

Manual de instrucciones

Proline Promag H 10

Flujómetro electromagnético
HART



Índice de contenidos

1	Sobre este documento	6	7	Integración en el sistema	62
	Finalidad del documento	6		Archivos descriptores del equipo	62
	Documentación relacionada	6		Variables medidas mediante protocolo HART	62
	Símbolos	7			
	Marcas registradas	9	8	Puesta en marcha	66
2	Instrucciones de seguridad	12		Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	66
	Requisitos para el personal especializado	12		Seguridad informática	66
	Requisitos que debe cumplir el personal operario	12		Seguridad informática específica del equipo	66
	Recepción de material y transporte	12		Poner en marcha el equipo	67
	Etiquetas adhesivas, etiquetas (TAG) e inscripciones grabadas	12		Puesta en marcha del equipo	68
	Entorno y proceso	12	9	Configuración	72
	Seguridad ocupacional	12		Leer el estado de bloqueo del equipo	72
	Procedimiento de instalación	12		Gestión de datos HistoROM	72
	Conexión eléctrica	13	10	Diagnóstico y localización y resolución de fallos	74
	Temperatura superficial	13		Localización y resolución de fallos general	74
	Puesta en marcha	13		Información de diagnóstico mediante LED	76
	Modificaciones del equipo	13		Información de diagnóstico en el indicador local	77
3	Información del producto	16		Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	78
	Principio de medición	16		Cambiar la información de diagnóstico	79
	Uso previsto	16		Visión general de información de diagnóstico	80
	Recepción de material	16		Eventos de diagnóstico pendientes	84
	Identificación del producto	17		Lista de diagnósticos	84
	Transporte	19		Libro de registro de eventos	84
	Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21		Reinicio del equipo	86
	Reciclado de los materiales de embalaje	21	11	Mantenimiento	90
	Diseño del producto	22		Tareas de mantenimiento	90
	Historial del firmware	24		Servicio de mantenimiento	90
	Historial y compatibilidad del equipo	24	12	Desguace	92
4	Procedimiento de instalación	26		Retirar el equipo	92
	Condiciones de instalación	26		Desguace del equipo	92
	Instalar el equipo	32	13	Datos técnicos	94
	Comprobaciones tras el montaje	37		Entrada	94
5	Conexión eléctrica	40		Salida	96
	Requisitos de conexión	40		Alimentación	100
	Conexión del cable de conexión	41		Especificaciones de los cables	102
	Conexión al transmisor	46		Características de funcionamiento	104
	Retirada de un cable	49		Entorno	107
	Aseguramiento de la compensación de potencial	49		Proceso	109
	Ajustes del hardware	51		Estructura mecánica	114
	Comprobaciones tras la conexión	52		Indicador local	117
6	Manejo por el usuario	54		Certificados y homologaciones	118
	Visión general de los modos de configuración	54		Paquetes de aplicaciones	121
	Configuración local	54	14	Medidas en unidades del SI	124
	Configuración a través de la aplicación SmartBlue	59		Versión compacta	124

	Versión remota	126
	Conexión bridada del sensor	128
	Conexiones bridadas	130
	Conexiones clamp	133
	Boquilla soldable	134
	Acoplamientos	137
	Kit de montaje	140
	Accesorios	141
15	Medidas en unidades de EE. UU.	146
	Versión compacta	146
	Versión remota	148
	Conexión bridada del sensor	150
	Conexiones bridadas	152
	Conexiones clamp	152
	Boquilla soldable	153
	Acoplamientos	155
	Kits de montaje	156
	Accesorios	157
16	Accesorios	162
	Accesorios específicos del equipo	162
	Accesorios específicos para la comunicación	163
	Accesorio específico para el mantenimiento	163
	Componentes del sistema	164
17	Anexo	166
	Ejemplos de terminales eléctricos	166
Índice	alfabético	

1 Sobre este documento

Finalidad del documento	6
Documentación relacionada	6
Símbolos	7
Marcas registradas	9

Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información necesaria durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo:

- Recepción de material e identificación del producto
- Almacenamiento y transporte
- Instalación y conexión
- Puesta en marcha y operación
- Diagnósticos y localización y resolución de fallos
- Mantenimiento y desguace

Documentación relacionada

Información técnica	Visión general del equipo con los datos técnicos más importantes.
Manual de instrucciones	Toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje y conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo, así como los datos técnicos y las dimensiones.
Manual de instrucciones abreviado del sensor	Recepción de material, transporte, almacenamiento y montaje del equipo.
Manual de instrucciones abreviado del transmisor	Conexión eléctrica y puesta en marcha del equipo.
Descripción de parámetros	Explicación detallada de los menús y los parámetros.
Instrucciones de seguridad	Documentos necesarios para utilizar el equipo en zonas con peligro de explosión.
Documentación especial	Documentos con información más detallada sobre temas específicos.
Instrucciones para la instalación	Instalación de las piezas de repuesto y accesorios.

La documentación correspondiente está disponible online:

Device Viewer	En el sitio web www.endress.com/deviceviewer , introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i> ,  17
Operations App de Endress+Hauser	► Escanee el código de la matriz de datos: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17 ► Introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17

Símbolos

Avisos

PELIGRO

Este símbolo le alerta ante situaciones de peligro inmediato. Si no se evita dicha situación pueden producirse lesiones muy graves o accidentes mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones muy graves o accidentes mortales.

ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones leves o moderadas.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. No evitar dicha situación puede suponer daños en la instalación o en las cercanías de la instalación.

Sistema electrónico

-  Corriente continua
-  Corriente alterna
-  Corriente continua y corriente alterna
-  Conexión de terminal para compensación de potencial

Comunicación del equipo

-  Comunicación a través de una red de área local inalámbrica.
-  El Bluetooth está habilitado.
-  LED apagado.
-  LED parpadeando.
-  LED encendido.

Herramientas

-  Destornillador de hoja plana
-  Llave hexagonal
-  Llave

Tipos de información

-  Procedimientos, procesos o acciones preferidos
-  Procedimientos, procesos o acciones admisibles
-  Procedimientos, procesos o acciones prohibidos
-  Información adicional
-  Referencia a documentación
-  Referencia a página
-  Referencia a gráfico

- ▶ Medida o acción individual que se debe respetar
- 1., 2., ... Serie de pasos
- ↳ Resultado de un paso individual
- 🔍 Ayuda en caso de problemas
- 👁 Inspección visual
- 🔒 Parámetros protegidos contra escritura

Protección contra explosiones

- ⚠ Área de peligro
- ⚡ Área exenta de peligro

Marcas registradas

HART®

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

Bluetooth®

La marca denominativa Bluetooth y sus logotipos son marcas registradas de Bluetooth SIG. Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

2 Instrucciones de seguridad

Requisitos para el personal especializado	12
Requisitos que debe cumplir el personal operativo	12
Recepción de material y transporte	12
Etiquetas adhesivas, etiquetas (TAG) e inscripciones grabadas	12
Entorno y proceso	12
Seguridad ocupacional	12
Procedimiento de instalación	12
Conexión eléctrica	13
Temperatura superficial	13
Puesta en marcha	13
Modificaciones del equipo	13

Requisitos para el personal especializado

- ▶ Las tareas de instalación, conexión eléctrica, puesta en marcha, diagnóstico y mantenimiento del equipo deben ser llevadas a cabo exclusivamente por personal especialista que cuente con la formación apropiada y haya sido autorizado por el operador o el propietario de las instalaciones.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal especialista que cuente con la formación apropiada debe leer detenidamente, entender y cumplir el contenido del manual de instrucciones, la documentación adicional y los certificados.
- ▶ Conformidad con las normativas estatales.

Requisitos que debe cumplir el personal operario

- ▶ El personal operario ha de estar autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación y haber sido instruido de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal operador debe leer detenidamente, entender y cumplir las instrucciones que se proporcionan en el manual de instrucciones y en la documentación adicional.

Recepción de material y transporte

- ▶ Transporte el equipo de una manera adecuada y conveniente.
- ▶ No retire las cubiertas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso.

Etiquetas adhesivas, etiquetas (TAG) e inscripciones grabadas

- ▶ Preste atención a todas las instrucciones de seguridad y los símbolos que hay en el equipo.

Entorno y proceso

- ▶ Use el equipo solo para la medición de los productos adecuados.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados para el equipo.
- ▶ Proteja el equipo contra la corrosión y la influencia de los factores ambientales.

Seguridad ocupacional

- ▶ Póngase el equipo de protección en conformidad con las normativas estatales.
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- ▶ Si trabaja en o con el equipo con las manos mojadas, use guantes de protección.

Procedimiento de instalación

- ▶ No retire las cubiertas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso hasta justo antes de instalar el sensor.
- ▶ No dañe o desprenda el revestimiento de la brida.

- ▶ Respete los pares de apriete.

Conexión eléctrica

- ▶ Asegúrese de cumplir con las reglamentaciones y normativas de instalación nacionales.
- ▶ Tenga en cuenta las especificaciones del cable y las especificaciones del equipo.
- ▶ Compruebe que el cable no está dañado.
- ▶ Si el equipo se usa en áreas de peligro, tenga en cuenta la documentación "Instrucciones de seguridad".
- ▶ Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.
- ▶ Proporcione (establezca) una puesta a tierra.

Temperatura superficial

Las superficies del equipo pueden estar calientes cuando se usan productos con temperaturas elevadas. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Instale protección contra contacto adecuada.
- ▶ Use guantes de protección adecuados.

Puesta en marcha

- ▶ Instale el equipo solo si está en condiciones técnicas adecuadas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ Ponga el equipo en funcionamiento solo después de haber ejecutado la verificación tras la instalación y verificación tras la conexión.

Modificaciones del equipo

No son admisibles las modificaciones ni reparaciones, y pueden suponer un peligro. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Las modificaciones o reparaciones solo se deben efectuar tras consultar previamente a la organización del personal de servicios de Endress+Hauser.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.
- ▶ Instale piezas de repuesto originales y accesorios originales según las instrucciones de instalación.

3 Información del producto

Principio de medición	16
Uso previsto	16
Recepción de material	16
Identificación del producto	17
Transporte	19
Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Diseño del producto	22
Historial del firmware	24
Historial y compatibilidad del equipo	24

Principio de medición

Medición electromagnética del caudal sobre la base de *la ley de Faraday para la inducción magnética*.

Uso previsto

El equipo es apropiado únicamente para la medición del caudal de líquidos que presentan como mínimo una conductividad de 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Dependiendo de la versión solicitada, el equipo mide productos potencialmente explosivos, inflamables, tóxicos y oxidantes.

Los equipos para ser empleados en zonas con peligro de explosión, en aplicaciones higiénicas o en las que existe un mayor riesgo debido a la presión, incluyen la etiqueta correspondiente en la placa de identificación.

Un uso incorrecto del equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no se responsabiliza de ningún daño causado por un uso inapropiado o distinto del previsto.

Recepción de material

¿Se proporciona documentación técnica con el equipo?	☐
¿El alcance del suministro satisface las especificaciones que se establecen en la placa de identificación?	☐
¿Son idénticos el código de producto del albarán de entrega y la placa de identificación?	☐
¿El equipo presenta algún signo de daño debido al transporte?	☐
¿Se ha pedido o entregado un equipo incorrecto o se ha dañado durante el transporte? Reclamaciones o devoluciones: https://www.endress.com/support/return-material	☐

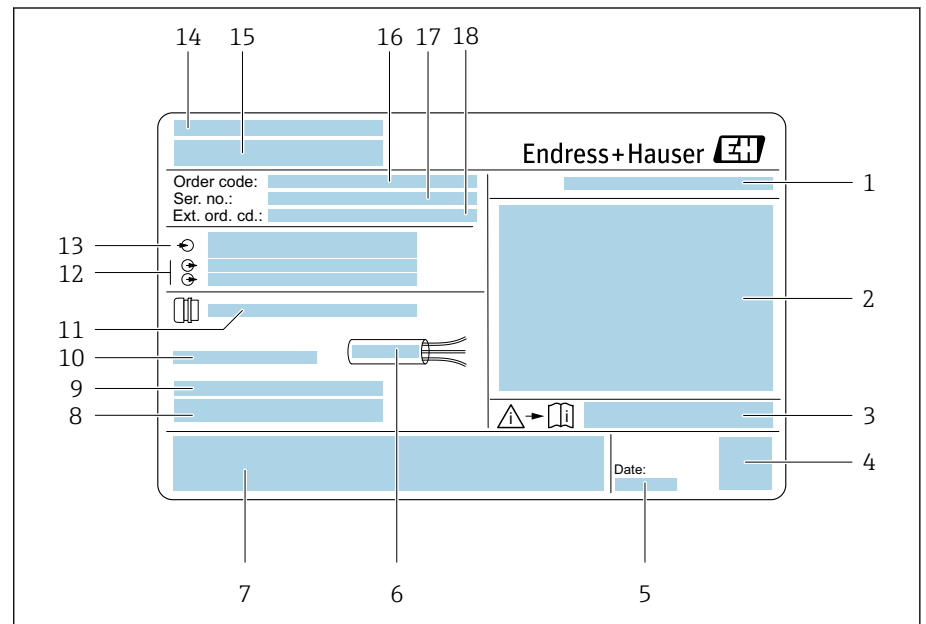
Identificación del producto

Designación del equipo

El equipo comprende las partes siguientes:

- Transmisor Proline 10
- Sensor Promag H

Placa de identificación del transmisor

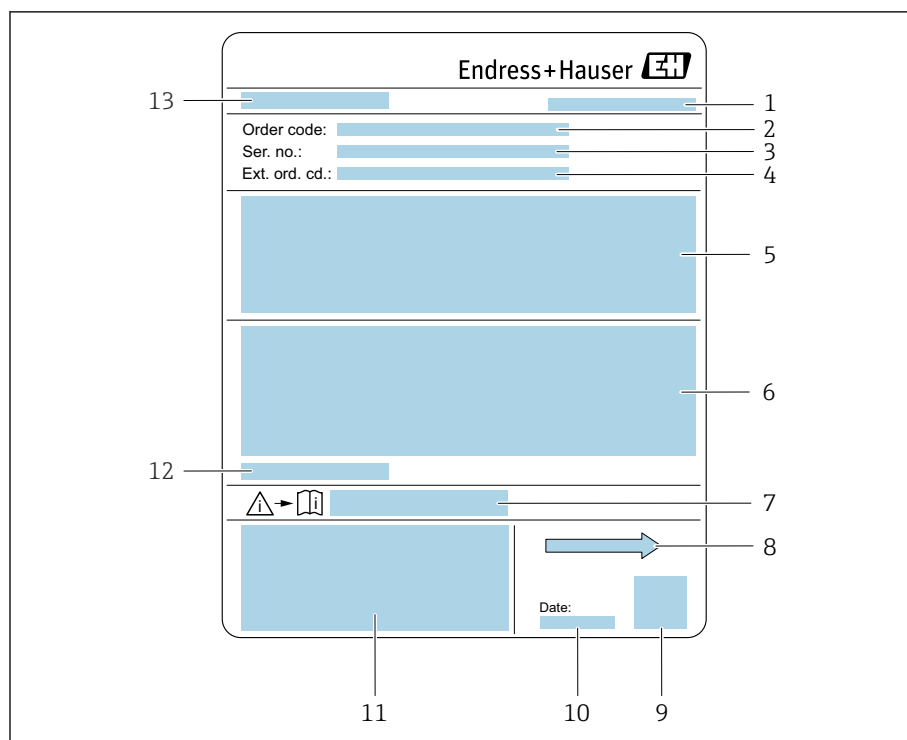


A0042943

1 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Grado de protección
- 2 Certificados para zonas con peligro de explosión, datos de conexión eléctrica
- 3 Número del documento complementario sobre seguridad
- 4 Código de la matriz de datos
- 5 Fecha de fabricación: año-mes
- 6 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 7 Marca CE y otros distintivos de autorización
- 8 Versión del firmware (FW), revisión del equipo (Dev.Rev.) de fábrica
- 9 Información adicional en el caso de productos especiales
- 10 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 11 Información sobre la entrada de cables
- 12 Entradas y salidas disponibles: tensión de alimentación
- 13 Datos de conexión eléctrica: tensión de alimentación y fuente de alimentación
- 14 Lugar de fabricación
- 15 Denominación del transmisor
- 16 Código de producto
- 17 Número de serie
- 18 Código de producto ampliado

Placa de identificación del sensor



A0043041

 2 Ejemplo de placa de identificación del sensor

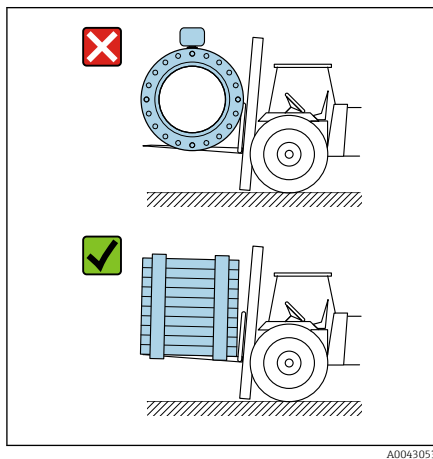
- 1 Lugar de fabricación
- 2 Código de pedido
- 3 Número de serie
- 4 Código de pedido ampliado
- 5 Autorizaciones, certificados y grado de protección
- 6 Datos técnicos
- 7 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 8 Dirección y sentido de flujo
- 9 Código de la matriz de datos
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Marca CE, marca C
- 12 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 13 Denominación del sensor

Transporte

Embalaje protector

Se disponen unas cubiertas protectoras o tapas protectoras en las conexiones a proceso a fin de proteger contra daños y suciedad.

Transporte en el embalaje original



A0043053

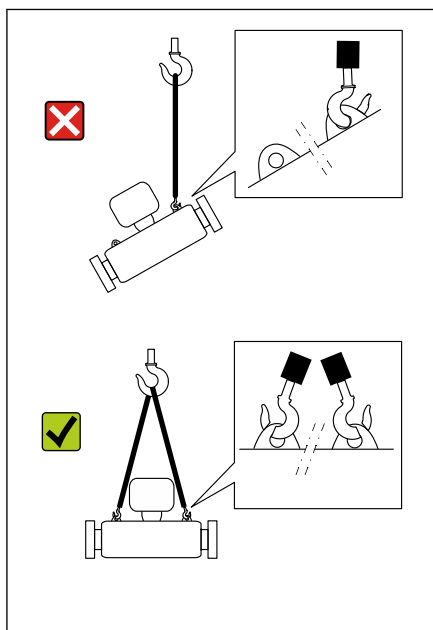
AVISO

Falta el embalaje original.

Daños en la bobina magnética.

- Levante y transporte el equipo únicamente en el embalaje original.

Transporte con agarraderas de elevación



A0043058

⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

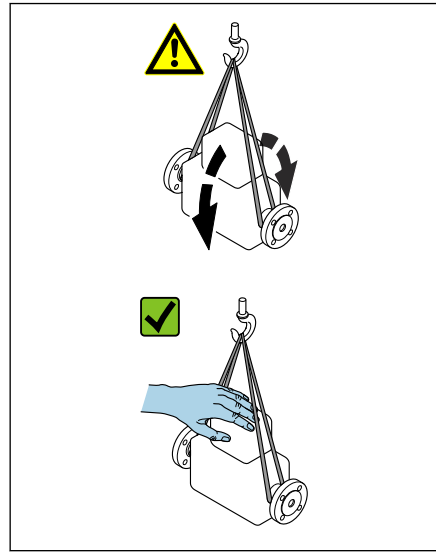
AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si se coloca el equipo de elevación en un solo lado se puede dañar el equipo.

- Conecte el equipo de elevación a ambas agarraderas de elevación.

Transporte sin agarraderas de elevación

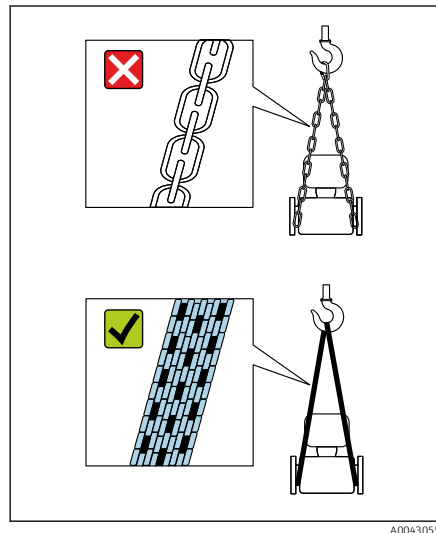


⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- ▶ Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

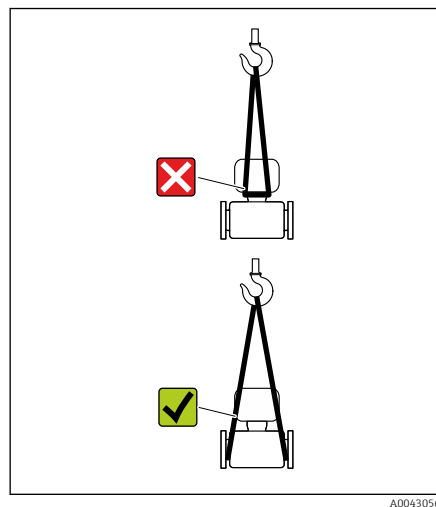


AVISO

Los equipos de elevación incorrectos pueden dañar el equipo.

El uso de cadenas como polispastos puede dañar el equipo.

- ▶ Utilice polispastos textiles.



AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si los equipos de elevación están conectados a puntos inadecuados se puede dañar el equipo.

- ▶ Conecte el equipo de elevación a ambas conexiones a proceso del equipo.

Comprobación de las condiciones de almacenamiento

¿Las conexiones a proceso disponen de tapas o capuchas de protección?	☐
¿El equipo está envuelto con el embalaje original?	☐
¿Se ha protegido el instrumento contra la luz solar?	☐
¿Se ha asegurado que el equipo no esté almacenado en el exterior?	☐
¿Se ha almacenado el equipo en un lugar seco y sin polvo?	☐
¿Coincide la temperatura de almacenamiento con la temperatura ambiente del equipo especificada en la placa de identificación?	☐
¿Se descarta la posibilidad de que se acumule humedad/condensaciones en el equipo y el embalaje original como resultado de variaciones de temperatura?	☐

Reciclado de los materiales de embalaje

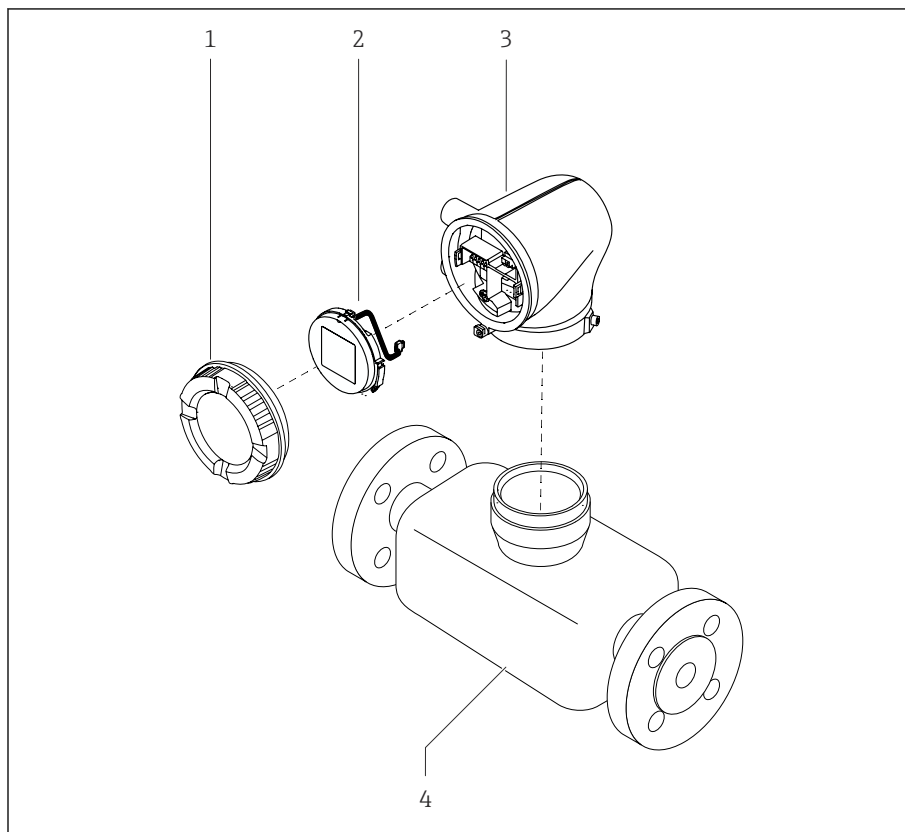
Todos los materiales de embalaje y sus complementos deben reciclarse según lo especificado por las normativas estatales.

- Envoltura elástica: polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Caja: madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
- Caja de cartón: de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, confirmada por el símbolo de Resy
- Palé desechable: plástico o madera
- Correas de embalaje: plástico
- Tiras adhesivas: plástico
- Almohadillas: papel

Diseño del producto

Versión compacta

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.



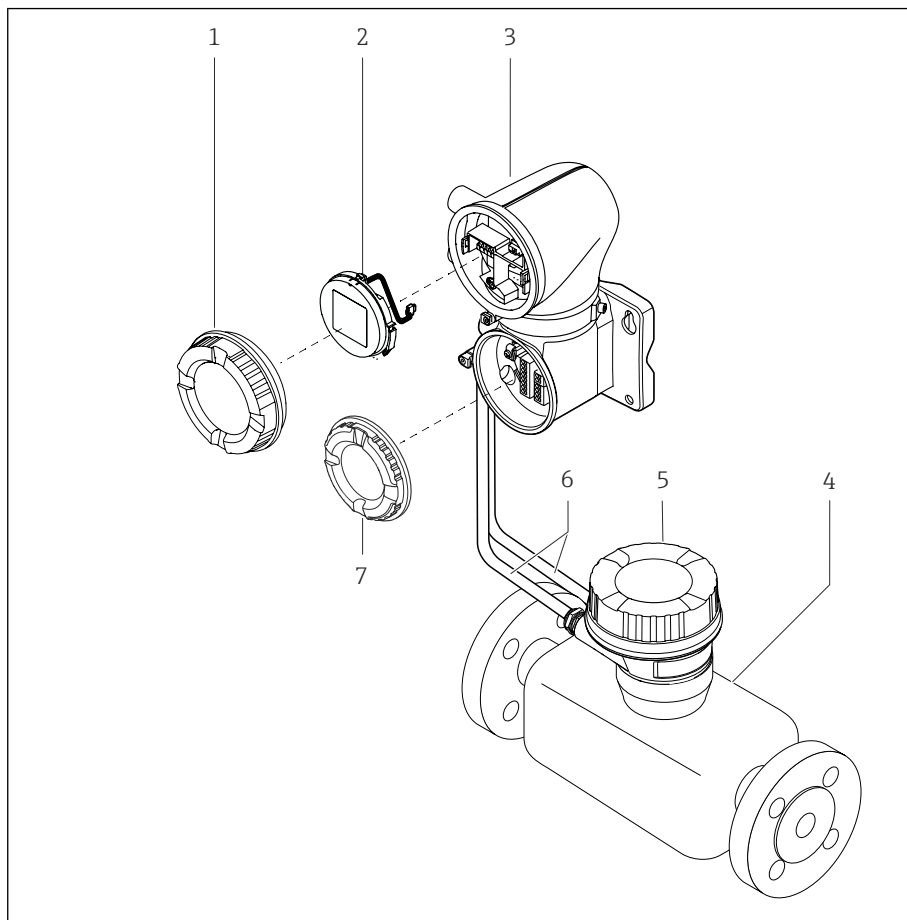
A0043525

3 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor

Versión separada

El transmisor y el sensor se instalan en lugares físicamente distintos.



A0043524

4 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor
- 5 Caja de conexiones del sensor
- 6 Cable de conexión compuesto por el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo
- 7 Tapa del compartimento de conexiones

Historial del firmware

Lista de versiones del firmware y cambios respecto a la versión anterior

Versión de firmware 01.00.zz

Fecha de la versión	2021-07-01	Firmware original
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Código de producto para "Versión de firmware"	Opción 78	

Historial y compatibilidad del equipo

Lista de modelos de equipos y cambios respecto al modelo anterior

Modelo de equipo A1

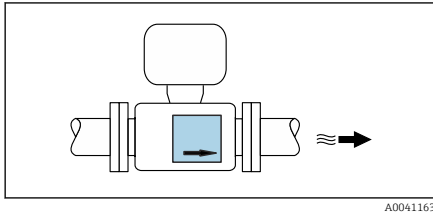
Versión	2021-07-01	–
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Compatibilidad con el modelo previo	–	

4 Procedimiento de instalación

Condiciones de instalación	26
Instalar el equipo	32
Comprobaciones tras el montaje	37

Condiciones de instalación

Dirección del caudal

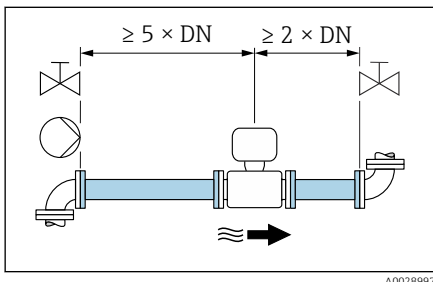


Instale el equipo en la dirección del caudal.



Tenga en cuenta la dirección de la flecha de la placa de identificación.

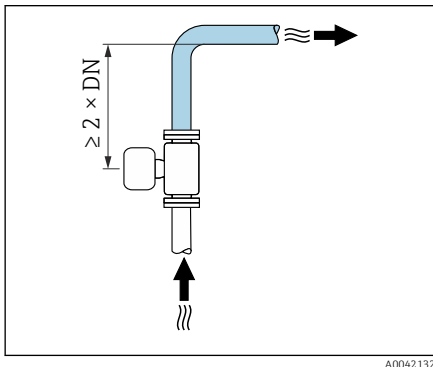
Instalación con tramos rectos de entrada y tramos rectos de salida



Asegúrese de que los tramos rectos de entrada y los tramos rectos de salida sean rectos y no estén expuestos a perturbaciones.



Para evitar presiones negativas y cumplir las especificaciones con precisión, instale el sensor en un punto aguas arriba de los conjuntos que produzcan turbulencias (p. ej. válvulas o secciones en T) y en un punto aguas abajo de las bombas → *Instalación cerca de bombas*, 30.



Mantenga una distancia suficiente hasta el siguiente codo de tubería.

Instalación sin tramos rectos de entrada ni tramos rectos de salida

Según el diseño del equipo y el lugar de instalación, los tramos rectos de entrada y salida se pueden reducir u omitir por completo.



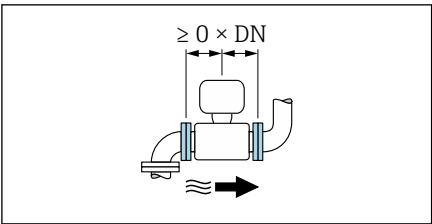
Error de medición máximo

Cuando el equipo se instala con los tramos rectos de entrada y de salida descritos, se puede garantizar un error de medición máximo de $\pm 0,5\%$ de la lectura $\pm 1 \text{ mm/s}$ ($0,04 \text{ in/s}$).

Equipos y opciones de pedido posibles

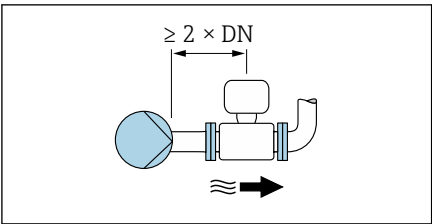
Código de pedido correspondiente a "Electrodos"		
Opción	Descripción	Diseño
J	1.4435/316L, puntiagudo para tramos rectos de entrada/salida de 0 × DN	Diseño de paso integral de 0 × DN ¹⁾
L	1.4435/316L para tramos rectos de entrada/salida de 0 × DN	
M	Alloy C22 para tramos rectos de entrada/salida de 0 × DN	

1) "De paso integral" indica que la sección transversal del tubo de medición se corresponde con el diámetro nominal, sin constricción. Esto significa que no se producen pérdidas de carga.



A0032859

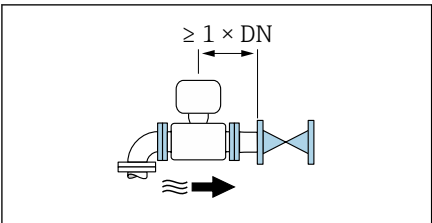
Instalación antes o después de curvas
La instalación se puede llevar a cabo sin tramos rectos de entrada y salida.



A0045530

Instalación aguas abajo de las bombas
La instalación se puede llevar a cabo sin tramos rectos de entrada y salida.

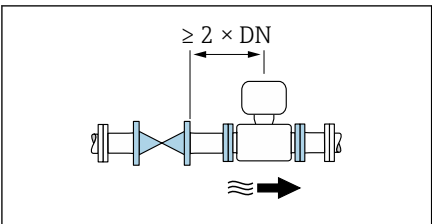
i Se recomienda un tramo recto de entrada $\geq 2 \times \text{DN}$.



A0045531

Instalación aguas arriba de válvulas
La instalación se puede llevar a cabo sin tramos rectos de entrada y salida.

i Se recomienda un tramo recto de salida $\geq 1 \times \text{DN}$.



