

Çalıştırma Talimatları

Flowfit COA30

120 ila 420 mm uzunluğunda ve 12 mm çapında oksijen sensörlerini kalibre etmek için akış hücresi







İçindekiler









1	Bu doküman hakkında	4
1.1	Güvenlik bilgileri	4
1.2	Semboller	4
1.3	Dokümantasyon	4
2	Temel güvenlik talimatları	5
2.1	Personel için gereksinimler	5
2.2	Kullanım amacı	5
2.3	İş yeri güvenliği	5
2.4	Operasyonel güvenlik	5
2.5	Ürün güvenliği	6
3	Ürün açıklaması	7
4	Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması	9
4.1	Teslimatın kabul edilmesi	9
4.2	Ürün tanımlaması	9
4.3	Teslimat kapsamı	10
5	Devreye alma	11
5.1	POM versiyonunu hazırlama	11
5.2	PMMA versiyonunu hazırlama	13
6	Çalışma	15
6.1	POM versiyonunun çalışması	15
6.2	PMMA versiyonunun çalışması	15
7	Bakım	17
7.1	Cihazın temizlenmesi	17
7.2	Sızdırmazlık halkalarının değiştirilmesi	17
8	Onarım	19
8.1	Genel bilgiler	19
8.2	Yedek parçalar	19
8.3	İade	19
8.4	İmha	19
9	Aksesuarlar	20
10	Teknik bilgi	21
10.1	Çevre koşulları	21
10.2	Proses	21
10.3	Mekanik yapı	21

1 Bu doküman hakkında

1.1 Güvenlik bilgileri


Bilgilerin yapısı	Anlamı
 TEHLİKE Nedenleri (sonuçları) Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Düzeltme eylemi	Bu işaret, tehlikeli durumları belirtir. Tehlikeli durum engellenmediği takdirde ölümcül veya ciddi yaralanmalar oluşacaktır .
 UYARI Nedenleri (/sonuçları) Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Düzeltme eylemi	Bu işaret, tehlikeli durumları belirtir. Tehlikeli durum engellenmediği takdirde ölümcül veya ciddi yaralanmalar oluşabilir .
 DİKKAT Nedenleri (/sonuçları) Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Düzeltme eylemi	Bu işaret, tehlikeli durumları belirtir. Tehlikeli durum engellenmediği takdirde hafif veya daha ciddi yaralanmalar oluşabilir.
 DUYURU Neden/durum Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Eylem/not	Bu işaret, maddi hasara neden olabilecek durumlara karşı uyarır.

1.2 Semboller

	Ek bilgi, ipucu
	İzin verilen
	Tavsiye edilen
	Yasak veya tavsiye edilmez
	Cihaz dokümantasyonu referansı
	Sayfa referansı
	Grafik referansı
	Adım sonucu

1.3 Dokümantasyon


Bu Kullanım Talimatlarının tamamlayıcısı olan aşağıdaki kılavuzlar, İnternet üzerindeki ürün sayfalarında bulunabilir:

 Akış hücresi COA30 için teknik bilgiler, TI01876C

2 Temel güvenlik talimatları

2.1 Personel için gereksinimler

- Ölçüm sisteminin kurulumu, devreye alınması, çalışması ve bakımı yalnızca özel eğitimli teknik personel tarafından yapılabilir.
- Teknik personel, belirtilen görevleri yerine getirmek için tesis işletmecisi tarafından yetkilendirilmiş olmalıdır.
- Teknik personel bu Kullanım Talimatlarını okumuş ve anlamış olmalı ve burada yer alan talimatlara uymalıdır.
- Ölçüm noktasındaki arızalar yalnızca yetkili ve özel eğitimli personel tarafından giderilebilir.

 Kullanım Talimatlarında açıklanmayan onarımlar, yalnızca üreticinin tesisinde veya servis birimi tarafından yapılmalıdır.

2.2 Kullanım amacı

Flowfit COA30 test gazları (örneğin azot) kullanarak oksijen sensörlerini kalibre etmek ve sıvılardaki oksijen içeriğini belirlemek için kullanılan bir akış hücresidir. Ölçüm noktası kurulmadığında oksijen ölçümüne olanak tanır ve mevcut ölçüm noktasının proses sırasında kalibrasyonunu kolaylaştırır. Sıvılarda ölçüm yapmak sadece PMMA versiyonu ile mümkündür.

- ▶ COA30 akış hücresi sadece iç mekanlarda çalışmaya uygundur. Doğrudan güneş ışığından ve UV ışınlarından koruyun.

Bu cihazın belirtilenin dışında herhangi bir amaç doğrultusunda kullanılması can güvenliği ve tüm ölçüm sistemi açısından bir tehlike teşkil etmekte olup, bu şekilde kullanılması yasaktır.

Üretici, yanlış veya amaç dışı kullanımdan kaynaklanan hasardan sorumlu değildir.

2.3 İş yeri güvenliği

Kullanıcı olarak aşağıdaki güvenlik şartlarına uyma sorumluluğu size aittir:

- Montaj kuralları
- Yerel standartlar ve düzenlemeler
- Patlama korumasına ilişkin düzenlemeler

2.4 Operasyonel güvenlik

Tüm ölçüm noktasını devreye almadan önce:

1. Tüm bağlantıların doğru olduğunu onaylayın.
2. Hortum bağlantılarının hasar görmediğinden emin olun.
3. Hasarlı ürünleri çalıştırmayın ve kaza eseri çalışmalarını engelleyin.
4. Hasarlı ürünleri kusurlu olarak etiketleyin.

