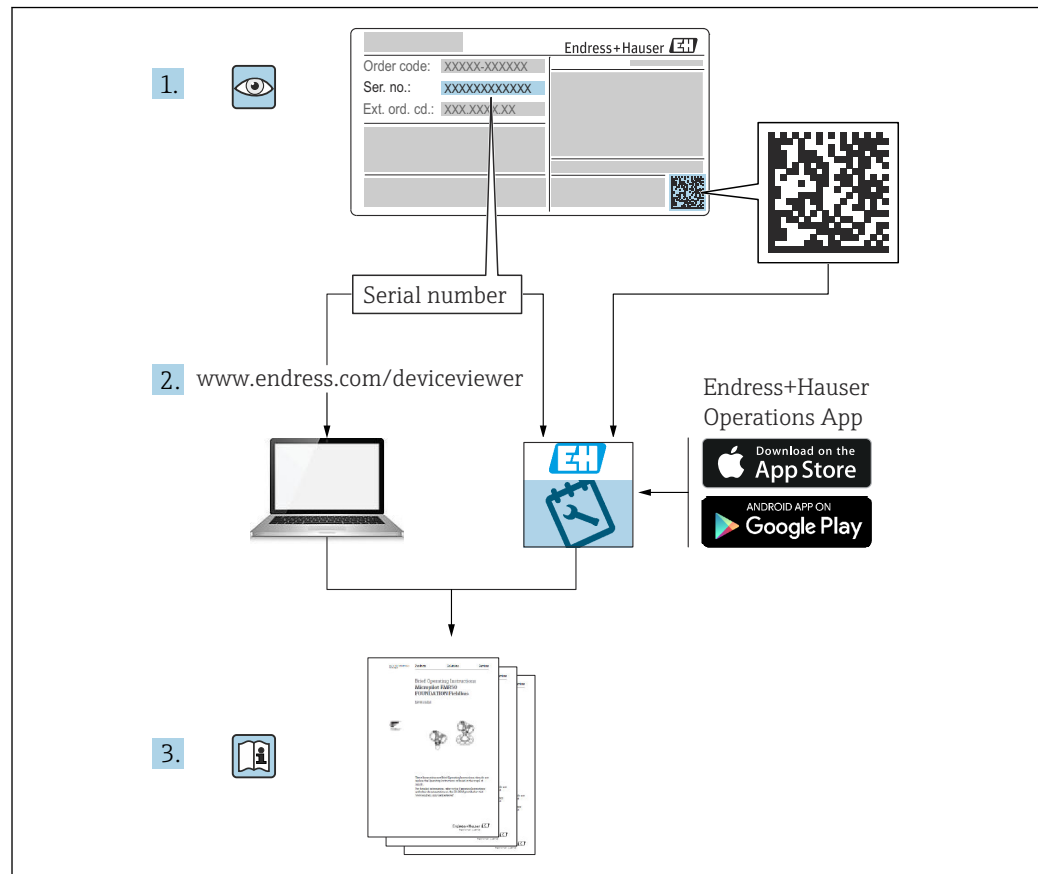


取扱説明書

Deltabar PMD75B

差圧測定
PROFIBUS PA





A0023555

- 本書は、本機器で作業する場合にいつでもすぐに手に取れる安全な場所に保管してください。
- 要員やプラントが危険にさらされないよう、「安全上の基本注意事項」セクション、ならびに作業手順に関して本書に規定されている、その他の安全上の注意事項をすべて熟読してください。

弊社は、事前の予告なしに技術仕様を変更する権利を有するものとします。本書に関する最新情報および更新内容については、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

目次

1	本説明書について	4	9	設定	42
1.1	資料の機能	4	9.1	準備手順	42
1.2	シンボル	4	9.2	機能チェック	42
1.3	略語リスト	6	9.3	FieldCare および DeviceCare を使用した 設定	42
1.4	関連資料	6	9.4	ソフトウェアによる機器アドレスの設定	43
1.5	登録商標	6	9.5	ハードウェア設定	43
2	基本安全要件	8	9.6	操作言語の設定	44
2.1	作業員の要件	8	9.7	機器の設定	44
2.2	指定用途	8	9.8	「シミュレーション」サブメニュー	50
2.3	労働安全	8	9.9	不正アクセスからの設定の保護	51
2.4	操作上の安全性	8	10	操作	53
2.5	製品の安全性	9	10.1	機器ロック状態の読取り	53
2.6	IT セキュリティ	9	10.2	測定値の読取り	53
2.7	機器固有の IT セキュリティ	9	10.3	プロセス条件への機器の適合	53
3	製品説明	10	11	診断およびトラブルシューティン グ	55
3.1	製品構成	10	11.1	一般的なトラブルシューティング	55
4	受入検査および製品識別表示	11	11.2	現場表示器の診断情報	58
4.1	納品内容確認	11	11.3	診断リスト	59
4.2	製品識別表示	11	11.4	イベントログブック	61
4.3	保管および輸送	12	11.5	機器のリセット	63
5	設置	13	11.6	ファームウェアの履歴	64
5.1	設置要件	13	12	メンテナンス	65
5.2	機器の設置	15	12.1	メンテナンス作業	65
5.3	設置状況の確認	23	13	修理	66
6	電気接続	25	13.1	一般情報	66
6.1	接続要件	25	13.2	スペアパーツ	66
6.2	機器の接続	25	13.3	交換	66
6.3	保護等級の保証	29	13.4	返却	68
6.4	配線状況の確認	30	13.5	廃棄	68
7	操作オプション	31	14	アクセサリ	69
7.1	操作オプションの概要	31	14.1	機器固有のアクセサリ	69
7.2	エレクトロニックインサート上の操作キー および DIP スイッチ	31	14.2	デバイスビューワー	69
7.3	操作メニューの構成と機能	31	15	技術データ	70
7.4	現場表示器による操作メニューへのアク セス	32	15.1	入力	70
7.5	操作ツールによる操作メニューへのアク セス	35	15.2	出力	74
7.6	HistoROM	36	15.3	環境	76
8	システム統合	37	15.4	プロセス	79
8.1	PROFIBUS PA	37	索引	83	
8.2	デバイスマスターファイル (GSD)	38			
8.3	サイクリックデータ伝送	39			

1 本説明書について

1.1 資料の機能

この取扱説明書には、機器ライフサイクルの各種段階（製品識別表示、納品内容確認、保管、取付け、接続、操作、設定からトラブルシューティング、メンテナンス、廃棄まで）において必要とされるあらゆる情報が記載されています。

1.2 シンボル

1.2.1 警告シンボル



危険

危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡したり、大けがをしたりするほか、爆発・火災を引き起こす恐れがあります。



警告

潜在的に危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡、大けが、爆発、火災を引き起こす恐れがあります。



注意

潜在的に危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、けが、物的損害の恐れがあります。



注記

潜在的に有害な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、製品や周囲のものを破損する恐れがあります。

1.2.2 電気シンボル

接地端子：⏏

接地システムへの接続用端子です。

1.2.3 特定情報に関するシンボル

許可：☑

許可された手順、プロセス、動作

禁止：☒

禁止された手順、プロセス、動作

追加情報 : 

資料参照 : 

ページ参照 : 

一連のステップ : [1](#), [2](#), [3](#)

個々のステップの結果 : 

1.2.4 図中のシンボル

項目番号 : 1, 2, 3 ...

一連のステップ : [1](#), [2](#), [3](#)

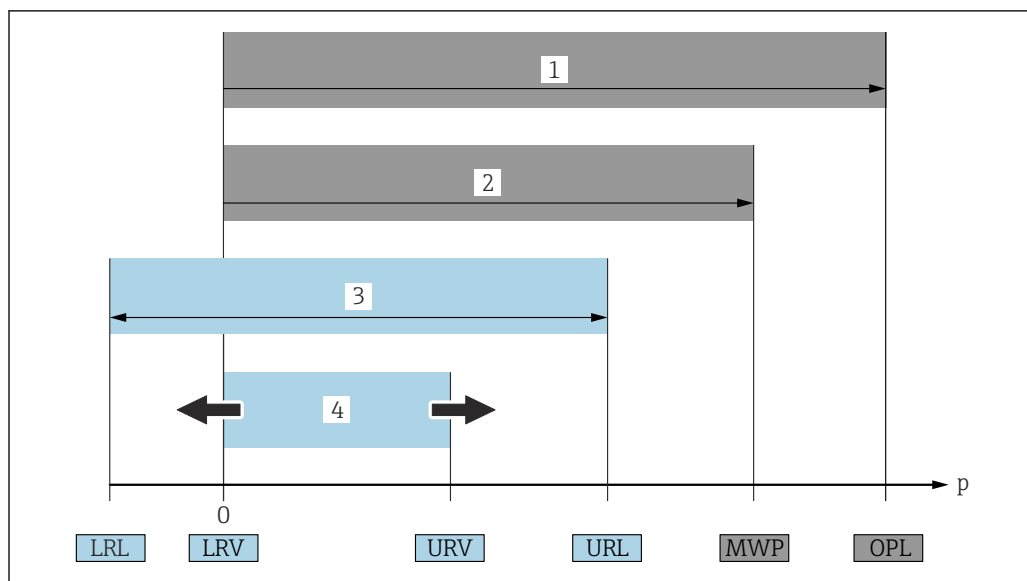
図 : A, B, C, ...

1.2.5 機器のシンボル

安全上の注意事項 :  → 

関連する取扱説明書に記載されている安全上の注意事項に従ってください。

1.3 略語リスト



A0029505

- 1 OPL : 機器の OPL (過圧限界 = センサ過負荷限界) は選択した構成品の圧力に関する最も弱い要素に依存します。つまり、センサに加えてプロセス接続も考慮する必要があります。圧力と温度の依存性に注意してください。OPL (過圧限界) は試験圧力です。
- 2 MWP : センサの MWP (最高動作圧力) は選択した構成品の圧力に関する最も弱い要素に依存します。つまり、センサに加えてプロセス接続も考慮する必要があります。圧力と温度の依存性に注意してください。最高動作圧力は機器に常時適用することが可能です。最高動作圧力は銘板に明記されています。
- 3 最大測定範囲は LRL と URL 間のスパンと一致します。この測定範囲は校正/調整可能な最大スパンに相当します。
- 4 校正/調整済みスパンは LRV と URV 間のスパンと一致します (工場設定 : 0 ~ URL)。カスタマイズスパンとして別の校正済みスパンを注文することが可能です。

p 圧力

LRL レンジの下限

URL レンジの上限

LRV 測定レンジ下限値

URV 測定レンジ上限値

TD ターンダウンの例 - 次のセクションを参照してください。

1.4 関連資料

入手可能なすべての関連資料は、以下を使用してダウンロードできます。

- 機器のシリアル番号 (説明については、表紙を参照) または
- 機器のデータマトリクスコード (説明については、表紙を参照) または
- ウェブサイトの「ダウンロード」エリア : www.endress.com

1.4.1 機器固有の補足資料

注文した機器の型に応じて追加資料が提供されます。必ず、補足資料の指示を厳守してください。補足資料は、機器資料に付随するものです。

1.5 登録商標

PROFIBUS®

PROFIBUS および関連する商標 (協会商標、技術商標、認証商標および PI 商標による認定) は PROFIBUS User Organization e.V. (PROFIBUS ユーザー組織), Karlsruhe - Germany の登録商標です。

Bluetooth®

Bluetooth® の文字商標とロゴは Bluetooth SIG, Inc. の登録商標であり、Endress+Hauser は許可を受けてこのマークを使用しています。その他の商標や商品名は、その所有者に帰属します。

Apple®

Apple、Apple ロゴ、iPhone、iPod touch は、米国その他各国で登録された Apple Inc. の商標です。App Store は Apple Inc. のサービスマークです。

Android®

Android、Google Play、Google Play ロゴは Google Inc. の登録商標です。

2 基本安全要件

2.1 作業員の要件

設置、設定、診断、およびメンテナンスを実施する要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 訓練を受けて、当該任務および作業に関する資格を取得した専門作業員であること
- ▶ 施設責任者の許可を得ていること
- ▶ 各地域/各国の法規を熟知していること
- ▶ 専門作業員は作業を開始する前に、取扱説明書、補足資料、および証明書（用途に応じて）の説明を熟読して理解しておく必要があります。
- ▶ 指示に従い、条件を遵守すること

オペレーター要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 施設責任者からその作業に必要な訓練および許可を得ていること
- ▶ 本取扱説明書の指示に従ってください。

2.2 指定用途

Deltabar は、圧力/流量/レベル/差圧測定用の差圧伝送器です。

2.2.1 不適切な用途

不適切な、あるいは指定用途以外での使用に起因する損傷については、製造者は責任を負いません。

不明な場合の確認：

- ▶ 特殊な液体および洗浄液に関して、Endress+Hauser では接液部材質の耐食性確認のサポートを提供いたしますが、保証や責任は負いかねます。

2.3 労働安全

機器で作業する場合：

- ▶ 各地域/各国の法規制に従って必要な個人用保護具を着用してください。
- ▶ 機器を接続する前に、電源電圧をオフにしてください。

2.4 操作上の安全性

けがに注意！

- ▶ 適切な技術的条件下でエラーや不具合がない場合にのみ、機器を操作してください。
- ▶ 施設作業員には、機器を支障なく操作できるようにする責任があります。

機器の改造

機器を無断で変更することは、予測不可能な危険を招く恐れがあり、認められません。

- ▶ 変更が必要な場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

修理

操作上の安全性と信頼性を保証するために、以下の点にご注意ください。

- ▶ 機器の修理は、そのことが明確に許可されている場合にのみ実施してください。
- ▶ 電気機器の修理に関する各地域/各国の規定を遵守してください。
- ▶ 弊社純正スペアパーツおよびアクセサリのみを使用してください。

危険場所

危険場所で機器を使用する場合に、身体やプラントが危険にさらされないよう、以下の点にご注意ください（例：防爆、圧力機器安全）。

- ▶ 注文した機器が危険場所仕様になっているか、銘板を確認してください。

- ▶ 本書に付随する別冊の補足資料の記載事項にご注意ください。

2.5 製品の安全性

本機器は、最新の安全要件に適合するように GEP (Good Engineering Practice) に従って設計され、テストされて安全に操作できる状態で工場から出荷されます。

本機器は一般的な安全基準および法的要件を満たしています。また、機器固有の EC 適合宣言に明記された EC 指令にも準拠します。Endress+Hauser は機器に CE マークを貼付することにより、機器の適合性を保証します。

2.6 IT セキュリティ

Endress+Hauser では、取扱説明書の記載内容に従って本機器が設置および使用された場合にのみ保証いたします。本機器は、機器設定が意図せずに変更されることを防止するセキュリティ機構を備えています。事業者が定める IT セキュリティ規格への適合、および機器と機器データの伝送に関する追加的な保護を目的とした IT セキュリティ対策については、事業者自身が実施する必要があります。

2.7 機器固有の IT セキュリティ

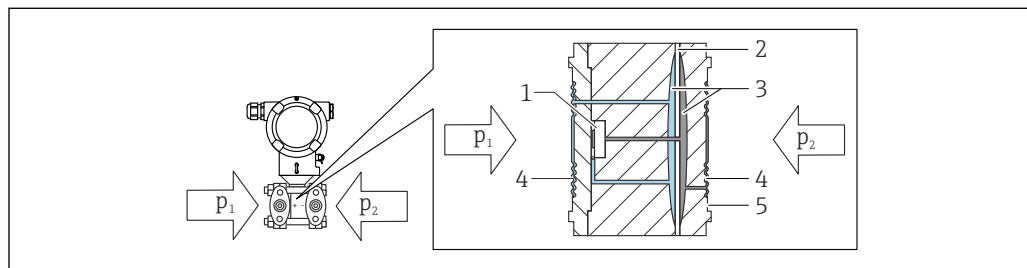
本機器はオペレータによる保護対策をサポートする固有の機能を備えます。この機能はユーザー設定が可能であり、適切に使用すると操作の安全性向上が保証されます。最も重要な機能の概要は、以下のセクションに記載されています。

- ハードウェア書き込み保護スイッチによる書き込み保護
- ユーザーの役割を変更するためのアクセスコード (ディスプレイ、Bluetooth、FieldCare、DeviceCare、アセット管理ツール (例: AMS、PDM) を使用した操作に適用)

3 製品説明

3.1 製品構成

3.1.1 機器の構成



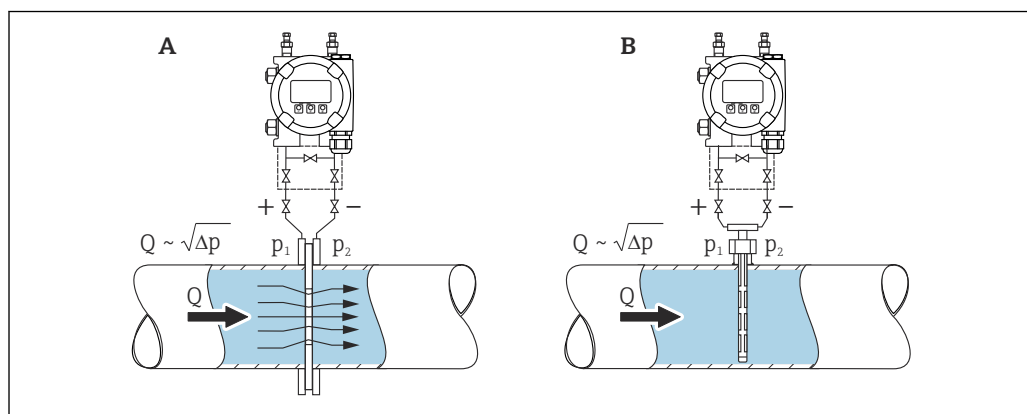
A0043083

- 1 測定エレメント
- 2 中間ダイアフラム
- 3 封入液
- 4 メンブレン
- 5 シール
- p1 圧力 1
- p2 圧力 2

印加圧力によってメンブレンの両側に歪みが生じます。封入液は、抵抗ブリッジが配置される測定エレメント側に圧力を伝達します（半導体テクノロジー）。差圧に応じて変化したブリッジの出力電圧を測定し、さらなる処理が加えられます。

3.1.2 流量測定

Deltabar および差圧センサによる流量測定：



A0038340

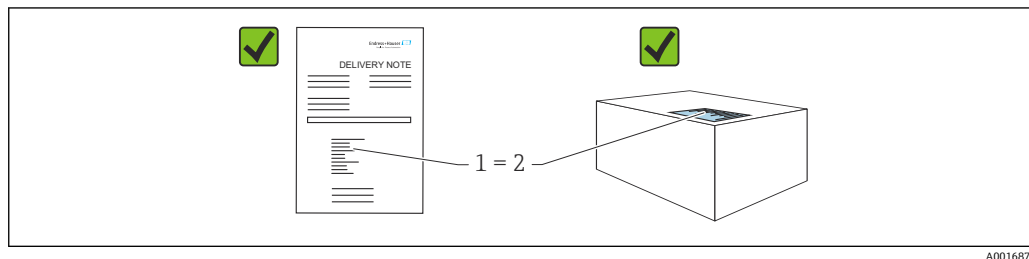
- A オリフィスプレート
- B ピトー管
- Q 流量
- Δp 差圧、 $\Delta p = p_1 - p_2$

特長：

- ユーザー指定単位を設定できます。
- ローフローカットオフ パラメータにより、測定範囲下限値におけるポジティブゼロリターンを設定できます。

4 受入検査および製品識別表示

4.1 納品内容確認



- 発送書類のオーダーコード (1) と製品ステッカーのオーダーコード (2) が一致するか？
- 納入品に損傷がないか？
- 銘板のデータがご注文の仕様および発送書類と一致しているか？
- ドキュメントはあるか？
- 必要に応じて (銘板を参照) : 安全上の注意事項 (XA) が提供されているか？

 いずれかの質問の回答が「いいえ」の場合は、Endress+Hauser にお問い合わせください。

4.1.1 納入範囲

納入範囲は以下のとおりです。

- 機器
- オプションアクセサリ

付属資料：

- 簡易取扱説明書
- 出荷検査成績書
- 認定 (例：ATEX、IECEX、NEPSI など) 取得機器に対する追加の安全上の注意事項
- オプション：出荷時校正フォーム、試験認定証

 取扱説明書はインターネットから入手できます。

www.endress.com → Download

4.2 製品識別表示

機器を識別するには以下の方法があります。

- 銘板の仕様
- 納品書の機器仕様の明細に記載されたオーダーコード
- 銘板のシリアル番号をデバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer) に入力すると、機器に関するすべての情報が表示されます。

4.2.1 製造者所在地

Endress+Hauser SE+Co. KG

Hauptstraße 1

79689 Maulburg, Germany

製造場所：銘板を参照してください。

4.2.2 銘板

銘板は機器バージョンに応じて異なります。

銘板には以下の情報が記載されています。

- 製造者名および機器名
- 認証保有者の住所および製造国
- オーダーコードとシリアル番号
- 技術データ
- 認定固有の情報

銘板のデータとご注文内容を照合してください。

4.3 保管および輸送

4.3.1 保管条件

- 当社出荷時の梱包材をご利用ください。
- 機器を清潔で乾燥した環境で保管し、衝撃による損傷から保護してください。

保管温度範囲

技術仕様書を参照してください。

4.3.2 測定点までの製品の搬送

警告

不適切な輸送！

ハウジングおよびメンブレンが損傷する危険性があります。けがの危険性があります。

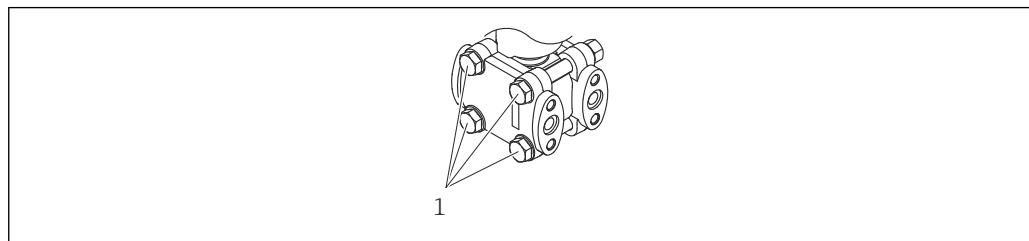
- ▶ 機器を測定点に輸送する場合、当社出荷時の梱包材をご利用ください。

5 設置

注記

不正な取扱いにより、機器が損傷する可能性があります。

- ▶ いかなる状況においても項目番号 (1) のネジを取り外さないでください。取り外した場合は保証が無効になります。



A0025336

5.1 設置要件

5.1.1 一般的な設置説明

- 硬いものや鋭利なものでメンブレンを触ったり、洗浄したりしないでください。
- 設置する直前までメンブレン保護キャップを取り外さないでください。

ハウジングカバーと電線管接続口は常にしっかりと留めつけてください。

1. 電線管接続口を逆に締め付けます。
2. カップリングナットを締め付けます。

5.1.2 設置方法

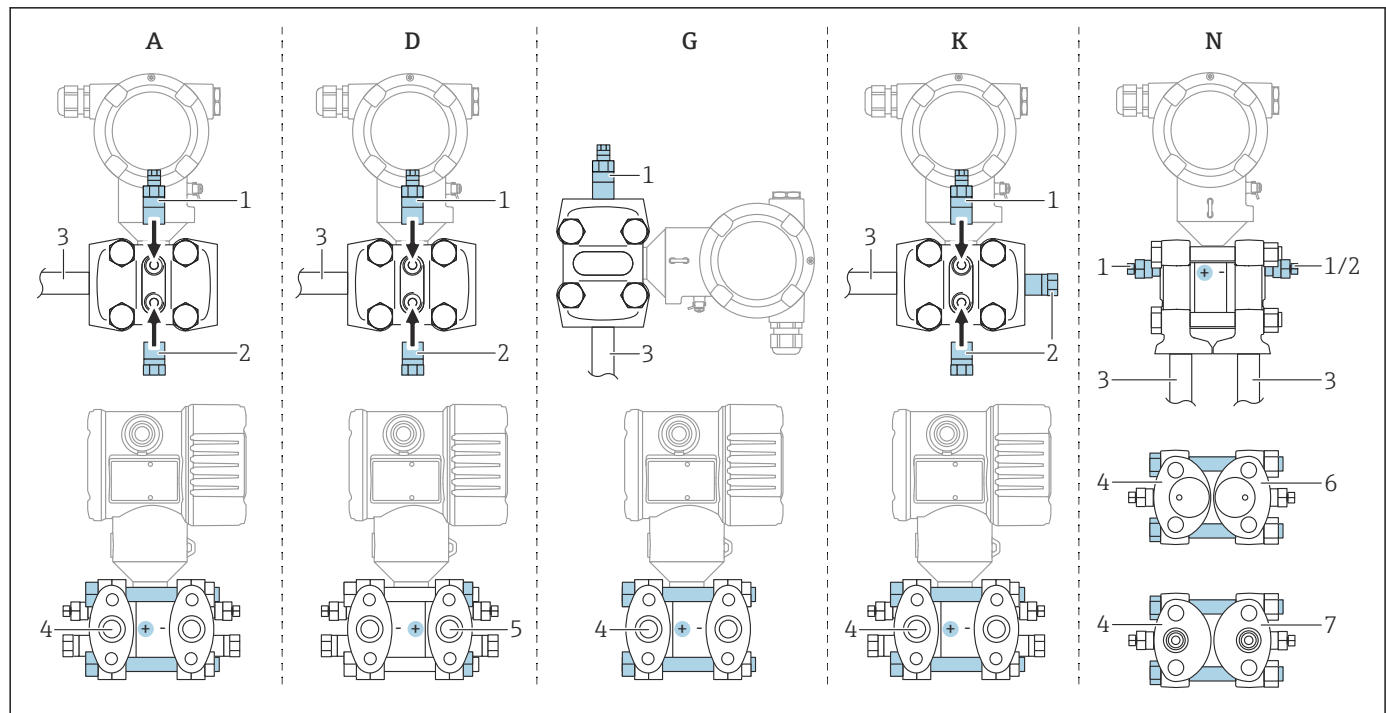
- 現場表示器が最も見やすくなるように、ハウジングと現場表示器の配置を調整します。
- Endress+Hauser では、機器をパイプまたは壁に取り付けるための取付ブラケットをご用意しています。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると役立ちます。
- マニホールドを使用すると、プロセスを中断することなく設定、設置、メンテナンス作業を容易に行うことができます。
- 機器の取付け、電気接続、および操作時に、湿気などの水分がハウジングに侵入しないようにしてください。
- 可能な限りケーブルとコネクタを下方に向け、水分（雨や結露など）の侵入を防止してください。

