



Level



Pressure



Flow



Temperature



Liquid
Analysis



Registration



Systems
Components



Services

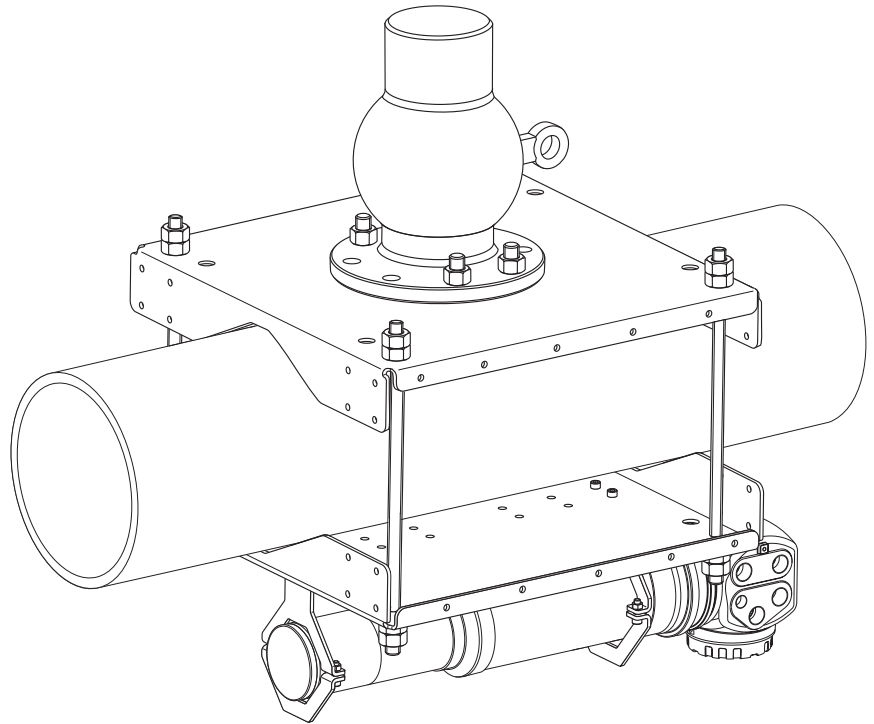


Solutions

Operating Instructions

FHG61

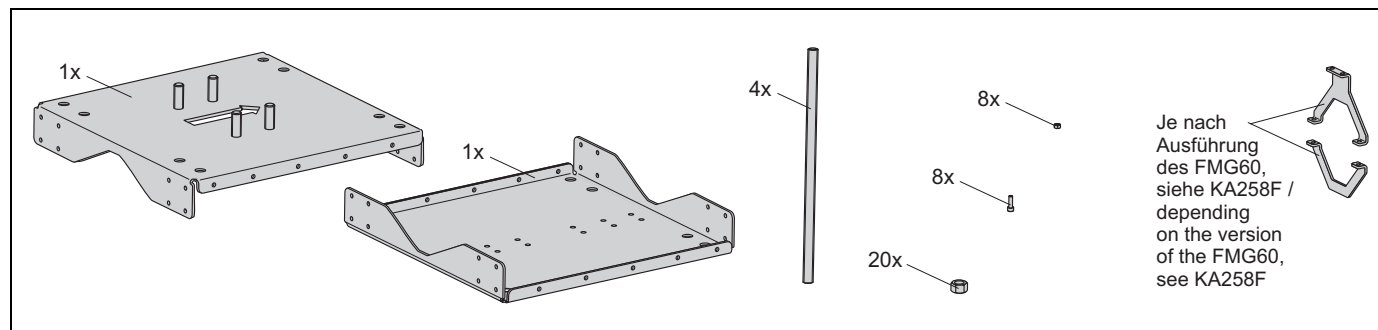
Klemmvorrichtung für Rohre von 200-420 mm Durchmesser
Clamping device for pipes with a diameter of 200-420 mm



Aufbau der Klemmvorrichtung

Die Klemmvorrichtung für rechtwinklig durchstrahlte Rohre besteht aus den im "Lieferumfang" dargestellten Teilen und den Befestigungsbügeln (je nach Szintillator-Typ).

Lieferumfang



Montage

Montieren Sie zuerst die Klemmvorrichtung, dann den Strahlenschutzbehälter und den FMG60. Um Verletzungen zu vermeiden kürzen Sie eventuell überstehende Gewindestangen.