A0045786

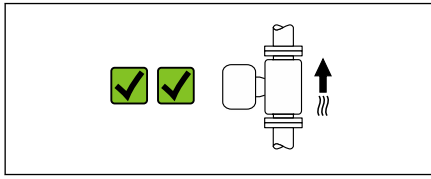
Instalación aguas abajo de válvulas
El equipo se puede instalar sin tramos rectos de entrada y de salida si la válvula está abierta al 100 % durante el funcionamiento.

i Se recomienda un tramo recto de entrada $\geq 2 \times \text{DN}$ si la válvula está 100 % abierta durante el funcionamiento.

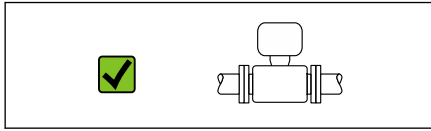
Orientaciones

Orientación vertical, circulación vertical ascendente

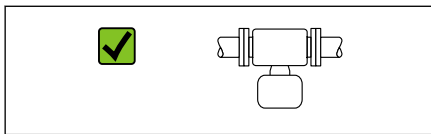
Para todas las aplicaciones.



A0041159



A0041160



A0041161

Orientación horizontal, transmisor en la parte superior

Esta orientación es apta para las aplicaciones siguientes:

- Para temperaturas de proceso medias y bajas, a fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor.
- Para la detección de tubería vacía, incluso en el caso de tuberías de medición vacías o parcialmente llenas.

Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior

Esta orientación es apta para las aplicaciones siguientes:

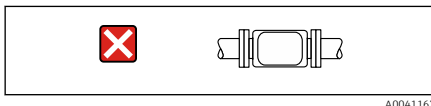
- Para temperaturas de proceso medias y altas, con el fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor.
- Para evitar el sobrecalentamiento del módulo del sistema electrónico en caso de que se produzca un aumento brusco de la temperatura, instale el instrumento de medición con el componente transmisor dirigido hacia abajo.

Esta orientación no es adecuada para las aplicaciones siguientes:

Si se tiene que usar la detección de tubería vacía.

Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral

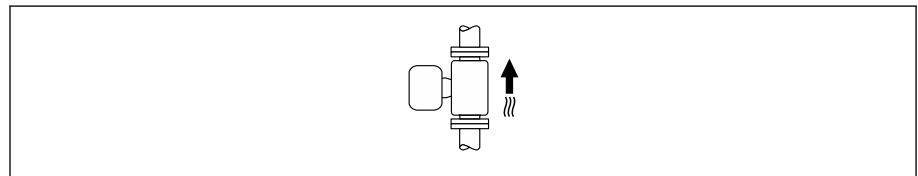
Esta orientación no es adecuada



A0041162

Vertical

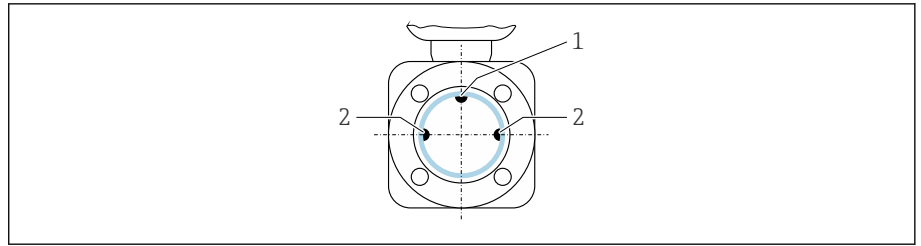
Es la orientación óptima para el autovaciado del sistema de tuberías y para el uso conjunto con la detección de tubería vacía.



A0015591

Horizontal

- El electrodo de medición debería estar en un plano horizontal preferentemente. Se evita de este modo que burbujas de aire arrastradas por la corriente aislen momentáneamente los electrodos de medición.
- La detección de tubería vacía funciona únicamente bien cuando la caja del transmisor apunta hacia arriba, ya que de lo contrario no hay ninguna garantía de que la función de detección de tubería vacía responda efectivamente ante una tubería parcialmente llena o vacía.

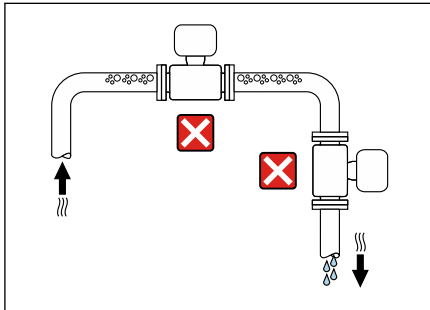


A0028998

- 1 Electrodo DTV para la detección de tubería vacía, disponible a partir de $\geq DN 15$ ($\frac{1}{2}$ ")
 2 Electrodos para detección de señales de medida

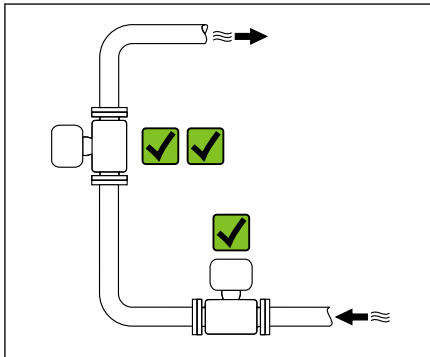
i Los instrumentos de medición con un diámetro nominal $< DN 15$ ($\frac{1}{2}$ ") no disponen de electrodo DTV. En este caso, la detección de tubería vacía se realiza mediante los electrodos de medición.

Lugares de instalación



A0042131

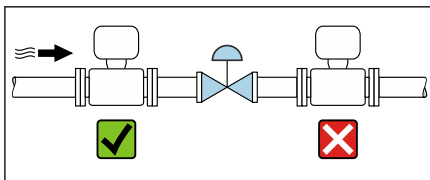
- No instale el equipo en el punto más alto de la tubería.
- No instale el equipo aguas arriba de una boca de salida abierta de una tubería descendente.



A0042317

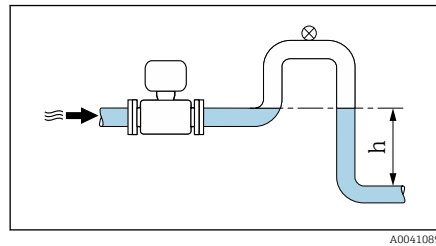
Idealmente, el equipo se debe montar en una tubería ascendente.

Instalación cerca de válvulas de control



A0041091

Instale el equipo en la dirección del caudal aguas arriba de la válvula de control.

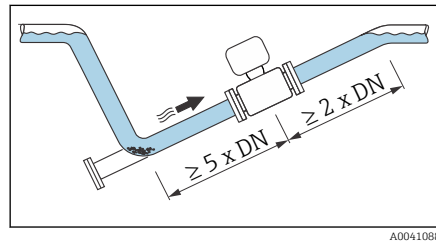
**AVISO**

La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

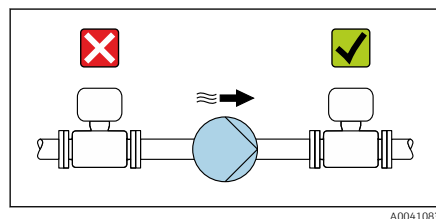
- ▶ Si se instala aguas arriba de tuberías descendentes con una longitud de $h > 5 \text{ m}$ (16,4 ft): instale un sifón con una válvula de ventilación aguas abajo del equipo.



Esta disposición evita que el caudal de líquido se detenga en la tubería, así como la intrusión de aire.

Instalación con tuberías parcialmente llenas

- Las tuberías parcialmente llenas con gradiente requieren una configuración de tipo desagüe.
- Se recomienda instalar una válvula de limpieza.

Instalación cerca de bombas**AVISO**

¡Un vacío en el tubo de medición puede dañar el revestimiento!

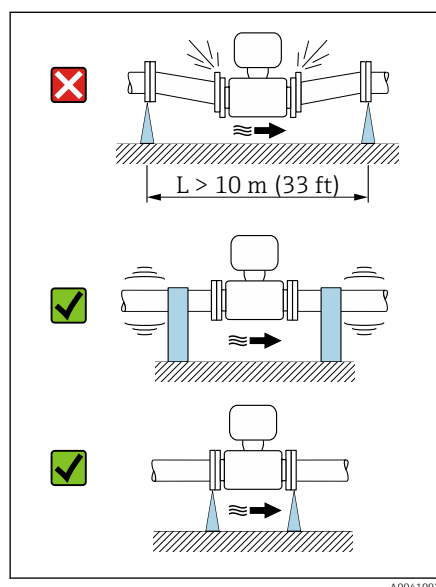
- ▶ Instale el equipo en la dirección aguas abajo del caudal desde la bomba.
- ▶ Instale amortiguadores de pulsaciones si se utilizan bombas alternativas, de diafragma o peristálticas.



Información sobre la resistencia del sistema de medición a vibraciones y sacudidas → *Resistencia a vibraciones y resistencia a sacudidas*, 107

Vibraciones en la tubería

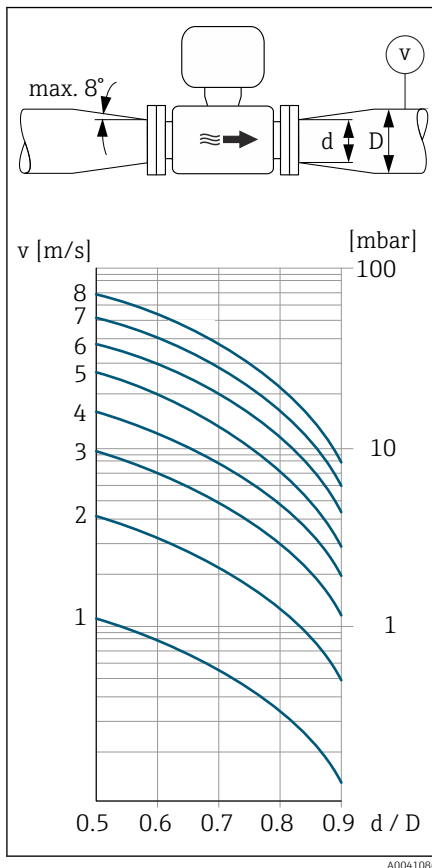
Se recomienda una versión separada en caso de vibraciones fuertes en las tuberías.

**AVISO**

Las vibraciones en las tuberías pueden dañar el equipo.

- ▶ No exponga el equipo a vibraciones fuertes.
- ▶ Apoye la tubería y fijela en el lugar correspondiente.
- ▶ Apoye el equipo y fijelo en el lugar correspondiente.
- ▶ Monte el sensor y el transmisor por separado.

Adaptadores



Se pueden utilizar adaptadores adecuados (reductores de dos bridas) para instalar el sensor en tuberías de mayor diámetro. La mayor tasa de flujo resultante mejora la precisión de la medición con productos de movimiento muy lento.



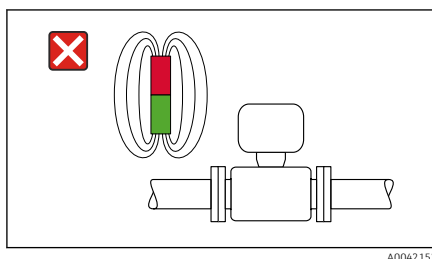
- El nomograma que se muestra aquí se puede utilizar para calcular la pérdida de carga provocada por reductores y expansores. Solamente es válido para líquidos con una viscosidad similar a la del agua.
- Si la viscosidad del producto es alta, puede considerarse el uso de un tubo de medición de mayor diámetro para reducir la pérdida de carga.

1. Calcule la razón d/D .
2. Determine la velocidad del caudal después de la reducción.
3. A partir de la tabla, determine la pérdida de carga en función de la velocidad del flujo v y la relación d/D .

Juntas

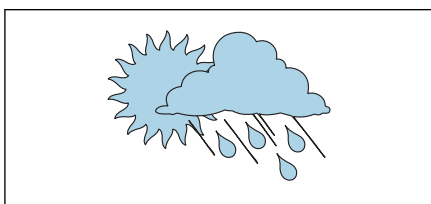
Tenga en cuenta lo siguiente al realizar la instalación de las juntas: Para bridas de plástico: las juntas **siempre** son necesarias.

Magnetismo y electricidad estática



No instale el equipo cerca de campos magnéticos, p. ej., motores o transformadores.

Uso en exteriores



- Evite la exposición directa a la radiación solar.
- Instálelo en un lugar protegido de la luz solar.
- Evite la exposición directa a las inclemencias meteorológicas.
- Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 162.

Instalar el equipo

Preparación del equipo

1. Retire todo el embalaje de transporte.
2. Retire las cubiertas protectoras o las tapas protectoras del equipo.

Instalación de juntas

⚠ ADVERTENCIA

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

- Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.

AVISO

Una instalación incorrecta puede originar resultados de medición incorrectos.

- El diámetro interno de la junta debe ser superior o igual al de la conexión a proceso y la tubería.
- Disponga las juntas y la tubería de medición en el centro.
- Compruebe que las juntas instaladas no obstruyan parcialmente la sección transversal de la tubería.

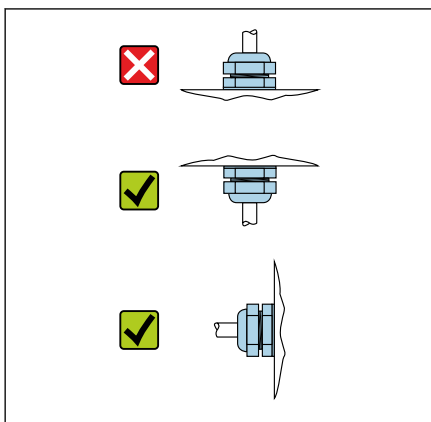
Apriete los tornillos en el caso de las conexiones a proceso metálicas. La conexión a proceso forma una conexión metálica con el sensor, lo que garantiza una compresión definida de la junta.

Instalación de discos de puesta a tierra

- En tuberías de plástico o tuberías con revestimiento aislante, la puesta a tierra se establece con anillos de puesta a tierra.
- Tenga en cuenta la información sobre el uso de los anillos de puesta a tierra
→ *Aseguramiento de la compensación de potencial*, 49.
- Los anillos de puesta a tierra pueden pedirse por separado en Endress+Hauser
→ *Accesorios específicos del equipo*, 162.

Instalación del sensor

1. Instale el sensor entre las bridas de la tubería.
2. En el caso de conexiones a proceso de plástico, tenga en cuenta el par de apriete máximo de los tornillos para roscas lubricadas: 7 Nm (5,2 lbf ft).
3. Instale el equipo o gire la caja del transmisor de tal modo que las entradas de cable apunten hacia abajo o hacia un lateral.



A0044192

Soldadura en el sensor

ADVERTENCIA

Si la conexión a tierra del equipo de soldadura es incorrecta, puede dañarse la electrónica.

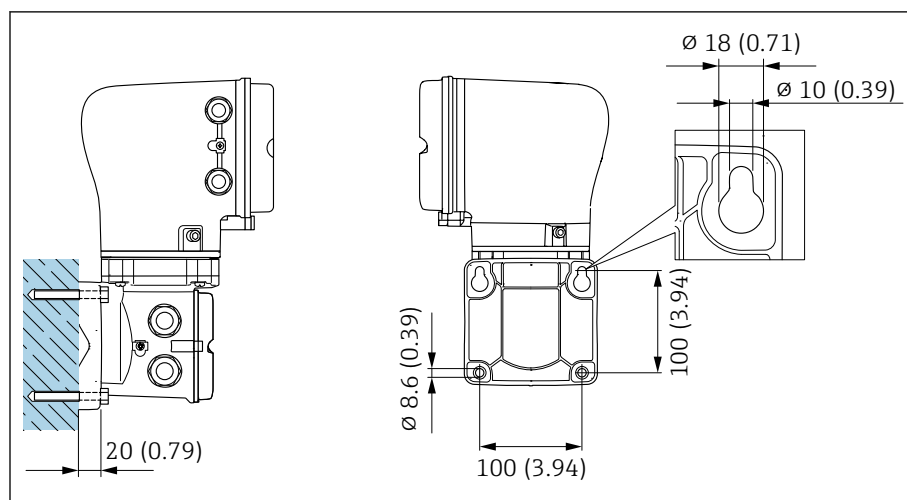
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- 1. Suelde por puntos el sensor a la tubería. Se puede pedir por separado como accesorio un posicionador para soldar adecuado → *Sensor*,  162.
- 2. Afloje los pernos de cabeza hexagonal.
- 3. Abra la tubería por lo menos 8 mm (0,31 in) para retirar el sensor y la junta.
- 4. Retire de la tubería la conexión a proceso del sensor y la junta.
- 5. Si las tuberías de paredes finas que llevan la comida están bien soldadas: Retire el sensor y la junta.
- 6. Suelde la conexión a proceso a la tubería.

ADVERTENCIA

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

- ▶ Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.
- ▶ Instale el sensor entre las dos bridas de la tubería.

Montaje del transmisor en la pared



A0043473

5 Unidad mm (in)

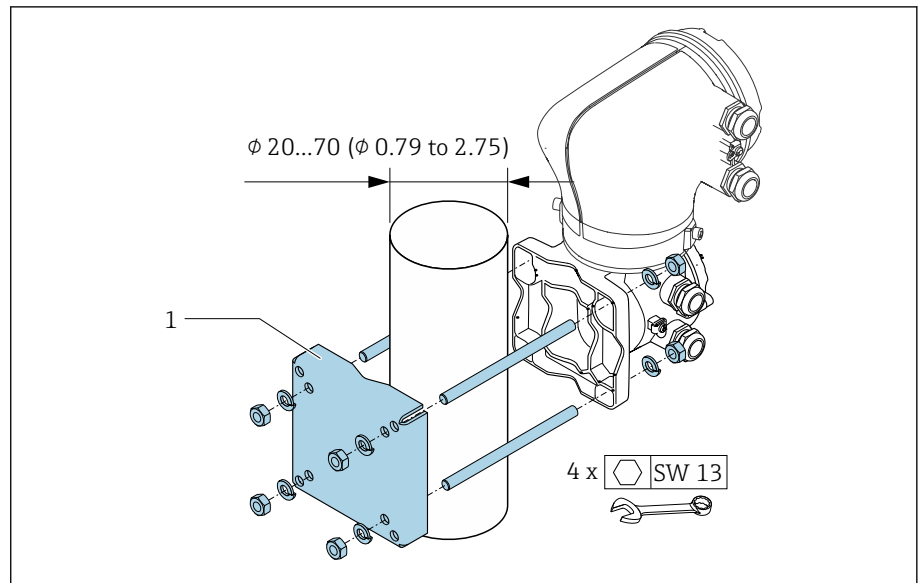
AVISO

Temperatura ambiente demasiado elevada.

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 162.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

Montaje del transmisor en un poste



A0043471

6 Unidad mm (in)

AVISO

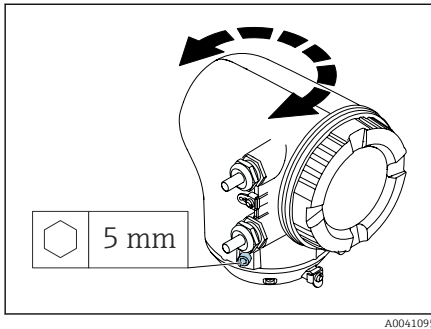
Temperatura ambiente demasiado elevada.

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

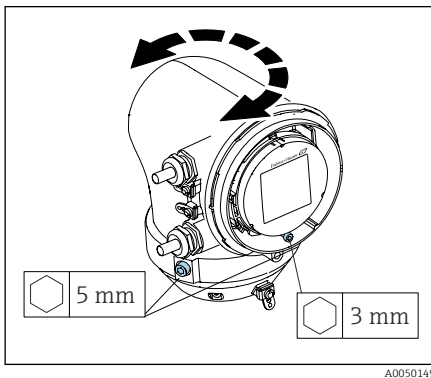
- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 162.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

Giro de la caja del transmisor

Código de pedido para "Caja", opción "Aluminio"



Código de pedido para "Caja", opción "Policarbonato"



1. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

2. **AVISO**

Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

3. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

1. Afloje el tornillo de la tapa de la caja.

2. Abra la tapa de la caja.

3. Afloje el tornillo de la puesta a tierra (debajo del indicador).

4. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

5. **AVISO**

Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

6. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

Comprobaciones tras el montaje

¿El equipo está indemne? (comprobación visual)	☐
¿El equipo cumple las especificaciones del punto de medición? Por ejemplo: ■ Temperatura del proceso ■ Presión de proceso ■ Temperatura ambiente ■ Rango de medición	☐
¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el equipo?	☐
¿El sentido de la flecha del equipo concuerda con el sentido del caudal del producto?	☐
¿Se ha protegido el equipo contra las precipitaciones y la luz solar?	☐
¿Se han apretado los tornillos con el par de apriete apropiado?	☐
¿La limpieza se llevó a cabo antes de la puesta en marcha inicial conforme a las especificaciones de limpieza estipuladas? → <i>Limpieza</i> ,  90	☐

5 Conexión eléctrica

Requisitos de conexión	40
Conexión del cable de conexión	41
Conexión al transmisor	46
Retirada de un cable	49
Aseguramiento de la compensación de potencial	49
Ajustes del hardware	51
Comprobaciones tras la conexión	52

Requisitos de conexión

Notas sobre la conexión eléctrica

ADVERTENCIA

¡Piezas bajo tensión!

Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ▶ Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- ▶ Cumpla con las normas de instalación estatales correspondientes.
- ▶ Cumpla con las normas estatales y locales de seguridad en el lugar de trabajo.
- ▶ Realice las conexiones en el orden correcto: compruebe siempre que ha conectado en primer lugar la toma de tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.
- ▶ Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse el documento "Instrucciones de seguridad".
- ▶ Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
- ▶ Conecte la toma de tierra de protección a todos los bornes de tierra exteriores.

Medidas de protección adicionales

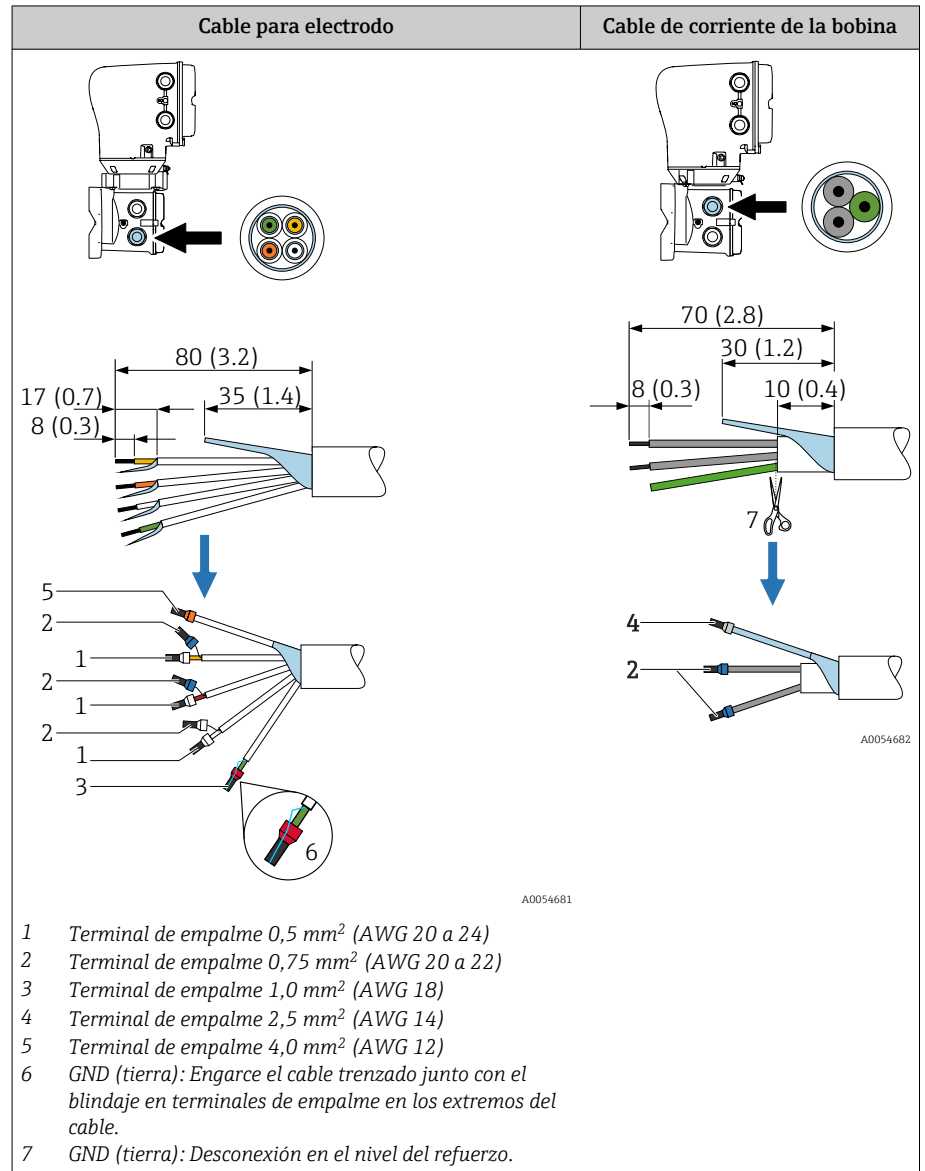
Se requieren las medidas de protección siguientes:

- Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- Además del fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorriente, con un máx. de 10 A, durante la instalación.
- Los tapones para juntas de plástico actúan como protección durante el transporte y se deben reemplazar con un material de instalación adecuado y autorizado individualmente.
- Ejemplos de conexión: → *Ejemplos de terminales eléctricos*,  166

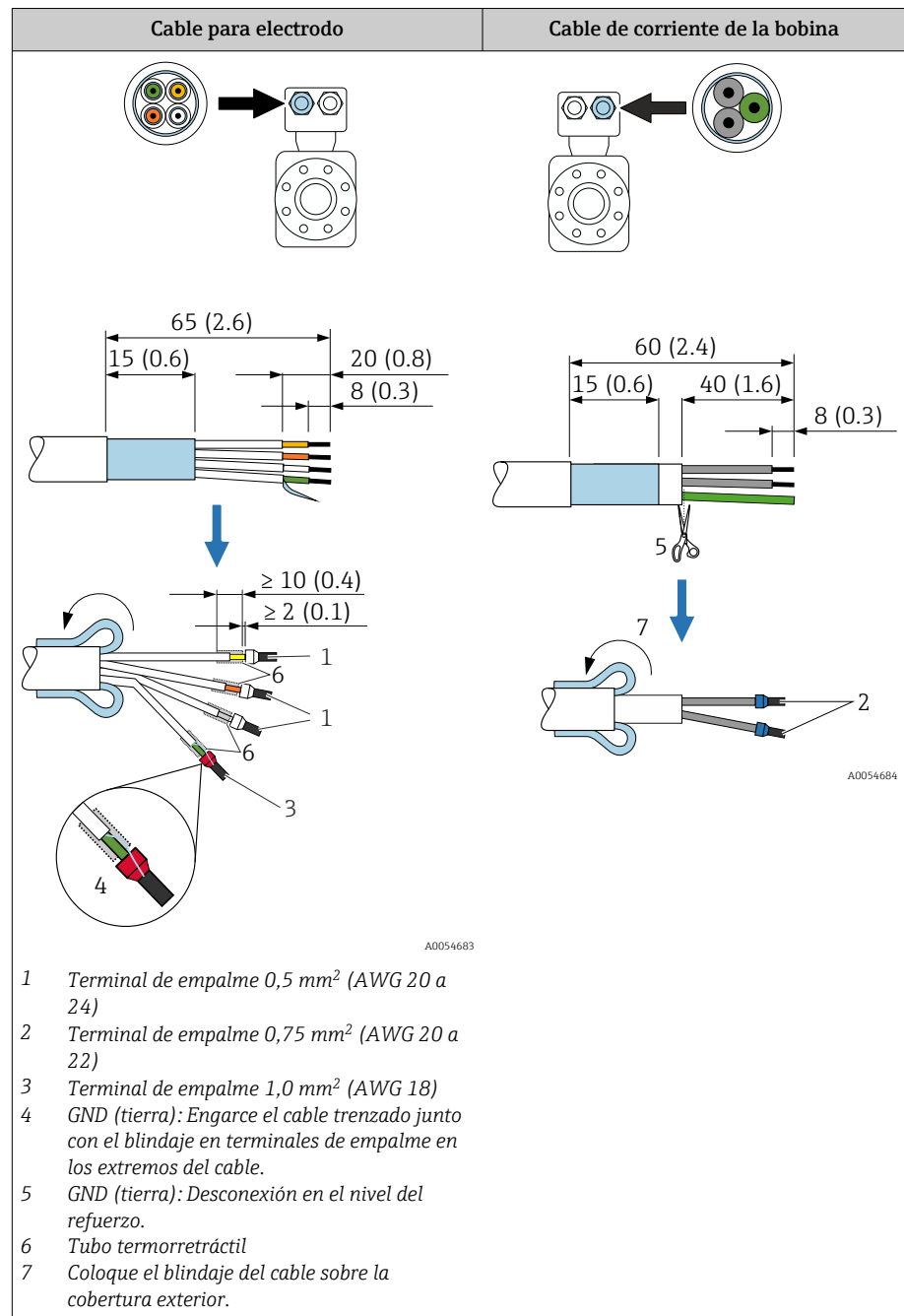
Conexión del cable de conexión

Preparación del cable de conexión

Transmisor



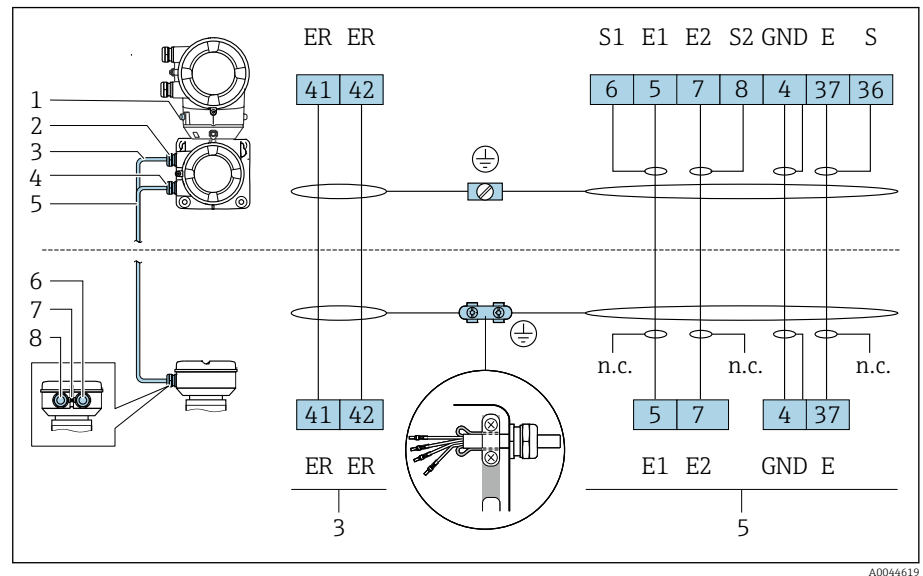
Sensor



1. Compruebe que los terminales de empalme no entren en contacto con el blindaje de los cables por el lado del sensor. Distancia mínima = 1 mm (excepción: cable verde "GND")
2. A: Termine el cable del electrodo.
3. B: Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
4. Coloque el blindaje del cable en el lado del sensor sobre la cubierta exterior.
5. Aísle el blindaje del cable en el lado del transmisor, p. ej. tubo termorretráctil.

Conexión del cable de conexión

Asignación de terminales de cables de conexión



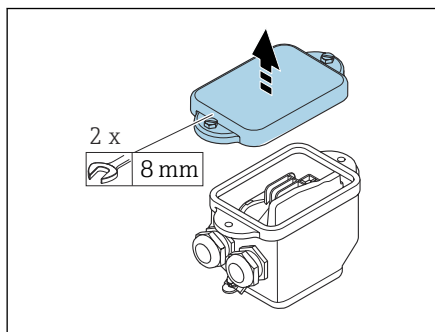
- 1 Borne de tierra externo
- 2 Caja del transmisor: entrada para el cable de corriente de bobina
- 3 Cable de corriente de la bobina
- 4 Caja del transmisor: entrada para el cable de electrodo
- 5 Cable para electrodo
- 6 Caja de conexiones del sensor: entrada para el cable de electrodo
- 7 Borne de tierra externo
- 8 Caja de conexiones del sensor: entrada de cables para el cable de corriente de bobina

Cableado de la caja de conexiones del sensor

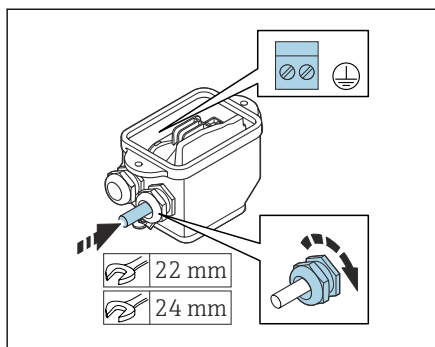
AVISO

Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

- ▶ Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- ▶ Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- ▶ Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



A0044737



A0044738

1. Afloje el perno con cabeza hexagonal de la cubierta del compartimento de conexiones.
2. Retire la cubierta del compartimento de conexiones.

AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

Daños en el equipo.

