Technische Information iTHERM ModuLine TM152

Industrielles modulares Thermometer



Zölliges RTD/TC-Thermometer mit Vollmaterial-Schutzrohr für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen

Anwendungsbereich

- Universell einsetzbar
- Messbereich: -200 ... +1100 °C (-328 ... +2012 °F)
- Druckbereich: bis 500 bar (7252 psi)

Ihre Vorteile

- Einfache Wartung und Nachkalibrierung des Thermometers (Sensor kann ohne Prozessunterbrechung ausgetauscht werden)
- Dual Seal: zweite Prozessbarriere mit Störungsmeldung bietet wertvolle Informationen zum Zustand des Gerätes
- iTHERM QuickSens: kürzeste Ansprechzeiten von 1,5 s für eine optimale Prozesssteuerung
- iTHERM StrongSens: unübertroffene Vibrationsfestigkeit (>60g) für ultimative Anlagensicherheit
- iTHERM QuickNeck: kosten- und zeitsparend dank einfacher, werkzeugloser Demontage für Nachkalibrierung
- Internationale Zertifizierungen: z. B. Explosionsschutz gemäß ATEX, IECEx, CSA und INMETRO; funktionale Sicherheit (SIL)
- iTEMP Temperaturtransmitter mit allen üblichen Kommunikationsprotokollen und optionaler Bluetooth®-Konnektivität

Inhaltsverzeichnis

Symbole	
Arbeitsweise und Systemaufbau 4 iTHERM ModuLine 4 Messprinzip 5 Messeinrichtung 5 Modularer Aufbau 7	
Eingang9Messgröße9Messbereich9	
Ausgang9Ausgangssignal9Temperaturtransmitter - Produktserie9	
Energieversorgung10Klemmenbelegung10Klemmen15Kabeleinführungen15Überspannungsschutz21	
Leistungsmerkmale21Referenzbedingungen21Maximale Messabweichung22Einfluss der Umgebungstemperatur23Eigenerwärmung23Ansprechzeit23Kalibrierung27Isolationswiderstand28	
Montage28Einbaulage28Einbauhinweise29	
Umgebung29Umgebungstemperaturbereich29Lagerungstemperatur29Relative Luftfeuchte29Klimaklasse29Schutzart30Stoß- und Vibrationsfestigkeit30Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)30	
Prozess30Prozesstemperaturbereich30Prozessdruckbereich30Prozessdruckbereich31	
Konstruktiver Aufbau31Bauform, Maße31Gewicht36Werkstoffe36Schutzrohr-/ Thermometeranschluss38Prozessanschlüsse38	

Geometrie mediumberührende Teile	43
Schutzmantel aus korrosionsbeständigem Material	44
Messeinsätze	44
Oberflächenrauigkeit	46
Anschlussköpfe	46
Halsrohr	54
Vordefinierte Ausführungen	58
Entlüftungsloch	61
Zertifikate und Zulassungen	61
Bestellinformationen	61
Zubehör	62
Servicespezifisches Zubehör	
Onlinetools	
	63
D. 1	.
Dokumentation	03

Hinweise zum Dokument

Symbole

Elektrische Symbole



Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
Ţ <u>i</u>	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
	Sichtkontrolle

Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung	
1, 2, 3,	Positionsnummern	1., 2., 3 Handlungsschritte		
A, B, C,	Ansichten	A-A, B-B, C-C,	Schnitte	
EX	Explosionsgefährdeter Bereich	×	Sicherer Bereich (Nicht explosionsgefährdeter Bereich)	

Arbeitsweise und Systemaufbau

iTHERM ModuLine

Dieses Thermometer ist Teil der Produktfamilie modularer Thermometer für industrielle Anwendungen.

 ${\it Unterscheidungsmerk male} \ {\it zur} \ {\it Auswahl eines} \ passenden \ {\it Thermometers:}$

Schutzrohr	Direktkontakt - ohne Schutzrohr Schutzrohr aus Vollmaterial		
Bauform	Zöllig		
Thermometer		TM152	
	TM112	A0052360	
FLEX-Segment	E	E	
Eigenschaften	Messeinsätze iTHERM StrongSens und iTHERM QuickSens	 Messeinsätze iTHERM StrongSens und iTHERM QuickSens iTHERM QuickNeck iTHERM TwistWell Schnell ansprechend Dual Seal Technologie Zweikammergehäuse 	
Ex-Bereich	ÆΧ	EX	

Messprinzip

Widerstandsthermometer (RTD)

Bei diesen Widerstandsthermometern kommt als Temperatursensor ein Pt100-Element gemäß IEC 60751 zum Einsatz. Es handelt sich dabei um einen temperaturempfindlichen Platinmesswiderstand mit einem Widerstandswert von 100 Ω bei 0 °C (32 °F) und einem Temperaturkoeffizienten α = 0.003851 °C⁻¹.

Es gibt zwei unterschiedliche Bauformen von Platinwiderstandsthermometern:

- Drahtwiderstände (WW): Hier befindet sich eine Doppelwicklung aus haarfeinem, hochreinem Platindraht in einem Keramikträger. Dieser Träger wird auf der Ober- und Unterseite mit einer Keramikschutzschicht versiegelt. Solche Widerstandsthermometer ermöglichen nicht nur Messungen, die in hohem Maße wiederholbar sind, sondern bieten auch eine gute Langzeitstabilität ihrer Widerstands-/Temperaturkennlinie in Temperaturbereichen bis zu 600 °C (1112 °F). Dieser Sensortyp ist in den Abmessungen relativ groß und vergleichsweise empfindlich gegen Vibrationen.
- Widerstandssensoren in Dünnschichtausführung (TF): Auf einem Keramiksubstrat wird im Vakuum eine sehr dünne hochreine Platinschicht von etwa 1 μm Dicke aufgedampft und anschließend fotolithografisch strukturiert. Die dabei entstehenden Platinleiterbahnen bilden den Messwiderstand. Zusätzlich aufgebrachte Abdeck- und Passivierungsschichten schützen die Platin-Dünnschicht zuverlässig vor Verunreinigungen und Oxidation selbst bei hohen Temperaturen.

Die Hauptvorteile der Dünnschicht-Temperatursensoren gegenüber drahtgewickelten Ausführungen liegen in ihren kleineren Abmessungen und der besseren Vibrationsfestigkeit. Bei TF-Sensoren ist bei höheren Temperaturen häufig eine relativ geringe, prinzipbedingte Abweichung ihrer Widerstands-/Temperaturkennlinie von der Standardkennlinie der IEC 60751 zu beobachten. Die engen Grenzwerte der Toleranzklasse A nach IEC 60751 können dadurch mit TF-Sensoren nur bei Temperaturen bis etwa 300 $^{\circ}$ C (572 $^{\circ}$ F) eingehalten werden.

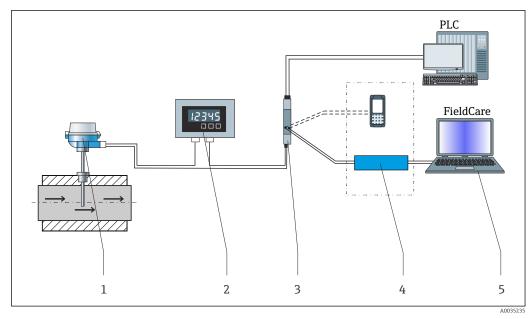
Thermoelemente (TC)

Thermoelemente sind vergleichsweise einfache, robuste Temperatursensoren, bei denen der Seebeck-Effekt zur Temperaturmessung ausgenutzt wird: Verbindet man an einem Punkt zwei elektrische Leiter unterschiedlicher Materialien, ist bei Vorhandensein von Temperaturgradienten entlang dieser Leiter eine schwache elektrische Spannung zwischen den beiden noch offenen Leiterenden messbar. Diese Spannung wird Thermospannung oder auch elektromotorische Kraft (EMK, engl.: e.m.f.) genannt. Ihre Größe ist abhängig von der Art der Leitermaterialien sowie von der Temperaturdifferenz zwischen der "Messstelle" (der Verbindungsstelle beider Leiter) und der "Vergleichsstelle" (den offenen Leiterenden). Thermoelemente messen somit primär nur Temperaturdifferenzen. Die absolute Temperatur an der Messstelle kann daraus ermittelt werden, insofern die zugehörige Temperatur an der Vergleichsstelle bereits bekannt ist bzw. separat gemessen und kompensiert wird. Die Materialpaarungen und zugehörigen Thermospannung/Temperatur-Kennlinien der gebräuchlichsten Thermoelement-Typen sind in den Normen IEC 60584 bzw. ASTM E230/ANSI MC96.1 standardisiert.

Messeinrichtung

Der Hersteller bietet ein umfassendes Portfolio an optimierten Komponenten für die Temperaturmessstelle – alles, was für eine nahtlose Integration der Messstelle in die Gesamtanlage benötigt wird. Hierzu gehören:

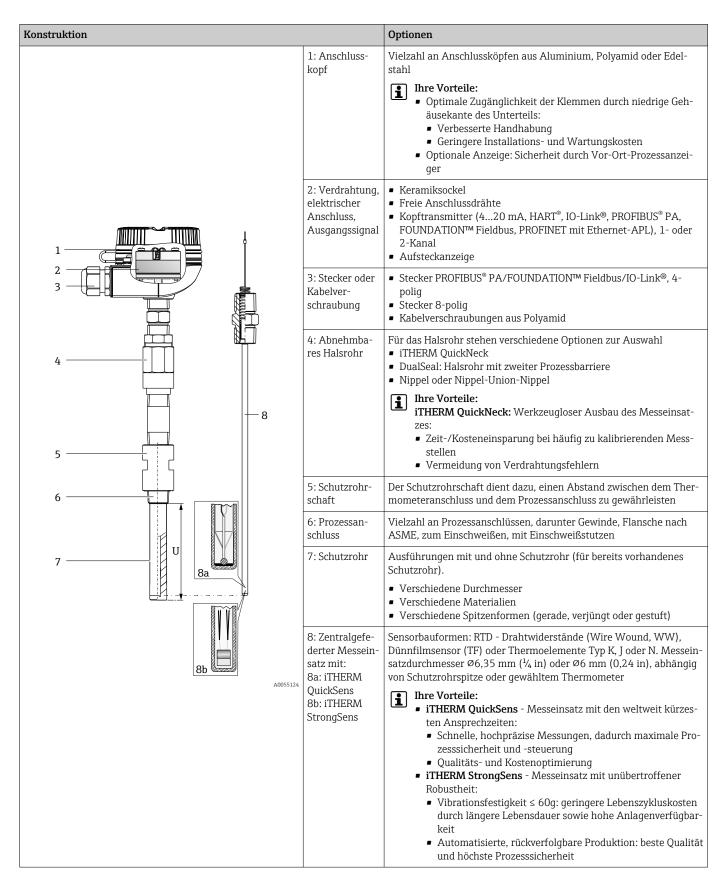
- Speisegeräte/Trenner
- Anzeigegeräte
- Überspannungsschutz

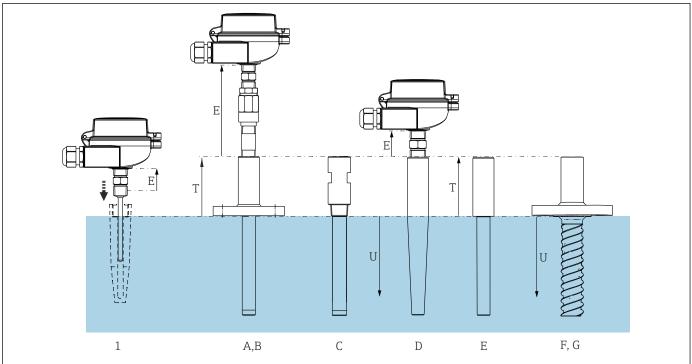


 $\blacksquare 1$ Anwendungsbeispiel, Messstellenaufbau mit zusätzlichen Komponenten des Herstellers

- 1 Installiertes iTHERM-Thermometer mit HART®-Kommunikationsprotokoll
- 2 Prozessanzeiger der RIA-Produktfamilie Der Prozessanzeiger wird in die Stromschleife eingebunden und zeigt das Messsignal oder die HART®-Prozessvariablen in digitaler Form an. Der Prozessanzeiger erfordert keine externe Spannungsversorgung. Er wird direkt über die Stromschleife gespeist.
- 3 Speisetrenner der RN Series Der Speisetrenner (17,5 V_{DC}, 20 mA) verfügt über einen galvanisch getrennten Ausgang zur Spannungsversorgung von 2-Leiter-Transmittern. Das Weitbereichsnetzteil arbeitet mit einer Netzspannung am Eingang von 24 bis 230 V AC/DC, 0/50/60 Hz, sodass der Einsatz in allen internationalen Netzen möglich ist.
- 4 Kommunikationsbeispiele: HART® Communicator (Handbediengerät), FieldXpert, Commubox FXA195 für eigensichere HART®-Kommunikation mit FieldCare über USB-Schnittstelle.
- 5 FieldCare ist ein FDT-basiertes Plant Asset Management Tool, Informationen hierzu siehe Kapitel "Zubehör".

Modularer Aufbau





A0055611

- \blacksquare 2 Unterschiedliche Schutzrohr-Ausführungen verfügbar. Die Nummerierung entspricht den Bestelloptionen im Produktkonfigurator.
- 1 Zum Einbau in separates Schutzrohr
- A, B Geflanscht, Referenzen gem. ASME
- C Mit Gewinde, Referenzen gem. ASME
- D Zum Einschweißen, Referenzen gem. ASME
- E Schweißstutzen, Referenzen gem. ASME
- F, G Geflanscht, iTHERM TwistWell
- E Länge abnehmbahres Halsrohr kann ausgetauscht werden (DualSeal, Nippel, etc.)
- T Länge Schutzrohrschaft Schaft oder Halsrohr, fester Bestandteil des Schutzrohres
- *U* Eintauchlänge Länge des unteren Thermometerteils im Prozessmedium, üblicherweise ab Prozessanschluss

8

Eingang

Messgröße

Temperatur (temperaturlineares Übertragungsverhalten)

Messbereich

Abhängig vom verwendeten Sensortyp

Sensortyp	Messbereich
Pt100 Dünnfilm (TF) Basis	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
Pt100 Dünnfilm (TF), iTHERM QuickSens	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
Pt100 Dünnfilm (TF) Standard	−50 +400 °C (−58 +752 °F)
Pt100 Dünnfilm (TF), iTHERM StrongSens, vibrationsfest > 60g	−50 +500 °C (−58 +932 °F)
Pt100 Drahtgewickelt (WW), erweiterter Messbereich	−200 +600 °C (−328 +1112 °F)
Thermoelement TC, Typ J	-40 +750 °C (−40 +1382 °F)
Thermoelement TC, Typ K	-40 +1 100 °C (−40 +2 012 °F)
Thermoelement TC, Typ N	

Ausgang

Ausgangssignal

Die Messwerte können auf zwei Arten übertragen werden:

- Direkt verdrahtete Sensoren: Weiterleitung der Sensor-Messwerte ohne iTEMP-Transmitter.
- Durch Auswahl entsprechender iTEMP-Transmitter über alle gängigen Protokolle.



Alle iTEMP-Transmitter werden direkt im Anschlusskopf montiert und mit der Sensorik verdrahtet.

Temperaturtransmitter - Produktserie

Thermometer mit iTEMP-Transmittern sind anschlussbereite Komplettgeräte zur Verbesserung der Temperaturmessung, indem sie - im Vergleich zu direkt verdrahteten Sensoren - Messgenauigkeit und Zuverlässigkeit beträchtlich erhöhen sowie Verdrahtungs- und Wartungskosten reduzieren.

4-20 mA-Kopftransmitter

Sie bieten ein hohes Maß an Flexibilität und unterstützen dadurch einen universellen Einsatz bei geringer Lagerhaltung. Die iTEMP-Transmitter lassen sich schnell und einfach am PC konfigurieren. Endress+Hauser bietet kostenlose Konfigurationssoftware an, die auf der Endress+Hauser Website zum Download zur Verfügung steht.

HART-Kopftransmitter

Der iTEMP-Transmitter ist ein 2-Leiter-Gerät mit einem oder zwei Messeingängen und einem Analogausgang. Das Gerät überträgt sowohl gewandelte Signale von Widerstandsthermometern und Thermoelementen als auch Widerstands- und Spannungssignale über die HART-Kommunikation. Schnelle und einfache Bedienung, Visualisierung und Instandhaltung unter Verwendung universaler Konfigurationssoftware wie FieldCare, DeviceCare oder FieldCommunicator 375/475. Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle zur drahtlosen Anzeige von Messwerten und Parametrierung über Endress+Hauser SmartBlue-App, optional.

PROFIBUS PA Kopftransmitter

Universell programmierbarer iTEMP-Transmitter mit PROFIBUS PA-Kommunikation. Umformung von verschiedenen Eingangssignalen in digitale Ausgangssignale. Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Umgebungstemperaturbereich. Die Konfiguration der PROFIBUS PA Funktionen und gerätespezifischer Parameter wird über die Feldbus-Kommunikation ausgeführt.

$FOUNDATION\ Fieldbus^{\mathsf{TM}}\ Kopftransmitter$

Universell programmierbarer iTEMP-Transmitter mit FOUNDATION Fieldbus™-Kommunikation. Umformung von verschiedenen Eingangssignalen in digitale Ausgangssignale. Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Umgebungstemperaturbereich. Alle iTEMP-Transmitter sind für die Verwendung in allen wichtigen Prozessleitsystemen freigegeben. Die Integrationstest werden in der 'System World' von Endress+Hauser durchgeführt.

Kopftransmitter mit PROFINET und Ethernet-APL™

Der iTEMP-Transmitter ist ein 2-Leiter-Gerät mit zwei Messeingängen. Das Gerät überträgt sowohl gewandelte Signale von Widerstandsthermometern und Thermoelementen als auch Widerstandsund Spannungssignale über das PROFINET Protokoll. Die Speisung erfolgt über den 2- Leiter Ethernet Anschluss nach IEEE 802.3cg 10Base-T1. Der iTEMP-Transmitter kann als eigensicheres Betriebsmittel in der Zone 1 explosionsgefährdeter Bereiche installiert werden. Das Gerät dient zur Instrumentierung im Anschlusskopf Form B nach DIN EN 50446.

Kopftransmitter mit IO-Link

Der iTEMP-Transmitter ist ein IO-Link Gerät mit einem Messeingang und einer IO-Link Schnittstelle. Konfigurierbare, einfache und kosteneffiziente Lösung durch digitale Kommunikation über IO-Link. Die Montage erfolgt in einem Anschlusskopf Form B nach DIN EN 5044.