5.1.3 導圧管の設置

- 推奨される導圧管については、DIN 19210「流量測定機器の差圧配管」または対応する国内/国際規格を参照してください。
- 導圧管を屋外に配管する場合は、パイプトレースヒータなどの十分な凍結防止対策を講じてください。
- 導圧管の設置には、少なくとも 10 % の単調傾斜が必要です。

5.1.4 取付方向

設置方法は導圧管の接続方法に応じて異なります。



A0038688

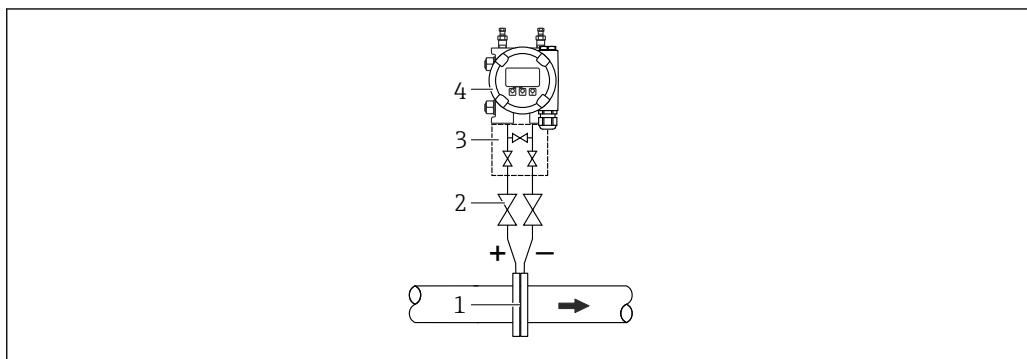
図 1 A、D、G、K、N：注文オプション

- A 水平導圧管、左側高圧（ネジ頭側）、サイドベント付き。水平導圧管用の片側ネジおよび側面ネジ。
 D 水平導圧管、右側高圧（ネジナット側）、サイドベント付き。水平導圧管用の片側ネジおよび側面ネジ。
 G 垂直導圧管、左側または右側高圧（ネジ頭側）、ベント付き。垂直導圧管用の両側ネジ。
 K ユニバーサルサイドフランジ、左側または右側高圧（ネジ頭側）、ベント付き。ユニバーサル取付用の両側ネジおよび側面ネジ。
 N 下部プロセス接続、左側高圧（ネジ頭側）、ベント付き。既設マニホールドへの取付用の両側ネジおよび側面ネジ。
- 1 ベントバルブ
 2 ドレンプラグ
 3 圧力配管
 4 高圧側（ネジ頭側）
 5 高圧側（ネジナット側）
 6 Coplanar 対応（下面図）
 7 IEC 縦型（下面図）

5.2 機器の設置

5.2.1 流量測定

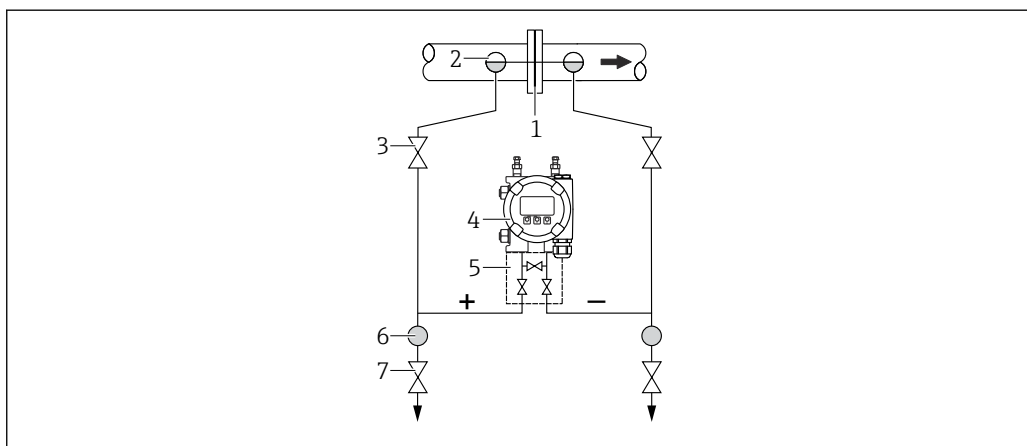
気体の流量測定



- 1 オリフィスプレートまたはピトー管
- 2 シャットオフバルブ
- 3 3バルブマニホールド
- 4 機器

復水がプロセスパイプ内に流れるように、機器を測定点より上に取り付けてください。

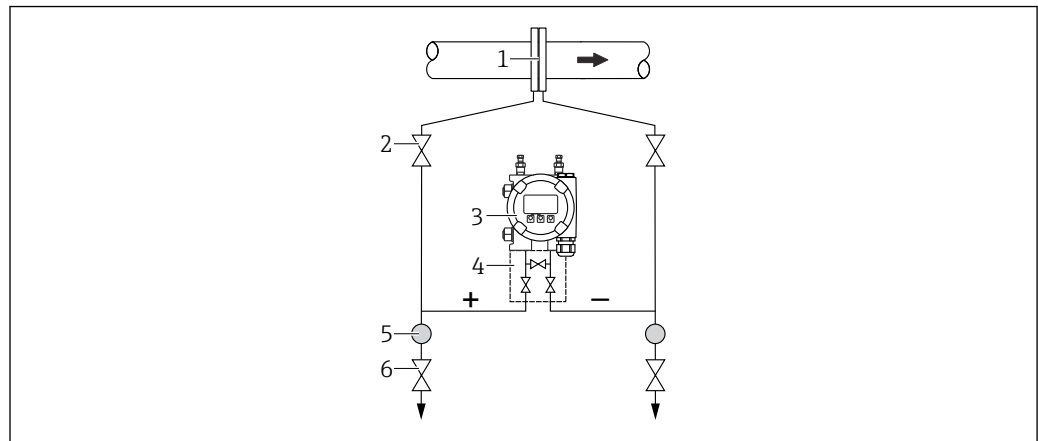
蒸気の流量測定



- 1 オリフィスプレートまたはピトー管
- 2 コンデンスポット
- 3 シャットオフバルブ
- 4 機器
- 5 3バルブマニホールド
- 6 セパレータ
- 7 ドレンバルブ

- 機器を測定点より下に取り付けてください。
- 機器から同じ距離で、タッピングポイントと同じ高さにコンデンスポットを取り付けます。
- 設定の前に、配管をコンデンスポットの高さまで満たします。

液体の流量測定

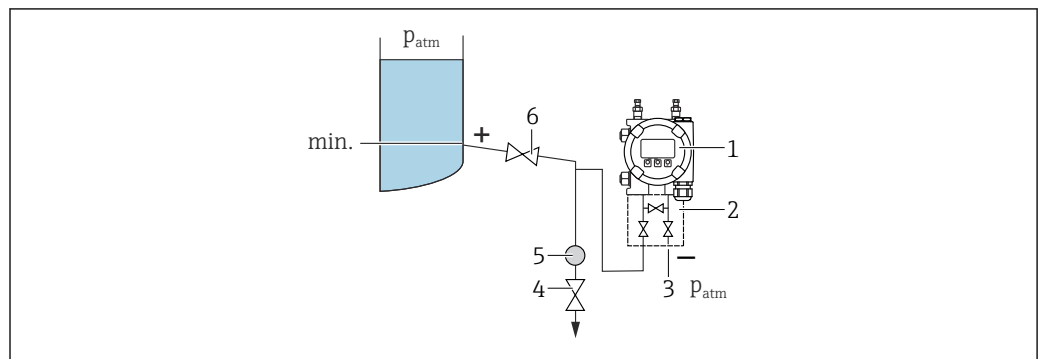


- 1 オリフィスプレートまたはピトー管
- 2 シャットオフバルブ
- 3 機器
- 4 3バルブマニホールド
- 5 セパレータ
- 6 ドレンバルブ

- 配管を常に液体で満たし、気泡がプロセスパイプに逆流できるように、機器を測定点より下に取り付けます。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

5.2.2 レベル測定

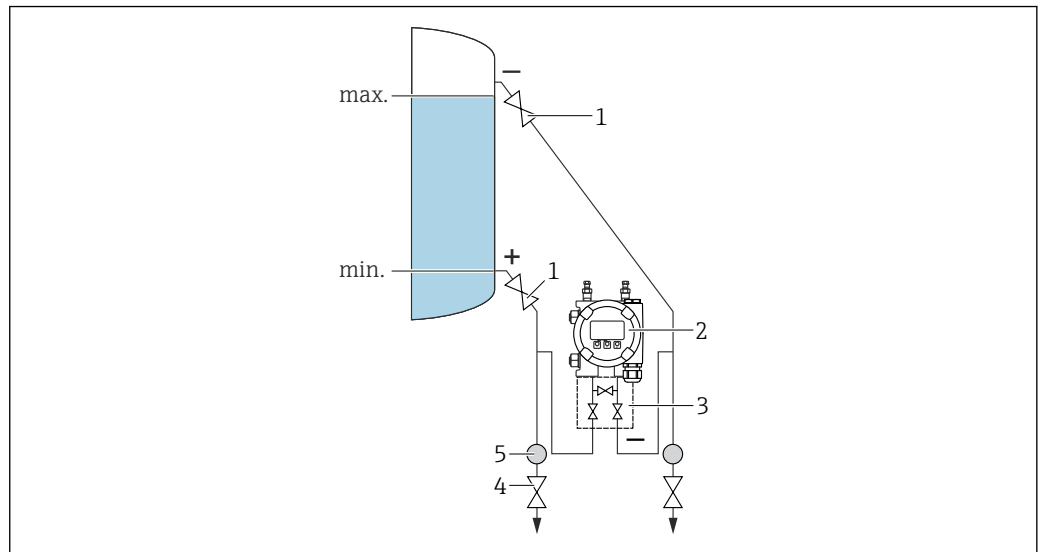
開放型容器のレベル測定



- 1 機器
- 2 3バルブマニホールド
- 3 低圧側は大気圧に開放します。
- 4 ドレンバルブ
- 5 セパレータ
- 6 遮断バルブ

- 配管に常に液体が満たされるように、機器を下部測定接続部より下に取り付けます。
- 低圧側は大気圧に開放します。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

密閉容器のレベル測定

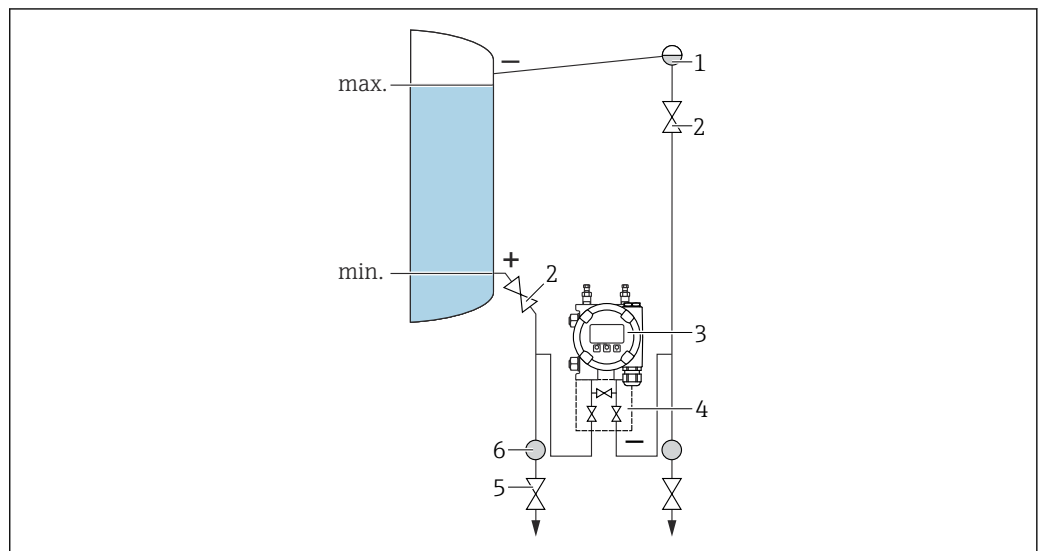


A0038217

- 1 シャットオフバルブ
- 2 機器
- 3 3バルブマニホールド
- 4 ドレンバルブ
- 5 セパレータ

- 配管に常に液体が満たされるように、機器を下部測定接続部より下に取り付けます。
- 必ず最高レベルより上側に低压側を接続してください。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

蒸気が層を成す密閉容器のレベル測定



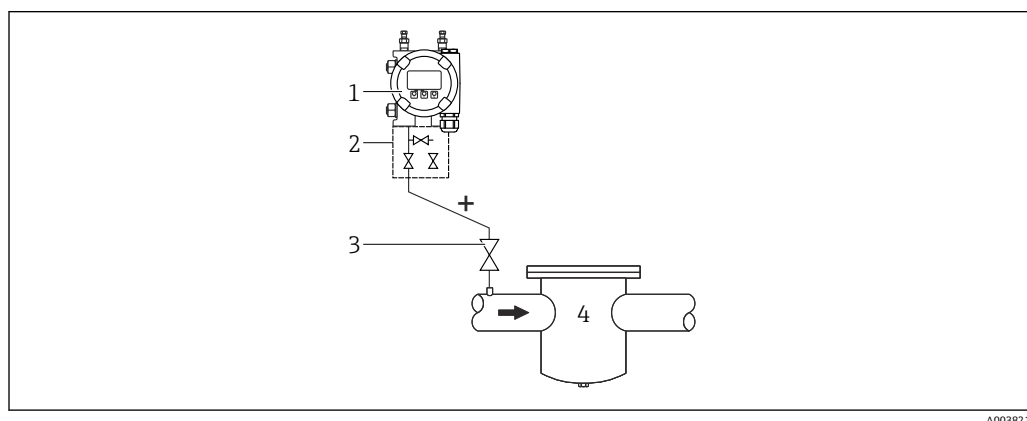
A0038216

- 1 コンデンスポット
- 2 シャットオフバルブ
- 3 機器
- 4 3バルブマニホールド
- 5 ドレンバルブ
- 6 セパレータ

- 配管に常に液体が満たされるように、機器を下部測定接続部より下に取り付けます。
- 必ず最高レベルより上側に低圧側を接続してください。
- コンデンスポットにより、低圧側の圧力が一定に保たれます。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

5.2.3 圧力測定

16 MPa (2 400 psi) および 25 MPa (3 750 psi) センサによる圧力測定



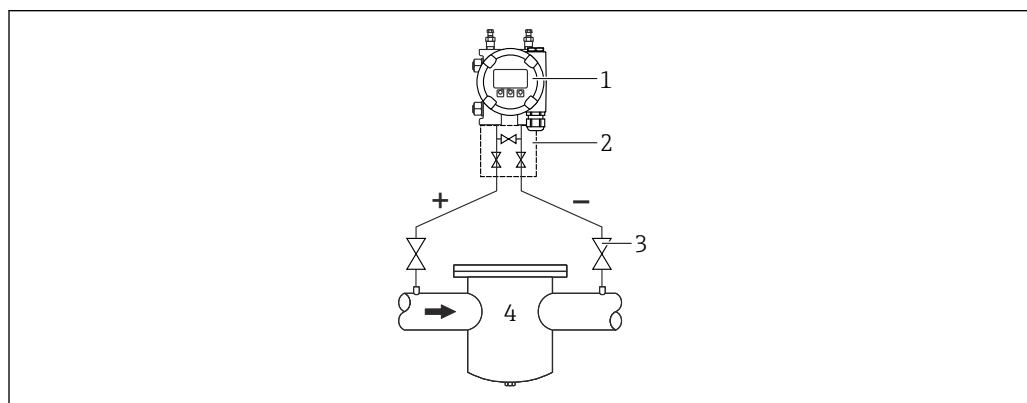
A0038218

- 1 低圧側ブラインドフランジ付きの機器
- 2 3 バルブマニホールド
- 3 シャットオフバルブ
- 4 加圧容器

- 復水がプロセスパイプ内に流れるように、機器を測定点より上に取り付けてください。
- 低圧側サイドフランジにネジ留めされたリファレンス空気フィルタを介して、マイナス側を大気圧に開放します。

5.2.4 差圧測定

気体および蒸気の差圧測定

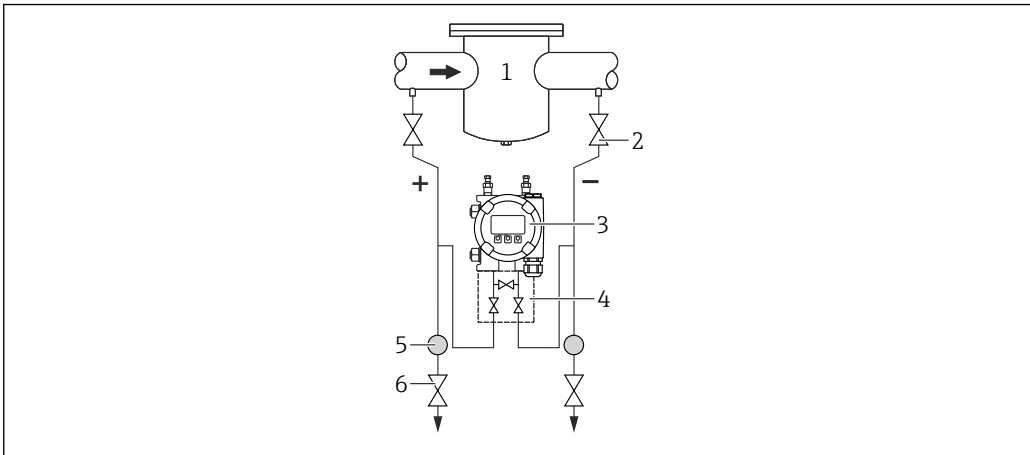


A0043423

- 1 機器
- 2 3 バルブマニホールド
- 3 シャットオフバルブ
- 4 例：フィルタ

復水がプロセスパイプ内に流れるように、機器を測定点より上に取り付けてください。

液体の差圧測定



A0038220

- 1 例：フィルタ
- 2 シャットオフバルブ
- 3 機器
- 4 3バルブマニホールド
- 5 セパレータ
- 6 ドレンバルブ

- 配管を常に液体で満たし、気泡がプロセスパイプに逆流できるように、機器を測定点より下に取り付けます。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

5.2.5 酸素アプリケーション（気体）

酸素やその他の気体は油、グリース、プラスチックに対して反応し、爆発のおそれがあります。以下の点に注意してください。

- 機器など、システムのすべての構成部品は国内要件に従って洗浄する必要があります。
- 使用する材質に基づいて、酸素アプリケーションの所定の最高温度および最大圧力を超過しないようにしてください。

（アクセサリではなく）機器の洗浄は、オプションサービスとして提供されています。

T_{max}	P_{max}
80 °C (176 °F)	8 MPa (1 200 psi)
> 80～120 °C (176～248 °F)	7 MPa (1 050 psi)

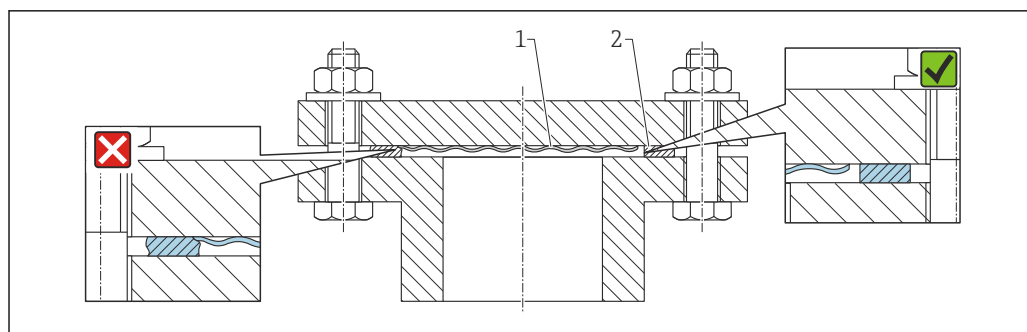
5.2.6 フランジ取付け用シール

注記

シールをメンブレンに押し付けないでください。

不正確な測定結果が生成される場合があります。

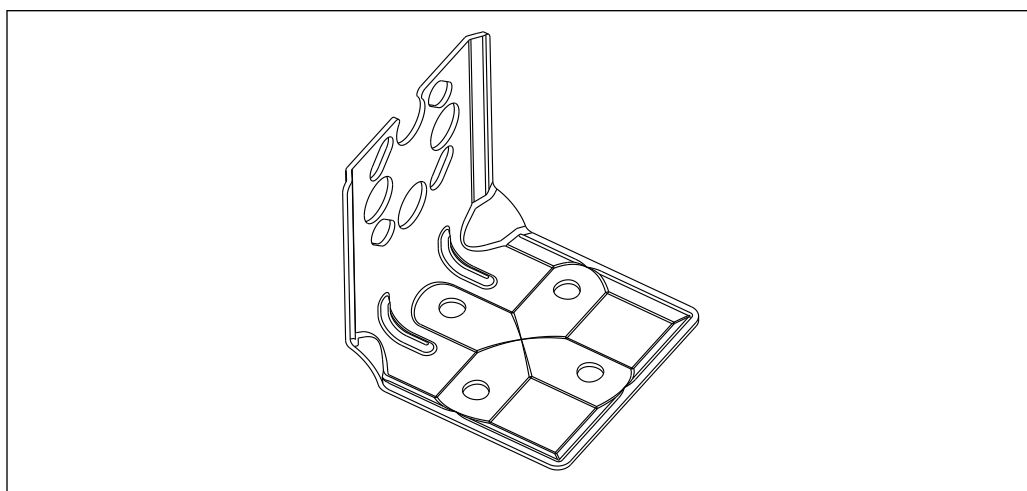
- ▶ シールがメンブレンに接触しないように注意してください。



A0017743

- 1 メンブレン
2 シール

5.2.7 壁面およびパイプ取付け



A0031326

- マニホールドを使用する場合、その寸法も考慮する必要があります。
- 壁およびパイプ取付用ブラケットには、パイプ取付用の固定ブラケットと2個のナットが付属します。
- 機器固定用ネジの材質は、オーダーコードに応じて異なります。