- No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

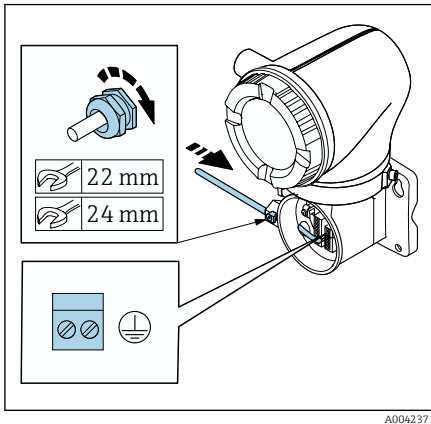
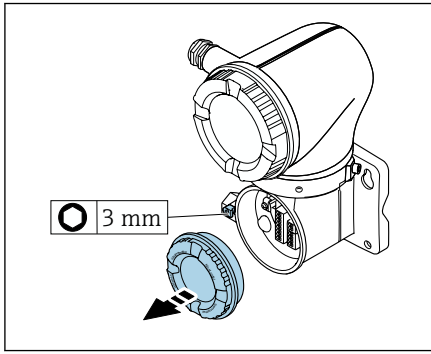
3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
4. Ajuste las longitudes de los cables.
5. Conecte el blindaje del cable a la abrazadera de protección contra tirones.
6. Pele el cable y los extremos del cable.
7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
9. Apriete los prensaestopas.
10. Cierre la cubierta del compartimento de conexiones.

Cableado de la caja del transmisor

AVISO

Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

- Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Abra la cubierta del compartimento de conexiones en sentido contrario a las agujas del reloj.

AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

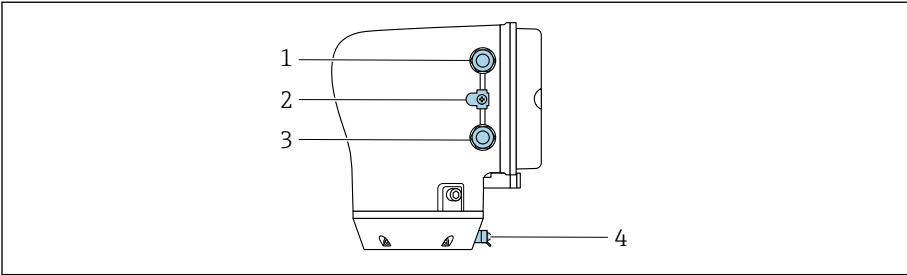
Daños en el equipo.

- No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
4. Ajuste las longitudes de los cables.
5. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.
6. Pele el cable y los extremos del cable.
7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
9. Apriete los prensaestopas.
10. Cierre la cubierta del compartimento de conexiones.
11. Apriete el tornillo de bloqueo.

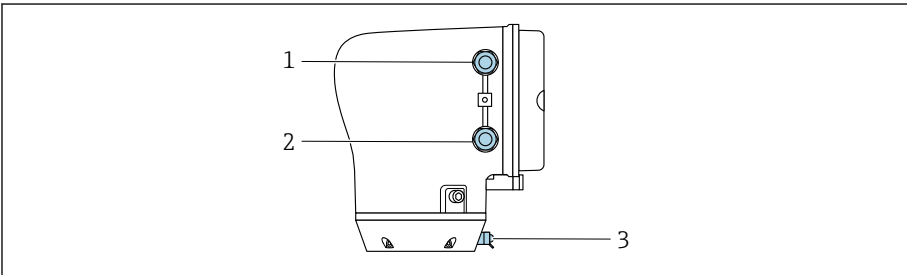
Conexión al transmisor

Conexiones del terminal del transmisor



A0043283

- 1 Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación
- 2 Borne de tierra exterior: en transmisores fabricados en policarbonato con un adaptador de tubería metálico
- 3 Entrada de cable para el cable de señales
- 4 Borne de tierra externo



A0045438

- 1 Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación
- 2 Entrada de cable para el cable de señales
- 3 Borne de tierra externo

Asignación de terminales

i La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa)		-		Salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)	

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva)		Salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)	

Cableado del transmisor



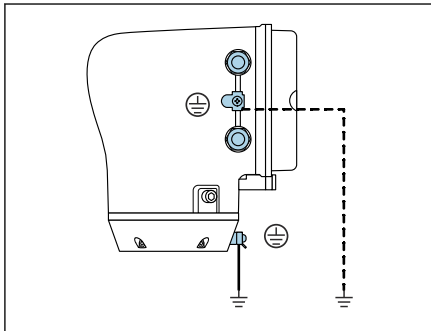
- Utilice un prensaestopas adecuado para el cable de alimentación y el cable de señal.
- Preste atención a los requisitos para el cable de alimentación y el cable de señal → *Requisitos que debe cumplir el cable de conexión*, 102.
- Utilice un cable blindado para la comunicación digital.

AVISO

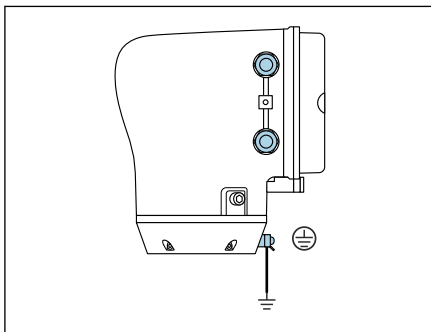
Si el prensaestopas es incorrecto, se compromete el sellado de la caja.

Daños en el equipo.

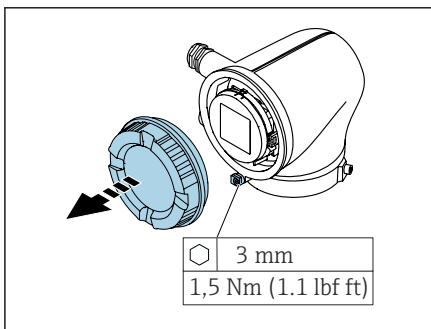
- Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.



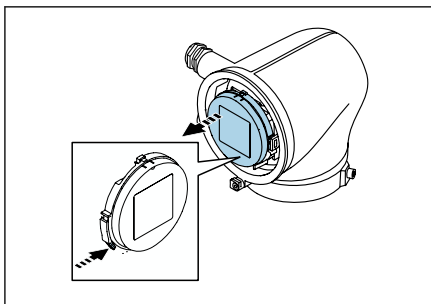
A0044720



A0045442



A0041094

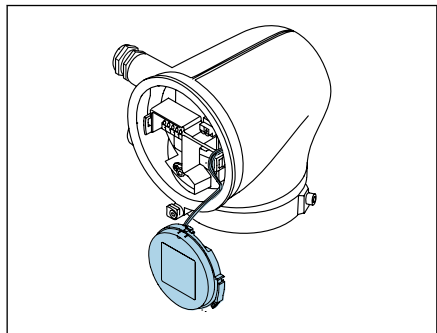


A0041330

1. Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
2. Conecte la toma de tierra de protección a los bornes de tierra exteriores.

3. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
4. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las agujas del reloj.

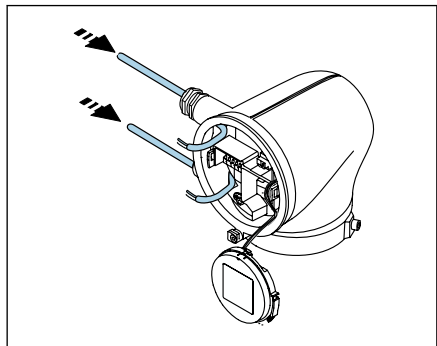
5. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
6. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.



A0041354

i El cable debe estar en la pestaña para disminuir la tensión.

7. Deje que el módulo indicador cuelgue.



A0041356

8. Extraiga el conector provisional, si existe.

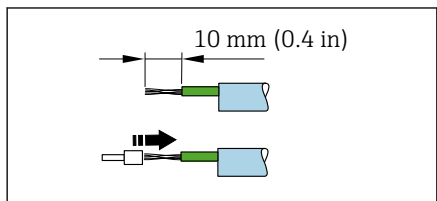
AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

Daños en el equipo.

► No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

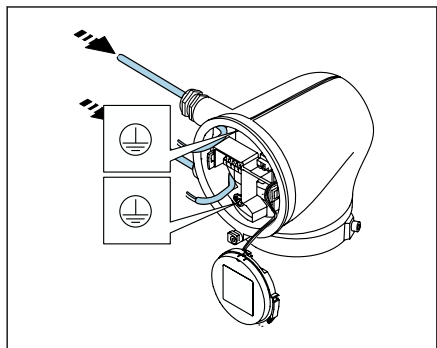
9. Pase el cable de alimentación y el cable de señal a través de la entrada de cable correspondiente.



A0041357

10. Pele el cable y los extremos del cable.

11. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.



A0041358

i La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

12. Conecte la tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.

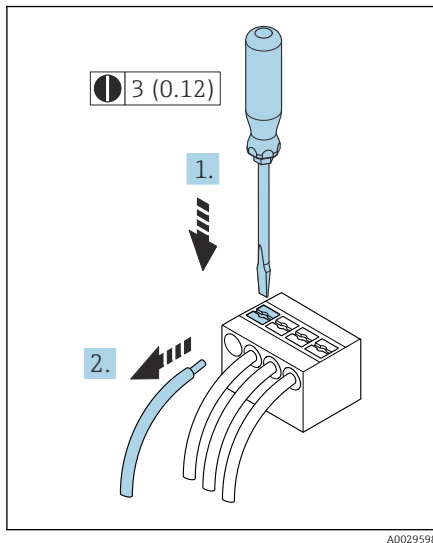
13. Conecte el cable de alimentación y el cable de señal según la asignación de terminales.

14. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.

15. Apriete los prensaestopas.

16. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

Retirada de un cable



7 Unidad física mm (in)

1. Utilice un destornillador de cabeza plana para presionar hacia abajo en la ranura entre dos orificios de terminal y mantenga la presión.
2. Retire del terminal el extremo del cable.

Aseguramiento de la compensación de potencial

Conexiones a proceso de metal

La compensación de potencial se realiza mediante las conexiones a proceso metálicas que están en contacto con el producto y están montadas directamente en el sensor.

Conexiones a proceso de plástico

Cuando use anillos de puesta a tierra, tenga en cuenta lo siguiente:

- Según la opción pedida, en algunas conexiones a proceso se utilizan discos de plástico en lugar de anillos de puesta a tierra. Los discos de plástico actúan como "espaciadores" y no desempeñan función alguna de compensación de potencial. Realizan una función de sellado significativa en las interfaces de conexión del sensor y a proceso. En el caso de conexiones a proceso sin anillos metálicos de puesta a tierra, nunca se deben quitar los discos de plástico ni las juntas. Siempre se deben instalar discos y juntas de plástico.
- Los anillos de puesta a tierra se pueden pedir por separado como accesorio DK5HR* de Endress+Hauser (no contiene las juntas). Cuando curse un pedido, compruebe que los anillos de puesta a tierra sean compatibles con el material usado para los electrodos, ya que de lo contrario existe el peligro de que la corrosión electroquímica inutilice los electrodos.
- Si se necesita juntas, puede solicitar adicionalmente el juego de juntas DK5G*.
- Los anillos de puesta a tierra, incluidas las juntas, se montan dentro de las conexiones a proceso. Esto no afecta a la longitud instalada.

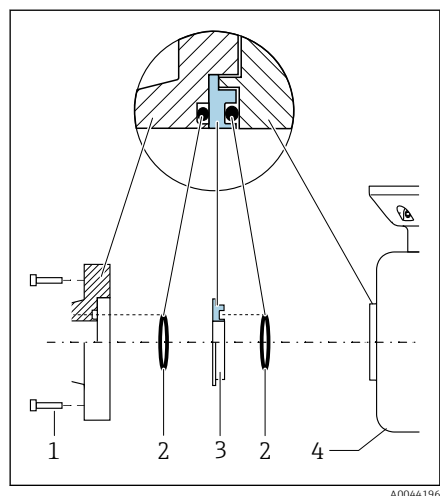
Ejemplo de conexión para la compensación de potencial con anillo de puesta a tierra adicional

AVISO

Si no se proporciona la compensación de potencial, puede producirse una degradación electroquímica de los electrodos o afectar a la precisión de la medición!

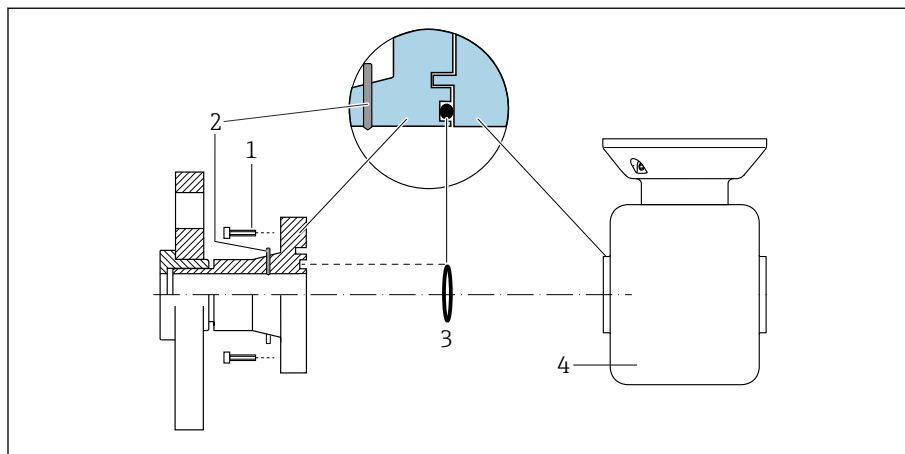
Daños en el equipo.

- Instale anillos de puesta a tierra.
- Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.



1. Afloje los pernos con cabeza hexagonal (1).
2. Retire la conexión a proceso del sensor (4).
3. Retire el disco de plástico (3), junto con las juntas (2), de la conexión a proceso.
4. Disponga la primera junta (2) en la ranura de la conexión a proceso.
5. Disponga el anillo metálico de conexión a tierra (3) en la conexión a proceso.
6. Disponga la segunda junta (2) en la ranura del anillo de puesta a tierra.
7. Respete los pares de apriete máximos de los tornillos para roscas lubricadas: 7 Nm (5,2 lbf ft)
8. Monte la conexión a proceso en el sensor (4).

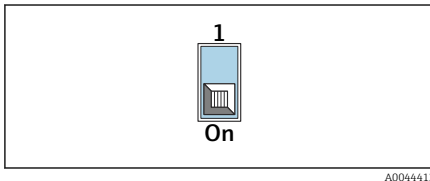
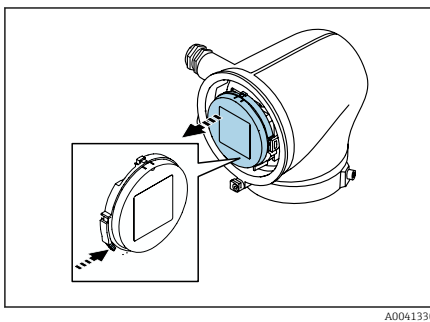
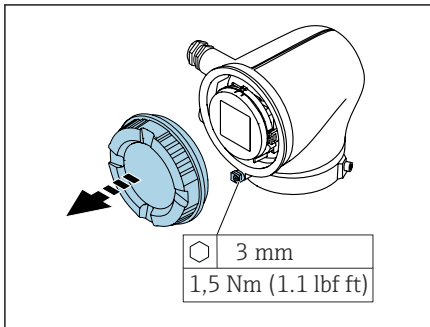
Ejemplo de conexión para la compensación de potencial con electrodos de puesta a tierra



- 1 Pernos con cabeza hexagonal de conexión a proceso
- 2 Electrodos integrados de puesta a tierra
- 3 Junta
- 4 Sensor

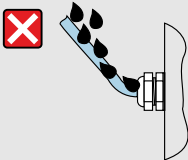
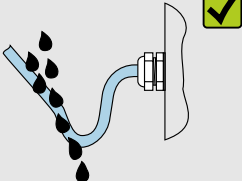
Ajustes del hardware

Habilitación de la protección contra escritura



1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las agujas del reloj.
3. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
4. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.
5. Disponga el interruptor de la protección contra escritura en la parte posterior del módulo indicador en la posición de **encendido**.
 - ↳ La protección contra escritura está habilitada.
6. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

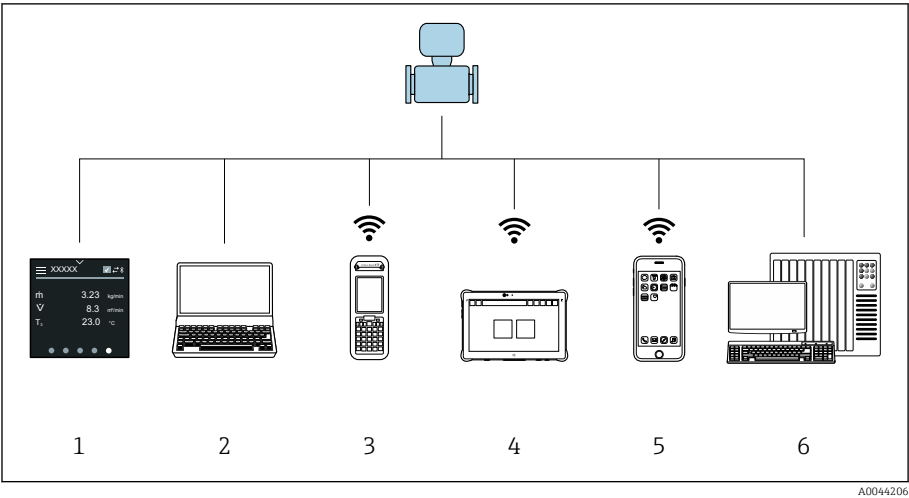
Comprobaciones tras la conexión

Solo para la versión separada:	☐
¿Los números de serie indicados en las placas de identificación del sensor y del transmisor son idénticos?	☐
¿Se ha establecido correctamente la igualación de potencial?	☐
¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección?	☐
¿El equipo y el cable están intactos (inspección visual)?	☐
¿Los cables cumplen los requisitos especificados?	☐
¿La asignación de terminales es la correcta?	☐
¿Se han sustituido las juntas viejas y dañadas?	☐
¿Las juntas están secas, limpias e instaladas correctamente?	☐
¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos?	☐
¿Se han introducido tapones provisionales en las entradas de los cables que no se utilizan?	☐
¿Se han sustituido los tapones de transporte por tapones provisionales?	☐
¿Los tornillos de la caja y la tapa de la caja están apretados?	☐
¿Los cables están enrollados antes del prensaestopas ("trampa antiagua")?	☐
 	☐
A0042316	
¿La fuente de alimentación cumple las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor?	☐

6 Manejo por el usuario

Visión general de los modos de configuración	54
Configuración local	54
Configuración a través de la aplicación SmartBlue	59

Visión general de los modos de configuración

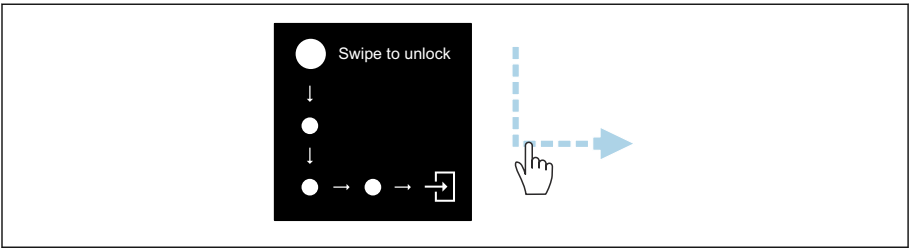


- 1 Configuración local por pantalla táctil
- 2 Ordenador con software de configuración, p. ej. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM
- 3 Field Xpert SFX350 o SFX370 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 4 Field Xpert SMT70 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 5 Tablet o smartphone mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 6 Sistema de automatización, p. ej. PLC

Configuración local

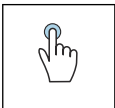
Desbloquear la configuración local

En primer lugar se debe desbloquear la configuración local antes de que pueda operarse el equipo mediante la pantalla táctil. Para desbloquearla, dibuje una "L" en la pantalla táctil.



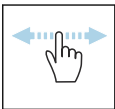
A0044415

Navegación



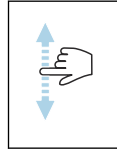
Brazo de distribución

- Abrir menús.
- Seleccionar elementos de una lista.
- Reconocer botones.
- Introducir caracteres.



Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.



Deslizar verticalmente

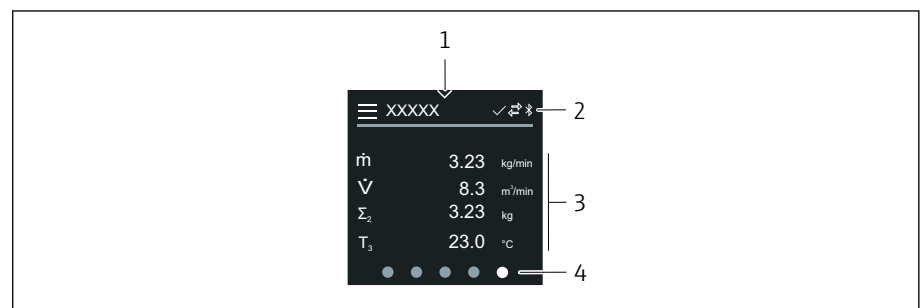
Mostrar puntos adicionales de una lista.

Indicador operativo

Durante el funcionamiento de rutina, el indicador local muestra la pantalla del indicador operativo. El indicador operativo consta de varias ventanas entre las que el usuario puede alternar.

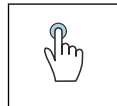
 El indicador operativo se puede personalizar: vea la descripción de los parámetros → *Menú principal*,  56.

Indicador operativo y navegación



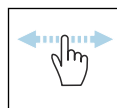
A0042992

- 1 Acceso rápido
- 2 Símbolos de estado, símbolos de comunicación y símbolos de diagnóstico
- 3 Valores medidos
- 4 Indicador de página giratoria



Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir el acceso rápido.



Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.

Símbolos

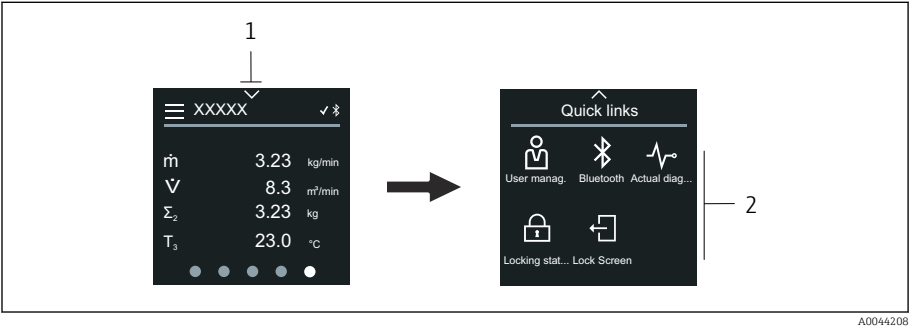
-  Abrir el menú principal.
-  Acceso rápido
-  Estado de bloqueo
-  El Bluetooth está activo.
-  La comunicación del equipo está habilitada.
-  Señal de estado: comprobación de funciones
-  Señal de estado: se requiere mantenimiento
-  Señal de estado: incumplimiento de especificaciones
-  Señal de estado: fallo
-  Señal de estado: diagnóstico activo.

Acceso rápido

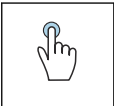
El menú de acceso rápido contiene una selección de funciones específicas del equipo.

 El acceso rápido se indica mediante un triángulo en medio de la parte superior del indicador local.

Acceso rápido y navegación



- 1 Acceso rápido
- 2 Acceso rápido con funciones específicas del equipo



Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir funciones específicas del equipo.

Símbolos

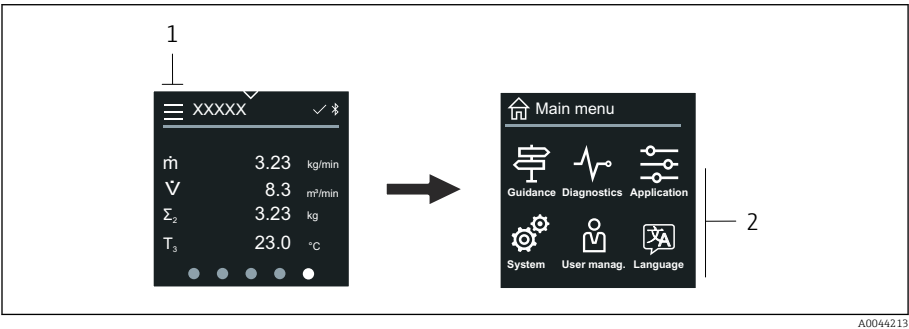
Cuando se toca un símbolo, el indicador local muestra el menú con las funciones específicas del equipo correspondientes.

-  Habilitar o deshabilitar Bluetooth.
-  Introducir código de acceso.
-  La protección contra escritura está habilitada.
-  Volver al indicador operativo.

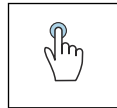
Menú principal

El menú principal contiene todos los menús necesarios para la puesta en marcha, configuración y funcionamiento del equipo.

Menú principal y navegación



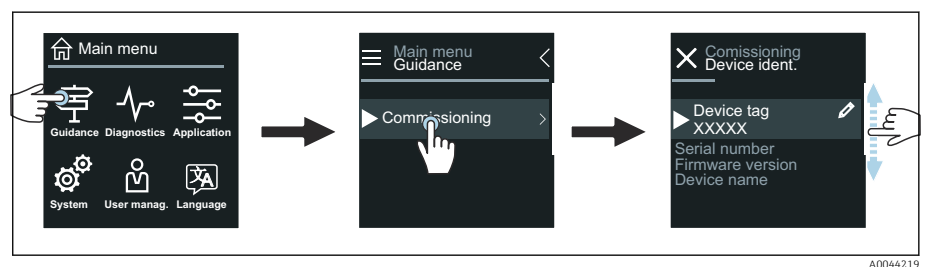
- 1 Abrir el menú principal.
- 2 Abrir menús de funciones específicas del equipo.

**Brazo de distribución**

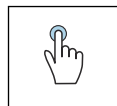
- Volver al indicador operativo.
- Abrir menús.

Símbolos

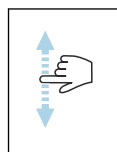
- Volver al indicador operativo.
- Menú **Guía**
Configuración del equipo
- Menú **Diagnóstico**
Localización y resolución de fallos y control del comportamiento del equipo
- Menú **Aplicación**
Ajustes específicos de cada aplicación
- Menú **Sistema**
Configuración del equipo y administración de usuarios
- Establece el idioma del indicador.

Submenús y navegación

A0044219

**Brazo de distribución**

- Abrir el menú principal.
- Abrir submenús o parámetros.
- Seleccionar opciones.
- Omitir elementos de una lista.

**Deslizar verticalmente**

Seleccionar los elementos de una lista paso a paso.

Símbolos

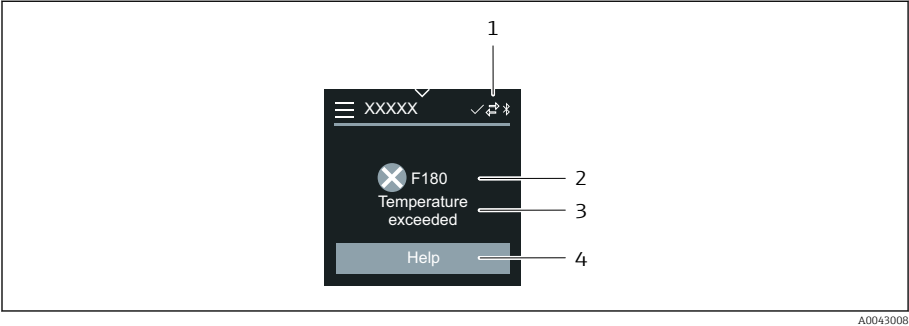
- < Regresar al menú anterior.
- ⬇ Ir al final de la lista.
- ⬆ Ir al principio de la lista.

Información de diagnóstico

La información de diagnóstico muestra instrucciones adicionales o información de fondo de eventos de diagnóstico.

Abrir el mensaje de diagnóstico

 El comportamiento de diagnóstico se indica en la parte superior derecha del indicador local mediante un símbolo de diagnóstico. Toque el símbolo o el botón "Ayuda" para abrir el mensaje de diagnóstico.

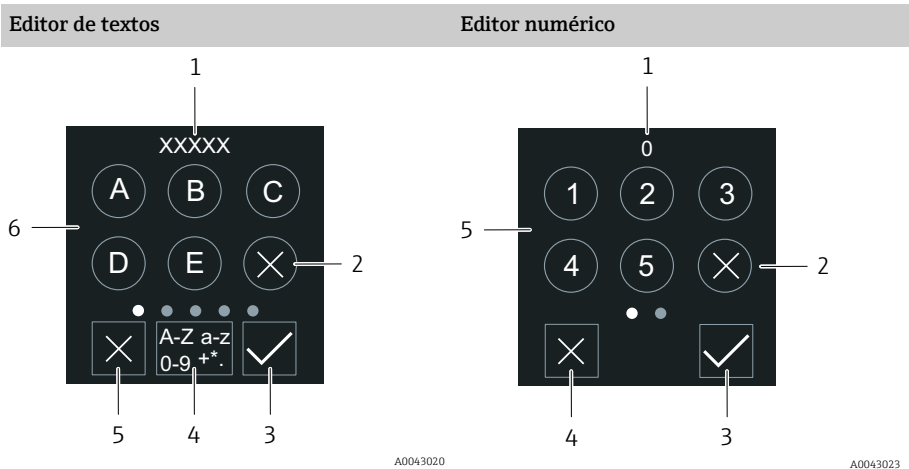


- 1 Estado del equipo
- 2 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 3 Texto corto
- 4 Abra las medidas de localización y resolución de fallos.

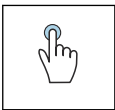
Vista de edición

Editor y navegación

El editor de texto sirve para introducir caracteres.

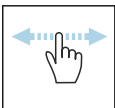


- | | |
|---|---|
| 1 Zona de visualización de valores introducidos | 1 Zona de visualización de valores introducidos |
| 2 Borrar carácter. | 2 Borrar carácter. |
| 3 Confirme la entrada. | 3 Confirme la entrada. |
| 4 Cambiar campo de entrada. | 4 Cancelar el editor. |
| 5 Cancelar el editor. | 5 Campo de entrada |
| 6 Campo de entrada | |



Brazo de distribución

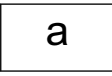
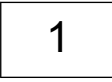
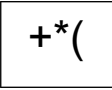
- Introducir caracteres.
- Seleccione el siguiente conjunto de caracteres.



Deslizar horizontalmente

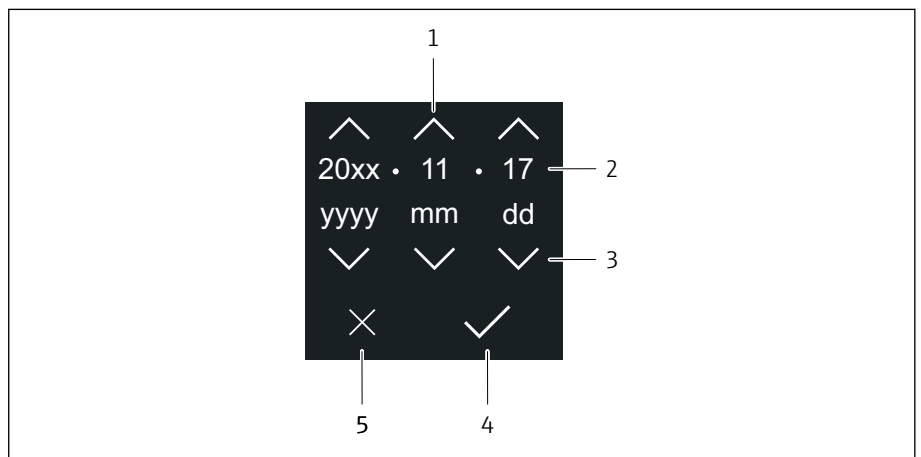
Mostrar la página anterior o siguiente.

Campo de entrada

	Mayúsculas
	Minúsculas
	Números
	Caracteres especiales

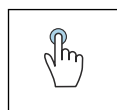
Fecha

El equipo dispone de un reloj en tiempo real para todas las funciones de registro. Aquí puede configurarse la hora.



A0043043

- 1 Aumentar la fecha en 1.
- 2 Valor actual
- 3 Disminuir la fecha en 1.
- 4 Confirmar ajustes.
- 5 Cancelar el editor.



Brazo de distribución

- Realizar ajustes.
- Confirmar ajustes.
- Cancelar el editor.

Configuración a través de la aplicación SmartBlue

El equipo se puede operar y configurar a través de la aplicación SmartBlue.

- La aplicación SmartBlue debe descargarse en un dispositivo móvil destinado a este propósito
- Si desea obtener información sobre la compatibilidad de la aplicación SmartBlue con los dispositivos móviles, consulte **Apple App Store (para dispositivos iOS)** o **Google Play Store (para dispositivos Android)**
- La comunicación cifrada y el cifrado de contraseñas evitan que personas no autorizadas puedan operar el equipo de forma incorrecta.
- La función Bluetooth® puede desactivarse tras realizar configuración inicial del equipo.



A0033202

 8 Código QR de la aplicación gratuita SmartBlue de Endress+Hauser

Descarga e instalación:

1. Escanee el código QR o introduzca **SmartBlue** en el campo de búsqueda de Apple App Store (iOS) o Google Play Store (Android).
2. Instale e inicie la aplicación SmartBlue.
3. Para dispositivos Android: active el seguimiento de ubicación (GPS) (no es necesario en los dispositivos iOS).
4. Seleccione un dispositivo listo para recibir en la lista de dispositivos que aparece.