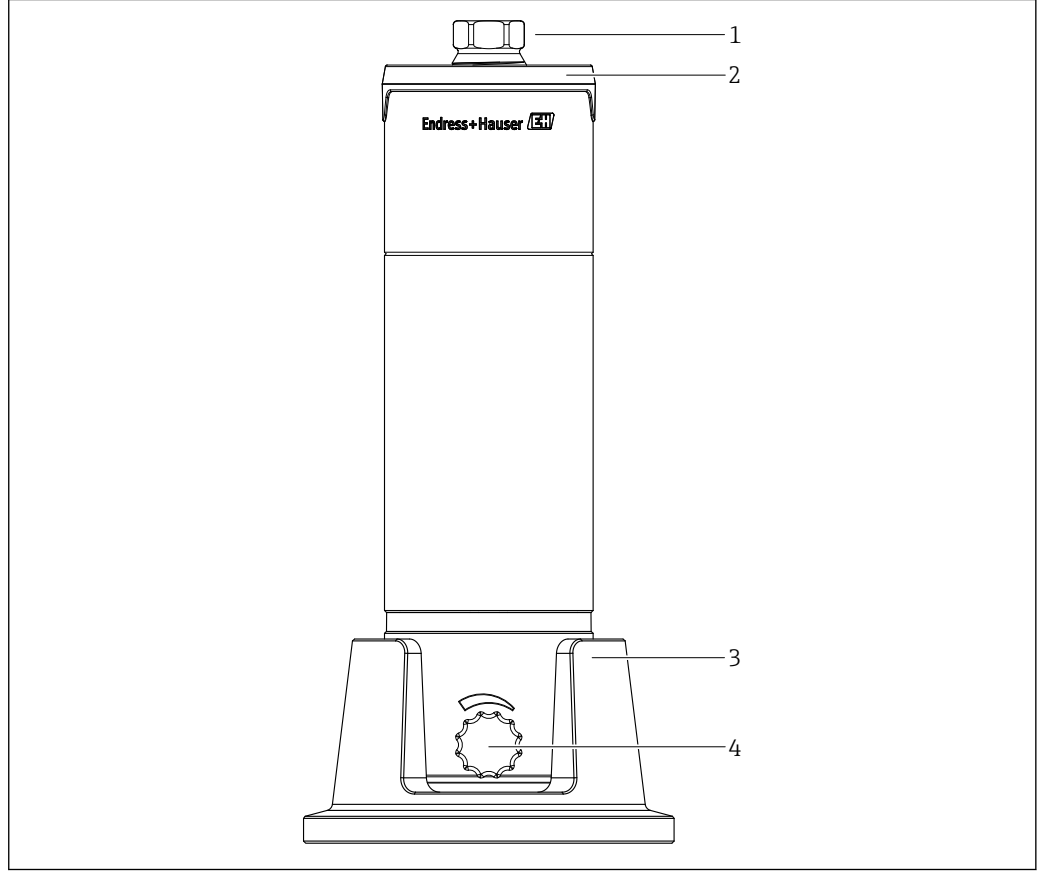
Çalışma sırasında:

- ▶ Arızalar giderilemiyorsa:
ürünleri servis dışı bırakın ve kaza eseri çalışmalarını engelleyin.

2.5 Ürün güvenliği

Ürün, güvenlik açısından en son teknolojiye göre tasarlanmış olup, test edilmiş ve üretim yerinden kullanım güvenliğini sağlayacak şekilde ayrılmıştır. İlgili tüm düzenlemelere ve uluslararası standartlara uyulmuştur.