Vorteile der iTEMP-Transmitter:

- Dualer oder einfacher Sensoreingang (optional für bestimmte Transmitter)
- Aufsteckbares Display (optional für bestimmte Transmitter)
- Höchste Zuverlässigkeit, Genauigkeit und Langzeitstabilität bei kritischen Prozessen
- Mathematische Funktionen
- Überwachung der Thermometerdrift, Backup-Funktionalität des Sensors, Diagnosefunktionen des Sensors
- Sensor-Transmitter-Matching basierend auf den Callendar-Van-Dusen-Koeffizienten (CvD).

Feldtransmitter

Feldtransmitter mit HART-, FOUNDATION Fieldbus™ oder PROFIBUS PA Kommunikation und Hintergrundbeleuchtung. Kann leicht aus der Ferne abgelesen werden, in der Sonne und in der Nacht. Große Messwertdarstellung, Balkendiagramm und Fehleranzeige werden angezeigt. Vorteile: Dualer Sensoreingang, höchste Zuverlässigkeit in rauer Industrieumgebung, mathematische Funktionen, Thermometer Driftüberwachung und Sensor Back-up-Funktionalität, Korrosionsdetektion.

Energieversorgung

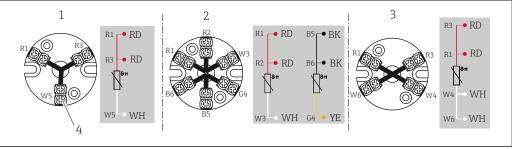


Die Sensoranschlussleitungen sind mit Kabelschuhen ausgestattet. Der Nenndurchmesser der Kabelschuhe beträgt 1,3 mm (0,05 in).

Klemmenbelegung

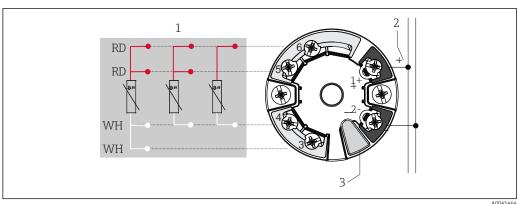
Typ des Sensoranschlusses RTD

3-Leiter Messung	4-Leiter Messung
Drei Leitungen sind mit dem RTD-Sensor verbunden. Zwei Leitungen führen den Messstrom und die dritte dient zur Kompensation des Leitungswiederstands.	Vier Leitungen sind mit dem RTD-Sensor verbunden. Zwei Leitungen führen den Messstrom und zwei mes- sen die Spannung direkt am RTD-Sensor.
Vorteil: Gute Kompensation bei symmetrischen Leitungen.	Vorteil: Höchste Genauigkeit unabhängig von der Kabellänge oder -symmetrie.

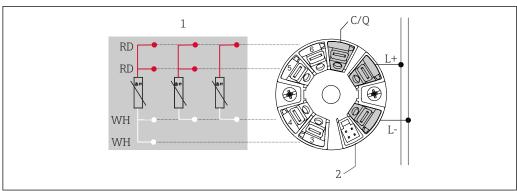


A0045453

- Montierter Anschlusssockel aus Keramik
- 1 3-Leiter
- 2 2x3-Leiter
- 3 4-Leiter
- 4 Außenschraube

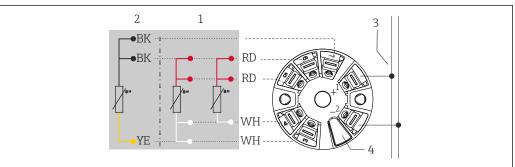


- \blacksquare 4 Im Anschlusskopf montierter Transmitter iTEMP TMT7x oder iTEMP TMT31 (ein Sensoreingang)
- 1 Sensoreingang, RTD, 4-, 3- und 2-Leiter
- 2 Spannungsversorgung/Busanschluss
- 3 Display-Anschluss/CDI-Schnittstelle



A0052495

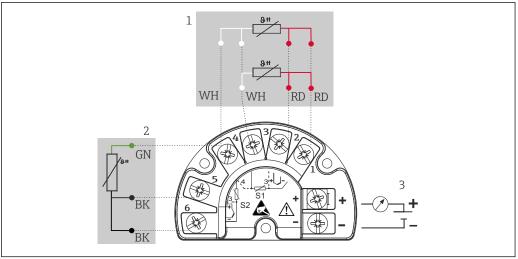
- \blacksquare 5 Im Anschlusskopf montierter Transmitter iTEMP TMT36 (ein Sensoreingang)
- 1 Sensoreingang RTD: 4-, 3- und 2-Leiter
- 2 Display-Anschluss
- L+ Spannungsversorgung 18 ... 30 V_{DC}
- L- Spannungsversorgung $O V_{DC}$
- C/Q IO-Link oder Schaltausgang



A0045466

- 6 Im Anschlusskopf montierter Transmitter iTEMP TMT8x (doppelter Sensoreingang)
- Sensoreingang 1, RTD, 4- und 3-Leiter
- 2 Sensoreingang 2, RTD, 3-Leiter
- 3 Feldbus-Anschluss und Spannungsversorgung
- 4 Display-Anschluss

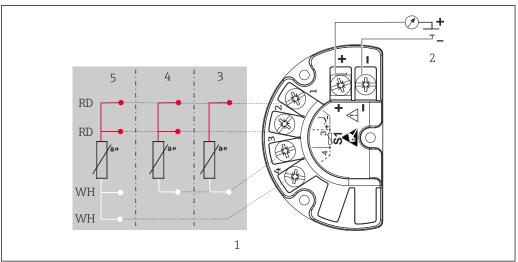
Montierter Feldtransmitter: Ausstattung mit Schraubklemmen



A004573

■ 7 iTEMP TMT162 (doppelter Sensoreingang)

- 1 Sensoreingang 1, RTD: 3- und 4-Leiter
- 2 Sensoreingang 2, RTD: 3-Leiter
- 3 Spannungsversorgung Feldtransmitter und Analogausgang 4 ... 20 mA oder Feldbusanschluss

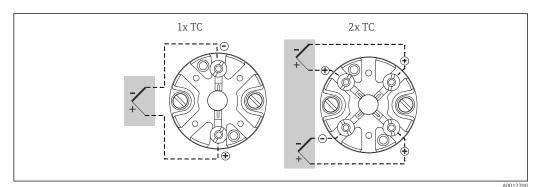


A00457

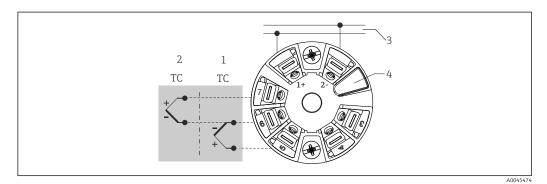
■ 8 iTEMP TMT142B (ein Sensoreingang)

- 1 Sensoreingang RTD
- $2 \qquad \textit{Spannungsversorgung Feldtransmitter und Analogausgang 4 \dots 20 mA, HART@-Signal}$
- 3 2-Leiter
- 4 3-Leiter
- 5 4-Leiter

Typ des Sensoranschlusses Thermoelement (TC)

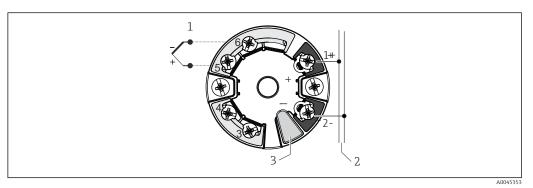


₩ 9 Montierter Anschlusssockel aus Keramik für Thermoelemente.



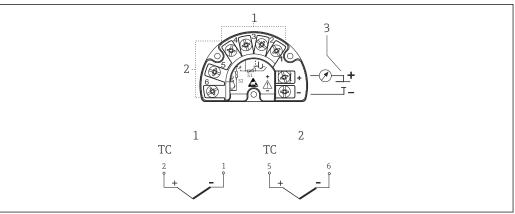
Im Anschlusskopf montierter Transmitter iTEMP TMT8x (doppelter Sensoreingang)

- Sensoreingang 1
- Sensoreingang 2
- 3 Feldbus-Anschluss und Spannungsversorgung
- Display-Anschluss



■ 11 Im Anschlusskopf montierter Transmitter iTEMP TMT7x oder iTEMP TMT31 (ein Sensoreingang)

- Spannungsversorgung und Busanschluss 2 3
- Display-Anschluss und CDI-Schnittstelle



A0045636

■ 12 Montierter Feldtransmitter iTEMP TMT162 oder iTEMP TMT142B

- 1 Sensoreingang 1
- 2 Sensoreingang 2 (nicht iTEMP TMT142B)
- 3 Versorgungsspannung Feldtransmitter und Analogausgang 4...20 mA oder Feldbus-Kommunikation

Thermoelement Kabelfarben

nach IEC 60584	nach ASTM E230
 Typ J: Schwarz (+), Weiß (-) Typ K: Grün (+), Weiß (-) Typ N: Rosa (+), Weiß (-) 	 Typ J: Weiß (+), Rot (-) Typ K: Gelb (+), Rot (-) Typ N: Orange (+), Rot (-)

Integrierter Überspannungsschutz

Der Überspannungsschutz ist optional bestellbar $^{1)}$. Das Modul sichert die Elektronik gegen Zerstörung durch Überspannung ab. Auftretende Überspannungen in Signalleitungen (z.B. $4\dots 20$ mA, Kommunikationsleitungen (Feldbusse) und Versorgungsleitungen werden gegen Erde abgeleitet. Die Funktionalität des Transmitters bleibt unbeeinflusst, da kein störender Spannungsabfall auftritt.

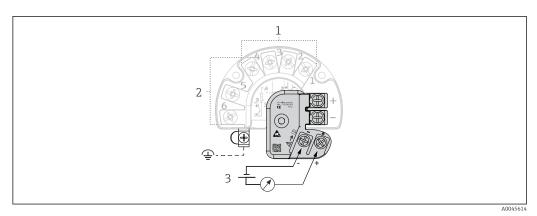
Anschlussdaten:

Höchste Dauerspannung (Bemessungsspannung)	$U_{C} = 36 V_{DC}$
Nennstrom	$I = 0.5 \text{ A bei } T_{\text{Umg.}} = 80 ^{\circ}\text{C } (176 ^{\circ}\text{F})$
Stoßstrombeständigkeit Blitzstoßstrom D1 (10/350 μs) Nennableitstoßstrom C1/C2 (8/20 μs)	■ I _{imp} = 1 kA (pro Ader) ■ I _n = 5 kA (pro Ader) I _n = 10 kA (gesamt)
Temperaturbereich	-40 +80 °C (-40 +176 °F)
Serienwiderstand pro Ader	1,8 Ω, Toleranz ±5 %

14

1)

Verfügbar für die Feldtransmitter mit HART® 7 Kommunikation



🛮 13 Elektrischer Anschluss Überspannungsschutz

- 1 Sensoranschluss 1
- 2 Sensoranschluss 2
- 3 Busanschluss und Spannungsversorgung

Das Gerät ist mit dem Potenzialausgleich über die externe Erdungsklemme zu verbinden. Die Verbindung zwischen dem Gehäuse und der örtlichen Masse muss einen Querschnitt von min. $4~\text{mm}^2$ (13 AWG) aufweisen. Alle Masseverbindungen müssen gesichert sein.

Klemmen

Ausstattung der iTEMP-Kopftransmitter mit Push-in-Klemmen, wenn nicht explizit Schraubklemmen angewählt, DualSeal ausgewählt oder ein Doppel-Sensor eingebaut wird.

Klemmenausführung	Leitungsausführung	ngsausführung Leitungsquerschnitt	
Schraubklemmen	Starr oder flexibel	≤ 1,5 mm² (16 AWG)	
Push-in-Klemmen (Kabelausfüh-	Starr oder flexibel	0,2 1,5 mm² (24 16 AWG)	
rung, Abisolierlänge = min. 10 mm (0,39 in)	Flexibel mit Aderendhülsen mit/ ohne Kunststoffhülse	0,25 1,5 mm ² (24 16 AWG)	



Bei Push-in-Klemmen und der Verwendung von flexiblen Leitern mit einem Leitungsquerschnitt $\leq 0.3~\text{mm}^2$ müssen Aderendhülsen verwendet werden. Ansonsten wird bei Anschluss von flexiblen Leitungen an Push-in-Klemmen empfohlen, keine Aderendhülsen zu verwenden.

Kabeleinführungen

Die Kabeleinführungen müssen während der Konfiguration des Gerätes ausgewählt werden. Unterschiedliche Anschlussköpfe bieten unterschiedliche Möglichkeiten betreffend Gewinde und die Anzahl der verfügbaren Kabeleinführungen.

Gerätestecker

Der Hersteller bietet verschiedene Gerätestecker für eine einfache und schnelle Einbindung des Thermometers in ein Prozessleitsystem. Die folgenden Tabellen zeigen die PIN-Belegungen der verschiedenen Stecker-Anschluss-Kombinationen.



Der Hersteller rät davon ab, Thermoelemente direkt an die Steckverbinder anzuschließen. Durch den direkten Anschluss der Steckerkontakte kann ein "neues Thermoelement" entstehen, das die Genauigkeit der Messung beeinflusst. Die Thermoelemente werden in Kombination mit einem iTEMP-Transmitter angeschlossen.

Abkürzungen

#1	Reihenfolge: Erster Transmitter/Messeinsatz	#2	Reihenfolge: Zweiter Transmitter/Messeinsatz
i	Isoliert. Mit 'i' markierte Leitungen sind nicht ange- schlossen und mit Schrumpfschläuchen isoliert.	YE	Gelb
GND	Geerdet. Mit "GND" markierte Leitungen sind an die interne Erdungsschraube im Anschlusskopf angeschlossen.	RD	Rot
BN	Braun	WH	Weiß

GNYE	Grün-Gelb	PK	Rosa
BU	Blau	GN	Grün
GY	Grau	BK	Schwarz

Anschlusskopf mit einer Kabeleinführung ¹⁾

Stecker			1	x PROF	FIBUS PA	4			1x F0	UNDATI (F	ON™ Fi F)	eldbus	1x PROFIN	ET u APL		ernet
Gewinde-Stecker		M	12			7/	′8"			7,	/8"			M1	2	
PIN-Nummer	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1 2		3	4
Elektrischer Anschlus	s (Anscl	hlusskoj	pf)													
Freie Anschlussdrähte und TC						N	Nicht ang	geschlo	ssen (nic	cht isolie	rt)					
Anschlussklemmen- block 3-Leiter (1x Pt100)	200		W	Ή			W	7H	DD.	200	W	/H	Nicht ko nierb			
Anschlussklemmen- block 4-Leiter (1x Pt100)	RD	RD	WH	WH	- RD	RD	WH	WH	- RD	RD	WH	WH Nicht komb		i-	Nicht k nier	
Anschlussklemmen- block 6-Leiter (2x Pt100)	RD (#1) ²	RD (#1)	WH	(#1)	RD (#1)	RD (#1)	WH	(#1)	RD (#1)	RD (#1)	WH	(#1)				
1x TMT 420 mA oder HART®	+	i	-	i	+	i	-	i	+	i	-	i		'		
2x TMT 420 mA oder HART® im Anschlusskopf mit hohem Deckel	+(#1)	+(#2)	-(#1)	- (#2)	+(#1)	+(#2)	-(#1)	- (#2)	+(#1)	+(#2)	-(#1)	-(#2)	Nicht kombinierbar		ar	
1x TMT PROFIBUS® PA	+		-	GND	+		-	GND			T. 1	[: -1-+ 1				
2x TMT PROFIBUS® PA	+(#1)	i	-(#1)	3)	+	i i	-	3)			N	icht kor	nbinierbar			
1x TMT FF									-	+	GND	i	Nicht I	zomk	oinierba) r
2x TMT FF									-(#1)	+(#1)	GIVD	1	INICIE	XOIIII	JIIIIEI De	11
1x TMT PROFINET®	N:	icht kom	nbinierba	ar	N	icht kom	nbinierba	ar					APL- APS	ıal		
2x TMT PROFINET®									N	licht kon	nbinierb	ar	APL- Signal - (#1) AP! Sigr + (#3	ıal	GND	-
PIN-Position und Farbcode	4	3	1 BN 2 GN 3 BU 4 GY	IYE	1	3	1 BN 2 GN 3 BU 4 GY	IYE	1	3	1 BU 2 BN 3 GY 4 GN	7	4	3	1 RI 2 G	

- 1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration
- 2) Zweiter Pt100 ist nicht angeschlossen
- 3) Bei Verwendung eines Kopfes ohne Erdungsschraube, z. B. Kunststoffgehäuse TA30S oder TA30P isoliert "i" statt geerdet GND

Anschlusskopf mit einer Kabeleinführung 1)

Stecker		4-polig/8-polig							
Gewinde-Stecker				M	112				
PIN-Nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	
Elektrischer Anschluss (Anschlusskop	of)								
Freie Anschlussdrähte und TC			Nic	cht angeschlos	sen (nicht isol	liert)			
Anschlussklemmenblock 3-Leiter (1x Pt100)			W	/H					
Anschlussklemmenblock 4-Leiter (1x Pt100)	RD	RD	WH	WH			i		
Anschlussklemmenblock 6-Leiter (2x Pt100)			WH		BK	BK	7	ΥE	
1x TMT 420 mA oder HART®							i		
2x TMT 420 mA oder HART® im Anschlusskopf mit hohem Deckel	+(#1)	i	-(#1)	i	+(#2)	i	-(#2)	i	
1x TMT PROFIBUS® PA		1	II.	NT: -1-+ 1		1			
2x TMT PROFIBUS® PA				Nicht Kor	nbinierbar				
1x TMT FF				Night Iron	nbinierbar				
2x TMT FF				INICIIL KOI	nomieroar				
1x TMT PROFINET®				Nicht kor	nbinierbar				
2x TMT PROFINET®	Nicht kombinierbar								
PIN-Position und Farbcode		4 3	1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	A0018929		3 GN 4 YE 5 GY	2 BN 1 WH 8 RD 7 BU	A0018927	

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Anschlusskopf mit einer Kabeleinführung

Stecker		1x IO-Lin	k, 4-polig				
Gewinde-Stecker	M12						
PIN-Nummer	1	2	3	4			
Elektrischer Anschluss (Anschlusskopf)							
Freie Anschlussdrähte		Nicht angeschloss	sen (nicht isoliert)				
Anschlussklemmenblock 3-Leiter (1x Pt100)	RD	i	RD	WH			
Anschlussklemmenblock 4-Leiter (1x Pt100)	Nicht kombinierbar						
Anschlussklemmenblock 6-Leiter (2x Pt100)							
1x TMT 420 mA oder HART							
2x TMT 420 mA oder HART im Anschlusskopf mit hohem Deckel		Nicht kon	nbinierbar				
1x TMT PROFIBUS PA		Night Iron	nbinierbar				
2x TMT PROFIBUS PA		Nicit kon	nonneroar				
1x TMT FF	Nicht kombinierbar						
2x TMT FF		NICHT KOH	iniiiei nai				
1x TMT PROFINET		Nicht kon	nbinierbar				

