01.03.zz (Gerätefirmware)

Products Solutions Services

Betriebsanleitung **Proline Prowirl R 200 HART**

Wirbeldurchfluss-Messgerät







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder der Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument 6	6.2	Gerät montieren	30
1.1	Dokumentfunktion 6		6.2.1 Benötigtes Werkzeug	30
1.2	Symbole 6		6.2.2 Messgerät vorbereiten	
	1.2.1 Warnhinweissymbole 6		6.2.3 Messaufnehmer montieren	
	1.2.2 Elektrische Symbole 6			30
	1.2.3 Kommunikationsspezifische Sym-		6.2.5 Messumformer der Getrenntausfüh-	2.2
	bole 6		rung montieren	
	1.2.4 Werkzeugsymbole 7		6.2.6 Messumformergehäuse drehen6.2.7 Anzeigemodul drehen	
	1.2.5 Symbole für Informationstypen 7	6.3	Montagekontrolle	25 25
	1.2.6 Symbole in Grafiken 7	0.5	Montagekontrone	ככ
1.3	Dokumentation 8	7	Flateria de la Alexandria	26
1.4	Eingetragene Marken 8	7	Elektrischer Anschluss	
		7.1	Elektrische Sicherheit	36
2	Sicherheitshinweise 9	7.2	Anschlussbedingungen	36
2.1	Anforderungen an das Personal 9		7.2.1 Benötigtes Werkzeug	36
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung 9		7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel	36
2.3	Arbeitssicherheit		7.2.3 Verbindungskabel Getrenntausfüh-	2.0
2.4	Betriebssicherheit		rung	36
2.5	Produktsicherheit 10		7.2.4 Klemmenbelegung	38
2.6	IT-Sicherheit		3 1 3	
2.7	Gerätespezifische IT-Sicherheit 11	7.3	7.2.6 Messgerät vorbereiten	43
	2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz	7.5		
	schützen		7.3.2 Getrenntausführung anschließen	
	2.7.2 Zugriff via Passwort schützen 11		7.3.3 Verbindungskabel Druckmesszelle	1)
	2.7.3 Zugriff via Feldbus 11		anschließen	49
		7.4		
3	Produktbeschreibung 12	,,,		
3.1	Produktaufbau	7.5	Schutzart sicherstellen	
J.1	110ddxtadibdd	7.6	Anschlusskontrolle	
4	Warenannahme und Produktidenti-	8	Bedienungsmöglichkeiten	52
	fizierung			
4.1	Warenannahme	8.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	52
4.2	Produktidentifizierung	8.2	Aufbau und Funktionsweise des Bedienme-	
1.2	4.2.1 Messumformer-Typenschild 15		nüs	
	4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 16		8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs	
	4.2.3 Druckmesszellen-Typenschild 19	0.2	8.2.2 Bedienphilosophie	
	4.2.4 Symbole auf dem Gerät 19	8.3	Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige. 8.3.1 Betriebsanzeige	
	,		8.3.1 Betriebsanzeige	
5	Lagerung und Transport 20		8.3.3 Editieransicht	
			8.3.4 Bedienelemente	60
5.1	Lagerbedingungen		8.3.5 Kontextmenü aufrufen	61
5.2	Produkt transportieren		8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen	
	5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen 20 5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen 21			
	5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen 21 5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler 21			
5.3	Verpackungsentsorgung		8.3.9 Parameter ändern	
ر.ر	verpackungsemsorgung		8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffs-	
6	Montage		rechte	65
	3		8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freiga-	
6.1	Montagebedingungen			65
	6.1.1 Montageposition		8.3.12 Tastenverriegelung ein- und aus-	
	6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und		schalten	66
	Prozess			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	l		

3.4	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool 66	11	Betrieb	135
	8.4.1 Bedientool anschließen	11.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	135
	8.4.2 Field Xpert SFX350, SFX370 67 8.4.3 FieldCare 68	11.2	Bediensprache anpassen	135
	8.4.3 FieldCare	11.3	Anzeige konfigurieren	135
	8.4.5 AMS Device Manager	11.4	Messwerte ablesen	135
	8.4.6 SIMATIC PDM		11.4.1 Prozessgrößen	136
	8.4.7 Field Communicator 475		11.4.2 Untermenü "Summenzähler"	
	0.1.7 Ticla communicator 175 70		11.4.3 Eingangswerte	139
0	Systemints anation 71		11.4.4 Ausgangsgrößen	
9	Systemintegration 71	11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen	140
9.1	Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien 71	11.6	Summenzähler-Reset durchführen	140
	9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät 71		11.6.1 Funktionsumfang von Parameter	1 / 1
	9.1.2 Bedientools		"Steuerung Summenzähler"	141
9.2	Messgrößen via HART-Protokoll		11.6.2 Funktionsumfang von Parameter	1 / 0
9.3	Weitere Einstellungen	117	"Alle Summenzähler zurücksetzen"	
		11.7	Messwerthistorie anzeigen	142
10	Inbetriebnahme		T. 10.0 1.1.1	- · -
10.1	Montage- und Anschlusskontrolle 76	12	Diagnose und Störungsbehebung	145
10.2	Messgerät einschalten	12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	. 145
10.3	Bediensprache einstellen	12.2	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige	
10.4	Gerät konfigurieren		12.2.1 Diagnosemeldung	147
	10.4.1 Messstellenbezeichnung festlegen 77		12.2.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	. 149
	10.4.2 Systemeinheiten einstellen 78	12.3	Diagnoseinformation in FieldCare oder Devi-	
	10.4.3 Messstoff auswählen und einstellen 82		ceCare	
	10.4.4 Stromeingang konfigurieren 84		12.3.1 Diagnosemöglichkeiten	
	10.4.5 Stromausgang konfigurieren 86		12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	
	10.4.6 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	12.4	Diagnoseinformationen anpassen	
	konfigurieren 87		12.4.1 Diagnoseverhalten anpassen	
	10.4.7 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren 92	10.5	12.4.2 Statussignal anpassen	
	10.4.8 Ausgangsverhalten konfigurieren 94	12.5	Übersicht zu Diagnoseinformationen	. 152
10.5	10.4.9 Schleichmenge konfigurieren 94		12.5.1 Betriebsbedingungen für das Anzei-	
10.5	Erweiterte Einstellungen		gen folgender Diagnoseinformatio-	156
	10.5.1 Messstoffeigenschaften einstellen 97		nen	. 156 156
	10.5.2 Externe Kompensation durchführen 110 10.5.3 Sensorabgleich durchführen 112		12.5.2 Notbetrieb bei Druckkompensation. 12.5.3 Notbetrieb bei Temperaturkompen-	100
	10.5.3 Sensorabgleich durchführen 112 10.5.4 Summenzähler konfigurieren 114		sation	156
	10.5.4 Summenzamer konfigurationen 1144	12.6	Anstehende Diagnoseereignisse	
	durchführen	12.7	Diagnoseliste	
	10.5.6 Konfiguration verwalten	12.8	Ereignis-Logbuch	
	10.5.7 Parameter zur Administration des		12.8.1 Ereignis-Logbuch auslesen	158
	Geräts nutzen		12.8.2 Ereignis-Logbuch filtern	158
10.6	Konfiguration verwalten 120		12.8.3 Übersicht zu Informationsereignis-	
	10.6.1 Funktionsumfang von Parameter		sen	159
	"Konfigurationsdaten verwalten" 121	12.9	Gerät zurücksetzen	160
10.7	Simulation		12.9.1 Funktionsumfang von Parameter	
10.8	Einstellungen schützen vor unerlaubtem		"Gerät zurücksetzen"	160
	Zugriff	1	Geräteinformationen	
	10.8.1 Schreibschutz via Freigabecode 123	12.11	Firmware-Historie	162
	10.8.2 Schreibschutz via Verriegelungs-			
	schalter	13	Wartung	163
10.9	Anwendungsspezifische Inbetriebnahme 126	13.1	Wartungsarbeiten	163
	10.9.1 Dampfanwendung		13.1.1 Außenreinigung	163
	10.9.2 Flüssigkeitsanwendung 127		13.1.2 Innenreinigung	
	10.9.3 Gasanwendungen		13.1.3 Austausch von Dichtungen	163
	10.9.4 Berechnung der Messgrößen 131		13.1.4 Abgleich der Druckmesszelle	
		13.2	Mess- und Prüfmittel	
		13.3	Endress+Hauser Dienstleistungen	164
		1		

14	Reparatur	165
14.1	Allgemeine Hinweise	165
	14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	165
	14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau.	165
14.2	Ersatzteile	165
14.3	Endress+Hauser Dienstleistungen	166
14.4	Rücksendung	166
14.5	Entsorgung	166
	14.5.1 Messgerät demontieren	166
	14.5.2 Messgerät entsorgen	167
15	Zubehör	168
15.1	Gerätespezifisches Zubehör	168
	15.1.1 Zum Messumformer	168
	15.1.2 Zum Messaufnehmer	169
15.2	Kommunikationsspezifisches Zubehör	169
15.3	Servicespezifisches Zubehör	170
15.4	Systemkomponenten	171
16	Technische Daten	172
16.1	Anwendungsbereich	172
16.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	172
16.3	Eingang	172
16.4	Ausgang	180
16.5	Energieversorgung	182
16.6	Leistungsmerkmale	185
16.7	Montage	189
16.8	Umgebung	189
16.9	Prozess	191
	Konstruktiver Aufbau	193
	Bedienbarkeit	202
	Zertifikate und Zulassungen	203
	Anwendungspakete	205 206
	Dokumentation	206
10.15	DOKUMENIALION	200
Stich		

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

A WARNUNG

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

▲ VORSICHT

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

HINWEIS

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
≐	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Anschluss Potenzialausgleich (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Anschluss Potenzialausgleich wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
?	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
*	Bluetooth Datenübertragung zwischen Geräten über kurze Distanz via Funktechnik.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
0	Schlitzschraubendreher
06	Innensechskantschlüssel
Ó	Gabelschlüssel

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung		
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.		
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.		
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.		
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.		
	Verweis auf Dokumentation		
	Verweis auf Seite		
	Verweis auf Abbildung		
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt		
1., 2., 3	Handlungsschritte		
L	Ergebnis eines Handlungsschritts		
?	Hilfe im Problemfall		
	Sichtkontrolle		

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

Proline Prowirl R 200 HART

1.3 **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.

1.4 Eingetragene Marken

HART®

Eingetragene Marke der FieldComm Group, Austin, Texas, USA

KALREZ®, VITON®

Eingetragene Marken der Firma DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, USA

GYLON®

Eingetragene Marke der Firma Garlock Sealing Technologies., Palmyar, NY, USA

Proline Prowirl R 200 HART Sicherheitshinweise

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ► Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ▶ Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ▶ Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten, Gasen und Dämpfen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährdete ¹⁾, brennbare, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhter Gefährdung durch Prozessdrücke, sind auf dem Typenschild besonders gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebsdauer zu gewährleisten:

- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Anhand des Typenschildes prüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit)eingesetzt werden kann.
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ▶ Den spezifizierten Umgebungstemperaturbereich einhalten.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

WARNUNG

$\label{lem:control_def} \mbox{Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!}$

- ► Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

¹⁾ Nicht zutreffend für IO-Link-Messgeräte

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

A VORSICHT

Gefahr durch Verbrennung oder Erfrierung! Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung seitens des Herstellers ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

Proline Prowirl R 200 HART Sicherheitshinweise

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts zu schützen, steht ein Passwort zur Verfügung.

Dieses regelt den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige oder andere Bedientools (z.B. FieldCare, DeviceCare) und entspricht in der Funktionalität dem Hardwareschreibschutz. Im Falle der Nutzung der Serviceschnittstelle CDI ist ein Lesezugriff nur mit Eingabe des Passworts möglich.

Anwenderspezifischer Freigabecode

Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme ändern.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes und Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.

2.7.3 Zugriff via Feldbus

Der Zugriff auf Parameter des Geräts kann bei der Kommunikation via Feldbus auf die Berechtigung *"Nur Lesen"* eingeschränkt werden. Die Option kann im Parameter **Feldbus-Schreibzugriff** angepasst werden.

Die zyklische Messwertübertragung zum übergeordneten System ist von den Einschränkungen nicht betroffen und immer sichergestellt.

Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" → 🗎 206.

Produktbeschreibung Proline Prowirl R 200 HART

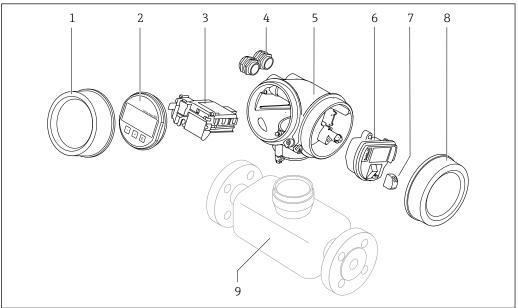
3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Zwei Geräteausführungen sind verfügbar:

- Kompaktausführung Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.
- Getrenntausführung Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich getrennt montiert.

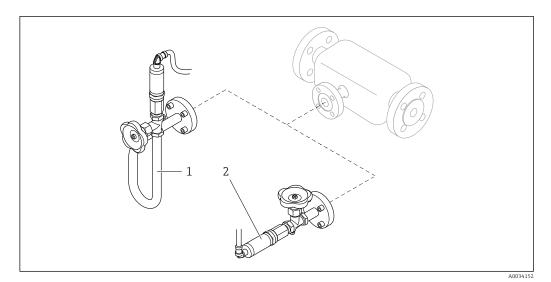
3.1 Produktaufbau



A004882

- 1 Elektronikraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Hauptelektronikmodul
- 4 Kabelverschraubungen
- 5 Messumformergehäuse (inkl. HistoROM)
- 6 I/O-Elektronikmodul
- 7 Anschlussklemmen (steckbare Federkraftklemmen)
- 8 Anschlussraumdeckel
- 9 Messaufnehmer

Proline Prowirl R 200 HART Produktbeschreibung



- **■** 1 Ausführungen der Druckmesseinheit
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit"
- Für Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" gilt:
 Eine öl-/fettfreie Reinigung ist nicht möglich

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme

Nach Erhalt der Lieferung:

- 1. Verpackung auf Beschädigungen prüfen.
 - Schäden unverzüglich dem Hersteller melden. Beschädigte Komponenten nicht installieren.
- 2. Den Lieferumfang anhand des Lieferscheins prüfen.
- 3. Typenschilddaten mit den Bestellangaben auf dem Lieferschein vergleichen.
- 4. Vollständigkeit der Technischen Dokumentation und aller weiteren erforderlichen Dokumente, z. B. Zertifikate prüfen.
- Wenn eine der oben genannten Bedingungen nicht erfüllt ist: Hersteller kontaktieren.

4.2 Produktidentifizierung

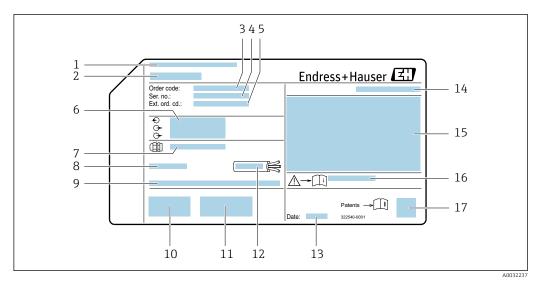
Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im Device Viewer eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild

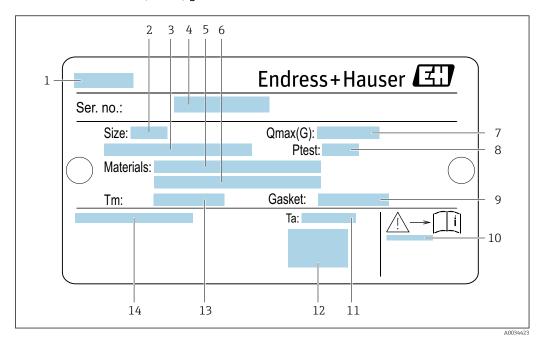


■ 2 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Herstelleradresse/Zertifikatshalter
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Elektrische Anschlussdaten: z.B. verfügbare Ein- und Ausgänge, Versorgungsspannung
- 7 Typ der Kabelverschraubungen
- 8 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 9 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 10 CE-Zeichen, RCM-Tick Kennzeichnung
- 11 Zusatzinformationen zur Ausführung: Zertifikate, Zulassungen
- 12 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 13 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 14 Schutzart
- 15 Zulassungsinformationen zum Explosionsschutz
- 16 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 17 2-D-Matrixcode

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild

Bestellmerkmal "Gehäuse" Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt" und Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt"

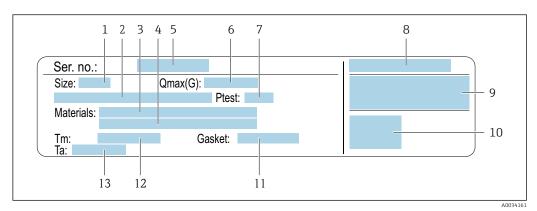


■ 3 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Nennweite des Messaufnehmers
- 3 Flanschnennweite/Nenndruck
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Werkstoff des Messrohrs
- 6 Werkstoff des Messrohrs
- 7 Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf): $Q_{max} \rightarrow \square 173$
- 8 Testdruck des Messaufnehmers: OPL→ 🗎 192
- 9 Werkstoff der Dichtung
- 10 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation → 🖺 207
- $11 \quad \textit{Umgebungstemperaturbereich}$
- 12 CE-Zeichen
- 13 Messstofftemperaturbereich
- 14 Schutzart

16

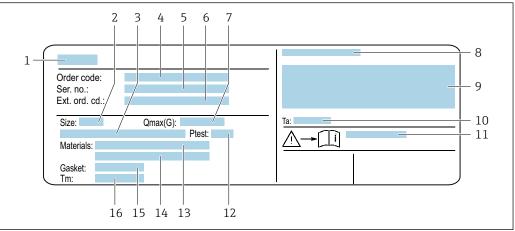
Bestellmerkmal "Gehäuse" Option C "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, kompakt"



■ 4 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Nennweite des Messaufnehmers
- 2 Flanschnennweite/Nenndruck
- 3 Werkstoff des Messrohrs
- 4 Werkstoff des Messrohrs
- 5 Seriennummer (Ser. no.)
- 6 Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf)
- 7 Testdruck des Messaufnehmers
- 8 Schutzart
- 9 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie → 🖺 207
- 10 CE-Zeichen
- 11 Werkstoff der Dichtung
- 12 Messstofftemperaturbereich
- 13 Umgebungstemperaturbereich

Bestellmerkmal "Gehäuse" Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt"



A003416

■ 5 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Nennweite des Messaufnehmers
- 3 Flanschnennweite/Nenndruck
- 4 Bestellcode (Order code)
- 5 Seriennummer (Ser. no.)
- 6 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 7 Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf)
- 8 Schutzart
- ⁹ Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie
- 10 Umgebungstemperaturbereich
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation → 🖺 207
- 12 Testdruck des Messaufnehmers
- 13 Werkstoff des Messrohrs
- 14 Werkstoff des Messrohrs
- 15 Werkstoff der Dichtung
- 16 Messstofftemperaturbereich

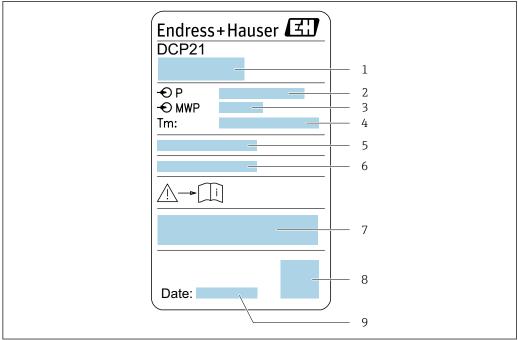
Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Druckmesszellen-Typenschild



A0034354

■ 6 Beispiel für ein Druckmesszellen-Typenschild

- 1 Herstelleradresse
- 2 Druckbereich
- 3 Maximal zulässiger Druck
- 4 Umgebungstemperaturbereich
- 5 Seriennummer bzw. XPD-Struktur
- 6 Schutzart
- 7 CE-Zeichen, C-Tick-Zeichen
- 8 QR-Code
- 9 Herstellungsdatum

4.2.4 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.
<u> </u>	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

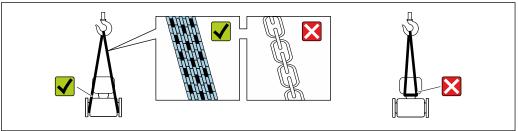
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ► Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermeiden
- ► Trocken und staubfrei lagern.
- ▶ Nicht im Freien lagern.