3 Ürün açıklaması



A0058728

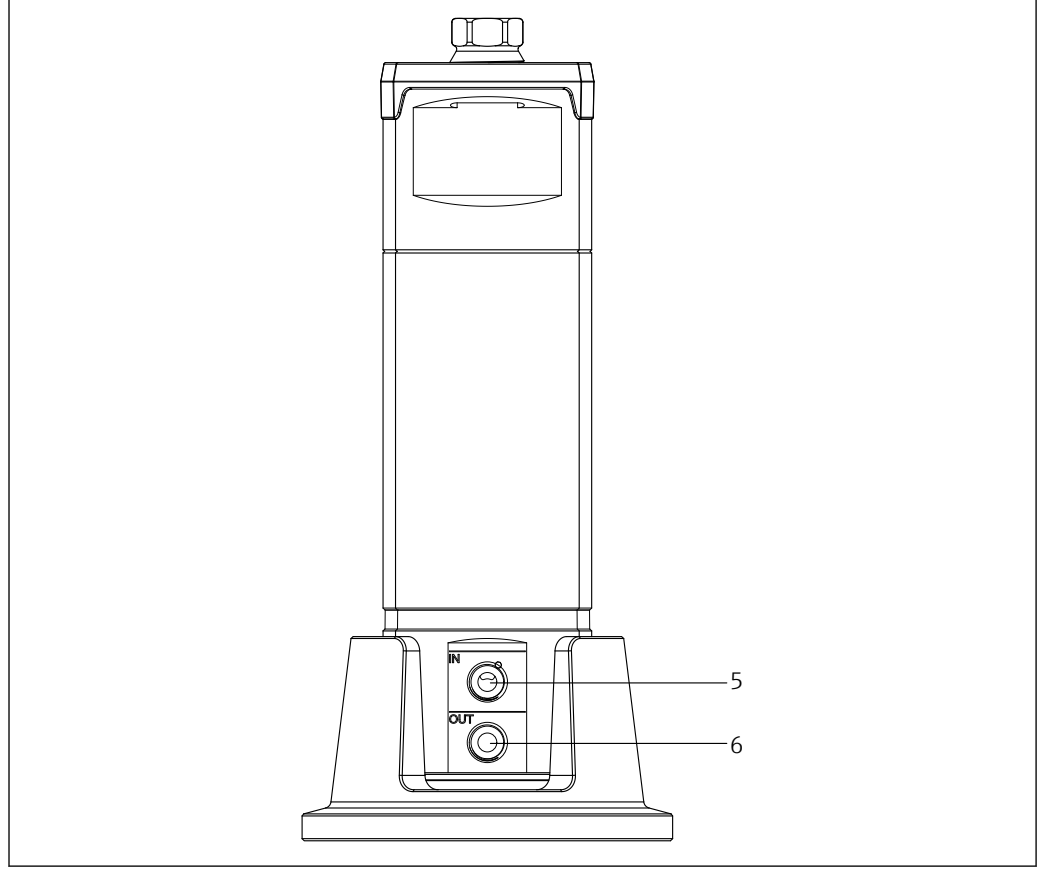
1 Flowfit COA30 ön görüntü

1 Vida tapası PG 13,5

2 Kenar koruması

3 Stand tablası

4 İğne valfi



A0058729

2 Flowfit COA30 arka görüntü


- 5 Giriş
6 Çıkış

4 Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması

4.1 Teslimatın kabul edilmesi

Teslimatın alınması üzerine:

1. Ambalajda hasar olup olmadığını kontrol edin.
 - ↳ Tüm hasarı hemen üreticiye raporlayın.
Hasarlı bileşenleri takmayın.
2. Teslimat kapsamını sevk irsaliyesini kullanarak kontrol edin.
3. İsim plakasındaki verileri irsaliyedeki sipariş özellikleriyle karşılaştırın.
4. Teknik dokümantasyonu ve sertifikalar gibi diğer tüm gerekli dokümanları eksiksiz olduklarından emin olmak için kontrol edin.

 Koşullardan biri karşılanmazsa, üreticiyle iletişime geçin.

4.2 Ürün tanımlaması

4.2.1 İsim plakası

İsim plakası cihaz hakkındaki şu bilgileri içerir:

- Üretici tanımlaması
- Genişletilmiş sipariş kodu
- Seri numarası
- Güvenlik bilgileri ve uyarılar

4.2.2 Ürünün tanımlanması

Ürün sayfası

www.endress.com/COA30

Sipariş kodunun okunması

Ürününüzün sipariş kodunu ve seri numarasını şu yerlerde bulabilirsiniz:

- İsim plakasında
- Teslimat kağıtlarında

Ürün hakkında bilgi edinmek için

1. www.endress.com adresine gidin.
2. Sayfada arama (büyüteç sembolü): Geçerli seri numarası girin.
3. Arama yapın (büyüteç).
 - ↳ Ürün yapısı açılan bir popup pencerede görüntülenir.
4. Ürüne genel bakışı tıklayın.
 - ↳ Yeni bir pencere açılır. Burada, ürün dokümantasyonu da dahil olmak üzere cihazınızla ilgili bilgileri bulacaksınız.

Üretici adresi

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 Teslimat kapsamı

Teslimat kapsamı aşağıdakileri içerir:

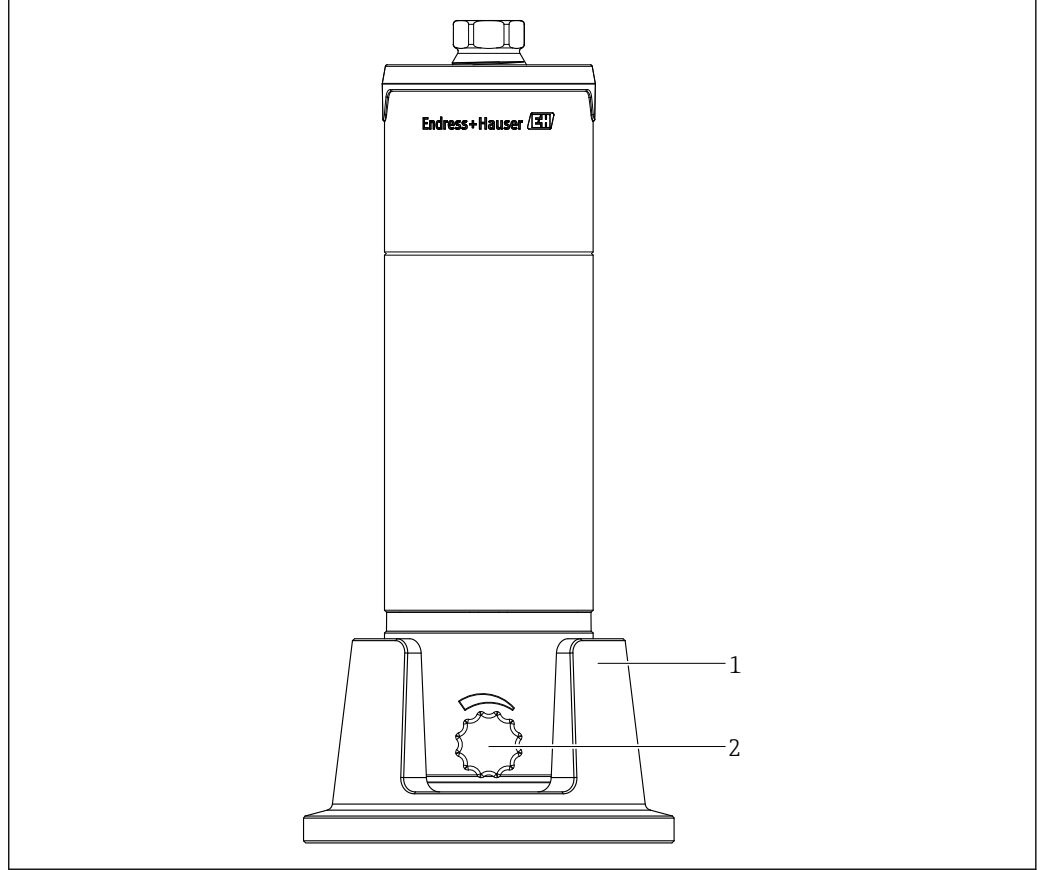
- Sipariş edilen versiyonda kalibrasyon kiti
- Kullanım Talimatları COA30
- Üretici sertifikası

Herhangi bir sorunuz olduğunda lütfen tedarikçinize veya yerel satış merkezimize başvurun.