Bei der Montage ist zu berücksichtigen:

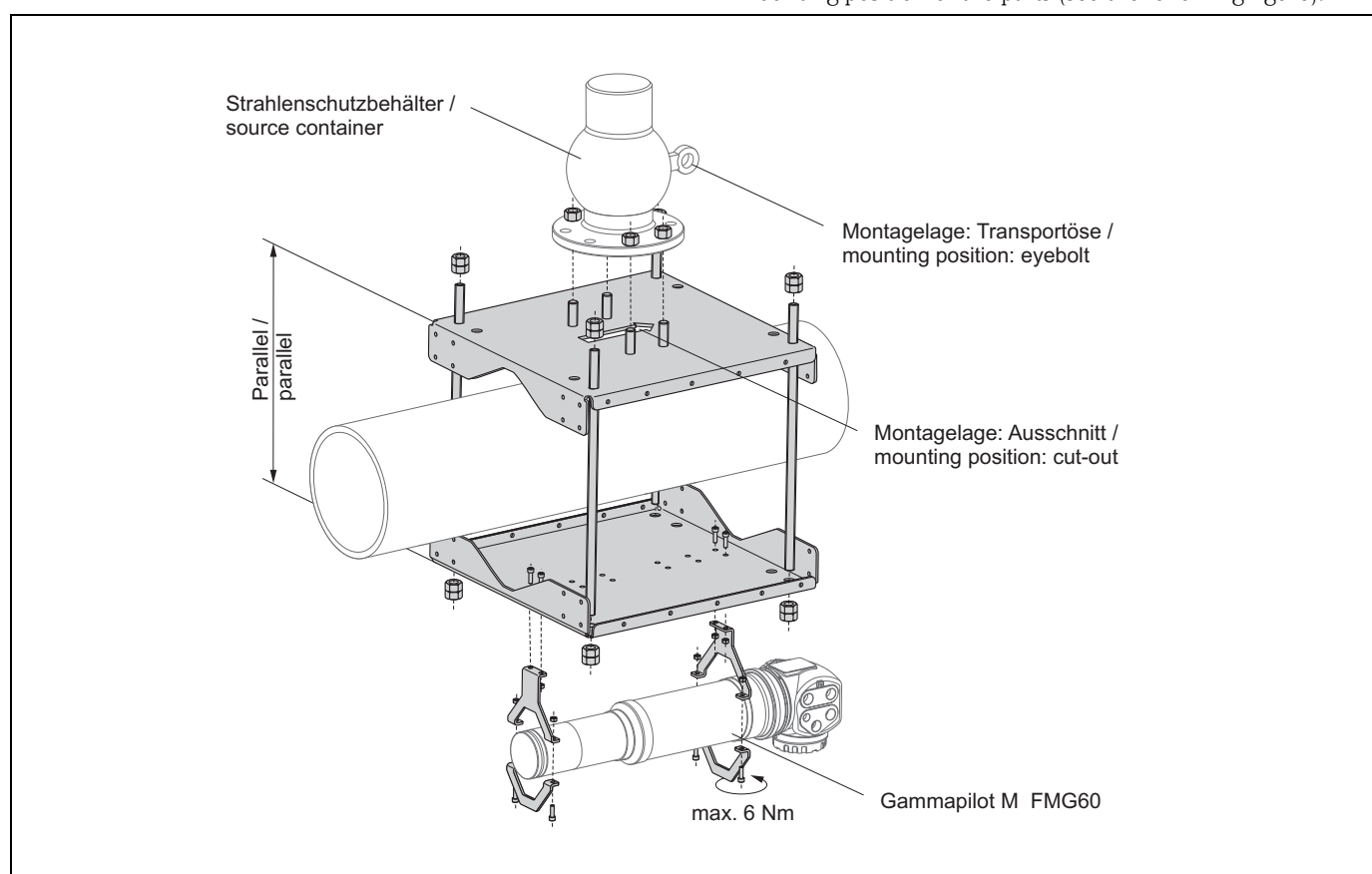
- »« auf Seite 2 oder
- »Montageposition des Gammapilot M FMG60 mit Wasserkühlmantel oder Kollimator« auf Seite 4.
- Montagelage der Teile (siehe folgende Abbildung).