Inicio de sesión:

1. Introduzca el nombre de usuario: admin
2. Introduzca como contraseña inicial el número de serie del equipo
3. Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez

Información sobre la contraseña y el código de recuperación

Para equipos que cumplen los requisitos de la norma IEC 62443-4-1 «Seguridad para los sistemas de automatización y control industrial. Parte 4-1: Requisitos del ciclo de vida del desarrollo seguro del producto» («ProtectBlue»):

- Si se pierde la contraseña definida por el usuario, consulte las instrucciones sobre la gestión de usuarios y el botón de reinicio en el manual de operaciones.
- Consulte el manual de seguridad asociado.

Para todos los demás equipos (sin «ProtectBlue»):

- Si se pierde la contraseña definida por el usuario, se puede restaurar el acceso mediante un código de recuperación. El código de recuperación es el número de serie del equipo al revés. La contraseña original vuelve a ser válida después de introducir el código de reinicio.
- Además de la contraseña, el código de reinicio también se puede modificar.
- Si se pierde el código de recuperación definido por el usuario, la contraseña ya no podrá restablecerse mediante la aplicación SmartBlue. En tal caso, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

7 Integración en el sistema

Archivos descriptores del equipo	62
Variables medidas mediante protocolo HART	62

Archivos descriptores del equipo

Datos de la versión

Versión del firmware	01.00.zz	■ En la portada del manual de instrucciones ■ En la placa de identificación del transmisor → <i>Placa de identificación del transmisor</i>, 17 ■ Sistema → Información → Dispositivo → Versión de firmware
Datos sobre la entrega de la versión de firmware	04.2021	-
ID del fabricante	0x11	Aplicación → Communication → Información → ID del fabricante
"Device type code"	0x71	Aplicación → Communication → Información → ID de dispositivo
Revisión del protocolo HART	7	Aplicación → Communication → Información → Revisión HART
Revisión del equipo	1	■ En la placa de identificación del transmisor → <i>Placa de identificación del transmisor</i>, 17 ■ Diagnóstico → Información del dispositivo → Revisión de aparato

Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de equipo apropiados para los distintos softwares de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante protocolo HART	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
FieldCare	■ www.endress.com → Descargas ■ Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	■ www.endress.com → Descargas ■ Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser)
■ Field Xpert SFX350 ■ Field Xpert SFX370	Función de actualización mediante consola
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Descargas
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Descargas
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Función de actualización mediante consola

Variables medidas mediante protocolo HART

 Datos técnicos → *Datos específicos del protocolo*, 99

Variables dinámicas

Las siguientes variables medidas (variables del equipo HART) se asignan en fábrica a variables dinámicas:

Variable dinámica primaria (PV)	Flujo volumétrico
Variable dinámica secundaria (SV)	Totalizador 1

Variable dinámica terciaria (TV)	Totalizador 2
Variable dinámica cuaternaria (CV)	Totalizador 3

La asignación se puede configurar en el Submenú **Salida**.

Navegación

Aplicación → Communication → Salida

- Asignación valor primario
- Asignación valor secundario
- Asignación de valor terciario
- Asignación VC



Asignación y variables medidas disponibles: descripción de los parámetros del equipo → 6

Variables del equipo

La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo.

- 0 Caudal volumétrico
- 1 Caudal másico
- 2 Conductividad
- 3 Conductividad corregida
- 4 Temperatura
- 6 Temperatura de la electrónica
- 7 Totalizador 1
- 8 Totalizador 2
- 9 Totalizador 3

8 Puesta en marcha

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	66
Seguridad informática	66
Seguridad informática específica del equipo	66
Poner en marcha el equipo	67
Puesta en marcha del equipo	68

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión

Antes de la puesta en marcha el equipo, compruebe que se han realizado las comprobaciones tras la instalación y la conexión:

- Comprobaciones tras la instalación → *Comprobaciones tras el montaje*,  37
- Comprobaciones tras la conexión → *Comprobaciones tras la conexión*,  52

Seguridad informática

Solo proporcionamos una garantía si se instala el equipo y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

Seguridad informática específica del equipo

Acceso mediante Bluetooth

La transmisión de señal segura mediante Bluetooth utiliza un método de cifrado probado por el Instituto Fraunhofer.

- Sin SmartBlue App, el equipo no será visible con la tecnología inalámbrica Bluetooth.
- Solo se establece una conexión punto a punto entre el equipo y un smartphone o una tableta.

Acceso mediante SmartBlue App

Se definen dos niveles de acceso (roles de usuario) para el equipo: el rol de usuario **Operador** y el rol de usuario **Mantenimiento**. El rol de usuario **Mantenimiento** se configura cuando el equipo sale de fábrica.

Si no se define un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), continúa aplicándose la configuración predeterminada **0000** y se habilita automáticamente el rol de usuario **Mantenimiento**. Los datos de configuración del equipo no están protegidos contra escritura y se pueden editar en todo momento.

Si se ha definido un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), todos los parámetros quedan protegidos contra escritura. Se accede al equipo con el rol de usuario **Operador**. Cuando se introduce el código de acceso específico del usuario por segunda vez, se habilita el rol de usuario **Mantenimiento**. Se pueden escribir todos los parámetros.

 Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

Protección del acceso mediante una contraseña

Existen diversos modos de protegerse contra el acceso de escritura a los parámetros del equipo:

- Código de acceso específico para el usuario:
Protege el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante todas las interfaces.
- Clave Bluetooth:
La contraseña protege el acceso y la conexión entre una unidad de operación, p. ej. un smartphone o tablet, y el equipo a través de la interfaz Bluetooth.

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave Bluetooth que son válidos a la entrega del equipo se deben redefinir durante la puesta en marcha.
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso y la clave Bluetooth.
- El usuario es responsable de la gestión y el manejo adecuados del código de acceso y la clave de Bluetooth.

Interruptor de protección contra escritura

Puede bloquearse todo el menú de configuración con el botón de protección contra escritura. No es posible cambiar los valores de los parámetros. La protección contra escritura se desactiva cuando el equipo sale de fábrica.

Autorización de acceso con protección contra escritura:

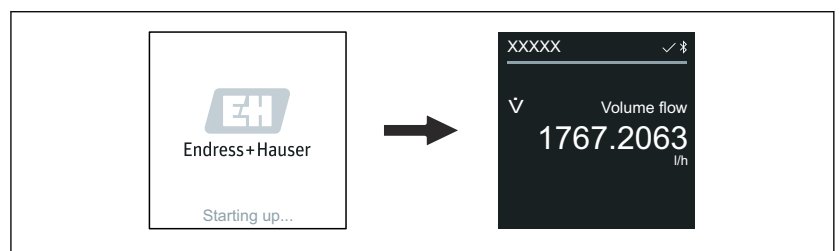
- Desactivado: acceso de escritura a los parámetros
- Activado: acceso de solo lectura a los parámetros

La protección contra escritura se activa con el interruptor de protección contra escritura que hay en la parte trasera del módulo indicador → *Ajustes del hardware*, 51.

- El indicador local señala que la protección contra escritura está activada en la parte superior derecha del indicador:

Poner en marcha el equipo

- Conecte la tensión de alimentación del equipo.
 - ↳ El indicador local cambia de la pantalla de inicio a la pantalla operativa.



A0042938

- Si el inicio del equipo no es satisfactorio, el equipo muestra un mensaje de error a tal efecto → *Diagnóstico y localización y resolución de fallos*, 74.

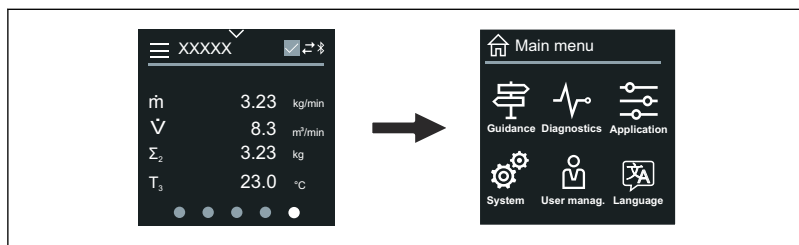
Puesta en marcha del equipo

Configuración local



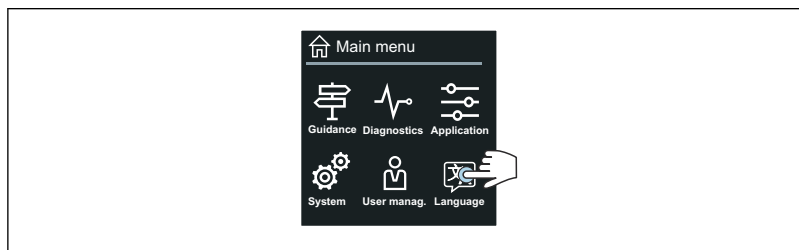
Información detallada sobre el funcionamiento local: → *Manejo por el usuario*, 54

1. Mediante el símbolo "Menú", abra el menú principal.



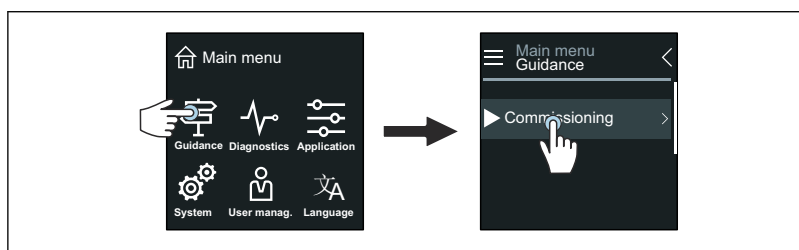
A0042939

2. Mediante el símbolo "Idioma", seleccione un idioma.



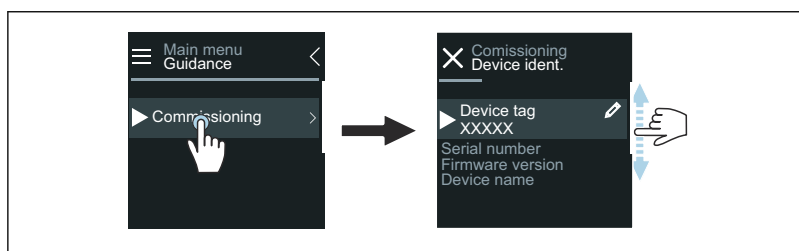
A0042940

3. A través del símbolo "Guía", abra el Asistente **Puesta en marcha**.



A0042941

4. Inicie Asistente **Puesta en marcha**.



A0043018

5. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.



Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.



Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

Aplicación SmartBlue



Información sobre SmartBlue App .

Conexión de SmartBlue App con el equipo

1. Habilite el Bluetooth de la consola, tablet o smartphone.
2. Inicie SmartBlue App.
 - ↳ Aparecerá una lista actualizada con todos los equipos disponibles.
3. Seleccione el equipo que necesita.
 - ↳ SmartBlue App muestra el inicio de sesión del equipo.
4. Como nombre de usuario, introduzca **admin**.
5. Como contraseña introduzca el número de serie del equipo. Número de serie: → *Placa de identificación del transmisor*,  17.
6. Confirme las entradas.
 - ↳ SmartBlue App se conecta al equipo y muestra el menú principal.

Apertura Asistente "Puesta en marcha"

1. Mediante Menú **Guía**, abra Asistente **Puesta en marcha**.
2. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.
 - ↳ Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.

9 Configuración

Leer el estado de bloqueo del equipo	72
Gestión de datos HistoROM	72

Leer el estado de bloqueo del equipo

Indica la protección contra escritura con la máxima prioridad que está actualmente activa

Navegación

Menú "Sistema" → Gestión del equipo → Estado bloqueo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Estado bloqueo	Muestra la máxima protección de escritura que está activa en ese momento.	■ Protección de escritura hardware ■ Temporalmente bloqueado

Gestión de datos HistoROM

El equipo incluye el sistema de gestión de datos HistoROM. Se pueden guardar, importar y exportar los datos del equipo y los datos del proceso con la función de gestión de datos HistoROM, lo que hace que la operación y el servicio sean mucho más fiables, seguros y eficientes.

Copia de seguridad de los datos

Automáticamente

Los datos más importantes del equipo, como, por ejemplo, el sensor y el transmisor, se guardarán automáticamente en el S+T-DAT.

Tras la sustitución del sensor, los datos del sensor específicos del cliente se transfieren al equipo. El equipo se pone en funcionamiento inmediatamente sin problemas.

Manual

Los datos del transmisor (ajustes del cliente) deben guardarse manualmente.

Concepto de almacenamiento

	Copia de seguridad HistoROM	S+T-DAT
Datos disponibles	■ Libro de registro de eventos, por ejemplo, Eventos de diagnóstico ■ Copia de seguridad del registro de datos de parámetros	■ Datos del sensor, por ejemplo, Diámetro nominal ■ Número de serie ■ Datos de calibración ■ Configuración del equipo, p. ej. opciones de software
Lugar de almacenaje	En el módulo de la electrónica del sensor (ISEM)	En el conector del sensor en el cuello del sensor

Transmisión de datos

Una configuración de parámetros se puede transferir a otro equipo mediante la función de exportación del software de configuración. La configuración de parámetros se puede duplicar o guardar en un archivo.

10 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

Localización y resolución de fallos general	74
Información de diagnóstico mediante LED	76
Información de diagnóstico en el indicador local	77
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	78
Cambiar la información de diagnóstico	79
Visión general de información de diagnóstico	80
Eventos de diagnóstico pendientes	84
Lista de diagnósticos	84
Libro de registro de eventos	84
Reinicio del equipo	86

Localización y resolución de fallos general

Indicador local

Fallo	Causas posibles	Solución
Indicador local oscuro, sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la tensión especificada en la placa de identificación.	Conecte la tensión de alimentación correcta.
	La polaridad de la tensión de alimentación no es correcta.	Invierta la polaridad de la tensión de alimentación.
	Falla el contacto entre cables y terminales.	■ Compruebe el contacto de los cables. ■ Vuelva a conectar los cables a los terminales.
	Los terminales están mal conectados en el módulo de la electrónica.	■ Compruebe los terminales. ■ Vuelva a enchufar los terminales en el módulo de la electrónica.
	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador está apagado, pero las señales de salida están dentro del rango admisible.	Ajuste de contraste incorrecto en el indicador local.	Ajuste el contraste del indicador local a las condiciones ambientales existentes.
	El conector del cable para el indicador local no está conectado correctamente.	Conecte el conector del cable correctamente.
	El indicador local es defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador alterna entre el mensaje de error y la pantalla operativa	Ha ocurrido un evento de diagnóstico.	Aplique las medidas adecuadas para la localización y resolución de fallos.
El indicador muestra texto en un idioma extranjero incomprensible.	Está configurado en un idioma extranjero.	Configure el idioma del indicador local.

Solo para la versión separada

Fallo	Causas posibles	Solución
El indicador local muestra un fallo, no hay señales de salida	Los conectores de cable entre el módulo de la electrónica y el indicador local no están conectados correctamente.	Conecte el conector del cable correctamente.
	El cable del electrodo y el cable de corriente de bobina no están conectados correctamente.	Conecte correctamente el cable del electrodo y cable de la corriente de bobina.

Señal de salida

Fallo	Causas posibles	Solución
La señal de salida se encuentra fuera del rango de corriente válido ($< 3,5 \text{ mA}$ o $> 23 \text{ mA}$).	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador local muestra el valor correcto, pero la salida de señal es incorrecta, aunque está en el rango válido.	Error de configuración de parámetros	■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros.
El equipo no realiza las mediciones correctamente.	■ Error de configuración de parámetros ■ El equipo está funcionando fuera del rango de aplicación.	■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros. ■ Respete los valores de alarma indicados.
Sin señal en la salida de frecuencia	El equipo utiliza una salida de frecuencia pasiva.	Disponga correctamente el cableado del equipo tal como se describe en manual de instrucciones → <i>Conexión eléctrica</i> ,  40.

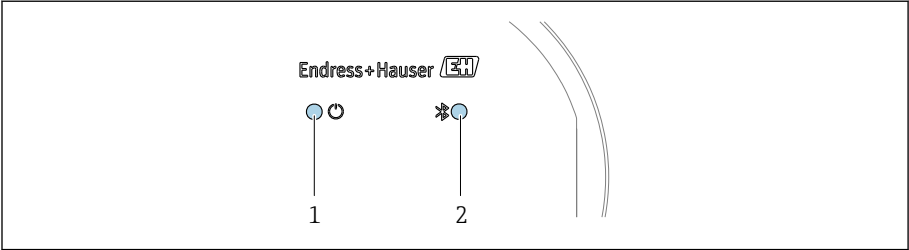
Acceso y comunicaciones

Fallo	Causas posibles	Solución
No resulta posible acceder al parámetro con derecho de escritura.	La protección contra escritura está habilitada.	Ponga el botón de protección contra escritura en el indicador local en la posición Off .
	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	1. Revise el rol de usuario. 2. Introduzca el código correcto de acceso de usuario.
No resulta posible la comunicación HART.	Falta la resistencia de carga o el tamaño es incorrecto	■ La resistencia de carga debe ser por lo menos de 250Ω. ■ Respete la carga máxima → <i>Señal de salida</i>,  96. ■ → <i>Ejemplos de terminales eléctricos</i>,  166
	■ Commubox no está bien conectado. ■ Commubox se ha configurado incorrectamente. ■ El driver de Commubox no está instalado correctamente. ■ La interfaz USB configurada en el PC es incorrecta.	Tenga en cuenta la documentación del Commubox.  FXA195 HART: Documento "Información técnica" TI00404F
No es posible la comunicación con el equipo.	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o la acción en curso.
SmartBlue App no muestra el equipo en la lista activa.	■ El Bluetooth está deshabilitado en el equipo. ■ El Bluetooth está deshabilitado en el smartphone o tablet.	1. Compruebe si el símbolo de Bluetooth aparece en el indicador local. 2. Habilite el Bluetooth del equipo. 3. Habilite el Bluetooth del smartphone o tablet.

Fallo	Causas posibles	Solución
El aparato no se puede manejar con la SmartBlue App.	- La conexión por Bluetooth no está disponible. - El equipo ya está conectado a otro smartphone o tablet. - La contraseña introducida es incorrecta. - He olvidado la contraseña.	- Compruebe si hay otros equipos conectados a la SmartBlue App. - Desconecte cualquier otro equipo conectado a la SmartBlue App. - Introduzca la contraseña correcta. - Consulte el personal de servicios de Endress+Hauser.
No es posible iniciar sesión con datos de usuario con SmartBlue App.	Equipo en funcionamiento por primera vez.	- Introduzca la contraseña inicial (número de serie del equipo). - Cambie la contraseña inicial.
No se establece conexión mediante interfaz de servicio	- El driver de Commubox no está instalado correctamente. - La interfaz USB configurada en el PC es incorrecta.	Tenga en cuenta la documentación del Commubox.  FXA291 HART: documento "Información técnica" TI00405C

Información de diagnóstico mediante LED

Únicamente para equipos con el código de pedido correspondiente a "Indicador; funcionamiento", opción H



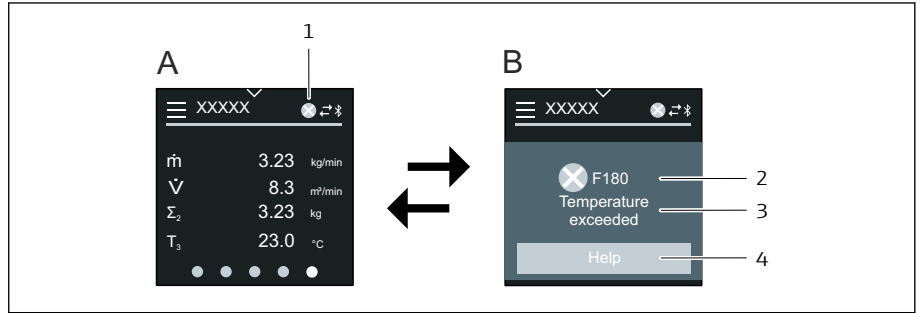
- 1 Estado del equipo
- 2 Bluetooth

LED	Estado	Significado
1 Estado del equipo (funcionamiento normal)	Apagado	Sin alimentación
	Permanentemente verde	El estado del equipo es correcto. Sin aviso / fallo / alarma
	Rojo intermitente	El aviso está activo.
	Permanentemente roja	La alarma está activa.
2 Bluetooth	Apagado	El Bluetooth está deshabilitado.
	Permanentemente azul	El Bluetooth está habilitado.
	Intermitente azul	Transferencia de datos en curso.

Información de diagnóstico en el indicador local

Mensaje de diagnóstico

El indicador local alterna entre la visualización de fallos como mensajes de diagnóstico y la visualización de la pantalla del modo de indicación.



- A Indicación operativa en estado de alarma
 B Mensaje de diagnóstico
 1 Comportamiento de diagnóstico
 2 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
 3 Texto breve
 4 Información pública sobre medidas correctivas (solo HART y Modbus RS485)

Si dos o más eventos de diagnóstico están pendientes simultáneamente, el indicador local muestra solamente el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.



Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:

- Mediante los parámetros
- Mediante los submenús

Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo a través de la clasificación en categorías de la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).



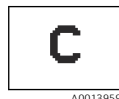
Las señales de estado se clasifican según las recomendaciones de NAMUR en NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento, N = Sin efecto



A0013956

Fallo

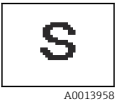
- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



A0013959

Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



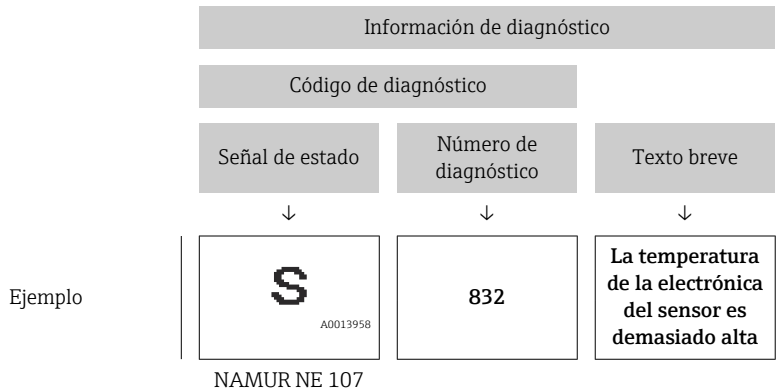
- Fuera de especificación**
- El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.
 - El equipo está siendo operado fuera de la configuración realizada por el usuario, p. ej. caudal máximo en el parámetro de valor de 20 mA.



- Requiere mantenimiento**
- Se requiere mantenimiento.
 - El valor medido sigue siendo válido.

Información de diagnóstico

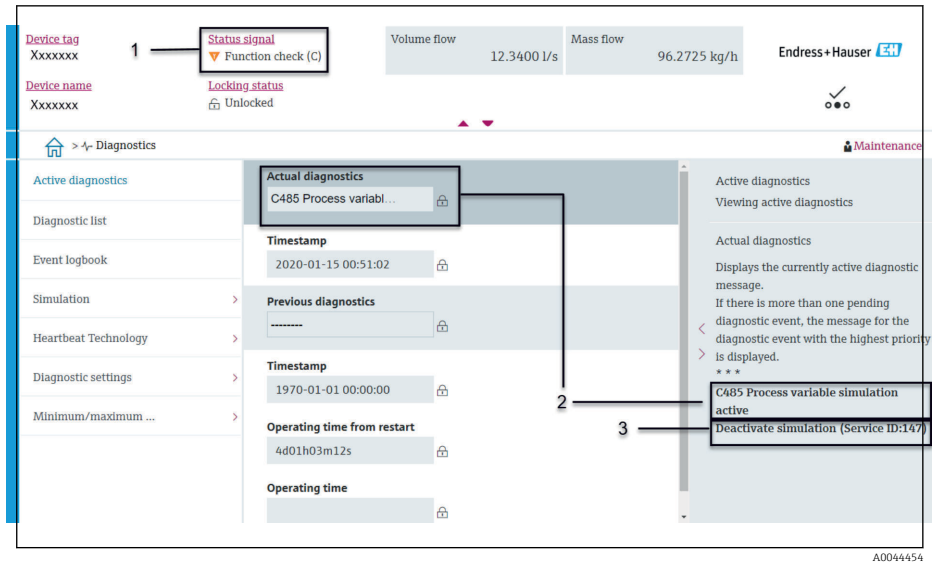
Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo.



Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

Opciones de diagnóstico

Una vez establecida la conexión, el equipo muestra fallos en la página de inicio.



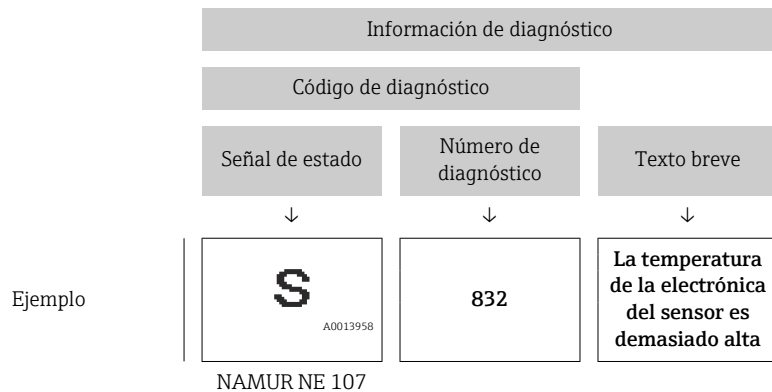
- 1 Área de estado con comportamiento de diagnóstico y señal de estado
- 2 Código del diagnóstico y mensaje corto
- 3 Medidas de localización y resolución de fallos con ID de servicio

i Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:

- En el parámetro
- Mediante los submenús

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo. El símbolo correspondiente para el comportamiento de diagnóstico aparece al principio.



Cambiar la información de diagnóstico

Adaptar la señal de estado

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica una determinada señal de estado. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en **Submenú "Ajuste del diagnóstico"**.

Ruta de navegación

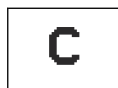
Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Configuración del equipo según la especificación HART 7 (estado condensado), según NAMUR NE107.



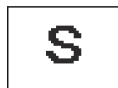
Fallo

- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



Fuera de especificación

- El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.
- El equipo está siendo operado fuera de la configuración realizada por el usuario, p. ej. caudal máximo en el parámetro de valor de 20 mA.



Requiere mantenimiento

- Se requiere mantenimiento.
- El valor medido sigue siendo válido.

Adaptar el comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en Submenú **Ajuste del diagnóstico**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	■ El equipo detiene la medición. ■ Las salidas de señal y los totalizadores asumen una situación de alarma definida. ■ Se genera un mensaje de diagnóstico.
Aviso	■ El instrumento sigue midiendo. ■ Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. ■ Se genera un mensaje de diagnóstico.
Diario de entradas	■ El instrumento sigue midiendo. ■ El indicador local muestra el mensaje de diagnóstico en el Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no alterna con el indicador operativo.
Desconectado	■ Se ignora el evento de diagnóstico. ■ No se genera ni se introduce el mensaje de diagnóstico.

Visión general de información de diagnóstico



La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas afectadas aumentan si el equipo presenta uno o más paquetes de aplicaciones.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico del sensor				
043	Sensor 1 cortocircuito detectado	1. Comprobar cable del sensor y sensor 2. Ejecutar verificación Heartbeat 3. Sustituir cable sensor o sensor	S	Warning ¹⁾
082	Almacenamiento de datos inconsistente	1. Compruebe el módulo de conexiones 2. Contacte con servicio técnico	F	Alarm
083	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar el instrumento 2. Reestablecer la S-DAT del HistoROM ('Borrar el instrumento' parámetros) 3. Sustituir el HistoROM S-DAT	F	Alarm
168	Adherencia detectada	Limpie el tubo de medida	M	Warning
169	Fallo en medición de conductividad	1. Compruebe las condiciones de tierra 2. Desactive la medición de conductividad	M	Warning
170	Resistencia de bobina defectuosa	Comprobar temperatura ambiente y de proceso	F	Alarm
180	Sensor de temperatura defectuoso	1. Comprobar conexiones del sensor 2. Sustituir cable del sensor o sensor 3. Apagar medida de temperatura temperature measurement	F	Warning
181	Conexión de sensor defectuosa	1. Comprobar cable del sensor y sensor 2. Ejecutar verificación Heartbeat 3. Sustituir cable sensor o sensor	F	Alarm
Diagnóstico de la electrónica				
201	Electrónica defectuosa	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
230	Fecha/hora incorrecta	1. Reemplace la batería de reserva del RTC 2. Establecer fecha y hora	M	Warning ¹⁾
231	Fecha/hora no disponible	1. Reemplace el módulo de indicación o su cable 2. Ajustar fecha y hora	M	Warning ¹⁾
242	Firmware incompatible	1. Verifique la versión de firmware 2. Actualice o reemplace el módulo electrónico	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
252	Módulo incompatible	1. Compruebe el módulo electrónico 2. Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex) 3. Sustituya el módulo electrónico	F	Alarm
278	Módulo indicador defectuoso	Sustituir el módulo indicador	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Resetear el instrumento 2. Contacte con servicio técnico	F	Alarm
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	C	Warning ¹⁾
311	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	1. No resetear el instrumento 2. Contacte con servicio	M	Warning
331	Actual del firmware falló en módulo 1 ... n	1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento	F	Warning
372	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	1. Reiniciar el instrumento 2. Comprobar si hay fallos 3. Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)	F	Alarm
373	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Contacte con servicio	F	Alarm
376	Módulo electrónico defectuoso	1. Reemplazar módulo electrónico 2. Apague el mensaje de diagnóstico	S	Warning ¹⁾
377	Módulo electrónico defectuoso	1. Activar detec tubería vacía. 2. Comp si la tubería está parcialm llena y la direcc instal 3. Comp el cableado del sensor 4. Desact diagnóst 377	S	Warning ¹⁾
378	Tensión aliment de electron defectuosa	Compruebe la tensión de alimentación al ISEM	F	Alarm
383	Contenido de la memoria	1. Reinicio del instrumento 2. Borrar la T-DAT via 'Borrar el instrumento' 3. Sustituir la T-Dat	F	Alarm
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm
Diagnóstico de la configuración				
410	Transferencia de datos errónea	1. Comprobar conexión 2. Volver transf datos	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
431	Necesario recorte 1	Realizar recorte	C	Warning
437	Config. incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	Comprobar datos ajuste archivo	M	Warning
441	Salida de corriente defectuosa	1. Comprobar proceso 2. Comprobar ajustes corriente de salida	S	Warning ¹⁾
442	Fallo en la salida de frecuencia	1. Verificar proceso 2. Verificar ajuste de salida de frecuencia	S	Warning ¹⁾
443	Fallo en pulsos de salida 1	1. Verificar proceso 2. Verificar ajuste de salida de impulsos	S	Warning ¹⁾
453	Anulación de caudal activado	Desactivar paso de caudal	C	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
491	Salida de corriente 1 - Simul. activada	Desconectar simulación	C	Warning
492	Simul activa de frecuencia de salida	Desconectar simulación salida de frecuencia	C	Warning
493	Salida de pulsos simul activa	Desconectar simulación salida de impulsos	C	Warning
494	Simul salida conmutación activa	Desconectar simulación salida de conmutación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	C	Warning
511	Configuración de electrónica defectuosa	1. Comprobar periodo de medida y tiempo de integración 2. Comprobar propiedades del sensor properties	C	Alarm
Diagnóstico del proceso				
832	Temp elect sensor muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
833	Temp electr del sensor muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning ¹⁾
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning ¹⁾
842	Valor de proceso por encima del límite	1. Disminuir el valor del proceso 2. Consultar aplicación 3. Verifique el sensor	S	Warning ¹⁾

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
937	Simetría del sensor	1. Elimine el campo magnético externo cerca del sensor 2. Apague el mensaje de diagnóstico	S	Warning ¹⁾
938	Interferencia EMC	1. Comprobar condiciones ambientales sobre influencias de CEM 2. Borrar mensaje de diagnóstico	F	Alarm ¹⁾
944	Fallo en la revisión	Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat	S	Warning
961	Potencial electrodo fuera espec.	1. Compruebe las condiciones de proceso 2. Compruebe las condiciones ambientales	S	Warning ¹⁾
962	Tubería vacía	1. Realizar ajuste tubería llena 2. Realizar ajuste tubería vacía 3. Apagar detección tubería vacía	S	Warning ¹⁾

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

Eventos de diagnóstico pendientes

Submenú **Activar diagnosticos** muestra el evento de diagnóstico actual y el último evento de diagnóstico que se produjo.

Diagnóstico → Activar diagnosticos



Submenú **Lista de diagnósticos** muestra otros eventos de diagnóstico que están pendientes.

Lista de diagnósticos

Submenú **Lista de diagnósticos** muestra hasta 5 eventos de diagnóstico actualmente pendientes con la información de diagnóstico relacionada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador local muestra la información de diagnóstico con la mayor prioridad.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Libro de registro de eventos

Lectura del libro de registro de eventos



El libro de registro de eventos únicamente está disponible mediante FieldCare, DeviceCare o la aplicación SmartBlue App (Bluetooth).

Submenú **Lista de eventos** muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido.

Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos**

Indicador cronológico con un máximo de 20 mensajes de eventos.