5 Devreye alma

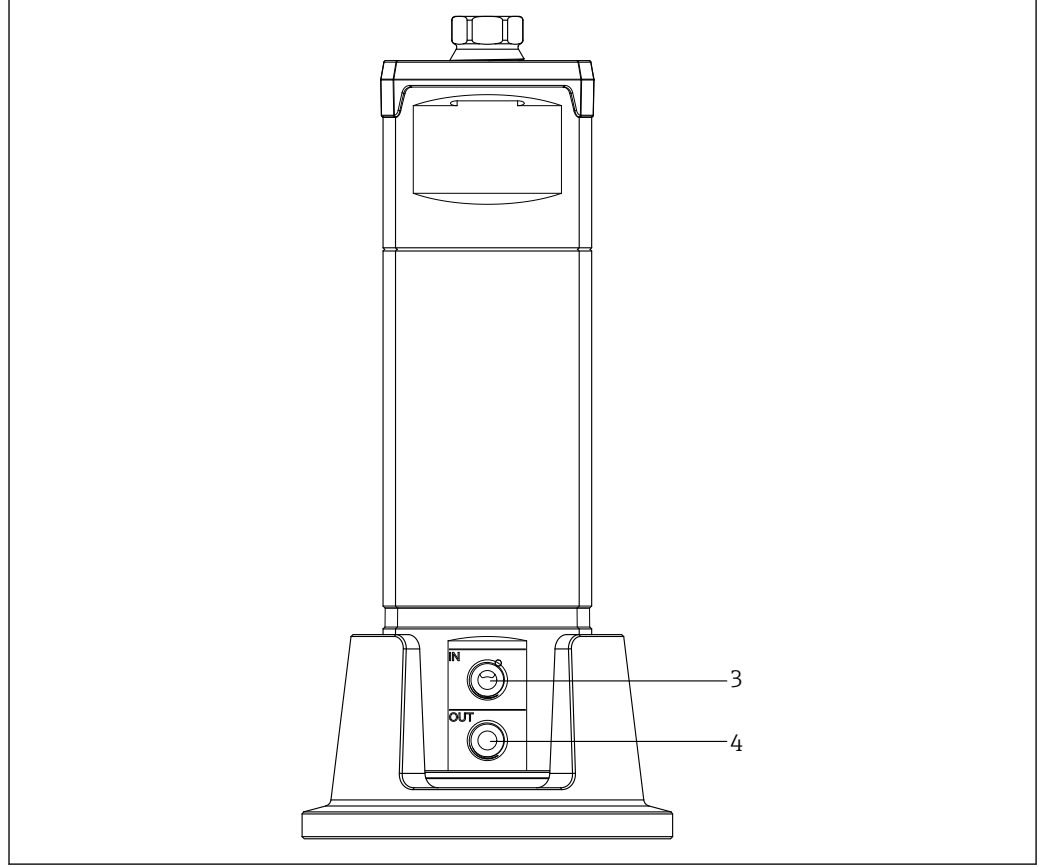
5.1 POM versiyonunu hazırlama

Test gazları ile kalibrasyon hazırlığı



3 Flowfit COA30 ön görüntü

A0058731



A0058732

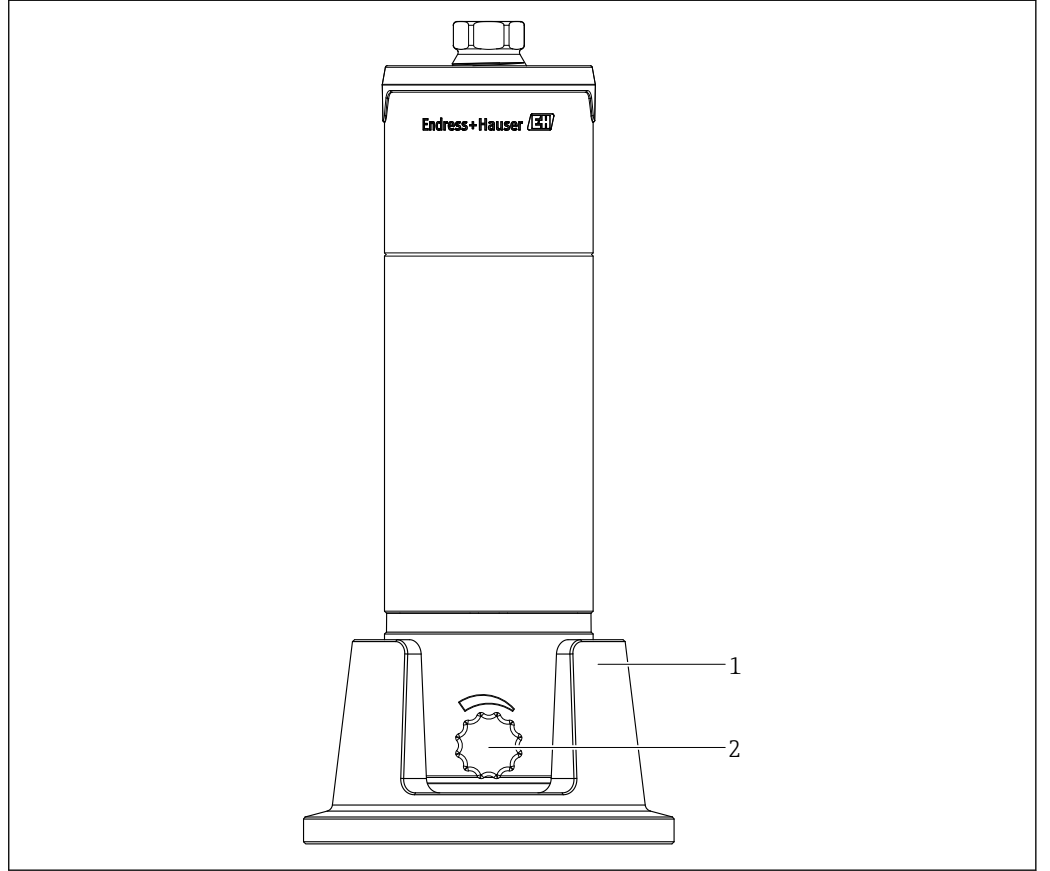
4 Flowfit COA30 arka görüntü

Ölçüm düzenini aşağıdaki şekilde kurun:

1. Akış hücresinin sağlanan sabit tabana (1) yerleştirin.
2. Akış hücresindeki iğne valfini (2) kapatın.
3. Çıkış hortumunu akış hücresinin **ÇIKIŞ** deliğine (4) takın.
4. Hortumun ikinci ucu havaya açık bir yere yönlendirilmelidir.
5. Orta boy hortumu akış hücresinin **GİRİŞİNE** (3) takın.
6. Orta boy hortumu kullanarak **GİRİŞİ** test gazına bağlayın.
7. Sensörü akış hücresinin vidalayın.
8. Sensörü transmiyere bağlayın.
9. Test gazı beslemesini açın ve gaz basıncını düzenlemek için bir basınç düşürücü valf kullanın.
10. Akış hücresindeki iğne valfini (2) açın.

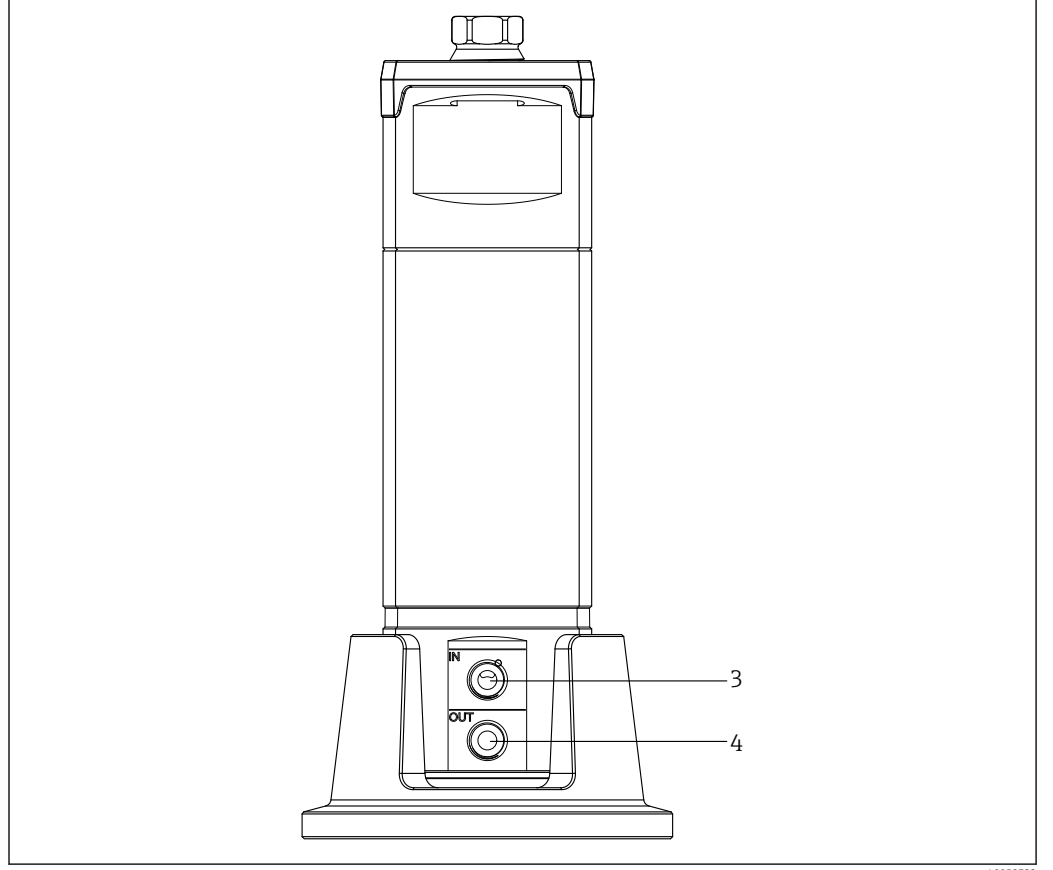
5.2 PMMA versiyonunu hazırlama

Proses sırasında kalibrasyon için hazırlık



5 Flowfit COA30 ön görüntü

A0058731



A0058732

6 Flowfit COA30 arka görüntü

Ölçüm düzenini aşağıdaki şekilde kurun:

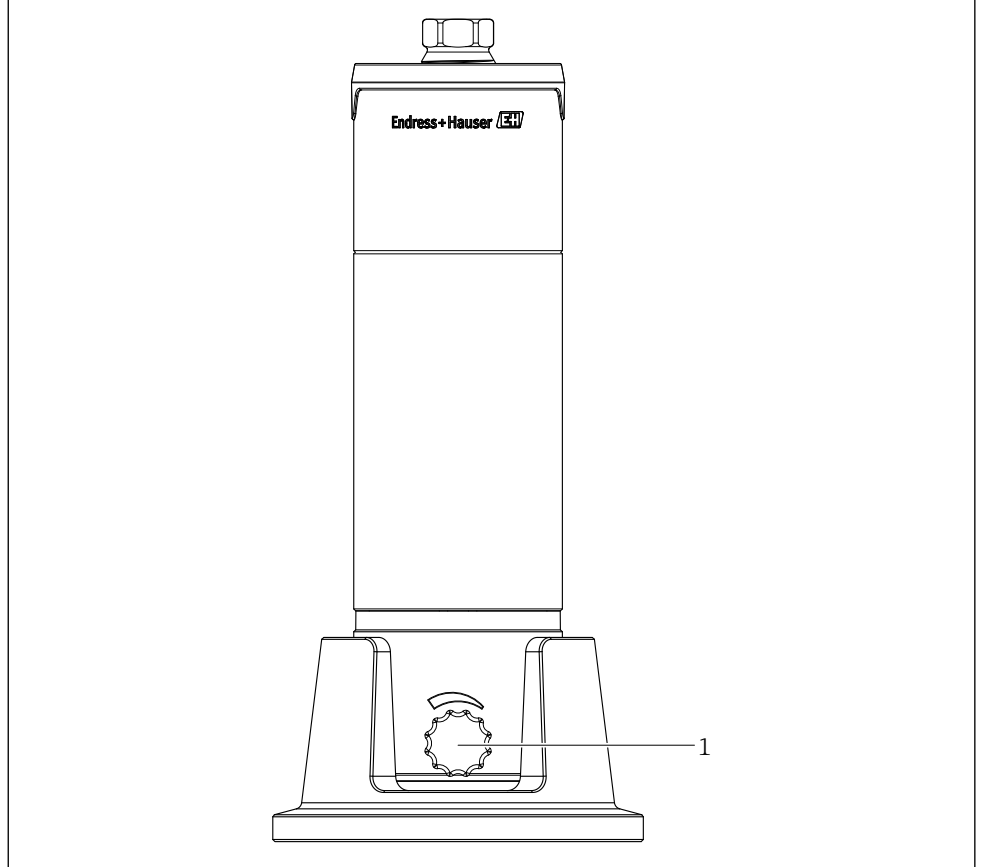
1. Sensörü akış hücreğine vidalayın. İğneli valf (2) tamamen kapalı olmalıdır.
2. Sensörü transmitere bağlayın.
3. Çıkış hortumunu akış hücresinin **ÇIKIŞ** (4) kısmına takın.
4. Hortumun serbest ucunu uygun bir tahliye deliğine (örneğin, yer tahliye deliği) veya uygun bir toplama konteynırına (örneğin, beher) yerleştirin.
5. Ürün hortumunu akış hücresinin **GİRİŞ** (3) kısmına takın.
6. **GİRİŞİ**, ürün hortumu aracılığıyla proses ürün kaynağına bağlayın.
7. Proses borusundaki ürün borusunu açın.
8. İğne valfinin (2) akış hızını, sistemdeki hava kabarcıkları giderilecek şekilde ayarlayın.

6 Çalışma

6.1 POM versiyonunun çalışması

Sensör kalibrasyonunun gerçekleştirilmesi

1. Ürün akışını COA30 POM akış hücresine açın.
- 2.



7 Flowfit COA30 üzerindeki iğne valfi

İğne valfi (1) kullanarak ürün akışını sağlayın. Bunu yapmak için iğne valfini açın.

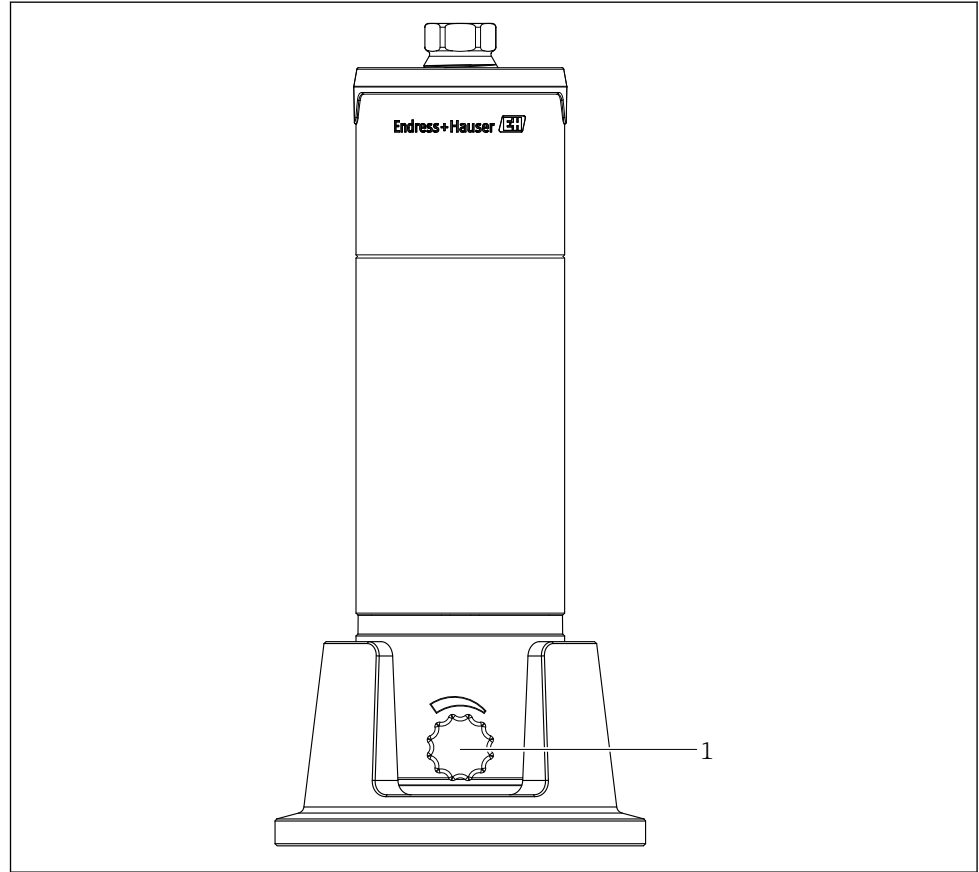
3. Kalibrasyon değeri sabit hale geldiğinde sensör kalibrasyonu tamamlanmış olur.