Lagerungstemperatur: -50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F)

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



A0029252

Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

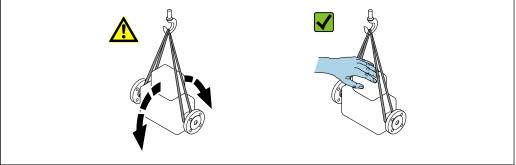
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

A WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ▶ Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- ► Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste ermöglicht die Bodenstruktur, dass die Holzkiste mit einem Gabelstapler längs oder beidseitig angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes RESY-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial

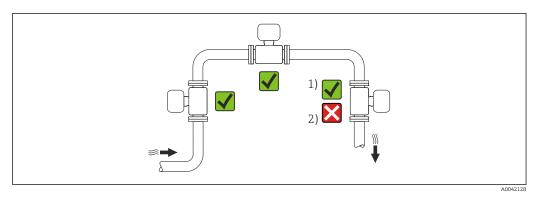
Papierpolster

6 Montage

6.1 Montagebedingungen

6.1.1 Montageposition

Montageort



- Installation für Gase und Dampf geeignet
- 2 Installation nicht für Flüssigkeiten geeignet

Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

Wirbelzähler benötigen ein voll ausgeprägtes Strömungsprofil als Voraussetzung für eine korrekte Volumenflussmessung. Daher folgende Punkte beachten:

	Einbaulage		Empfehlung	
			Kompaktausfüh- rung	Getrenntausfüh- rung
A	Vertikale Einbaulage (Flüssigkeiten)	A0015591	√ √ 1)	✓
A	Vertikale Einbaulage (Trockene Gase)	A0015591		
В	Horizontale Einbaulage Messumformerkopf oben	A0015589	✓ ✓ ²⁾	

Proline Prowirl R 200 HART

Montage

	Einbaulage	Empfehlung		
			Kompaktausfüh- rung	Getrenntausfüh- rung
С	Horizontale Einbaulage Messumformerkopf unten	A0015590	√ √ ³⁾	▼
D	Horizontale Einbaulage Messumformerkopf seitlich	A0015592		

- 1) Bei Flüssigkeiten wird empfohlen, senkrechte Rohrleitungen steigend zu durchströmen, um eine Teilfüllung der Rohrleitung zu vermeiden (Abb. A). Störung der Durchflussmessung!
- 2) Bei heißen Messstoffen (z.B. Dampf bzw. Messstofftemperatur (TM) \geq 200 °C (392 °F): Einbaulage C oder D
- 3) Bei sehr kalten Messstoffen (z.B. flüssigem Stickstoff): Einbaulage B oder D
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" ist für Nennweite ab DN 25/1 verfügbar. Eine öl-/fettfreie Reinigung ist nicht möglich.

Druckmesszelle

Druckmessung Dampf			Option DA
F	 Mit Messumformer nach unten oder seitlich Schutz vor nach oben steigender Wärme Reduktion der Temperatur auf nahezu Umgebungstemperatur aufgrund des Wassersackrohrs 1) 	A0034057	vv
Druckmessung Gas			Option DB
G	 Druckmesszelle mit Absperrar- matur oberhalb des Entnahmes- tutzens Ablauf von eventuellem Kondensat in den Prozess 	A0034092	VV
Druckmessung Flüssigkeit		Option DB	
н	Gerät mit Absperr- armatur auf glei- cher Höhe des Entnahmestutzens	A0034091	VV

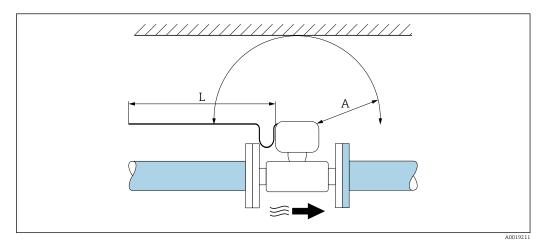
1) Max. zulässige Umgebungstemperatur des Messumformers beachten→ 🗎 26.

Mindestabstand und Kabellänge

Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option Masse DA, DB

i

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" ist für Nennweite ab DN 25/1 verfügbar. Eine öl-/fettfreie Reinigung ist nicht möglich.



- A Mindestabstand in alle Richtungen
- L Erforderliche Kabellänge

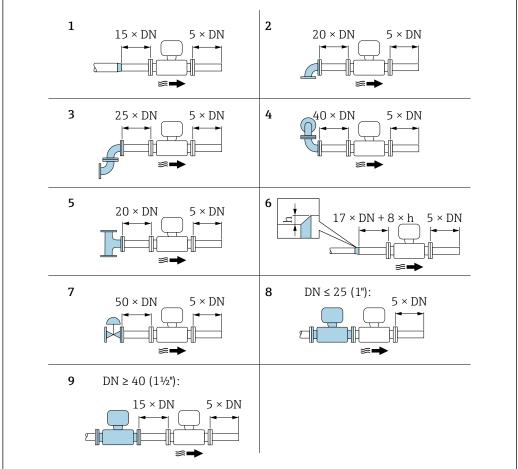
Um für Servicezwecke einen problemlosen Zugang zum Messgerät zu gewährleisten, sind folgende Maße einzuhalten:

- A = 100 mm (3,94 in)
- L = L + 150 mm (5,91 in)

Ein- und Auslaufstrecken

Um die spezifizierte Messgenauigkeit des Messgerätes zu erreichen, mindestens die unten stehenden Ein- und Auslaufstrecken einhalten.

Proline Prowirl R 200 HART Montage



A001918

■ 7 Minimale Ein- und Auslaufstrecken bei verschiedenen Strömungshindernissen

- h Sprunghöhe
- 1 Reduktion um eine Nennweite
- 2 Einfacher Bogen (90°-Bogen)
- 3 Doppelbogen (2 × 90°-Bogen entgegengesetzt)
- 4 Doppelbogen 3D ($2 \times 90^{\circ}$ -Bogen entgegengesetzt, nicht in einer Ebene)
- 5 T-Stück
- 6 Erweiterung
- 7 Regelventil
- 8 Zwei Messgeräte hintereinander bei $DN \le 25$ (1"): direkt Flansch an Flansch
- 9 Zwei Messgeräte hintereinander bei DN ≥ 40 (1½"): Abstand siehe Grafik

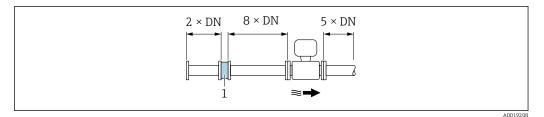


- Wenn mehrere Strömungsstörungen vorhanden sind, die längste angegebene Einlaufstrecke einhalten.

Strömungsgleichrichter

Wenn die Einlaufstrecken nicht einhaltbar sind, wird die Verwendung eines Strömungsgleichrichters empfohlen.

Der Strömungsgleichrichter wird zwischen zwei Rohrleitungsflansche gespannt und durch die Montagebolzen zentriert. In der Regel verringert dies die erforderliche Einlaufstrecke auf $10 \times DN$ bei voller Messgenauigkeit.



Strömungsgleichrichter

Der Druckverlust für Strömungsgleichrichter wird wie folgt berechnet:

 $\Delta p \text{ [mbar]} = 0.0085 \cdot \rho \text{ [kg/m}^3] \cdot v^2 \text{ [m/s]}$

Beispiel Dampf
p = 10 bar abs.
$t = 240 ^{\circ}\text{C} \rightarrow \rho = 4,39 \text{kg/m}^3$
v = 40 m/s
$\Delta p = 0.0085 \cdot 4.39 \cdot 40^{2} = 59.7 \text{ mbar}$

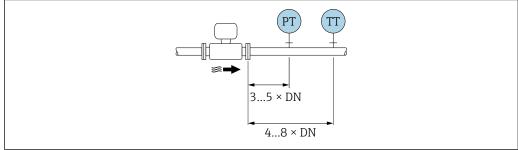
Beispiel H ₂ O-Kondensat (80 °C)
$\rho = 965 \text{ kg/m}^3$
v = 2,5 m/s
$\Delta p = 0.0085 \cdot 965 \cdot 2.5^2 = 51.3 \text{ mbar}$

abs. = absolut

Angaben zu den Abmessungen des Strömungsgleichrichters: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Auslaufstrecken beim Einbau externer Geräte

Beim Einbau eines externen Geräts auf den angegebenen Abstand achten.



- PT Druckmessgerät
- Temperaturmessgerät

Einbaumaße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Kompaktausführung

Messgerät	Nicht explosionsgefährdeter Bereich:	-40 +80 °C (-40 +176 °F) ¹⁾
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 +70 °C (-40 +158 °F) ¹⁾

 $[\]rho$: Dichte des Prozessmessstoffs

v : mittlere Strömungsgeschwindigkeit

Proline Prowirl R 200 HART Montage

		Ex d, XP:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
		Ex d, Ex ia:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
7	Vor-Ort-Anzeige		-40 +70 °C (-40 +158 °F) ^{2) 1)}

- 2 Zusätzlich erhältlich als Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JN "Umgebungstemperatur Messumformer -50 °C (-58 °F)". Diese Option ist nur in Kombination mit einem "Hochtemperatur-Sensor -200...+400 °C(-328...+750 °F)" verfügbar, siehe Bestellmerkmal 060 "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr" mit Optionen BA, BB, CA, CB.
- 2) Bei Temperaturen unter $-20\,^{\circ}\text{C}$ ($-4\,^{\circ}\text{F}$) kann physikalisch bedingt die Flüssigkristallanzeige nicht mehr abgelesen werden.

Getrenntausführung

Messumformer	Nicht explosionsgefährdeter Bereich:	-40 +80 °C (-40 +176 °F) ¹⁾
	1 3	-40 +80 °C (-40 +176 °F) ¹⁾
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 +80 C (-40 +176 F)
	Ex d:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
	Ex d, Ex ia:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
Messaufnehmer	Nicht explosionsgefährdeter Bereich:	-40 +85 °C (-40 +185 °F) ¹⁾
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 +85 °C (-40 +185 °F) ¹⁾
	Ex d:	-40 +85 °C (-40 +185 °F) ¹⁾
	Ex d, Ex ia:	−40 +85 °C (−40 +185 °F) ¹⁾
Vor-Ort-Anzeige		-40 +70 °C (-40 +158 °F) ^{2) 1)}

- Zusätzlich erhältlich als Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JN "Umgebungstemperatur Messumformer -50 °C (-58 °F)". Diese Option ist nur in Kombination mit einem "Hochtemperatur-Sensor -200...+400 °C(-328...+750 °F)" verfügbar, siehe Bestellmerkmal 060 "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr" mit Optionen BA, BB, CA, CB.
- 2) Bei Temperaturen < $-20\,^{\circ}\text{C}$ ($-4\,^{\circ}\text{F}$) kann physikalisch bedingt die Flüssigkristallanzeige nicht mehr abgelesen werden.
- ▶ Bei Betrieb im Freien:

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Fine Wetterschutzhaube kann bei Endress+Hauser bestellt werden → 🖺 168.

Wärmeisolation

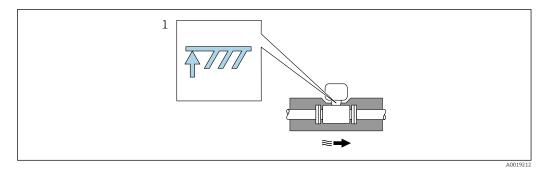
Für eine optimale Temperaturmessung und Masseberechnung bei einigen Messstoffen darauf achten, dass im Bereich des Messaufnehmers weder Wärmezufuhr noch -verlust stattfinden kann. Dies kann durch Installation einer Wärmeisolation sichergestellt werden. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

Dies gilt für:

- Kompaktausführung
- Messaufnehmer in der Getrenntausführung

Die maximal zulässige Isolationshöhe ist in der Abbildung dargestellt:

Montage Proline Prowirl R 200 HART

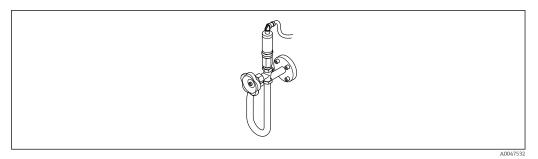


1 Angabe der maximalen Isolationshöhe

▶ Bei der Isolation sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Gehäusestütze frei bleibt.

Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.

Die Funktion des Wassersackrohrs besteht darin, die Druckmesszelle durch Kondensat im U-Rohr/Siphon vor zu hohen Dampf-Prozesstemperaturen zu schützen. Damit der Dampf kondensiert, darf das Wassersackrohr nur bis zum messrohrseitigen Anschlussflansch isoliert werden.



■ 8 Wassersackrohr

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Maximale Isolationshöhe beim Messumformerhals beachten, so dass der Messumformerkopf bzw. das Anschlussgehäuse der Getrenntausführung komplett freibleibt.
- ► Angaben über zulässige Temperaturbereiche beachten .
- ▶ Je nach Messstofftemperatur bestimmte Einbaulagen beachten .

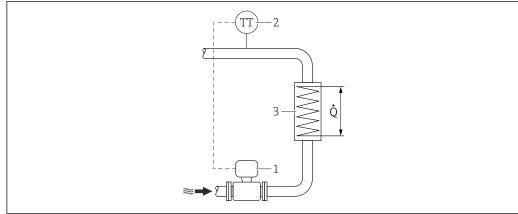
Einbau bei Wärmedifferenzmessungen

- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option CA "Masse; 316L; 316L (integrierte Temperaturmessung), -200 ... +400 °C (-328 ... +750 °F)"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option CB "Masse; Alloy C22; 316L (integrierte Temperaturmessung), -200 ... +400 °C (-328 ... +750 °F)"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option DA "Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung), -200 ... +400 °C (-328 ... +750 °F)"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung), $-40 \dots +100 \,^{\circ}$ C ($-40 \dots +212 \,^{\circ}$ F)"

Die zweite Messung der Temperatur erfolgt über einen separaten Temperatursensor. Das Messgerät liest diese über eine Kommunikationsschnittstelle ein.

- Bei Sattdampf-Wärmedifferenzmessungen muss das Messgerät auf der Dampfseite eingebaut werden.
- Bei Wasser-Wärmedifferenzmessungen kann der das Messgerät auf der Kalt- oder auf der Warmseite eingebaut werden.

Proline Prowirl R 200 HART Montage



Δ0019209

- 9 Aufbau zur Wärmedifferenzmessung von Sattdampf und Wasser
- 1 Messgerät
- 2 Temperatursensor
- 3 Wärmetauscher
- O Wärmestrom

Installation in Dampfsystemen

Das Gerät wurde auf dynamische Druckstösse von bis zu 300 bar (4350 psi) durch kondensationsbedingte Wasserschläge (CIWH) getestet. Trotz der robusten und verstärkten Konstruktion gelten die folgenden Best-Practice-Empfehlungen für Dampfanwendungen, um Schäden durch kondensationsbedingte Wasserschläge zu vermeiden.

- 1. Sicherstellung eines ausreichenden und konstanten Kondensatabflusses aus den Rohren durch Verwendung von richtig dimensionierten und gut gewarteten Kondensatableitern. Diese werden in der Regel alle 30 ... 50 m (100 ... 165 in) in horizontalen Rohren oder an Tiefpunkten installiert.
- 2. Die Dampfleitungen müssen ein ausreichendes Gefälle von mindestens 1 % in Richtung des Dampfstroms aufweisen, damit das Kondensat zu den Kondensatableitern an den Ablasspunkten geleitet wird
- 3. Bei Stillstand der Anlage diese vollständig entleeren.
- 4. Rohrkonfigurationen vermeiden, die Ansammlungen von stehendem Wasser fördern.
- 5. Beim Anfahren der Anlage den Leitungsdruck und den Dampfdurchsatz langsam erhöhen.
- 6. Kontakt von Dampf mit deutlich kühlerem Kondensat vermeiden.

Wetterschutzhaube

Für das Gerät ist eine Wetterschutzhaube als Zubehör erhältlich. Sie dient zum Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung, Niederschlag und Eis.

Bei Montage der Wetterschutzhaube ist ein Mindestabstand nach oben einzuhalten: 222 mm (8,74 in)

Die Wetterschutzhaube kann zusammen mit dem Gerät über die Produktstruktur bestellt werden:

Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option PB "Wetterschutzhaube"

🎦 Separate Bestellung als Zubehör → 🖺 168

6.2 Gerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messumformer

- Für das Drehen des Messumformergehäuses: Gabelschlüssel 8 mm
- Für das Öffnen der Sicherungskrallen: Innensechskantschlüssel 3 mm

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

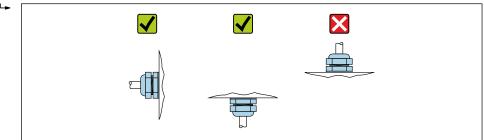
- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messaufnehmer montieren

WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen unbeschädigt und sauber sind.
- ▶ Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.
- 2. Um die Einhaltung der Gerätespezifikation sicherzustellen: Messgerät zwischen die Rohrleitungsflansche zentriert in die Messstrecke einbauen.
- 3. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



A00292

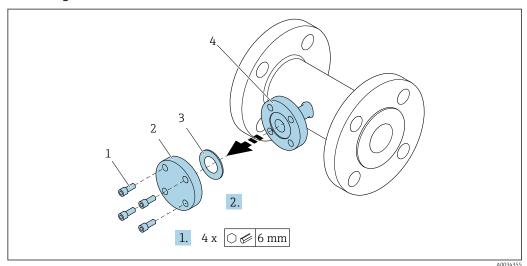
6.2.4 Druckmesseinheit montieren

Vorbereitung

- 1. Vor der Montage der Druckmesseinheit: Messgerät in die Rohrleitung einbauen.
- 2. Für die Montage der Druckmesseinheit ausschließlich die mitgelieferte Dichtung verwenden. Ein anderes Dichtmaterial ist nicht zulässig.

Proline Prowirl R 200 HART Montage

Demontage des Blindflansches



. .

- Montageschrauben
- 2 Blindflansch
- B Dichtung
- 4 Messaufnehmerseitige Flanschverbindung

HINWEIS

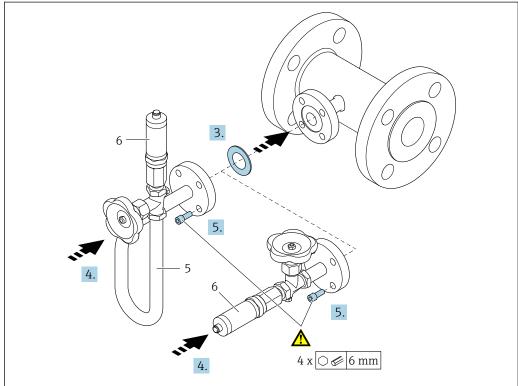
Beim Austausch der Dichtung nach Inbetriebnahme kann beim Öffnen der Flanschverbindung Messstoff austreten!

- Sicherstellen, dass das Messgerät nicht unter Druck steht.
- ▶ Sicherstellen, dass im Messgerät kein Messstoff enthalten ist.
- 1. Montageschrauben des Blindflansches lösen.
 - └ Die Schrauben werden für die Montage der Druckmesseinheit wieder benötigt.
- 2. Innenliegende Dichtung entfernen.

Proline Prowirl R 200 HART

Montage der Druckmesseinheit

Montage



A003544

- 5 Wassersackrohr
- 6 Druckmesszelle

3. HINWEIS

Beschädigung der Dichtung!

Bei der Dichtung handelt es sich um eine Dichtung aus expandiertem Graphit. Sie kann daher nur einmal verwendet werden. Wenn eine Verschraubung gelöst wird, muss eine neue Dichtung eingebaut werden.