El historial de eventos comprende las entradas siguientes:

- Evento de diagnóstico → *Visión general de información de diagnóstico*, 80
- Evento de información → *Visión general sobre eventos de información*, 85

A cada evento se le asigna, además de la hora de funcionamiento a la que tuvo lugar, un símbolo que indica si se trata de un evento que ha ocurrido o que ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ☹: Ocurrencia del evento
 - ☺: Fin del evento
- Evento de información
 - ☹: Ocurrencia del evento



Filtrar mensajes de eventos:

Filtrado del libro de registro de eventos

Submenú **Lista de eventos** muestra la categoría de mensajes de eventos que se configuraron con Parámetro **Opciones de filtro**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

Visión general sobre eventos de información

La información del evento únicamente se muestra en el libro de registro de eventos.

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I11167	Resincronizar fecha/hora
I1137	Módulo de indicador sustituido
I1151	Reset de historial
I1155	Reiniciar electrónica de sensor temp
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado

Número de información	Nombre de información
I1335	Firmware cambiado
I1351	Ajuste de fallo para detec tubería vacía
I1353	Ajuste OK detec. tubería vacía
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1443	Build-up thickness not determined
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1622	Calibración cambiada
I1624	Reiniciar todos los totalizadores
I1625	Activa protección contra escritura
I1626	Protección contra escritura desactivada
I1629	Inicio sesión CDI correcto
I1632	Muestra fallo acceso
I1633	Fallo en inicio sesión CDI
I1634	Borrar parámetros de fábrica
I1635	Borrar parámetros de suministro
I1649	Protección escritura hardware activada
I1650	Protección escritura hardw desactivada
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1725	Electrónica del sensor (ISEM) cambiado

Reinicio del equipo

La configuración completa, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido aquí.

Ruta de navegación

Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

Opciones	Descripción
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.

Restaurar S-DAT	Se restablecen los datos guardados en la unidad S-DAT. El registro de datos de la memoria electrónica se almacena en la unidad S-DAT. La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento  El indicador local solamente muestra esta opción en una situación de alarma.
Crear copia de seguridad T-DAT	Crea una copia de seguridad T-DAT.
Rest copia segur de T-DAT	Restablece los datos que están guardados en el T-DAT. Esta función se puede usar para resolver el problema de memoria "283 Inconsistencia en contenido de memoria" o para restablecer los datos del T-DAT cuando se ha instalado un T-DAT nuevo.La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

11 Mantenimiento

Tareas de mantenimiento	90
Servicio de mantenimiento	90

Tareas de mantenimiento

El equipo no requiere mantenimiento. Las modificaciones o reparaciones solamente pueden realizarse tras consultar a un centro de servicio técnico de Endress+Hauser. Se recomienda examinar el equipo periódicamente para detectar corrosión, desgaste mecánico y daños.

Limpieza

Limpieza de superficies sin contacto con el producto

1. Recomendación: Use un paño sin pelusa que esté seco o ligeramente humedecido con agua.
2. No utilice objetos afilados ni detergentes agresivos que puedan dañar las superficies (por ejemplo, indicadores, caja) y las juntas.
3. No utilice vapor a alta presión.
4. Asegúrese de que cumple la clase de protección del equipo.

AVISO

¡Los detergentes pueden dañar las superficies!

¡Usar detergentes inapropiados puede dañar las superficies!

- No utilice detergentes que contengan ácidos minerales concentrados, álcalis o disolventes orgánicos como, p. ej., alcohol bencílico, cloruro de metileno, xileno, productos de limpieza concentrados de glicerol o acetona.

Limpieza de superficies en contacto con el producto

Tenga en cuenta lo siguiente para la limpieza y esterilización in situ (CIP/SIP):

- Use únicamente detergentes contra los cuales los materiales en contacto con el producto presenten suficiente resistencia.
- Tenga en cuenta la máxima temperatura admisible del producto.

Juntas de recambio

Las juntas del sensor (en particular las juntas de estanqueidad asépticas) deben sustituirse periódicamente.

El intervalo de sustitución depende de:

- La frecuencia de los ciclos de limpieza
- La temperatura del producto
- La temperatura de limpieza

Juntas de repuesto (pieza accesorio)

Servicio de mantenimiento

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios para el mantenimiento del equipo, p. ej. recalibraciones, servicios de mantenimiento o pruebas con el equipo.

El centro de ventas de Endress+Hauser puede proporcionar información sobre los servicios disponibles.

12 Desguace

Retirar el equipo	92
Desguace del equipo	92

Retirar el equipo

1. Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.
2. Retire todos los cables de conexión.

⚠ ADVERTENCIA

Las condiciones de proceso pueden poner en riesgo al personal.

- ▶ Use equipos de protección adecuados.
- ▶ Deje que el equipo y la tubería se enfríen.
- ▶ Vacíe el equipo y la tubería para que estén despresurizados.
- ▶ Si es necesario, enjuague el equipo y la tubería.

3. Retire el equipo correctamente.

Desguace del equipo

⚠ ADVERTENCIA

Los productos peligrosos pueden suponer un riesgo para el personal y el medioambiente.

- ▶ Asegúrese de que el equipo de medición y todos sus huecos carecen de residuos del producto que puedan resultar dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej. sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.



A0042336

En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y el Consejo de 4 de julio de 2012 sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados.

- No tire a la basura los equipos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos a Endress+Hauser para su eliminación en las condiciones pertinentes.
- Cumpla las normas estatales correspondientes.
- Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.
- Visión general de los materiales instalados: → *Materiales*, 115

13 Datos técnicos

Entrada	94
Salida	96
Alimentación	100
Especificaciones de los cables	102
Características de funcionamiento	104
Entorno	107
Proceso	109
Estructura mecánica	114
Indicador local	117
Certificados y homologaciones	118
Paquetes de aplicaciones	121

Entrada

Variable medida

Variables medidas directamente	■ Caudal volumétrico (proporcional a la tensión inducida) ■ Conductividad (código de producto para "Opciones de sensor", opción CX) ■ Temperatura (DN 15 a 150 [½" a 6"] con código de producto para "Opciones del sensor", opción CI "Medición de temperatura del producto")
Variables medidas calculadas	Caudal másico Conductividad corregida (DN 15 a 150 [½" a 6"] con código de producto para "Opciones del sensor", opción CI "Medición de temperatura del producto" y código de producto para "Funcionalidad", opción D)

Rangeabilidad factible

Por encima de 1000 : 1

Rango de medición

Típicamente $v = 0,01 \dots 10 \text{ m/s}$ ($0,03 \dots 33 \text{ ft/s}$) con la precisión de medición especificada

Conductividad eléctrica:

- $\geq 5 \mu\text{S/cm}$ para líquidos en general
- $\geq 20 \mu\text{S/cm}$ para agua desmineralizada

Valores característicos del caudal en unidades del SI: DN 2 a 150 (½" a 6")

Diámetro nominal		Recomendado Velocidad del caudal valor mín./máx. de fondo de escala ($v \sim 0,3/10 \text{ m/s}$)	Ajustes de fábrica		
[mm]	[pulgadas]		Valor de fondo de escala de la salida de corriente ($v \sim 2,5 \text{ m/s}$)	Valor de pulsos ($\sim 2 \text{ pulso/s}$)	Supresión de caudal residual ($v \sim 0,04 \text{ m/s}$)
		[dm³/min]	[dm³/min]	[dm³]	[dm³/min]
2	⅛	0,06 ... 1,8	0,5	0,005	0,01
4	⅜	0,25 ... 7	2	0,025	0,05
8	⅝	1 ... 30	8	0,1	0,1
15	½	4 ... 100	25	0,2	0,5
25	1	9 ... 300	75	0,5	1
40	1 ½	25 ... 700	200	1,5	3
50	2	35 ... 1 100	300	2,5	5
65	–	60 ... 2 000	500	5	8
80	3	90 ... 3 000	750	5	12
100	4	145 ... 4 700	1200	10	20
125	5	220 ... 7 500	1850	15	30
150	6	330 ... 10 000	2 500	30	42

Valores característicos del caudal en unidades del sistema anglosajón: $\frac{1}{12}$ - 6" (DN 2 - 150)

Diámetro nominal		Recomendado Velocidad del caudal valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Ajustes de fábrica	
[pulgadas]	[mm]			Valor de pulsos (~ 2 pulso/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
		[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
$\frac{1}{12}$	2	0,015 ... 0,5	0,1	0,001	0,002
$\frac{1}{32}$	4	0,07 ... 2	0,5	0,005	0,008
$\frac{5}{16}$	8	0,25 ... 8	2	0,02	0,025
$\frac{1}{2}$	15	1 ... 27	6	0,05	0,1
1	25	2,5 ... 80	18	0,2	0,25
1 $\frac{1}{2}$	40	7 ... 190	50	0,5	0,75
2	50	10 ... 300	75	0,5	1,25
3	80	24 ... 800	200	2	2,5
4	100	40 ... 1250	300	2	4
5	125	60 ... 1950	450	5	7
6	150	90 ... 2650	600	5	12

Salida

Señal de salida

Versiones de salida

Código de pedido 020: salida; entrada	Versión de salida
Opción B	- Salida de corriente: 4 ... 20 mA HART - Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Salida de corriente de 4 a 20 mA ¹⁾

Modo de señal	Elija mediante la asignación de terminales: - Activa - Pasiva
Rango de corriente	Puede configurarse como: 4 ... 20 mA NAMUR 4 ... 20 mA EUA 4 ... 20 mA - Corriente fija
Corriente de salida máx.	21,5 mA
Tensión de circuito abierto	CC < 28,8 V (activa)
Tensión máx. de entrada	30 V CC (pasiva)
Carga máx.	400 Ω
Resolución	1 µA
Amortiguación	Configurable: 0 ... 999,9 s
Variables medidas asignables	- Desconectado - Caudal volumétrico - Caudal másico - Temperatura* - Conductividad* - Conductividad corregida* - Ruido* - Tiempo disparo corriente bobina* * La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación ²⁾

Función	Puede configurarse como: - Salida de pulsos - Salida de frecuencia - Salida de conmutación
Versión	Colector abierto: Pasiva

1) Solo disponible con el Modbus RS485

2) Solo disponible con 4 a 20 mA HART

Valores de entrada	■ CC 10,4 ... 30 V ■ Máx. 140 mA
Caída de tensión	■ ≤ CC 2 V @ 100 mA ■ ≤ CC 2,5 V @ corriente máx. de entrada
Salida de pulsos	
Ancho de pulsos	Configurable: 0,05 ... 2 000 ms
Frecuencia de los pulsos máx.	10 000 Impulse/s
Valor de los pulsos	Configurable
Variables medidas asignables	■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico
Salida de frecuencia	
Frecuencia de salida	Configurable: frecuencia de valor final 2 ... 10 000 Hz ($f_{\text{máx.}} = 12\,500\text{ Hz}$)
Amortiguación	Configurable: 0 ... 999,9 s
Relación pulsos/pausa	1:1
Variables medidas asignables	■ Desconectado ■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico ■ Temperatura* ■ Conductividad* ■ Conductividad corregida* ■ Ruido* ■ Tiempo disparo corriente bobina* ■ Electrodo de referencia de potencial* * La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento
Salida de conmutación	
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo de conmutación	Configurable: 0 ... 100 s

Número de ciclos de conmutación	Ilimitado
Funciones asignables	■ Desactivada ■ Activada ■ Comportamiento de diagnóstico: ■ Alarma ■ Advertencia ■ Aviso y alarma ■ Valor límite: ■ Desconectado ■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico ■ Temperatura* ■ Velocidad de caudal ■ Conductividad* ■ Conductividad corregida* ■ Totalizador 1...3 ■ Monitorización del sentido de flujo ■ Estado ■ Detección tubería vacía ■ Supresión de caudal residual * La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Señal en alarma

Comportamiento de la salida en caso de producirse una alarma en el equipo (modo de fallos)

HART

Diagnósticos del equipo	El estado del equipo puede leerse mediante el comando 48 HART
-------------------------	---

Salida de corriente de 4 a 20 mA

4 ... 20 mA	Seleccionable: ■ Valor mín.: 3,59 mA ■ Valor máx.: 21,5 mA ■ Valor definido por el usuario entre: 3,59 ... 21,5 mA ■ Valor actual ■ Último valor válido
-------------	---

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Salida de pulsos	Seleccionable: ■ Valor actual ■ Sin pulsos
Salida de frecuencia	Seleccionable: ■ Valor actual ■ 0 Hz ■ Valor definido: 0 ... 12 500 Hz
Salida de conmutación	Seleccionable: ■ Estado actual ■ Abierto ■ Cerrado

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente entre sí y de la toma de tierra.

Datos específicos del protocolo

Estructura de bus	La señal HART está superpuesta a la salida de corriente de 4 a 20 mA.
ID del fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	0x71
Revisión del protocolo HART	7
Archivos descriptores del equipo (DTM, DD)	Información y ficheros en: www.endress.com
Carga HART	Por lo menos 250 Ω
Integración en el sistema	Variables medidas mediante protocolo HART

Alimentación

Asignación de terminales

 La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa)		-		Salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)	

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva)		Salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)	

Tensión de alimentación

Código de pedido correspondiente a "Alimentación"	Tensión en los terminales		Rango de frecuencias
Opción D	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
Opción E	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción I	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción M para área exenta de peligro	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz

Consumo de energía

- Transmisor:
HART, Modbus RS485: Máx. 10 W (potencia activa)
- Corriente de conexión:
HART, Modbus RS485: Máx. 36 A (< 5 ms) según la recomendación NAMUR NE 21

Consumo de corriente

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Fallo de fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración del equipo se mantiene igual.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Terminales

Bornes de resorte

- Apta para hebras y hebras con terminales de empalme.
- Sección transversal del conductor 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Entradas de cable

- Prensaestopas M20 × 1,5 para cable Ø6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
 - NPT ½"
 - G ½", G ½" Ex d
 - M20

Protección contra sobretensiones

Fluctuaciones en la tensión de alimentación	→ Tensión de alimentación,  100
Categoría de sobretensión	Categoría de sobretensión II
Sobretensión temporal de corto plazo	Entre el cable y el conductor neutro hasta 1200 V para un máximo de 5 s
Sobretensión temporal a largo plazo	Hasta 500 V entre el cable y tierra

Especificaciones de los cables

Requisitos que debe cumplir el cable de conexión

Seguridad eléctrica

Según la legislación estatal en vigor.

Rango de temperatura admisible

- Se deben respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y las temperaturas máximas previstas.

Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

- Un cable de instalación estándar es suficiente.
- Proporcione conexión a tierra según los códigos y regulaciones estatales en vigor.

Cable de señal

- Salida de corriente 4 ... 20 mA HART:
Se recomienda un cable blindado; tenga en cuenta el concepto de puesta a tierra de la instalación.
- Salida de pulsos/frecuencia/conmutación:
Cable de instalación estándar

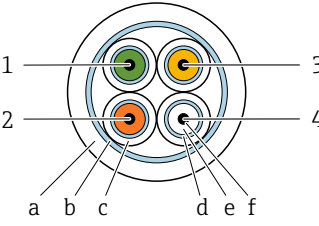
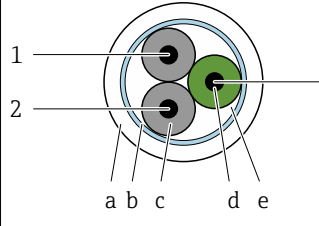
Requisitos del cable de toma de tierra

Alambre de cobre: por lo menos 6 mm² (0,0093 in²)

Requisitos referentes al cable de conexión



El cable de conexión solo es necesario para la versión remota.

Cable para electrodo	Cable de corriente de la bobina
 1 GND (verde): Cable de tierra 0,38 mm² (AWG 21) 2 E1 (marrón): "Electrodo E1" - núcleo 0,38 mm² (AWG 21) 3 E (amarillo): puesta a tierra 0,38 mm² (AWG 21) 4 E2 (blanco): "Electrodo E2" - núcleo 0,38 mm² (AWG 21) a Envoltura externa b Apantallamiento del cable c Envoltura del conductor d Blindaje del conductor e Aislamiento del conductor f Hilo A0054679	 1 ER+ (negro): núcleo de corriente de la bobina 0,75 mm² (AWG 18) 2 ER- (negro): núcleo de corriente de la bobina 0,75 mm² (AWG 18) 3 NC (amarillo-verde): no conectado 0,75 mm² (AWG 18) a Envoltura externa b Apantallamiento del cable c Aislamiento del conductor d Hilo e Refuerzo del conductor A0054680

Cable para electrodo

Diseño	3×0,38 mm ² (21 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales Si utiliza la función de detección de tubería vacía (DTV): 4 × 0,38 mm ² (21 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales
Resistencia del conductor	≤ 50 Ω/km (0,015 Ω/ft)
Capacitancia: conductor/blindaje	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
Longitud del cable	Depende de la conductividad del producto, máximo 200 m (656 ft)
Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) o longitud variable: máximo 200 m (656 ft)
Temperatura de trabajo	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)

Cable de corriente de la bobina

Diseño	3×0,75 mm ² (18 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales
Resistencia del conductor	≤ 37 Ω/km (0,011 Ω/ft)
Capacitancia: conductor/blindaje	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Longitud del cable	Depende de la conductividad del producto, máx. 200 m (656 ft)
Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) o longitud variable hasta un máximo de 200 m (656 ft)
Temperatura de trabajo	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
Tensión de prueba de aislamiento del cable	≤ CA 1433 V rms 50/60 Hz o ≥ CC 2026 V

Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error basados en la norma ISO 20456:2017
- Agua, normalmente: +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F);
0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025
- Temperatura de referencia para la medición de la conductividad: 25 °C (77 °F)

i Para obtener los errores de los valores medidos, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento*,  163

Error de medición máximo

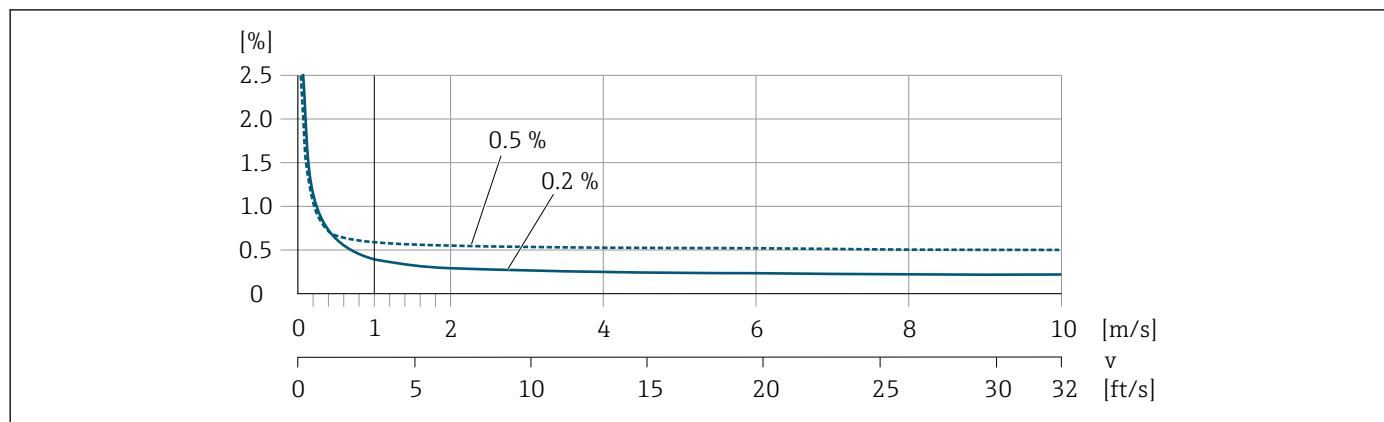
lect. = de lectura

Error máximo admisible en condiciones de funcionamiento de referencia

Flujo volumétrico

- $\pm 0,5$ % de v. l. ± 1 mm/s ($\pm 0,04$ in/s)
- Opcional: $\pm 0,2$ % lect. ± 2 mm/s (0,08 in/s)

i Las posibles fluctuaciones en la tensión de alimentación no tienen ningún efecto en el rango especificado.



 9 Error máximo de medición en % del v. l.

Temperatura

± 3 °C ($\pm 5,4$ °F)

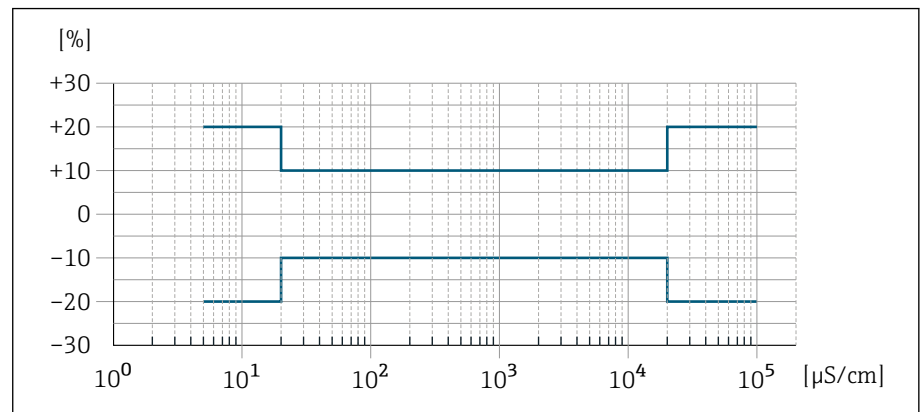
Conductividad eléctrica

Código de pedido para "Medición de la conductividad", opción CX

Los valores son aplicables para:

- Mediciones a una temperatura de referencia de +25 °C (+77 °F). Si la temperatura difiere, se debe prestar atención al coeficiente de temperatura del producto (normalmente 2,1%/K).
- Versión del equipo: compacto (el transmisor y el sensor forman una unidad mecánica)
- Equipos en una tubería metálica o no metálica con discos de puesta a tierra instalados.
- Equipos cuya compensación de potencial se ha establecido de acuerdo con las especificaciones de los manuales de instrucciones correspondientes.

Conductividad [$\mu\text{S}/\text{cm}$]	Error de medición [%] del v. l.
5 ... 20	$\pm 20 \%$
20 ... 20 000	$\pm 10 \%$
20 000 ... 100 000	$\pm 20 \%$



A0042279

10 Error de medición para el código de pedido "Medición de la conductividad", opción CX

Precisión de las salidas

Salida de corriente	$\pm 5 \mu\text{A}$
Salida de pulsos/frecuencia	Máx. $\pm 100 \text{ ppm}$ del v. l. (a lo largo de todo el rango de temperatura ambiente)

Repetibilidad

Caudal volumétrico	Máx. $\pm 0,1 \%$ lect. $\pm 0,5 \text{ mm/s}$ ($0,02 \text{ in/s}$)
Conductividad eléctrica	■ Máx. $\pm 5 \%$ lect. ($5 \dots 100\,000 \mu\text{S}/\text{cm}$) ■ Máx. $\pm 1 \%$ lect. para DN 15 ... 150 junto con conexiones a proceso de acero inoxidable, 1,4404 (F316L)
Temperatura	$\pm 0,5 \text{ °C}$ ($\pm 0,9 \text{ °F}$)

Tiempo de respuesta para la medición de la temperatura

T90 < 15 s

Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente	Coeficiente de temperatura máx. 1 µA/°C
Salida de pulsos/frecuencia	Sin efectos adicionales. Está incluido en la precisión.

Entorno

Rango de temperatura ambiente

Transmisor	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Indicador local	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) La legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas situadas fuera del rango de temperatura.
Sensor	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Revestimiento	No sobrepase los límites superior e inferior del rango de temperaturas admisible del revestimiento → <i>Rango de temperaturas del producto</i> , 109.



Influencia de la temperatura del producto en la temperatura ambiente
→ *Rango de temperaturas del producto*, 109

Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperaturas ambiente del transmisor y del sensor.

Humedad relativa

El equipo es adecuado para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa de 5 ... 95 %.

Altura de operación

Conforme a EN 61010-1

- Sin protección contra sobretensiones: ≤ 2 000 m
- Con protección contra sobretensiones: > 2 000 m (por ejemplo, Endress +Hauser series HAW)

Grado de protección

Transmisor	■ IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4 ■ Caja abierta: IP20, envolvente tipo 1, adecuada para grado de contaminación 2
Sensor	IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4

Resistencia a vibraciones y resistencia a sacudidas

Versión compacta

Vibración, sinusoidal Según IEC 60068-2-6	2 ... 8,4 Hz	3,5 mm pico
	8,4 ... 2 000 Hz	1 g pico
Vibración, aleatoria en banda ancha Según IEC 60068-2-64	10 ... 200 Hz	0,003 g ² /Hz
	200 ... 2 000 Hz	0,001 g ² /Hz (1,54 g rms)

Choques, semiseno
Según IEC 60068-2-27

6 ms 30 g

Impactos

Debido a un manejo brusco similar a IEC 60068-2-31.

Versión separada (sensor)

Vibración, sinusoidal
Según IEC 60068-2-6

2 ... 8,4 Hz

7,5 mm pico

8,4 ... 2 000 Hz

2 g pico

Vibración, aleatoria en banda ancha
Según IEC 60068-2-6

10 ... 200 Hz

0,01 g²/Hz

200 ... 2 000 Hz

0,003 g²/Hz (2,7 g rms)

Choques, semiseno
Según IEC 60068-2-6

6 ms 50 g

Impactos

Debido a un manejo brusco similar a IEC 60068-2-31.

Compatibilidad electromagnética (EMC)

Según IEC/EN 61326 y
Recomendación NAMUR NE 21

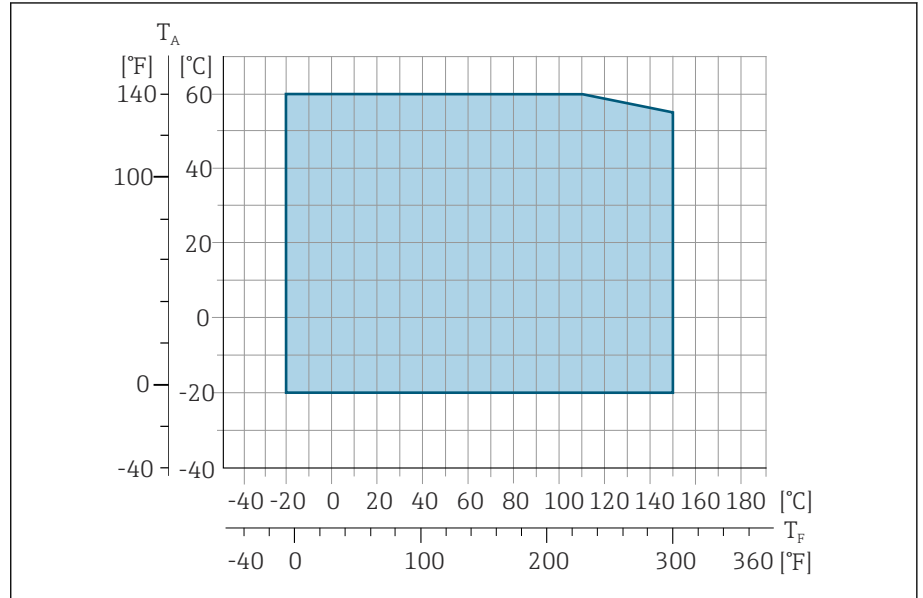


Para más información: declaración de conformidad

Proceso

Rango de temperaturas del producto

-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)



A0027450

T_A Temperatura ambiente
 T_F Temperatura del producto

Conductividad

La conductividad mínima es:

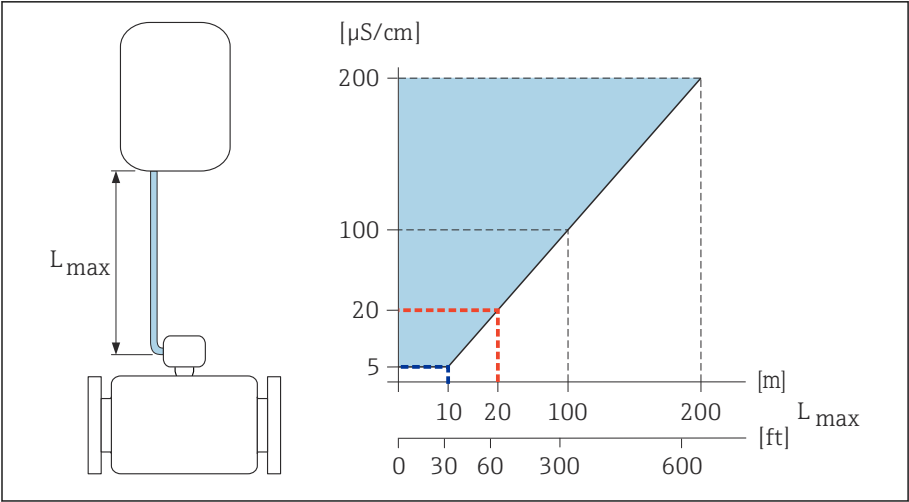
- 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ para líquidos en general
- 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ para agua desmineralizada

Para $< 20 \mu\text{S}/\text{cm}$ se deben cumplir las condiciones básicas siguientes:

- Para valores por debajo de $20 \mu\text{S}/\text{cm}$ se recomienda el código de pedido 013 para "Funcionalidad", opción D "Transmisor ampliado" y mayor amortiguación de la señal de salida.
- Tenga la máxima longitud admisible del cable $L_{\text{máx}}$. Esta longitud viene determinada por la conductividad del producto.
- Con el código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" y la detección de tubería vacía (DTV) activada, la conductividad mínima es $20 \mu\text{S}/\text{cm}$.
- Con el código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" versión remota, la detección de tubería vacía puede no activarse si $L_{\text{máx}} > 20 \text{ m}$.



Tenga en cuenta que en el caso de la versión separada, la conductividad mínima depende de la longitud del cable.



11 Longitud permitida del cable de conexión

Área coloreada = rango admisible
 $L_{máx.}$ = longitud del cable de conexión en [m] ([ft])
[$\mu S/cm$] = conductividad del producto
Línea roja = código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar"
Línea azul = código de pedido 013 "Funcionalidad", opción D "Transmisor ampliado"

Límite de caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor.

- La velocidad del caudal se aumenta reduciendo el diámetro nominal del sensor.
- En el caso de los productos con alto contenido de sólidos, un sensor de diámetro nominal > DN 8 (3/8") puede mejorar la estabilidad de la señal y la limpiabilidad gracias al mayor tamaño de sus electrodos.

2 ... 3 m/s (6,56 ... 9,84 ft/s)	Velocidad de caudal óptima
$v < 2$ m/s (6,56 ft/s)	Para valores de baja conductividad
$v > 2$ m/s (6,56 ft/s)	Para productos que produzcan formación de deposiciones, p. ej. leche con alto contenido de grasa

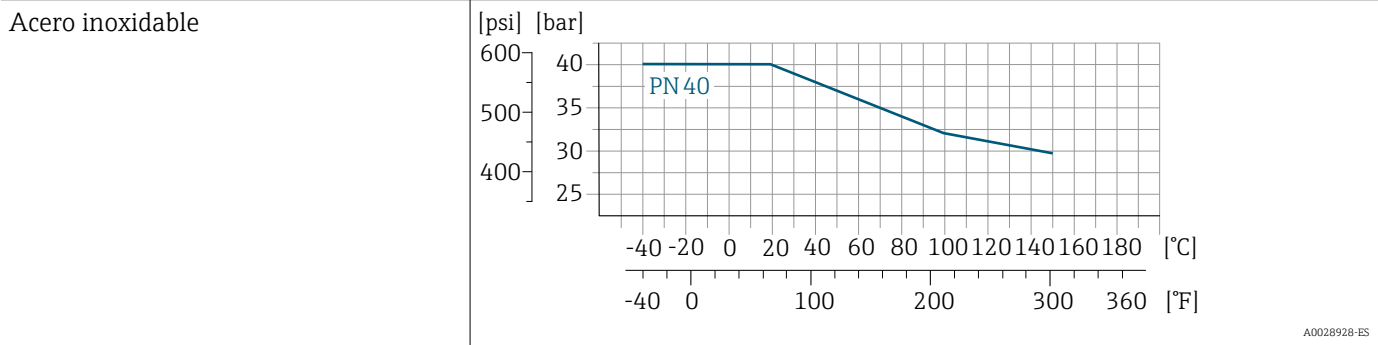
Valores nominales de presión/temperatura

Presión máxima admisible del producto como función de la temperatura del producto.
Los datos hacen referencia a todas las piezas del equipo que soportan presión.

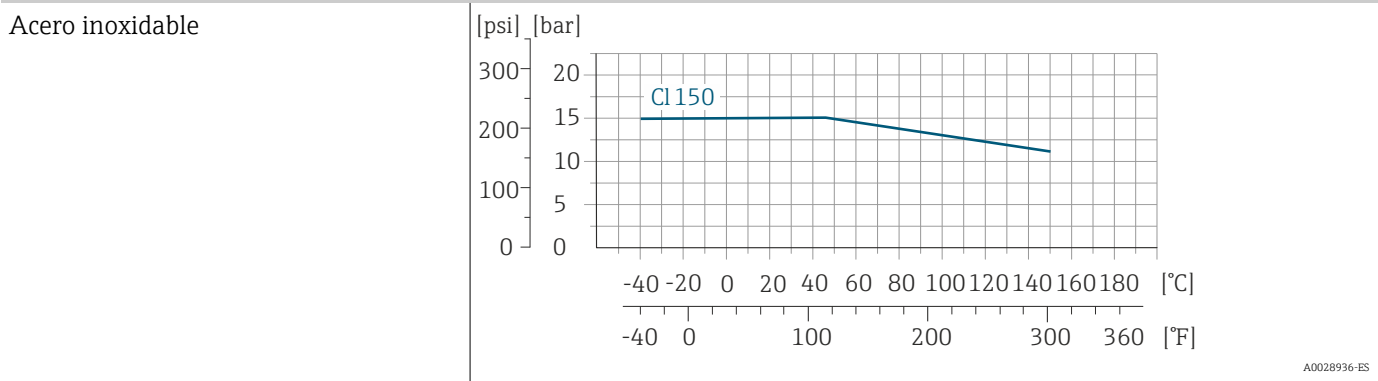
Conexiones a proceso con junta tórica, DN 2 a 25 (1/12 a 1")

Presión máxima admisible del producto como función de la temperatura del producto.
Los datos hacen referencia a todas las piezas del equipo que soportan presión.