Stecker	1x IO-Link, 4-polig						
2x TMT PROFINET							
1x TMT IO-Link	L+	-	L-	C/Q			
2x TMT IO-Link	L+ (#1)	-	L- (#1)	C/Q			
PIN-Position und Farbcode	4 3 1 BN 3 BU 4 BK						
				A0055383			

Anschlusskopf mit zwei Ka	beleinf	ährung	jen ¹⁾													
Stecker			2	2x PROF	IBUS P	A			2x FC		ΓΙΟΝ™ (FF)	Field-	2x PF	ROFINE net-	T und E APL™	ther-
Gewinde-Stecker																
#1 #2	M12(#1)/M12(#2)			7/8"(#1)/7/8"(#2)			7/8"(#1)/7/8"(#2)			M12 (#1)/M12 (#2)						
PIN-Nummer	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Elektrischer Anschluss (An	schluss	kopf)														
Freie Anschlussdrähte und TC						N	icht ang	eschlos	sen (nic	ht isolie	ert)					
Anschlussklemmenblock 3- Leiter (1x Pt100)	RD/i	RD/i	W	H/i	RD/i	RD/i	W.	H/i	RD/i	RD/i	W	H/i				
Anschlussklemmenblock 4- Leiter (1x Pt100)	KD/I	KD/I	WH/i	WH/i	, KD/I	KD/I	WH/i	WH/i	KD/I	KD/I	WH/i	WH/i	Nicht l niei	kombi- bar	\//H/i	
Anschlussklemmenblock 6- Leiter (2x Pt100)	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WF	I/YE				
1x TMT 420 mA oder HART®	+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i	
2x TMT 420 mA oder HART [®] im Anschlusskopf mit hohem Deckel	+ (#1)/ + (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1)/ + (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1)/ + (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1)/ +(#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i
1x TMT PROFIBUS® PA	+/i		-/i		+/i		-/i									
2x TMT PROFIBUS® PA	+ (#1)/ + (#2)		- (#1)/ -(#2)	GND/ GND	+ (#1)/ + (#2)		- (#1)/ -(#2)	GND/ GND	Nicht kombinierhar							
1x TMT FF							•		-/i	+/i						
2x TMT FF	N	icht kon	nbiniert	oar	N	icht kon	nbinierb	oar	- (#1)/ (#1)/ -(#2)			nbinierb	ar			
1x TMT PROFINET®	N	icht kon	nbinierb	oar	N	icht kon	nbinierb	ar	N:	icht kon	nbinierb	ar	APL- Signal	APL- Sig-	GND	i

Stecker	2x PROF	TBUS PA	2x FOUNDATION™ Field- bus (FF)	2x PROFINET und Ether- net-APL™		
2x TMT PROFINET®	Nicht kombinierbar	Nicht kombinierbar	Nicht kombinierbar	APL- Signal - (#1) und (#2) (#1) und (#2)		
PIN-Position und Farbcode	3 1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	1 BU 2 BN 3 GY 2 4 4 GNYE	4 3 1 RD 2 GN		

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Anschlusskopf mit zwei Kabeleinführungen 1)

Stecker		4-polig/8-polig								
Gewinde-Stecker										
#1				M12 (#1)/M2	12 (#2)					
A0021706	1									
PIN-Nummer	1	2	3	4	5	6	7	8		
Elektrischer Anschluss (Ans	schlusskopf)									
Freie Anschlussdrähte und TC			Nicht a	angeschlossen	(nicht isoliert)					
Anschlussklemmenblock 3- Leiter (1x Pt100)	RD/i	WH/i								
Anschlussklemmenblock 4- Leiter (1x Pt100)	RD/I	RD/i	WH/i	WH/i	i/i					
Anschlussklemmenblock 6- Leiter (2x Pt100)	RD/BK	RD/BK	WH	/YE						
1x TMT 420 mA oder HART®	+/i		-/i		-					
2x TMT 420 mA oder HART® im Anschlusskopf mit hohem Deckel	+(#1)/+(#2)	i/i	-(#1)/-(#2)	i/i						
1x TMT PROFIBUS® PA				Nicht kombir	viorbor					
2x TMT PROFIBUS® PA				MICHE KOHIDH	Herbar					
1x TMT FF				Nicht kombir	niorhar					
2x TMT FF				INICIIC KOIIIDII	llervar					
1x TMT PROFINET®				Nicht kombir	nierbar					
2x TMT PROFINET®		Nicht kombinierbar								
PIN-Position und Farbcode		4 3	1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	A0018929		3 GN 4 YE 5 GY 6 F	2 BN 1 WH 8 RD 7 BU	A0018927		

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Anschlusskopf mit zwei Kabeleinführungen

Stecker	2x IO-Link, 4-polig						
Gewinde-Stecker		M12(#1)/ M12 (#2)				
PIN-Nummer	1	2	3	4			
Elektrischer Anschluss (Anschlusskopf)							
Freie Anschlussdrähte		nicht angeschlo	ssen (nicht isoliert)				
Anschlussklemmenblock 3-Leiter (1x Pt100)	RD	i	RD	WH			
Anschlussklemmenblock 4-Leiter (1x Pt100)		nicht ko	mbinierbar				
Anschlussklemmenblock 6-Leiter (2x Pt100)	RD/BK	i	RD/BK	WH/YE			
1x TMT 420 mA oder HART							
2x TMT 420 mA oder HART im Anschlusskopf mit hohem Deckel	nicht kombinierbar						
1x TMT PROFIBUS PA		night Iro	mhiniarhar				
2x TMT PROFIBUS PA	nicht kombinierbar						
1x TMT FF		night ko	mhiniarhar				
2x TMT FF	nicht kombinierbar						
1x TMT PROFINET		night Iro	ombinierbar				
2x TMT PROFINET		IIICIII KO	minimeroar				
1x TMT IO-Link	L+	-	L-	C/Q			
2x TMT IO-Link	L+ (#1) und (#2)	-	L- (#1) und (#2)	C/Q			
PIN-Position und Farbcode		4	3 1 BN 3 BU 4 BK	A0055383			

$Anschlusskombination\ Messeins at z\ -\ Transmitter\ ^{1)}$

	Transmitteranschluss ²⁾								
Messeinsatz	iTEMP TMT31	I/iTEMP TMT7x	iTEMP TMT8x						
	1x 1-Kanal	2x 1-Kanal	1x 2-Kanal	2x 2-Kanal					
1x Sensor (Pt100 oder TC), freie Anschlussdrähte	Sensor (#1): Transmitter (#1)	Sensor (#1): Transmitter (#1) (Transmitter (#2) nicht angeschlossen)	Sensor (#1): Transmitter (#1)	Sensor (#1): Transmitter (#1) Transmitter (#2) nicht ange- schlossen					
2x Sensor (2x Pt100 oder 2x TC), freie Anschlussdrähte	Sensor (#1): Transmitter (#1) Sensor (#2) isoliert	Sensor (#1): Transmitter (#1) Sensor (#2): Transmitter (#2)	Sensor (#1): Transmitter (#1) Sensor (#2): Transmitter (#1)	Sensor (#1): Transmitter (#1) Sensor (#2): Transmitter (#1) (Transmitter (#2) nicht ange- schlossen)					
1x Sensor (Pt100 oder TC) mit Anschlussklemmenblock ³⁾	Sensor (#1): Transmitter im Deckel	Nicht kombinierbar	Sensor (#1): Transmitter im Deckel	Nicht kombinierbar					

	Transmitteranschluss ²⁾								
Messeinsatz	iTEMP TMT31	/iTEMP TMT7x	iTEMP TMT8x						
	1x 1-Kanal	2x 1-Kanal	1x 2-Kanal	2x 2-Kanal					
2x Sensor (2x Pt100 oder 2x TC) mit Anschlussklemmenblock	Sensor (#1): Transmitter im Deckel Sensor (#2) nicht ange- schlossen		Sensor (#1): Transmitter im Deckel Sensor (#2): Transmitter im Deckel						
2x Sensor (2x Pt100 oder 2x TC) in Verbindung mit Merkmal 600, Option MG ⁴⁾	Nicht kombinierbar	Sensor (#1): Transmitter (#1) Sensor (#2): Transmitter (#2)	Nicht kombinierbar	Sensor (#1): Transmitter (#1) - Kanal 1 Sensor (#2): Transmitter (#2) - Kanal 1					

- 1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration
- 2) Bei Auswahl von 2 Transmittern in einem Anschlusskopf ist Transmitter (#1) auf dem Messeinsatz direkt installiert. Transmitter (#2) ist im hohen Deckel installiert. Für den zweiten Transmitter kann standardmäßig kein TAG bestellt werden. Die Busadresse ist auf den Standardwert eingestellt und muss bei Bedarf vor der Inbetriebnahme manuell geändert werden.
- 3) Nur im Anschlusskopf mit hohem Deckel, nur 1 Transmitter möglich. Ein Keramiksockel ist automatisch auf dem Messeinsatz montiert.
- 4) Einzelne Sensoren jeweils mit Kanal 1 eines Transmitters verbunden

Überspannungsschutz

Zur Absicherung gegen Überspannungen in den Versorgungs- und den Signal-/Kommunikationsleitungen für die Thermometerelektronik bietet Endress+Hauser Überspannungsschutzgeräte der HAW-Produktfamilie an.



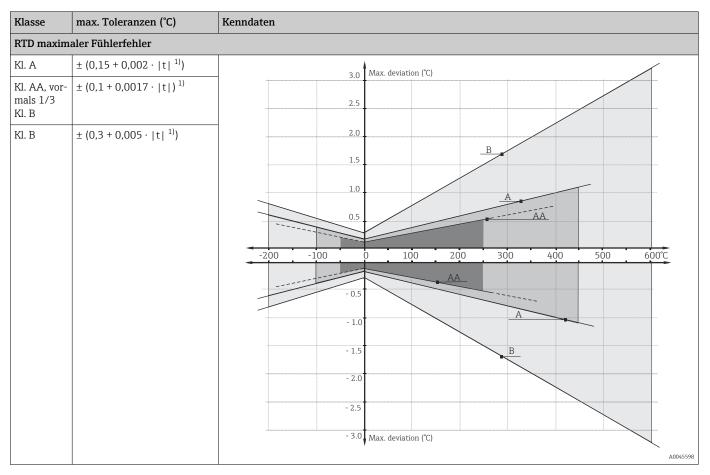
Weitere Informationen siehe Technische Informationen des jeweiligen Überspannungsschutzgerätes.

Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

Diese Angaben sind relevant zur Bestimmung der Messgenauigkeit der eingesetzten iTEMP-Transmitter. Siehe Technische Dokumentation des jeweiligen iTEMP-Transmitters.

Maximale Messabweichung RTD-Widerstandsthermometer nach IEC 60751



1) |t| = Absolutwert Temperatur in °C

Um die maximalen Toleranzen in °F zu erhalten, Ergebnisse in °C mit dem Faktor 1,8 multiplizieren.

Temperaturbereiche

Sensortyp 1)	Betriebstemperatur- bereich	Klasse B	Klasse A	Klasse AA
Pt100 (WW)	−200 +600 °C	-200 +600 °C	−100 +450 °C	-50 +250 °C
	(−328 +1112 °F)	(-328 +1112 °F)	(−148 +842 °F)	(-58 +482 °F)
Pt100 (TF)	−50 +200 °C	-50 +200 °C	−30 +200 °C	-
Basis	(−58 +392 °F)	(-58 +392 °F)	(−22 +392 °F)	
Pt100 (TF)	−50 +400 °C	-50 +400 °C	−30 +250 °C	0 +150 °C
Standard	(−58 +752 °F)	(-58 +752 °F)	(−22 +482 °F)	(+32 +302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM Quick- Sens	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	-30 +200 °C (-22 +392 °F)	0 +150 °C (+32 +302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM Strong- Sens	-50 +500 °C (-58 +932 °F)	−50 +500 °C (−58 +932 °F)	-30 +300 °C (-22 +572 °F)	0 +150 °C (+32 +302 °F)

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Zulässige Grenzabweichungen der Thermospannungen von der Normkennlinie für Thermoelemente nach IEC 60584 oder ASTM E230/ANSI MC96.1:

Norm	Тур	Standardtoleranz		Sondertoleranz			
IEC 60584		Klasse	Abweichung	Klasse	Abweichung		
	J (Fe-CuNi)	2	±2,5 °C (-40 +333 °C) ±0,0075 t ¹⁾ (333 750 °C)	1	±1,5 °C (-40 +375 °C) ±0,004 t 1) (375 750 °C)		
	K (NiCr-NiAl) N (NiCrSi-NiSi)	2	±0,0075 t ¹⁾ (333 1200 °C) ±2,5 °C (-40 +333 °C) ±0,0075 t ¹⁾ (333 1200 °C)	1	±1,5 °C (-40 +375 °C) ±0,004 t 1) (375 1000 °C)		

1) |t| = Absolutwert in °C

Thermoelemente aus unedlen Metallen werden generell so geliefert, dass sie die in den Tabellen angegebenen Fertigungstoleranzen für Temperaturen $> -40\,^{\circ}\text{C}$ ($-40\,^{\circ}\text{F}$) einhalten. Für Temperaturen $< -40\,^{\circ}\text{C}$ ($-40\,^{\circ}\text{F}$) sind diese Werkstoffe meist nicht geeignet. Die Toleranzen der Klasse 3 können nicht eingehalten werden. Für diesen Temperaturbereich ist eine gesonderte Werkstoffauswahl erforderlich. Dies kann nicht über das Standardprodukt abgewickelt werden.

Norm	Тур	Toleranzklasse: Standard	Toleranzklasse: Spezial	
		Abweichung, es gilt jeweils der größere Wert		
ANSI MC96.1	J (Fe-CuNi)	±2,2 K oder ±0,0075 t 1) (0 760 °C)	±1,1 K oder ±0,004 t 1) (0 760 °C)	
	K (NiCr-NiAl) N (NiCrSi- NiSi)	±2,2 K oder ±0,02 t ¹⁾ (-200 0 °C) ±2,2 K oder ±0,0075 t ¹⁾ (0 1260 °C)	±1,1 K oder ±0,004 t ¹⁾ (0 1260 °C)	

1) $|t| = Absolutwert in ^{\circ}C$

Die Werkstoffe für Thermoelemente werden generell so geliefert, dass sie die in der Tabelle angegbenen Toleranzen für Temperaturen > 0°C (32 °F) einhalten. Für Temperaturen < 0°C (32 °F) sind diese Werkstoffe meist nicht geeignet. Die angegebenen Toleranzen können nicht eingehalten werden. Für diesen Temperaturbereich ist eine gesonderte Werkstoffauswahl erforderlich. Dies kann nicht über das Standardprodukt abgewickelt werden.

Einfluss der Umgebungstemperatur

Abhängig vom verwendeten Kopftransmitter. Details siehe jeweilige Technische Information.

Eigenerwärmung

RTD-Elemente sind passive Widerstände, die mit einem externen Strom gemessen werden. Dieser Messstrom verursacht im RTD-Element eine Eigenerwärmung, die einen zusätzlichen Messfehler generiert. Die Größe des Messfehlers wird neben dem Messstrom auch durch die Temperaturleitfähigkeit und die Anströmgeschwindigkeit im Prozess beeinflusst. Die Eigenerwärmung ist vernachlässigbar, wenn ein iTEMP-Transmitter (extrem geringer Messstrom) von Endress+Hauser verwendet wird.

Ansprechzeit

Exemplarische Tests wurden in Wasser mit 0,4 m/s und mit einem Temperatursprung von 25 K durchgeführt, um die typischen Werte in der Tabelle zu ermitteln. Die tatsächlichen Werte hängen von Fertigungstoleranzen und Einbaubedingungen ab. Mit Standardabweichungen gemäß der Normalverteilung muss gerechnet werden.

Ansprechzeiten in Sekunden (s). Die Zeiten sind bedingt durch die mediumsberührenden Geometrien. Die Tabelle umfasst alle vordefinierten Ausführungen. Abmessungen in mm (in)

Typ des Sensoranschluss RTD

					Standard Pt100 (TF)	Drahtge- wickelt Pt100 (WW)	iTHERM Quick- Sens	iTHERM Strong- Sens
Тур	Geomet- rie	Wurzel-Ø D1	Spitzen- Ø D2	Bohr-Ø Di	T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀
ASME	Gerade	15,9 mm (5	/ ₈ in)	6,6 mm	71	74	54	75
		19 mm (¾	in)	(0,26 in)	72	75	55	76
		22,2 mm (7	/ ₈ in)		75	78	58	79
		25,4 mm (1	l in)		80	83	64	84
		31,75 mm(1 1/4in)		111	114	96	115
		38,1 mm(1	1/2in)		194	196	181	197
	Verjüngt	22,2 mm (% in)	15,9 mm (% in)		71	74	54	75
		25,4 mm (1 in)			71	74	54	75
		26,7 mm (1,05 in)	17 mm (0,67 in)		72	75	55	76
		27 mm(1 1/16 in)	15,9 mm (5% in)		71	81	55	76
		31,75 mm (1 1/4 in)	22,2 mm (⁷ / ₈ in)		78	79	62	83
		33,4 mm (1,31 in)	20 mm (0,79 in)		76	77	60	81
		34,9 mm(1 3/8 in)	15,9 mm (5% in)		74	81	57	78
		34,9 mm (1 3/8 in)	22,2 mm (% in)		78	81	62	83
		38,1 mm(1 1/2 in)			78	97	62	83
		41,3 mm (1 5/8 in)	25,4 mm (1 in)		94	97	79	98
		42,2 mm (1,66 in)	25,4 mm (1 in)		94	98	79	98
		48,3 mm (1,9 in)	28,58 mm (1 1/8 in)		95	78	79	99
		33,4 mm (1,31 in)	20 mm (0,79 in)		75	78	58	79
	Gestuft	15,9 mm (5% in)	12,7 mm (½ in)		70	73	54	75
		19 mm (¾ in)			70	73	54	75
		22,2 mm (% in)			70	73	54	75
		31,75 mm (1 1/4 in)	22,2 mm (% in)		75	78	58	79
		38,1 mm (1,5 in)			75	78	58	79

					Standard Pt100 (TF)	Drahtge- wickelt Pt100 (WW)	iTHERM Quick- Sens	iTHERM Strong- Sens
Тур	Geomet- rie	Wurzel-Ø D1	Spitzen- Ø D2	Bohr-Ø Di	T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀
iTHERM TwistWell	Verjüngt	22 mm (0,87 in)	15 mm (0,59 in)	6,5 mm (0,25 in)	71	74	55	75
		25 mm (0,98 in)	17 mm (0,67 in)		72	75	55	76
		30 mm (1,18 in)	22 mm (0,87 in)		77	80	61	82