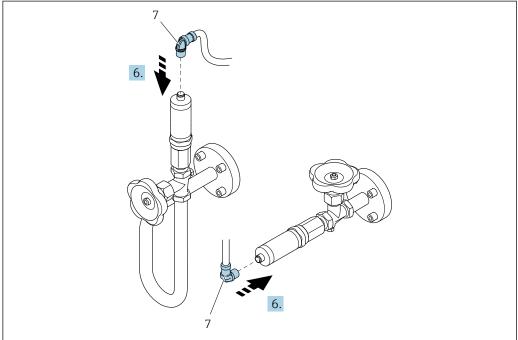
▶ Die zusätzlich mitgelieferten Dichtungen verwenden. Bei Bedarf können diese als separates Ersatzteil nachbestellt werden.

Beiliegende Dichtung in die Nut der messaufnehmerseitigen Flanschverbindung einlegen.

- 4. Flanschverbindung an der Druckmesseinheit ausrichten und Schrauben handfest anziehen.
- 5. Schrauben mit Drehmomentschlüssel in 3 Schritten anziehen.
 - → 1. 10 Nm über Kreuz
 - 2. 15 Nm über Kreuz
 - 3. 15 Nm umlaufend

Proline Prowirl R 200 HART Montage

Anschluss der Druckmesseinheit



A0035443

- 7 Gerätestecker
- 6. Stecker für den elektrischen Anschluss der Druckmesszelle einstecken und festschrauben.

6.2.5 Messumformer der Getrenntausführung montieren

▲ VORSICHT

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ► Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten.
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

▲ VORSICHT

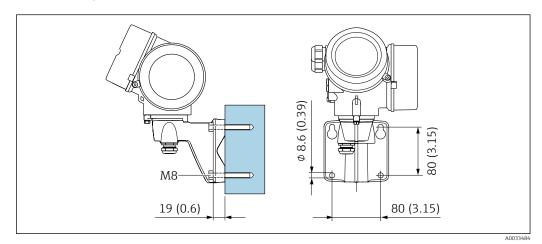
Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer der Getrenntausführung kann auf folgende Arten montiert werden:

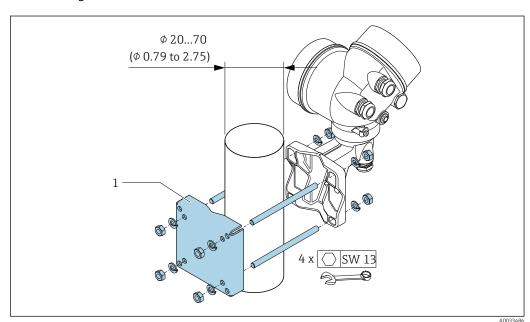
- Wandmontage
- Rohrmontage

Wandmontage



■ 10 mm (in)

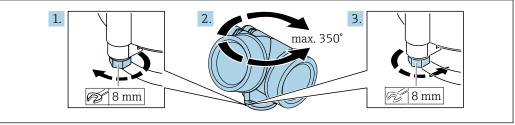
Rohrmontage



■ 11 mm (in)

6.2.6 Messumformergehäuse drehen

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern, kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



A003224

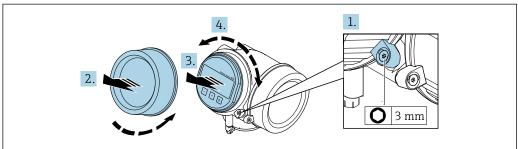
- 1. Befestigungsschraube lösen.
- 2. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.

Proline Prowirl R 200 HART Montage

3. Befestigungsschraube fest anziehen.

6.2.7 Anzeigemodul drehen

Um die Ables- und Bedienbarkeit zu erleichtern, kann das Anzeigemodul gedreht werden.



A0032238

- 1. Sicherungskralle des Elektronikraumdeckels mit Innensechskantschlüssel lösen.
- 2. Elektronikraumdeckel vom Messumformergehäuse abschrauben.
- 3. Optional: Anzeigemodul mit leichter Drehbewegung herausziehen.
- 4. Anzeigemodul in die gewünschte Lage drehen: Max. 8 × 45° in jede Richtung.
- 5. Ohne herausgezogenes Anzeigemodul:
 Anzeigemodul an gewünschter Position einrasten lassen.
- 6. Mit herausgezogenem Anzeigemodul:
 Kabel in den Zwischenraum von Gehäuse und Hauptelektronikmodul hineinlegen und das Anzeigemodul auf den Elektronikraum stecken, bis es einrastet.
- 7. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

6.3 Montagekontrolle

Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Entspricht das Gerät den Messstellenspezifikationen?	
Zum Beispiel: ■ Prozesstemperatur → 🖺 191 ■ Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") ■ Umgebungstemperatur ■ Messbereich → 🖺 173	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 🖺 22?	
 Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen) 	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung überein → 🖺 22?	
Ist die Messstellenbezeichnung und -beschriftung korrekt (Sichtprüfung)?	
Ist das Gerät ausreichend vor Niederschlag und direkter Sonneneinstrahlung geschützt?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	
Wurde die maximal zulässige Isolationshöhe eingehalten?	
Wurde der Druckbereich eingehalten→ 🖺 192?	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt→ 🖺 23?	
Ist die Druckeinheit richtig montiert→ 🖺 30?	
Sind das Manometerventil und das Wassersackrohr mit Drucksensor mit der vorgeschriebenen Dichtung und dem vorgeschriebenen Anziehdrehmoment montiert→ 🖺 30?	

7 Elektrischer Anschluss

7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

7.2 Anschlussbedingungen

7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Zulässiger Temperaturbereich

- Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Signalkabel

Stromausgang 4 ... 20 mA (ohne HART)

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Stromausgang 4 ... 20 mA HART

Geschirmtes Twisted-Pair-Kabel.



Siehe https://www.fieldcommgroup.org "HART PROTOCOL SPECIFICATIONS"

Kabeldurchmesser

- Mitausgelieferte Kabelverschraubungen: $M20 \times 1.5 \text{ mit Kabel } \phi 6 \dots 12 \text{ mm } (0.24 \dots 0.47 \text{ in})$
- Steckbare Federkraftklemmen bei Geräteausführung ohne integrierten Überspannungsschutz: Aderquerschnitte 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

7.2.3 Verbindungskabel Getrenntausführung

Verbindungskabel (Standard)

Standardkabel	$2\times2\times0.5~\text{mm}^2$ (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt) $^{1)}$
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2

Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinkt, opt. Dichte ca. 85 %
Kabellänge	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft), 30 m (90 ft)
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} \ (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; bewegt: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} \ (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$

 UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

Verbindungskabel (armiert)

Kabel, armiert	$2\times2\times0,34~\text{mm}^2$ (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt) und zusätzlichem Stahldraht-Geflechtmantel $^{1)}$
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinkt, opt. Dichte ca. 85%
Zugentlastung und Armierung	Stahldraht-Geflecht, verzinkt
Kabellänge	10 m (30 ft), 20 m (60 ft), 30 m (90 ft)
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; bewegt: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$

1) UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

Verbindungskabel (Option Masse Druck-/Temperaturkompensiert)

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB

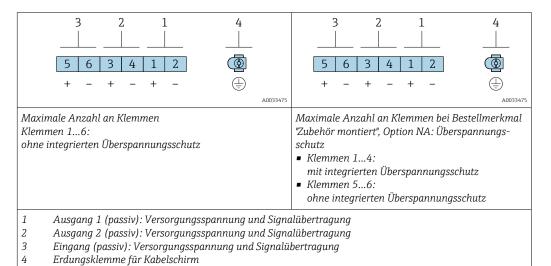
Standardkabel	$[(3 \times 2) + 1] \times 0.34 \text{ mm}^2$ (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (3 Paare, paarverseilt) $^{1)}$
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinkt, opt. Dichte ca. 85%
Kabellänge	10 m (30 ft), 30 m (90 ft)
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)

 UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

7.2.4 Klemmenbelegung

Messumformer

Anschlussvariante 4-20 mA HART mit weiteren Ein- und Ausgängen



Bestellmerkmal "Aus-	Klemmennummern					
gang"	Ausgang 1		Ausgang 2		Eingang	
	1 (+)	2 (-)	3 (+)	4 (-)	5 (+)	6 (-)
Option A	4-20 mA HART (passiv)		-		-	
Option B ¹⁾	4-20 mA HART (passiv)		Impuls-/F Schaltausga	*	-	
Option C 1)	4-20 mA HART (passiv) 4-20 mA analo		alog (passiv)	-		
Option D ^{1) 2)}	4-20 mA HART (passiv)		HART (passiv) Impuls-/Frequenz-/ Schaltausgang (passiv)		4-20 mA Str (pas	5 5

- 1) Ausgang 1 muss immer verwendet werden; Ausgang 2 ist optional.
- 2) Keine Verwendung des integrierten Überspannungsschutz bei Option D: Die Klemmen 5 und 6 (Stromeingang) sind nicht gegen Überspannung geschützt.

Verbindungskabel Getrenntausführung

Messumformer und Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Bei der Getrenntausführung: Der räumlich getrennt montierte Messaufnehmer und Messumformer werden mit einem Verbindungskabel verbunden. Der Anschluss erfolgt über das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers und das Messumformergehäuse.

Die Anschlussart des Verbindungskabels im Messumformergehäuse ist abhängig von der Zulassung des Messgeräts und der Ausführung des verwendeten Verbindungskabels.

Bei folgenden Ausführungen ist der Anschluss im Messumformergehäuse nur über Anschlussklemmen möglich:

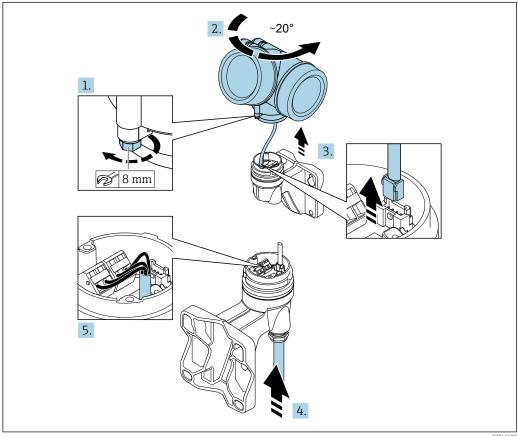
- Bestellmerkmal "Elektrischer Anschluss", Option B, C, D, 6
- Bestimmten Zulassungen: Ex nA, Ex ec, Ex tb und Division 1
- Verwendung eines verstärkten Verbindungskabels
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB

Bei folgenden Ausführungen erfolgt der Anschluss im Messumformergehäuse über M12-Gerätestecker:

- Allen anderen Zulassungen
- Verwendung des Verbindungskabels (Standard)

Der Anschluss des Verbindungskabels im Anschlussgehäuse des Messaufnehmers erfolgt immer über Anschlussklemmen (Anziehdrehmoment für die Schrauben der Kabelzugentlastung: 1,2 ... 1,7 Nm).

Anschluss über Anschlussklemmen



- 1. Sicherungskralle Messumformergehäuse lösen.
- 2. Messumformergehäuse um ca. 20° nach rechts drehen.

3. HINWEIS

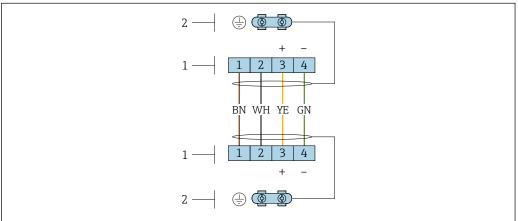
Die Anschlussplatine des Wandgehäuses ist mit der Elektronikplatine des Messumformers über ein Signalkabel verbunden!

▶ Bei Anheben des Messumformergehäuses auf das Signalkabel achten.

Messumformergehäuse anheben, Signalkabel von der Anschlussplatine des Wandhalters ausstecken und Messumformergehäuse entfernen.

- 4. Kabelverschraubung lösen und Verbindungskabel einführen (das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).
- 5. Verbindungskabel verdrahten $\rightarrow \blacksquare 12, \blacksquare 40 \rightarrow \blacksquare 13, \blacksquare 41.$
- 6. Messumformergehäuse in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 7. Kabelverschraubung fest anziehen.

Verbindungskabel (Standard, verstärkt)



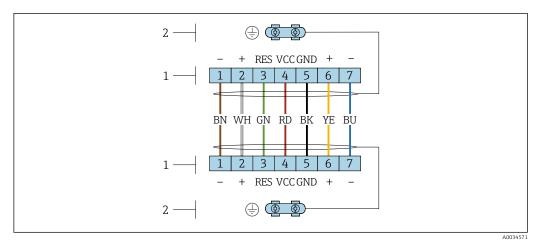
A0033476

- Anschlussklemmen für Anschlussraum im Wandhalter des Messumformers und dem Anschlussgehäuse des Messaufnehmers
- 1 Anschlussklemmen für Verbindungskabel
- 2 Erdung erfolgt über Kabelzugentlastung

Klemmennummer	Belegung	Kabelfarbe Verbindungskabel
1	Versorgungsspannung	braun
2	Erdung	weiß
3	RS485 (+)	gelb
4	RS485 (-)	grün

Verbindungskabel (Option Masse Druck-/Temperaturkompensiert)

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB



Anschlussklemmen für Anschlussraum im Wandhalter des Messumformers und dem Anschlussgehäuse des Messaufnehmers

- Anschlussklemmen für Verbindungskabel
- 2 Erdung erfolgt über Kabelzugentlastung

Klemmennummer	Belegung	Kabelfarbe Verbindungskabel
1	RS485 (-) DPC	braun
2	RS485 (+) DPC	weiß
3	Reset	grün
4	Versorgungsspannung	rot
5	Erdung	schwarz
6	RS485 (+)	gelb
7	RS485 (-)	blau

7.2.5 Anforderungen an Speisegerät

Versorgungsspannung

Messumformer

Es ist eine externe Spannungsversorgung für jeden Ausgang notwendig.

Die folgenden Werte zur Versorgungsspannung gelten für die verfügbaren Ausgänge:

Versorgungsspannung für eine Kompaktausführung ohne Vor-Ort-Anzeige 1)

Bestellmerkmal "Ausgang; Eingang"	Minimale Klemmenspannung ²⁾	Maximale Klemmenspannung
Option A : 4-20 mA HART	≥ DC 12 V	DC 35 V
Option B : 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang	≥ DC 12 V	DC 35 V
Option C : 4-20 mA HART + 4-20 mA analog	≥ DC 12 V	DC 30 V
Option D : 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang, 4-20 mA Stromeingang ³⁾	≥ DC 12 V	DC 35 V

- 1) Bei externer Versorgungsspannung des Speisegeräts mit Bürde
- 2) Die minimal Klemmenspannung erhöht sich bei Verwendung einer Vor-Ort-Bedienung: siehe nachfolgende Tabelle
- 3) Spannungsabfall 2,2...3 V bei 3,59...22 mA

Erhöhung der minimalen Klemmenspannung mit Vor-Or	rt-Bedienuna
---	--------------

Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung"	Erhöhung der minimale Klemmenspannung
Option C : Vor-Ort-Bedienung SD02	+ DC 1 V
Option E : Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (Ohne Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 1 V
Option E : Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (Bei Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 3 V

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"	Erhöhung der minimale Klemmenspannung
Option DA : Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	+ DC 1 V
Option DB : Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	+ DC 1 V

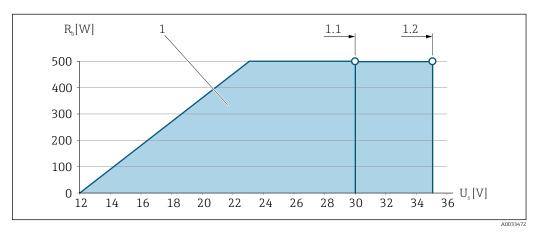
Bürde

Bürde beim Stromausgang: 0 ... 500 Ω , abhängig von der externen Versorgungsspannung des Speisegeräts

Berechnung der maximalen Bürde

Um eine ausreichende Klemmenspannung am Gerät sicherzustellen, muss abhängig von der Versorgungsspannung des Speisegeräts ($U_{\rm S}$) die maximale Bürde ($R_{\rm B}$) inklusive Leitungswiderstand eingehalten werden. Dabei minimale Klemmenspannung beachten

- $R_B \le (U_S U_{Kl \min}): 0.022 A$
- $R_B \le 500 \Omega$



🛮 14 Bürde für eine Kompaktausführung ohne Vor-Ort-Bedienung

- 1 Betriebsbereich
- 1.1 Für Bestellmerkmal "Ausgang", Option A "4-20 mA HART"/Option B "4-20 mA HART, Impuls-/Frequenz-/ Schaltausgang" mit Ex i und Option C "4-20 mA HART + 4-20 mA analog"
- 1.2 Für Bestellmerkmal "Ausgang", Option A "4-20 mA HART"/Option B "4-20 mA HART, Impuls-/Frequenz-/ Schaltausgang" für nicht explosionsgefährdeten Bereich und Ex d

Rechenbeispiel

Versorgungsspannung des Speisegeräts:

- U_S = 19 V
- U_{Kl min} = 12 V (Messgerät) + 1 V (Vor-Ort-Bedienung ohne Beleuchtung) = 13 V

Proline Prowirl R 200 HART Elektrischer Anschluss

Maximale Bürde: $R_B \le (19 \text{ V} - 13 \text{ V})$: 0,022 A = 273 Ω

Die minimal Klemmenspannung (U_{Kl min}) erhöht sich bei Verwendung einer Vor-Ort-Bedienung → 🗎 41.

7.2.6 Messgerät vorbereiten

Die Arbeitsschritte in folgender Reihenfolge ausführen:

- 1. Messaufnehmer und Messumformer montieren.
- 2. Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel anschließen.
- 3. Messumformer: Verbindungskabel anschließen.
- 4. Messumformer: Kabel für Versorgungsspannung anschließen.

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.
- 3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten → 🖺 36.

7.3 Gerät anschließen

HINWEIS

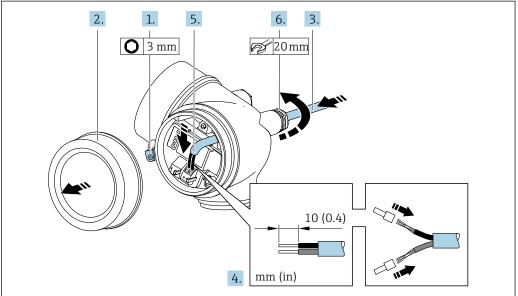
Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ► Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ► Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.
- ▶ Das Netzteil muss sicherheitstechnisch geprüft sein (z. B. SELV/PELV Schutzklasse II begrenzte Energie).

7.3.1 Kompaktausführung anschließen

Messumformer anschließen

Anschluss über Anschlussklemmen



400/0025

- 1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 5. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen → 🗎 38. Für HART-Kommunikation: Bei Anschluss des Kabelschirms an die Erdungsklemme das Erdungskonzept der Anlage beachten.

6. **WARNUNG**

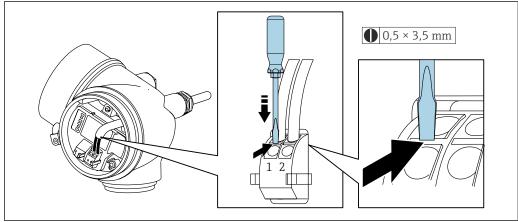
Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

► Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen. Die Deckelgewinde sind mit einer Trockenschmierung beschichtet.

Kabelverschraubungen fest anziehen.

7. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Kabel entfernen



A004882

Proline Prowirl R 200 HART Elektrischer Anschluss

▶ Um ein Kabel wieder aus der Klemmstelle zu entfernen: Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken und gleichzeitig das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.3.2 Getrenntausführung anschließen

A WARNUNG

Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile!

- ▶ Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potenzialausgleich anschließen.
- ► Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.

wird folgende Reihenfolge der Arbeitsschritte empfohlen:

- 1. Messaufnehmer und Messumformer montieren.
- 2. anschließen.
- 3. Messumformer anschließen.
- Die Anschlussart des Verbindungskabels im Messumformergehäuse ist abhängig von der Zulassung des Messgeräts und der Ausführung des verwendeten Verbindungskabels.