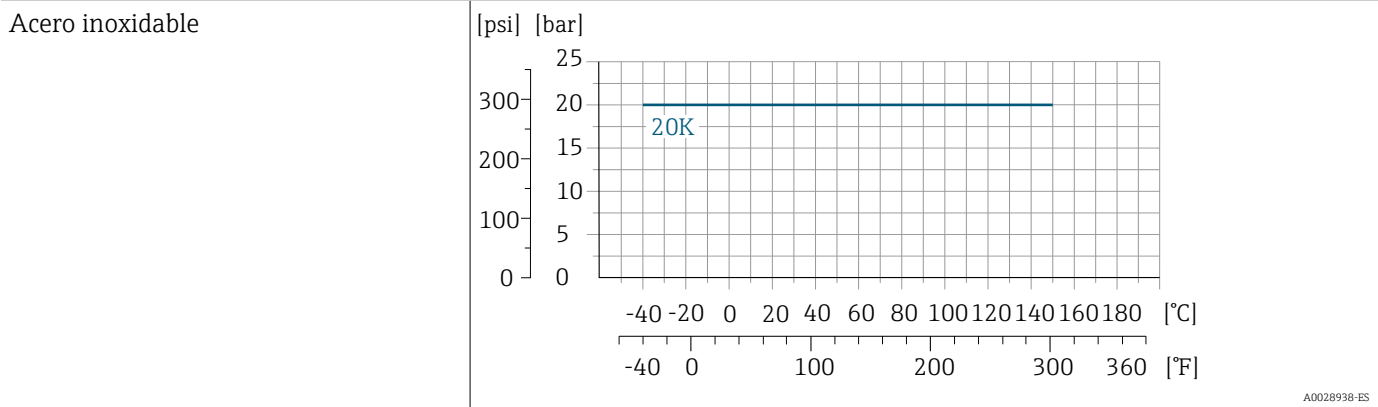
Brida fija similar a EN 1092-1



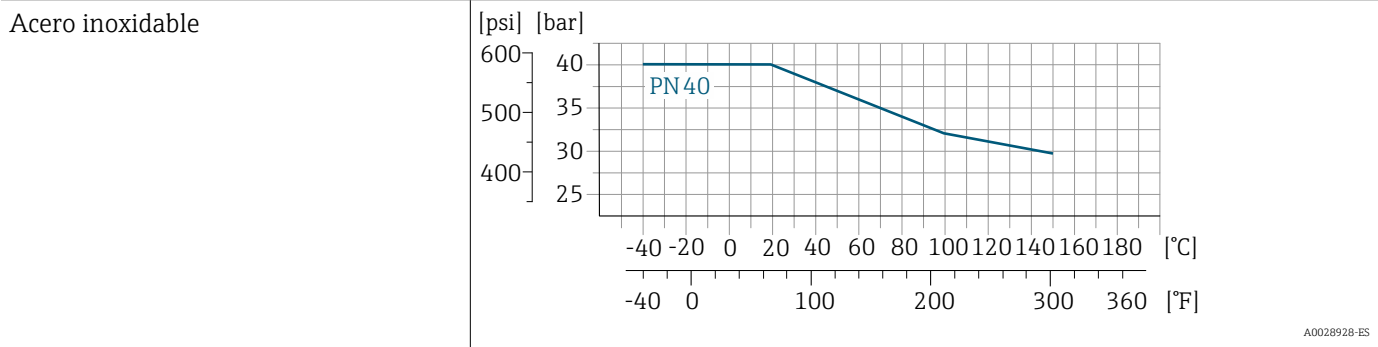
Brida fija similar a ASME B16.5



Brida fija similar a JIS B2220

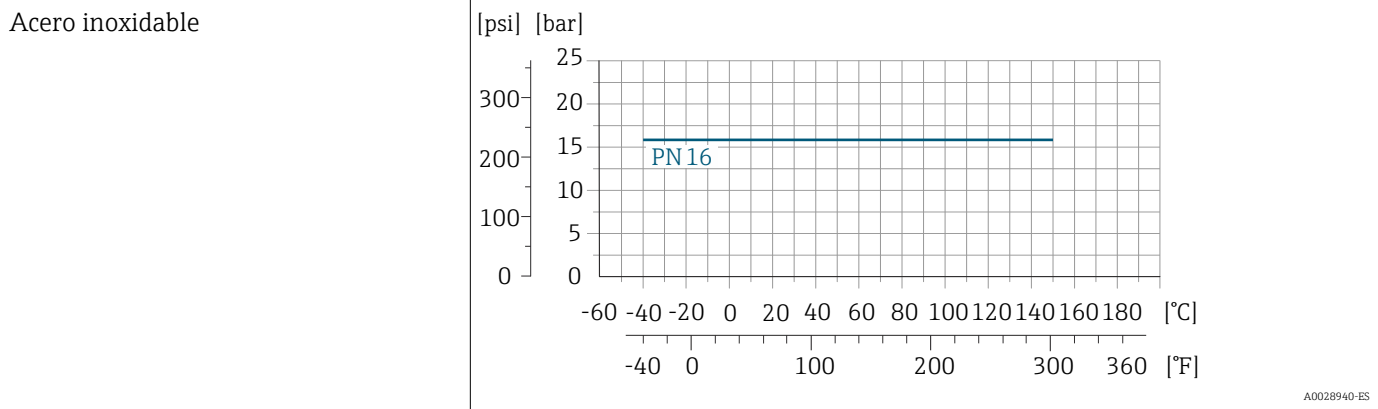


Acoplamiento similar a ISO 288/DIN 2999, NPT
Racor de soldadura similar a DIN EN ISO 1127, ISO 2037



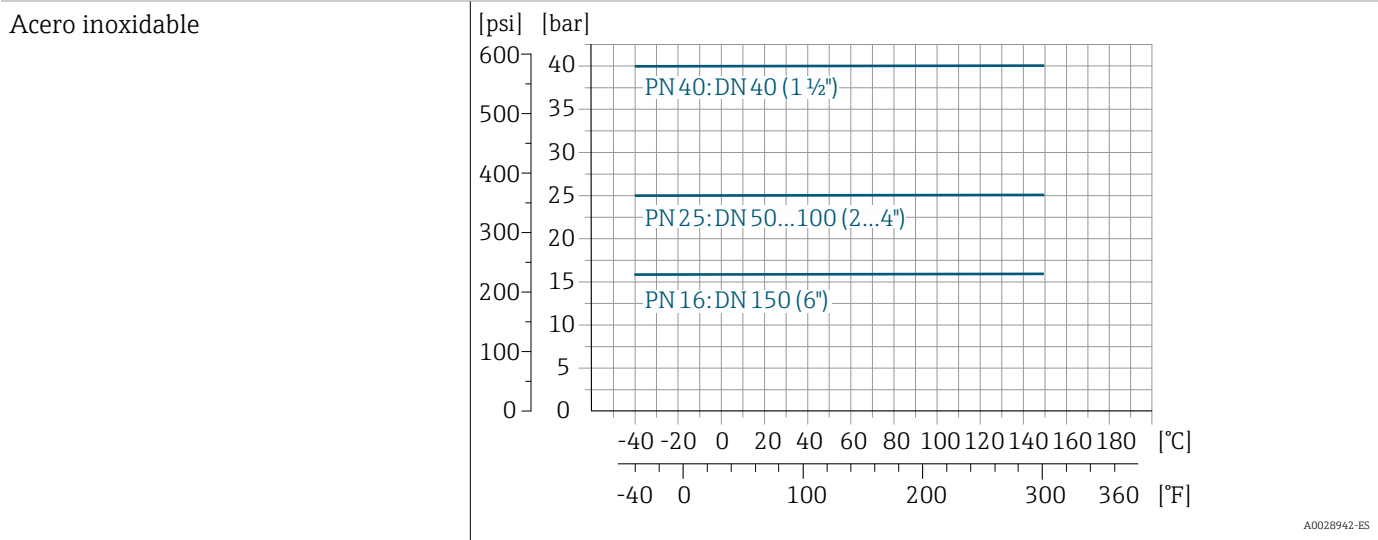
Conexiones a proceso con junta obturadora aséptica, DN 2 a 25 (1/12 a 1")

Racor de soldadura similar a EN 10357 (DIN 11850)
Rosca similar a DIN 11851
Rosca similar a DIN 11864-1
Brida DIN 11864-2 Forma



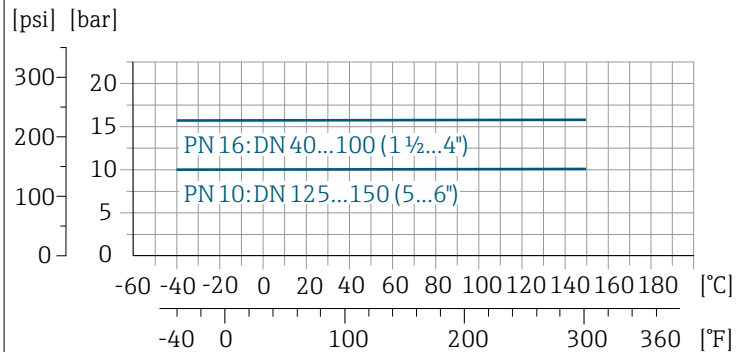
Conexiones a proceso con junta obturadora aséptica, DN 40 a 150 (1 1/2 a 6")

Racor de soldadura similar a ASME BPE
Racor de soldadura similar a EN 10357 (DIN 11850)
Racor de soldadura similar a ISO 2037
Rosca similar a DIN 11851



Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca
Rosca similar a DIN 11864-1

Acero inoxidable



A0028943-ES

Triclamp

Acero inoxidable

Las conexiones de abrazadera son adecuadas hasta una presión máxima de 16 bar (232 psi). Tenga en cuenta los límites de funcionamiento de la abrazadera y la junta utilizadas, ya que pueden estar por encima de 16 bar (232 psi). La abrazadera y la junta no están incluidas en el alcance del suministro.

Estanqueidad al vacío

Valores de alarma para la presión absoluta según el revestimiento y la temperatura del producto

PFA	Diámetro nominal		Presión absoluta en [mbar] ([psi])				
	[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 °C (+212 °F)	+130 °C (+266 °F)	+150 °C (+302 °F)
	2 ... 150	1/12 ... 6	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)

Pérdida de carga

- Sin pérdida de carga: según DN 8 (5/16"), transmisor instalado en una tubería con el mismo diámetro nominal.
- Información de pérdida de carga cuando se utilizan adaptadores
→ *Adaptadores*, 31

Estructura mecánica

Peso

Todos los valores se refieren a equipos con bridas con una presión nominal estándar.

Los datos sobre los pesos son valores de referencia. El peso puede ser inferior al indicado, según la presión nominal y el diseño.

Transmisor de versión remota

- Policarbonato: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Aluminio: 2,4 kg (5,3 lbs)

Sensor de versión remota

Caja de conexiones del sensor de aluminio: consulte la información en la tabla siguiente.

Diámetro nominal		Peso	
[mm]	[in]	[kg]	[lbs]
2	1/12	4,7	10,4
4	5/32	4,7	10,4
8	5/16	4,7	10,4
15	½	4,6	10,1
25	1	5,5	12,1
40	1 ½	6,8	15,0
50	2	7,3	16,1
65	–	8,1	17,9
80	3	8,7	19,2
100	4	10,0	22,1
125	5	15,4	34,0
150	6	17,8	39,3

Especificación del tubo de medición

Diámetro nominal		Presión nominal ¹⁾ EN (DIN) [bar]	Diámetro interno de la conexión a proceso	
[mm]	[in]		PFA	
			[mm]	[in]
2	1/12	PN 16/40	2,25	0,09
4	5/32	PN 16/40	4,5	0,18
8	5/16	PN 16/40	9,0	0,35
15	½	PN 16/40	16,0	0,63
–	1	PN 16/40	22,6	0,89
25	–	PN 16/40	26,0	1,02
40	1 ½	PN 16/25/40	34,8	1,37
50	2	PN 16/25	47,5	1,87
65	–	PN 16/25	60,2	2,37
80	3	PN 16/25	72,9	2,87
100	4	PN 16/25	97,4	3,83

Diámetro nominal		Presión nominal ¹⁾	Diámetro interno de la conexión a proceso	
[mm]	[in]	EN (DIN)	PFA	
		[bar]	[mm]	[in]
125	5	PN 10/16	120,0	4,72
150	6	PN 10/16	146,9	5,78

1) Según la conexión a proceso y las juntas utilizadas

Material

Caja del transmisor

Código de pedido correspondiente a "Caja"

- Opción A: Compacto, aluminio recubierto
- Opción B: Compacta, aluminio recubierto + ventana de inspección de policarbonato
- Opción M: Compacto, policarbonato
- Opción N: Remota, policarbonato
- Opción P: Remota, aluminio recubierto
- Opción T: Remota, aluminio recubierto+ ventana de inspección de policarbonato

Material de la ventana

- Código de pedido para "Caja", opción A: vidrio
- Código de pedido para "Caja", opción G: policarbonato
- Código de pedido para "Caja", opción M: policarbonato
- Código de pedido para "Caja", opción N: policarbonato
- Código de pedido para "Caja", opción P: vidrio
- Código de pedido para "Caja", opción T: policarbonato

Adaptador de cuello

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción A, G y M: Aluminio, recubierta

Caja de conexión del sensor

Acero inoxidable 1.4301 (304)

Prensaestopas y entradas

Prensaestopas M20×1,5

Plástico

Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"

Latón niquelado

Conector de clavija M12

Acero inoxidable 1.4301 (304)

Cable de conexión para versión remota

Cable de corriente para electrodo y para bobina:
Cable de PVC con apantallamiento de cobre

Caja del sensor

Acero inoxidable: 1.4301 (304)

Tubos de medición

Acero inoxidable: 1.4301 (304)

Revestimiento	
	PFA
Electrodos	
	■ Acero inoxidable: 1.4435 (316L) ■ Alloy C22: 2.4602 (UNS N06022)
Juntas	
	■ Juntas tóricas, DN 2 a 25 (1/12 a 1"): EPDM, FPM, Kalrez ■ Junta obturadora aséptica (diseño higiénico), DN 2 a 150 (1/12 a 6"): EPDM, FKM, VMQ (silicona)
Conexiones a proceso	
	Acero inoxidable, 1.4404 (F316L)
Estrella de centrado	
	Acero inoxidable 1.4435 (316L)
Accesorios	
Tapa de protección ambiental	Acero inoxidable, 1.4404 (316L)
Kit de montaje en tubería (posicionador para soldar)	Acero inoxidable 1.4301 (304)
Kit para montaje en pared	Acero inoxidable, 1.4404 (316L) No cumple las directrices de instalación de diseño higiénico.

Electrodos apropiados

Electrodos estándar:

- Electrodos de medición
- Electrodo de detección de tubería vacía (solamente DIN 15 ... 150 (½ ... 6"))

Rugosidad de la superficie

Los datos se refieren a superficies en contacto con el producto.

Electrodos de acero inoxidable, 1.4435 (316L); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022):

≤ 0,3 ... 0,5 µm (11,8 ... 19,7 µin)

Revestimiento con PFA:

≤ 0,4 µm (15,7 µin)

Conexiones a proceso de acero inoxidable:

- Con junta tórica: $R_a \leq 1,6 \mu\text{m}$ (63 µin)
- Con junta aséptica: $R_{a\text{max}} = 0,76 \mu\text{m}$ (30 µin),

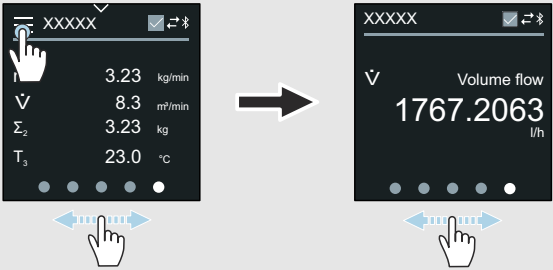
Indicador local

Planteamiento de configuración

Método de operación	Configuración a través del indicador local con pantalla táctil ¹⁾ Operaciones de configuración mediante: ■ Aplicación SmartBlue ²⁾ ■ Commubox FXA291
Manejo fiable	■ Configuración en el idioma local ■ Filosofía de manejo homogénea en el equipo y en la aplicación SmartBlue ■ Protección contra escritura ■ Cuando se sustituyen los módulos del sistema electrónico: las configuraciones se transfieren mediante la memoria del equipo para copia de seguridad T-DAT. La memoria del equipo contiene datos de proceso, datos del equipo y el libro de registro de eventos. No es necesario volver a realizar la configuración.
Comportamiento de diagnóstico	Un comportamiento de diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones: ■ Abra los remedios a través del indicador local y de la aplicación SmartBlue ■ Diversas opciones de simulación ■ Libro de registro de eventos ocurridos

1) Solo para los protocolos de comunicación HART y Modbus RS485
2) Opcional mediante código de pedido "Indicador; configuración", opciones H, J o K

Opciones de configuración

Indicador local	 12 Solo para protocolos de comunicación HART y Modbus RS485 Elementos del indicador: ■ Pantalla táctil LCD ¹⁾ ■ Depende de la orientación, alineación automática del indicador local ■ Configuración del formato del indicador de las variables medidas y de estado Elementos de configuración: ■ Pantalla táctil ¹⁾ ■ También se puede acceder al indicador local en áreas de peligro
Aplicación SmartBlue	■ La aplicación SmartBlue permite al usuario poner en funcionamiento los equipos y manejarlos. ■ Basado en Bluetooth ■ No se requiere un controlador por separado ■ Se encuentra disponible para consolas, tabletas y smartphones ■ Garantiza un acceso cómodo y seguro a equipos en lugares de difícil acceso o en áreas de peligro ■ Se puede utilizar dentro de un radio de 20 m (65,6 ft) del equipo ■ Transmisión de datos cifrada y segura ■ Sin pérdida de datos durante la puesta en marcha y el mantenimiento ■ Información de diagnóstico e información del proceso en tiempo real

1) Solo para protocolos de comunicación HART y Modbus RS485

Software de configuración

Software de configuración	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
DeviceCare SFE100	▪ Ordenador portátil ▪ PC ▪ Tableta con sistema operativo Microsoft Windows	▪ Interfaz de servicio CDI ▪ Protocolo de bus de campo	Catálogo de innovaciones IN01047S
FieldCare SFE500	▪ Ordenador portátil ▪ PC ▪ Tableta con sistema operativo Microsoft Windows	▪ Interfaz de servicio CDI ▪ Protocolo de bus de campo	Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
Aplicación SmartBlue	▪ Dispositivos con iOS: iOS9.0 o superior ▪ Dispositivos con Android: Android 4.4 KitKat o versiones posteriores	Bluetooth	Aplicación SmartBlue de Endress+Hauser: ▪ Google Playstore (Android) ▪ iTunes Apple Shop (equipos iOS)
Device Xpert	Field Xpert SFX 100/350/370	Protocolo de bus de campo HART	Manual de instrucciones BA01202S

Certificados y homologaciones

Homologación no Ex

- cCSAus
- EAC
- UKCA

Directiva sobre equipos a presión

- CRN
- PED Cat. II/III
- PESR Cat. II/III

Compatibilidad sanitaria

- **Certificación 3-A**
 - Confirmación mediante la colocación del símbolo 3-A para instrumentos de medición con el código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP "3-A".
 - Al instalar el instrumento de medición, asegúrese de que no pueda acumularse líquido su el exterior. Los transmisores a distancia han de instalarse conforme a la norma estándar 3-A.
 - Los accesorios (p. ej., , tapa de protección ambiental o kit de montaje en tubería) se deben instalar de conformidad con la norma 3-A. Es necesario limpiar cada accesorio. En determinadas circunstancias puede ser necesario el desmontaje.
 - **Certificación EHEDG (tipo EL Clase I)**
 - Confirmación mediante la fijación del símbolo EHEDG para instrumentos de medición con el código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LT "EHEDG".
 - El EPDM no es un material adecuado para las juntas en caso de productos con un contenido de grasa >8 %.
 - Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo se debe usar con conexiones a proceso conforme al documento de síntesis del EHEDG titulado "Acoplamientos de tuberías y conexiones a proceso fáciles de limpiar" (www.ehedg.org).
 - Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, la orientación del equipo debe asegurar la capacidad de drenaje.
 - La prueba de limpiabilidad EHEDG requiere una velocidad de flujo de 1,5 m/s en la línea de proceso. Esta velocidad debe garantizarse para que la limpieza cumpla la normativa EHEDG.
 - **Reglamento (CE) 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos**
Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de (CE) 1935/2004 para los instrumentos de medición con el código de pedido "Ensayo, certificado", opción J1 "Normativa de la UE sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos (CE) 1935/2004".
 - **FDA 21 CFR 177.1550**
Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de la FDA para los instrumentos de medición con el código de pedido correspondiente a "Ensayo, certificado", opción J2 "Normativa de EE. UU. sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos FDA CFR 21".
 - **Reglamento sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806**
Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de la norma GB 4806 para los instrumentos de medición con el código de pedido correspondiente a "Ensayo, certificado", opción J3 "CN Materiales destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806".
 - Para seleccionar las versiones de los materiales se deben tener en cuenta los requisitos de la normativa sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
 - **Juntas**
Cumple FDA (excepto juntas Kalrez)
-  La información vinculante relativa a los requisitos de conformidad aplicables se debe consultar en la declaración de conformidad correspondiente.

Compatibilidad farmacéutica

- USP <87>
- USP <88> Clase VI 121 °C
- Certificado de idoneidad TSE/BSE
- cGMP

Los equipos con el código de pedido correspondiente a "Ensayo, certificado", opción JG "Conformidad con los requisitos derivados de cGMP, declaración", cumplen los requisitos de cGMP relativos a las superficies de las piezas en contacto con el producto, al diseño, a la conformidad del material, a los ensayos USP Clase VI y a la conformidad TSE/BSE.

Se genera una declaración específica del número de serie.



La información vinculante relativa a los requisitos de conformidad aplicables se debe consultar en la declaración de conformidad correspondiente.

Certificación HART

El equipo está certificado y registrado por FieldComm Group. El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes:

- Certificado en conformidad con HART 7
- El equipo también se puede hacer funcionar con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad).

Homologación radiotécnica

El equipo tiene autorizaciones de radio.

Certificación adicional

- Homologación CRN
Algunas versiones del equipo disponen de una homologación CRN. En el caso de un equipo con homologación CRN es necesario cursar pedido de una conexión a proceso homologada CRN con una homologación CSA.
- Certificado de material EN10204-3.1, piezas en contacto con el producto y caja del sensor (código de pedido correspondiente a "Ensayo, certificado", opción JA)
- Ensayo de presión, proceso interno, informe de ensayo (código de pedido correspondiente a "Ensayo, certificado", opción JB)
- Ensayo de rugosidad de la superficie ISO4287/Ra, (piezas en contacto con el producto), informe de ensayo (opción JE)
- Cumplimiento de los requisitos derivados de cGMP, declaración (opción JG)

Normas y directrices externas

- IEC/EN 60529
Grados de protección proporcionados por la envolvente (código IP)
- IEC/EN 60068-2-6
Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Fc: vibración (sinusoidal)
- IEC/EN 60068-2-31
Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Ensayo Ec: sacudidas por manejo brusco, principalmente para equipos.
- IEC/EN 61010-1
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio; requisitos generales.
- GB30439.5
Requisitos de seguridad para productos de automatización industrial. Parte 5: Requisitos de seguridad de los flujómetros

- CAN/CSA-C22.2 Núm. 61010-1-12
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.
- IEC/EN 61326
Emisiones de conformidad con los requisitos de la Clase A; compatibilidad electromagnética (requisitos de EMC)
- ANSI/ISA-61010-1 (82.02.01)
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.
- NAMUR NE 21
Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio.
- NAMUR NE 32
Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación.
- NAMUR NE 43
Estandarización del nivel de señal para la información sobre averías de transmisores digitales con señal de salida analógica.
- NAMUR NE 53
Software de equipos de campo y equipos para el procesamiento de la señal con sistema electrónico digital.
- NAMUR NE 105
Especificaciones para la integración de equipos en bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo.
- NAMUR NE 107
Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo.
- NAMUR NE 131
Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar.
- ETSI EN 300 328
Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz
- EN 301489
Compatibilidad electromagnética y cuestiones sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

Paquetes de aplicaciones

Uso

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden ser necesarios para tratar aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software junto con el equipo o posteriormente a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto correspondiente se encuentra disponible en el centro de ventas local de Endress+Hauser o en la página del producto del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

Heartbeat Verification + Monitoring

Heartbeat Verification

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Cumple el requisito de verificación trazable conforme a la norma DIN ISO 9001:2015 artículo 7.6 a) "Control de los instrumentos de medición y monitorización":

- Prueba de funcionamiento en el estado instalado sin interrumpir el proceso.
- Trazabilidad de los resultados de la verificación previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso sencillo de comprobación mediante configuración local u otras interfaces de configuración.
- Evaluación clara del punto de medición (apto/no apto) con elevada cobertura total del ensayo dentro del marco de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador.

Heartbeat Monitoring

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Heartbeat Monitoring suministra continuamente datos característicos del principio de medición a un sistema externo de monitorización del estado de los equipos a fin de facilitar el mantenimiento preventivo o el análisis de procesos. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones —a partir de estos datos y otra información— sobre la evolución de las prestaciones de medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o del producto.

Llenado de alta velocidad <5 s

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

La opción "Llenado de alta velocidad <5 s" está destinada a clientes que dispongan de aplicaciones rápidas de llenado/dosificación con un tiempo de arranque/parada (lote) inferior a 5 segundos.

Con esta opción, los parámetros siguientes se ajustan automáticamente durante la producción:

- Periodo medición: 20 ms (ajuste de fábrica: 60 ms)
- Periodo de integración: 5 ms (ajuste de fábrica: 20 ms)
- Ajuste del filtro: filtro binominal (ajuste de fábrica: flujo dinámico)
- Ajustes de pulso: Anchura Impulso 0,1 ms, Valor de impulso 1 ml (0,0338 fl oz)
- Mediana: 0
- Amortiguación: 0

Para las aplicaciones de llenado rápido se requiere una conductividad mínima de $\geq 50 \mu\text{S}/\text{cm}$.

Entre los ejemplos de aplicación se incluyen:

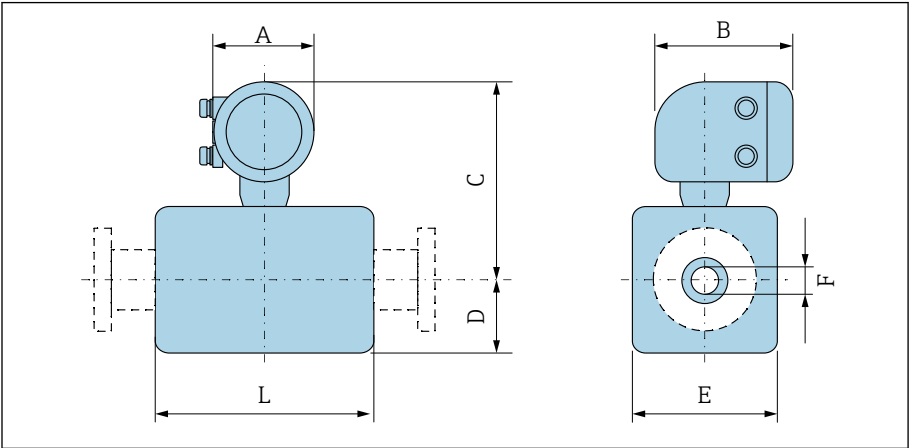
Aplicaciones de dosificación a alta velocidad (lotes) con requisitos de alta repetibilidad (p. ej.: llenado de sacos u otras aplicaciones de llenado)

14 Medidas en unidades del SI

Versión compacta	124
Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta"	124
Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato"	125
Versión remota	126
Transmisor de versión remota	126
Sensor de versión remota	127
Conexión bridada del sensor	128
Conexiones bridadas	130
Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con ranura	130
Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca	130
Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501/DIN 2512N); PN 40	131
Brida similar a ASME B16.5, Clase 150	132
Brida conforme a JIS B2220, 20K	132
Conexiones clamp	133
Tri-Clamp	133
Boquilla soldable	134
Racor de soldadura similar a EN 10357	134
Boquilla soldable similar a ISO 1127	134
Boquilla soldable similar a ISO 2037	134
Boquilla soldable similar a ASME BPE	136
Acoplamientos	137
Acoplamiento roscado similar a DIN 11851	137
Conexión roscada higiénica similar a DIN 11864-1, Forma A	138
Rosca similar a SMS 1145	138
Rosca externa similar a ISO 228/DIN 2999	139
Kit de montaje	140
Kit para montaje en pared	140
Accesorios	141
Anillos de puesta a tierra	141
Separador	141
Rosca macho con junta tórica	142
Rosca hembra con junta tórica	142
Triclamp	143
Tapa de protección ambiental	143

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta"

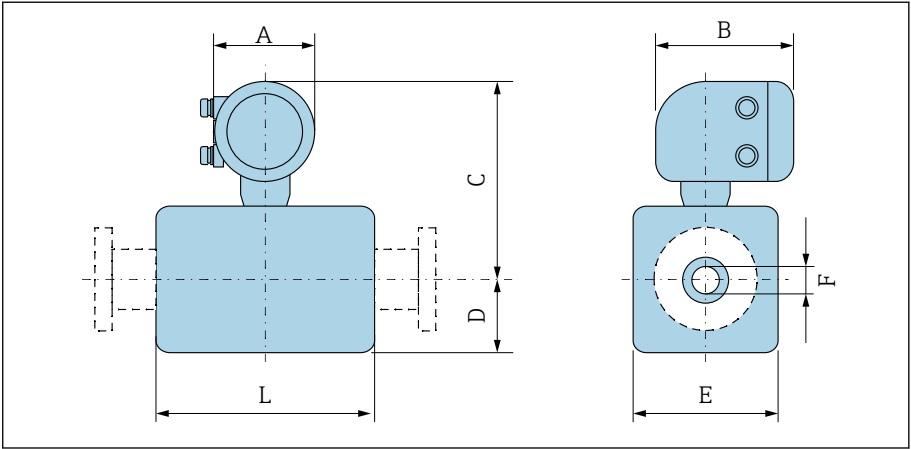


A0043172

DN		A ¹⁾	B	C	D	E	F	L ²⁾
[mm]	[pulgadas]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
2	1/12	139	178	235	48	43	2,25	86
4	1/32	139	178	235	48	43	4,5	86
8	5/16	139	178	235	48	43	9	86
15	1/2	139	178	235	48	43	16	86
–	1	139	178	239	52	56	22,6	86
25	–	139	178	239	52	56	26,0	86
40	1 1/2	139	178	242	54	107	34,8	140
50	2	139	178	249	60	120	47,5	140
65	–	139	178	256	68	135	60,2	140
80	3	139	178	263	74	148	72,9	140
100	4	139	178	276	87	174	97,4	140
125	–	139	178	292	103	206	120,0	200
150	6	139	178	306	117	234	146,9	200

1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +30 mm
 2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato"



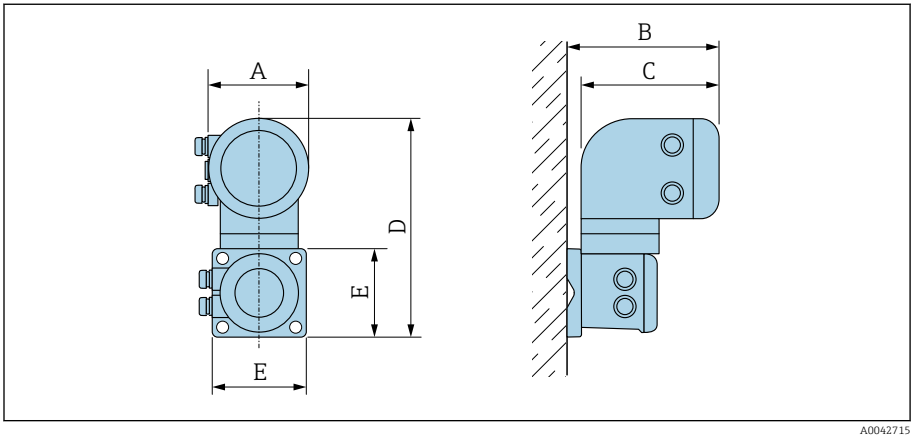
A0043172

DN		A ¹⁾	B	C	D	E	F	L ²⁾
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
2	1/12	132	172	232	55	43	2,25	86
4	1/32	132	172	232	55	43	4,5	86
8	5/16	132	172	232	55	43	9	86
15	1/2	132	172	232	55	43	16	86
–	1	132	172	237	55	56	22,6	86
25	–	132	172	237	55	56	26,0	86
40	1 1/2	132	172	240	54	107	34,8	140
50	2	132	172	247	60	120	47,5	140
65	–	132	172	254	67	135	60,2	140
80	3	132	172	260	74	148	72,9	140
100	4	132	172	273	87	174	97,4	140
125	–	132	172	289	103	206	120,0	200
150	6	132	172	303	117	234	146,9	200