Typ des Sensoranschluss RTD + QuickSleeve

					Pt100 (TF) + Quick- Sleeve	Pt100 (WW) + Quick- Sleeve	iTHERM QuickSens + Quick- Sleeve	
Тур	Geometrie	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀	
ASME	Gerade	15,9 mm (5/ ₈	15,9 mm (5% in)		59	62	53	
		19 mm (³ / ₄ in	n)	(0,26 in)	60	63	54	
		22,2 mm (⁷ / ₈	in)		63	66	57	
		25,4 mm (1 i	in)		69	72	63	
		31,75 mm(1	1/4 in)		101	104	96	
		38,1 mm(1 1	1/2 in)		186	188	181	
	Verjüngt	22,2 mm (% in)	15,9 mm (% in)		59	62	53	
		25,4 mm (1 in)			59	62	53	
		26,7 mm (1,05 in)	17 mm (0,67 in)		60	63	54	
		27 mm(1 1/16 in)	15,9 mm (5% in)		60	63	54	
		31,75 mm(1 1/4 in)	22,2 mm (⁷ / ₈ in)		67	70	61	
		33,4 mm (1,31 in)	20 mm (0,79 in)		65	68	59	
		34,9 mm(1 3/8 in)	15,9 mm (5% in)		62	65	56	
		34,9 mm (1 3/8 in)	22,2 mm (⁷ / ₈ in)		67	70	61	
		38,1 mm(1 1/2 in)				67	70	61
		41,3 mm (1 5/8 in)	25,4 mm (1 in)		84	87	78	
		42,2 mm (1,66 in)	25,4 mm (1 in)		84	87	78	
		48,3 mm (1,9 in)	28,58 mm(1 1/8 in)		1	84	87	78
		33,4 mm (1,31 in)	20 mm (0,79 in)		63	67	57	

					Pt100 (TF) + Quick- Sleeve	Pt100 (WW) + Quick- Sleeve	iTHERM QuickSens + Quick- Sleeve
Тур	Geometrie	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀
	Gestuft	15,9 mm (5% in)	12,7 mm (½ in)		58	62	53
		19 mm (¾ in)			58	62	53
		22,2 mm (⁷ / ₈ in)			58	62	53
		31,75 mm(1 1/4 in)	22,2 mm (% in)		63	66	57
		38,1 mm (1,5 in)			63	66	57
iTHERM TwistWell	Verjüngt	22 mm (0,87 in)	15 mm (0,59 in)	6,5 mm (0,25 in)	59	62	53
		25 mm (0,98 in)	17 mm (0,67 in)		60	63	54
		30 mm (1,18 in)	22 mm (0,87 in)		66	69	60

Typ des Sensoranschluss Thermoelement (TC)

					Thern	noelem	ent
Тур	Geometrie	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	Тур Ј	Тур К	Typ N
					T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀
ASME	Gerade	15,9 mm (5% in)		6,6 mm	71	71	71
		19 mm (¾ in)		(0,26 in)	72	72	72
		22,2 mm (⁷ / ₈ in)			75	75	75
		25,4 mm (1 in)			80	80	80
		31,75 mm(1 1/4 in)			111	111	111
		38,1 mm(1 1/2 in)			194	194	194
	Verjüngt	22,2 mm (⁷ / ₈ in)	15,9 mm (5% in)		71	71	71
		25,4 mm (1 in)					
		26,7 mm (1,05 in)	17 mm (0,67 in)		72	72	72
		27 mm(1 1/16 in)	15,9 mm (5/8 in)		71	71	71
		31,75 mm(1 1/4 in)	22,2 mm (⁷ / ₈ in)		78	78	78
		33,4 mm (1,31 in)	20 mm (0,79 in)		76	76	76
		34,9 mm(1 3/8 in)	15,9 mm (5/8 in)		74	74	74
		38,1 mm(1 1/2 in)	22,2 mm (% in)		78	78	78
		41,3 mm (1 5/8 in)	25,4 mm (1 in)		94	94	94
		42,2 mm (1,66 in)					
		48,3 mm (1,9 in)	28,58 mm(1 1/8 in)		95	95	95
		33,4 mm (1,31 in)	20 mm (0,79 in)		75	75	75
	Gestuft	15,9 mm (% in)	12,7 mm (½ in)		70	70	70
		19 mm (¾ in)					
		22,2 mm (% in)					

							Thermoelement		
Тур	Geometrie	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	Тур Ј	Тур К	Typ N		
					T ₉₀	T ₉₀	T ₉₀		
		31,75 mm(1 1/4 in)	22,2 mm (% in)		75	75	75		
		38,1 mm (1,5 in)							
iTHERM	Verjüngt	22 mm (0,87 in)	15 mm (0,59 in)	6,5 mm	71	71	71		
TwistWell		25 mm (0,98 in)	17 mm (0,67 in)	(0,25 in)	72	72	72		
		30 mm (1,18 in)	22 mm (0,87 in)		77	77	77		

Kalibrierung

Kalibrierung von Thermometern

Unter Kalibrierung versteht man den Vergleich zwischen der Anzeige eines Messmittels und dem durch das Kalibriernormal zur Verfügung gestellten wahren Wert einer Größe unter festgelegten Bedingungen. Ziel ist es, die Messabweichungen des Prüflings vom wahren Wert der Messgröße festzustellen. Bei Thermometern werden üblicherweise nur die Messeinsätze kalibriert. Damit werden nur die Abweichung des Sensorelements, die durch den Aufbau des Messeinsatzes auftretenden Abweichungen, überprüft. In den meisten Anwendungen sind die Abweichungen, die sich aus dem Aufbau der Messestelle, dem Einbau in den Prozess, dem Einfluss der Umgebungsbedingungen und sonstigen Einflüssen ergeben, wesentlich größer als die Abweichungen des Messeinsatzes. Für die Kalibrierung von Messeinsätzen unterscheidet man zwei Methoden:

- Kalibrierung an so genannten Fixpunkttemperaturen, z. B. am Eispunkt, dem Erstarrungspunkt von Wasser bei 0°C,
- Kalibrierung im Vergleich gegen ein präzises Referenzthermometer.

Das zu kalibrierende Thermometer muss dabei möglichst exakt die Fixpunkttemperatur oder die Temperatur des Vergleichsthermometers aufweisen. Für Thermometerkalibrierungen werden typischerweise temperierte und thermisch sehr homogene Kalibrierbäder oder spezielle Kalibrieröfen verwendet. Die Messunsicherheit kann sich auf Grund von Wärmeableitungsfehler und kurzer Eintauchlängen erhöhen. Die bestehende Messunsicherheit wird auf dem individuellen Kalibrierzertifikat aufgeführt. Für akkreditierte Kalibrierungen nach ISO 17025 gilt, dass die Messunsicherheit nicht doppelt so hoch sein darf wie die akkreditierte Messunsicherheit. Ist dies überschritten, kann nur eine Werkskalibrierung durchgeführt werden.

Sensor-Transmitter-Matching

Die Widerstands-/Temperatur-Kennlinie von Platin-Widerstandsthermometern ist standardisiert, kann in der Praxis aber kaum über den gesamten Einsatztemperaturbereich exakt eingehalten werden. Platin-Widerstandssensoren werden daher in Toleranzklassen eingeteilt, z. B. in Klasse A, AA oder B nach IEC 60751. Diese Toleranzklassen beschreiben die maximal zulässige Abweichung der spezifischen Sensorkennlinie von der Normkennlinie, d. h. den maximal zulässigen temperaturabhängigen Kennlinienfehler. Die Umrechnung gemessener Sensorwiderstandswerte in Temperaturen in Temperaturtransmittern oder anderen Messelektroniken ist oftmals mit einem nicht unerheblichen Fehler verbunden, da sie in der Regel auf der Standardkennlinie basiert.

Bei Verwendung von Endress+Hauser iTEMP-Temperaturtransmittern lässt sich dieser Umrechnungsfehler durch das Sensor-Transmitter-Matching deutlich verringern:

- Kalibrierung an mindestens drei Temperaturen und Ermittlung der tatsächlichen Kennlinie des Temperatursensors,
- Angleichung der sensorspezifischen Polynomfunktion mit entsprechenden Calendar-van-Dusen-Koeffizienten (CvD),
- Parametrierung des Temperaturtransmitters mit den sensorspezifischen CvD-Koeffizienten zur Widerstand/Temperatur-Umrechnung sowie
- eine weitere Kalibrierung des neu parametrierten Temperaturtransmitters mit angeschlossenem Widerstandsthermometer.

Endress+Hauser bietet ein solches Sensor-Transmitter-Matching als Dienstleistung an. Zudem werden die sensorspezifischen Polynomkoeffizienten von Platin-Widerstandsthermometern auf allen Endress+Hauser Kalibrierzertifikaten nach Möglichkeit mit ausgewiesen, z. B. mindestens drei Kalibrierpunkte, so dass geeignete Temperaturtransmitter vom Anwender auch selbst entsprechend parametriert werden können.

Endress+Hauser bietet für das Gerät standardmäßig Kalibrierungen bei einer Vergleichstemperatur von $-80 \dots +600\,^{\circ}\text{C}$ ($-112 \dots +1112\,^{\circ}\text{F}$) bezogen auf die ITS90 (Internationale Temperaturskala) an. Kalibrierungen bei anderen Temperaturbereichen sind auf Anfrage bei einer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich. Die Kalibrierung ist rückführbar auf nationale und internationale Stan-

dards. Das Kalibrierzertifikat bezieht sich auf die Seriennummer des Gerätes. Kalibriert wird nur der Messeinsatz.

Erforderliche Mindesteintauchlänge (IL) für Messeinsätze zur Durchführung einer ordnungsgemäßen Kalibrierung



Durch Einschränkungen der Öfen-Geometrien müssen bei hohen Temperaturen Mindesteintauchlängen eingehalten werden, um eine Kalibrierung mit annehmbarer Messunsicherheit durchführen zu können. Ähnliches gilt bei Verwendung eines Kopftransmitters. Bedingt durch die Wärmeableitung müssen Mindestlängen eingehalten werden um die Funktionalität des Transmitters zu gewährleisten $-40 \dots +85 \,^{\circ}\mathrm{C}$ ($-40 \dots +185 \,^{\circ}\mathrm{F}$).

Kalibriertemperatur	Mindesteintauchlänge IL in mm ohne Kopftransmitter
−196 °C (−320,8 °F)	120 mm (4,72 in) ¹⁾
-80 +250 °C (−112 +482 °F)	Keine Mindesteintauchlänge erforderlich ²⁾
+251 +550 °C (+483,8 +1022 °F)	300 mm (11,81 in)
+551 +600 °C (+1023,8 +1112 °F)	400 mm (15,75 in)

- 1) Mit iTEMP-Kopftransmitter min. 150 mm (5,91 in) erforderlich
- 2) Bei einer Temperatur von +80 ... +250 °C (+176 ... +482 °F) ist mit iTEMP-Kopftransmitter min. 50 mm (1,97 in) erforderlich

Isolationswiderstand

■ RTD:

Isolationswiderstand gemäß IEC 60751 > 100 M Ω bei +25 °C zwischen den Anschlussklemmen und dem Halsrohr gemessen mit einer Mindestprüfspannung von 100 V $_{DC}$.

TC:

Isolationswiderstand gemäß IEC 61515 zwischen Anschlussklemmen und Mantelwerkstoff bei einer Prüfspannung von 500 $V_{\rm DC}$:

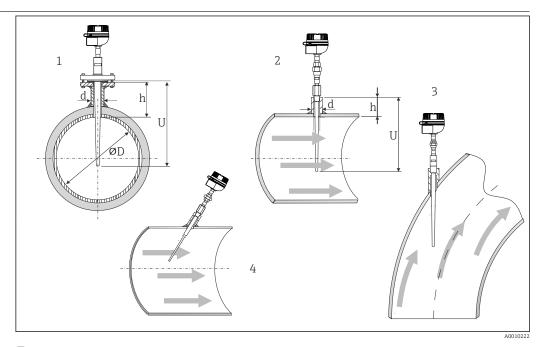
- > 1 G Ω bei +20 °C
- > 5 MΩ bei +500 °C

Montage

Einbaulage

Keine Einschränkungen. Die Selbstentleerung im Prozess je nach Anwendung gewährleisten.

Einbauhinweise



■ 14 Einbaubeispiele

- 1 2 Bei Rohrleitungen mit kleinem Querschnitt sollte die Sensorspitze bis zur Achse der Rohrleitung oder etwas darüber hinaus reichen (=U).
- 3 4 Schräge Einbaulage.

Die Eintauchlänge des Thermometers wirkt sich auf die Messgenauigkeit aus. Bei zu geringer Eintauchlänge kommt es durch die Wärmeableitung über den Prozessanschluss und die Behälterwand zu Messfehlern. Daher empfiehlt sich beim Einbau in ein Rohr eine Eintauchlänge, die mindestens der Hälfte des Rohrdurchmessers entspricht. Eine andere Lösung kann ein schräger Einbau sein (siehe Pos. 3 und 4). Bei der Bestimmung der Eintauchlänge müssen alle Parameter des Thermometers und des zu messenden Prozesses berücksichtigt werden (z. B. Durchflussgeschwindigkeit, Prozessdruck).

Um die bestmögliche Installation zu erreichen, sollte folgende Regel eingehalten werden: h \sim d; U > D/2 +h.

Die Gegenstücke zu Prozessanschlüssen und Dichtungen sind nicht im Lieferumfang des Thermometers enthalten und müssen bei Bedarf separat bestellt werden.

Umgebung

Umgebungstemperaturbe	-
reich	

Anschlusskopf	Temperatur in °C (°F)
Ohne montiertem Kopftransmitter	Abhängig vom verwendeten Anschlusskopf und Kabelverschraubung sowie Feldbus-Stecker, siehe Kapitel "Anschlussköpfe".
Mit montiertem iTEMP-Kopftransmitter	−40 +85 °C (−40 +185 °F)
Mit montiertem iTEMP-Kopftransmitter und Display	−30 +85 °C (−22 185 °F)

Lagerungstemperatur

-40 ... +85 °C (−40 ... +185 °F).

Relative Luftfeuchte

Abhängig vom verwendeten iTEMP-Transmitter. Bei Verwendung von iTEMP-Kopftransmittern:

- Betauung nach IEC 60068-2-33 zulässig
- Max. relative Feuchte: 95% nach IEC 60068-2-30

Klimaklasse

Nach EN 60654-1, Klasse C

Schutzart

Max. IP 66 (NEMA Type 4x encl.)	Abhängig von der Bauform (Anschlusskopf, Anschluss, etc.)
Teilweise IP 68	Getestet in 1,83 m (6 ft) über 24 h

Stoß- und Vibrationsfestigkeit

Die Messeinsätze von Endress+Hauser übertreffen die Anforderungen der IEC 60751 hinsichtlich der Stoß- und Vibrationsfestigkeit von 3g in einem Bereich von 10 ... 500 Hz. Die Vibrationsfestigkeit der Messstelle hängt vom Sensortyp und der Bauform ab:

Sensortyp 1)	Vibrationsfestigkeit für die Sensorspitze
Pt100 (WW)	
Pt100 (TF) Basis	≤ 30 m/s² (≤ 3g)
Pt100 (TF) Standard	≤ 40 m/s² (≤ 4g)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	600 m/s² (60g)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens, Ausführung: ø6 mm (0,24 in)	600 m/s² (60g)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens, Ausführung: ø3 mm (0,12 in)	≤ 30 m/s² (≤ 3g)
Thermoelement TC, Typ J, K, N	≤ 30 m/s² (≤ 3g)

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

Elektromagnetische Verträglichkeit gemäß allen relevanten Anforderungen der IEC/EN 61326-Serie und NAMUR Empfehlung EMV (NE21). Details sind aus der EU-Konformitätserklärung ersichtlich.

Maximale Messabweichung < 1% vom Messbereich.

Störfestigkeit nach IEC/EN 61326-Serie, Anforderung Industrieller Bereich

Störaussendung nach IEC/EN 61326-Serie, Betriebsmittel der Klasse B

Prozess

Prozesstemperaturbe reich

Abhängig vom Sensortyp und dem eingesetzten Material des Schutzrohrs, max. $-200 \dots +1\,100\,^{\circ}\text{C}$ ($-328 \dots +2\,012\,^{\circ}\text{F}$)..

Prozessdruckbereich

Der maximal mögliche Prozessdruck ist abhängig von verschiedenen Einflüssen, dazu zählen Bauform, Prozessanschluss und -temperatur. Maximal mögliche Prozessdrücke für die jeweiligen Prozessanschlüsse siehe Kapitel "Prozessanschluss".



Die mechanische Belastbarkeit in Abhängigkeit der Einbau- und Prozessbedingungen kann im Schutzrohrberechnungstool Sizing Thermowell verifiziert werden, das im Online Tool 'Applicator' des Herstellers enthalten ist. Siehe Kapitel "Zubehör".

Zulässige Anströmgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Eintauchlänge und dem Prozessmedium

Die maximal zulässige Strömungsgeschwindigkeit, der das Schutzrohr ausgesetzt werden kann, nimmt mit zunehmender Eintauchtiefe des Schutzrohres in das strömende Messmedium ab. Sie ist von der Geometrie des Schutzrohres, dem Prozessanschluss, der Art des Mediums, der Prozesstemperatur und vom Prozessdruck abhängig.

Prozessanschluss	Norm	max. Prozessdruck
Einschweißversion/ Schweißstutzen	NPS	≤ 500 bar (7252 psi)
Flansch	ASME B16.5	Je nach Flansch-Druckstufe 150, 300, 600, 900/1500 oder 2500 psi bei 20 °C (68 °F)
Gewinde	ISO 965-1 / ASME B1.13M ISO 228-1 ANSI B1.20.1 DIN EN 10226-1 /	400 bar (5 802 psi) bei +400 °C (+752 °F)

Prozessdruckbereich

Der maximal mögliche Prozessdruck ist abhängig von verschiedenen Einflüssen, dazu zählen Bauform, Prozessanschluss und -temperatur. Maximal mögliche Prozessdrücke für die jeweiligen Prozessanschlüsse siehe Kapitel "Prozessanschluss".



Die mechanische Belastbarkeit in Abhängigkeit der Einbau- und Prozessbedingungen kann im Schutzrohrberechnungstool Sizing Thermowell verifiziert werden, das im Online Tool 'Applicator' des Herstellers enthalten ist. Siehe Kapitel "Zubehör".

Zulässige Anströmgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Eintauchlänge und dem Prozessmedium

Die maximal zulässige Strömungsgeschwindigkeit, der das Schutzrohr ausgesetzt werden kann, nimmt mit zunehmender Eintauchtiefe des Schutzrohres in das strömende Messmedium ab. Sie ist von der Geometrie des Schutzrohres, dem Prozessanschluss, der Art des Mediums, der Prozesstemperatur und vom Prozessdruck abhängig.