Bei folgenden Ausführungen ist der Anschluss im Messumformergehäuse nur über Anschlussklemmen möglich:

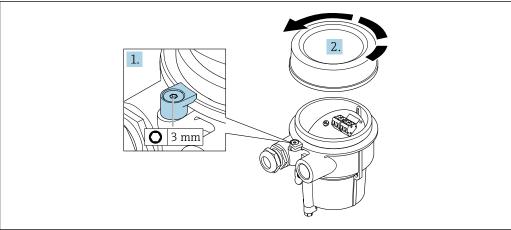
- Bestellmerkmal "Elektrischer Anschluss", Option B, C, D, 6
- Bestimmten Zulassungen: Ex nA, Ex ec, Ex tb und Division 1
- Verwendung eines verstärkten Verbindungskabels
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB

Bei folgenden Ausführungen erfolgt der Anschluss im Messumformergehäuse über M12-Gerätestecker:

- Allen anderen Zulassungen
- Verwendung des Verbindungskabels (Standard)

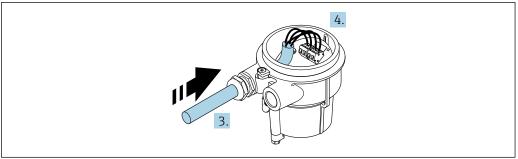
Der Anschluss des Verbindungskabels im Anschlussgehäuse des Messaufnehmers erfolgt immer über Anschlussklemmen (Anziehdrehmoment für die Schrauben der Kabelzugentlastung: 1,2 ... 1,7 Nm).

Anschlussgehäuse Messaufnehmer anschließen



A003416

- 1. Sicherungskralle lösen.
- 2. Gehäusedeckel abschrauben.



■ 15 Beispielgrafik

A0034171

Verbindungskabel (Standard, verstärkt)

- 3. Verbindungskabel durch Kabeleinführung in das Anschlussgehäuse einführen (bei Verbindungskabel ohne M12-Gerätestecker: Das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).
- 4. Verbindungskabel verdrahten:
 - ► Klemme 1 = braunes Kabel
 - Klemme 2 = weißes Kabel
 - Klemme 3 = gelbes Kabel
 - Klemme 4 = grünes Kabel
- 5. Kabelschirm über Kabelzugentlastung anschließen.
- 6. Die Schrauben der Kabelzugentlastung mit einem Anziehdrehmoment in einem Bereich von 1,2 ... 1,7 Nm anziehen.
- 7. Anschlussgehäuse in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

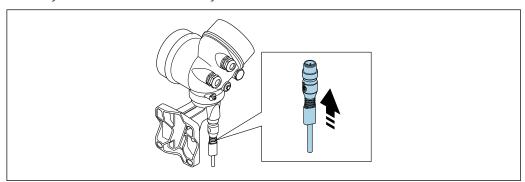
Verbindungskabel (Option Masse Druck-/Temperaturkompensiert)

- 3. Verbindungskabel durch Kabeleinführung in das Anschlussgehäuse einführen (bei Verbindungskabel ohne M12-Gerätestecker: Das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).
- 4. Verbindungskabel verdrahten:
 - ► Klemme 1 = braunes Kabel
 - Klemme 2 = weißes Kabel
 - Klemme 3 = grünes Kabel
 - Klemme 4 = rotes Kabel
 - Klemme 5 = schwarzes Kabel
 - Klemme 6 = gelbes Kabel
 - Klemme 7 = blaues Kabel
- 5. Kabelschirm über Kabelzugentlastung anschließen.
- 6. Die Schrauben der Kabelzugentlastung mit einem Anziehdrehmoment in einem Bereich von 1,2 ... 1,7 Nm anziehen.
- 7. Anschlussgehäuse in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Proline Prowirl R 200 HART Elektrischer Anschluss

Messumformer anschließen

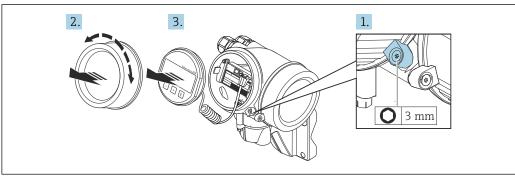
Messumformer über Stecker anschließen



A0034

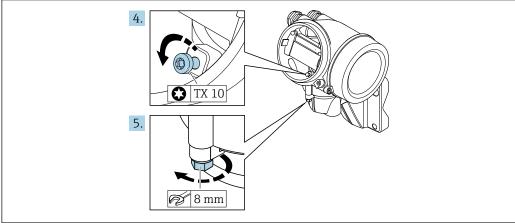
► Stecker anschließen.

Messumformer über Klemmen anschließen



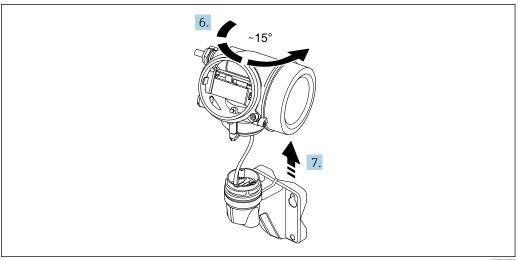
A0034173

- 1. Sicherungskralle Elektronikraumdeckel lösen.
- 2. Elektronikraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul mit leichter Drehbewegung herausziehen. Um den Zugriff auf den Verriegelungsschalter zu erleichtern: Anzeigemodul am Rand des Elektronikraums aufstecken.



A0034174

- 4. Arretierschraube des Messumformergehäuse lösen.
- 5. Sicherungskralle Messumformergehäuse lösen.



№ 16 Beispielgrafik

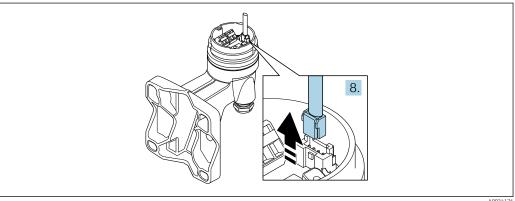
6. Messumformergehäuse nach rechts bis zur Markierung drehen.

7. HINWEIS

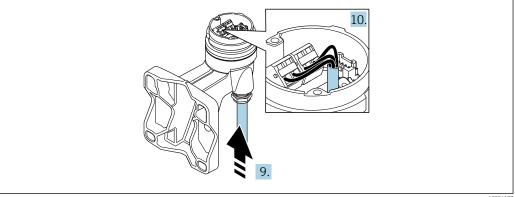
Die Anschlussplatine des Wandgehäuses ist mit der Elektronikplatine des Messumformers über ein Signalkabel verbunden!

▶ Bei Anheben des Messumformergehäuses auf das Signalkabel achten.

Messumformergehäuse anheben.



■ 17 Beispielgrafik



■ 18 Beispielgrafik

Verbindungskabel (Standard, verstärkt)

- 8. Das Signalkabel von der Anschlussplatine des Wandhalters ausstecken. Dabei die Arretierung am Stecker zusammendrücken. Messumformergehäuse entfernen.
- 9. Verbindungskabel durch Kabeleinführung in das Anschlussgehäuse einführen (bei Verbindungskabel ohne M12-Gerätestecker: Das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).
- 10. Verbindungskabel verdrahten:
 - Klemme 1 = braunes Kabel
 - Klemme 2 = weißes Kabel
 - Klemme 3 = gelbes Kabel
 - Klemme 4 = grünes Kabel
- 11. Kabelschirm über Kabelzugentlastung anschließen.
- 12. Die Schrauben der Kabelzugentlastung mit einem Anziehdrehmoment in einem Bereich von 1,2 ... 1,7 Nm anziehen.
- 13. Messumformergehäuse in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Verbindungskabel (Option Masse Druck-/Temperaturkompensiert)

- 8. Beide Signalkabel von der Anschlussplatine des Wandhalters ausstecken. Dabei die Arretierung am Stecker zusammendrücken. Messumformergehäuse entfernen.
- 9. Verbindungskabel durch Kabeleinführung in das Anschlussgehäuse einführen (bei Verbindungskabel ohne M12-Gerätestecker: Das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).
- 10. Verbindungskabel verdrahten:
 - ► Klemme 1 = braunes Kabel
 - Klemme 2 = weißes Kabel
 - Klemme 3 = grünes Kabel
 - Klemme 4 = rotes Kabel
 - Klemme 5 = schwarzes Kabel
 - Klemme 6 = gelbes Kabel
 - Klemme 7 = blaues Kabel
- 11. Kabelschirm über Kabelzugentlastung anschließen.
- 12. Die Schrauben der Kabelzugentlastung mit einem Anziehdrehmoment in einem Bereich von 1,2 ... 1,7 Nm anziehen.
- 13. Messumformergehäuse in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

7.3.3 Verbindungskabel Druckmesszelle anschließen

Das Verbindungskabel ist bei Auslieferung wie folgt angeschlossen:

- Kompaktausführung: Am Messumformergehäuse
- Getrenntausführung: Am Anschlussgehäuse des Messaufnehmers

Für die Verbindung mit dem Messaufnehmer und der Druckmesszelle:

 M12-Stecker des Verbindungskabels in die Druckmesszelle einstecken und festschrauben.

7.4 Potenzialausgleich

7.4.1 Anforderungen

Beim Potenzialausgleich:

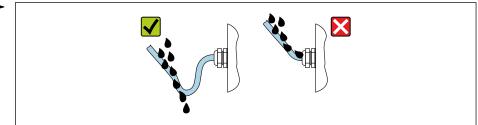
- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (10 AWG) und einem Kabelschuh verwenden

7.5 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0029278

6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen bieten keinen Gehäuseschutz, wenn sie nicht verwendet werden. Sie müssen daher durch Blindstopfen ersetzt werden, die dem Gehäuseschutz entsprechen.

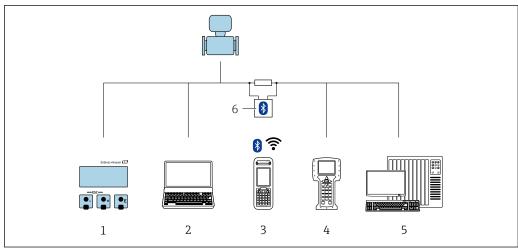
7.6 Anschlusskontrolle

Sind Gerät und Kabel unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen → 🖺 36?	
Sind die montierten Kabel zugentlastet?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 50?	
Je nach Geräteausführung: Sind alle Gerätestecker fest angezogen → 🖺 43?	
Nur bei Getrenntausführung: Ist der Messaufnehmer mit dem richtigen Messumformer verbunden? Seriennummer auf dem Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer prüfen.	
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Messumformer-Typenschild überein ?	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	

Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Erscheint eine Anzeige auf dem Anzeigemodul?	
Sind alle Gehäusedeckel montiert und fest angezogen?	
Ist die Sicherungskralle fest angezogen?	
Wurden die Schrauben der Kabelzugentlastung mit dem korrekten Anziehdrehmoment angezogen $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Ist der M12-Stecker des Verbindungskabels korrekt an die Druckmesszelle angeschlossen \rightarrow \cong 49?	

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



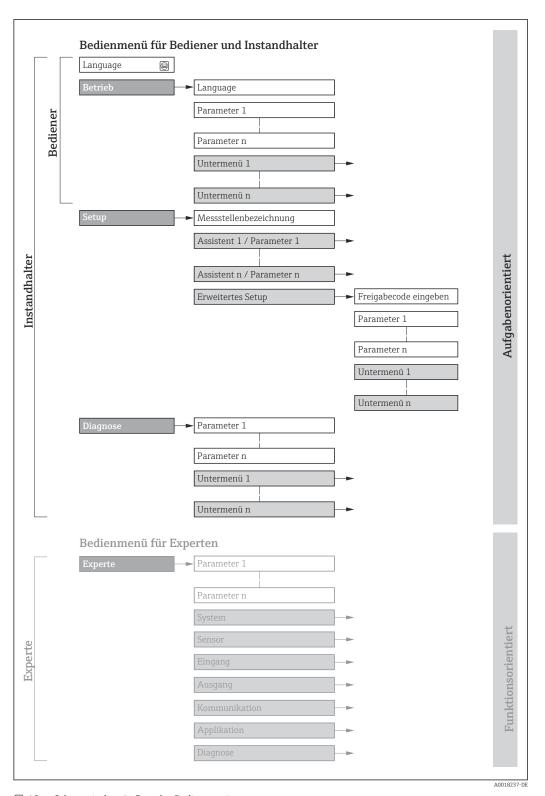
A00322

- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 4 Field Communicator 475
- 5 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 6 VIATOR Bluetooth-Modem mit Anschlusskabel

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät



■ 19 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

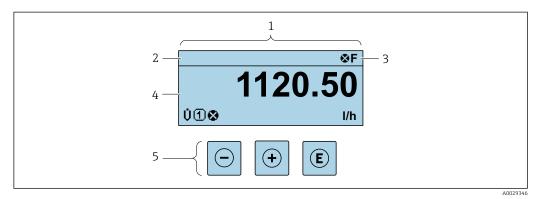
8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

Menü/Parameter		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Language Betrieb	Aufgaben- orientiert	Rolle "Bediener", "Instandhalter" Aufgaben im laufenden Messbetrieb: • Konfiguration der Betriebsanzeige • Ablesen von Messwerten	 Festlegen der Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: Konfiguration der Messung Konfiguration der Ein- und Ausgänge	Assistenten zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Festlegung des Messstoffs Konfiguration des Stromeingangs Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Festlegen des Ausgangsverhaltens Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Konfiguration der Summenzähler Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifizierungsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten.
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Eingang Konfiguration des Eingangs. Ausgang Konfiguration der Ausgänge. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zur Heartbeat Technology.

8.3 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige

8.3.1 Betriebsanzeige



- 1 Betriebsanzeige
- 2 Messstellenbezeichnung → 🖺 77
- 3 Statusbereich
- 4 Anzeigebereich für Messwerte (bis zu 4 Zeilen)
- 5 Bedienelemente → 🗎 60

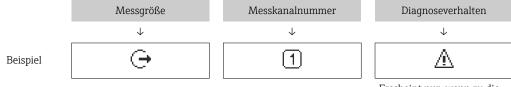
Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🖺 147
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - **M**: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 🖺 148
 - 🗙: Alarm
 - <u>M</u>: Warnung
- 🛱: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- ←: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:



Erscheint nur, wenn zu dieser Messgröße ein Diagnoseereignis vorliegt.

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
Ü	Volumenfluss

Anzahl und Darstellung der Messgrößen sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🖺 93) konfigurierbar.

Summenzähler

Symbol	Bedeutung
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.

Ausgang

Symbol	Bedeutung
⊕	Ausgang Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der beiden Stromausgänge dargestellt wird.

Messkanalnummern

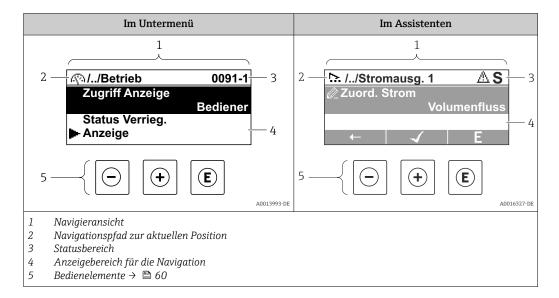
Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14 Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 13).

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	 Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. Bei Vor-Ort-Anzeige mit Touch-Control: Die Hintergrundbeleuchtung wechselt auf Rot.
Δ	 Warnung ■ Die Messung wird fortgesetzt. ■ Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. ■ Eine Diagnosemeldung wird generiert.

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.

8.3.2 Navigieransicht



Navigationspfad

Der Navigationspfad zur aktuellen Position wird in der Navigieransicht links oben angezeigt und besteht aus folgenden Elementen:

- Das Anzeigesymbol für das Menü/Untermenü (▶) bzw. dem Assistenten (♪).
- Ein Auslassungszeichen (/ ../) für dazwischen liegende Bedienmenüebenen.
- Name vom aktuellen Untermenü, Assistenten oder Parameter



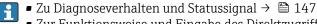


Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode zum Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Assistenten

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal



■ Zur Funktionsweise und Eingabe des Direktzugriffscodes → 🗎 62

Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
P	Betrieb Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" ■ Links im Navigationspfad im Menü Betrieb

۶	Setup Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Setup" Links im Navigationspfad im Menü Setup
ય	Diagnose Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
₹.	Experte Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Experte" Links im Navigationspfad im Menü Experte

Untermenüs, Assistenten, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
75.	Assistenten
Ø.	Parameter innerhalb eines Assistenten Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

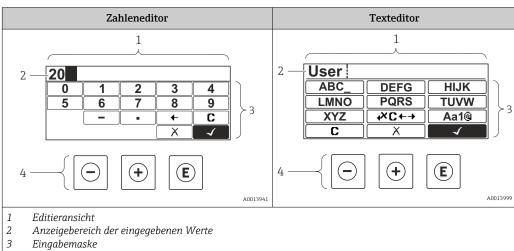
Verriegelung

Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Assistenten

Symbol	Bedeutung
←	Wechselt zum vorherigen Parameter.
√	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

8.3.3 **Editieransicht**



- Eingabemaske
- Bedienelemente → 🗎 60

Eingabemaske

In der Eingabemaske des Zahlen- und Texteditors stehen folgende Eingabe- und Bediensymbole zur Verfügung:

Zahleneditor

Symbol	Bedeutung
9	Auswahl der Zahlen von 09
·	Fügt ein Dezimaltrennzeichen an der Eingabeposition ein.
_	Fügt ein Minuszeichen an der Eingabeposition ein.
4	Bestätigt die Auswahl.
+	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach links.
X	Beendet die Eingabe, ohne die Änderungen zu übernehmen.
С	Löscht alle eingegebenen Zeichen.

Texteditor

Symbol	Bedeutung
(Aa1@)	Umschalten Zwischen Groß- und Kleinbuchstaben Für die Eingabe von Zahlen Für die Eingabe von Sonderzeichen
ABC_ XYZ	Auswahl der Buchstaben von AZ.
abc _ xyz	Auswahl der Buchstaben von az.
····^ ~&	Auswahl der Sonderzeichen.
4	Bestätigt die Auswahl.
€×C←→	Wechselt in die Auswahl der Korrekturwerkzeuge.
X	Beendet die Eingabe, ohne die Änderungen zu übernehmen.
C	Löscht alle eingegebenen Zeichen.

Textkorrektur unter ✓►

Symbol	Bedeutung
C	Löscht alle eingegebenen Zeichen.
\rightarrow	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach rechts.
€	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach links.
* ×	Löscht ein Zeichen links neben der Eingabeposition.

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste
	Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben.
	Bei Assistenten Geht zum vorherigen Parameter.
	Bei Text- und Zahleneditor Bewegt in der Eingabemaske den Markierungsbalken nach links (rückwärts).
	Plus-Taste
	Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten.
(+)	Bei Assistenten Geht zum nächsten Parameter.
	Bei Text- und Zahleneditor Bewegt in der Eingabemaske den Markierungsbalken nach rechts (vorwärts).
	Enter-Taste
E	Bei Betriebsanzeige Tastendruck von 2 s: Öffnet das Kontextmenü.
	 Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Assistenten. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters.
	Bei Assistenten Öffnet die Editieransicht des Parameters und bestätigt den Parameterwert.
	Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Öffnet die gewählte Gruppe. Führt die gewählte Aktion aus. Tastendruck von 2 s: Bestätigt den editierten Parameterwert.
	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)
(a)+(+)	 Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position").
	Bei Assistenten Verlässt den Assistenten und führt zur nächsthöheren Ebene.
	Bei Text- und Zahleneditor Schließt den Text- oder Zahleneditor ohne Änderungen zu übernehmen.

Taste	Bedeutung
(+)+(E)	Plus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken und gedrückt halten)
	Erhöht den Kontrast (dunkler einstellen).
	Minus/Plus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)
-+++E	Bei Betriebsanzeige Schaltet die Tastenverriegelung ein oder aus (nur Anzeigemodul SD02).