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +30 mm
- 2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Versión remota

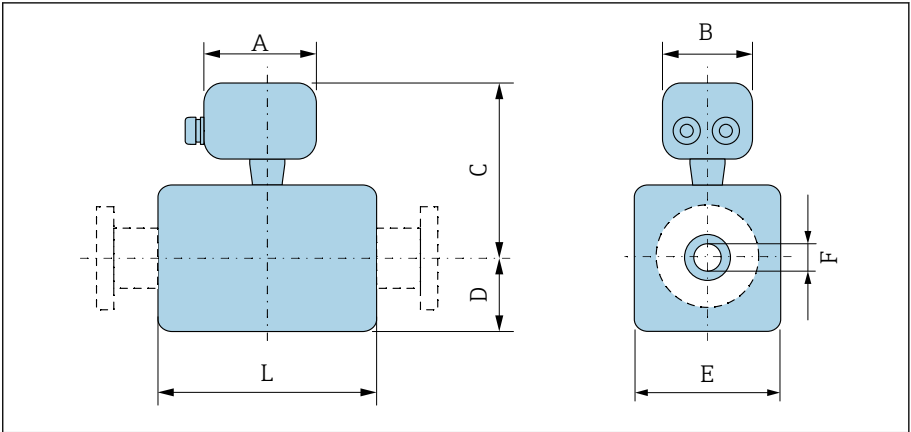
Transmisor de versión remota



Código de producto para "Caja"	A ¹⁾ [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
Opción N "Separado, policarbonato"	132	187	172	307	130
Opción P y T "Remoto, aluminio recubierto"	139	185	178	309	130

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

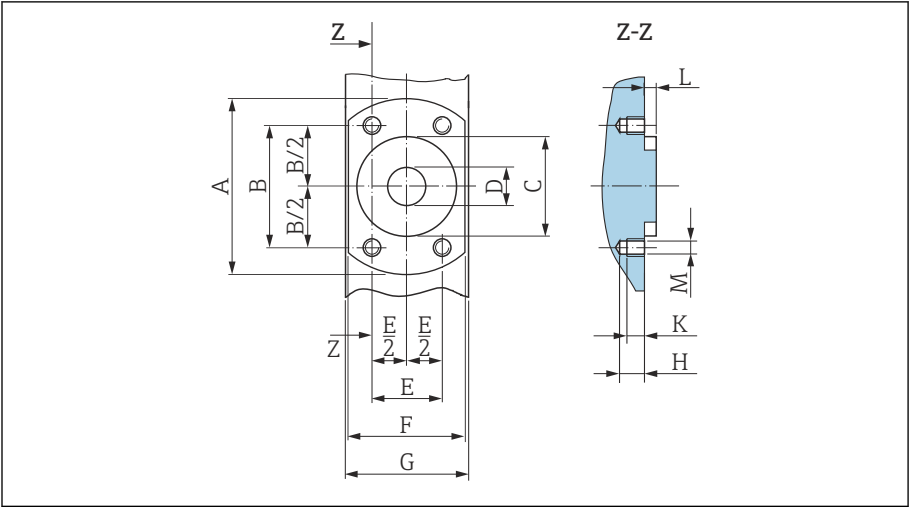
Sensor de versión remota



DN		A ¹⁾	B	C	D	E	F	L ²⁾
[mm]	[pulgadas]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
2	1/12	126	70	129	48	43	2,25	86
4	1/32	126	70	129	48	43	4,5	86
8	5/16	126	70	129	48	43	9	86
15	1/2	126	70	129	48	43	16	86
–	1	126	70	133	52	56	22,6	86
25	–	126	70	133	52	56	26,0	86
40	1 1/2	126	70	136	53	107	34,8	140
50	2	126	70	143	60	120	47,5	140
65	–	126	70	150	67	135	60,2	140
80	3	126	70	157	74	148	72,9	140
100	4	126	70	170	87	174	97,4	140
125	–	126	70	186	103	206	120,0	200
150	6	126	70	200	117	234	146,9	200

1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +30 mm
2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

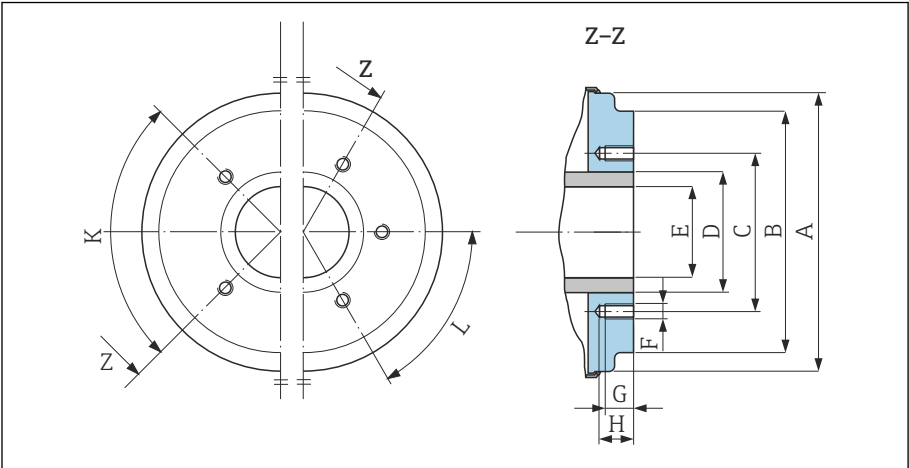
Conexión brida del sensor



A0017657

13 Vista frontal sin conexiones a proceso

DN		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
[mm]	[pulgadas]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
2	1/12	62	41,6	34	9	24	42	43	8,5	6	4	M6
4	1/32	62	41,6	34	9	24	42	43	8,5	6	4	M6
8	5/16	62	41,6	34	9	24	42	43	8,5	6	4	M6
15	1/2	62	41,6	34	16	24	42	43	8,5	6	4	M6
25	–	72	50,2	44	26	29	55	56	8,5	6	4	M6



A0005528

14 Vista frontal sin conexiones a proceso

DN		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
[mm]	[pulgadas]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	90° ±0,5°	60° ±0,5°
40	1 1/2	99,7	85,8	71,0	48,3	34,8	M8	12	17	4	–
50	2	112,7	98,8	83,5	60,3	47,5	M8	12	17	4	–
65	–	127,7	114,8	100,0	76,1	60,2	M8	12	17	–	6

Agujeros
roscados

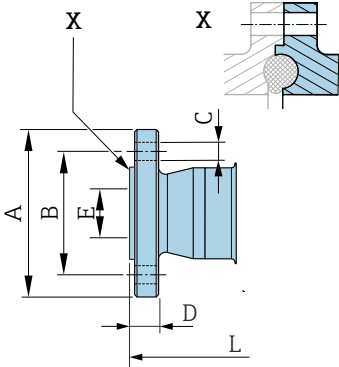
DN		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
[mm]	[pulgadas]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	90° ±0,5°	60° ±0,5°
		Agujeros roscados									
80	3	140,7	133,5	114,0	88,9	72,9	M8	12	17	-	6
100	4	166,7	159,5	141,0	114,3	97,4	M8	12	17	-	6
125	-	198,7	191,5	171,0	139,7	120,0	M10	15	20	-	6
150	6	226,7	219,5	200,0	168,3	146,9	M10	15	20	-	6

Conexiones bridadas

Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con ranura

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción DQS
Apta para tubería similar a EN 10357 serie A, brida con ranura
DN 2 ... 8 de forma estándar con bridas de DN 10
Rugosidad superficial: Ra_{máx.} = 0,76 µm

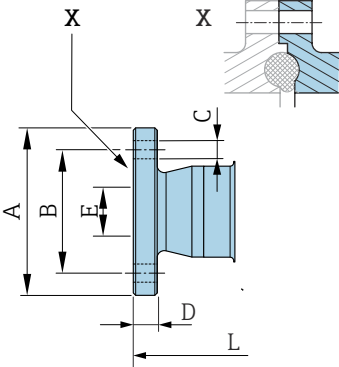
 Tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (E) cuando limpie con pigs.

	DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
	2 ... 8	13 × 1,5 (DN 10)	54	37	4 × Ø9	10	10	183
	15	19 × 1,5 (DN 15)	59	42	4 × Ø9	10	16	183
	25	29 × 1,5 (DN 25)	70	53	4 × Ø9	10	26	183

Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción DRS
Apta para tubería similar a EN 10357 serie A, brida con muesca
Rugosidad superficial: Ra_{máx.} = 0,76 µm

 Tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (E) cuando limpie con pigs.

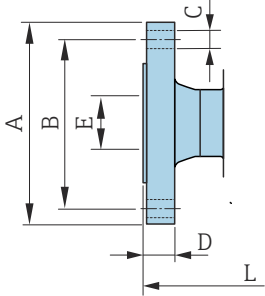
	DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
	40	41 × 1,5	82	65	4 × Ø9	10	38	246
	50	53 × 1,5	94	77	4 × Ø9	10	50	246
	65	70 × 2	113	95	8 × Ø9	10	66	246
	80	85 × 2	133	112	8 × Ø11	10	81	270
	100	104 × 2	159	137	8 × Ø11	10	100	278
	125	129 × 2	183	161	8 × Ø11	10	125	362
	150	154 × 2	213	188	8 × Ø14	10	150	362

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501/DIN 2512N): PN 40

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D5S

Rugosidad de la superficie: EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C), Ra ≤ 1,6 µm

DN 2 ... 8 con bridas de DN 15 como estándar

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
	2 ... 8	95	65	4 × Ø14	16	17,3	198,4
	15	95	65	4 × Ø14	16	17,3	198,4
	25	115	85	4 × Ø14	18	28,5	198,4

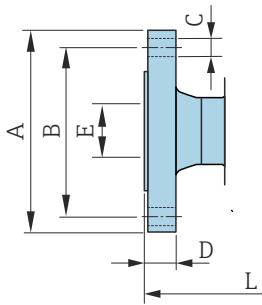
Brida similar a ASME B16.5, Clase 150

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1S

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 1,6 µm

DN 2 ... 8 de forma estándar con bridas de DN 15

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
2 ... 8	90	60,3	4 × Ø15,7	11,2	15,7	218
15	90	60,3	4 × Ø15,7	11,2	15,7	218
25	110	79,4	4 × Ø15,7	14,2	26,7	230



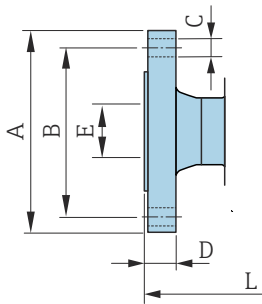
A0042813

Brida conforme a JIS B2220, 20K

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción N4S

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 1,6 µm

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
2 ... 8	95	70	4 × Ø15	14	15	220
15	95	70	4 × Ø15	14	15	220
25	125	90	4 × Ø19	16	25	220



A0042813

Conexiones clamp

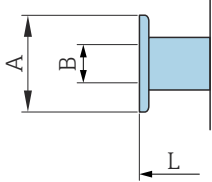
Tri-Clamp

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción FAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 serie C)

Rugosidad superficial: Ra_{máx.} = 0,76 µm

i Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con pigs.



A0043179

DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	12,7 × 1,65	25	9,4	143
15	19,1 × 1,65	25	15,8	143
25	25,4 × 1,65	50,4	22,1	143
40	38,1 × 1,65	50,4	34,8	220
50	50,8 × 1,65	63,9	47,5	220
65	63,5 × 1,65	77,4	60,2	220
80	76,2 × 1,65	90,9	72,9	220
100	101,6 × 2,11	118,9	97,4	220
150	152,4 × 2,77	166,9	146,9	300

Boquilla soldable

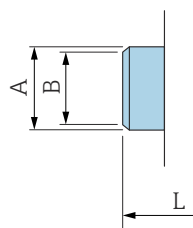
Racor de soldadura similar a EN 10357

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DAS

Apto para tubería EN 10357 serie A

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 0,76 \mu\text{m}$

i Tenga en cuenta los diámetros interiores del tubo de medición y de la conexión a proceso (B) siempre que efectúe la limpieza con arrastradores.



A0043180

DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	13 × 1,5	13	10	132,6
15	19 × 1,5	19	16	132,6
25	29 × 1,5	29	26	132,6
40	41 × 1,5	41	38	220
50	53 × 1,5	53	50	220
65	70 × 2	70	66	220
80	85 × 2	85	81	220
100	104 × 2	104	100	220
125	129 × 2	129	125	300
150	154 × 2	154	150	300

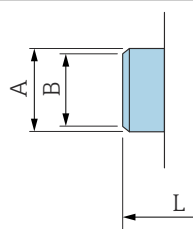
Boquilla soldable similar a ISO 1127

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2S

Adecuado para tubería ISO 1127, serie 1

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 0,76 \mu\text{m}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	13,5 × 2,30	13,5	9	126,6
15	21,3 × 2,65	21,3	16	126,6
25	33,7 × 3,25	33,7	27,2	126,6

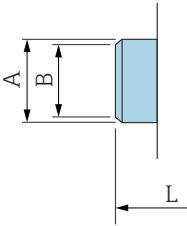
Boquilla soldable similar a ISO 2037

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción IAS

Apta para tubería ISO 1127 (series 1 a 3, difieren en el diámetro nominal)

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 0,76 \mu\text{m}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	12,7 × 1,65	12	10	118,2
15	19,05 × 1,65	18	16	118,2
25	25,4 × 1,60	25	22,6	118,2
40	38 × 1,2	38	35,6	220
50	51 × 1,2	51	48,6	220
65	63,5 × 1,6	63,5	60,3	220
80	76,1 × 1,6	76,1	72,9	220
100	101,6 × 2	101,6	97,6	220
125	139,7 × 2	139,7	135,7	380
150	168,3 × 2,6	168,3	163,1	380

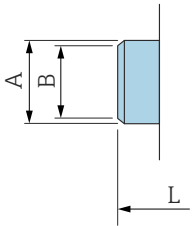
Boquilla soldable similar a ASME BPE

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción AAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 Gama C)

Rugosidad superficial: Ra_{máx.} = 0,76 µm

 Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	12,7 × 1,65	12,7	9	118,2
15	19,1 × 1,65	19,1	16	118,2
25	25,4 × 1,65	25,4	22,6	118,2
40	38,1 × 1,65	38,1	34,8	220
50	50,8 × 1,65	50,8	47,5	220
65	63,5 × 1,65	63,5	60,2	220
80	76,2 × 1,65	76,2	72,9	220
100	101,6 × 1,65	101,6	97,4	220
150	152,4 × 2,77	152,4	146,9	300

Acoplamientos

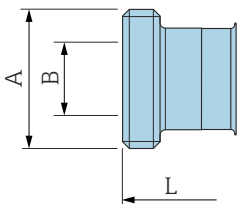
Acoplamiento roscado similar a DIN 11851

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DCS

Apto para tubería EN 10357 serie B (DN 2 a 25)

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 0,76 \mu\text{m}$

i Tenga en cuenta los diámetros interiores del tubo de medición y de la conexión a proceso (B) siempre que efectúe la limpieza con arrastradores.

	DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
	2 ... 8	12 × 1 (DN 10)	Rd $28 \times \frac{1}{8}$	10	174
	15	18 × 1,5	Rd $34 \times \frac{1}{8}$	16	174
	25	28 × 1 o 28 × 1,5	Rd $52 \times \frac{1}{6}$	26	190

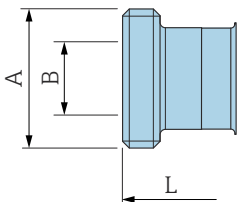
A0048695

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DCS

Apto para tubería EN 10357 serie A (DN 40 a 150)

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 0,76 \mu\text{m}$

i Tenga en cuenta los diámetros interiores del tubo de medición y de la conexión a proceso (B) siempre que efectúe la limpieza con arrastradores.

	DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
	40	41 × 1,5	Rd $65 \times \frac{1}{6}$	38	260
	50	53 × 1,5	Rd $78 \times \frac{1}{6}$	50	260
	65	70 × 2	Rd $95 \times \frac{1}{6}$	66	270
	80	85 × 2	Rd $110 \times \frac{1}{4}$	81	280
	100	104 × 2	Rd $130 \times \frac{1}{4}$	100	290
	125	129 × 2	Rd $160 \times \frac{1}{4}$	125	380
	150	154 × 2	Rd $160 \times \frac{1}{4}$	150	390

A0048695

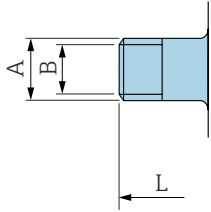
Conexión roscada higiénica similar a DIN 11864-1, Forma A

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DDS

Apto para tubería EN 10357 serie A

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

 Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con pigs.

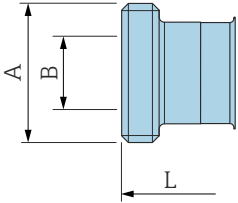
	DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
 A0043253	2 ... 8	Tubería 13 × 1,5 (DN 10)	Rd 28 × 1/8	10	170
	15	Tubería 19 × 1,5	Rd 34 × 1/8	16	170
	25	Tubería 29 × 1,5	Rd 52 × 1/6	26	184
	40	41 × 1,5	Rd 65 × 1/6	38	256
	50	53 × 1,5	Rd 78 × 1/6	50	256
	65	70 × 2	Rd 95 × 1/6	66	266
	80	85 × 2	Rd 110 × 1/4	81	276
	100	104 × 2	Rd 130 × 1/4	100	286

Rosca similar a SMS 1145

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción SAS

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

 Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).

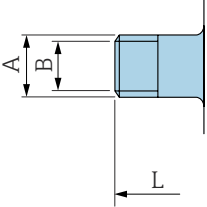
	DN [mm]	Tubería [mm]	DN SMS 1145 [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
 A0043257	25	1	25	Rd 40 × 1/6	22,6	147,6
	40	38,1 × 1,65	38	Rd 60 × 1/6	34,8	256
	50	50,8 × 1,65	51	Rd 70 × 1/6	47,5	256
	65	63,5 × 1,65	63,5	Rd 85 × 1/6	60,2	266
	80	76,2 × 1,65	76	Rd 98 × 1/6	72,6	276
	100	101,6 × 1,65	101,6	Rd 132 × 1/6	97,4	286

Rosca externa similar a ISO 228/DIN 2999

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción I2S

Apto para rosca interna ISO 228 / DIN 2999

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 1,6 µm

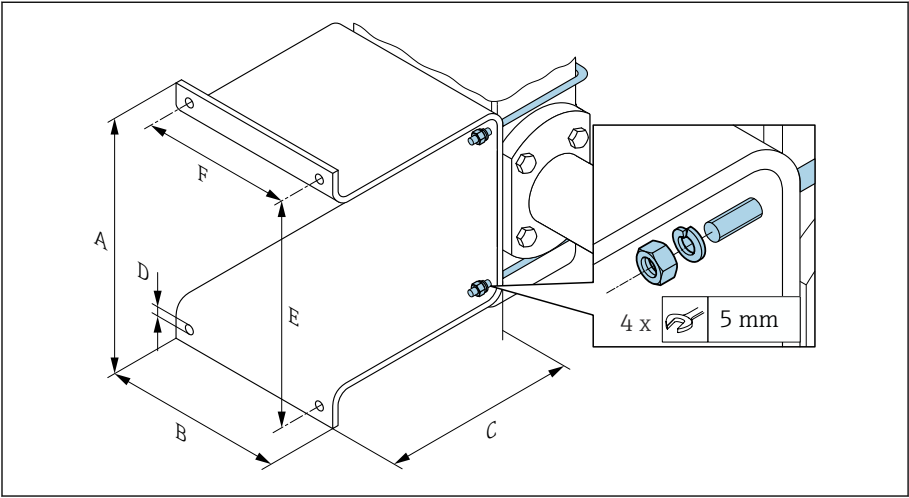


A0043253

DN [mm]	Tubería [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	R 3/8	R 10,1 × 3/8	10	166
15	R 1/2	R 13,2 × 1/2	16	166
25	R 1	R 16,5 × 1	25	170

Kit de montaje

Kit para montaje en pared



A	B	C	Ø D	E	F
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
137	110	120	7	125	88

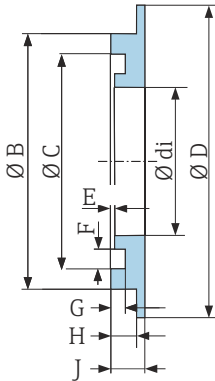
Accesorios

Anillos de puesta a tierra

Código de producto: DK5HR-****

1.4435 (316L), aleación C22, tantaló

Para brida loca fabricada en PVDF y casquillo adhesivo de PVC

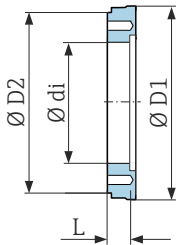


A0017673

DN [mm]	di [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]
2 ... 8	9	22	17,6	33,9	0,5	3,5	1,9	3,4	4,5
15	16	29	24,6	33,9	0,5	3,5	1,9	3,4	4,5
25	26	39	34,6	43,9	0,5	3,5	1,9	3,4	4,5

Separador

Código de producto: DK5HB-****



A0017294

DN [mm]	di [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]
80	72,9	140,7	141	30
100	97,4	166,7	162	30

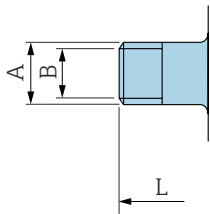
Rosca macho con junta tórica

Código de producto: DKH**-GD**

1.4404/316L

Adecuado para rosca hembra NPT

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 1,6 µm



A0043253

DN [mm]	Rosca [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	NPT 3/8	R 15,5 × 3/8	10	186
15	NPT ½	R 20 × ½	16	186
25	NPT 1	R 25 × 1	25	196

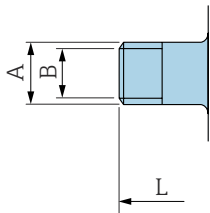
Rosca hembra con junta tórica

Código de producto: DKH**-GC**

1.4404/316L

Adecuado para rosca macho NPT

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 1,6 µm



A0043253

DN [mm]	Rosca [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
2 ... 8	NPT 3/8	R 13 × 3/8	8,9	176
15	NPT ½	R 14 × ½	16	176
25	NPT 1	R 17 × 1	27,2	188

Triclamp

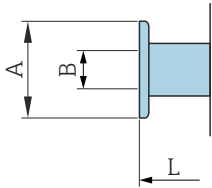
Código de pedido: DKH**-HF**

1.4404 (316L)

Adecuado para tubería según BS 4825/ASME BPE (constricción del diámetro exterior de 1" según DN15)

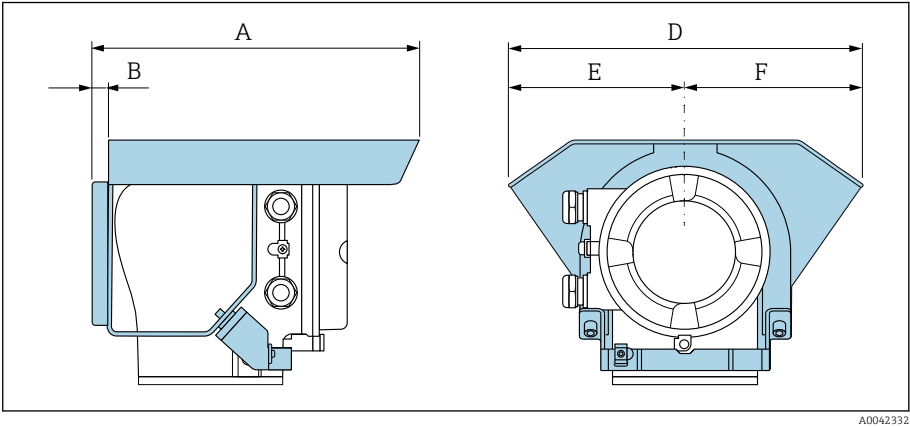
Rugosidad de la superficie: Ra_{máx.} = 0,76 µm

i Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con arrastradores.

	DN [mm]	Tubería	A [mm]	B [mm]	L [mm]
	15	Diámetro exterior 1"	50,4	22,1	143

A0043179

Tapa de protección ambiental



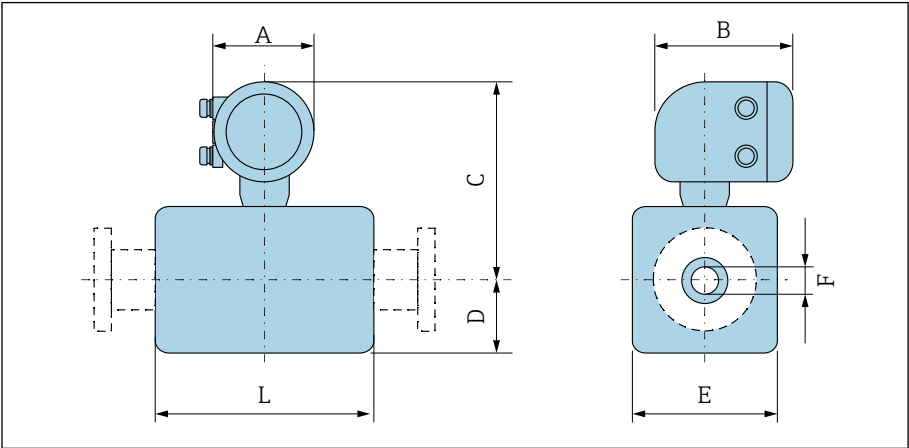
A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
257	12	280	140	140

15 Medidas en unidades de EE. UU.

Versión compacta	146
Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta"	146
Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato"	147
Versión remota	148
Transmisor de versión remota	148
Sensor de versión remota	149
Conexión bridada del sensor	150
Conexiones bridadas	152
Brida similar a ASME B16.5, Clase 150	152
Conexiones clamp	152
Tri-Clamp	152
Boquilla soldable	153
Boquilla soldable similar a ISO 1127	153
Boquilla soldable similar a ISO 2037	153
Boquilla soldable similar a ASME BPE	153
Acoplamientos	155
Rosca similar a SMS 1145	155
Kits de montaje	156
Kit para montaje en pared	156
Accesorios	157
Separador	157
Conexiones clamp con junta obturadora aséptica disponibles para pedidos	157
Acoplamientos con junta tórica disponibles para pedidos	158
Anillos de puesta a tierra	159
Tapa de protección ambiental	159

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta"

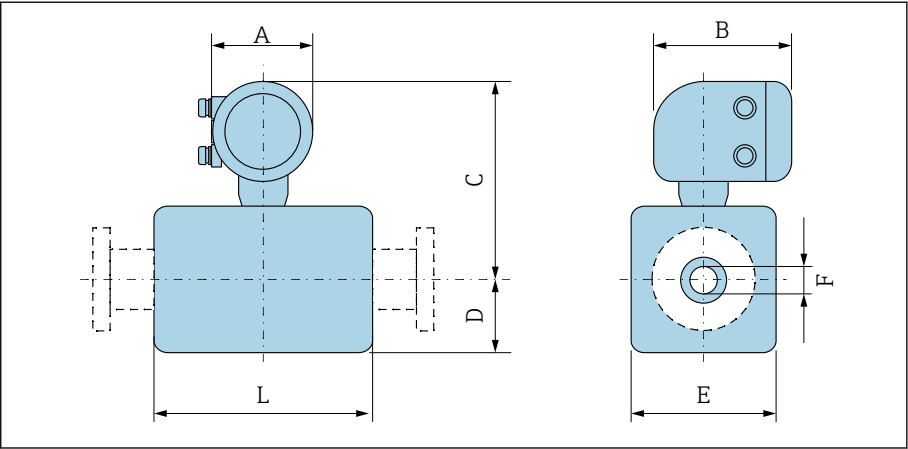


A0043172

DN		A ¹⁾	B	C	D	E	F	L ²⁾
[mm]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]
2	1/12	5,47	7,01	9,25	1,89	1,69	0,089	3,39
4	1/32	5,47	7,01	9,25	1,89	1,69	0,18	3,39
8	5/16	5,47	7,01	9,25	1,89	1,69	0,35	3,39
15	1/2	5,47	7,01	9,25	1,89	1,69	0,63	3,39
–	1	5,47	7,01	9,41	2,05	2,2	0,89	3,39
25	–	5,47	7,01	9,41	2,05	2,2	1,02	3,39
40	1 1/2	5,47	7,01	9,53	2,13	4,21	1,37	5,51
50	2	5,47	7,01	9,8	2,36	4,72	1,87	5,51
65	–	5,47	7,01	10,08	2,68	5,31	2,37	5,51
80	3	5,47	7,01	10,35	2,91	5,83	2,87	5,51
100	4	5,47	7,01	10,87	3,43	6,85	3,83	5,51
125	–	5,47	7,01	11,5	4,06	8,11	4,72	7,87
150	6	5,47	7,01	12,05	4,61	9,21	5,78	7,87

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato"



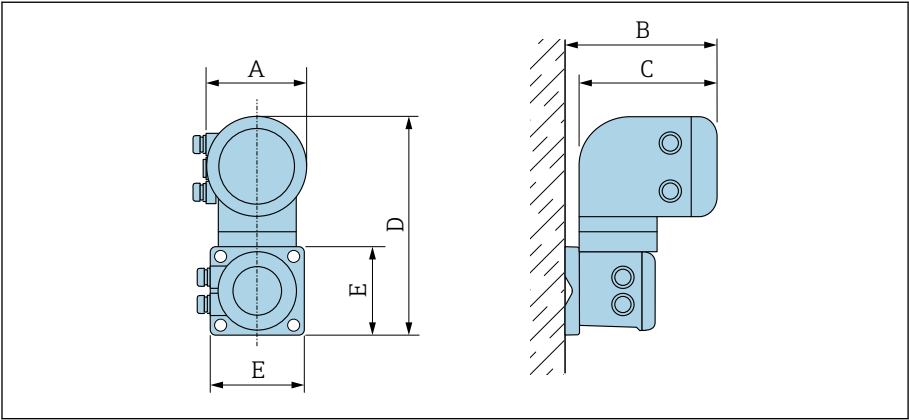
A0043172

DN		A ¹⁾	B	C	D	E	F	L ²⁾
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
2	1/12	5,2	6,77	9,13	2,17	1,69	0,089	3,39
4	1/32	5,2	6,77	9,13	2,17	1,69	0,18	3,39
8	5/16	5,2	6,77	9,13	2,17	1,69	0,35	3,39
15	1/2	5,2	6,77	9,13	2,17	1,69	0,63	3,39
–	1	5,2	6,77	9,33	2,17	2,2	0,89	3,39
25	–	5,2	6,77	9,33	2,17	2,2	1,02	3,39
40	1 1/2	5,2	6,77	9,45	2,13	4,21	1,37	5,51
50	2	5,2	6,77	9,72	2,36	4,72	1,87	5,51
65	–	5,2	6,77	10	2,64	5,31	2,37	5,51
80	3	5,2	6,77	10,24	2,91	5,83	2,87	5,51
100	4	5,2	6,77	10,75	3,43	6,85	3,83	5,51
125	–	5,2	6,77	11,38	4,06	8,11	4,72	7,87
150	6	5,2	6,77	11,93	4,61	9,21	5,78	7,87

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Versión remota

Transmisor de versión remota

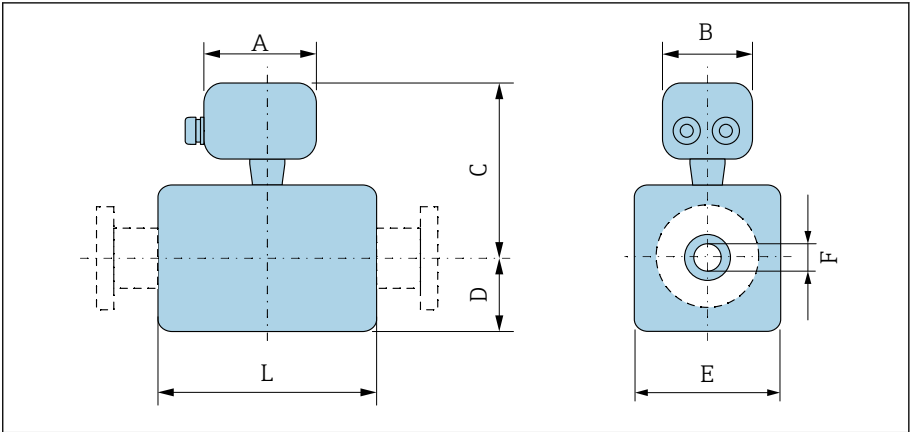


A0042715

Código de producto para "Caja"	A ¹⁾ [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]
Opción N "Separado, policarbonato"	5,2	7,36	6,77	12,09	5,12
Opción P y T "Remoto, aluminio recubierto"	5,47	7,28	7,01	12,17	5,12