6.2 PMMA versiyonunun çalışması

Sensör kalibrasyonunun gerçekleştirilmesi

1. Ürün akışını COA30 PMMA akış hücresine açın.

2.



8 Flowfit COA30 üzerindeki iğne valfi

İğne valfi (1) ile ürün akışını, sistemdeki hava kabarcıkları giderilecek şekilde ayarlayın.

3. Stabil bir ölçüm değeri görüntülenene kadar bekleyin.
4. Ölçülen değeri kaydedin ve/veya çevrimiçi ölçüm noktasını buna göre ayarlayın.
5. Hortumu ürün kaynağından ayırın ve bir su kaynağına bağlayın.
6. Akış hücreğini suyla temizleyin.

7 Bakım

7.1 Cihazın temizlenmesi

POM

COA30 akış hücresinin dışını piyasada bulunan temizlik maddeleriyle temizleyin.

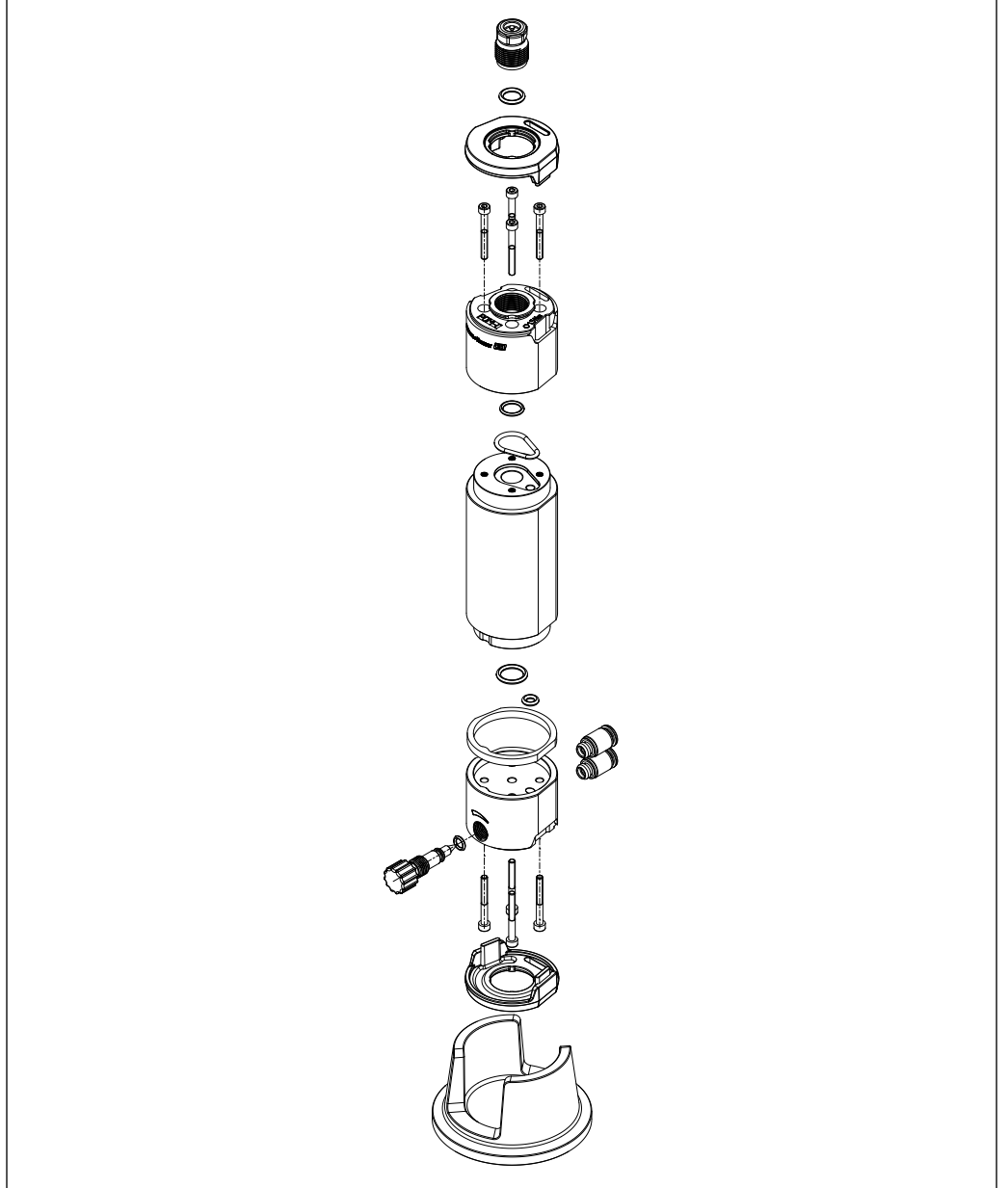
PMMA

COA30 PMMA akış hücresi aşağıdaki temizlik maddelerine karşı dayanıklıdır ve bu maddelerle temizlenebilir:

- Sodyum hidroksit (NaOH) 25°C'de maksimum %2'ye kadar
- Nitrik asit (HNO₃) 25°C'de maksimum %0,5'e kadar
- Fosforik asit (H₃PO₄) 25 °C'de maksimum %2'ye kadar

7.2 Sızdırmazlık halkalarının değiştirilmesi

Yalıtım halkaları, doğru işlevsellik ve güvenliği sağlamak için yılda bir kez değiştirilmelidir.