技術データ（ネジの材質、寸法、オーダー番号など）については、アクセサリに関連資料（SD01553P）を参照してください。

5.2.8 マニホールド（オプション）を使用した壁面およびパイプへの取付け

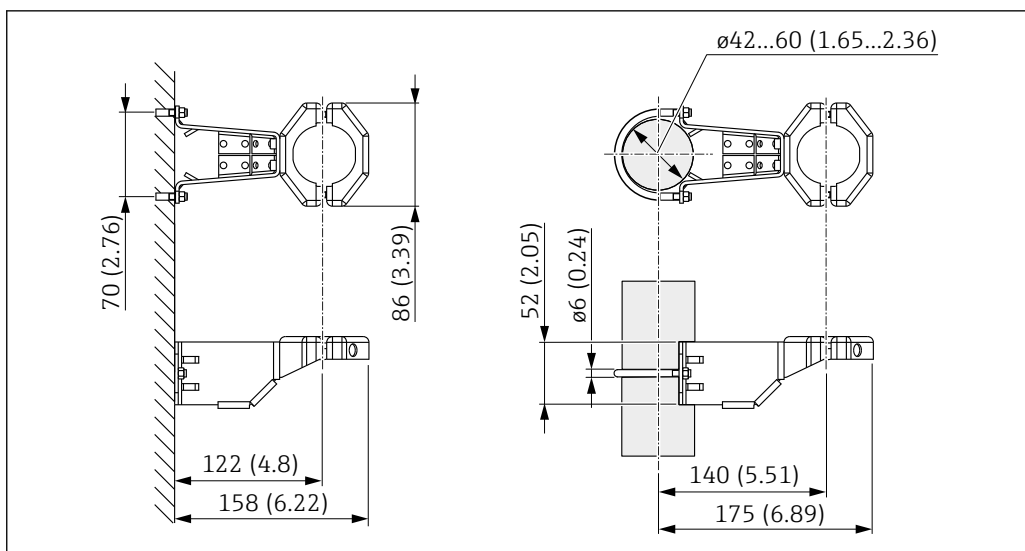
- バルブ類（例：マニホールド、シャットオフバルブ）に機器を取り付けます。
- 付属のブラケットを使用します。これにより機器の取外しが容易になります。



技術データ（ネジの材質、寸法、オーダー番号など）については、アクセサリに関連資料（SD01553P）を参照してください。

5.2.9 分離型ハウジングの取付ブラケット

分離型ハウジングは、取付ブラケットを使用して壁面またはパイプ（直径 1 ¼～2" のパイプ）に取り付けることができます。



A0028493

測定単位 mm (in)

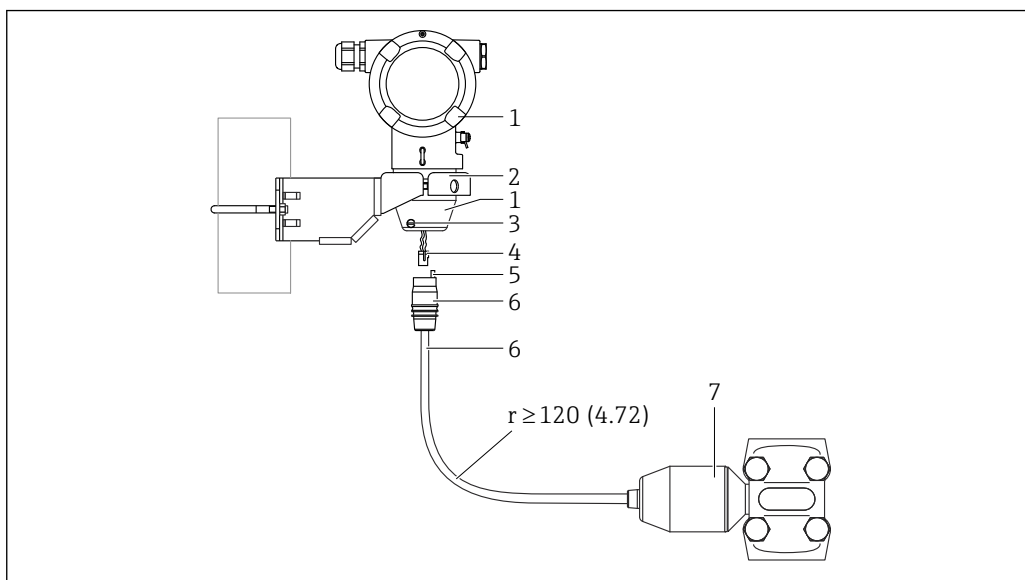
注文情報：

別売アクセサリ（部品番号 71102216）としてもご注文いただけます。

i 分離型ハウジング付き機器をご注文の場合、取付ブラケットが納入品目に含まれません。

パイプに取り付ける場合は、取付ブラケットのナットを 5 Nm (3.69 lbf ft) 以上のトルクで均等に締め付けてください。

5.2.10 分離型ハウジングの組立ておよび取付け



A0038725

測定単位 mm (in)

- 1 ハウジングアダプタ搭載ハウジング
- 2 パイプおよび壁面取付けに適した付属取付ブラケット（パイプ径 1 ¼" ~ 2"）
- 3 ロックネジ
- 4 プラグ
- 5 圧力補正
- 6 接続ジャック付きケーブル
- 7 分離型ハウジングバージョンの場合、センサはプロセス接続とケーブルが取り付けられた状態で納入されます。

組立ておよび取付け

1. コネクタ（項目 4）を対応するケーブルの接続ジャック（項目 6）に差し込みます。
2. ソケット付きケーブル（項目 6）をハウジングアダプタ（項目 1）に停止位置まで差し込みます。
3. ロックネジ（項目 3）を締め付けます。
4. 取付ブラケット（項目 2）を使用して壁面またはパイプにハウジングを取り付けます。パイプに取り付ける場合は、取付ブラケットのナットを 5 Nm (3.69 lbf ft) 以上のトルクで均等に締め付けてください。曲げ半径 (r) ≥ 120 mm (4.72 in) でケーブルを取り付けてください。

5.2.11 表示モジュールの回転

⚠ 警告

電源のスイッチがオンになっています。

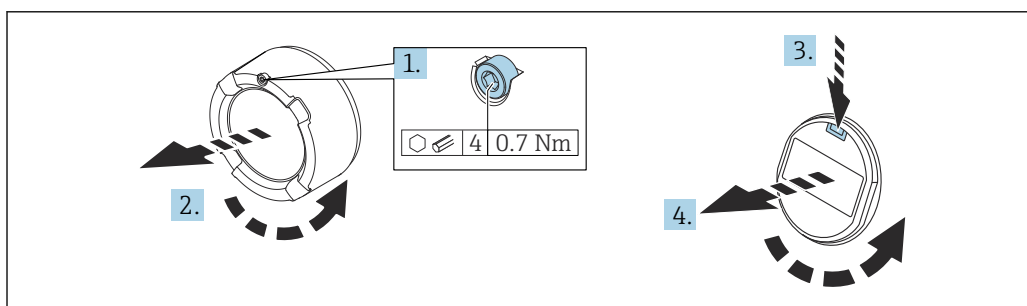
感電および/または爆発の危険性があります。

▶ 機器を開く前に、電源をオフにしてください。

⚠ 注意

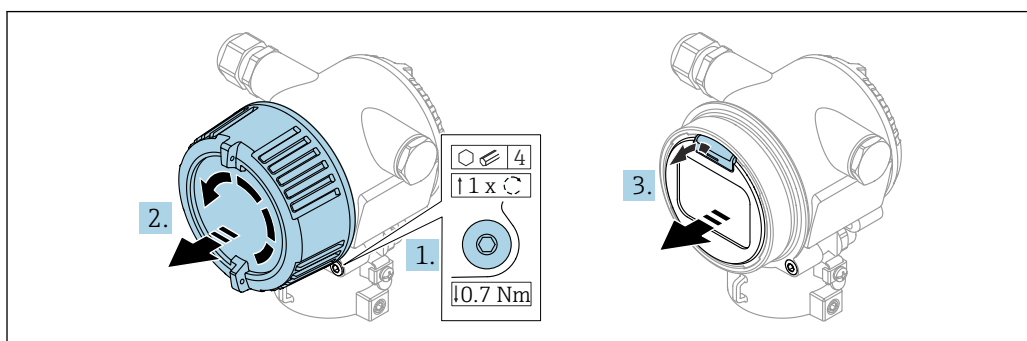
デュアルコンパートメントハウジング：端子部蓋を開けるときの、カバーと圧力補正フィルタの間に指を挟まれる可能性があります。

▶ カバーはゆっくりと開けてください。



A0038224

図 2 シングルコンパートメントハウジングおよびデュアルコンパートメントハウジング



A0058966

図 3 デュアルコンパートメントハウジング、精密鋳造

1. (取り付けられている場合は) 六角レンチを使用して、アンプ部カバーのカバーロックのネジを緩めます。
2. 伝送器ハウジングからアンプ部カバーを取り外して、カバーシールを確認します。デュアルコンパートメントハウジング、精密鋳造：カバーとカバーロックネジの間に張力がかかっていないことを確認します。カバーロックネジを締め付け方向に回して張力を緩めます。

3. リリース機構を押して表示モジュールを取り外します。
4. 表示モジュールを必要な位置に回転させます (両方向に最大 $4 \times 90^\circ$)。表示モジュールをアンプ部の必要な位置でカチッと音がするように取り付けます。伝送器ハウジングにアンプ部カバーを戻してねじ込みます。(取り付けている場合) 六角レンチを使用して、カバーロックのネジを締め付けます (0.7 Nm (0.52 lbf ft) $\pm$ 0.2 Nm (0.15 lbf ft))。

5.2.12 ハウジングカバーの密閉

注記

汚れや付着物によりネジ/ハウジングカバーが損傷する可能性があります。

- ▶ カバーおよびハウジングのネジから汚れ (砂など) を取り除いてください。
- ▶ カバーを閉じるときに抵抗を感じた場合は、ネジに付着物がないことを再度確認してください。



ハウジングのネジ

電子回路部と端子接続部のネジは、摩擦防止コーティングを施すことが可能です。以下は、すべてのハウジング材質に適用されます。

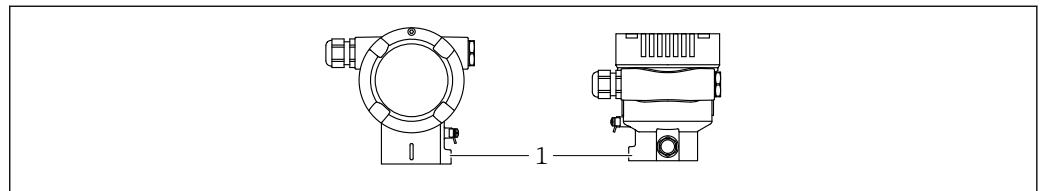
✗ ハウジングのネジは潤滑しないでください。

5.2.13 ハウジングの回転

ハウジングは止めネジを緩めることにより、 360° まで回転させることができます。

特長

- ハウジングを最適な位置に合わせることができ、機器の設置が容易
- 機器の操作部に容易にアクセス可能
- 現場表示器 (オプション) を最も見やすい位置に設置可能



A0043807

1 止めネジ

注記

ハウジングのネジを完全に取り外すことはできません。

- ▶ 外部の止めネジを最大 1.5 回転緩めます。ネジをさらに回したり、完全に取り外したりすると (ネジの固定ポイントを超えて)、小型の部品 (カウンターディスク) が緩んで外れることがあります。
- ▶ 固定ねじ (六角ソケット 4 mm (0.16 in)) を締め付けます (最大トルク : 3.5 Nm (2.58 lbf ft) $\pm$ 0.3 Nm (0.22 lbf ft))。

5.3 設置状況の確認

- ☐ 機器は損傷していないか? (外観検査)
- ☐ 測定点の識別番号とそれに対応する銘板は正しいか (外観検査)?
- ☐ 機器が雨水および直射日光から保護されているか?

☐ 止めネジとカバーロックがしっかりと締め付けられているか？

☐ 機器が測定点の仕様を満たしているか？

例：

- プロセス温度
- プロセス圧力
- 周囲温度
- 測定範囲

6 電気接続

6.1 接続要件

6.1.1 電位平衡

機器の保護接地は接続しないでください。必要に応じて、機器の接続前に、アース線を機器の外部接地端子に接続することができます。



警告

発火性のある火花

爆発の危険性

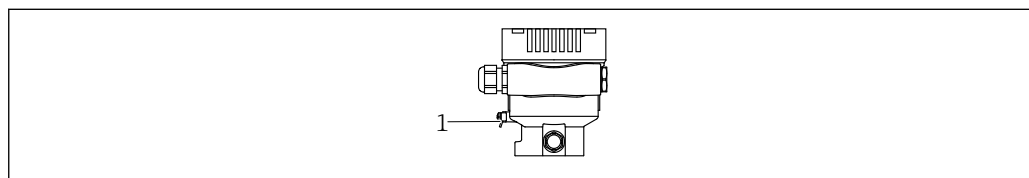
- ▶ 危険場所のアプリケーションにおける安全上の注意事項については、個別の関連資料を参照してください。



電磁適合性を最適化するには、以下を実施してください。

- 可能な限り最短のアース線を使用してください。
- 2.5 mm² (14 AWG) 以上の断面積を確保してください。

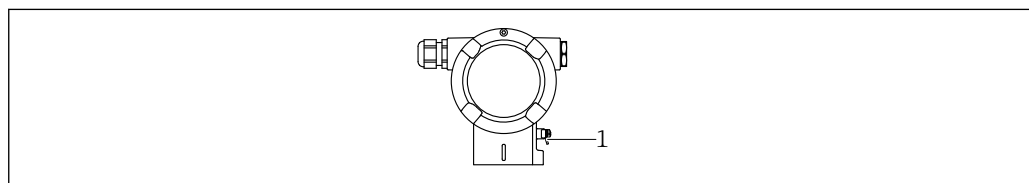
シングルコンパートメントハウジング



A0045411

- 1 アース線接続用の接地端子

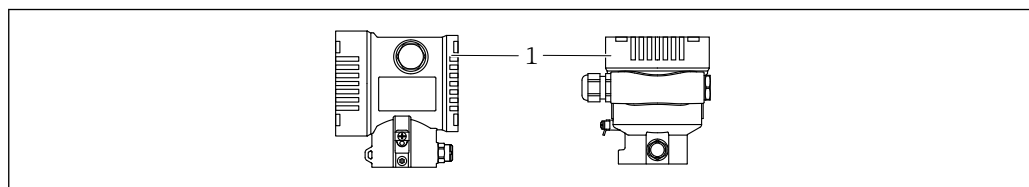
デュアルコンパートメントハウジング



A0045412

- 1 アース線接続用の接地端子

6.2 機器の接続



A0043806

- 1 端子部蓋



ハウジングのネジ

電子回路部と端子接続部のネジは、摩擦防止コーティングを施すことが可能です。以下は、すべてのハウジング材質に適用されます。

- ❌ ハウジングのネジは潤滑しないでください。

6.2.1 電源

- 非危険場所、Ex d、Ex e : 9~32 V_{DC}
- Ex i (FISCO モデル) : 9~17.5 V_{DC}
- Ex i (エンティティコンセプト) : 9~24 V_{DC}
- 公称電流 : 14 mA
- エラー電流 FDE (Fault Disconnection Electronic) : 0 mA

電源投入時の電源電圧に応じて異なります。

- バックライトはオフになります (電源電圧 <12 V)。
- Bluetooth 機能 (注文オプション) も無効になります (電源電圧 <10 V)。

- i** ■ この電源には、認証を取得した適切な PROFIBUS PA コンポーネント (例 : DP/PA セグメントカプラ) のみを使用してください。
- IEC 60079-27 に準拠した FISCO/FNICO 適合性
 - 電源は極性に依存しません。

6.2.2 端子

- 電源電圧および内部の接地端子
クランプ範囲 : 0.5~2.5 mm² (20~14 AWG)
- 外部の接地端子
クランプ範囲 : 0.5~4 mm² (20~12 AWG)

6.2.3 ケーブル仕様

- ケーブルシールドの保護接地または接地 : 定格断面積 > 1 mm² (17 AWG)
定格断面積 0.5 mm² (20 AWG) ~ 2.5 mm² (13 AWG)
- 適合ケーブル外径 : Ø5~12 mm (0.2~0.47 in)、使用するケーブルグランドに応じて異なります (技術仕様書を参照)。

- i** シールド付き 2 芯ツイストケーブルを使用してください (ケーブルタイプ A を推奨)。

ケーブル仕様の詳細については、以下を参照してください。

-  取扱説明書 BA00034S 「PROFIBUS DP/PA : 計画および設定用ガイドライン」
-  PROFIBUS 組立ガイドライン 8.022
-  IEC 61158-2 (MBP)

6.2.4 過電圧保護

過電圧保護機能 (オプション) のない機器

Endress+Hauser 製の機器は、製品規格 IEC/DIN EN 61326-1 (Table 2 産業環境) の要件を満たします。

ポートのタイプ (DC 電源、入力/出力ポート) に応じて、過渡過電圧に関する IEC/DIN EN に準拠した、以下のさまざまな試験水準が適用されます (IEC/DIN EN 61000-4-5 サージ)。

DC 電源ポートおよび入力/出力ポートの試験水準は 1000 V (ライン - 接地間) です。

オプションの過電圧保護機能付き機器

- スパーク電圧 : 最小 400 V_{DC}
- IEC/DIN EN 60079-14 第 12.3 節 (IEC/DIN EN 60060-1 第 7 章) に準拠した試験済み
- 公称放電電流 : 10 kA

注記

過度に高い電圧により機器が損傷する可能性があります。

- ▶ 過電圧保護機能付きの機器は、必ず接地してください。

過電圧カテゴリー

過電圧カテゴリー II

6.2.5 配線

警告

通電している可能性があります。

感電および/または爆発の危険性があります。

- ▶ 機器を危険場所で使用する場合、該当する国内規格および安全上の注意事項 (XA) に記載される仕様を遵守してください。指定されたケーブルグランドを使用してください。
- ▶ 供給電圧が銘板に示されている仕様と一致している必要があります。
- ▶ 電源を切ってから機器を接続してください。
- ▶ 必要に応じて、電源ケーブルの接続前に、アース線を機器の外部接地端子に接続することができます。
- ▶ IEC 60079-27 に準拠した FISCO/FNICO 適合性
- ▶ IEC/EN 61010 に従って、本機器に適合するサーキットブレーカーを用意する必要があります。
- ▶ 電源は極性に依存しません。
- ▶ 供給電圧と過電圧カテゴリーを十分に考慮して、ケーブルを適切に絶縁する必要があります。
- ▶ 周囲温度を十分に考慮して、接続ケーブルには適切な温度安定性が必要です。
- ▶ 必ずカバーを閉めた状態で機器を操作してください。
- ▶ 高周波数の影響およびサージ電圧に対する保護回路が搭載されています。

以下の手順に従って機器を接続します。

1. カバーのロックを解除します (使用している場合)。
2. カバーのネジを取り外します。
3. ケーブルをケーブルグランドまたは電線口に通します。
4. ケーブルを接続します。
5. 漏れ防止のため、ケーブルグランドまたは電線口を締め付けます。ハウジング接続口を逆に締め付けます。M20 ケーブルグランドに適したアクロスフラット幅 AF24/25 8 Nm (5.9 lbf ft) の工具を使用してください。
6. カバーのネジを端子部にしっかりと締め付けます。
7. (取り付けている場合) 六角レンチを使用して、カバーロックのネジを締め付けます (0.7 Nm (0.52 lbf ft) ± 0.2 Nm (0.15 lbf ft))。

6.2.6 端子の割当て

シングルコンパートメントハウジング

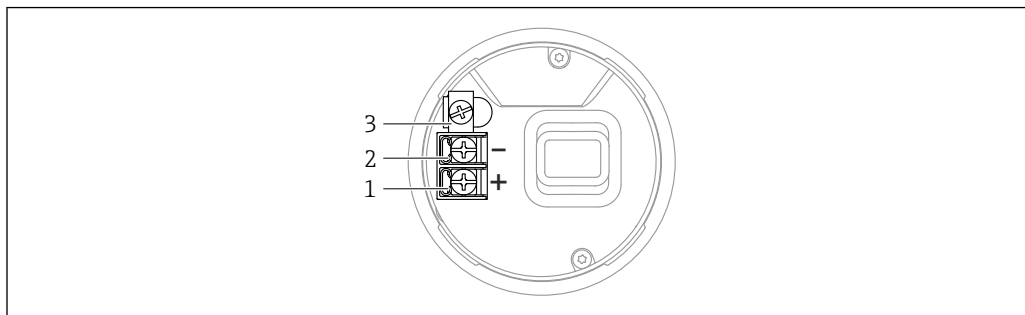


図 4 端子部の接続端子と接地端子

- 1 正極端子
- 2 負極端子
- 3 内部の接地端子

デュアルコンパートメントハウジング

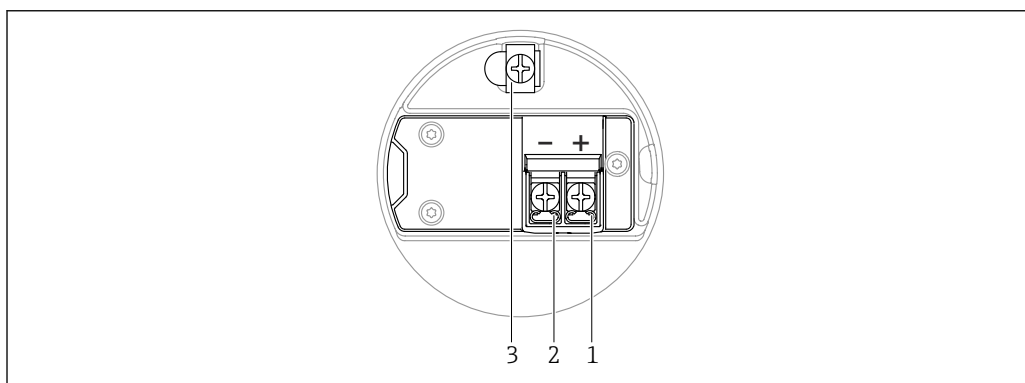


図 5 端子部の接続端子と接地端子

- 1 正極端子
- 2 負極端子
- 3 内部の接地端子

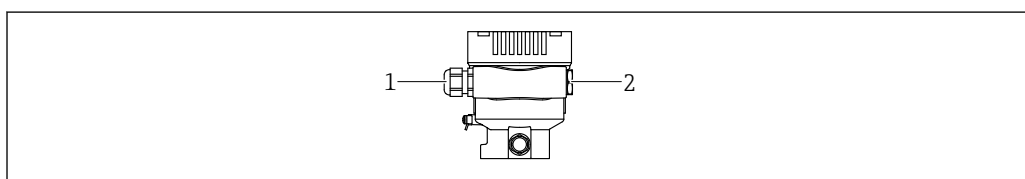
6.2.7 電線口

電線口のタイプは、ご注文の機器バージョンに応じて異なります。

i 接続ケーブルを必ず下向きに通して、端子部に湿気などの水分が侵入しないようにしてください。

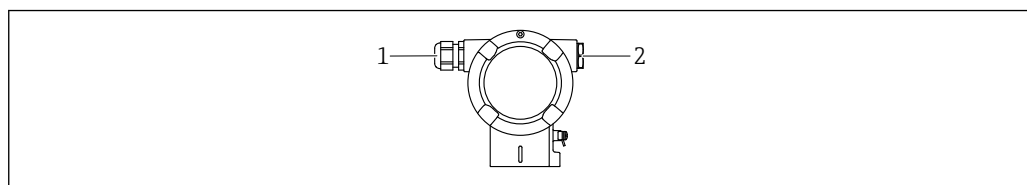
必要に応じて、ドリップループを作成するか、または日除けカバーを使用してください。