8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung Anzeigemodul
- Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und 🗉 länger als 3 Sekunden drücken.
 - □ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034284-

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

Menü aufrufen via Kontextmenü

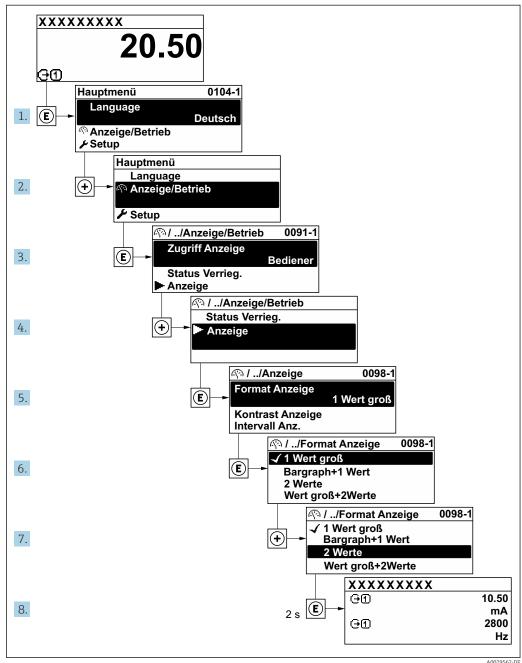
- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - ► Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Zur Erläuterung der Navigieransicht mit Symbolen und Bedienelementen → 🗎 57

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



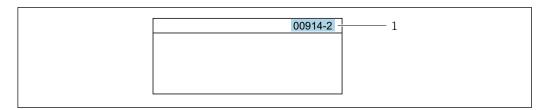
8.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden.
 Beispiel: Eingabe von 914 statt 00914
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen.
 Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

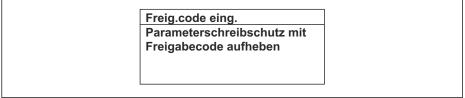
8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-DE

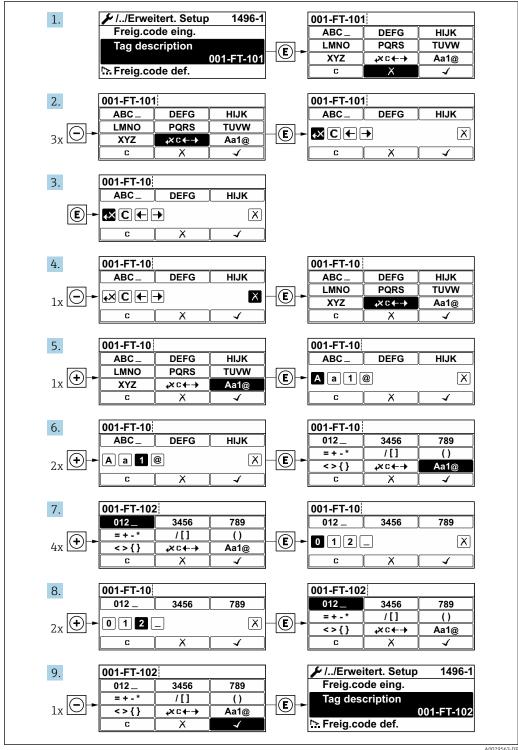
Beispiel: Hilfetext f
ür Parameter "Freigabecode eingeben"

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ▶ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🖺 58, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🖺 60

Beispiel: Die Messstellenbezeichnung im Parameter "Tag description" von 001-FT-101 auf 001-FT-102 ändern



Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im
zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

A0014049-DE

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff .

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ ¹⁾

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrechte Anzeige**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrechte Anzeige

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das @-Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\to @$ 123.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - □ Das ②-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

Nur Anzeigemodul SD03

Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:

- Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
- Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- 1. Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.

 - 🕒 Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet. Die Tasten 🖃 und 🗉 3 Sekunden drücken.
 - □ Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

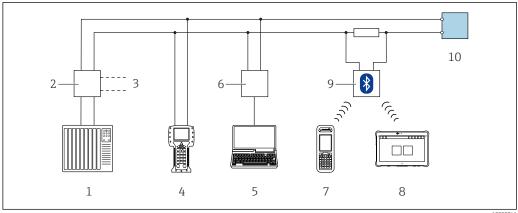
8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.4.1 Bedientool anschließen

Via HART-Protokoll

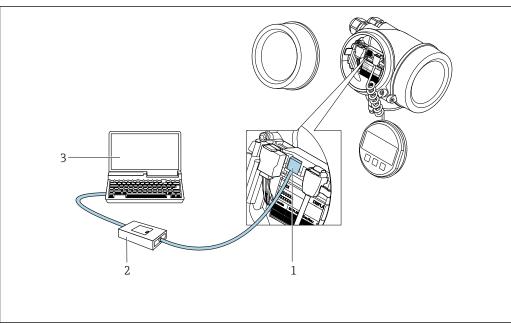
Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit HART-Ausgang verfügbar.



21 **2**1 Möglichkeiten der Fernbedienung via HART-Protokoll (passiv)

- Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- Messumformerspeisegerät, z.B. RN221N (mit Kommunikationswiderstand) 2
- 3 Anschluss für Commubox FXA195 und Field Communicator 475
- Field Communicator 475
- Computer mit Webbrowser (z.B. Internet Explorer) zum Zugriff auf Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, AMS TREX Device Communicator, SIMATIC PDM) mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP'
- Commubox FXA195 (USB)
- Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 8 Field Xpert SMT50 (oder 70 oder 77)
- VIATOR Bluetooth-Modem mit Anschlusskabel
- Messumformer

Via Service-Schnittstelle (CDI)



- $Service-Schnittstelle \ (CDI = Endress+Hauser\ Common\ Data\ Interface)\ des\ Messger\"{a}ts$
- 2 Commubox FXA291
- Computer mit Bedientool (z. B. FieldCare oder DeviceCare) und (CDI) Geräte-DTM

8.4.2 Field Xpert SFX350, SFX370

Funktionsumfang

Field Xpert SFX350 und Field Xpert SFX370 sind mobile Computer für die Inbetriebnahme und Wartung. Sie ermöglichen eine effiziente Gerätekonfiguration und Diagnose für HART

und FOUNDATION Fieldbus Geräte im nicht explosionsgefährdeten Bereich (SFX350, SFX370) und **explosionsgefährdeten Bereich** (SFX370).



Für Einzelheiten: Betriebsanleitung BA01202S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben $\rightarrow \blacksquare 71$

8.4.3 **FieldCare**

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollie-

Der Zugriff erfolgt via:

- HART-Protokoll
- Serviceschnittstelle CDI → 🖺 67

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs



- Betriebsanleitung BA00027S
- Betriebsanleitung BA00059S
- Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 71

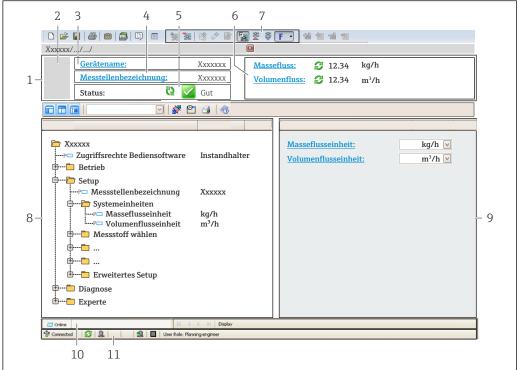
Verbindungsaufbau

- 1. FieldCare starten und Projekt aufrufen.
- 2. Im Netzwerk: Neues Gerät hinzufügen.
 - ► Fenster **Neues Gerät hinzufügen** öffnet sich.
- 3. Option **CDI Communication TCP/IP** aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.
- 4. Rechter Mausklick auf CDI Communication TCP/IP und im geöffneten Kontextmenü Eintrag Gerät hinzufügen wählen.
- 5. Gewünschtes Gerät aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.
 - ► Fenster **CDI Communication TCP/IP (Configuration)** öffnet sich.
- 6. Geräteadresse im Feld **IP-Adresse** eingeben: 192.168.1.212 und mit **Enter** bestätigen.
- 7. Online-Verbindung mit Gerät aufbauen.



- Betriebsanleitung BA00027S
- Betriebsanleitung BA00059S

Bedienoberfläche



A0021051-DE

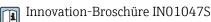
- 1 Kopfzeile
- 2 Gerätebild
- 3 Gerätename
- 4 Messstellenbezeichnung
- Statusbereich mit Statussignal $\rightarrow \Box$ 150
- 6 Anzeigebereich für aktuelle Messwerte
- 7 Bearbeitungsleiste mit weiteren Funktionen wie Speichern/Laden, Ereignisliste und Dokumentationserstellung
- 8 Navigationsbereich mit Bedienmenüstruktur
- 9 Arbeitsbereich
- 10 Aktionsbereich
- 11 Statusbereich

8.4.4 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



🛐 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 71

8.4.5 AMS Device Manager

Funktionsumfang

Programm von Emerson Process Management für das Bedienen und Konfigurieren von Messgeräten via HART-Protokoll.



Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 71

8.4.6 SIMATIC PDM

Funktionsumfang

Einheitliches herstellerunabhängiges Programm von Siemens zur Bedienung, Einstellung, Wartung und Diagnose von intelligenten Feldgeräten via HART-Protokoll.



Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien $\rightarrow~\equiv~71$

8.4.7 Field Communicator 475

Funktionsumfang

Industrie-Handbediengerät von Emerson Process Management für die Fernparametrierung und Messwertabfrage via HART-Protokoll.

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben $\rightarrow \Box 71$

Proline Prowirl R 200 HART Systemintegration

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.03.00	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Parameter Firmwareversion Diagnose → Geräteinformation → Firmwareversion
Freigabedatum Firmware-Version	01.2018	
Hersteller-ID	0x11	Parameter Hersteller-ID Diagnose → Geräteinformation → Hersteller-ID
Gerätetypkennung	0x38	Parameter Gerätetyp Diagnose → Geräteinformation → Gerätetyp
HART-Protokoll Revision	7	
Geräterevision 4		 Auf Messumformer-Typenschild Parameter Geräterevision Diagnose → Geräteinformation → Geräterevision

Page 162 Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🖺 162

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via HART-Protokoll	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
Field Xpert SMT70 Field Xpert SMT77	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Download-Area
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download-Area
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden

9.2 Messgrößen via HART-Protokoll

Folgende Messgrößen (HART-Gerätevariablen) sind den dynamischen Variablen werkseitig zugeordnet:

Dynamische Variablen	Messgrößen (HART-Gerätevariablen)
Erste dynamische Variable (PV)	Volumenfluss
Zweite dynamische Variable (SV)	Temperatur

Dynamische Variablen	Messgrößen (HART-Gerätevariablen)
Dritte dynamische Variable (TV)	Summenzähler 1
Vierte dynamische Variable (QV)	Summenzähler 2

Die Zuordnung der Messgrößen zu den dynamischen Variablen lässt sich via Vor-Ort-Bedienung und Bedientool mithilfe folgender Parameter verändern und frei zuordnen:

- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung PV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung SV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung TV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung QV

Folgende Messgrößen können den dynamischen Variablen zugeordnet werden:

Messgrößen für PV (Erste dynamische Variable)

Aus

Systemintegration

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Massefluss
- Fließgeschwindigkeit
- Temperatur
- Druck
- Berechneter Sattdampfdruck
- Gesamter Massefluss
- Energiefluss
- Wärmeflussdifferenz

Messgrößen für SV, TV, QV (Zweite, dritte und vierte dynamische Variable)

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Massefluss
- Fließgeschwindigkeit
- Temperatur
- Berechneter Sattdampfdruck
- Gesamter Massefluss
- Energiefluss
- Wärmeflussdifferenz
- Kondensat-Massefluss
- Reynoldszahl
- Summenzähler 1...3
- HART-Eingang
- Dichte
- Druck
- Spezifisches Volumen
- Überhitzungsgrad

Device Variablen

Die Device Variablen sind fest zugeordnet. Maximal 8 Device Variablen können übertragen werden:

- 0 = Volumenfluss
- 1 = Normvolumenfluss
- 2 = Massefluss
- 3 = Fließgeschwindigkeit
- 4 = Temperatur
- 5 = Berechneter Sattdampfdruck
- 7 = Gesamter Massefluss
- 8 = Energiefluss
- 9 = Wärmeflussdifferenz
- 17 = Druck

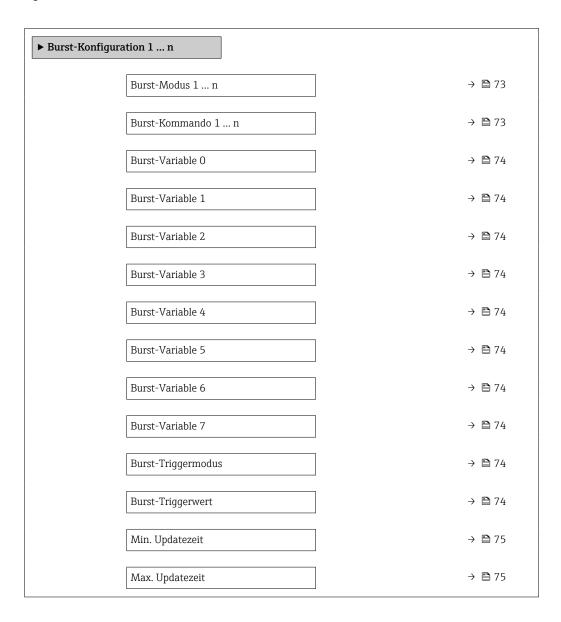
Proline Prowirl R 200 HART Systemintegration

9.3 Weitere Einstellungen

Burst Mode Funktionalität gemäß HART 7 Spezifikation:

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART-Ausgang \rightarrow Burst-Konfiguration \rightarrow Burst-Konfiguration 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Burst-Modus 1 n	HART-Burst-Modus für die Burst-Nachricht X aktivieren.	Aus An	Aus
Burst-Kommando 1 n	HART-Kommando auswählen, das zum HART-Master gesendet wird.	 Kommando 1 Kommando 2 Kommando 3 Kommando 9 Kommando 33 Kommando 48 	Kommando 2

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Burst-Variable 0	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck* Gesamter Massefluss* Energiefluss* Wärmeflussdifferenz* Kondensat-Massefluss* Reynoldszahl* Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 HART-Eingang Dichte* Druck* Spezifisches Volumen* Überhitzungsgrad* Percent of range Gemessener Strom Erster Messwert (PV) Zweiter Messwert (SV) Dritter Messwert (QV) Unbenutzt	Volumenfluss
Burst-Variable 1	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART- Gerätevariable oder Prozessgröße auswäh- len.	Siehe Parameter Burst-Vari - able 0 .	Unbenutzt
Burst-Variable 2	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART- Gerätevariable oder Prozessgröße auswäh- len.	Siehe Parameter Burst-Vari- able 0 .	Unbenutzt
Burst-Variable 3	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART- Gerätevariable oder Prozessgröße auswäh- len.	Siehe Parameter Burst-Vari able 0 .	Unbenutzt
Burst-Variable 4	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Vari - able 0 .	Unbenutzt
Burst-Variable 5	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Vari - able 0 .	Unbenutzt
Burst-Variable 6	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevari- able oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Vari- able 0 .	Unbenutzt
Burst-Variable 7	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevari- able oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Vari- able 0 .	Unbenutzt
Burst-Triggermodus	Ereignis auswählen, das die Burst- Nachricht X auslöst.	 Kontinuierlich Bereich Überschreitung Unterschreitung Änderung 	Kontinuierlich
Burst-Triggerwert	Burst-Triggerwert eingeben. Der Burst-Triggerwert bestimmt zusammen mit der im Parameter Burst-Triggermodus ausgewählten Option den Zeitpunkt der Burst-Nachricht X.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	_

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Min. Updatezeit	Minimale Zeitspanne zwischen zwei Burst- Kommandos der Burst-Nachricht X einge- ben.	Positive Ganzzahl	1 000 ms
Max. Updatezeit	Maximale Zeitspanne zwischen zwei Burst- Kommandos der Burst-Nachricht X einge- ben.	Positive Ganzzahl	2 000 ms

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10 Inbetriebnahme

10.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

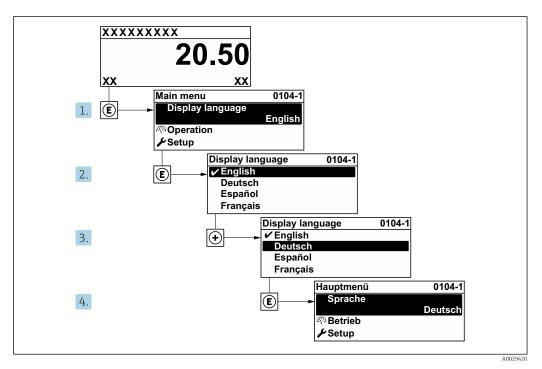
- ► Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🖺 35
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🖺 50

10.2 Messgerät einschalten

- ▶ Nach erfolgreicher Montage- und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
 - Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" > 🖺 145.

10.3 Bediensprache einstellen

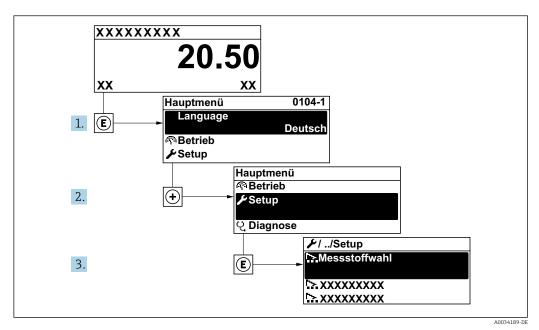
Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



22 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

10.4 Gerät konfigurieren

Das Menü **Setup** mit seinen geführten Assistenten enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.

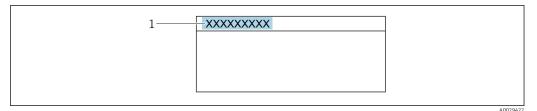


🛮 23 Navigation zum Menü "Setup" am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

ℱ Setup Messstellenbezeichnung → 🖺 78 ► Systemeinheiten → 🗎 78 ► Messstoffwahl → 🖺 82 **▶** Stromeingang → 🖺 84 → 🖺 86 ▶ Stromausgang 1 ... n → 🖺 87 ▶ Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang ► Anzeige → 🖺 92 → 🖺 94 ► Schleichmengenunterdrückung **▶** Erweitertes Setup → 🖺 96

10.4.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.