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

Sensor de versión remota

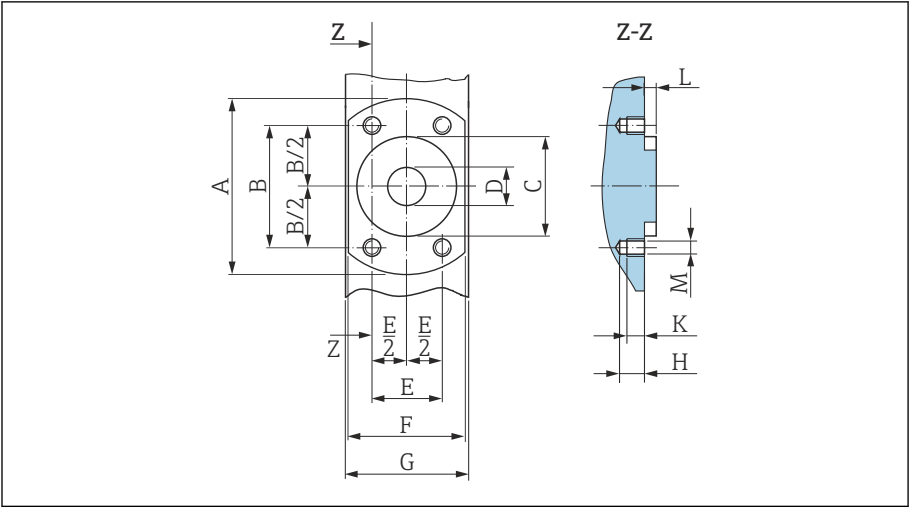


A0043178

DN		A ¹⁾	B	C	D	E	F	L ²⁾
[mm]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]
2	1/12	4,96	2,76	5,08	1,89	1,69	0,089	3,39
4	1/32	4,96	2,76	5,08	1,89	1,69	0,18	3,39
8	5/16	4,96	2,76	5,08	1,89	1,69	0,35	3,39
15	1/2	4,96	2,76	5,08	1,89	1,69	0,63	3,39
–	1	4,96	2,76	5,24	2,05	2,2	0,89	3,39
25	–	4,96	2,76	5,24	2,05	2,2	1,02	3,39
40	1 1/2	4,96	2,76	5,35	2,09	4,21	1,37	5,51
50	2	4,96	2,76	5,63	2,36	4,72	1,87	5,51
65	–	4,96	2,76	5,91	2,64	5,31	2,37	5,51
80	3	4,96	2,76	6,18	2,91	5,83	2,87	5,51
100	4	4,96	2,76	6,69	3,43	6,85	3,83	5,51
125	–	4,96	2,76	7,32	4,06	8,11	4,72	7,87
150	6	4,96	2,76	7,87	4,61	9,21	5,78	7,87

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

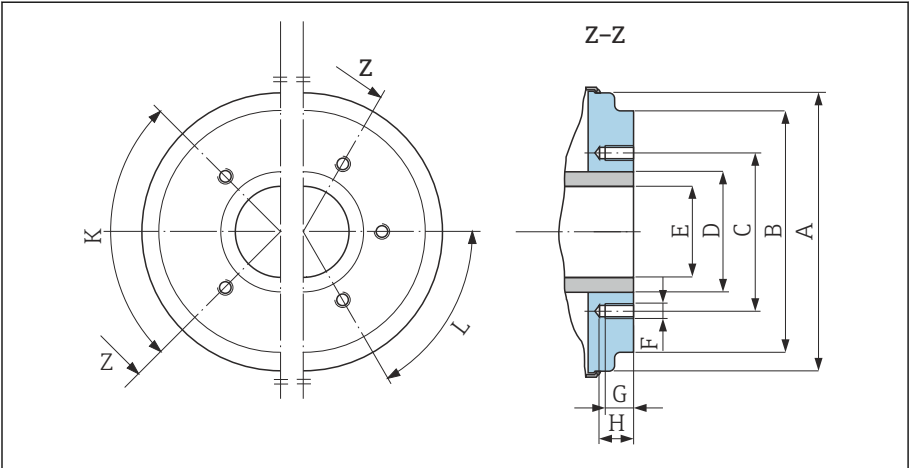
Conexión bridada del sensor



A0017657

15 Vista frontal sin conexiones a proceso

DN		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
[mm]	[pulgadas]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[pulga das]	[mm]
2	1/12	2,44	1,64	1,34	0,35	0,94	1,65	1,69	0,33	0,24	0,16	M6
4	1/32	2,44	1,64	1,34	0,35	0,94	1,65	1,69	0,33	0,24	0,16	M6
8	5/16	2,44	1,64	1,34	0,35	0,94	1,65	1,69	0,33	0,24	0,16	M6
15	1/2	2,44	1,64	1,34	0,63	0,94	1,65	1,69	0,33	0,24	0,16	M6
25	–	2,83	1,98	1,73	1,02	1,14	2,17	2,2	0,33	0,24	0,16	M6



A0005528

16 Vista frontal sin conexiones a proceso

DN		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
[mm]	[pulgadas]	[pulgad as]	[pulgad as]	[pulgad as]	[pulgad as]	[pulgad as]	[mm]	[pulgad as]	[pulgad as]	90° ±0,5°	60° ±0,5°
40	1 1/2	3,93	3,38	2,8	1,9	1,37	M8	0,47	0,67	4	–
50	2	4,44	3,89	3,29	2,37	1,87	M8	0,47	0,67	4	–

DN		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
[mm]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]	[pulgadas]	90° ±0,5°	60° ±0,5°
		Agujeros roscados									
65	–	5,03	4,52	3,94	3	2,37	M8	0,47	0,67	–	6
80	3	5,54	5,26	4,49	3,5	2,87	M8	0,47	0,67	–	6
100	4	6,56	6,28	5,55	4,5	3,83	M8	0,47	0,67	–	6
125	–	7,82	7,54	6,73	5,5	4,72	M10	0,59	0,79	–	6
150	6	8,93	8,64	7,87	6,63	5,78	M10	0,59	0,79	–	6

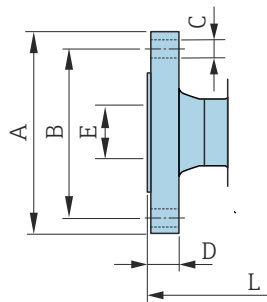
Conexiones bridadas

Brida similar a ASME B16.5, Clase 150

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1S

Rugosidad de la superficie: $Ra \leq 63 \mu\text{in}$

DN $\frac{1}{12}$ " a $\frac{5}{16}$ " con bridas de DN $\frac{1}{2}$ " como estándar



A0042813

DN [pulgadas]	A [pulgadas]	B [pulgadas]	C [pulgadas]	D [pulgadas]	E [pulgadas]	L [pulgadas]
$\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$	3,54	2,37	$4 \times \varnothing 0,62$	0,44	0,62	8,58
$\frac{1}{2}$	3,54	2,37	$4 \times \varnothing 0,62$	0,44	0,62	8,58
1	4,33	3,13	$4 \times \varnothing 0,62$	0,56	1,05	9,06

Conexiones clamp

Tri-Clamp

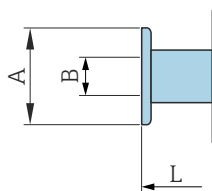
1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción FAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 Gama C)

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 30 \mu\text{in}$



Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).



A0043179

DN [pulgadas]	Tubería [pulgadas]	A [pulgadas]	B [pulgadas]	L [pulgadas]
$\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$	$0,5 \times 0,065$	0,98	0,37	5,63
$\frac{1}{2}$	$0,75 \times 0,065$	0,98	0,62	5,63
1	$1 \times 0,065$	1,98	0,87	5,63
$1 \frac{1}{2}$	$1,5 \times 0,065$	1,98	1,37	8,66
2	$2 \times 0,065$	2,52	1,87	8,66
3	$3 \times 0,065$	3,58	2,87	8,66
4	$4 \times 0,083$	4,68	3,83	8,66
6	$6 \times 0,109$	6,57	5,78	11,81

Boquilla soldable

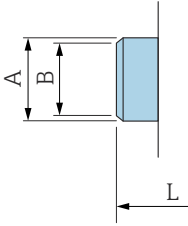
Boquilla soldable similar a ISO 1127

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2S

Adecuado para tubería ISO 1127, serie 1

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).

	DN [pulgadas]	Tubería [pulgadas]	A [pulgadas]	B [pulgadas]	L [pulgadas]
	$\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$	$0,53 \times 0,09$	0,53	0,35	4,99
	$\frac{1}{2}$	$0,84 \times 0,10$	0,84	0,63	4,99

A0043180

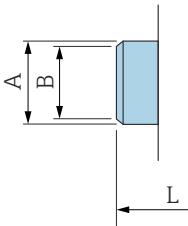
Boquilla soldable similar a ISO 2037

1.4404/316L: código de pedido para "Conexión a proceso", opción IAS

Apta para tubería ISO 1127 (series 1 a 3, difieren en el diámetro nominal)

Rugosidad de la superficie: $Ra_{\text{máx.}} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).

	DN [in]	Tubería [in]	A [in]	B [in]	L [in]
	$\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$	$0,5 \times 0,065$	0,47	0,39	4,65
	$\frac{1}{2}$	$0,75 \times 0,065$	0,71	0,63	4,65
	1	$1 \times 0,06$	0,98	0,89	4,65
	$1 \frac{1}{2}$	$1,5 \times 0,05$	1,5	1,4	8,66
	2	$2 \times 0,05$	2	1,91	8,66
	3	$3 \times 0,06$	3	2,87	8,66
	4	$4 \times 0,08$	4	3,84	8,66
	5	$5,5 \times 0,08$	5,5	5,34	14,96
	6	$6,63 \times 0,1$	6,63	6,42	14,96

A0043180

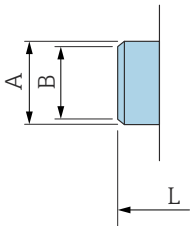
Boquilla soldable similar a ASME BPE

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción AAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 Gama C)

Rugosidad superficial: $Ra_{\text{máx.}} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

DN [pulgadas]	Tubería [pulgadas]	A [pulgadas]	B [pulgadas]	L [pulgadas]
1/12 a 5/16	0,5 × 0,065	0,5	0,35	4,65
1/2	0,75 × 0,065	0,75	0,63	4,65
1	1 × 0,065	1	0,89	4,65
1 1/2	1,5 × 0,065	1,5	1,37	8,66
2	2 × 0,065	2	1,87	8,66
3	3 × 0,065	3	2,87	8,66
4	4 × 0,065	4	3,83	8,66
6	6 × 0,109	6	5,78	11,81

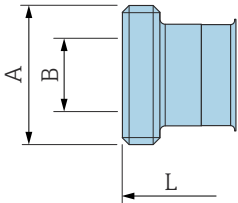
Acoplamientos

Rosca similar a SMS 1145

1.4404/316l: código de producto para "Conexión a proceso", opción SAS

Rugosidad de la superficie: Ra_{máx} = 30 µin

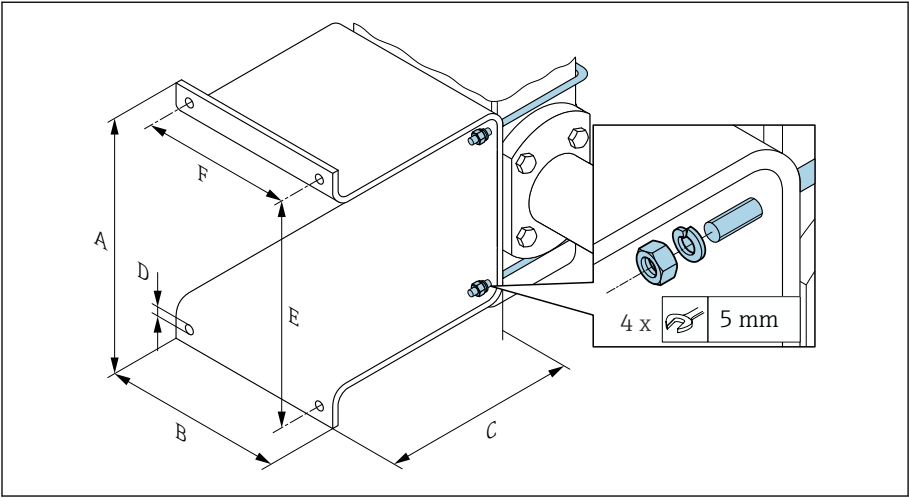
i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).

	DN [pulgadas]	Tubería [pulgadas]	DN SMS 1145 [pulgadas]	A [pulgadas]	B [pulgadas]	L [pulgadas]
	1	1	1	Rd 1,57 × 0,17	0,89	5,81
	1 ½	1,5 × 0,06	1,5	Rd 2,36 × ⅙	1,37	10,1
	2	2 × 0,06	2	Rd 2,76 × ⅙	1,87	10,1
	3	3 × 0,06	3	Rd 3,86 × ⅙	2,86	10,9
	4	4 × 0,08	4	Rd 5,20 × ⅙	3,83	11,3

A0043257

Kits de montaje

Kit para montaje en pared

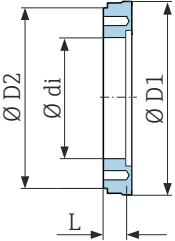


A	B	C	Ø D	E	F
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
5,39	4,33	4,72	0,28	4,92	3,46

Accesorios

Separador

Código de producto: DK5HB-****



DN [in]	di [in]	D1 [in]	D2 [in]	L [in]
3	2,87	5,54	5,55	1,30
4	3,83	6,56	6,38	1,30

A0017294

Conexiones clamp con junta obturadora aséptica disponibles para pedidos

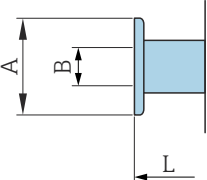
Código de pedido: DKH**-HF**

1.4404 (316L)

Adecuado para tubería según BS 4825/ASME BPE (constricción del diámetro exterior de 1" según DN15)

Rugosidad de la superficie: Ra_{máx.} = 30 µin

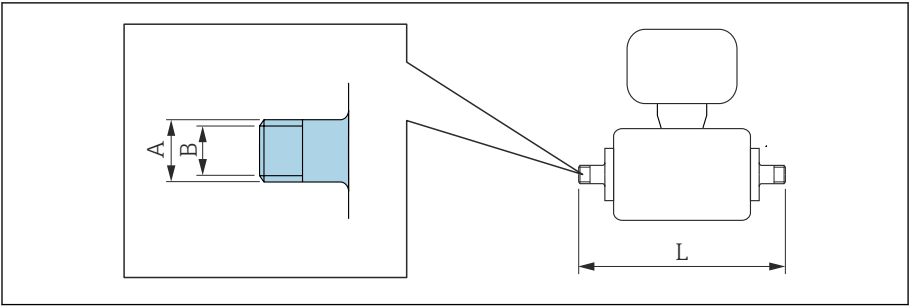
 Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con arrastradores.



DN [in]	Tubería	A [in]	B [in]	L [in]
½	Diámetro exterior 1"	1,98	0,87	5,63

A0043179

Acoplamientos con junta tórica disponibles para pedidos



A0027509

Rosca macho 1.4404 (316L) Código de producto: DKH**-GD**				
DN [in]	Adecuado para rosca hembra NPT [in]	A [in]	B [in]	L [in]
1/12 ... 3/8	NPT 3/8	R 0,61 × 3/8	0,39	7,39
1/2	NPT 1/2	R 0,79 × 1/2	0,63	7,39
1	NPT 1	R 1 × 1	1,00	7,73

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 63 µin

Rosca hembra 1.4404 (316L) Código de producto: DKH**-GC**				
DN [in]	Adecuado para rosca macho NPT [in]	A [in]	B [in]	L [in]
1/12 ... 3/8	NPT 3/8	R 0,51 × 3/8	0,35	6,93
1/2	NPT 1/2	R 0,55 × 1/2	0,63	6,93
1	NPT 1	R 0,67 × 1	1,07	7,41

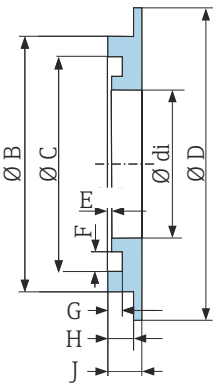
Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 63 µin

Anillos de puesta a tierra

Código de producto: DK5HR-****

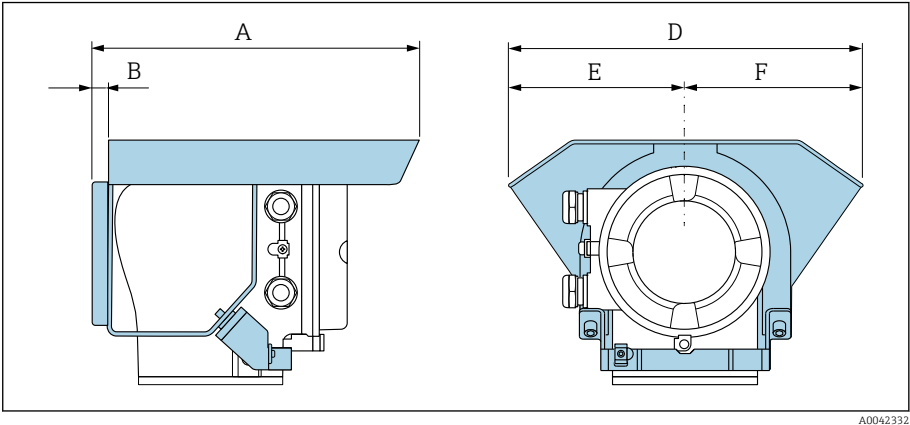
1.4435 (316L), aleación C22, tántalo

Para brida loca fabricada en PVDF y casquillo adhesivo de PVC

	DN [in]	di [in]	B [in]	C [in]	D [in]	D [in]	E [in]	G [in]	H [in]	J [in]
	1/12 ... 3/8	0,35	0,87	0,69	1,33	0,02	0,14	0,07	0,13	0,18
	1/2	0,63	1,14	0,97	1,33	0,02	0,14	0,07	0,13	0,18
	1	0,89	1,44	1,23	1,73	0,02	0,14	0,07	0,13	0,18

A0017673

Tapa de protección ambiental



A [in]	B [in]	D [in]	E [in]	F [in]
10,12	0,47	11,02	5,51	5,51

16 Accesorios

Accesorios específicos del equipo	162
Accesorios específicos para la comunicación	163
Accesorio específico para el mantenimiento	163
Componentes del sistema	164

Accesorios específicos del equipo

Transmisor

Accesorios	Descripción	Número de pedido
Transmisor Proline 10	 Instrucciones de instalación EA01350D	5XBBXX-*...*
Tapa de protección ambiental	Protege el equipo de la exposición a la intemperie:  Instrucciones de instalación EA01351D	71502730
Cable de conexión	Puede solicitarse con el equipo. Se dispone de las longitudes de cable siguientes: código de pedido correspondiente a "Cable, conexión del sensor" ■ 5 m (16 ft) ■ 10 m (32 ft) ■ 20 m (65 ft) ■ Longitud de cable configurable por el usuario en m (ft)  Longitud de cable máx.: 200 m (660 ft)	DK5013-*...*

Sensor

Accesorios	Descripción
Juego adaptador	Conexiones de adaptador para instalar un Promag H en vez de un Promag 30/33 A o un Promag 30/33 H (DN 25). Consiste en: ■ 2 conexiones a proceso ■ Tornillos ■ Juntas
Juego de juntas	Sustitución de juntas
Estrella de centrado	Si se debe sustituir un equipo instalado con DN 80 o DN 100 y el sensor nuevo es más corto, se necesita una estrella de centrado.
Posicionador para soldar	Si se usan conexiones a proceso con posicionadores para soldar: Posicionador para soldar para instalación en tubería.
Anillos de puesta a tierra	Conecte el producto a tierra en tuberías de medición revestidas.  Instrucciones de instalación EA00070D
Discos de tierra	Conecte el producto a tierra en tuberías de medición revestidas.  Instrucciones de instalación EA00070D
Kit para montaje en pared	Kit para montaje en pared (solo DN 2 a 25 [1/12 a 1"])
Kit de montaje	Consiste en: ■ 2 conexiones a proceso ■ Tornillos ■ Juntas

Accesorios específicos para la comunicación

Accesorio	Descripción
Módem Commubox FXA195 USB/HART	Comunicación HART de seguridad intrínseca con FieldCare y FieldXpert  Información técnica TI00404F
Commubox FXA291	Conecta los equipos de Endress+Hauser con la interfaz CDI (= Interfaz de Datos Común de Endress+Hauser) a la interfaz USB de un ordenador personal o portátil.  Información técnica TI405C/07
Convertidor de lazo HART HMX50	Sirve para evaluar y convertir variables dinámicas HART del proceso en señales de corriente analógicas o valores límite.  ■ Información técnica TI00429F ■ Manual de instrucciones BA00371F
Fieldgate FXA42	Transmisión de valores medidos desde equipos 4 ... 20 mA analógicos y digitales conectados.  ■ Información técnica TI01297S ■ Manual de instrucciones BA01778S ■ Página de producto: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT50	El PC de sobremesa Field Xpert SMT50 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de manera móvil. Es adecuada para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.  ■ Información técnica TI01555S ■ Manual de instrucciones BA02053S ■ Página de producto: www.endress.com/smt50
Field Xpert SMT70	Tableta PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 2.  ■ Información técnica TI01342S ■ Manual de instrucciones BA01709S ■ Página de producto: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Tableta PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 1.  ■ Información técnica TI01418S ■ Manual de instrucciones BA01923S ■ Página de producto: www.endress.com/smt77

Accesorio específico para el mantenimiento

Accesorio	Descripción	Código de pedido
Applicator	Software de selección y dimensionado de equipos de Endress+Hauser.	https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	Ecosistema de IIoT: Desbloquee el conocimiento Con el ecosistema IIoT de Netilion, Endress+Hauser le permite optimizar las prestaciones de su planta, digitalizar los flujos de trabajo, compartir conocimiento y mejorar la colaboración. Basándose en décadas de experiencia en la automatización de procesos, Endress+Hauser proporciona a la industria de proceso un ecosistema de IIoT que le permite obtener perspectivas útiles a partir de los datos. Estas perspectivas se pueden usar para optimizar los procesos, lo que resulta en una mejora de la disponibilidad, eficiencia y fiabilidad de la planta y, en definitiva, en una planta más rentable.	www.netilion.endress.com

Accesorio	Descripción	Código de pedido
FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en FDT. Gestión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S	■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	Software de conexión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  ■ Información técnica: TI01134S ■ Catálogo de innovación: IN01047S	■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)

Componentes del sistema

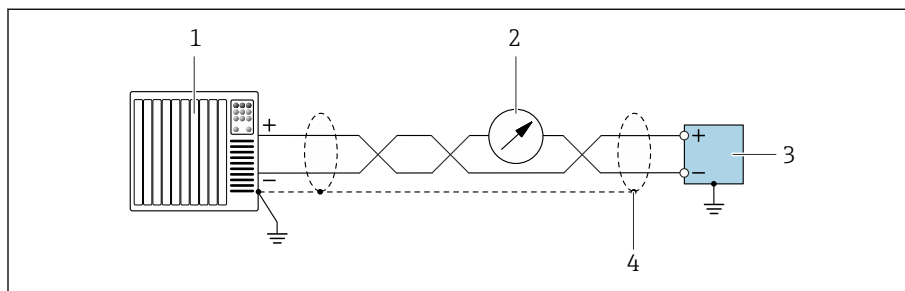
Accesorios	Descripción
Memograph M	Gestor gráfico de datos: ■ Registrar de los valores medidos ■ Monitorizar valores de alarma ■ Analizar puntos de medición  ■ Información técnica TI00133R ■ Manual de instrucciones BA00247R
iTEMP	Transmisor de temperatura: ■ Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos ■ Lectura de la temperatura del producto  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"

17 Anexo

Ejemplos de terminales eléctricos	166
-----------------------------------	-----

Ejemplos de terminales eléctricos

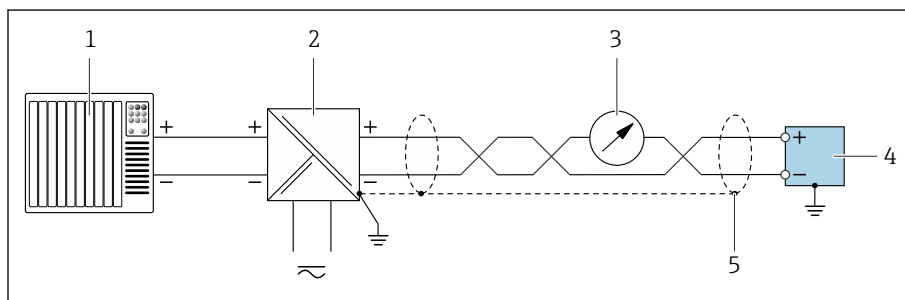
Salida de corriente de 4 a 20 mA HART



A0055862

17 Ejemplo de conexión para salida de corriente de 4 ... 20 mA con HART (activa)

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente de 4 ... 20 mA con HART (p. ej., PLC)
- 2 Unidad indicadora opcional: Tenga en cuenta la carga máxima
- 3 Transmisor con salida de corriente de 4 ... 20 mA con HART (activa)
- 4 Conecte a tierra el apantallamiento del cable solo en un extremo. En el caso de instalaciones según NAMUR NE98, es necesario efectuar la puesta a tierra del apantallamiento del cable en ambos extremos.

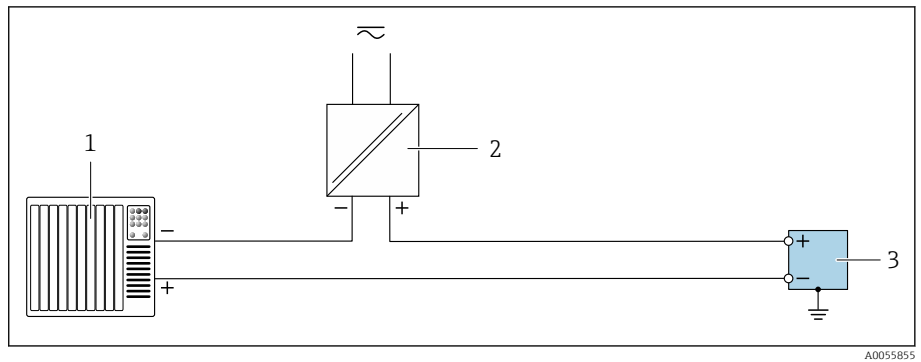


A0055861

18 Ejemplo de conexión para salida de corriente de 4 ... 20 mA con HART (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente de 4 ... 20 mA con HART (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Unidad indicadora opcional: Tenga en cuenta la carga máxima
- 4 Transmisor con salida de corriente de 4 ... 20 mA con HART (pasiva)
- 5 Conecte a tierra el apantallamiento del cable solo en un extremo. En el caso de instalaciones según NAMUR NE98, es necesario efectuar la puesta a tierra del apantallamiento del cable en ambos extremos.

Salida de pulsos/salida de frecuencia/salida de conmutación



19 Ejemplo de conexión para salida de pulsos/salida de frecuencia/salida de conmutación (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de pulsos/frecuencia/conmutación (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor con salida de pulsos/salida de frecuencia/salida de conmutación (pasiva)

Índice alfabético

A

Adaptar el comportamiento de diagnóstico	80
Aislamiento galvánico	99
Ajustes de parámetros	
Gestión del equipo (Submenú)	72
Almacenamiento	21
Aplicación SmartBlue	68
Applicator	94
Archivos descriptores del equipo	62
Asignación de terminales de cables de conexión	
Caja de conexiones del sensor	43

B

Bloqueo del equipo, estado	72
--------------------------------------	----

C

Cableado de la caja de conexiones del sensor	43
Cableado de la caja del transmisor	44
Características de funcionamiento	104
Certificación HART	120
Certificaciones	118
Certificados y homologaciones	118
Código de pedido	18
Código de pedido ampliado	
Sensor	18
Código de producto	17
Código de producto ampliado	
Transmisor	17
Compatibilidad	24
Compatibilidad electromagnética	108
Compatibilidad farmacéutica	120
Componentes del equipo	22
Comprobación de las condiciones de almacenamiento (lista de comprobaciones)	21
Comprobación tras la instalación	66
Comprobaciones	
Conexión	52
Comprobaciones tras el montaje (lista de comprobaciones)	37
Comprobaciones tras la conexión	66
Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobaciones)	52
Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	66
Condiciones ambientales	
Resistencia a vibraciones y resistencia a sacudidas	107
Temperatura ambiente	107
Temperatura de almacenamiento	107
Condiciones de almacenamiento	21
Condiciones de proceso	
Conductividad	109
Estanqueidad al vacío	113
Límite de caudal	110
Pérdida de carga	113
Temperatura del producto	109

Valores nominales de presión/temperatura	111
Condiciones de trabajo de referencia	104
Conductividad	109
Conexión del cable	
Caja de conexiones del transmisor	44
Conexión del cable de conexión	
Caja de conexión del sensor	43
Configuración	71
Configuración local	68

D

Desguace	91
Desguace del equipo	92
Diagnóstico	
Símbolos	77
Directiva sobre equipos a presión	118
Diseño	
Equipo	22
Diseño del producto	22
Diseño del sistema	
ver Diseño del equipo	

E

Electricidad estática	31
Electrodos apropiados	116
Eliminación del embalaje	21
Entrada	94
Equipo	
Desguace	92
Diseño	22
Retirada	92
Equipo de medición	
Montaje del sensor	
Anillos de puesta a tierra para el montaje	32
Error de medición máximo	104
Especificación del tubo de medición	114
Estanqueidad al vacío	113
Eventos de diagnóstico pendientes	84

F

Fecha de fabricación	17, 18
Filtrado del libro de registro de eventos	85

G

Grado de protección	107
-------------------------------	-----

H

Herramientas	
Transporte	19
Historial del equipo	24
Historial del firmware	24
Homologación no Ex	118
Homologación radiotécnica	120
Homologaciones	118

I

Identificación del equipo	17
-------------------------------------	----

Identificación del producto	17
Indicador	
Evento de diagnóstico actual	84
Evento de diagnóstico anterior	84
Indicador local	
ver En estado de alarma	
ver Mensaje de diagnóstico	
Influencia	
Temperatura ambiente	106
Influencia de la temperatura ambiente	106
Información de diagnóstico	
DeviceCare	78
Diseño, descripción	78, 79
FieldCare	78
Indicador local	77
LED	76
Medidas correctivas	80
Visión general	80
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	78
Información de diagnóstico mediante LED	76
Inspección	
Mercancía recibida	16
Procedimiento de instalación	37
Instrucciones de seguridad	11
Instrumento de medición	
Montaje del sensor	
Boquilla soldable	33
Integración en el sistema	61
J	
Juntas de recambio	90
L	
Lectura del libro de registro de eventos	84
Leer el estado de bloqueo del equipo	72
Libro de registro de eventos	84
Límite de caudal	110
Lista de comprobaciones	
Comprobaciones tras el montaje	37
Comprobaciones tras la conexión	52
Lista de diagnósticos	84
Lista de eventos	84
Localización y resolución de fallos	
General	74
Localización y resolución de fallos general	74
M	
Magnetismo	31
Magnetismo y electricidad estática	31
Manejo por el usuario	53
Marcas registradas	9
Materiales	115
Mensaje de diagnóstico	77
Mensajes de error	
ver Mensajes de diagnóstico	
Módulo de la electrónica	22
Módulo principal de la electrónica	22

N

Nombre del equipo	
Sensor	18
Transmisor	17
Normas y directrices	120
Número de serie	17, 18

P

Pérdida de carga	113
Personal de servicios de Endress+Hauser	
Mantenimiento	90
Peso	
Transporte (observaciones)	19
Placa de identificación	
Sensor	18
Transmisor	17
Placa de identificación del sensor	18
Placa de identificación del transmisor	17
Poner en marcha el equipo	67
Principio de medición	16
Protocolo HART	
Variables del equipo	62
Variables dinámicas	62
Puesta en marcha	65, 66
Poner en marcha el equipo	67
ver Asistente para la puesta en marcha	
ver Mediante configuración local	
ver Mediante SmartBlue App	
Puesta en marcha del equipo	68

R

Rangabilidad factible	94
Rango de medición	94
Rango de temperatura ambiente	107
Rango de temperatura de almacenamiento	107
Rango de temperaturas	
Temperatura de almacenamiento	21
Rango de temperaturas del producto	109
Recambios de juntas	90
Recepción de material (lista de comprobaciones)	16
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Reinicio del equipo	
Ajustes	86
Repetibilidad	105
Resistencia a vibraciones y resistencia a sacudidas	107
Retirar el equipo	92
Rugosidad de la superficie	116

S

Señal de salida	96
Señal en alarma	99
Señales de estado	77
Servicio de mantenimiento	90
Submenú	
Gestión del equipo	72
Lista de eventos	84
Supresión de caudal residual	99

T

Tareas de mantenimiento	90
Recambios de juntas	90
Temperatura ambiente	
Influencia	106
Temperatura de almacenamiento	21, 107
Tiempo de respuesta para la medición de la temperatura	105
Transporte	
Transporte del equipo	19

U

Uso del equipo	
ver Uso previsto	
Uso previsto	16

V

Valores medidos	
En estado de bloqueo	72
Valores nominales de presión/temperatura	111
Variable medida	
ver Variables de proceso	
Variables de salida	96
Variables medidas mediante protocolo HART	62
Visión general de información de diagnóstico	80

W

W@M Device Viewer	17
-----------------------------	----



www.addresses.endress.com