シングルコンパートメントハウジング



- 1 電線口
- 2 封止プラグ

デュアルコンパートメントハウジング



A0045414

- 1 電線口
- 2 封止プラグ

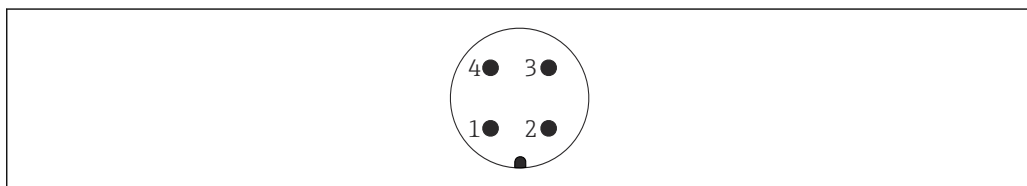
6.2.8 使用可能な機器プラグ



プラグ付き機器の場合、接続のためにハウジングを開く必要はありません。

密閉シールを使用して、湿気などの水分が機器内に侵入することを防止してください。

M12 プラグ付き機器



A0011175

- 1 信号 +
- 2 未使用
- 3 信号 -
- 4 接地

6.3 保護等級の保証

6.3.1 電線口

- グランド M20、プラスチック、IP66/68 TYPE 4X/6P
- グランド M20、ニッケルめっき真鍮、IP66/68 TYPE 4X/6P
- グランド M20、SUS 316L 相当、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ネジ M20、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ネジ G1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P
- G1/2 ネジを選択した場合、M20 ネジ（標準）および G1/2 アダプタが関連資料とともに納入範囲に含まれます。
- ネジ NPT1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ダミープラグ輸送保護：IP22、TYPE 2
- M12 プラグ
- ハウジング閉鎖および接続ケーブルの接続時：IP66/67、NEMA Type 4X
- ハウジング開放または接続ケーブルの非接続時：IP20、NEMA Type 1

注記

M12 プラグ：不適切な取付けにより、IP 保護等級が無効になる場合があります。

- ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルを接続し、ネジをしっかりと締め付けている場合にのみ有効です。
- ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルの仕様が IP67、NEMA Type 4X に準拠している場合にのみ有効です。
- ▶ IP 保護等級は、ダミーキャップを使用するか、またはケーブルを接続している場合にのみ保持されます。

6.4 配線状況の確認

機器の配線後、以下の点を確認します。

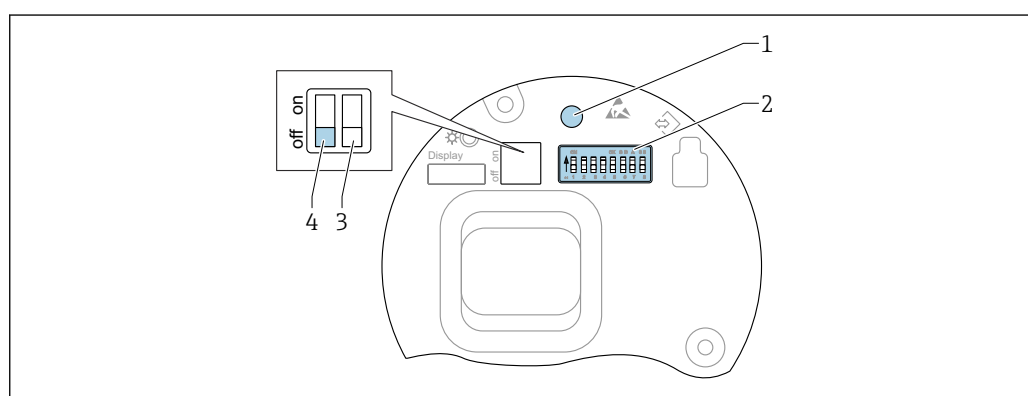
- ☐ 等電位線が接続されているか？
- ☐ 端子割当は正しいか？
- ☐ ケーブルグランドとダミープラグに漏れがないか？
- ☐ フィールドバスコネクタが適切に固定されているか？
- ☐ カバーが正しくネジ留めされているか？

7 操作オプション

7.1 操作オプションの概要

- エレクトロニックインサートの操作キーおよび DIP スイッチによる操作
- 機器ディスプレイ（オプション）の光学式操作キーによる操作
- Bluetooth® ワイヤレス技術による、SmartBlue アプリ、FieldXpert、DeviceCare を使用した操作（オプションの Bluetooth 機器ディスプレイを使用）
- 操作ツール（Endress+Hauser 製 FieldCare/DeviceCare、PDM など）による操作

7.2 エレクトロニックインサート上の操作キーおよび DIP スイッチ



- 1 位置補正（ゼロ点補正）、機器リセットおよびパスワードリセット（Bluetooth ログインおよびユーザーの役割用）用の操作キー
- 2 アドレス設定用 DIP スイッチ
- 3 DIP スイッチ（機能なし）
- 4 機器のロック/ロック解除用 DIP スイッチ

i DIP スイッチの設定は、その他の操作方法（例：FieldCare/DeviceCare）による設定よりも優先されます。

7.3 操作メニューの構成と機能

現場表示器と Endress+Hauser 製 FieldCare/DeviceCare 操作ツールの操作メニューの構造の違いは、以下のように要約できます。

現場表示器は単純なアプリケーションの設定に適しています。

Endress+Hauser 製 FieldCare/DeviceCare ツール、Bluetooth、SmartBlue アプリ、機器ディスプレイを使用すると、より複雑なアプリケーションを設定することができます。

ウィザードにより、さまざまなアプリケーションを容易に設定できます。ユーザーは個々の設定手順を確認しながら設定作業を進めることができます。

7.3.1 ユーザーの役割と関連するアクセス権

機器固有のアクセスコードが設定されている場合、2つのユーザーの役割（納入時の状態：**オペレータ**と**メンテナンス**）では、書き込みアクセス権が異なります。このアクセスコードは、不正なアクセスから機器設定を保護するものです。

不正なアクセスコードが入力された場合、そのユーザーは、「**オペレータ** オプション」のユーザーの役割のままになります。

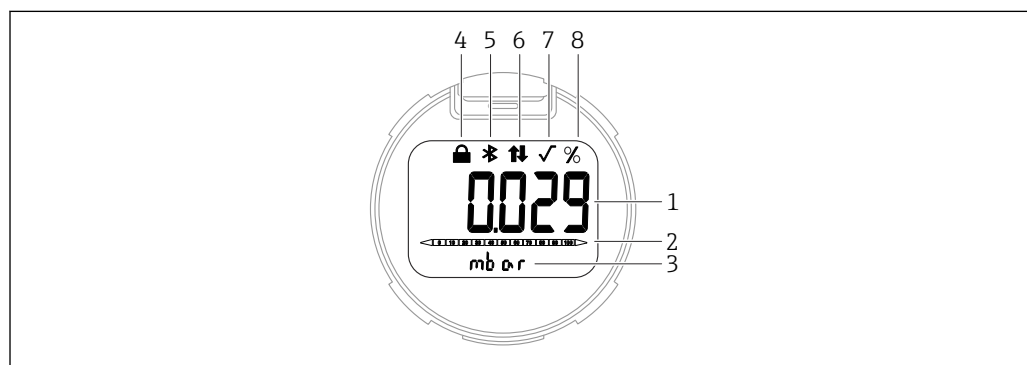
7.4 現場表示器による操作メニューへのアクセス

7.4.1 機器ディスプレイ（オプション）

機能：

- 測定値、エラーメッセージ、通知メッセージの表示
- バックライト、機器エラー発生時は緑から赤に変化
- 機器ディスプレイは容易に取り外すことができます。
- 機器ディスプレイは、L字型デュアルコンパートメントハウジングの両方のハウジング部分（上部と下部）に収まります。

 機器ディスプレイは、Bluetooth® ワイヤレス技術の追加オプションを選択した場合に使用できます。

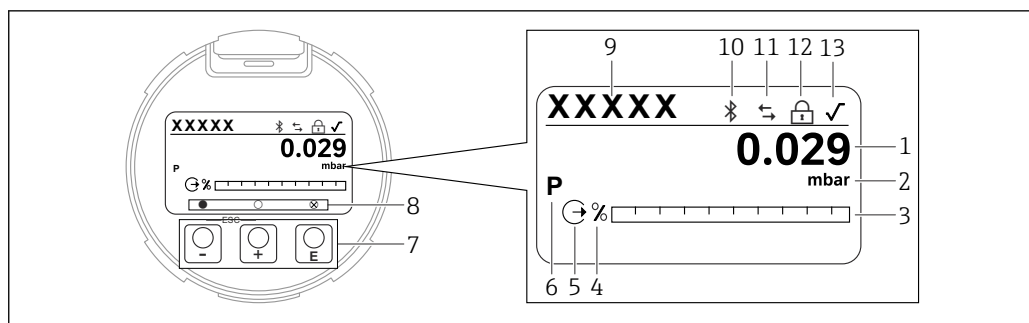


A0047143

図 6 セグメント表示部

- 1 測定値（最大 5 桁）
- 2 バーグラフ（指定された圧力範囲を表示）（PROFIBUS PA には非対応）
- 3 測定値の単位
- 4 ロック（機器がロック状態の場合、シンボルが表示されます）
- 5 Bluetooth（Bluetooth 接続が有効な場合、シンボルが点滅します）
- 6 PROFIBUS PA 通信（PROFIBUS PA 通信が有効な場合、シンボルが表示されます）
- 7 PROFIBUS PA には非対応
- 8 測定値出力（%）

以下の図は表示例です。表示内容は表示設定に応じて異なります。



A0047141

図 7 光学式操作キー付きグラフィックディスプレイ

- 1 測定値 (最大 12 桁)
- 2 測定値の単位
- 3 バーグラフ (指定された圧力範囲を表示) (PROFIBUS PA には非対応)
- 4 バーグラフの単位
- 5 電流出力のシンボル (PROFIBUS PA には非対応)
- 6 表示される測定値に関するシンボル (例: p = 圧力)
- 7 光学式操作キー
- 8 キーのフィードバックに関するシンボル。さまざまなシンボルが表示されます: 円 (塗りつぶしなし) = キーの短押し、円 (塗りつぶし) = キーの長押し、円 (X マーク付き) = Bluetooth 接続のため操作不可
- 9 機器のタグ
- 10 Bluetooth (Bluetooth 接続が有効な場合、シンボルが点滅します)
- 11 PROFIBUS PA 通信 (PROFIBUS PA 通信が有効な場合、シンボルが表示されます)
- 12 ロック (機器がロック状態の場合、シンボルが表示されます)
- 13 PROFIBUS PA には非対応

- **⊞ キー**
 - 選択リスト内を下向きに移動
 - パラメータ数値の入力
- **⊞ キー**
 - 選択リスト内を上向きに移動
 - パラメータ数値の入力
- **⊞ キー**
 - 入力値の確定
 - 次の項目にジャンプ
 - メニュー項目を選択して編集モードを有効化
 - ディスプレイ操作のロック解除およびロック
 - ⊞ キーの長押しにより、選択したパラメータの簡単な説明を表示 (利用可能な場合)
- **⊞ キーおよび ⊞ キー (ESC 機能)**
 - 変更した値を保存せずにパラメータの編集モードを終了
 - メニューの選択レベル: これらのキーを同時に押すと、メニュー内のレベルが 1 つ上に戻ります。
 - これらのキーを同時に押すと上のレベルに戻ります

7.4.2 Bluetooth® ワイヤレス技術を介した操作 (オプション)

必須条件

- Bluetooth 対応ディスプレイ付きの機器
- Endress+Hauser 製の SmartBlue アプリをインストールしたスマートフォン/タブレット端末、DeviceCare (バージョン 1.07.05 以上) をインストールした PC、または FieldXpert SMT70

接続範囲は最大 25 m (82 ft) です。範囲は、設置物、壁、天井などの環境条件に応じて異なる場合があります。

i Bluetooth を使用して機器を接続すると、すぐにディスプレイの操作キーがロックされます。

Bluetooth シンボルの点滅は Bluetooth 接続が利用可能であることを示します。

i 以下の点に注意してください。

Bluetooth ディスプレイを機器から取り外して、別の機器に取り付ける場合：

- すべてのログインデータは Bluetooth ディスプレイに保存され、機器には保存されません。
- お客様が変更したパスワードも同様に Bluetooth ディスプレイに保存されます。

SmartBlue アプリによる操作

SmartBlue アプリを使用して機器の操作や設定を行うことができます。

- そのために、SmartBlue アプリをモバイル機器にダウンロードする必要があります。
- SmartBlue アプリとモバイル機器の互換性については、**Apple App Store (iOS 機器)** または **Google Play ストア (Android 機器)** を参照してください。
- 暗号化通信およびパスワードの暗号化により、権限のない人による不正な操作を防止
- Bluetooth® 機能は、機器の初期設定後に無効にすることが可能

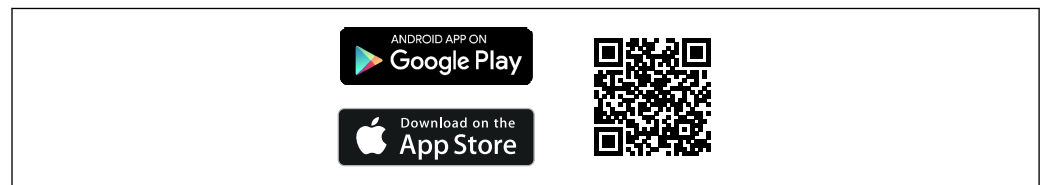


図 8 無料の Endress+Hauser SmartBlue アプリの QR コード

ダウンロードおよびインストール：

1. QR コードをスキャンするか、または Apple App Store (iOS) /Google Play ストア (Android) の検索フィールドに **SmartBlue** と入力します。
2. SmartBlue アプリをインストールして、起動します。
3. Android 機器の場合：位置追跡 (GPS) を有効にします (iOS 機器の場合は必要ありません)。
4. 表示される機器リストから受信可能な機器を選択します。

ログイン：

1. ユーザー名を入力します：admin
2. 初期パスワードを入力します：機器のシリアル番号
3. 初回のログイン後にパスワードを変更します。

i パスワードおよびリセットコードに関する注意事項

- ユーザー設定されたパスワードを紛失した場合、リセットコードを使用してアクセスを復元できます。リセットコードは、機器のシリアル番号の逆順です。リセットコードを入力すると、元のパスワードが再び有効になります。
- パスワードに加えて、リセットコードも変更できます。
- ユーザー設定されたりリセットコードを紛失した場合、SmartBlue アプリ経由でパスワードをリセットできなくなります。その場合は、弊社サービスにお問い合わせください。

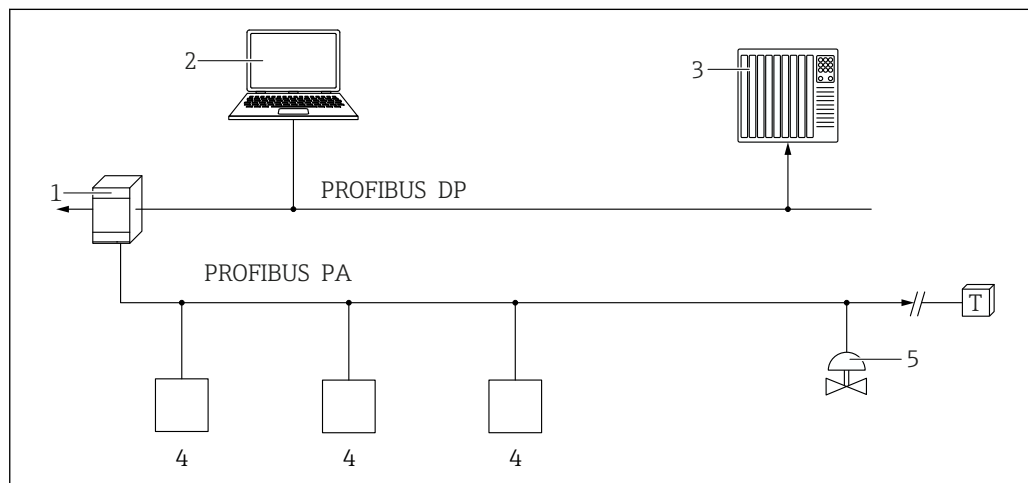
7.5 操作ツールによる操作メニューへのアクセス

以下を利用することで、操作ツールからアクセスすることができます。

- PROFIBUS PA 通信を使用
- Endress+Hauser Commubox FXA291 を使用
Commubox FXA291 を使用すると、機器のインタフェースと USB ポート付きの Windows PC/ ノートパソコン間の CDI 接続を確立できます。

7.5.1 操作ツールの接続

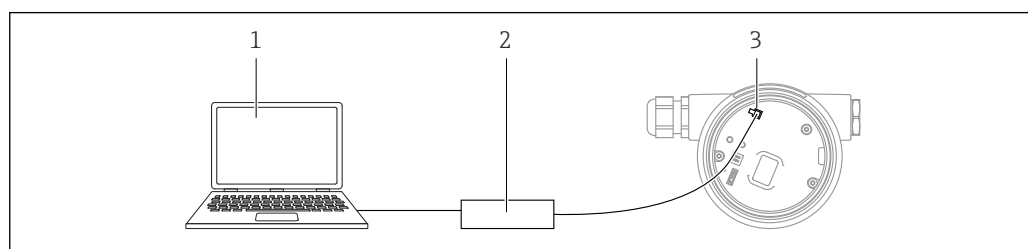
PROFIBUS PA プロトコル経由



A0050944

- 1 セグメントカプラ
- 2 PROFIBUS および操作ツール（例：DeviceCare/FieldCare）搭載のコンピュータ
- 3 PLC（プログラマブルロジックコントローラ）
- 4 伝送器
- 5 その他の機能（バルブなど）

サービスインタフェース



A0039148

- 1 FieldCare/DeviceCare 操作ツール搭載のコンピュータ
- 2 Commubox FXA291
- 3 機器のサービスインタフェース（CDI）（= Endress+Hauser Common Data Interface）

7.5.2 DeviceCare

機能範囲

Endress+Hauser 製フィールド機器の接続および設定用ツール

専用の「DeviceCare」ツールを使用すると、Endress+Hauser 製フィールド機器を簡単に設定できます。デバイスタイプマネージャ (DTM) と組み合わせることで、DeviceCare を効率的かつ包括的なソリューションとして活用できます。

 詳細については、イノベーションカタログ IN01047S を参照してください。

7.5.3 FieldCare

機能範囲

Endress+Hauser の FDT ベースのプラントアセット管理ツールです。FieldCare により、システム内のすべての高性能フィールド機器を設定できるため、機器の管理作業を簡素化できます。FieldCare では、ステータス情報を使用することによって各機器のステータスと状況をシンプルかつ効果的に確認できます。

アクセス方法：

- CDI サービスインタフェース
- PROFIBUS PA 通信

標準機能：

- 伝送器パラメータの設定
- 機器データの読み込みおよび保存（アップロード/ダウンロード）
- 測定点の文書化
- 測定値メモリの視覚化（ラインレコーダ）およびイベントログブック



FieldCare に関する追加情報については、取扱説明書 BA00027S および BA00059S を参照してください。

7.6 HistoROM

エレクトロニックインサートを交換する場合、HistoROM を再接続すると、保存されているデータが転送されます。機器は、HistoROM がないと動作しません。

機器のシリアル番号は HistoROM に保存されています。電子モジュールのシリアル番号は電子モジュールに保存されています。

8 システム統合

EN 50170 Volume 2, IEC 61158-2 (MBP) type 1 PROFIBUS PA Profile Version 3.02 に準拠

8.1 PROFIBUS PA

製造者 ID :

17 (0x11)

識別番号 :

0x1574 または 0x9700

プロファイルバージョン :

3.02

GSD ファイルおよびバージョン

情報およびファイルは以下から入手できます。

- www.endress.com

機器の製品ページから : ダウンロード → デバイスドライバ

- www.profibus.com

8.1.1 出力値

アナログ入力 :

- 圧力
- スケーリングされた変数
- センサ温度
- センサ圧力
- 電気部内温度
- **圧力信号の中央値** オプション (「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用可能)
- **圧力信号のノイズ** オプション (「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用可能)

デジタル入力 :

 「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用できます。

Heartbeat Technology → SSD : 統計的センサ診断

Heartbeat Technology → プロセスウィンドウ

8.1.2 入力値

アナログ出力 :

ディスプレイに表示される PLC からのアナログ値

8.1.3 サポートされる機能

- 識別およびメンテナンス
制御システムおよび銘板により容易に機器の識別が可能
- 自動 ID 番号割当て
汎用プロファイル 0x9700 「1 x アナログ入力付き変換器」の GSD 互換モード
- 物理層診断
端子電圧およびメッセージ監視機能を使用した PROFIBUS セグメントと機器の設置確認
- PROFIBUS アップロード/ダウンロード
PROFIBUS アップロード/ダウンロードによりパラメータの読み取りと書き込みの速度が最大 10 倍に向上
- コンデンスドステータス
発生した診断メッセージの分類により、分かりやすく一目瞭然の診断情報

8.2 デバイスマスターファイル（GSD）

In order to integrate the field devices into the bus system, the PROFIBUS system needs a description of the device parameters, such as output data, input data, data format, data volume and supported transmission rate. These data are available in the general station description (GSD) which is provided to the PROFIBUS Master when the communication system is commissioned.

また、ネットワーク構造にアイコンとして表示される機器ビットマップも統合できます。

プロファイル 3.0 デバイスマスターファイル（GSD）を使用すると、さまざまな製造者が製造したフィールド機器を再設定せずに交換することが可能です。

一般的に、プロファイル 3.0 以降では 2 つの異なる GSD バージョンが使用できます。

- 
- 設定する前に、ユーザーはシステム操作にどの GSD を使用するか決める必要があります。
 - クラス 2 マスタを使用すると設定を変更できます。

8.2.1 製造者固有 GSD

この GSD は計測機器の無制限の機能性を保証します。そのため、機器固有のプロセスパラメータ、機能、すべての機器診断を使用できます。

製造者固有 GSD	ID 番号	ファイル名
PROFIBUS PA	0x1574	EH3x1574.gsd

製造者固有の GSD を使用する場合は、**Ident number selector** パラメータで「0x1574」オプションを選択します。

- 
- 製造者固有 GSD の入手先：
www.endress.com → ダウンロード

8.2.2 プロファイル GSD

アナログ入力ブロック (AI) の数と測定値が異なります。システムをプロファイル GSD で設定した場合、さまざまなメーカーで製造した機器を交換することが可能です。ただし、周期的プロセス値の順序が正しいか確認する必要があります。

ID 番号	対応ブロック
0x9700	1 × アナログ入力

使用する GSD プロファイルを指定するには、**Ident number selector** パラメータで **0x9700 (1AI)** オプションまたは「0x1574」オプションを選択します。

8.2.3 他の機器との互換性

本機器は、以下の機器のオートメーションシステム（クラス 1 マスタ）とのサイクリックデータ交換の互換性を保証します。

汎用変換器 1 AI PROFIBUS PA（プロファイルバージョン 3.02、識別番号 0x9700）

機器の名前と識別番号は異なりますが、オートメーションユニット内の PROFIBUS ネットワークを再設定することなく、これらの機器を交換することが可能です。

交換すると、機器は自動的に識別されるか（工場設定）、または機器 ID を手動で設定できます。

自動識別（工場設定）

機器は、オートメーションシステムで設定された汎用プロファイルを自動的に認識し、同じ入力データと測定値ステータス情報をサイクリックデータ交換で使用するようにします。自動識別は、**Ident number selector** パラメータで **Automatic mode** オプション（工場設定）を使用して設定します。

手動設定

手動設定は、**Ident number selector** パラメータで「0x1574」オプション（製造者）または **0x9700 (1AI)** オプション（一般）を使用して行われます。

その後、本機器により同じ入出力データと測定値ステータス情報がサイクリックデータ交換で使用可能になります。

-  ■ 本機器が操作プログラム（クラス 2 マスタ）を介して非周期的に設定されている場合は、機器のブロック構造またはパラメータを介して直接アクセスできます。
- 交換する古い機器のパラメータが変更された場合（パラメータ設定が元の工場設定と同じでない場合）、同一の挙動を保証するためには、それに応じて、操作プログラム（クラス 2 マスタ）を使用して交換する新しい機器のパラメータを適合させる必要があります。
- Deltabar PMD75B のサイクリックデータ交換は、Deltabar PMD77 または Deltabar PMD78 との下位互換性はありません。

8.3 サイクリックデータ伝送

デバイスマスターファイル（GSD）を使用する場合のサイクリックデータ伝送

8.3.1 ブロックモデル

ブロックモデルは、計測機器によってサイクリックデータ交換で使用可能になる入出力データを示します。サイクリックデータ交換は、PROFIBUS マスタ（クラス 1）（例：制御システム）を使用して実行されます。

トランスデューサーブロック

- アナログ入力ブロック 1～6、AI 出力値 →
- デジタル入力ブロック 1～2、DI 出力値 →
- アナログ出力ブロック 1、AO 入力値 ←

モジュールの決められた順序

本機器はモジュール式の PROFIBUS スレーブとして機能します。コンパクト型スレーブとは対照的に、モジュール式スレーブにはさまざまな構成があり、複数の個別のモジュールから成ります。デバイスマスターファイル（GSD）には個別のモジュール（入出力データ）およびその個別の特性に関する記述が含まれています。

モジュールはスロットに恒久的に割り当てられています。したがって、モジュールを設定する場合は、モジュールの順序および配置に配慮する必要があります。

スロット	モジュール	機能ブロック
01～06	AI	アナログ入力ブロック 1～6
07～08	DI	デジタル入力ブロック 1～2
09	AO	アナログ出力ブロック 1

PROFIBUS ネットワークのデータスループット率を最適化するため、PROFIBUS マスタシステムで処理するモジュールのみを設定することを推奨します。これにより、設定したモジュール間に隙間が生じた場合は、この隙間に **EMPTY_MODULE** を割り当てる必要があります。

8.3.2 モジュールの説明

PROFIBUS マスタの観点からのデータ構造の説明：

- 入力データ：計測機器から PROFIBUS マスタに送信されます。
- 出力データ：PROFIBUS マスタから計測機器に送信されます。

AI モジュール（アナログ入力）

入力変数を計測機器から PROFIBUS マスタ（クラス 1）に伝送します。

AI モジュールを介して、選択された入力変数とステータスが PROFIBUS マスタ（クラス 1）に周期的に伝送されます。入力変数は、最初の 4 バイトが IEEE 754 規格に準拠する浮動小数点数という形で表されます。第 5 バイトには、入力変数に関する標準化されたステータス情報が含まれます。

6 つのアナログ入力ブロックがあります（スロット 1～6）。**アナログ入力 1～6** サブメニュー

入力変数：

入力変数は、**Channel** パラメータ を使用して設定できます。

アプリケーション → Profibus → アナログ入力 → アナログ入力 1～6 → Channel

選択項目：

- 圧力
- スケーリングされた変数
- センサ温度
- センサ圧力
- 電気部内温度
- 圧力信号の中央値（「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用可能）
- 圧力信号のノイズ（「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用可能）

データ構造

バイト 1	バイト 2	バイト 3	バイト 4	バイト 5
測定値：浮動小数点数 (IEEE 754)				ステータス

AO モジュール（アナログ出力）

表示情報を PROFIBUS マスタ（クラス 1）から計測機器に伝送します。

アナログ出力値とステータスは、AO モジュールを介して PROFIBUS マスタ（クラス 1）から計測機器に周期的に伝送され、現場表示器に出力されます。この値は、最初の 4 バイトが IEEE 754 規格に準拠する浮動小数点数という形で表示されます。第 5 バイトには、出力値に関する標準化されたステータス情報が含まれます。

1 つのアナログ出力ブロックがあります（スロット 9）。



アプリケーション → Profibus → アナログ出力 → アナログ出力 1 → Out value
Out value パラメータ; Shows an analog output value (AO) that is output from the controller to the device and can be shown on the local display. To show the AO on the local display, it must be assigned to a display output parameter as a value. This assignment is made in the menu under "System-Display".