■ 24 Kopfzeile der Betriebsanzeige mit Messstellenbezeichnung

1 Messstellenbezeichnung

Fingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare" → 🖺 69

Navigation

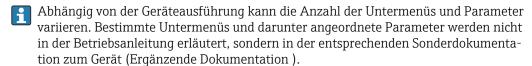
Menü "Setup" → Messstellenbezeichnung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Prowirl

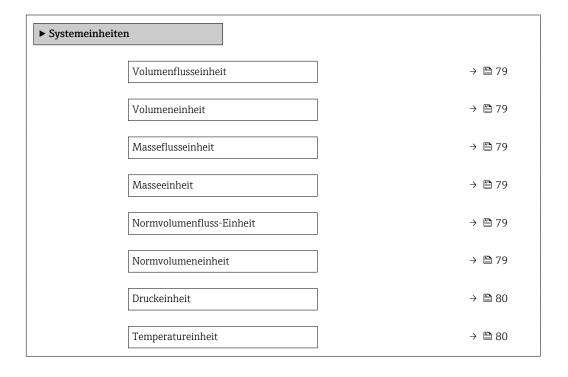
10.4.2 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden



Navigation

Menü "Setup" → Systemeinheiten



Energieflusseinheit	→ 🖺 80
Energieeinheit	→ 🖺 80
Brennwerteinheit	→ 🖺 80
Brennwerteinheit	→ 🖺 81
Geschwindigkeitseinheit	→ 🖺 81
Dichteeinheit	→ 🖺 81
Spezifische Volumeneinhe	eit → 🖺 81
Einheit dynamische Visko	sität → 🖺 81
Längeneinheit	→ 🖺 81

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Volumenflusseinheit	-	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: m³/h ft³/min
Volumeneinheit	-	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: ■ m³ ■ ft³
Masseflusseinheit	_	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: kg/h lb/min
Masseeinheit	-	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Normvolumenfluss-Einheit	-	Einheit für Normvolumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 137)	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: Nm³/h Sft³/h
Normvolumeneinheit	-	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: Nm³ Sft³

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Druckeinheit	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: Berechneter Sattdampfdruck Umgebungsdruck Maximaler Wert Fester Prozessdruck Druck Referenzdruck	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • bar • psi
Temperatureinheit	-	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Temperatur Maximaler Wert Minimaler Wert Mittelwert Maximaler Wert Minimaler Wert Minimaler Wert Minimaler Wert Minimaler Wert Minimaler Wert E. Temperatur Wärmedifferenz Feste Temperatur Referenz-Verbrennungstemperatur Referenztemperatur Sättigungstemperatur	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: C F
Energieflusseinheit	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"	Einheit für Energiefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Wärmeflussdifferenz Parameter Energiefluss	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • kW • Btu/h
Energieeinheit	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"	Einheit für Energie wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • kWh • Btu
Brennwerteinheit	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Heizwertart ist die Option Brennwert Volumen oder die Option Heizwert Volumen ausgewählt.	Einheit für Brennwert wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Referenzbrennwert	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • kJ/Nm³ • Btu/Sft³

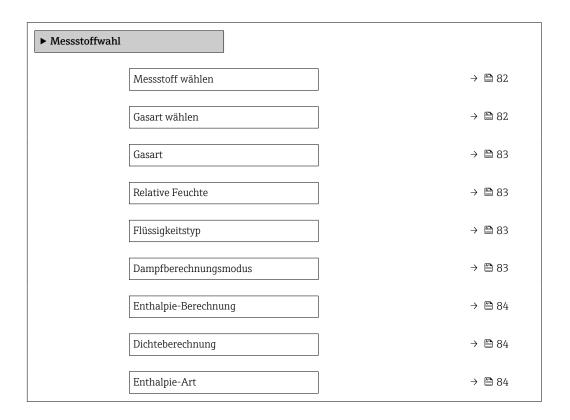
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Brennwerteinheit (Masse)	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Heizwertart ist die Option Brennwert Masse oder die Option Heizwert Masse ausgewählt.	Einheit für Brennwert wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: kJ/kg Btu/lb
Geschwindigkeitseinheit	-	Einheit für Geschwindigkeit wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Fließgeschwindigkeit Maximaler Wert	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: m/s ft/s
Dichteeinheit	-	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: ■ kg/m³ ■ lb/ft³
Spezifische Volumeneinheit	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"	Einheit für spezifisches Volumen wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Spezifisches Volumen	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: ■ m³/kg ■ ft³/lb
Einheit dynamische Viskosität	-	Einheit für dynamische Viskosität wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Dynamische Viskosität (Gase) Parameter Dynamische Viskosität (Flüssigkeiten)	Einheiten-Auswahl- liste	Pas
Längeneinheit	-	Einheit für Längenmaß der Nennweite wählen.	• m • mm • ft • in	mm

10.4.3 Messstoff auswählen und einstellen

Der Assistent **Messstoffwahl** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoffwahl



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Messstoff wählen	-	Messstoffart wählen.	GasFlüssigkeitDampf	Dampf
Gasart wählen	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	 Reines Gas Gasgemisch Luft Erdgas Anwenderspezifisches Gas 	Anwenderspezifisches Gas

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Gasart	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Reines Gas ausgewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Neon Ne ■ Argon Ar ■ Krypton Kr ■ Xenon Xe ■ Stickstoff N2 ■ Sauerstoff O2 ■ Chlor Cl2 ■ Ammoniak NH3 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Kohlendioxid CO2 ■ Schwefeldioxid SO2 ■ Hydrogensulfid H2S ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Methan CH4 ■ Ethan C2H6 ■ Propan C3H8 ■ Butan C4H10 ■ Ethylen C2H4 ■ Vinyl Chloride C2H3Cl	Methan CH4
Relative Feuchte	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Luft ausgewählt.	Feuchtigkeitsgehalt der Luft in % eingeben.	0 100 %	0 %
Dampfberechnungsmodus	In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt.	Dampfberechnungsmodus wählen: Sattdampf (T-kom- pensiert) oder automatische Erkennung (p-/T-kompen- siert).	 Sattdampf (T-kompensiert) Automatisch (p-/T-kompensiert) 	Sattdampf (T-kom- pensiert)
Flüssigkeitstyp	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt.	Flüssigkeitstyp für Messan- wendung wählen.	 Wasser LPG (Liquified Petroleum Gas) Anwenderspezifische Flüssigkeit 	Wasser

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fester Prozessdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", ■ Option "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)" oder ■ Option "Massefluss (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" ■ In Parameter Eingelesener Wert (→ 🗎 85) ist die Option Druck nicht ausgewählt.	Festen Wert für Prozessdruck eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit 1 Detaillierte Angaben zur Berechnung der Messgrößen bei Dampf:	0 250 bar abs.	0 bar abs.
Enthalpie-Berechnung	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas und in Parameter Gasart wählen die Option Erdgas ausgewählt.	Norm wählen, auf deren Basis die Enthalpie berechnet wird.	■ AGA5 ■ ISO 6976	AGA5
Dichteberechnung	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt.	Norm wählen, auf deren Basis die Dichte berechnet wird.	■ AGA Nx19 ■ ISO 12213-2 ■ ISO 12213-3	AGA Nx19
Enthalpie-Art	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt.	Definieren, welche Enthalpie benutzt wird.	■ Wärme ■ Brennwert	Wärme

10.4.4 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromeingang



Umgebungsdruck	→ 🖺 85
Strombereich	→ 🖺 85
4mA-Wert	→ 🖺 85
20mA-Wert	→ 🖺 85
Fehlerverhalten	→ 🖺 85
Fehlerwert	→ 🖺 85

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Eingelesener Wert	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"	Prozessgröße zuordnen, die von externem Gerät eingelesen wird. Detaillierte Angaben zur Berechnung der Messgrößen bei Dampf:	 Aus Druck Relativdruck Dichte 2. Temperatur Wärmedifferenz 	Aus
Umgebungsdruck	In Parameter Eingelesener Wert ist die Option Relativ- druck ausgewählt.	Wert für Umgebungsdruck eingeben, der bei der Druck- korrektur verwendet wird. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0 250 bar	1,01325 bar
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	420 mA420 mA NAMUR420 mA US	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR 420 mA US
4mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
20mA-Wert	-	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültiger WertDefinierter Wert	Alarm
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

10.4.5 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Stromausgang 1 ... n

► Stromausgang 1 n	
Zuordnung Stromausgang 1 n	→ 🖺 86
Strombereich	→ 🖺 86
4mA-Wert	→ 🖺 86
20mA-Wert	→ 🖺 87
Fester Stromwert	→ 🖺 87
Dämpfung Ausgang 1 n	→ 🖺 87
Fehlerverhalten	→ 🖺 87
Fehlerstrom	→ 🖺 87

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Stromausgang	-	Prozessgröße für Stromausgang wählen.	 Aus Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Druck Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz 	Volumenfluss
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA Fester Stromwert 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR 420 mA US
4mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 86) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR • 420 mA US • 420 mA	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
20mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 86) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: ■ 420 mA NAMUR ■ 420 mA US ■ 420 mA	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 86) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	3,59 22,5 mA	4 mA
Dämpfung Ausgang	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 86) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 86) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: ■ 420 mA NAMUR ■ 420 mA US ■ 420 mA	Reaktionszeit des Ausgangs- signals auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	1,0 s
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 86) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 86) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Definierter Wert 	Max.
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	3,59 22,5 mA	22,5 mA

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.6 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schalt- ausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	
Zuordnung Impulsausgang 1	→ 🖺 88
Impulswertigkeit	→ 🖺 88
Impulsbreite	→ 🖺 88
Fehlerverhalten	→ 🖺 88
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 88

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Impulsausgang 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	 Aus Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Gesamter Massefluss* Energiefluss* Wärmeflussdifferenz* 	Volumenfluss
Impulswertigkeit	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 88) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Impulsausgabe eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 88) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	5 2 000 ms	100 ms
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 88) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

88

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	
Zuordnung Frequenzausgang	→ 🖺 89
Anfangsfrequenz	→ 🖺 89
Endfrequenz	→ 🖺 89
Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🖺 90
Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 90
Fehlerverhalten	→ 🖺 90
Fehlerfrequenz	→ 🖺 90
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 90

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	Aus Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Druck Berechneter Sattdampfdruck* Gesamter Massefluss* Energiefluss* Wärmeflussdifferenz*	Aus
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 89) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0 1 000 Hz	O Hz
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 89) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0 1 000 Hz	1000 Hz

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 89) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 89) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 89) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	0 Hz
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🖺 87) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 89) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 1250,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	
Funktion Schaltausgang	→ 🖺 91
Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 91
Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 91
Zuordnung Status	→ 🖺 91
Einschaltpunkt	→ 🖺 91
Ausschaltpunkt	→ 🖺 91
Einschaltverzögerung	→ 🖺 92
Ausschaltverzögerung	→ 🖺 92

Fehlerverhalten \rightarrow $\ \ \, \Rightarrow$ 92

Invertiertes Ausgangssignal \rightarrow $\ \ \, \Rightarrow$ 92

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	AusAnDiagnoseverhaltenGrenzwertStatus	Aus
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm
Zuordnung Grenzwert	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	 Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Druck Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss* Energiefluss* Wärmeflussdifferenz* Reynoldszahl* Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 	Volumenfluss
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	Schleichmengenun- terdrückung	Schleichmengenun- terdrückung
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 m³/h • 0 ft³/h
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/h

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	_	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

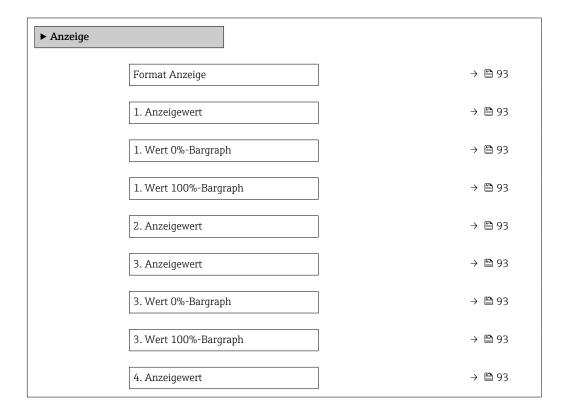
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.7 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Anzeige



92

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	 Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck* Gesamter Massefluss* Kondensat-Massefluss* Energiefluss* Wärmeflussdifferenz* Reynoldszahl* Dichte* Druck Spezifisches Volumen* Überhitzungsgrad* Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Stromausgang 1 Stromausgang 2* 	Volumenfluss
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 m³/h • 0 ft³/h
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 93)	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 93)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 m³/h • 0 ft³/h
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 93)	Keine
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 93)	Keine
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 1 93)	Keine

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 93)	Keine
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 1 93)	Keine

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.8 Ausgangsverhalten konfigurieren

Der Assistent **Ausgangsverhalten** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Ausgangsverhaltens eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Ausgangsverhalten

► Ausgangsverhalten	
Dämpfung Anzeige	→ 🖺 94
Dämpfung Ausgang 1	→ 🖺 94
Dämpfung Ausgang 2	→ 🖺 94
Dämpfung Ausgang 2	→ 🖺 94

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Dämpfung Anzeige	-	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s
Dämpfung Ausgang 1	-	Die Reaktionszeit vom Ausgangssignal des Stromausgangs auf Messwertschwankungen einstellen.	0 999,9 s	1s
Dämpfung Ausgang 2	Das Messgerät verfügt über einen zweiten Stromausgang.	Die Reaktionszeit vom Ausgangssignal des zweiten Stromausgangs auf Messwertschwankungen einstellen.	0 999,9 s	1 s
Dämpfung Ausgang 2	Das Messgerät verfügt über einen Impuls-/Frequenz-/ Schaltausgang.	Die Reaktionszeit vom Ausgangssignal des Frequenzausgangs auf Messwertschwankungen einstellen.	0 999,9 s	1s

10.4.9 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Das Messsignal muss eine bestimmte minimale Signalamplitude aufweisen, damit die Signale fehlerfrei ausgewertet werden können. Daraus lässt sich mit Hilfe der Nennweite ebenfalls der entsprechende Durchfluss ableiten.

Die minimale Signalamplitude ist abhängig von der eingestellten Empfindlichkeit des DSC-Sensors von der Dampfqualität \mathbf{x} und von der Stärke der vorhandenen Vibration \mathbf{a} .

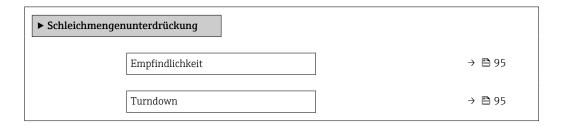
Der Wert **mf** entspricht der kleinsten messbaren Durchflussgeschwindigkeit ohne Vibration (kein Nassdampf) bei einer Dichte von 1 kg/m^3 (0,0624 lbm/ft^3).

Im Parameter **Empfindlichkeit** (Wertebereich 1 ... 9, Werkseinstellung 5) kann der Wert **mf** im Bereich von 20 ... 6 m/s (6 ... 1,8 ft/s) eingestellt werden (Werkseinstellung 12 m/s (3.7 ft/s)).

Die kleinste, aufgrund der Signalamplitude messbare, Durchflussgeschwindigkeit \mathbf{v}_{AmpMin} ergibt sich aus dem Parameter **Empfindlichkeit** und der Dampfqualität \mathbf{x} oder aus der Stärke der vorhandenen Vibration \mathbf{a} .

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung



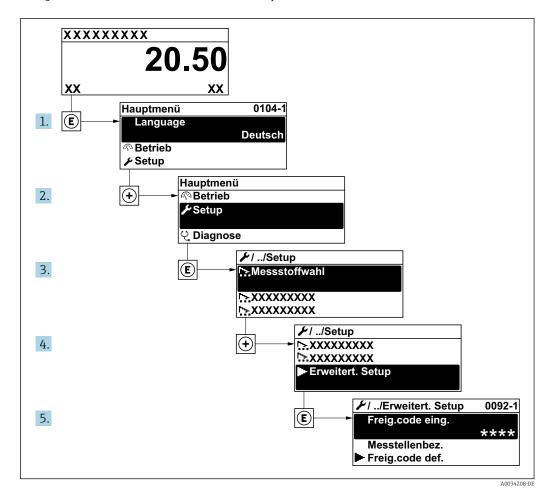
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Empfindlichkeit	Geräteempfindlichkeit im unteren Durch- flussbereich regeln. Niedrigere Empfindlich- keit führt zu hoher Robustheit gegenüber externen Beeinträchtigungen.	19	5
	Der Parameter bestimmt die Empfindlichkeit am unteren Messbereichsanfang. Niedrige Werte können die Robustheit gegenüber äußeren Einflüssen verbessern. Der Messbereichsanfang verschiebt sich dabei nach oben. Der kleinste spezifizierte Messbereich wird bei maximaler Empfindlichkeit erreicht.		
Turndown	Turndown einstellen. Niedrigerer Turndown erhöht die minimal messbare Durchflussfrequenz.	50 100 %	100 %
	Mit dem Parameter kann der Messbereich bei Bedarf eingeschränkt werden. Das obere Messbereichsende bleibt unberührt. der untere Messbereichsanfang kann zu höhe- ren Durchflusswerten hin verschoben wer- den. Damit lassen sich z.B. Schleichmengen unterdrücken.		

10.5 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

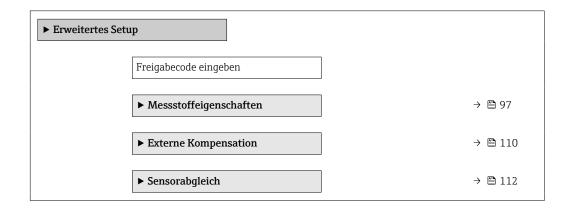
Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"



Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup



► Summenzähler 1 n	→ 🖺 114
► SIL-Bestätigung	
► SIL deaktivieren	
► Anzeige	→ 🖺 115
► Heartbeat Setup	
► Datensicherung Anzeigemodul	→ 🖺 117
► Administration	→ 🖺 119

10.5.1 Messstoffeigenschaften einstellen

 $\label{thm:model} \mbox{Im Untermenü} \ \mbox{\bf Messstoffeigenschaften} \ \mbox{k\"onnen die Referenzwerte f\"ur die Messanwendung eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Messstoffeigenschaften

► Messstoffeigenscl	haften	
	Enthalpie-Art	→ 🖺 98
	Heizwertart	→ 🖺 98
	Referenz-Verbrennungstemperatur	→ 🖺 98
	Normdichte	→ 🖺 98
1	Referenzbrennwert	→ 🖺 98
	Referenzdruck	→ 🖺 99
	Referenztemperatur	→ 🖺 99
	Referenz-Z-Faktor	→ 🖺 99
	Linearer Ausdehnungskoeffizient	→ 🖺 99
	Relative Dichte	→ 🖺 99
	Spezifische Wärmekapazität	→ 🖺 99
	Brennwert	→ 🖺 100
	Z-Faktor	→ 🖺 100

 Dynamische Viskosität
 → 🗎 100

 Dynamische Viskosität
 → 🖺 100

 ▶ Gaszusammensetzung
 → 🖺 100

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Enthalpie-Art	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt.	Definieren, welche Enthalpie benutzt wird.	■ Wärme ■ Brennwert	Wärme
Heizwertart	Der Parameter Heizwertart ist sichtbar.	Berechnung auf Basis von Heizwert oder Brennwert wäh- len.	 Brennwert Volumen Heizwert Volumen Brennwert Masse Heizwert Masse 	Brennwert Masse
Referenz-Verbrennungstemperatur	Der Parameter Referenz-Ver-brennungstemperatur ist sichtbar.	Referenz-Verbrennungstemperatur zur Berechnung vom Erdgas-Energiewert eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit	-200 450 °C	20°C
Normdichte	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Wasser oder die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit	0,01 15 000 kg/m ³	1000 kg/m³
Referenzbrennwert	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. InParameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 3 ausgewählt.	Referenzbrennwert vom Erdgas eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Brennwerteinheit	Positive Gleitkomma- zahl	50 000 kJ/Nm ³

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Referenzdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.	Referenzdruck für Berechnung der Normdichte eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0 250 bar	1,01325 bar
Referenztemperatur	Folgenden Bedingungen erfüllt ist: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. Oder In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur- einheit	-200 450 °C	0℃
Referenz-Z-Faktor	In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt.	Realgaskonstante Z für Gas unter Normbedingungen ein- geben.	0,1 2	1
Linearer Ausdehnungskoeffizient	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt. In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	1,0 · 10 ⁻⁶ 2,0 · 10 ⁻³	2,06 · 10-4
Relative Dichte	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213-3 ausgewählt.	Relative Dichte vom Erdgas eingeben.	0,55 0,9	0,664
Spezifische Wärmekapazität	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Gewählter Messstoff: In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. In Parameter Enthalpie-Art ist die Option Wärme ausgewählt.	Spezifische Wärmekapazität vom Messstoff definieren. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Spezifische Wärmekapazitätseinheit	0 50 kJ/(kgK)	4,187 kJ/(kgK)

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Brennwert	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Gewählter Messstoff: In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. In Parameter Enthalpie-Art ist die Option Brennwert ausgewählt. In Parameter Heizwertart ist die Option Brennwert Volumen oder die Option Brennwert Volumen oder die Option Brennwert Masse ausgewählt.	Brennwert zur Berechnung vom Energiefluss eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	50 000 kJ/kg
Z-Faktor	In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt.	Realgaskonstante Z für Gas unter Betriebsbedingungen eingeben.	0,1 2,0	1
Dynamische Viskosität (Gase)	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Volumen" oder Option "Volumen Hochtemperatur" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gasoder die Option Dampf ausgewählt. oder In Parameter Gasart wählen die Option Anwenderspezifisches Gas gewählt ist.	Festen Wert der dynamischen Viskosität eingeben für ein Gas/Dampf. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Einheit dyna- mische Viskosität	Positive Gleitkomma- zahl	0,015 c₽
Dynamische Viskosität (Flüssigkeiten)	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Volumen" oder Option "Volumen Hochtemperatur" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt. oder In Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit gewählt.	Festen Wert der dynamischen Viskosität eingeben für eine Flüssigkeit. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Einheit dyna- mische Viskosität	Positive Gleitkomma- zahl	1 cP

Gaszusammensetzung einstellen

Im Untermenü **Gaszusammensetzung** kann die Gaszusammensetzung für die Messanwendung eingestellt werden.