Prozessanschluss	Norm	max. Prozessdruck
Einschweißversion/ Schweißstutzen	NPS	≤ 500 bar (7252 psi)
Flansch	ASME B16.5	Je nach Flansch-Druckstufe 150, 300, 600, 900/1500 oder 2500 psi bei 20 °C (68 °F)
Gewinde	ISO 965-1 / ASME B1.13M ISO 228-1 ANSI B1.20.1 DIN EN 10226-1 /	400 bar (5 802 psi) bei +400 °C (+752 °F)

Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße

Alle Angaben in mm (in). Die Bauform des Thermometers ist abhängig vom ausgewählten Typ:

- Thermometer zum Einbau in ein separates Schutzrohr
- Thermometer mit Schutzrohr, basierend auf ASME: ANSI-Flansche, NPT-Gewinde, Schweißstutzen und Einschweißversion
- Thermometer mit iTHERM Twistwell Schutzrohr mit Flansch
- Die mechanische Belastbarkeit in Abhängigkeit der Einbau- und Prozessbedingungen kann online im Schutzrohrberechnungsmodul: Sizing Thermowell in der Endress+Hauser Applicator-Software überprüft werden. Siehe Kapitel "Zubehör".
- Diverse Abmessungen, wie z.B. Eintauchlänge U, Schutzrohrschaftlänge T und Halsrohrlänge E sind variable Werte und daher in den folgenden Abmessungszeichnungen als Zeichnungsposition dargestellt.

Variable Abmessungen:

Position	Beschreibung
Е	Halsrohrlänge, variabel je nach Konfiguration oder vordefiniert für die Ausführung mit iTHERM QuickNeck
ILa	Einstecklänge
L	Schutzrohrlänge (U+T)
Т	Länge Schutzrohrschaft: variabel bzw. vordefiniert, abhängig von der Schutzrohrausführung (siehe auch in den jeweiligen Tabellenangaben)
U	Eintauchlänge: variabel, je nach Konfiguration
Gp	Gewinde Prozessanschluss
В	Schutzrohr Bodendicke (Standardwert 6,35 mm (0,25 in)
D1	Wurzeldurchmesser
D2	Durchmesser Spitze
C1	Länge des verjüngten Teils
Re1	Gestufte Länge der Spitze
Di1	Bohrungsdurchmesser
Di2	Durchmesser Bohrung der Spitze
De1	Durchmesser Schaft

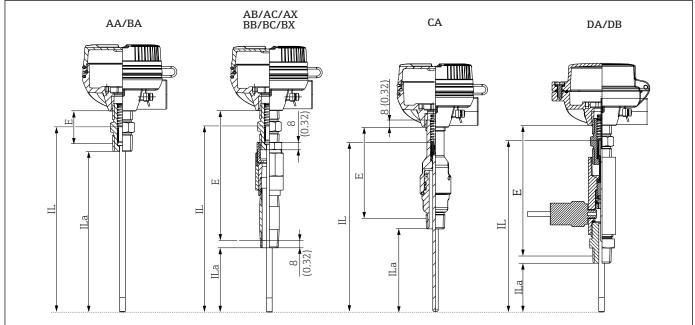
Thermometer zum Einbau in ein separates Schutzrohr

Das Thermometer wird ohne Schutzrohr geliefert, ist jedoch für den Einsatz mit Schutzrohr ausge-



Diese Ausführung kann nicht zum direkten Eintauchen in das Prozessmedium verwendet werden!

Das Thermometer kann folgendermaßen konfiguriert werden



A0055961

- 🖻 15 Die Nummerierung entspricht den Bestelloptionen im Merkmal 090 im Produktkonfigurator.
- Optionen AA/BA: NPT ½"-Nippel
- Optionen AB/AC/AX/BB/BC/BX: NPT ½"-Nippel-Union-Nippel Verbindung
- Option CA: iTHERM QuickNeck komplett mit iTHERM TS212
- Optionen DA/DB: Halsrohr mit DualSeal und Außengewinde NPT ½"



Der Federweg des Messeinsatzes beträgt ½".

Zur Berechnung der Einstecklänge ILa zum Einführen in ein bereits vorhandenes Schutzrohr folgende Gleichung beachten:

$$ILa = U + T - B^{1}$$

1) ILa = Einstecklänge (Messeinsatzlänge unterhalb Nippel); U = Schutzrohreintauchlänge; T = Länge Schutzrohrschaft; B = Bodendicke Schutzrohr

Zur Berechnung eines austauschbaren Messeinsatzes folgende Gleichung beachten:

$$IL = U + T + E - B^{-1}$$

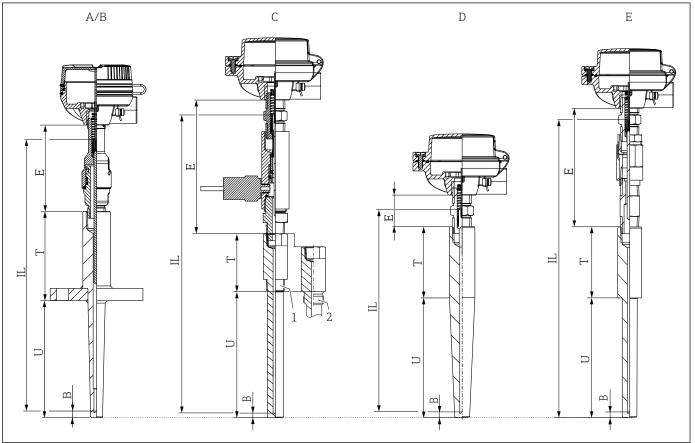
1) IL = Messeinsatzlänge; U = Schutzrohreintauchlänge; T = Länge Schutzrohrschaft; E = Länge Halsrohr; B = Bodendicke Schutzrohr

Der Messeinsatz iTHERM TS212 ist als Ersatzteil erhältlich. Die Messeinsatzlänge (IL) hängt beispielsweise von der Eintauchlänge des Schutzrohrs (U), der Länge des Halsrohrs (E) und der Länge des Schutzrohrschafts (T) ab. Die Einstecklänge (IL) muss beim Austausch berücksichtigt werden.

Thermometer mit Schutzrohr nach ASME Standard

Das Thermometer ist immer mit Schutzrohr ausgeführt.

Das Thermometer kann folgendermaßen konfiguriert werden:



A00560

■ 16 Die Nummerierung entspricht den Bestelloptionen im Merkmal 020 im Produktkonfigurator.

- Option A/B: Angelehnt an ASME B40.9, mit Flansch
- Option C: Angelehnt an ASME B40.9, mit Gewinde
 - 1: NPT-Gewinde
 - 2: Zylindrisches Gewinde
- Option D: Angelehnt an ASME B40.9, zum Einschweißen
- Option E: Angelehnt an ASME B40.9, mit Einschweißstutzen

	Anwendung Non-Ex / Ex ia / GP / IS Anwendung Ex d / XP	
Option A/B	E = 101,6 mm (4 in)	E = 101,6 mm (4 in)
Option C	E = 142 mm (5,6 in)	E = 155 mm (6,1 in)
Option D	E = 25,4 mm (1 in)	E = 38 mm (1,5 in)
Option E	E = 101,6 mm (4 in) oder 178 mm (7 in)	E = 101,6 mm (4 in) oder 178 mm (7 in)

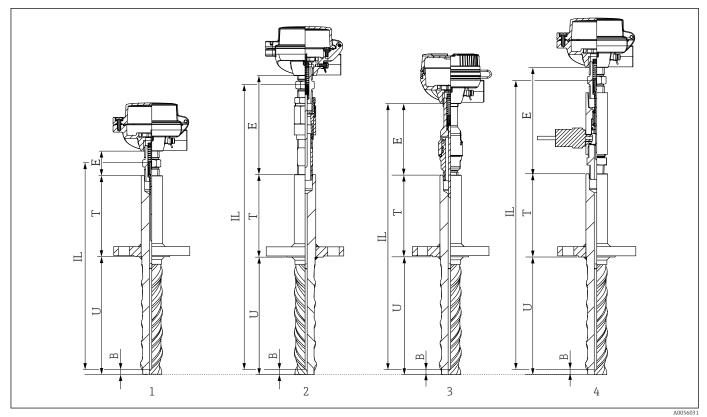
Die Angaben der Länge E sind Nominalwerte und können, bedingt durch die Toleranzen der NPT-Gewinde, variieren.

34

Thermometer mit iTHERM TwistWell-Schutzrohr

Das Thermometer ist immer mit Schutzrohr in Wendelform ausgeführt. Diese Form verringert wirbelinduzierte Schwingungen bei Prozessanwendungen mit hoher Durchflussgeschwindigkeit.

Das Thermometer kann folgendermaßen konfiguriert werden



- 17 Die Nummerierung entspricht den Bestelloptionen im Produktkonfigurator.
- 1: Optionen F, G; iTHERM TwistWell, mit Flansch und Nippel Verbindung
- 2: Optionen F, G; iTHERM TwistWell, mit Flansch und Nippel-Union-Nippel Verbindung
 3: Optionen F, G; iTHERM TwistWell, mit Flansch und iTHERM QuickNeck
- 4: Optionen F, G; iTHERM TwistWell, mit Flansch und Halsrohr mit DualSeal

	Anwendung Non-Ex / Ex ia / GP / IS	Anwendung Ex d / XP
1: Mit Flansch und Nippel Verbindung	E = 25,4 mm (1 in)	E = 38,1 mm (1,5 in)
2: Mit Flansch und Nippel-Union-Nippel Verbindung	E = 101,6 mm (4 in) oder 178 mm (7 in)	E = 101,6 mm (4 in) oder 178 mm (7 in)
3: Mit Flansch und iTHERM QuickNeck	E = 101,6 mm (4 in)	E = 101,6 mm (4 in)
4: Mit Flansch und Halsrohr mit DualSeal	E = 142 mm (5,6 in)	E = 155 mm (6,1 in)

Die Angaben der Länge E sind Nominalwerte und können, bedingt durch die Toleranzen der NPT-Gewinde, variieren.

Ausführungen von geflanschten Schutzrohren

Beidseitig geschweißt	Vollständig durchgeschweißt
A0052792	A0052794
 Für einen Großteil der Anwendungen geeignet Erfüllt die Anforderungen zu einem angemessenen Kosten-Nutzen-Verhältnis 	Für raue Anwendungsumgebungen geeignetStärkere SchweißverbindungHöhere Kosten

Gewicht

0,5 ... 37 kg (1 ... 82 lbs) für Standardausführungen.

Werkstoffe

Schaft und Schutzrohr, Messeinsatz, Prozessanschluss.

Bitte beachten: Die maximale Temperatur hängt außerdem immer auch vom eingesetzten Temperatursensor ab!

Die in der nachfolgenden Tabelle für den Dauerbetrieb angegebenen Temperaturen sind als Referenzwerte für die Verwendung der verschiedenen Materialien in Luft und ohne nennenswerte mechanische Belastung gedacht. In einem abweichenden Einsatzfall, insbesondere beim Auftreten hoher mechanischer Belastungen oder in aggressiven Medien, können die maximalen Betriebstemperaturen deutlich reduziert sein.

Materialbezeich- nung	Kurze Form	Empfohlene max. Tem- peratur für den Dauer- betrieb in Luft	Eigenschaften
AISI 316L	X5CrNiMo 17-12-2	650 ℃ (1202 ℉) ¹⁾	 Austenitischer, nicht rostender Stahl Im Allgemeinen hohe Korrosionsbeständigkeit Besonders hohe Korrosionsbeständigkeit in chlorhaltigen und säurehaltigen nicht oxidierenden Atmosphären durch Hinzufügen von Molybdän (z. B. phosphorhaltige und schwefelhaltige Säuren, Essig- und Weinsäure mit geringer Konzentration)
AISI 316/1.4401	X5CrNiMo 17-12-2	650 °C (1202 °F) ²⁾	 Austenitischer, nicht rostender Stahl Generell hohe Korrosionsbeständigkeit Besonders hohe Korrosionsbeständigkeit in chlorhaltigen und säurehaltigen nicht oxidierenden Atmosphären durch Hinzufügen von Molybdän (beispielsweise phosphorhaltige und schwefelhaltige Säuren, Essig- und Weinsäure mit geringer Konzentration)
Alloy600/2.4816	NiCr15Fe	1100°C (2012°F)	 Eine Nickel-Chrom-Legierung mit sehr guter Beständigkeit selbst bei hohen Temperaturen gegenüber aggressiven, oxidierenden und reduzierenden Atmosphären Beständigkeit gegenüber Korrosion, die durch Chlorgase und chlorhaltige Medien sowie durch viele oxidierende Mineral- und organische Säuren, Seewasser etc. verursacht wird Korrosion durch Reinstwasser Darf nicht in schwefelhaltigen Atmosphären verwendet werden

N	,, ,,	Б 61.	T. 1.6
Materialbezeich- nung	Kurze Form	Empfohlene max. Tem- peratur für den Dauer- betrieb in Luft	Eigenschaften
AlloyC276/2.4819	NiMo16Cr15W	1100°C (2012°F)	 Eine nickelbasierte Legierung mit guter Beständigkeit gegen oxidierende und reduzierende Umgebungen selbst noch bei hohen Temperaturen Besonders resistent gegen Chlorgas und Chlorid sowie gegen viele oxidierende mineralische und organische Säuren
AISI 304/1.4301 AISI 304L/1.4307	X5CrNi18-10 X2CrNi18-9	550 °C (1022 °F) ²⁾	 Austenitischer, nicht rostender Stahl Gute Einsetzbarkeit in Wasser und gering verschmutzten Abwasser Gegen organische Säuren, Salzlösungen, Sulfate, alkalische Lösungen u. ä. nur bei relativ niedrigen Temperaturen beständig
AISI A105/ 1.0460	C22.8	450 °C (842 °F)	 Hitzebeständiger Stahl Beständig bei stickstoffhaltigen Atmosphären sowie Atmosphären, die arm an Sauerstoff sind; nicht geeignet bei Säuren oder anderen aggressiven Medien Häufig eingesetzt in Dampferzeugern, Wasserund Dampfleitungen, Druckbehältern
AISI A182 F11/ 1.7335	13CrMo4-5	550 °C (1022 °F)	 Niedriglegierter, hitzebeständiger Stahl mit Chrom- und Molybdän-Zusätzen Bessere Korrosionsbeständigkeit im Vergleich zu unlegierten Stählen, nicht geeignet für Säuren und andere aggressive Medien Häufig eingesetzt in Dampferzeugern, Wasser- und Dampfleitungen, Druckbehältern
AISI A182 F22/ 1.7380	10CrMo9-10	580 °C (1076 °F)	 Legierter warmfester Stahl Eignet sich besonders für Dampfkessel, Kesselteile, Kesseltrommeln, Druckbehälter für den Apparatebau und ähnliche Zwecke
AISI A182 F91/ 1.4903	X10CrMoVNb9-1	650°C (1202°F)	 Hochwarmfester, martensitischer Stahl Gute mechanische Eigenschaften bei höheren Temperaturen Häufig eingesetzt in der Energietechnik (Turbinenbau)
Duplex S32205	X2CrNi- MoN22-5-3	300 °C (572 °F)	 Austenitischer ferritischer Stahl mit guten mechanischen Eigenschaften Hohe Beständigkeit gegenüber allgemeiner Korrosion, Lochfraß, durch Chlor verursachte oder transkristalline Spannungskorrosion Vergleichsweise gute Beständigkeit gegenüber wasserstoffinduzierter Spannungskorrosion
Ummantelung		1	
PTFE (Teflon)	Polytetrafluore- thylen	200 °C (392 °F)	Beständig gegenüber nahezu allen ChemikalienHohe Temperaturbeständigkeit
Tantal	-	250 °C (482 °F)	 Mit Ausnahme von Flusssäure, Fluor und Fluoriden zeigt Tantal eine exzellente Beständigkeit gegenüber den meisten mineralischen Säuren und Salzlösungen Anfällig für Oxidation und Versprödung bei höheren Temperaturen an Luft

¹⁾ Bei geringen mechanischen Belastungen und in nicht korrosiven Medien ist bedingt ein Einsatz bis zu 800 $^{\circ}$ C (1472 $^{\circ}$ F) möglich. Für weitere Informationen bitte den Vertrieb des Herstellers kontaktieren.

²⁾ Bei geringen mechanischen Belastungen und in nicht korrosiven Medien ist bedingt ein Einsatz bis zu 800 °C (1472 °F) möglich. Für weitere Informationen den Vertrieb des Herstellers kontaktieren.

Schutzrohr-/ Thermometeranschluss

Verbindungsgewinde Außengewinde	Ausfü	hrung	Gewindelänge TL	Schlüsselweite SW/AF	max. Prozessdruck
SW/AF	NPT	NPT ½"	8 mm (0,32 in)	22 (13/15)	Maximaler statischer Prozessdruck für Gewindeprozessanschluss: 1) 400 bar (5 802 psi) bei +400 °C (+752 °F)
■ 18 Konische Ausführung					

1) Maximale Druckangabe nur für das Gewinde. Berechnet ist das Ausreißen des Gewindes unter Berücksichtigung des statischen Drucks. Die Berechnung beruht auf einem vollständig eingeschraubten Gewinde (TL = Gewindelänge)

Thermometeranschluss	Ausfü	hrung Ge1	L_1	L_2	Norm/Klasse
Ge1	NPT	NPT 1/2"	17 mm (0,67 in)	20 mm (0,79 in)	ANSI B1.20.1
A0040912					
■ 19 Innengewinde					

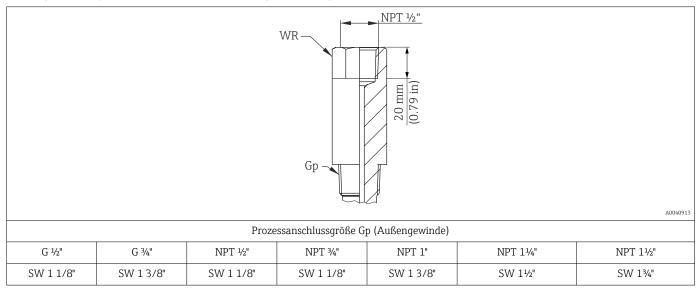
Prozessanschlüsse

Gewinde

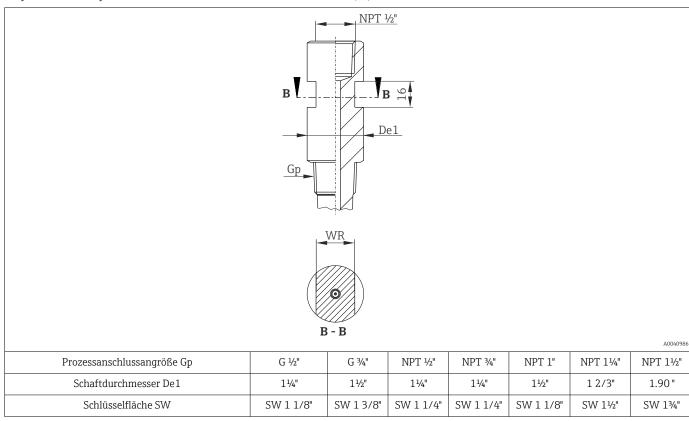
Gewindeprozessanschluss		hrung	Gewindelänge L_Gp	Norm	Max. Prozessdruck
	G	G ½"	15 mm (0,6 in)	ISO 228-1 A	Maximaler statischer Pro-
		G ¾"	16 mm (0,63 in)		zessdruck für Gewindepro- zessanschluss: 1)
	NPT	NPT ½"	20 mm (0,79 in) L_Gp_e: 8 mm (0,32 in)	ANSI B1.20.1	400 bar (5 802 psi) bei +400 °C (+752 °F)
U db a db		NPT ³ / ₄ "	20 mm (0,79 in) L_Gp_e: 8 mm (0,32 in)		
A0040916 20 Zylindrische (links) und konische (rechts)		NPT 1"	25 mm (0,98 in) L_Gp_e: 10 mm (0,39 in)		
Ausführung		NPT 11/4"	25,6 mm (1,01 in) L_Gp_e: 10 mm (0,39 in)		
		NPT 1½"	26 mm (1,025 in) L_Gp_e: 10 mm (0,39 in)		

1) Maximale Druckangabe gilt nur für das Gewinde. Berechnet ist das Ausreißen des Gewindes unter Berücksichtigung des statischen Drucks. Die Berechnung beruht auf einem vollständig eingeschraubten Gewinde.