Mounting

Mount the clamping device first, the source container and the FMG60 afterwards. In order to avoid injuries, shorten the threaded rods if they are projecting.

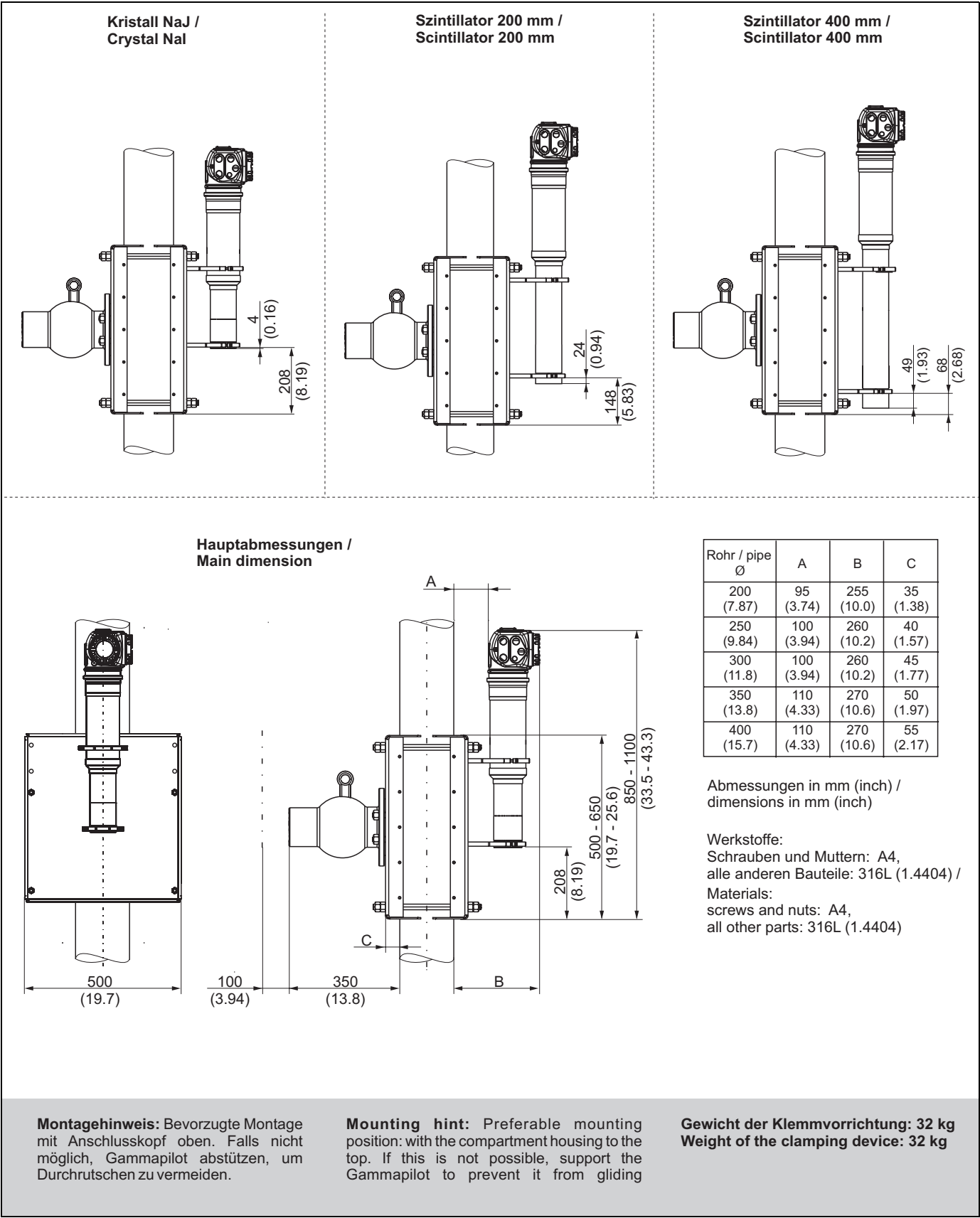
On mounting observe the following:

- »Mounting position of the Gammapilot M FMG60« on page 3 or
- »Mounting position of the Gammapilot M FMG60 with water cooling jacket or collimator« on page 4.
- Mounting position of the parts (see the following figure).



