano, compreso l'ingresso di vapore in reattori freddi o di acqua refrigerata in serbatoi riscaldati.
- **Monitoraggio della pressione nelle condutture del vapore pulito**
Il design del sensore, robusto e a filo, garantisce un funzionamento affidabile in condizioni di esposizione continua ad alta pressione e alte temperature.

Life Sciences

Design robusto per ambienti sterili

Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B garantiscono misure idrostatiche affidabili di livello e pressione nelle applicazioni farmaceutiche. Progettati per resistere a variazioni improvvise di temperatura e a condizioni di processo estreme, questi dispositivi assicurano la conformità alle norme igieniche e la sicurezza dei processi.

Food & Beverage

Life Sciences

Cerabar PMP63B

Deltabar PMD63B



- **Misura idrostatica del livello in serbatoi di processo pressurizzati**
Deltabar PMD63B garantisce una misura precisa della pressione differenziale in presenza di elevate pressioni statiche e resiste alla sterilizzazione (SIP) e ai cicli di pulizia (CIP) ad alte temperature.
- **Monitoraggio dei filtri e misura della pressione differenziale nei sistemi di filtrazione**
Deltabar PMD63B consente la rapida identificazione di perdite di carico e intasamenti, anche in caso bassa pressione differenziale rispetto alla pressione statica.

Panoramica

Grazie al funzionamento intuitivo e alle funzioni diagnostiche avanzate, Cerabar PMP63B e Deltabar PMD63B garantiscono una perfetta integrazione e processi affidabili.



Display

Display retroilluminato con pulsanti ottici

Funzionamento

Messa in servizio semplice con procedure di configurazione guidate sul display del dispositivo, tramite web server o app SmartBlue

Materiali della custodia

Custodia disponibile in alluminio o acciaio

Protezione

- Sviluppato secondo IEC 61508 per l'uso in applicazioni di sicurezza SIL2/3
- Le impostazioni rilevanti per la sicurezza possono essere verificate tramite checksum (CRC) per individuare eventuali modifiche non autorizzate
- Verifica del dispositivo e monitoraggio del processo con Heartbeat Technology

Comunicazione

4...20mA (HART), PROFIBUS PA, PROFINET su Ethernet-APL

Approvazioni

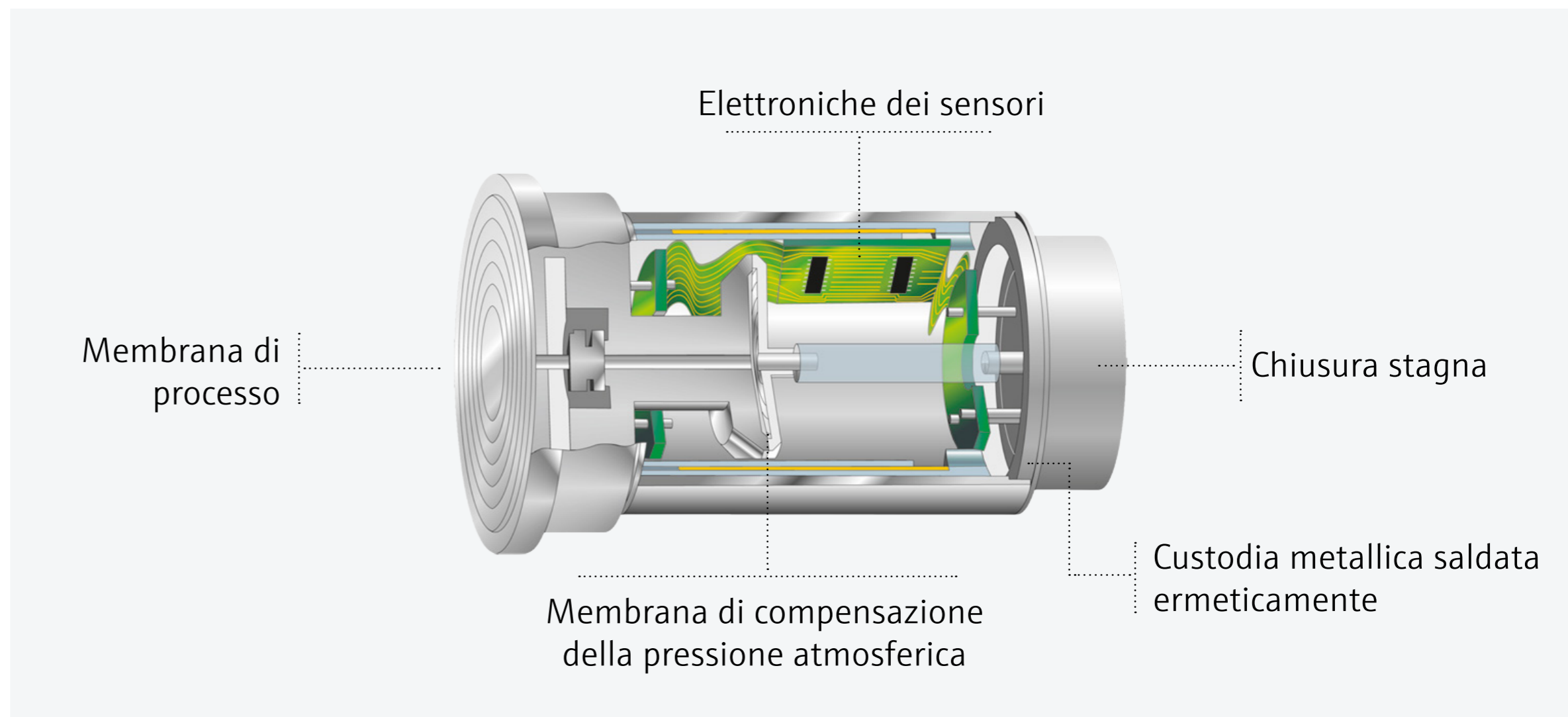
- Conformità alle norme relative al Food & Beverage (FCM, EHEDG, 3-A, FDA, EG1935, GB3806), al Life Sciences (ASME BPE, USP Classe VI) e agli standard ambientali europei
- Certificati internazionali di protezione alle esplosioni (Ex i T6, Ex ia, Ex ec, Ex d, Ex ia IIIC, Ex t)

Informazioni sulla Tecnologia Contite

Misura affidabile di livello idrostatico oltre che della pressione ideale per processi a bassa temperatura con formazione di condensa

I sensori standard con celle di misura metalliche o ceramiche sono sensibili alla penetrazione di umidità, specialmente nelle applicazioni a pressione relativa che richiedono circuiti di compensazione atmosferica. Questi circuiti possono consentire all'umidità di penetrare nel sensore, causando derive o guasti. I filtri GORE-TEX® offrono solo una protezione limitata, poiché l'umidità può diffondersi gradualmente attraverso di essi e accumularsi all'interno del sensore.

Il modello Cerabar PMP63B con Tecnologia Contite elimina questo rischio sigillando ermeticamente il circuito di compensazione tramite una membrana di compensazione della pressione atmosferica. Questo design completamente incapsulato impedisce l'ingresso di umidità e garantisce un funzionamento affidabile in presenza di condensa.



Vantaggi della Tecnologia Contite :

- Protezione efficace contro l'umidità
- Elevata linearità per misure precise
- Resistente agli sbalzi di temperatura
- Eccellente stabilità a lungo termine

Visita i nostri social media