データ構造

バイト 1	バイト 2	バイト 3	バイト 4	バイト 5
測定値：浮動小数点数 (IEEE 754)				ステータス

DI モジュール (デジタル入力)

ディスクリット入力値を計測機器から PROFIBUS マスタ (クラス 1) に伝送します。計測機器はディスクリット入力値を使用して、機器機能のステータスを PROFIBUS マスタ (クラス 1) に伝送します。

DI モジュールはディスクリット入力値とステータスを PROFIBUS マスタ (クラス 1) に周期的に伝送します。ディスクリット入力値は最初の 1 バイトで表されます。第 2 バイトには、入力値に関する標準化されたステータス情報が含まれます。

2 つのデジタル入力ブロックがあります (スロット 7~8)。

デジタル入力ブロックは、Heartbeat Technology オプションが有効な場合にのみ使用できます。さらに、以下の Heartbeat Monitoring 機能のうち少なくとも 1 つを設定する必要があります。

- 統計センサ診断
- プロセス ウィンドウ

デジタル入力の割当て :

デジタル入力の割当ては、**Channel** パラメータ を使用して設定できます。

アプリケーション → Profibus → デジタル入力 → デジタル入力 1~2 → Channel

選択項目 :

- なし
- プロセス警告圧力
- プロセス警告 スケーリング変数
- プロセス警告温度
- 低信号ノイズ検出
- 高信号ノイズ検出
- 最小信号ノイズ検出
- レンジ外の信号検出

工場設定 : なし オプション

データ構造

バイト 1	バイト 2
デジタル	ステータス

EMPTY_MODULE モジュール

このモジュールは、スロットで使用されないモジュールによって生じる空きスペースを割り当てるために使用します。

本機器はモジュール式の PROFIBUS スレーブとして機能します。コンパクト型スレーブとは対照的に、モジュール式の PROFIBUS スレーブにはさまざまな構成があり、複数の個別のモジュールから成ります。GSD ファイルには、個別のモジュールの説明とその個別のプロパティが含まれています。

モジュールはスロットに恒久的に割り当てられています。モジュールを設定する場合は、モジュールの順序/配置を遵守することが重要です。設定したモジュール間に隙間が生じた場合は、EMPTY_MODULE を割り当てる必要があります。

9 設定

9.1 準備手順

測定範囲および測定値の伝送単位は、銘板の仕様と一致します。

警告

プロセス圧力が許容最大値を上回ることや、許容最小値を下回ることがないように注意してください。

部品が破裂した場合のけがに注意！圧力が高くなりすぎると警告が表示されます。

- ▶ 機器の圧力が最小許容圧力を下回るか、または最大許容圧力を上回る場合、メッセージが出力されます。
- ▶ 測定範囲限界内でのみ機器を使用してください。

9.1.1 納入時の状態

カスタマイズ設定を注文しなかった場合：

- 規定のセンサ基準値により校正値を設定
- DIP スイッチ：オフ位置
- Bluetooth オプションをご注文の場合、Bluetooth：オン

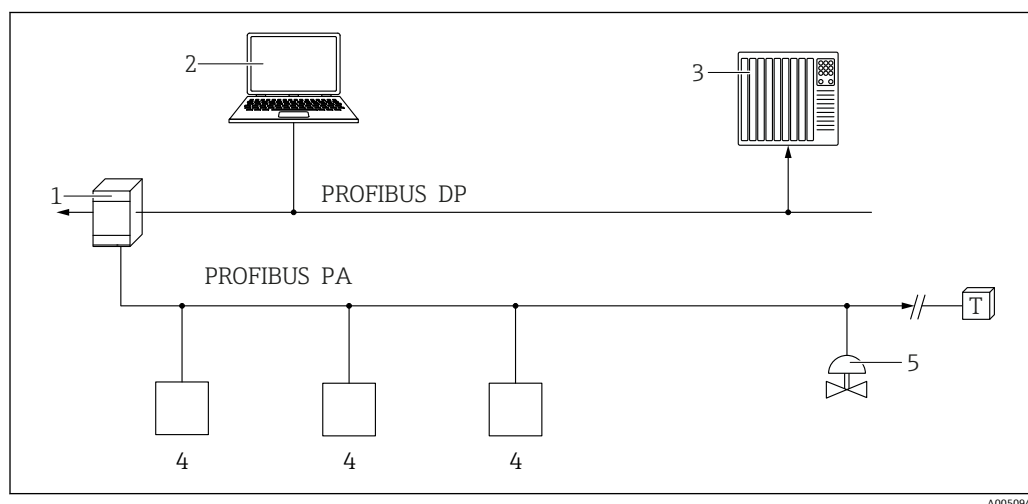
9.2 機能チェック

機器の使用を開始する前に以下の機能チェックを実施してください。

- 「設置状況の確認」チェックリスト（「設置」セクションを参照）
- 「配線状況の確認」チェックリスト（「電気接続」セクションを参照）

9.3 FieldCare および DeviceCare を使用した設定

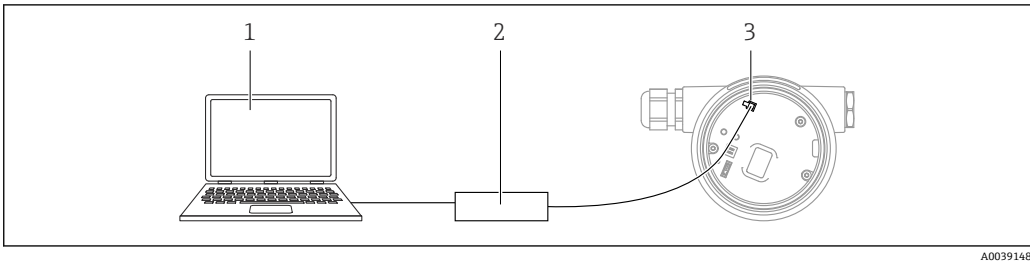
9.3.1 PROFIBUS PA プロトコル経由



A0050944

- 1 セグメントケーブル
- 2 PROFIBUS および操作ツール（例：DeviceCare/FieldCare）搭載のコンピュータ
- 3 PLC（プログラマブルロジックコントローラ）
- 4 伝送器
- 5 その他のアクチュエータまたはセンサ（バルブなど）

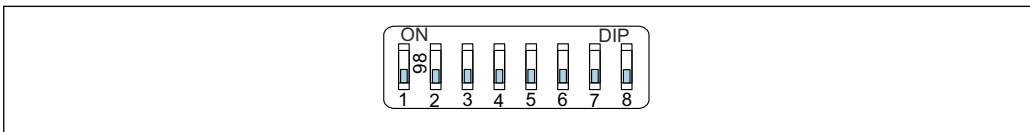
9.3.2 サービスインタフェース（CDI）経由の FieldCare/DeviceCare



A0039148

- 1 FieldCare/DeviceCare 操作ツール搭載のコンピュータ
- 2 Commubox FXA291
- 3 機器のサービスインタフェース（CDI）（= Endress+Hauser Common Data Interface）

9.4 ソフトウェアによる機器アドレスの設定



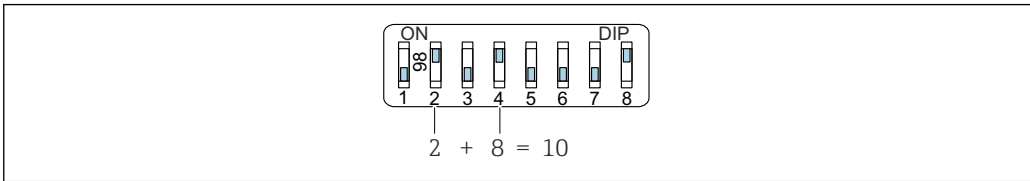
A0053771

9 ソフトウェアアドレス指定の例：スイッチ 8 を「OFF」位置にし、アドレスは操作メニューで定義します。

1. スイッチ 8 を「OFF」に設定します。
2. 機器が自動的に再起動し、機器に保存されている PROFIBUS アドレスを通知します。工場設定では、PROFIBUS アドレス 126、またはオーダーコード「マーキング」、「バスアドレス」オプションで注文した PROFIBUS アドレスとなります。
3. 操作メニューによるアドレス設定：アプリケーション → Profibus → 設定 → デバイスアドレス

9.5 ハードウェア設定

9.5.1 ハードウェアのアドレス指定



A0053770

10 ハードウェアアドレス指定の例：スイッチ 8 を「ON」位置にし、スイッチ 1～7 にアドレスを定義します。

1. スイッチ 8 を「ON」に設定します。
2. スイッチ 1 から 7 を使用して、以下のテーブルに示すようにアドレスを設定します。

アドレスの変更は 10 秒後に有効になります。機器が再起動されます。

スイッチ値の割当て

スイッチ	1	2	3	4	5	6	7
「オン」位置での値	1	2	4	8	16	32	64
「オフ」位置での値	0	0	0	0	0	0	0

9.6 操作言語の設定

9.6.1 現場表示器

操作言語の設定

 操作言語を設定する場合、最初にディスプレイのロックを解除する必要があります。

1.  キーを 2 秒以上押します。
↳ ダイアログボックスが表示されます。
2. ディスプレイ操作のロックを解除します。
3. メインメニューで **Language** パラメータを選択します。
4.  キーを押します。
5.  キーを使用して目的の言語を選択します。
6.  キーを押します。

 以下の場合、ディスプレイ操作が自動的にロックされます。

- メインページでキー入力のない状態が 1 min 続いた場合
- 操作メニュー内でキー入力のない状態が 10 min 続いた場合

ディスプレイ操作 - ロック/ロック解除

光学式キーをロック/ロック解除するには、 キーを 2 秒以上押します。表示されるダイアログからディスプレイ操作をロック/ロック解除できます。

以下の場合、ディスプレイ操作が自動的にロックされます。

- メインページでキー入力のない状態が 1 分間続いた場合
- 操作メニュー内でキー入力のない状態が 10 分間続いた場合

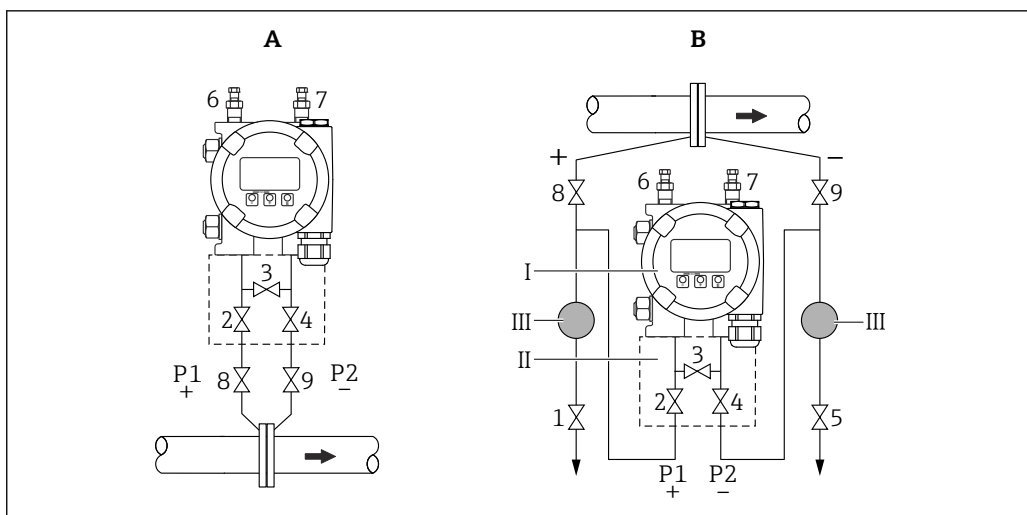
9.6.2 操作ツール

関連する操作ツールの説明を参照してください。

9.7 機器の設定

9.7.1 差圧測定（例：流量測定）

必要に応じて、機器を調整する前に配管を洗浄して測定物を充填してください。



A0030036

- A 気体測定用の推奨設置例
 B 液体測定用の推奨設置例
 I 機器
 II 3バルブマニホールド
 III セパレータ
 1, 5 ドレンバルブ
 2, 4 注入バルブ
 3 均圧弁
 6, 7 機器のベントバルブ
 8, 9 シャットオフバルブ

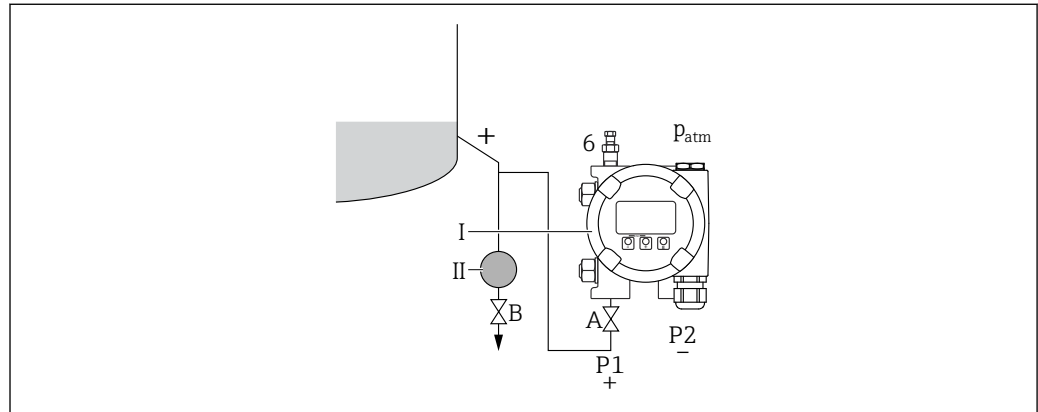
1. 3 を閉めます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。
 ↳ A、B、2、4 を開けます。液が流入します。
3. 伝送器のガス（エア）を抜きます。
 ↳ 液体測定の場合：システム（配管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6 と 7 を開けます。
 気体測定の場合：システム（配管、バルブ、サイドフランジ）が完全に気体で満たされ、結露がなくなるまで、6 と 7 を開けます。
 6 と 7 を閉めます。

 調整状態を確認し、必要に応じて再調整を実施してください。

9.7.2 レベル測定

開放型容器

必要に応じて、機器を調整する前に配管を洗浄して測定物を充填してください。



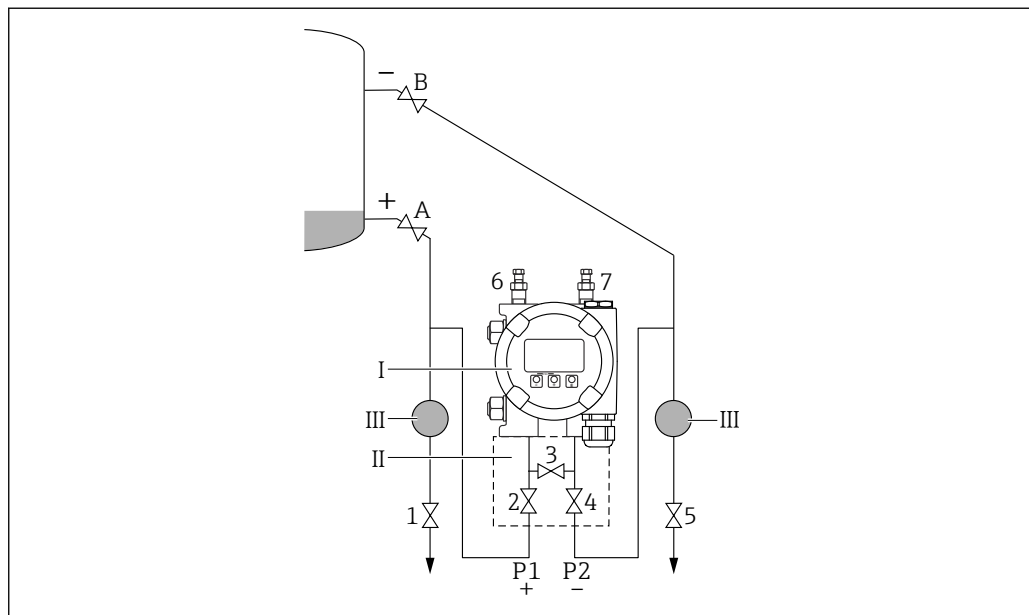
A0030038

- I 機器
- II セパレータ
- 6 機器のベントバルブ
- A シャットオフバルブ
- B ドレンバルブ

1. 容器を下側のタッピングポイントよりも上の位置に合わせます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。
↳ A（シャットオフバルブ）を開けます。
3. 伝送器のガス（エア）を抜きます。
↳ システム（配管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6 を開けます。

密閉容器

必要に応じて、機器を調整する前に配管を洗浄して測定物を充填してください。

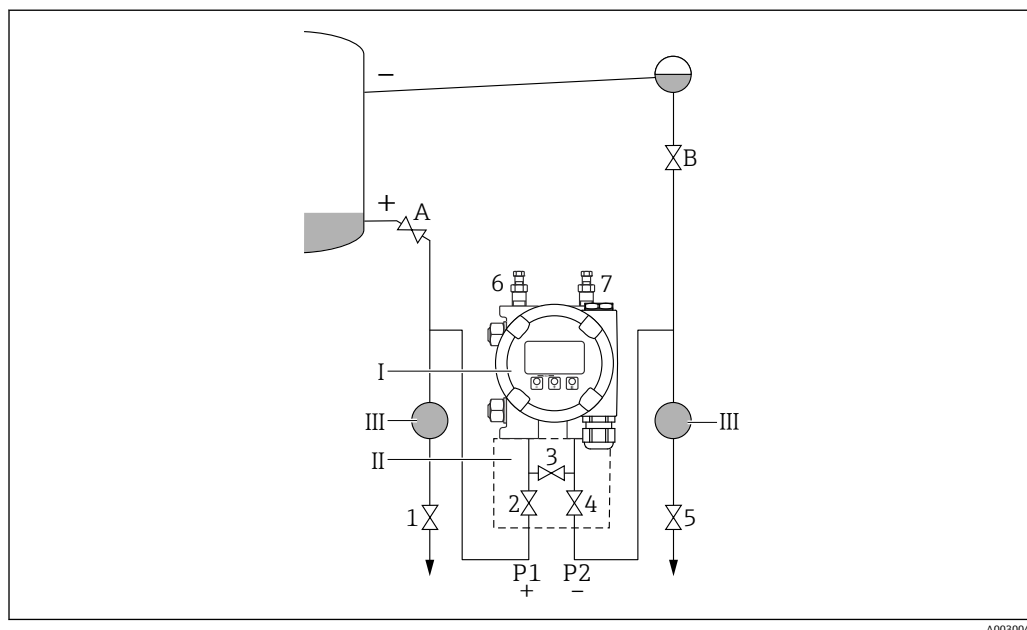


- I 機器
- II 3バルブマニホールド
- III セパレータ
- 1, 5 ドレインバルブ
- 2, 4 注入バルブ
- 3 均圧弁
- 6, 7 機器のベントバルブ
- A, B シャットオフバルブ

1. 容器を下側のタッピングポイントよりも上の位置に合わせます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。
 - ↳ 3 を閉めます（高圧側と低圧側の遮断）。
A と B（シャットオフバルブ）を開けます。
3. 高圧側のベントを行います（必要に応じて低圧側を空にする）。
 - ↳ 2 と 4 を開けます（高圧側への液の注入）。
システム（配管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6 を開けます。
システム（配管、バルブ、サイドフランジ）が完全に空になるまで、7 を開けます。

蒸気のある密閉容器

必要に応じて、機器を調整する前に配管を洗浄して測定物を充填してください。



A0030040

- I 機器
- II 3バルブマニホールド
- III セパレータ
- 1, 5 ドレンバルブ
- 2, 4 注入バルブ
- 3 均圧弁
- 6, 7 機器のベントバルブ
- A, B シャットオフバルブ

1. 容器を下側のタッピングポイントよりも上の位置に合わせます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。
 - ↳ AとB（シャットオフバルブ）を開けます。
コンデンスポット位置まで低压側導圧管内に測定液を満たします。
3. 伝送器のガス（エア）を抜きます。
 - ↳ 2と4を開けます（液の注入）。
システム（配管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6と7を開けます。

9.7.3 エレクトロニックインサートのキーによる設定

以下の機能は、エレクトロニックインサート上のキーを使用して操作できます。

- 位置補正（ゼロ点補正）
機器の取付方向により圧力シフトが生じる場合があります。
この圧力シフトは位置補正により修正することができます。
- 機器のリセット

位置補正の実行

1. 圧力が印加されていない状態の機器を必要な位置に設置します。
2. 「Zero」を3秒以上押します。
3. LEDが2回点滅した場合、位置補正用に印加された圧力が承認されたことを示します。