A0058733

9 Yalıtım halkaları ile patlatılmış çizim

8 Onarım

8.1 Genel bilgiler

Onarım ve dönüşüm konsepti aşağıdakileri sağlar:

- Ürün modüler bir tasarıma sahiptir
- Yedek parçalar, ilgili kit talimatlarını içeren kitler şeklinde gruplanmıştır
- Sadece üreticiden temin edilen orijinal yedek parçaları kullanın
- Onarımlar üreticinin Servis Bölümü veya eğitimli kullanıcılar tarafından gerçekleştirilir
- Sertifikalı cihazlar sadece üreticinin Servis Bölümü tarafından veya fabrikada diğer sertifikalı versiyonlar dönüştürülebilir
- Geçerli standartlara, ulusal düzenlemelere ve sertifikalara dikkat edin

1. Kit talimatına uygun şekilde onarımı gerçekleştirin.
2. Onarım ve dönüşümü belgeleyin ve bunu Yaşam Çevrimi Yönetimi aracına (W@M) girin veya girilmesini sağlayın.

8.2 Yedek parçalar

Teslimata hazır olan cihaz yedek parçaları web sitesinde bulunmaktadır:

www.endress.com/device-viewer

- Yedek parça siparişi verirken cihazın seri numarası bilgisini de girin.

8.3 İade

Onarım veya bir fabrika kalibrasyonu gerekiyorsa ya da yanlış bir ürün sipariş veya teslim edilmişse ürün iade edilmelidir. Bir ISO sertifikalı şirket ve aynı zamanda kanuni düzenlemeler nedeniyle, Endress+Hauser madde ile temas etmiş olan iade ürün işlemlerinde belirli prosedürlere uymak zorundadır.

Cihazın hızlı, güvenli ve profesyonel şekilde iadesini sağlamak için:

- Cihazların iadesi ile ilgili prosedür ve şartlar hakkında bilgi için www.endress.com/support/return-material web sitesine bakın.

8.4 İmha



Elektrik ve elektronik ekipmanlar hakkındaki 2012/19/EU Direktifi (WEEE) gerektiriyorsa, WEEE'nin ayrılmamış kentsel atık olarak imha edilmesini en aza indirmek için ürünler, gösterilen sembollerle işaretlenmiştir. Bu işareti taşıyan ürünleri sınıflandırılmamış genel atık şeklinde imha etmeyin. Bunun yerine, uygun koşullar altında imha edilmesi için üreticiye iade edin.

9 Aksesuarlar

Aşağıdakiler bu dokümantasyonun yayınladığı zamanda mevcut olan en önemli aksesuarlardır.

Listelenen aksesuarlar talimatlardaki ürün ile teknik olarak uygundur.

1. Ürün kombinasyonu için uygulamaya özel sınırlamalar mümkündür. Ölçüm noktasının uygulamaya uygun olmasını sağlayın. Bu ölçüm noktasının operatörünün sorumluluğudur.
2. Tüm ürünler için talimatlardaki bilgilere, özellikle de teknik bilgilere dikkat edin.
3. Burada listelenmemiş olan aksesuarlar için lütfen Servis veya Satış Merkezi ile irtibata geçin.

10 Teknik bilgi

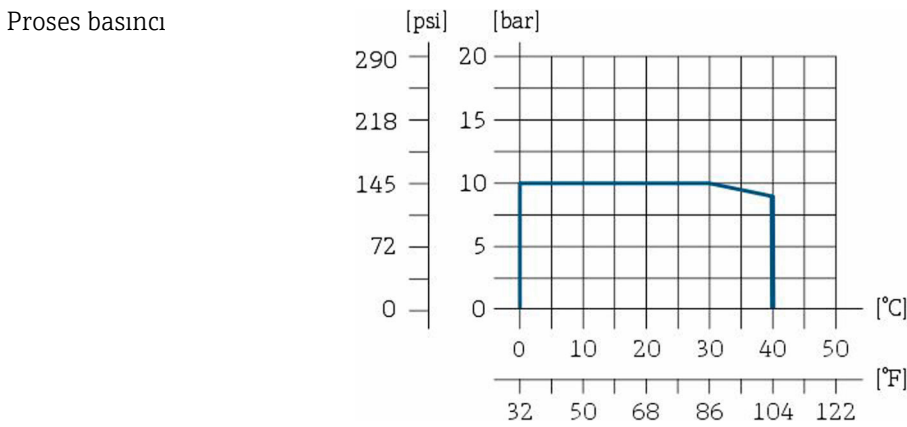
10.1 Çevre koşulları

Ortam sıcaklığı	POM
	-15 ... 50 °C (5 ... 122 °F)
	PMMA
	-5 ... 40 °C (23 ... 104 °F)

Bağıl nem	%0 ile %95 arası, yoğuşmasız
-----------	------------------------------

10.2 Proses

Proses sıcaklığı	POM
	0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)
	PMMA
	0 ... 40 °C (32 ... 104 °F)



10 Proses basınç aralığı

A0060992

10.3 Mekanik yapı

Boyutlar	U x G x Y	206 x 80 x 57 mm (8,1" x 3,2" x 2,2")
----------	-----------	---------------------------------------

Ağırlık	POM
	Yakl. 600 g (21,2 oz)
	PMMA
	Yakl. 550 g (19,4 oz)

Malzemeler	Akış armatürü:	POM-C, PMMA
	Sızdırmazlık halkaları:	EPDM
	Adaptör:	POM-C

Proses bağlantısı	<i>POM</i>	
	Giriş:	Dış çapı 4 mm olan hortum
	Çıkış:	Dış çapı 4 mm olan hortum
	<i>PMMA</i>	
	Giriş:	Dış çapı 8 mm olan hortum
	Çıkış:	Dış çapı 8 mm olan hortum



71754889

www.addresses.endress.com