SW-Größenmatrix für Einschraubschutzrohre (hexagonaler Schaft)

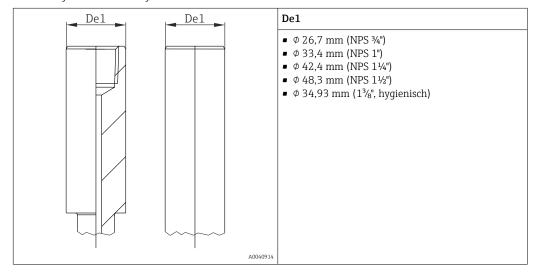


Größenmatrix Schaftdurchmesser bei Einschraubschutzrohren in mm (in)

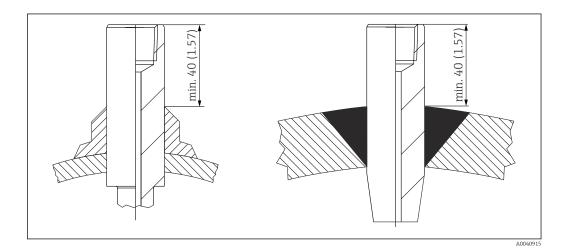


Einschweißen, Einschweißstutzen

Einschweißversion/Schweißstutzen



- Schweißempfehlung: Der Abstand zwischen der Schweißnaht und dem Ende des Schutzrohrs muss mindestens 40 mm (1,57 in) betragen.
- Plindverschraubung verwenden um zu vermeiden, dass sich das Gewinde verformt.



Flansche

Die unterschiedlichen Werkstoffe sind entsprechend ihrer Festigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur in der DIN EN 1092-1 Tab. 18 unter 13E0 und in der JIS B2220:2004 Tab. 5 unter 023b eingruppiert.". Die ASME Flansche sind in ASME B16.5-2013 in der Tab. 2-2.2 eingruppiert. Die Umrechung von Zoll-Einheiten in metrische Einheiten (in - mm) erfolgt mit dem Faktor 25,4. In der ASME-Norm sind die metrischen Angaben auf 0 bzw. 5 gerundet.

Ausführungen

ASME-Flansche: America Society of Mechanical Engineers ASME B16.5-2013

Geometrie der Dichtflächen

Flansche	Dichtfläche	DIN 2526 ¹⁾		DIN EN 1092-1			ASME B16.5	
		Form	Rz (µm)	Form	Rz (µm)	Ra (µm)	Form	Ra (µm)
ohne Dicht- leiste		A B	- 40 160	A 2)	12,5 50	3,2 12,5	Flat face (FF)	3,2 6,3
	A0043514							(AARH
mit Dicht- leiste		C D E	40 160 40 16	B1 ³⁾ B2	12,5 50 3,2 12,5	3,2 12,5 0,8 3,2	Raised face (RF)	125 250 µin)
	A0043516							
mit Ringnut		-	-	-	-	-	Ring-type joint (RTJ)	1,6
	U [†]							

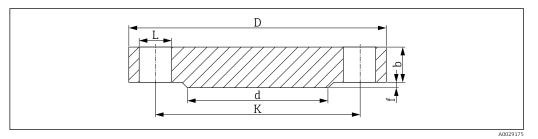
- Enthalten in DIN 2527 1)
- Typisch PN2.5 bis PN40 Typisch ab PN63 2)
- 3)

Dichtleistenhöhe 1)

Norm	Flansche	Dichtleistenhöhe f	Toleranz
ASME B16.5 - 2013	≤ Class 300	1,6 (0,06)	±0,75 (±0,03)
	≥ Class 600	6,4 (0,25)	0,5 (0,02)

1) Maßangaben in mm (in)

ASME-Flansche (ASME B16.5-2013)



■ 21 Dichtleiste RF

- L Bohrungsdurchmesser
- Durchmesser der Dichtleiste
- Lochkreisdurchmesser Κ
- D Flanschdurchmesser
- b Gesamtdicke des Flansches
- Dichtleistenhöhe Class 150/300: 1,6 mm (0,06 in) bzw. ab Class 600: 6,4 mm (0,25 in)

Oberflächenbeschaffenheit der Dichtfläche Ra \leq 3,2 ... 6,3 µm (126 ... 248 µin).

Class 150 1)

DN	D	b	K	d	L	ca. kg (lbs)
1"	108,0 (4,25)	14,2 (0,56)	79,2 (3,12)	50,8 (2,00)	4xØ15,7 (0,62)	0,86 (1,9)
11/4"	117,3 (4,62)	15,7 (0,62)	88,9 (3,50)	63,5 (2,50)	4xØ15,7 (0,62)	1,17 (2,58)
1½"	127,0 (5,00)	17,5 (0,69)	98,6 (3,88)	73,2 (2,88)	4xØ15,7 (0,62)	1,53 (3,37)

DN	D	b	K	d	L	ca. kg (lbs)
2"	152,4 (6,00)	19,1 (0,75)	120,7 (4,75)	91,9 (3,62)	4xØ19,1 (0,75)	2,42 (5,34)
2 1/2"	177,8 (7,00)	22,4 (0,88)	139,7 (5,50)	104,6 (4,12)	4xØ19,1 (0,75)	3,94 (8,69)
3"	190,5 (7,50)	23,9 (0,94)	152,4 (6,00)	127,0 (5,00)	4xØ19,1 (0,75)	4,93 (10,87)
31/2"	215,9 (8,50)	23,9 (0,94)	177,8 (7,00)	139,7 (5,50)	8xØ19,1 (0,75)	6,17 (13,60)
4"	228,6 (9,00)	23,9 (0,94)	190,5 (7,50)	157,2 (6,19)	8xØ19,1 (0,75)	7,00 (15,44)
5"	254,0 (10,0)	23,9 (0,94)	215,9 (8,50)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	8,63 (19,03)
6"	279,4 (11,0)	25,4 (1,00)	241,3 (9,50)	215,9 (8,50)	8xØ22,4 (0,88)	11,3 (24,92)
8"	342,9 (13,5)	28,4 (1,12)	298,5 (11,8)	269,7 (10,6)	8xØ22,4 (0,88)	19,6 (43,22)
10"	406,4 (16,0)	30,2 (1,19)	362,0 (14,3)	323,8 (12,7)	12xØ25,4 (1,00)	28,8 (63,50)

1) Die Maße in den nachfolgenden Tabellen sind, wenn nicht anders angegeben, in mm (in)

Class 300

DN	D	b	K	d	L	ca. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,39 (3,06)
11/4"	133,4 (5,25)	19,1 (0,75)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	1,79 (3,95)
1½"	155,4 (6,12)	20,6 (0,81)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	2,66 (5,87)
2"	165,1 (6,50)	22,4 (0,88)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	3,18 (7,01)
21/2"	190,5 (7,50)	25,4 (1,00)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	4,85 (10,69)
3"	209,5 (8,25)	28,4 (1,12)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	6,81 (15,02)
3½"	228,6 (9,00)	30,2 (1,19)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ22,4 (0,88)	8,71 (19,21)
4"	254,0 (10,0)	31,8 (1,25)	200,2 (7,88)	157,2 (6,19)	8xØ22,4 (0,88)	11,5 (25,36)
5"	279,4 (11,0)	35,1 (1,38)	235,0 (9,25)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	15,6 (34,4)
6"	317,5 (12,5)	36,6 (1,44)	269,7 (10,6)	215,9 (8,50)	12xØ22,4 (0,88)	20,9 (46,08)
8"	381,0 (15,0)	41,1 (1,62)	330,2 (13,0)	269,7 (10,6)	12xØ25,4 (1,00)	34,3 (75,63)
10"	444,5 (17,5)	47,8 (1,88)	387,4 (15,3)	323,8 (12,7)	16xØ28,4 (1,12)	53,3 (117,5)

Class 600

DN	D	b	К	d	L	ca. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,60 (3,53)
11/4"	133,4 (5,25)	20,6 (0,81)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	2,23 (4,92)
1½"	155,4 (6,12)	22,4 (0,88)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	3,25 (7,17)
2"	165,1 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	4,15 (9,15)
2 1/2"	190,5 (7,50)	28,4 (1,12)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	6,13 (13,52)
3"	209,5 (8,25)	31,8 (1,25)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	8,44 (18,61)
31/2"	228,6 (9,00)	35,1 (1,38)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ25,4 (1,00)	11,0 (24,26)
4"	273,1 (10,8)	38,1 (1,50)	215,9 (8,50)	157,2 (6,19)	8xØ25,4 (1,00)	17,3 (38,15)
5"	330,2 (13,0)	44,5 (1,75)	266,7 (10,5)	185,7 (7,31)	8xØ28,4 (1,12)	29,4 (64,83)
6"	355,6 (14,0)	47,8 (1,88)	292,1 (11,5)	215,9 (8,50)	12xØ28,4 (1,12)	36,1 (79,6)
8"	419,1 (16,5)	55,6 (2,19)	349,3 (13,8)	269,7 (10,6)	12xØ31,8 (1,25)	58,9 (129,9)
10"	508,0 (20,0)	63,5 (2,50)	431,8 (17,0)	323,8 (12,7)	16xØ35,1 (1,38)	97,5 (214,9)

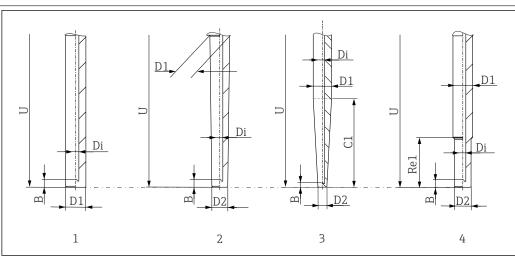
Class 900

DN	D	b	K	d	L	ca. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,0)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
11/4"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,0)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
21/2"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	241,3 (9,50)	38,1 (1,50)	190,5 (7,50)	127,0 (5,00)	8xØ25,4 (1,00)	13,1 (28,89)
4"	292,1 (11,50)	44,5 (1,75)	235,0 (9,25)	157,2 (6,19)	8xØ31,8 (1,25)	26,9 (59,31)
5"	349,3 (13,8)	50,8 (2,0)	279,4 (11,0)	185,7 (7,31)	8xØ35,1 (1,38)	36,5 (80,48)
6"	381,0 (15,0)	55,6 (2,19)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ31,8 (1,25)	47,4 (104,5)
8"	469,9 (18,5)	63,5 (2,50)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ38,1 (1,50)	82,5 (181,9)
10"	546,1 (21,50)	69,9 (2,75)	469,0 (18,5)	323,8 (12,7)	16xØ38,1 (1,50)	122 (269,0)

Class 1500

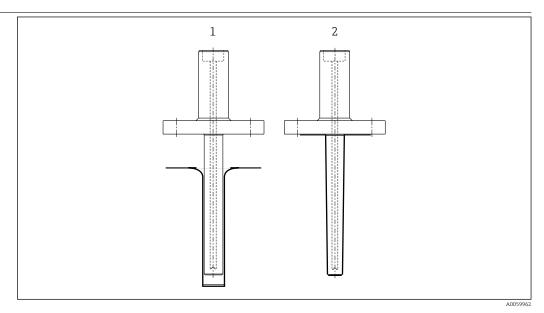
DN	D	b	К	d	L	ca. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,0)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
11/4"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,0)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
21/2"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	266,7 (10,5)	47,8 (1,88)	203,2 (8,00)	127,0 (5,00)	8xØ31,8 (1,25)	19,1 (42,12)
4"	311,2 (12,3)	53,8 (2,12)	241,3 (9,50)	157,2 (6,19)	8xØ35,1 (1,38)	29,9 (65,93)
5"	374,7 (14,8)	73,2 (2,88)	292,1 (11,5)	185,7 (7,31)	8xØ41,1 (1,62)	58,4 (128,8)
6"	393,7 (15,50)	82,6 (3,25)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ38,1 (1,50)	71,8 (158,3)
8"	482,6 (19,0)	91,9 (3,62)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ44,5 (1,75)	122 (269,0)
10"	584,2 (23,0)	108,0 (4,25)	482,6 (19,0)	323,8 (12,7)	12xØ50,8 (2,00)	210 (463,0)

Geometrie mediumberührende Teile



- Gerade (komplette Länge U)
- 2 3 4
- Verjüngt (komplette Länge U) Verjüngt (über Länge C1) Gestuft, Re1 = 63,5 mm (2,5 in)

Schutzmantel aus korrosionsbeständigem Material



- l Tantalhülse
- 2 PTFE-Beschichtung

Maximale Prozessdruckwerte für die jeweiligen Werkstoffe in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur. Angaben in bar (PSI)

Temperatur in °C (°F)	Tantal	PTFE
-251 (-420)	-	80 (1160,3)
-200 (-328)	130 (1885,5)	69 (1000,7)
-100 (-148)	75 (1087,8)	46 (667,2)
0 (+32)	60 (870,2)	7,5 (108,8)
+20 (+68)	57 (826,7)	6 (87)
+50 (+122)	55 (797,7)	3,75 (54,4)
+100 (+212)	49 (710,7)	2,5 (36,3)
+200 (+392)	40 (580,2)	1,1 (16)
+260 (+500)	37 (536,6)	0,9 (13,1)
+300 (+572)	35 (507,6)	-
+320 (+608)	34 (493,1)	-
+500 (+932)	29 (420,6)	-
+750 (+1382)	23 (333,6)	-
+1000 (+1832)	16,5 (239,3)	-

Par Einsatz im Vakuum wird nicht empfohlen.

Ansprechzeiten

Die Schutzummantelung beeinträchtigt den Wärmeübergang je nach Werkstoff erheblich und führt zu deutlich erhöhten Ansprechzeiten. Ansprechzeiten t_{90} von mehreren Minuten sind zu erwarten.

Messeinsätze

Für das Gerät ist der Messeinsatz iTHERM TS212 mit unterschiedlichen RTD- und TC-Sensoren verfügbar.

Sensortyp RTD ¹⁾	Pt100 (TF), Basis Dünn- schicht	Pt100 (TF), Stan- dard Dünnschicht	Pt100 (TF), iTHERM Strong- Sens	Pt100 (TF), iTHERM Quick- Sens ²⁾	Pt100 (WW), I	Orahtgewickelt
Sensorbauart; Schaltungsart	1x Pt100, 3- oder 4-Leiter	1x Pt100, 3- oder 4-Leiter, mineral- isoliert	1x Pt100, 3- oder 4-Leiter, mineral- isoliert	1x Pt100, 3- oder 4-Leiter • ø6 mm (0,24 in), mineralisoliert • ø3 mm (0,12 in), teflonisoliert	1x Pt100, 3- oder 4-Leiter, mineralisoliert	2x Pt100, 3-Lei- ter, mineraliso- liert
Vibrationsfes- tigkeit der Messeinsatz- spitze	≤ 3g	≤ 4g	erhöhte Vibrations- festigkeit 60g	■ ø3 mm (0,12 in) ≤ 3g ■ ø6 mm (0,24 in) ≤ 60g	≤ 3g	
Messbereich; Genauigkeits- klasse	−50 +200 °C (−58 +392 °F), Klasse A oder AA	–50 +400 °C (–58 +752 °F), Klasse A oder AA	–50 +500 °C (–58 +932 °F), Klasse A oder AA	–50 +200 °C (–58 +392 °F), Klasse A oder AA	−200 +600 °C (−328 +1 112 °F), Klasse A o AA	
Durchmesser	ø 6,35 mm (¼ in)		ø 6 mm (0,24 in)	ø 6 mm (0,24 in)		ø 6,35 mm (¼ in)

- 1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration
- 2) Empfohlen für Eintauchlängen U < 70 mm (2,76 in)

Sensortyp TC 1)	Тур К	Тур Ј	Тур N				
Bauform des Sensors	Mineralisoliert, mit Alloy600- Mantelleitung	Mineralisoliert, mit Edelstahl- Mantelleitung					
Vibrationsfestigkeit der Messeinsatzspitze		≤ 3g					
Messbereich	-40 +1100 °C (−40 +2012 °F)	-40 +750 °C (−40 +1382 °F)	−40 +1 100 °C (−40 +2 012 °F)				
Anschlussart/Typ		Geerdet oder ungeerdet					
Temperaturempfindliche Länge	Messeinsatzlänge						
Durchmesser		ø 6,35 mm (¼ in)					

Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration 1)



Weiterführende Informationen zum verwendeten Messeinsatz iTHERM TS212 mit erhöhter Vibrationsfestigkeit und schnellansprechendem Sensor siehe Technische Information (TI01336T).



Aktuell lieferbare Ersatzteile zum Produkt siehe online unter: http://www.products.endress.com/spareparts consumables.

- Entsprechende Produktwurzel auswählen.
- Bei der Bestellung von Ersatzteilen immer die Seriennummer des Gerätes angeben.

Mit Hilfe der Seriennummer wird die Einstecklänge IL automatisch berechnet.

iTHERM QuickSleeve

Die Reduzierung des Luftspalts zwischen Schutzrohr und Messeinsatz hat den größten Einfluss auf eine verbesserte Ansprechzeit des Thermometers. Die Optimierung der Bohrung im Vollmaterial-Schutzrohr ist hierfür die beste Möglichkeit, z.B. Bohrungsdurchmesser 6,1 mm (0,24 in) bei Verwendung eines 6 mm (0,24 in) Messeinsatzes.