機器のリセット

- ▶ 「Zero」キーを12秒以上押したままにします。

9.7.4 設定ウィザードによる設定

FieldCare、DeviceCare、SmartBlue、ディスプレイでは、**設定** ウィザードに従って、初期調整ステップを実行できます。

機器を設定するためにこのウィザードを完了してください。

各パラメータに対して適切な値を入力するか、または適切なオプションを選択します。

注意

必要なすべてのパラメータを完了させる前にウィザードを終了すると、変更は保存されます。このため、機器の状態が不定になる可能性があります！

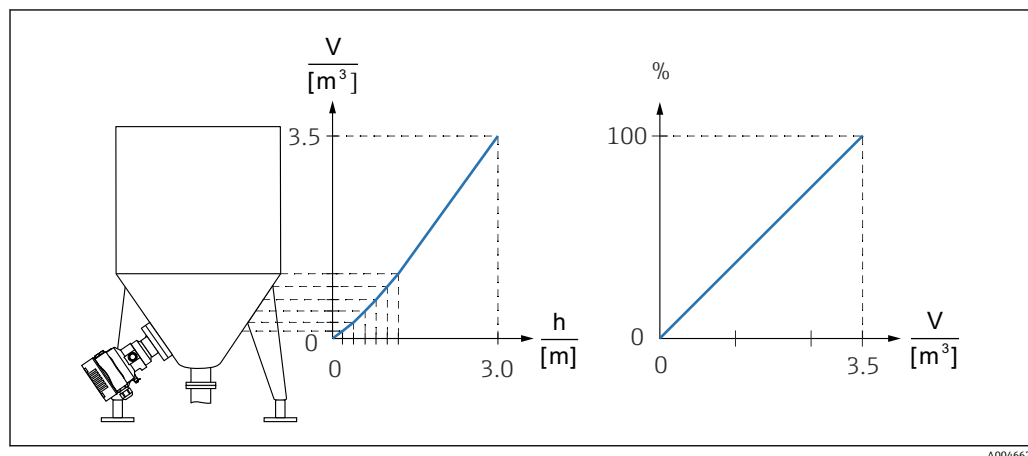
この場合はデフォルト設定へのリセットを推奨します。

9.7.5 リニアライゼーション

以下の例では、コニカル形状をした排出部付きタンクの容量を m^3 単位で測定します。

必須条件：

- リニアライゼーションテーブル用のポイントを把握している
- レベル校正を実施済みである
- リニアライゼーション特性が継続的な増加または減少のいずれかである



1. スケール変数は、対応するように設定されたアナログ入力ブロックを使用して PROFIBUS 経由で通信されます。
2. **Go to linearization table** パラメータ **テーブル** オプションを使用して、リニアライゼーションテーブルを開くことができます。
 ↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → スケーリングされた変数転送機能
3. 必要なテーブル値を入力します。
4. テーブルのすべてのポイントを入力すると、テーブルが有効になります。
5. **テーブルを有効にする** パラメータを使用して、テーブルを有効にします。

結果：

リニアライゼーション後の測定値が表示されます。

-  ■ テーブルの入力中およびテーブルが有効になるまでは、エラーメッセージ F435 「リニアライゼーション」 およびアラーム電流が表示されます。
- 0% 値は、テーブル内の最小ポイントによって定義されます。
- 100% 値は、テーブル内の最大ポイントによって定義されます。

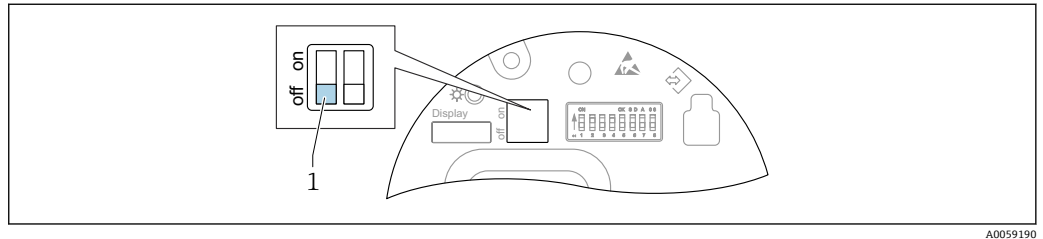
9.8 「シミュレーション」サブメニュー

シミュレーションサブメニューでは、圧力、診断イベントのシミュレーションが可能です。

メニューパス：診断 → シミュレーション

9.9 不正アクセスからの設定の保護

9.9.1 ハードウェアのロック/ロック解除



- 1 位置補正（ゼロ点補正）、機器リセット（リセット）、パスワードリセット（Bluetooth ログインおよびユーザーの役割）用の操作キー

操作のロック/ロック解除には、エレクトロニクスインサートの DIP スイッチ 1 を使用します。

DIP スイッチで操作をロックした場合、DIP スイッチでしか操作をロック解除できません。

操作メニューで操作をロックした場合、操作メニューでしか操作をロック解除できません。

DIP スイッチで操作をロックすると、現場表示器にキーシンボル  が表示されます。

9.9.2 ディスプレイ操作 - ロック/ロック解除

光学式キーをロック/ロック解除するには、 キーを 2 秒以上押します。表示されるダイアログからディスプレイ操作をロック/ロック解除できます。

以下の場合、ディスプレイ操作が自動的にロックされます。

- メインページでキー入力のない状態が 1 分間続いた場合
- 操作メニュー内でキー入力のない状態が 10 分間続いた場合

9.9.3 ソフトウェアのロック/ロック解除

 操作が DIP スイッチでロックされている場合、DIP スイッチでしか操作をロック解除できません。

ディスプレイ / FieldCare / DeviceCare / SmartBlue でのパスワードによるロック

パスワードを割り当てることで、機器のパラメータ設定へのアクセスをロックできます。機器納入時には、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに設定されています。ユーザーの役割が**メンテナンス** オプションの場合、機器の機能をすべて自由に設定できます。後からパスワードを割り当てることで、設定へのアクセスをロックできます。ロックすると、**メンテナンス** オプションが**オペレータ** オプションに切り替わります。パスワードを入力すると、設定にアクセスできます。

パスワードは以下で定義します。

システム メニュー ユーザー管理 サブメニュー

ユーザーの役割を**メンテナンス** オプションから**オペレータ** オプションに変更するには、以下の項目に移動します。

システム → ユーザー管理

ディスプレイ / FieldCare / DeviceCare / SmartBlue によるロックの無効化

パスワードを入力すると、そのパスワードを使用して**オペレータ** オプションとして機器のパラメータ設定を有効にすることができます。この場合、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに変更されます。

必要に応じて、**ユーザー管理** サブメニューでパスワードを削除することもできます。
システム → ユーザー管理

10 操作

10.1 機器ロック状態の読取り

ロック状態 パラメータにおけるアクティブな書き込み保護の表示

- 現場表示器  :
メインページに  シンボルが表示されます。
- 操作ツール (FieldCare/DeviceCare)  :
ナビゲーション：システム → 機器管理 → ロック状態

10.2 測定値の読み取り

測定値 サブメニューを使用すると、すべての測定値を読み取ることができます。

ナビゲーション

「アプリケーション」メニュー → 測定値

10.3 プロセス条件への機器の適合

これには以下の設定を使用できます。

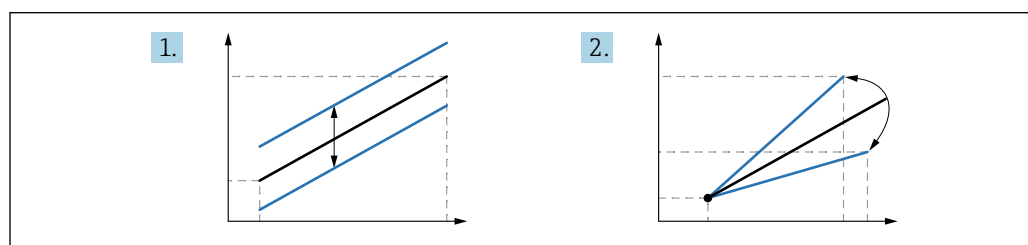
- **ガイダンス** メニューを使用した基本設定
- **診断** メニュー、**アプリケーション** メニュー、**システム** メニューを使用した高度な設定

10.3.1 センサー校正¹⁾

圧力センサはそのライフサイクルにおいて、最初の圧力特性曲線との偏差（ドリフト）が生じる**可能性があります**²⁾。この偏差は動作条件に応じて異なり、**センサー校正**サブメニューで補正することができます。

センサー校正に移動する前に、ゼロ点シフトの値を **0.00** に設定します。アプリケーション → センサ → センサー校正 → ゼロ点調整オフセット

1. 機器に下限圧力値（基準圧力を使用して測定された値）を適用します。この圧力値を**下限センサトリム**パラメータに入力します。アプリケーション → センサ → センサー校正 → 下限センサトリム
 - ↳ 入力値により、現在のセンサー校正に関する圧力特性の平行シフトが発生します。
2. 機器に上限圧力値（基準圧力を使用して測定された値）を適用します。この圧力値を**上限センサトリム**パラメータに入力します。アプリケーション → センサ → センサー校正 → 上限センサトリム
 - ↳ 入力値により、現在のセンサー校正の傾きに変化が生じます。



A0052045

i 基準圧力の精度によって機器の精度が決まります。基準圧力の精度を機器よりも高くする必要があります。

1) ディスプレイ操作では実行できません。

2) 物理的要因により生じる偏差は「センサドリフト」とも呼ばれます。

11 診断およびトラブルシューティング

11.1 一般的なトラブルシューティング

11.1.1 一般的なエラー

機器が応答しない

- 考えられる原因：電源電圧が銘板に記載された電圧と異なる
対処法：正しい電圧を印加する
- 考えられる原因：電源電圧の極性が正しくない
対処法：極性を正す
- 考えられる原因：接続ケーブルが端子に接触していない
対処法：ケーブル間の電気接触を確認し、必要に応じて修復する
- 考えられる原因：負荷抵抗が高すぎる
対処法：最小端子電圧に達するように、供給電圧を上げる

ディスプレイに値が表示されない

- 考えられる原因：表示設定が明るすぎる/暗すぎる
対処法：**表示のコントラスト** パラメータでコントラストを調整する
ナビゲーションパス：システム → 表示 → 表示のコントラスト
- 考えられる原因：ディスプレイケーブルのプラグが正しく接続されていない
対処法：プラグを正しく接続する
- 考えられる原因：ディスプレイの故障
対処法：ディスプレイを交換する

CDI インタフェース経由の通信が機能しない

- 考えられる原因：コンピュータの COM ポートの設定が正しくない
対処法：コンピュータの COM ポートの設定を確認し、必要に応じて修正する

11.1.2 エラー - SmartBlue 操作

SmartBlue を介した操作は、Bluetooth 機能（オプションで使用可能）を搭載したディスプレイ付きの機器でのみ可能です。

ライブラリストに機器が表示されない

- 考えられる原因：供給電圧が低すぎる
対処法：供給電圧を上げる
- 考えられる原因：Bluetooth 通信が確立されていない
対処法：ディスプレイか、ソフトウェアツールおよび/またはスマートフォン/タブレット端末を使用して、フィールド機器の Bluetooth を有効にする
- 考えられる原因：Bluetooth 信号の到達範囲外になっている
対処法：フィールド機器とスマートフォン/タブレット端末の距離を縮める
最大接続範囲：25 m (82 ft)
- 考えられる原因：Android 機器の位置情報が無効になっているか、SmartBlue アプリのアクセスが許可されていない
対処法：Android 機器の位置情報サービスを有効にして、SmartBlue アプリからのアクセスを許可する

機器がライブラリストに表示されるが、接続が確立されない

- 考えられる原因：機器がすでに Bluetooth を使用して別のスマートフォン/タブレット端末と接続されている。
ポイント・トゥー・ポイント接続が許可されるのは 1 つのみです。
対処法：機器からスマートフォン/タブレット端末の接続を解除する
- 考えられる原因：ユーザー名やパスワードが正しくない
対処法：標準のユーザー名「admin」を使用する。パスワードは、機器の銘板に表示されているシリアル番号を使用する（ユーザーが事前にパスワードを変更していない場合のみ有効）
パスワードを忘れた場合：

SmartBlue を使用して接続できない

- 考えられる原因：不正なパスワードが入力されている
対処法：大文字/小文字に注意して、正しいパスワードを入力する
- 考えられる原因：パスワードを忘れた
対処法：

SmartBlue 経由での機器との通信エラー

- 考えられる原因：供給電圧が低すぎる
対処法：供給電圧を上げる
- 考えられる原因：Bluetooth 通信が確立されていない
対処法：スマートフォン、タブレット端末、機器の Bluetooth 機能を有効にする
- 考えられる原因：機器がすでに別のスマートフォン/タブレット端末と接続されている
対処法：別のスマートフォン/タブレット端末から機器を外す
- 周囲条件（例：壁やタンク）により、Bluetooth 接続が妨害されている
対処法：見通し線上で接続を確立する
- ディスプレイに Bluetooth 機能が搭載されていない

SmartBlue を介して機器を操作できない

- 考えられる原因：不正なパスワードが入力されている
対処法：大文字/小文字に注意して、正しいパスワードを入力する
- 考えられる原因：パスワードを忘れた
対処法：
- 考えられる原因：オペレータ オプションにアクセス権がない
対処法：メンテナンス オプションに変更する

11.1.3 是正措置

エラーメッセージが表示される場合、以下の対処方法を実行してください。

- ケーブル/電源の確認
- 圧力値の妥当性の確認
- 機器の再起動
- リセットの実行（必要に応じて機器を再設定する）

対処方法を実行しても問題を解決できない場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

11.1.4 追加テスト

エラーの明確な原因を特定できない場合、または問題の原因が機器とアプリケーションの両方にある場合は、以下の追加テストを実行してください。

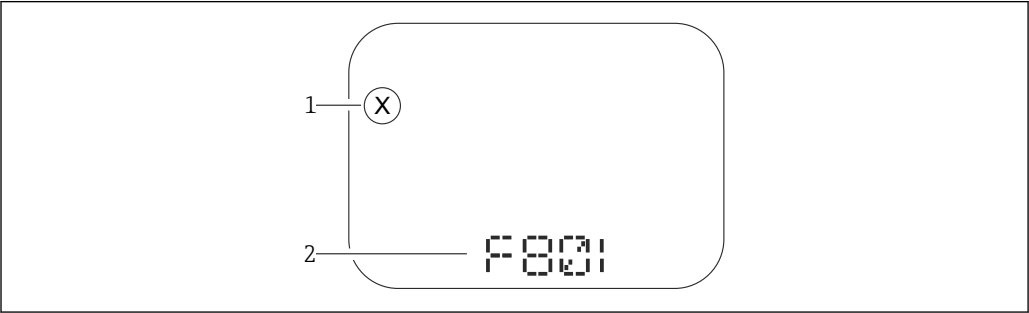
1. デジタル圧力値を確認する（ディスプレイ、PROFIBUS など）。
2. 関連する機器が正常に機能していることを確認する。デジタル値が予想される圧力値に対応していない場合、機器を交換する。
3. シミュレーションをオンにして、圧力 AI、スロット 1/サブスロット 1 の測定値を確認する。表示値がシミュレーションの値に対応していない場合、メイン電子モジュールを交換する。

11.2 現場表示器の診断情報

11.2.1 診断メッセージ

エラー発生時の測定値表示および診断メッセージ

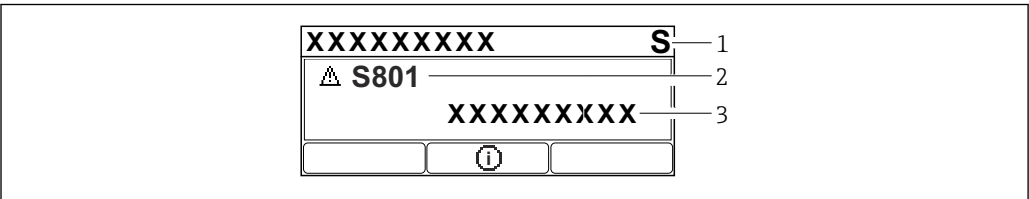
機器の自己監視システムで検出されたエラーは、単位と交互に診断メッセージとして表示されます。



A0043759

- 1 ステータス信号
- 2 診断イベントに関するステータスシンボル

機器の自己監視システムで検出されたエラーは、測定値表示と交互に診断メッセージとして表示されます。



A0043103

- 1 ステータス信号
- 2 診断イベントに関するステータスシンボル
- 3 イベントテキスト

ステータス信号

F

「故障 (F)」 オプション

機器にエラーが発生。測定値は無効。

C

「機能チェック (C)」 オプション

機器はサービスモード (例：シミュレーション中)

S

「仕様範囲外 (S)」 オプション

機器は作動中：

- 技術仕様の範囲外 (例：始動時、洗浄中)
- ユーザーが実行した設定の範囲外 (例：レベルが設定スパン範囲外)

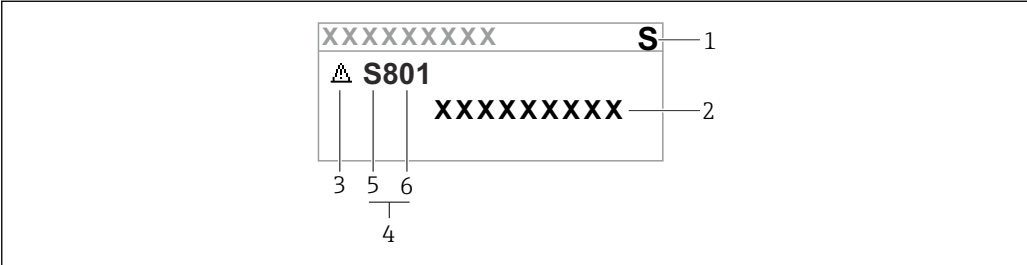
M

「メンテナンスが必要 (M)」 オプション

要メンテナンス。測定値は依然として有効。

診断イベントおよびイベントテキスト

診断イベントを使用してエラーを特定できます。イベントテキストにより、エラーに関する情報が提供されます。さらに、診断イベントの前に対応するステータスシンボルが表示されます。



- 1 ステータス信号
- 2 イベントテキスト
- 3 ステータスシンボル
- 4 診断イベント
- 5 ステータス信号
- 6 診断番号

同時に複数の診断イベントが未解決である場合は、最も優先度の高い診断メッセージのみが表示されます。

「現在の診断メッセージ」パラメータ

⊕ キー

対処法に関するメッセージが開きます。

⊖ キー

警告を確認します。

⊞ キー

操作メニューに戻ります。

11.3 診断リスト

待機中のすべての診断メッセージは、**診断リスト** サブメニューに表示されます。

ナビゲーションパス

診断 → 診断リスト

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
センサの診断				
062	センサの接続不良	センサ接続を確認してください	F	Alarm
081	センサ初期化エラー	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
100	センサエラー	1. デバイスを再起動 2. Endress+Hauser サービスへ連絡	F	Alarm
101	センサ温度	1. プロセス温度を確認 2. 周囲温度を確認	F	Alarm

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
102	センサ互換エラー	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
電子部の診断				
242	ファームウェア互換性なし	1. ソフトウェアをチェックして下さい。 2. メイン電子モジュールのフラッシュまたは交換をして下さい。	F	Alarm
252	モジュールの互換性なし	1. 正しい電子モジュールが使われているか確認する 2. 電子モジュールを交換する	F	Alarm
263	非互換性を検出	電子モジュールタイプを確認	M	Warning
270	メイン基板の故障	メイン電子機器またはデバイスを交換する。	F	Alarm
272	メイン基板の不具合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
273	メイン基板の故障	メイン電子機器またはデバイスを交換する。	F	Alarm
282	保存データが不整合	機器を再起動	F	Alarm
283	メモリ内容が不整合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
287	メモリ内容が不整合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	M	Warning
388	電子部と HistoROM の故障	1. 機器を再起動してください。 2. エレクトロニックインサートと HistoROM を交換してください。 3. サービスに連絡してください。	F	Alarm
設定の診断				
410	データ転送エラー	1. データ転送を再試行して下さい。 2. 接続をチェックして下さい。	F	Alarm
412	ダウンロード処理中	ダウンロード中です。しばらくお待ち下さい。	C	Warning
435	リニアライゼーションが不完全	データポイントと最小スパンの確認	F	Alarm
437	設定の互換性なし	1. ファームウェアをアップデートする 2. 工場リセットを実行する	F	Alarm
438	データセットの不一致	1. データセットファイルを確認してください。 2. 機器の変数を確認してください。 3. 新しい機器の設定をダウンロードしてください。	M	Warning
482	ブロックが OOS	ブロックを AUTO モードへ設定	F	Alarm
484	フェールセーフモードのシミュレーション実行中	シミュレータの無効化	C	Alarm
485	測定値のシミュレーション	シミュレータの無効化	C	Warning
495	診断イベントのシミュレーションを実行中	シミュレータの無効化	S	Warning
497	ブロック出力のシミュレーションが有効	シミュレーションを無効にする	C	Warning
500	プロセス警告圧力	1. プロセス圧力を確認 2. プロセスアラートの構成を確認	S	Warning ¹⁾
501	プロセス警告 スケーリング変数	1. プロセス条件を確認 2. スケーリングされた変数の構成を確認	C	Warning ¹⁾

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
502	プロセス警告温度	1. プロセス温度を確認 2. プロセスアラートの構成を確認	C	Warning ¹⁾
503	ゼロ調整	1. 測定レンジの確認 2. 位置補正の確認	M	Warning
プロセスの診断				
801	供給電圧不足	供給電圧が低すぎます。電圧を上げてください。	F	Alarm
802	供給電圧過多	供給電圧を下げてください	S	Warning
822	センサ温度が仕様範囲外	1. プロセス温度を確認 2. 周囲温度を確認	M	Warning ¹⁾
825	電子機器の温度が範囲外	1. 周囲温度をチェックして下さい。 2. プロセス温度をチェックして下さい。	S	Warning
841	オペレーション範囲	1. プロセス圧力を確認 2. センサレンジを確認	S	Warning
900	高信号ノイズ検出	1. 導圧管を確認 2. バルブの位置を確認 3. プロセスを確認	M	Warning ¹⁾
901	低信号ノイズ検出	1. 導圧管を確認 2. バルブの位置を確認 3. プロセスを確認	M	Warning ¹⁾
902	最小信号ノイズ検出	1. 導圧管を確認 2. バルブの位置を確認 3. プロセスを確認	M	Warning ¹⁾
906	レンジ外の信号検出	1. プロセス情報 アクションなし 2. ベースラインを再構築 3. 信号範囲のしきい値を調整	C	Warning ¹⁾

1) 診断動作を変更できます。

11.4 イベントログブック

11.4.1 イベント履歴

イベントリストサブメニューには、発生したイベントメッセージの概要が時系列で表示されます。³⁾

ナビゲーションパス

診断 → イベントログブック

最大 100 件のイベントメッセージを時系列に表示できます。

イベント履歴には、次の入力項目が含まれます。

- 診断イベント
- 情報イベント

3) FieldCare の操作時には、FieldCare の「イベントリスト/HistoROM」機能でイベントリストを表示できます。

各イベントの発生時間に加えて、そのイベントの発生または終了を示すシンボルも割り当てられます。

- 診断イベント
 - ⊖ : イベントの発生
 - ⊕ : イベントの終了
- 情報イベント
 - ⊖ : イベントの発生

11.4.2 イベントログブックのフィルタ処理

フィルタを使用して、**イベントリスト** サブメニューに表示するイベントメッセージのカテゴリーを指定できます。

ナビゲーションパス

診断 → イベントログブック

11.4.3 情報イベントの概要

情報番号	情報名
I1000	----- (装置 OK)
I1079	センサが交換されました。
I1089	電源オン
I1090	設定のリセット
I1091	設定変更済
I11074	機器の検証がアクティブ
I1110	書き込み禁止スイッチ変更
I11104	ループ診断
I11341	SSD baseline created
I1151	履歴のリセット
I1154	最小/最大端子電圧のリセット
I1155	電子部内温度のリセット
I1157	メモリエラー イベントリスト
I1256	表示: アクセスステータス変更
I1335	ファームウェアの変更
I1397	フィールドバス: アクセスステータス変更
I1398	CDI: アクセスステータス変更
I1440	メイン電子モジュールが交換されました
I1444	機器の検証パス
I1445	機器の検証のフェール
I1461	フェール: センサの検証
I1512	ダウンロードを開始しました
I1513	ダウンロード終了
I1514	アップロード開始
I1515	アップロード完了
I1551	割り当てエラーの修正
I1552	フェール: メイン電子モジュール検証