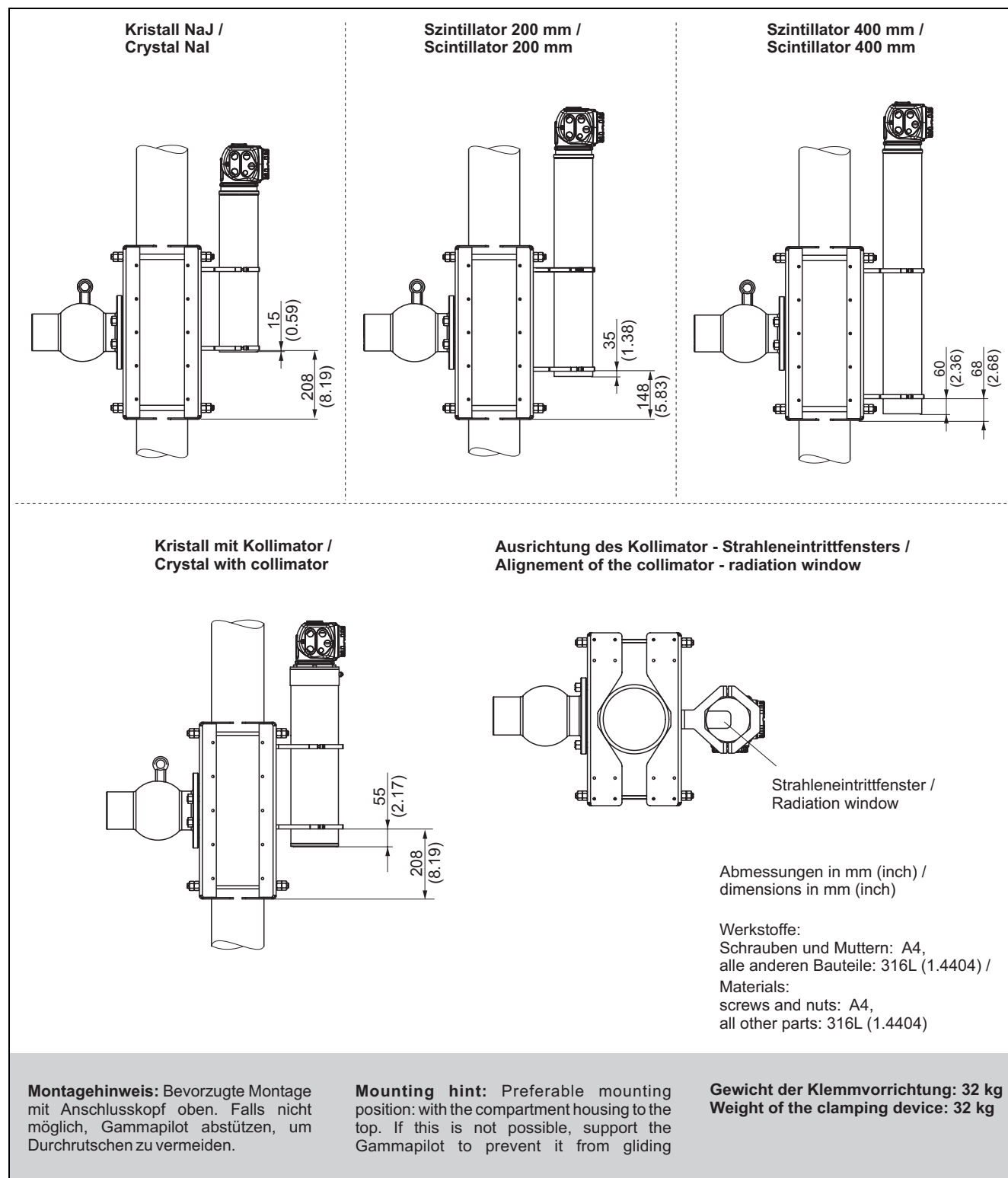
Montageposition des Gammapilot M FMG60

Mounting position of the Gammapilot M FMG60



**Montageposition des GammapiLOT M FMG60
mit Wasserkühlmantel oder Kollimator**

**Mounting position of the GammapiLOT M FMG60
with water cooling jacket or collimator**



www.endress.com/worldwide

Endress+Hauser 
People for Process Automation