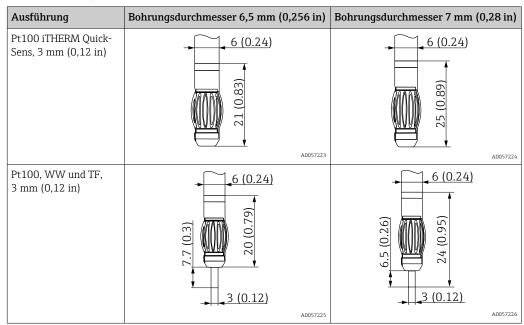
Ist es nicht möglich die Bohrung entsprechend anzupassen, z.B. bei Verwendung vorhandener Schutzrohre oder Vorgaben zur Verwendung von Standardbohrungen, besteht die Möglichkeit das iTHERM QuickSleeve von Endress+Hauser einzusetzen.

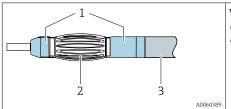
iTHERM QuickSleeve ist ein mechanisches Federbauteil an der Spitze eines Messeinsatzes. Dieses Federbauteil verbessert den Wärmeübergang und verkürzt die Ansprechzeit von einem Vollmaterial-Schutzrohr zum Messeinsatz und letztendlich zum Sensor.

iTHERM QuickSleeve gibt es in zwei Ausführungen beim Einsatz in Vollmaterial-Schutzrohren:

- Für Bohrungsdurchmesser 6,5 mm (0,256 in)
- Für Bohrungsdurchmesser 7 mm (0,28 in)

Konstruktiver Aufbau





Werkstoffe

- Buchse (1) und Verstärkungsrohr (3): Edelstahl
- Feder (2): Kupferbeschichtet

Oberflächenrauigkeit

Spezifikationen für mediumsberührende Oberflächen

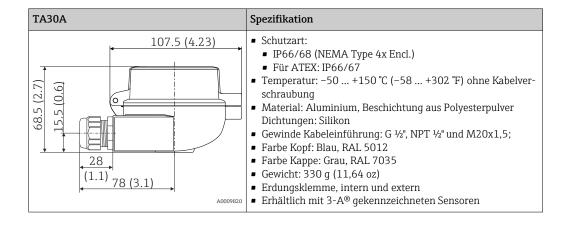
Standardoberfläche	$R_a \le 1.6 \ \mu m \ (63 \ \mu in)$
Fein geschliffene Oberfläche, poliert	$R_a \le 0.76 \ \mu m \ (30 \ \mu in)$

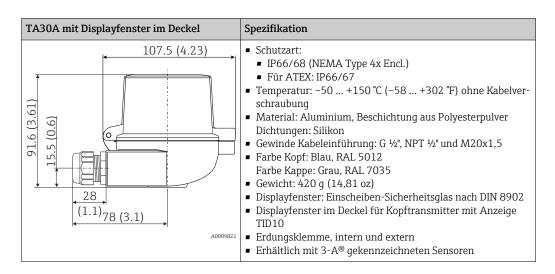
Anschlussköpfe

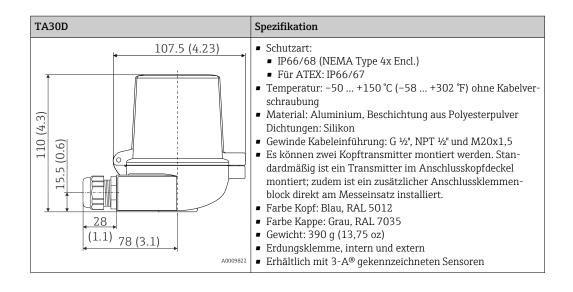
Alle Anschlussköpfe weisen eine interne Geometrie gemäß DIN EN 50446 Form B und einen Thermometeranschluss mit ½" NPT-Gewinde auf. Alle Angaben in mm (in). Die Kabelverschraubungen in den Abbildungen entsprechen exemplarisch M20x1,5- Anschlüssen mit Non-Ex Polyamid Kabelverschraubung. Angaben ohne eingebauten Kopftransmitter. Umgebungstemperaturen mit eingebauten Kopftransmitter siehe Kapitel "Umgebungsbedingungen".

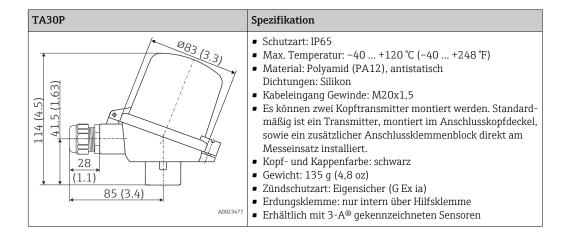
Als Besonderheit bietet Endress+Hauser Anschlussköpfe mit optimaler Zugänglichkeit der Anschlussklemmen für vereinfachte Installation und Wartung.

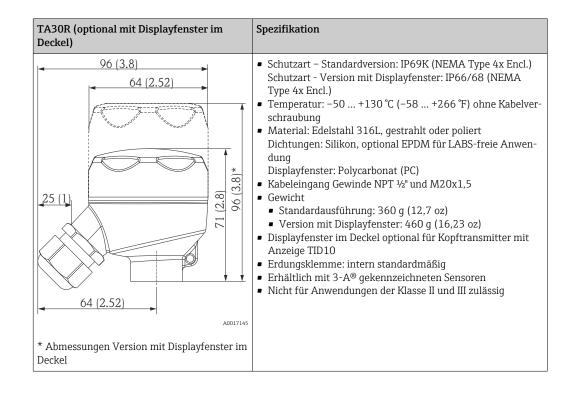
IP 68 = 1,83 m (6 ft), 24 h, mit Kabelverschraubung ohne Kabel (mit Stopfen), Type 6P gemäß NEMA250-2003

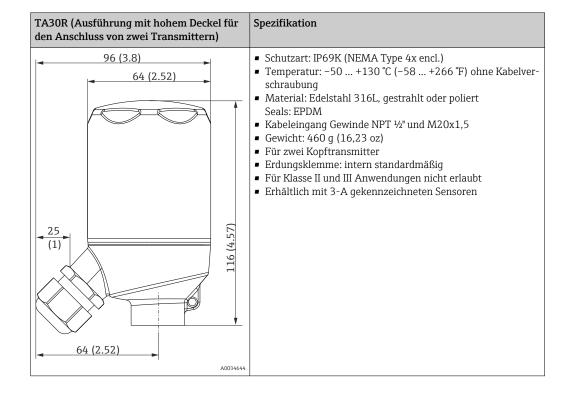


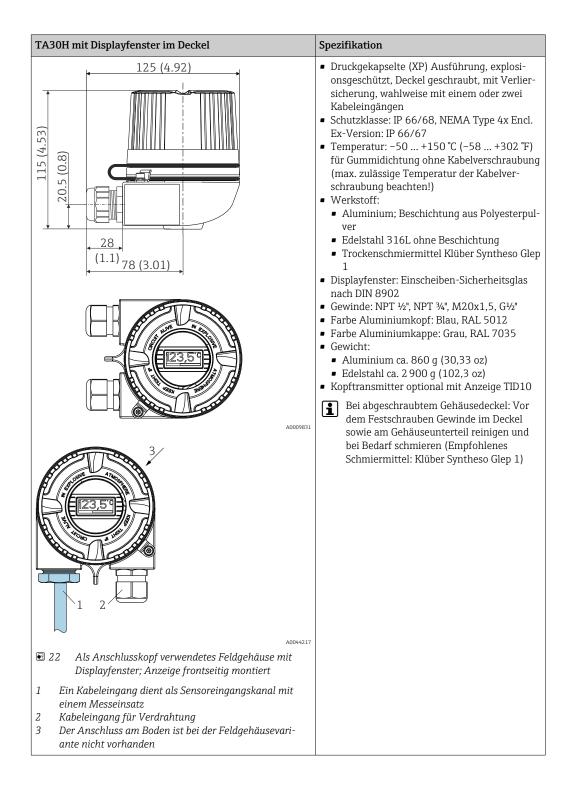


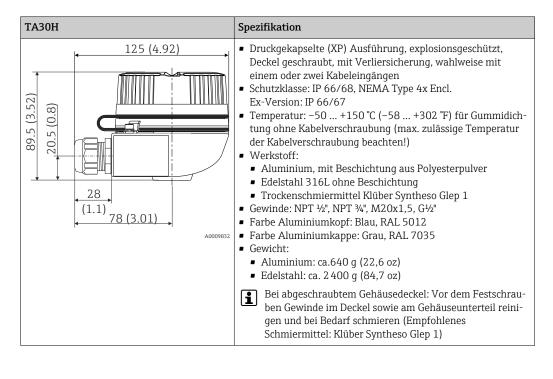


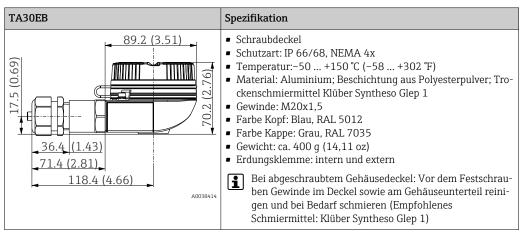


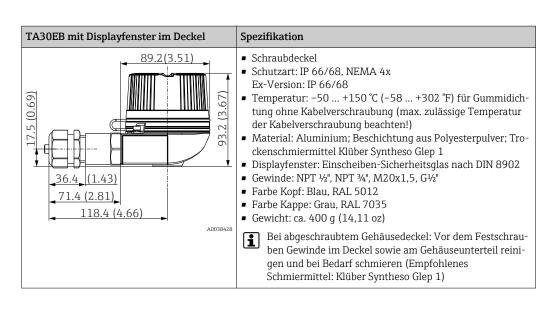


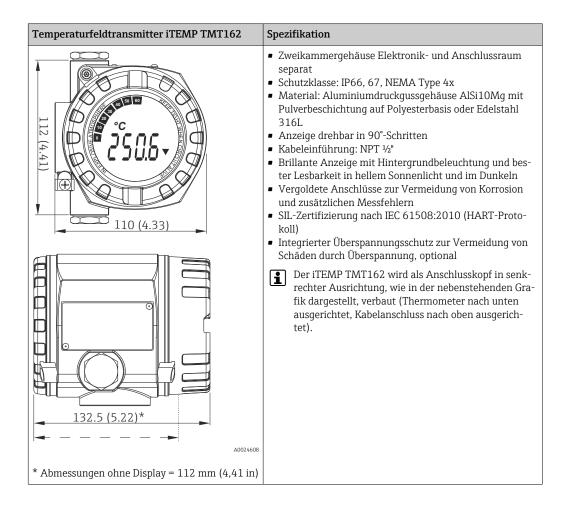


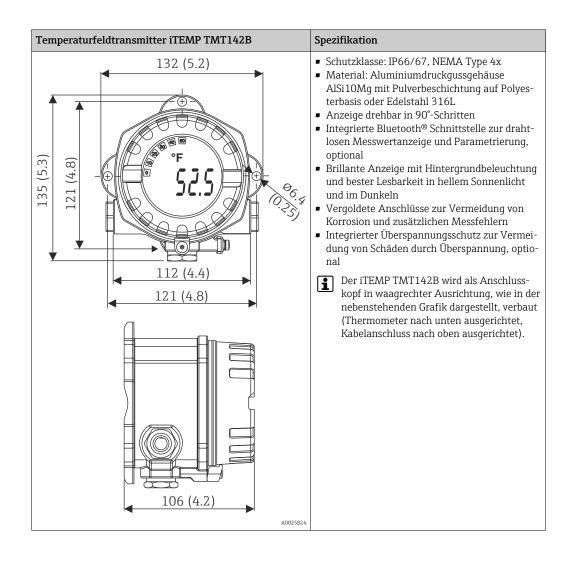












Kabelverschraubungen und Stecker 1)

Тур	Passend für Kabeleinfüh- rung	Schutzart	Temperaturbereich	Geeigneter Kabeldurchmesser	
Kabelverschraubung, Polyamid, Blau (Anzeige Ex-i-Schaltung)	NPT ½"	IP68	−30 +95 °C (−22 +203 °F)	7 12 mm (0,27 0,47 in)	
Kabelverschraubung, Polyamid	NPT ½", NPT ¾", M20x1,5 (optio- nal 2x Kabelein- führung)	IP68	-40 +100 °C (-40 +212 °F)		
Kaberverschraubung, Polyannu	NPT ½", M20x1,5 (optio- nal 2x Kabelein- führung)	IP69K	−20 +95 °C (−4 +203 °F)	5 9 mm (0,19 0,35 in)	
Kabelverschraubung für Staub-Ex Bereich, Polyamid	NPT ½", M20x1,5	IP68	−20 +95 °C (−4 +203 °F)		
Kabelverschraubung für Staub-Ex Bereich, Messing vernickelt	M20x1,5	IP68 (NEMA Type 4x)	-20 +130 °C (-4 +266 °F)		
M12 Stecker, 4-polig, 316 (PROFIBUS® PA, Ethernet-APL™, IO-Link®)	NPT ½", M20x1,5	IP67	-40 +105 °C (-40 +221 °F)	-	

Тур	Passend für Kabeleinfüh- rung	Schutzart	Temperaturbereich	Geeigneter Kabeldurchmesser
M12 Stecker, 8-polig, 316	M20x1,5	IP67	−30 +90 °C (−22 +194 °F)	-
7/8" Stecker, 4-polig, 316 (FOUNDA- TION™ Fieldbus, PROFIBUS® PA)	NPT ½", M20x1,5	IP67	-40 +105 °C (-40 +221 °F)	-

l) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration



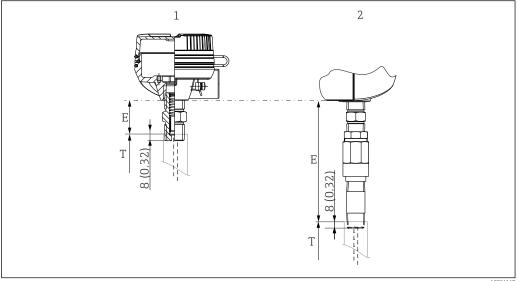
Für druckfestgekapselte Thermometer werden keine Kabelverschraubungen angeboten.

Halsrohr

Das Halsrohr ist das Bauteil zwischen Schutzrohr und Anschlusskopf. Die Bezeichnung der Länge des abnehmbaren Halsrohrs ist E.

Abnehmbares Halsrohr als Nippel-Verbindung

- Das abnehmbare Halsrohr kann als Nippel-Verbindung ausgeführt werden. Die Verbindung ist hierbei immer ein NPT ½"-Gewinde. Der Nippel direkt am Anschlusskopf ist hierbei Teil des Messeinsatzes TS212. Die Länge des Nippels ist nicht variabel, sie beträgt 25,4 mm (1 in) als Standardausführung und 38,1 mm (1,5 in) als Lamination-Nippel Ausführung für Ex d Anwendungen.
- Bei der Nippel-Union-Nippel Verbindung ist der Nippel direkt am Anschlusskopf Teil des Messeinsatzes TS212. Die Gesamtlänge beträgt 101,6 mm (4 in) oder 178 mm (7 in) als Standardausführung und als Ausführung für Ex d Anwendungen. Bei dieser Verbindung ist die Länge des zweiten Nippels optional konfigurierbar.



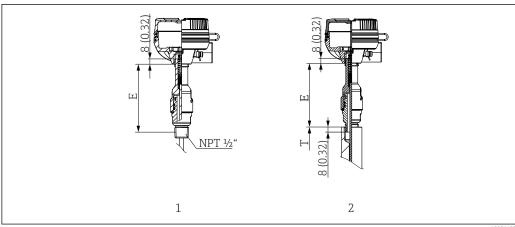
A005616

- 1 Halsrohr Typ N NPT ½"
- 2 Halsrohr Typ NUN NPT ½", die Länge des unteren Nippels ist konfigurierbar

Abnehmbares Halsrohr als iTHERM QuickNeck

Auswahl Option iTHERM QuickNeck (Merkmal 90: Abnehmbares Halsrohr). Die Länge des abnehmbaren Halsrohrs ist hier durch das Design vorgegeben.

54

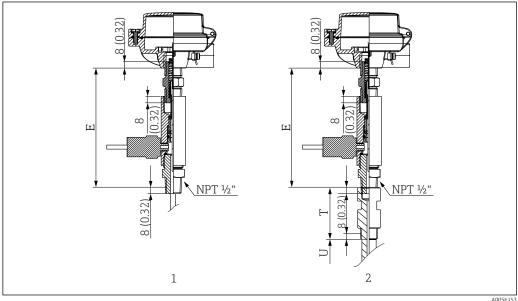


- iTHERM QuickNeck komplett zum Einbau in ein bestehendes Schutzrohr nach ASME Standard
- iTHERM QuickNeck komplett, eingebaut im Schutzrohr nach ASME Standard

Halsrohr	lsrohr Anwendung Non-Ex / Ex ia / GP / IS	
iTHERM QuickNeck	E = 101,6 mm (4 in)	E = 101,6 mm (4 in)

Abnehmbares Halsrohr als DualSeal (zweite Prozessbarriere)

Das abnehmbare Halsrohr kann als DualSeal ausgeführt werden. Die Länge des abnehmbaren Halsrohres ist hier durch das Design vorgegeben.



- Halsrohr mit DualSeal ohne Schutzrohr
- Halsrohr mit DualSeal und Schutzrohr nach ASME Standard

Halsrohr	Anwendung Non-Ex / Ex ia / GP / IS	Anwendung Ex d / XP		
Dual Seal, Kunststoffdichtung	E = 142 mm (5,6 in)	E = 155 mm (6,1 in)		

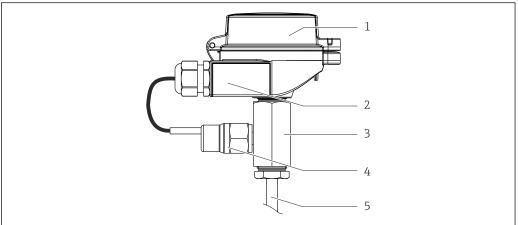
Siehe auch Konfigurationsmerkmal 090: Schutzrohr/Abnehmbares Halsrohr Länge E.

Halsrohr mit DualSeal

Als Sonderausführung des Halsrohrs steht DualSeal, eine zweite Prozessbarriere, zur Verfügung. Sie wird als optionale Komponente zwischen das Schutzrohr und den Anschlusskopf gesetzt. Sollte es zu einem Ausfall des Schutzrohrs kommen, gelangt kein Prozessmedium in den Anschlusskopf und die Verschaltung. Das Prozessmedium wird im Schutzrohr eingeschlossen. Ein Druckschalter gibt ein Signal aus, wenn der Druck in der Komponente mit der zweiten Prozessdichtung ansteigen sollte, um das Wartungspersonal auf eine Gefahrensituation aufmerksam zu machen. Der Messbetrieb kann für eine kurze Übergangszeit, die abhängig von Druck, Temperatur und Prozessmedium ist, fortgesetzt werden, bis das Schutzrohr ausgetauscht wird.