情報番号	情報名
I1556	安全モードオフ
I1956	リセット

11.5 機器のリセット

11.5.1 操作ツールによるパスワードリセット

現在の「メンテナンス」パスワードをリセットするコードを入力します。
コードは現地サポートから提供されます。

ナビゲーション: システム → ユーザー管理 → パスワードリセット → パスワードリセット

パスワードリセット

 詳細については、関連資料「機能説明書」を参照してください。

11.5.2 操作ツールによる機器リセット

機器の設定をリセットします-全部または一部を-決められた状態に

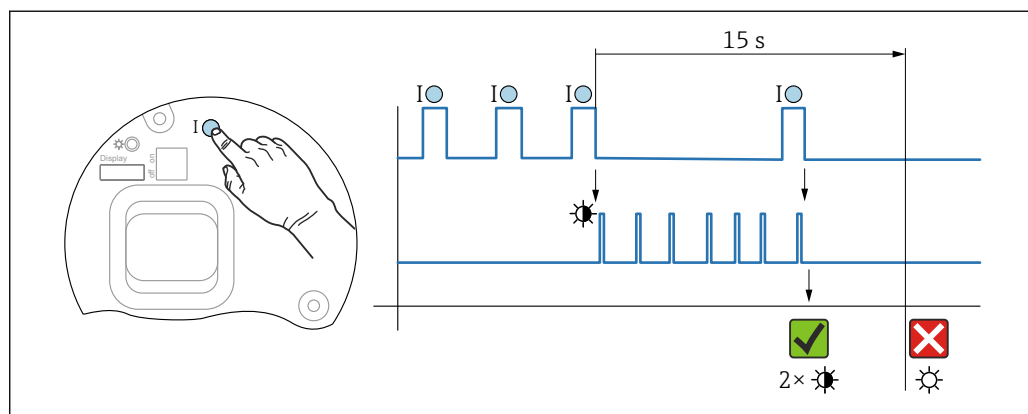
ナビゲーション: システム → 機器管理 → 機器リセット

機器リセット パラメータ

 詳細については、関連資料「機能説明書」を参照してください。

11.5.3 エレクトロニックインサートのキーによる機器のリセット

パスワードのリセット



 11 パスワードリセットのシーケンス

パスワードの削除/リセット

1. 操作キー I を 3 回押します。
↳ パスワードのリセット機能が開始され、LED が点滅します。
2. 操作キー I を 15 秒以内に 1 回押します。
↳ パスワードがリセットされ、LED が短く点滅します。

操作キー I を 15 秒以内に押さなかった場合、操作はキャンセルされ、LED が消灯します。

機器を工場設定にリセット

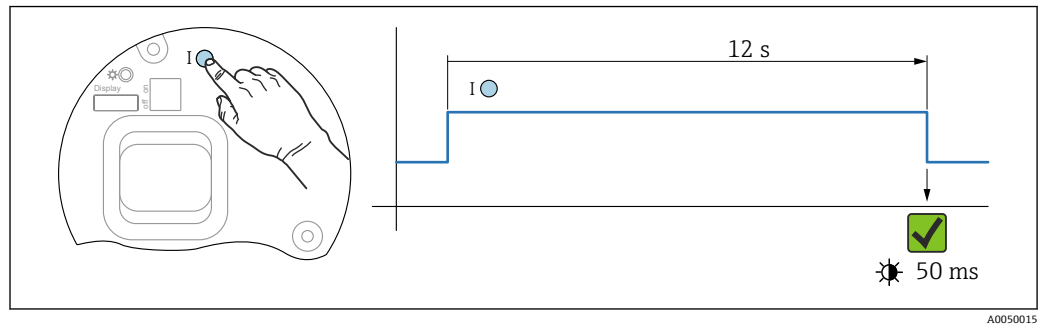


図 12 工場設定へのリセット手順

機器を工場設定にリセット

- ▶ 操作キー I を 12 秒 以上押します。
 - ↳ 機器データが工場設定にリセットされ、LED が短く点滅します。

11.6 ファームウェアの履歴

i ファームウェアバージョンは、製品構成を使用して注文時に指定できます。これにより、既存のまたは計画中のシステムインテグレーションとファームウェアバージョンの互換性を確保することが可能です。

11.6.1 バージョン 01.00.zz

オリジナルソフトウェア

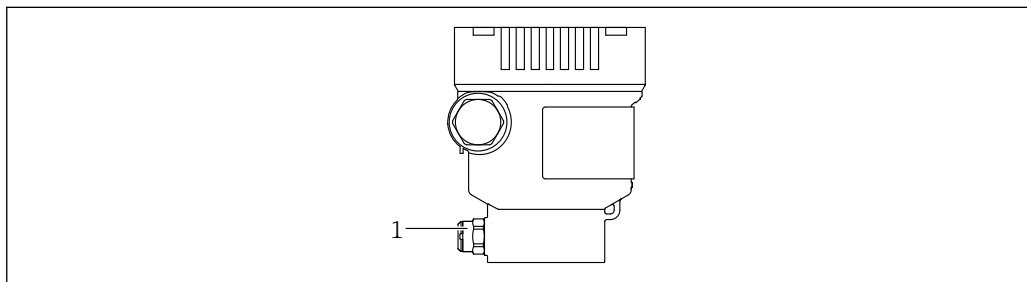
12 メンテナンス

12.1 メンテナンス作業

本章では、物理的な機器コンポーネントのメンテナンスについて説明します。

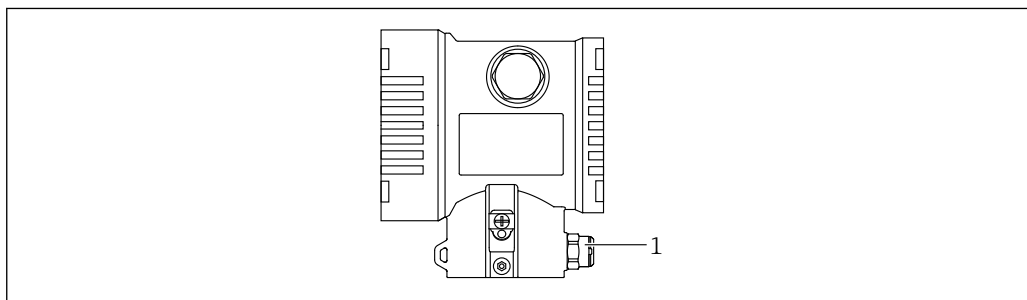
12.1.1 圧力補正フィルタ

圧力補正フィルタ（1）が汚れないようにしてください。



A0043756

1 圧力補正フィルタ



A0038667

1 圧力補正フィルタ

12.1.2 外面の洗浄

洗浄に関する注意事項

- 機器の表面およびシール部が腐食しない洗浄剤を使用する必要があります。
- 先が尖った物などで膜に機械的な損傷を与えないようにしてください。
- 機器の保護等級に従ってください。

13 修理

13.1 一般情報

13.1.1 修理コンセプト

Endress+Hauser の修理コンセプトでは、機器にモジュール式设计を採用することにより、当社サービス部門または専門トレーニングを受けたユーザーが修理を実施できるようになっています。

スペアパーツは合理的なキットに分類され、関連する交換指示書が付属します。

点検およびスペアパーツの詳細については、当社サービス担当者にご連絡ください。

13.1.2 防爆認証機器の修理

警告

不適切な修理により、電気の安全性が損なわれます。

爆発の危険性

- ▶ 防爆認証機器の修理は、国内規制に従い、当社サービスまたは専門作業員のみが行う必要があります。
- ▶ 関連規格、危険場所に関する国内規制、安全上の注意事項および証明書に従ってください。
- ▶ 当社純正スペアパーツのみを使用してください。
- ▶ 銘板に記載された機器構成に注意してください。同等のパーツのみ交換パーツとして使用できます。
- ▶ 適切な関連資料の指示に従って修理してください。
- ▶ 認定機器を改造して別の認定バージョンに変更できるのは、当社サービス担当者に限られます。

13.2 スペアパーツ

- 交換可能な機器コンポーネントの一部は、スペアパーツの銘板で確認できます。これには、スペアパーツに関する情報が含まれます。
- 機器のすべてのスペアパーツおよびオーダーコードは、デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer) に表示され、ご注文いただけます。関連する設置要領書がある場合は、これをダウンロードすることもできます。



機器のシリアル番号：

- 機器およびスペアパーツの銘板に記載されています。
- 機器のソフトウェアから読み取ることもできます。

13.3 交換

注意

機器を安全関連アプリケーションに使用する場合、データのアップロード/ダウンロードは禁止されています。

- ▶ 機器全体または電子モジュールの交換後、通信インタフェースを介して機器にパラメータを再度ダウンロードすることができます。これを行うには、「FieldCare/DeviceCare」ソフトウェアを使用して、事前にデータを PC にアップロードしておく必要があります。

13.3.1 HistoROM

表示ディスプレイまたは伝送器の電子モジュールの交換後に、新しい機器校正を実行する必要はありません。パラメータは **HistoROM** に保存されています。

 伝送器の電子モジュールの交換後、**HistoROM** を取り外して交換後の新しいパーツに装着します。

13.4 返却

工場での校正が必要な場合、間違った機器を注文した場合、あるいは注文と異なる機器が納入された場合、機器を返却していただく必要があります。

Endress+Hauser は ISO 認定企業として法規制に基づき、測定物と接触した返却製品に対して所定の手順を実行する義務を負います。安全かつ確実な機器の返却を迅速に行うために、Endress+Hauser のウェブサイト

(<http://www.endress.com/support/return-material>) の返却の手順と条件をご覧ください。

▶ 居住国を選択します。

↳ 担当営業所のウェブサイトが開き、返却に関するあらゆる情報が表示されます。

1. 該当の国名が表示されない場合：

「Choose your location (場所を選択してください)」リンクをクリックします。

↳ Endress+Hauser の営業所および販売代理店の概要が表示されます。

2. お近くの当社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

13.5 廃棄



電子・電気機器廃棄物 (WEEE) に関する指令 2012/19/EU により必要とされる場合、分別されていない一般廃棄物として処理する WEEE を最小限に抑えるため、製品には絵文字シンボルが付いています。このマークが付いている製品は、分別しない一般ゴミとしては廃棄しないでください。代わりに、適切な条件下で廃棄するために製造者へご返送ください。

14 アクセサリ

14.1 機器固有のアクセサリ

14.1.1 機械アクセサリ

- ハウジング用取付ブラケット
- マニホールド用取付ブラケット
- マニホールド：
 - マニホールドは、**同梱**アクセサリとして注文できます（取付用のネジとシールが同梱されます）。
 - マニホールドは、**取付**アクセサリとして注文できます（取付済みマニホールドにはリーク試験の関連書類が付属します）。
 - 機器と一緒に注文した証明書（例：3.1 材料証明、NACE）および試験（例：PMI、圧力試験）は、伝送器およびマニホールドに適用されます。
 - バルブの稼働寿命にわたり、必要に応じてパッキンを締め直してください。
- オーバルフランジアダプタ
- 校正アダプタ 5/16"-24 UNF、ベントバルブへのネジ留め用
- 日除けカバー

 技術データ（ネジの材質、寸法、オーダー番号など）については、アクセサリの関連資料（SD01553P）を参照してください。

14.1.2 プラグコネクタ

- プラグコネクタ M12、90 度、IP67 5 m ケーブル、ユニオンナット、Cu Sn/Ni
- プラグコネクタ M12、IP67 ユニオンナット、Cu Sn/Ni
- プラグコネクタ M12、90 度、IP67 ユニオンナット、Cu Sn/Ni

 IP 保護等級は、ダミーキャップを使用するか、またはケーブルを接続している場合にのみ保持されます。

14.1.3 溶接アクセサリ

 詳細については、「溶接アダプタ、プロセスアダプタ、およびフランジ」（TI00426F）を参照してください。

14.2 デバイスビューワー

機器のすべてのスペアパーツおよびオーダーコードは、デバイスビューワー (<https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer>) に表示されます。

15 技術データ

15.1 入力

測定変数	測定プロセス変数 ■ 差圧 ■ 絶対圧 ■ ゲージ圧
測定範囲	機器設定に応じて、最高動作圧力（MWP）と過圧限界（OPL）が表の値と異なる場合があります。

標準：PN 160 / 16 MPa / 2400 psi

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小スパン（工場設定） ^{1) 2)}
	下限（LRL）	上限（URL）	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
1 (0.15)	-1 (-0.15)	+1 (+0.15)	0.025 (0.00375)
3 (0.45)	-3 (-0.45)	+3 (+0.45)	0.03 (0.0045)
10 (1.5)	-10 (-1.5)	+10 (+1.5)	0.1 (0.015)
50 (7.5)	-50 (-7.5)	+50 (+7.5)	0.5 (0.075)
300 (45)	-300 (-45)	+300 (+45)	3 (0.45)
1600 (240)	-1600 (-240)	+1600 (+240)	16 (2.4)
4000 (600)	-4000 (-600)	+4000 (+600)	40 (6)

1) ターンダウン > 100:1（ご要望に応じて調整可能、あるいは機器での設定も可能）
2) 最大 TD は 5:1 です（高精度校正の場合）。

標準：PN 160 / 16 MPa / 2400 psi

センサ	MWP	OPL		破裂圧力 ^{1) 2)}
		片側	両側	
[kPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]
1 (0.15)	10 (1500)	15 (2250)	15 (2250)	69 (10005)
3 (0.45)	10 (1500)	15 (2250)	15 (2250)	69 (10005)
10 (1.5)	16 (2400) ³⁾	16 (2400)	24 (3600)	69 (10005)
50 (7.5)	16 (2400) ³⁾	16 (2400)	24 (3600)	69 (10005)
300 (45)	16 (2400) ³⁾	16 (2400)	24 (3600)	69 (10005)
1600 (240)	16 (2400) ³⁾	16 (2400)	24 (3600)	69 (10005)
4000 (600)	16 (2400) ^{3) 4)}	「+」側：16 (2400) 「-」側：10 (1500)	24 (3600)	69 (10005)

1) プロセスシール材質が FKM、PTFE、FFKM、EPDM の場合および圧力が両側に印加される場合に適用されます。
2) サイドベントバルブ（sv）および PTFE シールオプションを選択した場合、破裂圧力は 60 MPa (8 700 psi) です。
3) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます：銅シール付き：12.4 MPa (1 798.5 psi)
4) 圧力がマイナス側のみに印加される場合、MWP は 10 MPa (1 500 psi) です。

標準 : PN 250 / 25 MPa / 3626 psi

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小スパン（工場設定） ^{1) 2)}
	下限（LRL）	上限（URL）	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
10 (1.5)	-10 (-1.5)	+10 (+1.5)	0.1 (0.015)
50 (7.5)	-50 (-7.5)	+50 (+7.5)	0.5 (0.075)
300 (45)	-300 (-45)	+300 (+45)	3 (0.45)
1600 (240)	-1600 (-240)	+1600 (+240)	16 (2.4)
4000 (600)	-4000 (-600)	+4000 (+600)	40 (6)

1) ターンダウン > 100:1（ご要望に応じて調整可能、あるいは機器での設定も可能）

2) 最大 TD は 5:1 です（高精度校正の場合）。

標準 : PN 250 / 25 MPa / 3626 psi

センサ	MWP ¹⁾	OPL		破裂圧力 ^{2) 3) 4)}
		片側	両側	
[kPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]
10 (1.5)	25 (3626) ⁵⁾	25 (3626)	37.5 (5625)	132 (19140)
50 (7.5)	25 (3626) ⁵⁾	25 (3626)	37.5 (5625)	132 (19140)
300 (45)	25 (3626) ⁵⁾	25 (3626)	37.5 (5625)	132 (19140)
1600 (240)	25 (3626) ⁵⁾	25 (3626)	37.5 (5625)	132 (19140)
4000 (600)	25 (3626) ^{5) 6)}	「+」側 : 25 (3626) 「-」側 : 10 (1500)	37.5 (5625)	132 (19140)

1) MWP は両側に適用してください

2) プロセスシール材質が FKM、FFKM、EPDM の場合および圧力が両側に印加される場合に適用されます。

3) サイドベントバルブ（sv）オプションを選択した場合、破裂圧力は 69 MPa (10005 psi) です。

4) プロセスシール材質が PTFE の場合、破裂圧力は 125 MPa (18125 psi) です。

5) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます：サイドベント付き：17.9 MPa (2596.2 psi)、銅シール付き：12.4 MPa (1798.5 psi)

6) 圧力がマイナス側のみに印加される場合、MWP は 10 MPa (1500 psi) です。

オプション : PN 320 / 32 MPa / 4641 psi

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小スパン（工場設定） ^{1) 2)}
	下限（LRL）	上限（URL）	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
10 (1.5)	-10 (-1.5)	+10 (+1.5)	0.1 (0.015)
50 (7.5)	-50 (-7.5)	+50 (+7.5)	0.5 (0.075)
300 (45)	-300 (-45)	+300 (+45)	3 (0.45)
1600 (240)	-1600 (-240)	+1600 (+240)	16 (2.4)
4000 (600)	-4000 (-600)	+4000 (+600)	40 (6)

1) ターンダウン > 100:1（ご要望に応じて調整可能）

2) 最大 TD は 5:1 です（高精度校正の場合）。

オプション : PN 320 / 32 MPa / 4641 psi

センサ	MWP ¹⁾	OPL		破裂圧力 ^{2) 3) 4)}
		片側	両側	
[kPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]
10 (1.5)	32 (4641) ⁵⁾	32 (4641)	48 (7200)	132 (19140)
50 (7.5)	32 (4641) ⁵⁾	32 (4641)	48 (7200)	132 (19140)
300 (45)	32 (4641) ⁵⁾	32 (4641)	48 (7200)	132 (19140)
1600 (240)	32 (4641) ⁵⁾	32 (4641)	48 (7200)	132 (19140)
4000 (600)	32 (4641) ^{5) 6)}	「+」側 : 32 (4641) 「-」側 : 10 (1500)	48 (7200)	132 (19140)

- 1) MWP は両側に適用してください
- 2) プロセスシール材質が FKM、FFKM、EPDM の場合および圧力が両側に印加される場合に適用されます。
- 3) サイドベントバルブ (sv) オプションを選択した場合、破裂圧力は 69 MPa (10005 psi) です。
- 4) プロセスシール材質が PTFE の場合 (PN250)、破裂圧力は 125 MPa (18125 psi) です。
- 5) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます：サイドベントバルブなし：26.2 MPa (3800 psi)、サイドベント付き：17.9 MPa (2596.2 psi)、銅シール付き：12.4 MPa (1798.5 psi)
- 6) 圧力がマイナス側のみに印加される場合、MWP は 10 MPa (1500 psi) です。

オプション : PN 420 / 42 MPa / 6092 psi

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小スパン（工場設定） ^{1) 2)}
	下限 (LRL)	上限 (URL)	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
10 (1.5)	-10 (-1.5)	+10 (+1.5)	0.1 (0.015)
50 (7.5)	-50 (-7.5)	+50 (+7.5)	0.5 (0.075)
300 (45)	-300 (-45)	+300 (+45)	3 (0.45)
1600 (240)	-1600 (-240)	+1600 (+240)	16 (2.4)
4000 (600)	-4000 (-600)	+4000 (+600)	40 (6)

- 1) ターンダウン > 100:1（ご要望に応じて調整可能）
- 2) 最大 TD は 5:1 です（高精度校正の場合）。

オプション : PN 420 / 42 MPa / 6092 psi

センサ	MWP ¹⁾	OPL		破裂圧力 ^{2) 3) 4)}
		片側	両側	
[kPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]
10 (1.5)	42 (6092) ⁵⁾	42 (6092)	63 (9450)	132 (19140)
50 (7.5)	42 (6092) ⁵⁾	42 (6092)	63 (9450)	132 (19140)
300 (45)	42 (6092) ⁵⁾	42 (6092)	63 (9450)	132 (19140)
1600 (240)	42 (6092) ⁵⁾	42 (6092)	63 (9450)	132 (19140)
4000 (600)	42 (6092) ^{5) 6)}	「+」側 : 42 (6092) 「-」側 : 10 (1500)	63 (9450)	132 (19140)

- 1) MWP は両側に適用してください
- 2) プロセスシール材質が FKM、FFKM、EPDM の場合および圧力が両側に印加される場合に適用されます。
- 3) サイドベントバルブ (sv) オプションを選択した場合、破裂圧力は 69 MPa (10005 psi) です。
- 4) プロセスシール材質が PTFE の場合 (PN250)、破裂圧力は 125 MPa (18125 psi) です。
- 5) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます：サイドベントバルブなし：26.2 MPa (3800 psi)、サイドベント付き：17.9 MPa (2596.2 psi)、銅シール付き：12.4 MPa (1798.5 psi)
- 6) 圧力がマイナス側のみに印加される場合、MWP は 10 MPa (1500 psi) です。

PMD75B : オプションとしてゲージ圧/絶対圧センサとして使用可能

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小スパン（工場設定） ¹⁾
	下限（LRL）	上限（URL）	
MPa (psi)	MPa (psi)	MPa (psi)	MPa (psi)
16 (2400) ゲージ	-0.1 (-15)	16 (2400)	4 (600)
16 (2400) abs	0	16 (2400)	0.4 (60)
25 (3750) ゲージ ²⁾	-0.1 (-15)	25 (3750)	4 (600)
25 (3750) abs ²⁾	0	25 (3750)	0.4 (60)

1) 最大 TD は 5:1 です（高精度校正の場合）。

2) 測定範囲全体にわたって、25 MPa センサを仕様の制約なしに最大 100,000 回の負荷変動において使用することができます。

PMD75B : オプションとしてゲージ圧/絶対圧センサとして使用可能

センサ	MWP	OPL		破裂圧力 ^{1) 2) 3)}
		片側	両側	
MPa (psi)	MPa (psi)	MPa (psi)		[MPa (psi)]
16 (2400) ゲージ	16 (2400) ⁴⁾	24 (3600)	- ⁵⁾	132 (19140)
16 (2400) abs	16 (2400) ⁴⁾	24 (3600)	- ⁵⁾	132 (19140)
25 (3750) ゲージ ⁶⁾	25 (3750) ⁴⁾	37.5 (5625)	- ⁵⁾	132 (19140)
25 (3750) abs ⁶⁾	25 (3750) ⁴⁾	37.5 (5625)	- ⁵⁾	132 (19140)

1) プロセスシール材質が FKM、FFKM、EPDM の場合および圧力が両側に印加される場合に適用されます。

2) サイドベントバルブ（sv）オプションを選択した場合、破裂圧力は 69 MPa (10 005 psi) です。

3) プロセスシール材質が PTFE の場合（PN250）、破裂圧力は 125 MPa (18 125 psi) です。

4) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます：サイドベントバルブなし：26.2 MPa (3 800 psi)、サイドベント付き：17.9 MPa (2 596.2 psi)、銅シール付き：12.4 MPa (1 798.5 psi)

5) 低圧側でブラインドフランジを使用する場合のみ使用できます。

6) 測定範囲全体にわたって、25 MPa センサを仕様の制約なしに最大 100,000 回の負荷変動において使用することができます。

最小静圧

- 基準動作条件におけるシリコンオイルの最小静圧：2.5 kPa (0.0375 psi)_{abs}
- 85 °C (185 °F) 時のシリコンオイルの最小静圧：25 kPa (4 psi)_{abs}

オプションとしてゲージ圧/絶対圧センサとして使用可能（全センサ）

- 基準動作条件におけるシリコンオイルの最小静圧：1 kPa (0.15 psi)_{abs}
- 85 °C (185 °F) 時のシリコンオイルの最小静圧：1 kPa (0.15 psi)_{abs}

15.2 出力

出力信号	PROFIBUS PA EN 50170 Volume 2, IEC 61158-2 に準拠 信号コーディング： マンチェスタバス給電 (MBP) タイプ 1 データ伝送速度： 31.25 kBit/s、電圧モード 電氣的絶縁： あり
アラーム時の信号	PROFIBUS PA ■ PROFIBUS PA プロファイルバージョン 3.02 に準拠した診断 ■ ステータス信号 (NAMUR 推奨 NE 107 に準拠) プレーンテキスト表示
ダンピング	ダンピングはすべての出力 (出力信号、ディスプレイ) に影響します。以下からダンピングを有効化できます。 ■ 現場表示器、Bluetooth、ハンドヘルドターミナル、または PC の操作プログラムから 0~999 秒まで設定可能 ■ 工場設定：1 秒
防爆接続データ	www.endress.com/download で、個別の技術資料 (安全上の注意事項 (XA)) をご覧ください。
リニアライゼーション	機器のリニアライゼーション機能により、測定値を任意の高さまたは体積の単位に変換することができます。必要に応じてユーザー定義のリニアライゼーションテーブルを作成し、最大 32 通りの値の組合せを入力できます。
Deltabar および差圧センサによる流量測定	ローフローカットオフ パラメータ: ローフローカットオフ パラメータが有効になっている場合、測定値に大幅な変動を招く可能性のあるわずかな流量が抑制されます。 ローフローカットオフ パラメータは、 出力電流 転送機能 パラメータが 開平 (Square root) オプションに設定されている場合、既定値として 5% に設定されます。
プロトコル固有のデータ	PROFIBUS PA 製造者 ID： 17 (0x11) 識別番号： 0x1574 または 0x9700 プロファイルバージョン： 3.02 GSD ファイルおよびバージョン 情報およびファイルは以下から入手できます。 ■ www.endress.com 機器の製品ページから：ダウンロード → デバイスドライバ ■ www.profibus.com