Transmitter-Verschaltung:

- Es wird ein Endress+Hauser Temperaturtransmitter iTEMP TMT82 mit zwei Kanälen und HART®-Protokoll eingesetzt. Ein Kanal konvertiert die Signale des Temperatursensors in ein 4 ... 20 mA-Signal. Der zweite Kanal nutzt die Sensorbrucherkennung in der Konfiguration des Thermoelementes und überträgt diese Störungsinformationen über das HART®-Protokoll, wenn der Druckschalter auslöst. Andere Konfigurationen sind auf Anfrage machbar.
- Es wird ein Endress+Hauser Temperaturtransmitter iTEMP TMT86 mit zwei Kanälen und PROFI-NET® Protokoll eingesetzt. Ein Kanal konvertiert die Signale des Temperatursensors für die PROFI-NET® Kommunikation. Der zweite Kanal ist für DualSeal konfiguriert und überträgt die Störungsinformation via PROFINET® Protokoll, wenn der Druckschalter auslöst.



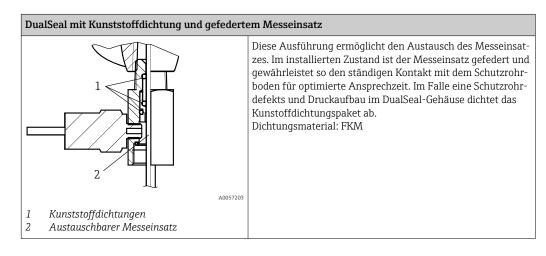
A003848

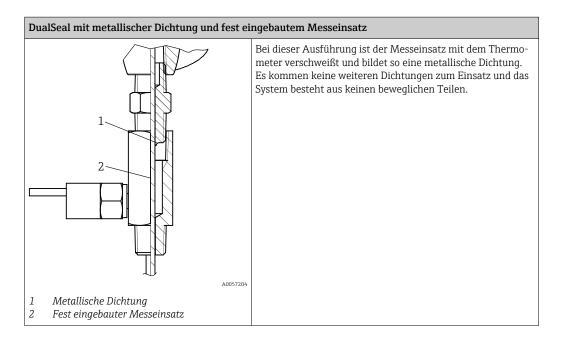
■ 23 Halsrohr mit DualSeal

- 1 Anschlusskopf mit eingebautem Temperaturtransmitter
- 2 Gehäuse mit doppelter Kabeleinführung. Für den Eingang des Druckschalters ist eine passende Kabelverschraubung verbaut. Der zweite Eingang ist nicht belegt.
- 3 DualSeal
- 4 Installierter Druckschalter
- 5 Oberer Teil des Schutzrohrs

Gehäuse

Die Option DualSeal kann in zwei mechanischen Ausführungen gewählt werden:





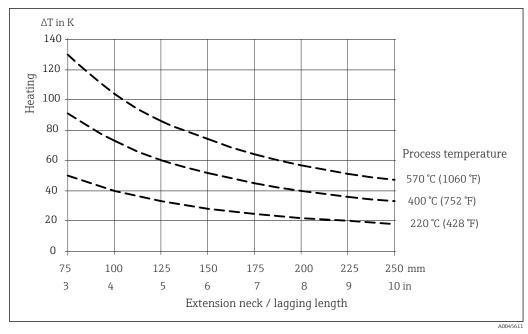
Druckschalter

Der Schaltpunkt des Druckschalters kann aus zwei fest vorgegebenen Schaltpunkten gewählt werden:

- Schaltpunkt bei 0,8 bar
 - Vor allem bei kritischen Prozessen werden die maximalen Prozessdrücke auf < 1 bar gewählt. Um einen Schutzrohrdefekt bei niedrigen Drücken detektieren zu können, ist dieser niedrige Schaltpunkt notwendig. Das schränkt wegen des eingeschlossenen Gasvolumens die maximale Prozesstemperatur ein.
- Schaltpunkt bei 3.5 bar
 Um einen Schutzrohrdefekt detektieren zu können, muss der Prozessdruck > 3.5 bar sein.

Schaltpunkt	0,8 bar (11,6 psi)	3,5 bar (50,8 psi) ±1 bar (±14,5 psi)				
Maximaler Druck	200 bar (2 900 psi)					
Umgebungstemperaturbereich	−20 +80 °C (−4 +176 °F)					
Prozesstemperaturbereich	Bis +180 °C (+356 °F)	Bis +400 °C (+752 °F)				
Abmessungen	Min. Halsrohrlänge T = 110 mm (4,33 in) Max. Schutzrohrlänge U = 300 mm (11,81 in) Max. Schutzrohrdurchmesser D1 = 30 mm (1,18 in)	Min. Halsrohrlänge T = 100 mm (3,94 in)				

Wie in der nachfolgenden Abbildung dargestellt, kann die Länge des Halsrohrs die Temperatur im Anschlusskopf beeinflussen. Diese Temperatur muss innerhalb der im Kapitel "Betriebsbedingungen" festgelegten Grenzwerte bleiben.



■ 24 Erwärmung des Anschlusskopfes in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur. Temperatur im Anschlusskopf = Umgebungstemperatur 20 °C (68 °F) + ΔT

Mithilfe des Diagramms kann die Transmittertemperatur berechnet werden.

Beispiel: Bei einer Prozesstemperatur von 220 °C (428 °F) und einer gesamten Schaft- und Halsrohrlänge (T + E) von 100 mm (3,94 in) beträgt die Wärmeableitung 40 K (72 °F). Die ermittelte Transmittertemperatur ist kleiner 85 °C (maximale Umgebungstemperatur für iTEMP Temperaturtransmitter).

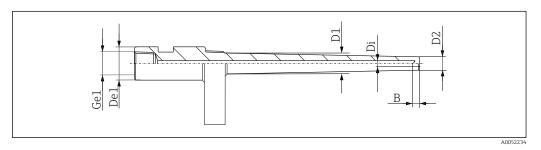
Ergebnis: Die Temperatur des iTEMP Transmitters ist in Ordnung, die Schaftlänge ist ausreichend.

Vordefinierte Ausführungen

i

Sofern keine weiteren Optionen für spezielle Geometrien im Kann-Bereich der Konfiguration ausgewählt werden, gelten vordefinierte Standardgeometrien.

Thermometer mit Schutzrohr nach ASME Standard



Die vordefinierten Geometrien ergeben sich aus der Kombination: Schutzrohrstandard, Prozessanschluss und Geometrie der mediumberührenden Teile

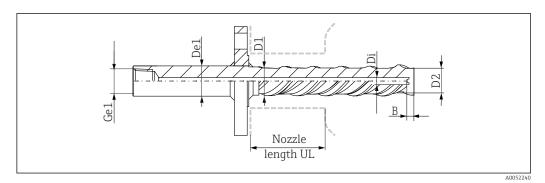
Schutzrohrs- tandard	Prozessan- schluss	Geometrie der mediumbe- rührenden Teile	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	Bodendi- cke B	Flanschs- tirnseite	Thermo- meteran- schluss Ge1	Schaft-Ø De1
Zöllig, ASME mit Flansch	F1 1 11	Gerade	22,23 mm (% in)	22,23 mm (% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	RF	NPT ½"	31,75 mm
	Flansch 1"	Verjüngt	22,23 mm (% in)	15,9 mm (5% in)					(1¼ in)

Schutzrohrs- tandard	Prozessan- schluss	Geometrie der mediumbe- rührenden Teile	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	Bodendi- cke B	Flanschs- tirnseite	Thermo- meteran- schluss Ge1	Schaft-Ø De1
		Gestuft	22,23 mm (% in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	22,23 mm (% in)	22,23 mm (% in)					
	Flansch 1½"	Verjüngt	27 mm (1 1/16 in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	RF	NPT ½"	31,75 mm (1¼ in)
		Gestuft	22,23 mm (% in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	22,23 mm (% in)	22,23 mm (7/ ₈ in)					
	Flansch 2"	Verjüngt	27 mm (1 1/16 in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	RF	NPT ½"	31,75 mm (1¼ in)
		Gestuft	22,23 mm (% in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	22,23 mm (% in)	22,23 mm (% in)					
	Flansch 3"	Verjüngt	27 mm (1 1/16 in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	RF	NPT ½"	31,75 mm (1¼ in)
		Gestuft	22,23 mm (% in)	12,7 mm (½ in)					
	NPT ½" Außen- gewinde	Gerade	15,9 mm (5% in)	15,9 mm (% in)				NPT ½"	31,75 mm (1¼ in)
		Verjüngt	15,9 mm (5% in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-		
		Gestuft	15,9 mm (5% in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	19 mm (¾ in)	19 mm (¾ in)		6,35 mm (0,25 in)	-	NPT ½"	31,75 mm (1¼ in)
	NPT ¾" Außen- gewinde	Verjüngt	22,23 mm (% in)	15,9 mm (% in)	6,6 mm (0,26 in)				
		Gestuft	19 mm (¾ in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	22,23 mm (% in)	22,23 mm (% in)					
Zöllig, ASME mit Gewinde	NPT 1", Außen- gewinde	Verjüngt	27 mm (1 1/16 in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-	NPT ½"	38,1 mm (1½ in)
		Gestuft	22,23 mm (% in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	31,75 mm (1¼ in)	31,75 mm (1¼ in)					
	NPT 1¼", Außengewinde	Verjüngt	34,9 mm (1 3/8 in)	22,23 mm (% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-	NPT ½"	42,4 mm (1 2/3 in)
		Gestuft	31,75 mm (1¼ in)	22,23 mm (% in)					
		Gerade	38,1 mm (1½ in)	38,1 mm (1½ in)					48,3 mm (1,90 in)
	NPT 1½", Außengewinde	Verjüngt	41,3 mm (1 5/8 in)	25,4 mm (1 in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-	NPT ½"	
		Gestuft	38,1 mm (1½ in)	22,23 mm (% in)					

Schutzrohrs- tandard	Prozessan- schluss	Geometrie der mediumbe- rührenden Teile	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	Bodendi- cke B	Flanschs- tirnseite	Thermo- meteran- schluss Ge1	Schaft-Ø De1
	G½", Außenge-	Gerade	15,9 mm (5% in)	15,9 mm (% in)	6,6 mm	6,35 mm			31,75 mm
	winde 1)	Gestuft	15,9 mm (% in)	12,7 mm (½ in)	(0,26 in)	(0,25 in)	-	NPT ½"	(1¼ in)
		Gerade	19 mm (¾ in)	19 mm (¾ in)					
	G¾", Außenge- winde	Verjüngt	22,23 mm (% in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-	NPT ½"	38,1 mm (1½ in)
		Gestuft	19 mm (¾ in)	12,7 mm (½ in)					
	NPS ¾", 26,7 mm		26,7 mm (1,05 in)	15,88 mm (0,625 in)					19,05 mm (³ / ₄ in)
	NPS 1" , 33,4 mm		33,4 mm (1,31 in)	15,88 mm (0,625 in)				NPT ½"	25,4 mm (1 in)
Zöllig, ASME zum Ein- schweißen	NPS 1¼", 42,4 mm	Verjüngt	42,2 mm (1,66 in)	25,4 mm (1 in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-		31,75(1 1/4 in)
SCHWCHSCH	NPS 1½", 48,3 mm		48,3 mm (1,9 in)	28,58 mm (1 1/8 in)					38,1 mm(1 ½ in)
	1 3/8", hygie- nisch		34,9 mm (1 3/8 in)	15,9 mm (5% in)					34,92 mm(1 3/8 in)
	NPS ¾", 26,7 mm	Gerade	19 mm (¾ in)	19 mm (¾ in)				NPT ½"	
		Verjüngt	22,23 mm (% in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-		19,05 mm (³ / ₄ in)
		Gestuft	19 mm (¾ in)	12,7 mm (½ in)					
		Gerade	25,4 mm (1 in)	25,4 mm (1 in)			-	NPT ½"	
	NPS 1", 33,4 mm	Verjüngt	25,4 mm (1 in)	15,9 mm (5% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)			25,4 mm (1 in)
Zöllig, ASME		Gestuft	22,23 mm (% in)	12,7 mm (½ in)					
mit Ein- schweißstutzen		Gerade	31,75 mm (1¼ in)	31,75 mm (1¼ in)					
	NPS 1¼", 42,4 mm	Verjüngt	31,75 mm (1¼ in)	22,23 mm (% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-	NPT ½"	31,75(1 1/4 in)
		Gestuft	31,75 mm (1¼ in)	22,23 mm (% in)					
		Gerade	38,1 mm (1½ in)	38,1 mm (1½ in)				NPT ½"	
	NPS 1½", 48,3 mm	Verjüngt	38,1 mm (1½ in)	22,23 mm (% in)	6,6 mm (0,26 in)	6,35 mm (0,25 in)	-		38,1 mm(1 ½ in)
		Gestuft	38,1 mm (1½ in)	22,23 mm (% in)					

¹⁾ Verjüngte Version nicht verfügbar

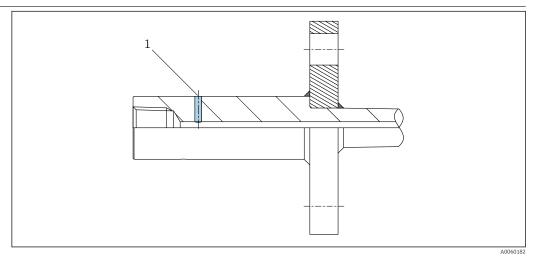
Thermometer mit Schutzrohr iTHERM TwistWell



Die vordefinierte Geometrie ergibt sich aus dem iTHERM TwistWell (Variante: D1 = 30 mm (1,18 in))

Schutzrohrtyp	Prozessan- schlussgröße	Geometrie der mediumbe- rührenden Teile	Wurzel-Ø D1	Spitzen-Ø D2	Bohr-Ø Di	Bodendi- cke B	Flanschs- tirnseite	Thermo- meteran- schluss Ge1	Schaft-Ø De1
iTHERM Twist- Well, geflanscht	Jede auswähl- bare Flansch- größe	Unbeströmte Länge	30 mm (1,18 in)	22 mm (0,87 in)	6,5 mm (0,26 in)	6 mm (0,24 in)	B1/RF	NPT ½"	30 mm (1,18 in)

Entlüftungsloch



1 Entlüftungsloch

Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

Bestellinformationen

Ausführliche Bestellinformationen sind bei der nächstgelegenen Vertriebsorganisation www.addresses.endress.com oder im Produktkonfigurator unter www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.

- 3. **Konfiguration** auswählen.
- Produktkonfigurator das Tool für individuelle Produktkonfiguration
 - Tagesaktuelle Konfigurationsdaten
 - Je nach Gerät: Direkte Eingabe von messstellenspezifischen Angaben wie Messbereich oder Bediensprache
 - Automatische Überprüfung von Ausschlusskriterien
 - Automatische Erzeugung des Bestellcodes mit seiner Aufschlüsselung im PDF- oder Excel-Ausgabeformat
 - Direkte Bestellmöglichkeit im Endress+Hauser Onlineshop

Zubehör

Aktuell verfügbares Zubehör zum Produkt ist über www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Ersatzteile und Zubehör auswählen.

Servicespezifisches Zubehör

DeviceCare SFE100

DeviceCare ist ein Konfigurationswerkzeug für Feldgeräte von Endress+Hauser mittels folgender Kommunikationsprotokolle: HART, PROFIBUS DP/PA, FOUNDATION Fieldbus, IO/Link, Modbus, CDI und Endress+Hauser Serviceschnittstellen.



Technische Information TI01134S

www.endress.com/sfe100

FieldCare SFE500

FieldCare ist ein Konfigurationswerkzeug für Feldgeräte von Endress+Hauser und Fremdherstellern basierend auf DTM-Technologie.

Folgende Kommunikationsprotokolle werden unterstützt: HART, WirelessHART, PROFIBUS, FOUNDATION Fieldbus, Modbus, IO-Link, EtherNet/IP, PROFINET und PROFINET APL.



Technische Information TI00028S

www.endress.com/sfe500

Netilion

Mit dem Netilion IIoT-Ökosystem ermöglicht Endress+Hauser, die Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein IIoT-Ökosystem, mit dem Erkenntnisse aus Daten gewonnen werden. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz, Zuverlässigkeit und letztlich zu einer profitableren Anlage führt.



www.netilion.endress.com

SmartBlue-App

SmartBlue ist eine von Endress+Hauser entwickelte App, welche eine einfache, drahtlose Feldgeräte-konfiguration mittels Bluetooth® oder WLAN ermöglicht. Durch die mobile Zugriffsmöglichkeit auf Diagnose- und Prozessinformationen kann der Anwender durch SmartBlue Zeit einsparen, selbst in gefährlichen und schwer zugänglichen Umgebungen.







Δ003321

QR-Code zur kostenlosen Endress+Hauser SmartBlue-App

Onlinetools

Produktinformationen über den gesamten Lebenszyklus des Geräts sind erhältlich unter: www.endress.com/onlinetools

Systemkomponenten

Überspannungsschutzgeräte der HAW-Produktfamilie

Überspannungsschutzgeräte für Hutschienen- und Feldgerätemontage zum Schutz von Anlagen und Messgeräten mit Stromversorgungs- sowie Signal-/Kommunikationsleitungen.

Nähere Informationen: www.endress.com

Prozessanzeiger der RIA-Produktfamilie

Gut ablesbare Prozessanzeiger mit unterschiedlichen Funktionen: Schleifengespeiste Anzeiger zur Darstellung von 4-20mA-Werten, Anzeige von bis zu vier HART-Variablen, Prozessanzeiger mit Steuereinheit, Grenzwertüberwachung, Sensorspeisung und galvanischer Trennung.

Universeller Einsatz durch internationale Ex-Zulassungen, zum Schalttafeleinbau oder zur Feldmontage.

Nähere Informationen: www.endress.com

Speisetrenner der RN Series

Ein- oder zweikanalige Speisetrenner zur sicheren Trennung von 0/4-20mA-Normsignalstromkreisen mit bidirektionaler HART-Übertragung. In der Option Signaldoppler wird das Eingangssignal an zwei galvanisch getrennte Ausgänge übertragen. Das Gerät verfügt über einen aktiven und einen passiven Stromeingang, die Ausgänge können aktiv oder passiv betrieben werden.

Nähere Informationen: www.endress.com

Dokumentation

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments				
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.				
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.				
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phaser des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.				
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.				
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.				
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.				



www.addresses.endress.com