出力値

アナログ入力：

- 圧力
- スケーリングされた変数
- センサ温度
- センサ圧力
- 電気部内温度
- **圧力信号の中央値** オプション（「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用可能）
- **圧力信号のノイズ** オプション（「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用可能）

デジタル入力：

 「Heartbeat Verification + Monitoring」アプリケーションパッケージを選択した場合にのみ使用できます。

Heartbeat Technology → SSD：統計的センサ診断

Heartbeat Technology → プロセスウィンドウ

入力値

アナログ出力：

ディスプレイに表示される PLC からのアナログ値

サポートされる機能

- 識別およびメンテナンス
制御システムおよび銘板により容易に機器の識別が可能
- 自動 ID 番号割当て
汎用プロファイル 0x9700 「1 x アナログ入力付き変換器」の GSD 互換モード
- 物理層診断
端子電圧およびメッセージ監視機能を使用した PROFIBUS セグメントと機器の設置確認
- PROFIBUS アップロード/ダウンロード
PROFIBUS アップロード/ダウンロードによりパラメータの読み取りと書き込みの速度が最大 10 倍に向上
- コンデンスドステータス
発生した診断メッセージの分類により、分かりやすく一目瞭然の診断情報

15.3 環境

周囲温度範囲

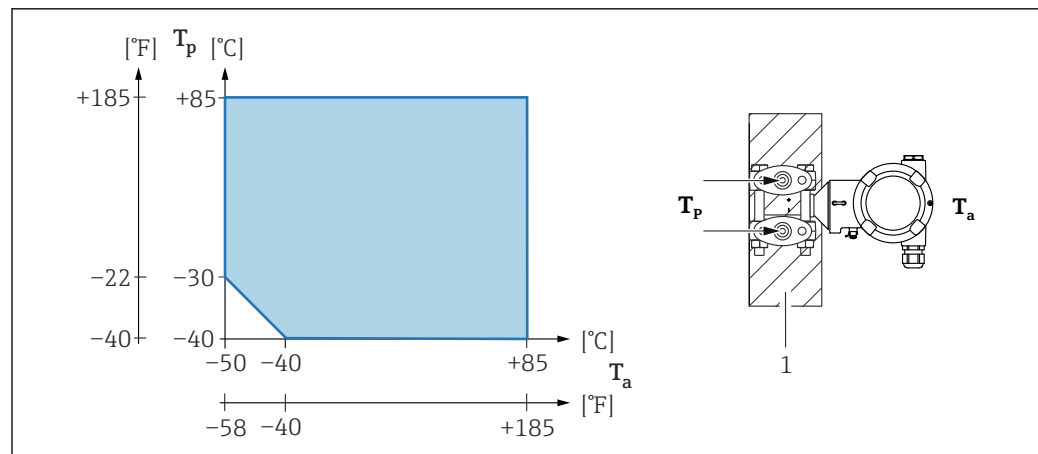
以下の値は、最高 +85 °C (+185 °F) までのプロセス温度に対して有効です。プロセス温度がこれよりも高い場合は、許容周囲温度は低くなります。

- セグメント表示部またはグラフィック表示部なし：
 - 標準：-40～+85 °C (-40～+185 °F)
 - オプションとして使用可能：-50～+85 °C (-58～+185 °F)、稼働寿命および性能に制約あり
 - オプションとして使用可能：-54～+85 °C (-65～+185 °F)；-50 °C (-58 °F) 未満：機器が永続的な損傷を受ける可能性あり
- セグメント表示部またはグラフィック表示部付き：-40～+85 °C (-40～+185 °F)、表示速度やコントラストなどの光学特性に制約あり。-20～+60 °C (-4～+140 °F) まででは制約なしで使用できます。
セグメントディスプレイ：最高 -50～+85 °C (-58～+185 °F)、稼働寿命および性能に制約あり
- 分離型ハウジング：-20～+60 °C (-4～+140 °F)

機器に不活性オイルを使用する場合：最低プロセス温度および最低周囲温度 -20 °C (-4 °F)

周囲温度 T_a はプロセス温度 T_p に応じて異なる

周囲温度が -40 °C (-40 °F) を下回る場合、プロセス接続を完全に断熱する必要があります。



A0043573

1 断熱材

危険場所

- 危険場所で機器を使用する場合は、安全上の注意事項、設置図、制御図を参照してください。
- 一般的な防爆認証（例：ATEX/IEC Ex など）を取得した機器は、周囲温度範囲 -54～+85 °C (-65～+185 °F) の爆発性雰囲気で使用できます（オプションとして使用可能）。防爆 Ex ia の機能は、最低周囲温度が -50 °C (-58 °F) までの環境で保証されています（オプションとして使用可能）。
温度が -50 °C (-58 °F) 以下のとき、保護タイプが耐圧防爆（Ex d）の場合はハウジングによって防爆が保証されます。伝送器のすべての機能が保証されるわけではありません。Ex ia 機能は保証されません。

保管温度	■ 機器ディスプレイなし： ■ 標準：-40～+90 °C (-40～+194 °F) ■ オプションとして使用可能：-50～+90 °C (-58～+194 °F)、稼働寿命および性能に制約あり ■ オプションとして使用可能：-54～+90 °C (-65～+194 °F)；-50 °C (-58 °F) 未満：耐圧防爆機器が永続的な損傷を受ける可能性あり ■ 機器ディスプレイ付き：-40～+85 °C (-40～+185 °F) ■ 分離型ハウジング：-40～+60 °C (-40～+140 °F) M12 プラグ、エルボ付き：-25～+85 °C (-13～+185 °F)
運転高度	海拔 5 000 m (16 404 ft) 以下
気候クラス	クラス 4K26 (大気温度：-20～+50 °C (-4～+122 °F)、相対湿度：4～100 %)、IEC/EN 60721-3-4 に準拠。 結露可。
大気	腐食性の高い環境での使用 「取付アクセサリ」としてアノード腐食保護をご注文いただけます。
保護等級	IEC 60529 および NEMA 250-2014 準拠の試験 ハウジングおよびプロセス接続 IP66/68、TYPE 4X/6P (IP68：(1.83 mH₂O、24 時間)) 電線口 ■ グランド M20、プラスチック、IP66/68 TYPE 4X/6P ■ グランド M20、ニッケルめっき真鍮、IP66/68 TYPE 4X/6P ■ グランド M20、SUS 316L 相当、IP66/68 TYPE 4X/6P ■ ネジ M20、IP66/68 TYPE 4X/6P ■ ネジ G1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P G1/2 ネジを選択した場合、M20 ネジ (標準) および G1/2 アダプタが関連資料とともに納入範囲に含まれます。 ■ ネジ NPT1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P ■ ダミープラグ輸送保護：IP22、TYPE 2 ■ M12 プラグ ハウジング閉鎖および接続ケーブルの接続時：IP66/67 NEMA Type 4X ハウジング開放または接続ケーブルの非接続時：IP20、NEMA Type 1 注記 M12 プラグ：不適切な取付けにより、IP 保護等級が無効になる場合があります。 ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルを接続し、ネジをしっかりと締め付けている場合にのみ有効です。 ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルの仕様が IP67 NEMA Type 4X に準拠している場合にのみ有効です。 ▶ IP 保護等級は、ダミーキャップを使用するか、またはケーブルを接続している場合にのみ保持されます。

分離型ハウジング使用時のプロセス接続およびプロセスアダプタ

FEP ケーブル

- IP69 (センサ側)
- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 (1.83 mH₂O、24 時間) TYPE 4/6P

PE ケーブル

- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 (1.83 mH₂O、24 時間) TYPE 4/6P

耐振動性

アルミニウム製シングルコンパートメントハウジング

測定範囲	正弦波振動 IEC62828-1	耐衝撃性
1 kPa (0.15 psi) および 3 kPa (0.45 psi) (最大 PN100 まで)	10 Hz～60 Hz : ±0.21 mm (0.0083 in) 60～2000 Hz : 3 g	30 g
0.01～25 MPa (1.5～3 750 psi)	10 Hz～60 Hz : ±0.35 mm (0.0138 in) 60～1000 Hz : 5 g	30 g

アルミニウム製デュアルコンパートメントハウジング

測定範囲	正弦波振動 IEC62828-1	耐衝撃性
1 kPa (0.15 psi) および 3 kPa (0.45 psi)	10～60 Hz : ±0.21 mm (0.0083 in) 60～2000 Hz : 3 g	30 g
0.01～25 MPa (1.5～3 750 psi)	10 Hz～60 Hz : ±0.35 mm (0.0138 in) 60～1000 Hz : 5 g	30 g

ステンレス製デュアルコンパートメントハウジングおよびステンレス製精密鑄造デュアルコンパートメントハウジング

測定範囲	正弦波振動 IEC62828-1	耐衝撃性
1 kPa (0.15 psi) および 3 kPa (0.45 psi) (最大 PN63 まで)	10 Hz～60 Hz : ±0.075 mm (0.0030 in) 60～500 Hz : 1 g	15 g
0.01～25 MPa (1.5～3 750 psi)	10 Hz～60 Hz : ±0.15 mm (0.0059 in) 60～500 Hz : 2 g	15 g

デュアルコンパートメントハウジング、L 字型

正弦波振動 IEC62828-1	耐衝撃性
10～60 Hz : ±0.21 mm (0.0083 in) 60～2000 Hz : 3 g	30 g

電磁適合性 (EMC)

- IEC 61326 シリーズおよび NAMUR 推奨 EMC (NE21) に準拠した電磁適合性
- 安全機能 (SIL) に関する IEC 61326-3-x の要件を満たしています。
- 干渉の影響による最大偏差：スパンの < 0.5% (全測定範囲 (TD 1:1))

詳細については、EU 適合宣言を参照してください。

15.4 プロセス

プロセス温度範囲

注記

許容プロセス温度は、プロセス接続、周囲温度、および認定のタイプに応じて異なります。

▶ 機器の選択時には、本書に記載されるすべての温度データを考慮する必要があります。

マニホールドを使用しない機器

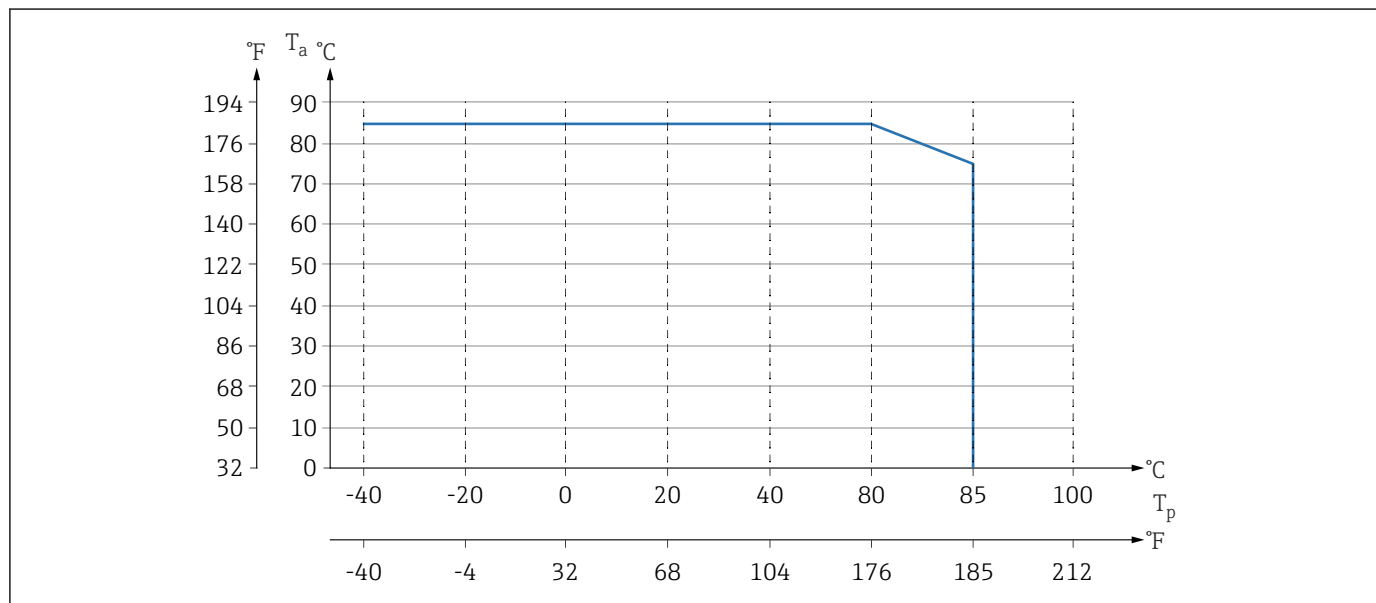


図 13 断熱材を使用しない垂直取付時の値

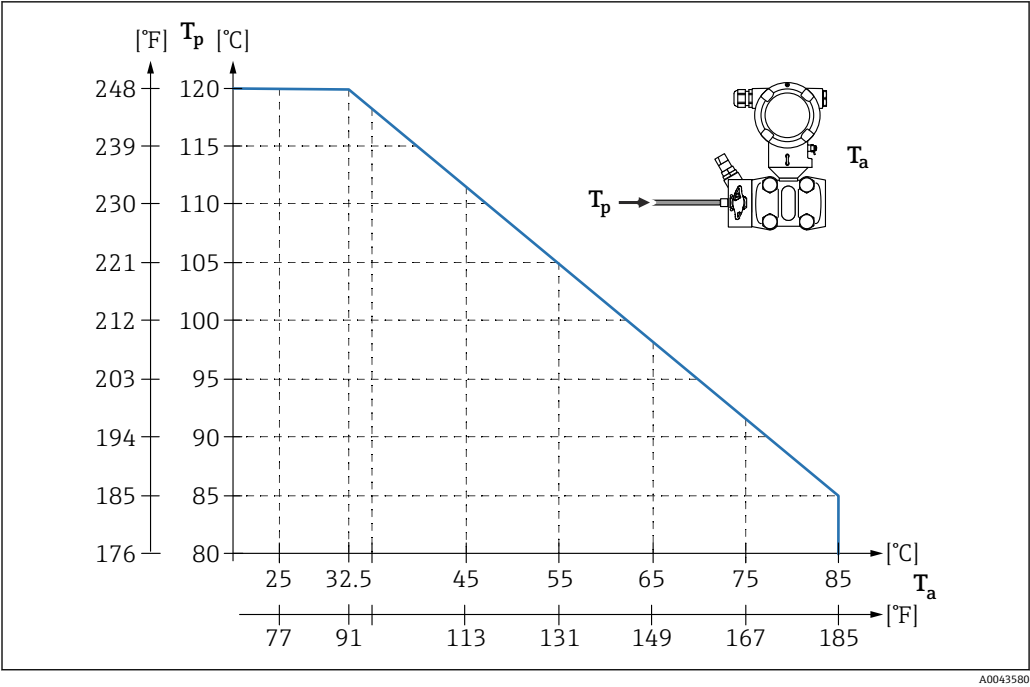
T_p プロセス温度

T_a 周囲温度

マニホールドを使用する機器

マニホールドの最高許容プロセス温度は 110 °C (230 °F) です。

断熱されていないサイドフランジをバルブマニホールドに水平に取り付けている場合にプロセス温度が 85 °C (185 °F) を上回ると、適用される周囲温度が低下します (以下のグラフを参照)。



T_a マニホールドの最高周囲温度
T_p マニホールドの最高プロセス温度

酸素アプリケーション（気体）

酸素やその他の気体は油、グリース、プラスチックに対して反応し、爆発のおそれがあります。以下の点に注意してください。

- 機器 など、システムのすべての構成部品は国内要件に従って洗浄する必要があります。
- 使用する材質に基づいて、酸素アプリケーションの所定の最高温度および最大圧力を超過しないようにしてください。

（アクセサリではなく）機器の洗浄は、オプションサービスとして提供されています。

T _{max}	P _{max}
80 °C (176 °F)	8 MPa (1 200 psi)
> 80～120 °C (176～248 °F)	7 MPa (1 050 psi)

シール

シール	温度	圧力仕様
FKM	-20～+85 °C (-4～+185 °F)	PN > 16 MPa (2 320 psi) : T _{min} -15 °C (+5 °F)
FKM 禁油処理仕様	-10～+85 °C (+14～+185 °F)	-
FKM 酸素アプリケーション仕様	-10～+60 °C (+14～+140 °F)	-
FFKM	-10～+85 °C (+14～+185 °F)	MWP : 16 MPa (2 320 psi)
	-25～+85 °C (-13～+185 °F)	MWP : 10 MPa (1 450 psi)
EPDM ¹⁾	-40～+85 °C (-40～+185 °F)	-

シール	温度	圧力仕様
PTFE ²⁾	-40～+85 °C (-40～+185 °F)	PN > 16 MPa (2 320 psi) 最低プロセス温度：-20 °C (-4 °F)
PTFE ²⁾ 酸素アプリケーション仕様	-20～+60 °C (-4～+140 °F)	-

- 1) 温度が -20 °C (-4 °F) を下回る場合、リファレンス精度からの偏差が生じる可能性があります。
- 2) 1 kPa (0.15 psi) および 3 kPa (0.45 psi) センサの場合：常に高圧 (≥ 6.3 MPa (913.5 psi)) で、同時にプロセス温度が低温 (< -10 °C (+14 °F)) の場合は、FKM、EPDM、または FFKM シールを使用してください。

プロセス温度範囲（伝送器の温度）

マニホールドを使用しない機器

- -40～+85 °C (-40～+185 °F)
オプションとして、これより低温でも使用できます。
- シールのプロセス温度範囲を確認してください。

マニホールドを使用する機器

マニホールドの最高許容プロセス温度は 110 °C (230 °F) です（IEC 規格による制約）。

断熱されていないサイドフランジをマニホールドに水平に取り付けている場合にプロセス温度が 85 °C (185 °F) を上回ると、適用される周囲温度は、以下の計算式に基づいて算出される最高周囲温度まで低下します。

$$T_{\text{Ambient_Temperature_max}} = 85\text{ °C} - 2.8 \cdot (T_{\text{Process_Temperature}} - 85\text{ °C})$$

$$T_{\text{Ambient_Temperature_max}} = 185\text{ °F} - 2.8 \cdot (T_{\text{Process_Temperature}} - 185\text{ °F})$$

$$T_{\text{Ambient_Temperature_max}} = \text{最高周囲温度 (単位: °C または °F)}$$

$$T_{\text{Process_Temperature}} = \text{マニホールドのプロセス温度 (単位: °C または °F)}$$

プロセス圧力範囲

圧力仕様



機器の最大圧力は、圧力に関する最も弱い要素に応じて異なります。

コンポーネントには、プロセス接続、オプションの取付部品、アクセサリが含まれます。

⚠ 警告

機器の構成や使用方法を誤ると、部品の破裂により負傷する恐れがあります。

- ▶ 各要素の規定の制限を遵守して機器を使用してください。
- ▶ **MWP (最高動作圧力)** : 最高動作圧力は銘板に明記されています。この値は基準温度 +20 °C (+68 °F) に基づいており、機器に対して常時適用できます。MWP の温度依存性に注意してください。フランジに対してこれよりも高温で許容される圧力値については、規格 EN 1092-1 (安定温度特性については、材質 1.4435 と 1.4404 は EN 1092-1 では同じグループに分類されます。したがって、この 2 つの材質の化学組成は同一とみなすことができます)、ASME B 16.5a、JIS B 2220 を参照してください (それぞれ最新版の規格が適用されます)。この値とは異なる最高動作圧力のデータについては、技術仕様書の該当セクションに記載されています。
- ▶ 過圧限界は、試験中に機器が受ける可能性のある最大圧力です。過圧限界は最高動作圧力を一定の比率で上回ります。この値は基準温度 +20 °C (+68 °F) に基づいています。
- ▶ 欧州圧力機器指令 (2014/68/EU) では、略語「PS」が使用されます。この略語「PS」は機器の MWP (最高動作圧力) と同じです。
- ▶ 欧州圧力機器指令 (2014/68/EU) では、略語「PT」が使用されます。この略語「PT」は機器の OPL (過圧限界) と同じです。OPL (過圧限界) は試験圧力です。
- ▶ センサ基準値よりもプロセス接続の OPL (過圧限界) 値が小さくなるようなセンサレンジとプロセス接続の組合せが選択されている場合は、工場で、機器の OPL 値がプロセス接続の最大 OPL 値に合わせて設定されます。センサの全範囲を使用する場合は、高い OPL 値のプロセス接続を選択します (1.5 x PN、MWP = PN)。
- ▶ 酸素アプリケーション : $P_{\max}$ および $T_{\max}$ の値を超過しないようにしてください。
- ▶ センサは負荷変動を伴う高い定格圧力用に設計されています。定格圧力 0~32 MPa (0~4 641 psi) および 0~42 MPa (0~6 092 psi) で負荷変動が頻繁に発生する場合は、定期的にゼロ点を確認してください。
- ▶ 1 kPa (0.15 psi) および 3 kPa (0.45 psi) センサの場合 : 圧力 $\geq$ 6.3 MPa (913.5 psi) で定期的にゼロ点を確認してください。

破裂圧力

規定の破裂圧力を超過した場合、圧力軸受部が完全に壊れたり、機器に漏れが発生したりすることが予測されます。したがって、設備の計画とサイジングを慎重に行い、このような動作条件になることを回避してください。

高純度ガスアプリケーション

Endress+Hauser では、高純度ガスなどの特殊なアプリケーション向けに、禁油処理仕様の機器もご用意しています。これらの機器には、プロセス条件に関して特別な制約事項はありません。

水素アプリケーション

金メッキメタルメンブレンを使用すると、ガスアプリケーションおよび液体アプリケーションにおいて、水素透過を抑制できます。

索引

記号

操作上の安全性 8

B

Bluetooth® ワイヤレス技術 33

C

CE マーク（適合宣言） 9

D

DeviceCare 35

E

EMPTY_MODULE 41

F

FieldCare 36

機能 36

G

GSD 38

ア

アクセスコード 31

不正な入力 31

安全要件

基本 8

イ

イベントテキスト 59

イベントリスト 61

イベント履歴 61

イベントログブックのフィルタ処理 62

カ

外面の洗浄 65

書き込みアクセス 31

キ

機器資料

補足資料 6

機器の用途

指定用途を参照

機器用途

不適切な用途 8

不明な場合 8

機器ロック状態 53

ケ

現場表示器

アラーム状態を参照

診断メッセージを参照

サ

サービスインタフェース（CDI） 35, 43

作業員の要件 8

サブメニュー

イベントリスト 61

測定値 53

シ

指定用途 8

修理コンセプト 66

出力値 37, 75

診断

シンボル 58

診断イベント 58, 59

診断メッセージ 58

診断リスト 59

ス

ステータス信号 58

スペアパーツ 66

銘板 66

セ

製品の安全性 9

設定

プロセス条件への機器の適合 53

洗浄 65

ソ

操作 53

操作部

診断メッセージ 59

測定値の読み取り 53

ソフトウェアのアドレス指定 43

テ

適合宣言 9

デバイスビューワー 66

デバイスマスターファイル 38

ト

トラブルシューティング 55

ハ

ハードウェアのアドレス指定 43

廃棄 68

バスアドレス 43

パラメータのアクセス権

書き込みアクセス 31

読み取りアクセス 31

ヒ

表示値

ロック状態用 53

表示モジュールの回転 22

メ

銘板 11

メンテナンス 65

ヨ

読み取りアクセス 31

□
労働安全 8



www.addresses.endress.com