Navigation $\mbox{Menü "Setup"} \rightarrow \mbox{Erweitertes Setup} \rightarrow \mbox{Messstoffeigenschaften} \rightarrow \mbox{Gaszusammensetzung}$

► Gaszusammensetz	zung	
	Gasgemisch	→ 🖺 103
N	Mol% Ar	→ 🖺 103
N. T.	Mol% C2H3Cl	→ 🖺 103
	Mol% C2H4	→ 🖺 104
	Mol% C2H6	→ 🖺 104
N N	Mo1% C3H8	→ 🖺 104
N N	Mol% CH4	→ 🖺 104
N	Mo1% CI2	→ 🖺 105
N. T.	Mol% CO	→ 🖺 105
N. T.	Mol% CO2	→ 🖺 105
N	Mol% H2	→ 🖺 105
N. T.	Mol% H2O	→ 🖺 106
N. T.	Mol% H2S	→ 🖺 106
N. T.	Mol% HCl	→ 🖺 106
N. T.	Mol% He	→ 🖺 106
N N	Mol% i-C4H10	→ 🖺 106
N N	Mol% i-C5H12	→ 🖺 107
	Mol% Kr	→ 🖺 107
	Mol% N2	→ 🖺 107
N N	Mol% n-C10H22	→ 🖺 107
N N	Mol% n-C4H10	→ 🖺 108
	Mol% n-C5H12	→ 🖺 108

N	Лоl% n-C6H14	→ 🖺 108
N	Лоl% n-C7H16	→ 🖺 108
N	Лоl% n-C8H18	→ 🖺 109
N	Лоl% n-C9H2O	→ 🖺 109
N	Лоl% Ne	→ 🖺 109
N	Лоl% NH3	→ 🖺 109
N	Ло1% O2	→ 🖺 109
N	Лоl% SO2	→ 🖺 110
N	лоl% Xe	→ 🗎 110
N	Лоl% anderes Gas	→ 🖺 110

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Gasgemisch	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt.	Gasgemisch für Messanwendung wählen.	■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Neon Ne ■ Argon Ar ■ Krypton Kr ■ Xenon Xe ■ Stickstoff N2 ■ Sauerstoff O2 ■ Chlor Cl2 ■ Ammoniak NH3 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Kohlendioxid CO2 ■ Schwefeldioxid SO2 ■ Hydrogensulfid H2S ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Methan CH4 ■ Ethan C2H6 ■ Propan C3H8 ■ Butan C4H10 ■ Ethylen C2H4 ■ Vinyl Chloride C2H3Cl ■ Andere	Methan CH4
Mol% Ar	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Argon Ar ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% C2H3Cl	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Vinyl Chloride C2H3Cl ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% C2H4	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Ethylen C2H4 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% C2H6	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Ethan C2H6 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% C3H8	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Propan C3H8 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% CH4	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Methan CH4 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	100 %

Inbetriebnahme

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% Cl2	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Chlor Cl2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% CO	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Kohlenmonoxid CO ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% CO2	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Kohlendioxid CO2 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% H2	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Wasserstoff H2 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist nicht die Option AGA Nx19 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% H2O	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% H2S	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Hydrogensulfid H2S ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213-2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% HCl	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Chlorwasserstoff HCl ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% He	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Helium He ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% i-C4H10	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0 100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% i-C5H12	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% Kr	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Krypton Krausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% N2	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Stickstoff N2 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option AGA Nx19 oder die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% n-C10H22	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% n-C4H10	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Butan C4H10 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. Oder In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit und in Parameter Flüssigkeitstyp ist die Option LPG ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0 100 %	0 %
Mol% n-C5H12	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0 100 %	0 %
Mol% n-C6H14	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% n-C7H16	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% n-C8H18	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% n-C9H2O	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% Ne	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Neon Ne ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0 100 %	0 %
Mol% NH3	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Ammoniak NH3 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% O2	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Sauerstoff O2 ausgewählt. Oder In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0 100 %	0 %

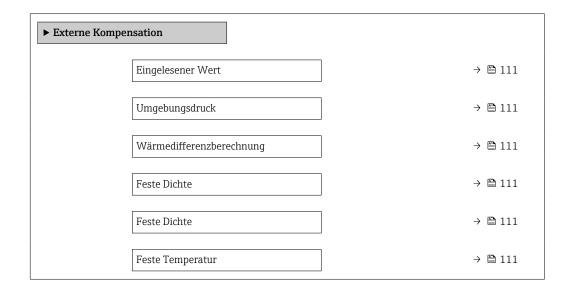
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Mol% SO2	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Schwefeldioxid SO2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0100%	0 %
Mol% Xe	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Xenon Xe ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %
Mol% anderes Gas	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. In Parameter Gasgemisch ist die Option Andere ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	0 %

10.5.2 Externe Kompensation durchführen

Das Untermenü **Externe Kompensation** enthält Parameter, mit denen externe oder feste Werte eingegeben werden können. Diese Werte werden für interne Berechnungen verwendet.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Externe Kompensation



2. Temperatur Wärmedifferenz	→ 🖺 112
Fester Prozessdruck	→ 🖺 112

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Eingelesener Wert	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"	Prozessgröße zuordnen, die von externem Gerät eingelesen wird. Detaillierte Angaben zur Berechnung der Messgrößen bei Dampf:	 Aus Druck Relativdruck Dichte 2. Temperatur Wärmedifferenz 	Aus
Umgebungsdruck	In Parameter Eingelesener Wert ist die Option Relativ- druck ausgewählt.	Wert für Umgebungsdruck eingeben, der bei der Druck- korrektur verwendet wird. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0 250 bar	1,01325 bar
Wärmedifferenzberechnung	Der Parameter Wärmediffe- renzberechnung ist sichtbar.	Berechnet die über einen Wärmetauscher abgegebene Wärme (= Wärmedifferenz).	AusGerät auf KaltseiteGerät auf Warmseite	Gerät auf Warmseite
Feste Dichte	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Volumen" oder Option "Volumen Hochtemperatur"	Festen Wert für Messstoffdichte eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit	0,01 15 000 kg/m ³	1000 kg/m ³
Feste Dichte	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Volumen" oder Option "Volumen Hochtemperatur"	Festen Wert für Messstoff- dichte eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit	0,01 15 000 kg/m ³	5 kg/m³
Feste Temperatur	-	Festen Wert für Prozesstemperatur eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit	-200 450 °C	20 °C

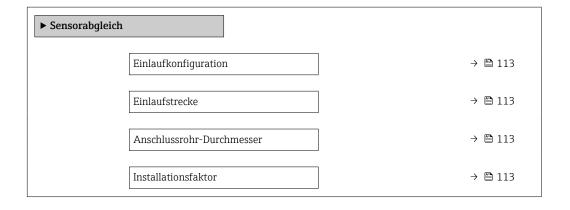
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
2. Temperatur Wärmedifferenz	Der Parameter 2. Temperatur Wärmedifferenz ist sichtbar.	2.Temperaturwert für Berechnung der Wärmedifferenz eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit	-200 450 °C	20℃
Fester Prozessdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", ■ Option "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)" oder ■ Option "Massefluss (integrierte Druck-/ Temperaturmessung)" ■ In Parameter Eingelesener Wert (→ 🖺 85) ist die Option Druck nicht ausgewählt.	Festen Wert für Prozessdruck eingeben. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit Detaillierte Angaben zur Berechnung der Messgrößen bei Dampf:	0 250 bar abs.	0 bar abs.

10.5.3 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Sensorabgleich



Proline Prowirl R 200 HART

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Einlaufkonfiguration	Das Feature Einlaufstrecken- korrektur: Ist ein Standardfeature und kann ausschließlich im Pro- wirl F 200 verwendet wer- den. Ist anwendbar bei folgenden Druckstufen und Nennwei- ten: DN 15 150 (NPS 1 6) EN (DIN) ASME B16.5, Sch. 40/80 IJS B2220	Einlaufkonfiguration wählen.	 Aus Einfachkrümmer Doppelkrümmer Doppelkrümmer 3D Reduktion 	Aus
Einlaufstrecke	Das Feature Einlaufstrecken- korrektur: Ist ein Standardfeature und kann ausschließlich im Pro- wirl F 200 verwendet wer- den. Ist anwendbar bei folgenden Druckstufen und Nennwei- ten: DN 15 150 (NPS 1 6) EN (DIN) ASME B16.5, Sch. 40/80 IJS B2220	Länge der geraden Einlaufstrecke definieren. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Längeneinheit	0 20 m	0 m
Anschlussrohr-Durchmesser	-	Durchmesser der Anschlussrohrleitung eingeben, um die Durchmessersprungkorrektur zu aktivieren. Detaillierte Angaben zur Durchmessersprungkorrektur: → ■ 113	0 1 m (0 3 ft) Eingabewert = 0: Durchmessersprung- korrektur ist inaktiv.	Abhängig vom Land: • 0 m • 0 ft
Installationsfaktor	-	Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Längeneinheit Faktor eingeben, um Einbaubedingungen anzupassen.	Positive Gleitkomma- zahl	1,0

Durchmessersprungkorrektur



Das Messgerät wird gemäß bestelltem Prozessanschluss kalibriert. Bei dieser Kalibrierung wird die Kante am Übergang vom Anschlussrohr zum Prozessanschluss mitberücksichtigt. Weicht das verwendete Anschlussrohr vom bestelltem Prozessanschluss ab, können Einflüsse über eine Durchmessersprungkorrektur ausgeglichen werden. Zu berücksichtigen ist die Differenz zwischen Innendurchmesser des bestellten Prozessanschlusses und dem Innendurchmesser des verwendeten Anschlussrohres.

Das Messgerät kann Verschiebungen des Kalibrierfaktors korrigieren, z.B. verursacht aufgrund eines Durchmessersprungs zwischen Geräteflansch (z.B. ASME B16.5/Sch. 80, DN 50 (2")) und der Anschlussrohrleitung (z.B. ASME B16.5/Sch. 40, DN 50 (2")). Die Korrektur des Durchmessersprungs nur innerhalb der nachfolgend aufgeführten Grenzwerte anwenden, für die auch Testmessungen durchgeführt wurden.

Flanschanschluss:

- DN 15 (½"): ±20 % des Innendurchmessers
- DN 25 (1"): ±15 % des Innendurchmessers
- DN 40 (1½"): ±12 % des Innendurchmessers
- DN \geq 50 (2"): ± 10 % des Innendurchmessers

Unterscheidet sich der Norm-Innendurchmesser des bestellten Prozessanschlusses vom Innendurchmesser der Anschlussrohrleitung, ist mit einer zusätzlichen Messunsicherheit von ca. $2\,\%$ v.M. zu rechnen.

Beispiel

Einfluss eines Durchmessersprungs ohne Anwendung der Korrekturfunktion:

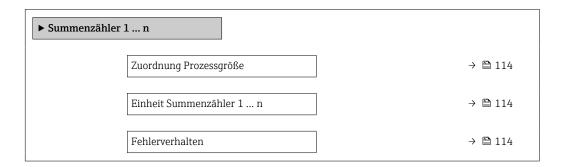
- Anschlussrohrleitung DN 100 (4") Schedule 80
- Geräteflansch DN 100 (4") Schedule 40
- Bei dieser Einbausituation entsteht ein Durchmessersprung von 5 mm (0,2 in). Ohne Anwendung der Korrekturfunktion ist mit einer zusätzlichen Messunsicherheit von ca. 2 % v.M. zu rechnen.
- Wenn die Rahmenbedingungen eingehalten werden und das Feature aktiviert ist, liegt die zusätzliche Messunsicherheit bei 1 % v.M.

10.5.4 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 ... n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup \rightarrow Summenzähler 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	 Aus Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Gesamter Massefluss* Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz* 	 Summenzähler 1: Volumenfluss Summenzähler 2: Massefluss Summenzähler 3: Normvolumenfluss
Einheit Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 114) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einheit für Prozessgröße des Summenzählers wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • m³ • ft³
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 114) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	AnhaltenAktueller WertLetzter gültiger Wert	Anhalten

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Anzeige

► Anzeige		
	Format Anzeige	→ 🖺 116
	1. Anzeigewert	→ 🖺 116
	1. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 116
	1. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 116
	1. Nachkommastellen	→ 🖺 116
	2. Anzeigewert	→ 🖺 116
	2. Nachkommastellen	→ 🖺 116
	3. Anzeigewert	→ 🖺 116
	3. Wert 0%-Bargraph	→ 🗎 116
	3. Wert 100%-Bargraph	→ 🗎 116
	3. Nachkommastellen	→ 🗎 117
	4. Anzeigewert	→ 🗎 117
	4. Nachkommastellen	→ 🖺 117
	Language	→ 🖺 117
	Intervall Anzeige	→ 🖺 117
	Dämpfung Anzeige	
		→ 🖺 117
	Kopfzeile	→ 🗎 117
	Kopfzeilentext	→ 🖺 117
	Trennzeichen	→ 🖺 117
	Hintergrundbeleuchtung	→ 🖺 117

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	 Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz Reynoldszahl Dichte Druck Spezifisches Volumen Überhitzungsgrad Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Stromausgang 1 Stromausgang 2 	Volumenfluss
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 m³/h • 0 ft³/h
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	XX.XX.XXX.XXXX.XXXX	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 1 93)	Keine
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 93)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/h
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	XX.XX.XXX.XXXX.XXX	x.xx
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 93)	Keine
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXX	x.xx
Language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	English Deutsch* Français* Español* Italiano* Nederlands* Portuguesa* Polski* pyсский язык (Russian)* Svenska* Türkçe* 中文 (Chinese)* 日本語 (Japanese)* 한국어 (Korean)* tiếng Việt (Vietnamese)* čeština (Czech)*	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenbe- zeichnungFreitext	Messstellenbezeich- nung
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Trennzeichen für Dezimaldar- stellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E "SDO3 4- zeilig, beleuchtet; Touch Con- trol + Datensicherungsfunktion"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	Deaktivieren

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.5.6 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern, auf eine andere Messstelle zu kopieren oder die vorherige Gerätekonfiguration

wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung Anzeigemodul

▶ Datensicherung Anzeigemodul	
Betriebszeit	→ 🖺 118
Letzte Datensicherung	→ 🖺 118
Konfigurationsdaten verwalten	→ 🖺 118
Vergleichsergebnis	→ 🖺 118

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Letzte Datensicherung	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das Anzeigemodul erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	_
Konfigurationsdaten verwalten	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im Anzeigemodul wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen Duplizieren Vergleichen Datensicherung löschen 	Abbrechen
Vergleichsergebnis	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Vergleich der Datensätze im Gerät und im Anzeigemodul (Backup).	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in das Anzeigemodul des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die vollständigen Sicherungsdaten vom Originalgerät werden wiederhergestellt. Diese Option darf nur mit dem Originalgerät verwendet werden und mit nicht mit einem anderen Gerät. Die Vergleichsfunktion ist zu verwenden, um die Seriennummern zu überprüfen, bevor die Wiederherstellungsoption verwendet werden kann.

Optionen	Beschreibung
Vergleichen	Die im Anzeigemodul gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Duplizieren	Die Messumformerkonfiguration eines Geräts wird mithilfe des Anzeigemoduls auf ein anderes Gerät übertragen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul des Geräts gelöscht.

HistoROM Backup

Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.

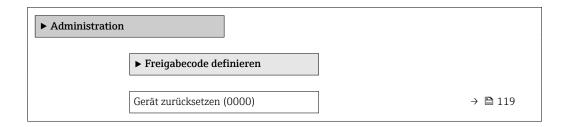
Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.5.7 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

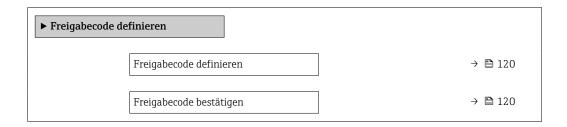
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	AbbrechenAuf WerkseinstellungAuf AuslieferungszustandGerät neu starten	Abbrechen

Assistent "Freigabecode definieren"

Führen Sie diesen Assistenten aus, um einen Freigabecode für die Instandhalter-Rolle zu definieren.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode definieren \rightarrow Freigabecode definieren



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

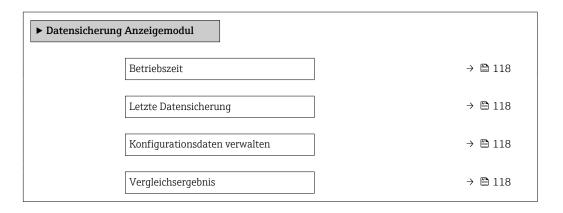
Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

10.6 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern, auf eine andere Messstelle zu kopieren oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung Anzeigemodul



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Letzte Datensicherung	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das Anzeigemodul erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Konfigurationsdaten verwalten	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im Anzeigemodul wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen Duplizieren Vergleichen Datensicherung löschen 	Abbrechen
Vergleichsergebnis	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Vergleich der Datensätze im Gerät und im Anzeigemodul (Backup).	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

10.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung			
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.			
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in das Anzeigemod des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.			
Wiederherstellen	Die vollständigen Sicherungsdaten vom Originalgerät werden wiederhergestellt. Diese Option darf nur mit dem Originalgerät verwendet werden und mit nicht mit einem anderen Gerät. Die Vergleichsfunktion ist zu verwenden, um die Seriennum- mern zu überprüfen, bevor die Wiederherstellungsoption verwendet werden kann.			
Vergleichen	Die im Anzeigemodul gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.			
Duplizieren	Die Messumformerkonfiguration eines Geräts wird mithilfe des Anzeigemoduls auf ein anderes Gerät übertragen.			
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul des Geräts gelöscht.			

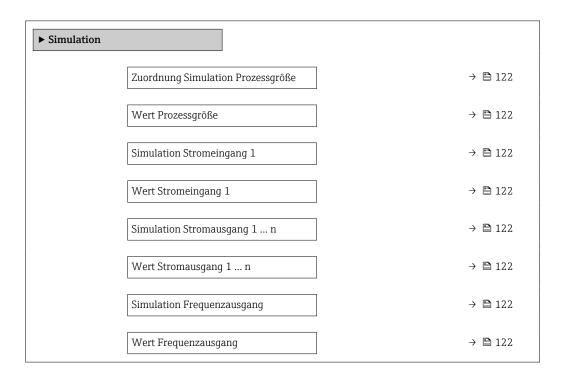
- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.7 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation



Simulation Impulsausgang	→ 🖺 123
Wert Impulsausgang	→ 🖺 123
Simulation Schaltausgang	→ 🖺 123
Schaltzustand	→ 🗎 123
Simulation Gerätealarm	→ 🖺 123
Kategorie Diagnoseereignis	→ 🖺 123
Simulation Diagnoseereignis	→ 🗎 123

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	 Aus Massefluss Fließgeschwindigkeit Volumenfluss Normvolumenfluss Temperatur Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz Reynoldszahl 	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Pro- zessgröße	0
Simulation Stromeingang 1	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Wert Stromeingang 1	In Parameter Simulation Stromeingang ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Wert Stromausgang 1 n	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzausgangs ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An	Aus
Wert Frequenzausgang	In Parameter Simulation Frequenzausgang ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 1250,0 Hz	0,0 Hz

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Simulation Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 88) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang	In Parameter Simulation Impulsausgang (→ 🖺 123) ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	n Parameter Simulation mpulsausgang (→ 🖺 123) st die Option Abwärtszählen - Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.		0
Simulation Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Schaltzustand	In Parameter Simulation Schaltausgang (→ 🖺 123) Parameter Simulation Schaltausgang 1 n Parameter Simulation Schaltausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und aus- schalten.	Aus An	Aus
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess	Prozess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnoseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie) 	Aus

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.8 Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff

Um nach der Inbetriebnahme die Konfiguration des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten:

- Schreibschutz via Freigabecode
- Schreibschutz via Verriegelungsschalter
- Schreibschutz via Tastenverriegelung

10.8.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

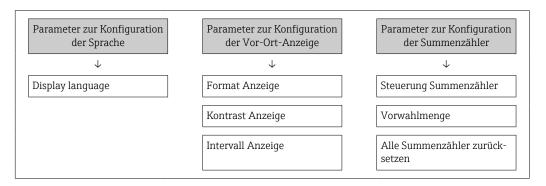
Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

- 1. Zum Parameter Freigabecode eingeben navigieren.
- 2. Maximal 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.

- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das ⚠-Symbol.
- 📍 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode → 🗎 65.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen .
 - Im Parameter Zugriffsrechte Anzeige wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrechte Anzeige
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 65
- Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder.
- Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.

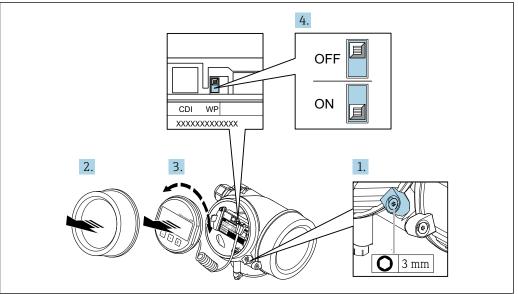


10.8.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

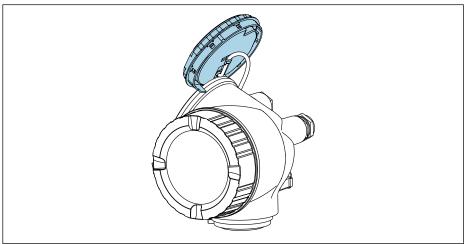
Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Serviceschnittstelle (CDI)
- Via HART-Protokoll



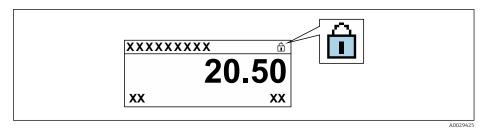
Δ0032230

- 1. Sicherungskralle lösen.
- 2. Elektronikraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul mit leichter Drehbewegung herausziehen. Um den Zugriff auf den Verriegelungsschalter zu erleichtern: Anzeigemodul am Rand des Elektronikraums aufstecken.
 - ► Anzeigemodul steckt am Rand des Elektronikraums.



A0032236

- 4. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardware-Schreibschutz aktiviert. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardware-Schreibschutz deaktiviert.
 - Wenn Hardware-Schreibschutz aktiviert: In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt . Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das **B**-Symbol.



Wenn Hardware-Schreibschutz deaktiviert: In Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt . Auf der Vor-Ort-Anzeige verschwindet in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das ${}^{\tiny \mbox{\colored}}$ Symbol.

- 5. Kabel in den Zwischenraum von Gehäuse und Hauptelektronikmodul hineinlegen und das Anzeigemodul in der gewünschten Richtung auf den Elektronikraum stecken, bis es einrastet.
- 6. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

10.9 Anwendungsspezifische Inbetriebnahme

10.9.1 Dampfanwendung

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** die Option **Dampf** auswählen.
- 3. Bei eingelesenem Druckmesswert ²⁾:
 Im Parameter **Dampfberechnungsmodus** die Option **Automatisch (p-/T-kompensiert)** wählen.
- 4. Bei nicht eingelesenem Druckmesswert:
 Im Parameter **Dampfberechnungsmodus** die Option **Sattdampf (T-kompensiert)** wählen.
- 5. Im Parameter **Wert Dampfqualität** die vorhandene Dampfqualität in der Rohrleitung eingeben.
 - Messgerät verwendet diesen Wert, um den Massefluss des Dampfes zu berechnen.

Stromausgang konfigurieren

6. Stromausgang konfigurieren→ 🖺 86.

²⁾ Sensorausführung Option "Masse (integrierte Druck- und Temperaturmessung)", Druck eingelesen via Stromeingang/HART/

10.9.2 Flüssigkeitsanwendung

Anwenderspezifische Flüssigkeit z.B. Wärmeträgeröl

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** die Option **Flüssigkeit** wählen.
- 3. Im Parameter Flüssigkeitstyp die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit wählen.
- 4. Im Parameter **Enthalpie-Art** die Option **Wärme** wählen.
 - Option **Wärme**: Nicht brennbare Flüssigkeit, die als Wärmeträger dient.
 Option **Brennwert**: Brennbare Flüssigkeit, deren Verbrennungsenergie berechnet wird.

Messstoffeigenschaften konfigurieren

Navigation:

Setup → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

- 5. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 6. Im Parameter **Normdichte** die Referenzdichte des Messstoffs eingeben.
- 7. Im Parameter **Referenztemperatur** die zur Normdichte gehörige Temperatur des Messstoffs eingeben.
- 8. Im Parameter **Linearer Ausdehnungskoeffizient** den Ausdehnungskoeffizienten des Messstoffs eingeben.
- 9. Im Parameter **Spezifische Wärmekapazität** die Wärmekapazität des Messstoffs eingeben.
- 10. Im Parameter **Dynamische Viskosität** die Viskosität des Messstoffs eingeben.

10.9.3 Gasanwendungen

- Zur genauen Masse- oder Normvolumenmessung wird empfohlen, die druck-/temperaturkompensierte Sensorausführung zu verwenden. Wenn diese Sensorausführung nicht vorhanden ist, den Druck über den Stromeingang/HART einlesen. Wenn keine der beiden Voraussetzungen gegeben ist, kann der Druck auch als fester Wert im Parameter **Fester Prozessdruck** eingegeben werden.
- Durchflussrechner nur verfügbar mit dem Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse " (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)".

Reines Gas

Verbrennungsgas z.B. Methan CH₄

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** die Option **Gas** wählen.
- 3. Im Parameter **Gasart wählen** die Option **Reines Gas** wählen.
- 4. Im Parameter **Gasart** die Option **Methan CH4** wählen.

Messstoffeigenschaften konfigurieren

Navigation:

Setup → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

- 5. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 6. Im Parameter **Referenz-Verbrennungstemperatur** die Referenz-Verbrennungstemperatur des Messstoffs eingeben.

Stromausgang konfigurieren

7. Stromausgang für die Prozessgröße Energiefluss konfigurieren→ 🖺 86.

Messstoffeigenschaften konfigurieren

Navigation:

Setup → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

- 8. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 9. Im Parameter **Referenz-Verbrennungstemperatur** die Referenz-Verbrennungstemperatur des Messstoffs eingeben.

Gasgemisch

Formiergas für Stahl- und Walzwerke z. B. N_2/H_2

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** die Option **Gas** wählen.
- 3. Im Parameter **Gasart wählen** die Option **Gasgemisch** wählen.

Gaszusammensetzung konfigurieren

Navigation:

Setup \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Messstoffeigenschaften \rightarrow Gaszusammensetzung

- 4. Das Untermenü **Gaszusammensetzung** aufrufen.
- 5. Im Parameter **Gasgemisch** die Option **Wasserstoff H2** und die Option **Stickstoff N2** wählen.
- 6. Im Parameter Mol% H2 Stoffmenge des Wasserstoffs eingeben.
- 7. Im Parameter Mol% N2 Stoffmenge des Stickstoffs eingeben.
 - □ Die Summe der Stoffmengen muss immer 100 % ergeben. Die Dichte wird nach NEL 40 bestimmt.

Optionale Messstoffeigenschaften für die Ausgabe von Normvolumenfluss konfigurieren

Navigation:

Setup \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Messstoffeigenschaften

- 8. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 9. Im Parameter **Referenzdruck** den Referenzdruck des Messstoffs eingeben.
- 10. Im Parameter **Referenztemperatur** die Referenztemperatur des Messstoffs eingeben.

Luft

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** (→ 🖺 82) die Option **Gas** wählen.
- 3. Im Parameter **Gasart wählen** (→ 🖺 82) die Option **Luft** wählen.
 - → Die Dichte wird nach NEL 40 bestimmt.
- 4. Im Parameter **Relative Feuchte** ($\rightarrow \triangleq$ 83) den Wert eingeben.
 - Eingabe der relativen Feuchte in %. Die relative Feuchte wird intern in absolute Feuchte umgerechnet und fließt anschließend als Mischungsanteil in die Dichteberechnung nach NEL 40 ein.
- 5. Im Parameter **Fester Prozessdruck** (→ 🖺 84) den Wert des vorhandenen Prozessdrucks eingeben.

Messstoffeigenschaften konfigurieren

Navigation:

Setup → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

- 6. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 7. Im Parameter **Referenzdruck** (→ 🗎 99) den Referenzdruck für die Berechnung der Normdichte eingeben.
 - Druck, der als statische Referenz für die Verbrennung genutzt wird. Dieser ermöglicht den Vergleich von Verbrennungsvorgängen bei unterschiedlichen Drücken.
- 8. Im Parameter **Referenztemperatur** (→ 🖺 99) die Temperatur für die Berechnung der Normdichte eingeben.
- Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung einer aktiven Druckkompensation. So können Abweichungen durch Druckschwankungen und Fehleingaben sicher ausgeschlossen werden .

Erdgas

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** (→ 🖺 82) die Option **Gas** wählen.
- 3. Im Parameter **Gasart wählen** (→ 🖺 82) die Option **Erdgas** wählen.
- 4. Im Parameter **Fester Prozessdruck** (→ 🖺 84) den Wert des vorhandenen Prozessdrucks eingeben.
- 5. Im Parameter **Enthalpie-Berechnung** ($\rightarrow \triangleq 84$) eine der folgenden Optionen wählen:
 - → AGA5
 Option **ISO 6976** (Beinhaltet GPA 2172)
- 6. Im Parameter **Dichteberechnung** ($\rightarrow \implies$ 84) eine der folgenden Optionen wählen.
 - → AGA Nx19
 Option ISO 12213- 2 (Beinhaltet AGA8-DC92)
 Option ISO 12213- 3 (Beinhaltet SGERG-88, AGA8 Gross Method 1)

Messstoffeigenschaften konfigurieren

Navigation:

Setup → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

- 7. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 8. Im Parameter **Heizwertart** eine der Optionen wählen.
- 9. Im Parameter **Referenzbrennwert** Referenzbrennwert vom Erdgas eingeben.
- **10.** Im Parameter **Referenzdruck** (→ **(⇒)** 99) den Referenzdruck für die Berechnung der Normdichte eingeben.
 - └─ Druck, der als statische Referenz für die Verbrennung genutzt wird. Dieser ermöglicht den Vergleich von Verbrennungsvorgängen bei unterschiedlichen Drücken.
- **11.** Im Parameter **Referenztemperatur** (→ 99) die Temperatur für die Berechnung der Normdichte eingeben.
- 12. Im Parameter **Relative Dichte** die relative Dichte vom Erdgas eingeben.
- Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung einer aktiven Druckkompensation. So können Abweichungen durch Druckschwankungen und Fehleingaben sicher ausgeschlossen werden .

Idealgas

Industriegasgemische, insbesondere Erdgas, werden häufig mit der Maßeinheit Normvolumenfluss bilanziert. Dazu wird der berechnete Massefluss durch eine Normdichte geteilt. Zur Berechnung des Masseflusses ist die Kenntnis der exakten Gaszusammensetzung unabdingbar. In der Praxis ist diese Kenntnis aber oft nicht vorhanden (z. B. weil sie zeitlich schwankt). In diesem Fall kann es hilfreich sein, das Gas als ein Ideales Gas zu betrachten. Dann sind zur Berechnung des Normvolumenflusses nur die Größen Betriebstemperatur und Betriebsdruck sowie Referenztemperatur und Referenzdruck erforderlich. Der durch diese Annahme bedingte Fehler (typischerweise 1 ... 5 %) ist oft wesentlich kleiner als der durch eine ungenaue Angabe der Zusammensetzung verursachte Fehler. Diese Methode sollte nicht bei kondensierenden Gasen (z. B. Sattdampf) angewendet werden.

Messstoff wählen

Navigation:

Setup → Messstoffwahl

- 1. Den Assistent **Messstoffwahl** aufrufen.
- 2. Im Parameter **Messstoff wählen** die Option **Gas** wählen.
- 3. Im Parameter **Gasart wählen** die Option **Anwenderspezifisches Gas** wählen.
- 4. Bei nicht brennbarem Gas:
 Im Parameter **Enthalpie-Art** die Option **Wärme** wählen.

Messstoffeigenschaften konfigurieren

Navigation:

Setup → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

- 5. Das Untermenü **Messstoffeigenschaften** aufrufen.
- 6. Im Parameter **Normdichte** die Normdichte des Messstoffs eingeben.
- 7. Im Parameter **Referenzdruck** den Referenzdruck des Messstoffs eingeben.
- 8. Im Parameter **Referenztemperatur** die zur Normdichte gehörige Temperatur des Messstoffs eingeben.
- 9. Im Parameter **Referenz-Z-Faktor** den Wert **1** eingeben.

- 10. Wenn Spezifische Wärmekapazität gemessen werden soll: Im Parameter Spezifische Wärmekapazität die Wärmekapazität des Messstoffs eingeben.
- 11. Im Parameter **Z-Faktor** den Wert **1** eingeben.
- 12. Im Parameter **Dynamische Viskosität** die Viskosität des Messstoffs unter Betriebsbedingungen eingeben.

10.9.4 Berechnung der Messgrößen

Die Elektronik des Messgeräts mit dem Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" und Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" verfügt über einen Durchflussrechner. Dieser kann folgende sekundäre Messgrößen direkt aus den erfassten primären Messgrößen mittels Druck (eingegeben oder eingelesen) und/oder Temperatur (gemessen oder eingegeben) bestimmen.

Massefluss und Normvolumenfluss

Messstoff	Fluid	Standards	Erläuterung		
Dampf 1)	Wasserdampf	IAPWS-IF97/ ASME	 Bei integrierter Temperaturmessung Bei festem Prozessdruck, direkt am Grundkörper gemessenem Druck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART eingelesen wird 		
	Reines Gas	NEL40	Bei festem Prozessdruck, direkt am Grundkörper gemessenem		
	Gasmischung	NEL40	Druck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART einge sen wird		
	Luft	NEL40			
	Erdgas	ISO 12213-2	 Beinhaltet AGA8-DC92 Bei festem Prozessdruck, direkt am Grundkörper gemessenem Druck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART eingelesen wird 		
Gas		AGA NX-19	Bei festem Prozessdruck, direkt am Grundkörper gemessenem Druck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART eingele- sen wird		
		ISO 12213-3	 Beinhaltet SGERG-88, AGA8 Gross Method 1 Bei festem Prozessdruck, direkt am Grundkörper gemessenem Druck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART eingelesen wird 		
	Andere Gase	Lineare Glei- chung	 Ideale Gase Bei festem Prozessdruck, direkt am Grundkörper gemessenem Druck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART eingelesen wird 		
	Wasser	IAPWS-IF97/ ASME	-		
Flüssigkei- ten	Flüssiggas	Tabellen	Mischung Propan und Butan		
	Andere Flüs- sigkeit	Lineare Glei- chung	Ideale Flüssigkeiten		

Berechnung des Masseflusses

Volumenfluss × Betriebsdichte

- Betriebsdichte bei Sattdampf, Wasser und anderen Flüssigkeiten abhängig von der Temperatur
- Betriebsdichte bei überhitztem Dampf und allen anderen Gasen abhängig von Temperatur und Prozessdruck

Berechnung des Normvolumenflusses

(Volumenfluss × Betriebsdichte)/Referenzdichte

- Betriebsdichte bei Wasser und anderen Flüssigkeiten abhängig von der Temperatur
- Betriebsdichte bei allen anderen Gasen abhängig von Temperatur und Prozessdruck

Energiefluss

Messstoff	Fluid	Standards	Erläuterung	Option Wärme/Energie
Dampf ¹⁾	-	IAPWS- IF97/ ASME	Bei festem Prozessdruck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART ein- gelesen wird	
	Reines Gas	ISO 6976	 Beinhaltet GPA 2172 Bei festem Prozessdruck oder wenn der Druck über Stromeingang/ HART eingelesen wird 	
	Gasmi- schung	ISO 6976	 Beinhaltet GPA 2172 Bei festem Prozessdruck oder wenn der Druck über Stromeingang/ HART eingelesen wird 	- Wärme
Gas	Luft	NEL40	Bei festem Prozessdruck oder wenn der Druck über Stromeingang/HART ein- gelesen wird	Brennwert ²⁾ bezogen auf Masse Heizwert ³⁾ bezogen auf Masse Brennwert ²⁾ bezogen auf Normvolumen Heizwert ³⁾ bezogen auf Normvolumen
	Erdgas	ISO 6976	 Beinhaltet GPA 2172 Bei festem Prozessdruck oder wenn der Druck über Stromeingang/ HART eingelesen wird 	
		AGA 5	_	
Flüssigkei-	Wasser	IAPWS- IF97/ ASME	-	
ten	Flüssiggas	ISO 6976	Beinhaltet GPA 2172	
	Andere Flüs- sigkeit	Lineare Gleichung	_	

- 1) Das Messgerät ist in der Lage vollkompensiert mit Druck und Temperatur über alle Dampfarten Volumenfluss und daraus abgeleitete Messgrößen zu berechnen. Zur Einstellung des Geräteverhaltens $\rightarrow \; \stackrel{\frown}{\boxplus} \; 110$
- 2) Brennwert: Verbrennungsenergie + Kondensationsenergie des Abgases (Brennwert > Heizwert)
- 3) Heizwert: nur Verbrennungsenergie

Berechnung des Masseflusses und Energieflusses

HINWEIS

Zur Berechnung der Prozessgrößen und der Messbereichsgrenzwerte wird der Prozessdruck (p) in der Prozessleitung benötigt.

▶ Beim HART-Gerät kann der Prozessdruck über den 4 ... 20mA Stromeingang oder über HART von einem externen Druckmessgerät (z. B. Cerabar M) eingelesen oder als fester Wert im Untermenü **Externe Kompensation** (→ 🗎 110) eingegeben werden.

Die Berechnung von Dampf erfolgt unter folgenden Gesichtspunkten:

- Vollkompensierte Berechnung der Dichte unter Verwendung der Messgrößen Druck und Temperatur
- Berechnung unter der Annahme von überhitztem Dampf bis zum Erreichen des Sättigungspunkts

Konfiguration des Diagnoseverhaltens der Diagnosemeldung **△S871 Nahe Dampfsättigungslinie**Parameter **Zuordnung Verhalten von Diagnosenr. 871** standardmäßig auf Option **Aus** (Werkseinstellung) → **B** 152

Konfiguration des Diagnoseverhaltens optional auf die Option **Alarm** oder Option **Warnung** $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 151$.

Bei 2 K über Sättigung Auslösen der Diagnosemeldung Δ **S871 Nahe Dampfsättigungslinie**

- Für die Dichteberechnung wird immer der kleinere von den beiden folgenden Drücken verwendet:
 - Direkt am Grundkörper gemessener Druck oder der über Stromeingang/HART eingelesener Druck
- Sattdampfdruck, der aus der Sattdampflinie (IAPWS-IF97/ASME) bestimmt wird
- Je nach Einstellung im Parameter **Dampfberechnungsmodus** (→ 🖺 83)
 - Bei Auswahl der Option Sattdampf (T-kompensiert) rechnet das Messgerät nur temperaturkompensiert auf der Sattdampfkurve.
 - Bei Auswahl der Option **Automatisch (p-/T-kompensiert)** rechnet es vollkompensiert entweder gesättigt oder überhitzt je nach Dampfzustand.



Detaillierte Informationen zur Durchführung der externen Kompensation $\rightarrow \, \stackrel{ riangle}{ riangle} \, 110$

Berechnete Größen

Es werden Masse-, Wärme- und Energiefluss, Dichte und spezifische Enthalpie aus dem gemessenen Volumenfluss und der gemessenen Temperatur und/oder Druck nach dem internationalen Standard IAPWS-IF97/ASME berechnet.

Berechnungsformeln:

- Massefluss: $\dot{m} = \dot{v} \cdot \rho$ (T, p)
- Wärmefluss: $\dot{Q} = \dot{v} \cdot \rho (T, p) \cdot h_D (T, p)$
- \dot{m} = Massefluss
- \dot{v} = Volumenfluss (gemessen)
- h_D = spezifische Enthalpie
- T = Prozesstemperatur (gemessen)
- p = Prozessdruck
- $\rho = Dichte^{3}$

Vorprogrammierte Gase

Folgende Gase sind im Durchflussrechner vorprogrammiert:

Wasserstoff 1)	Helium 4	Neon	Argon
Krypton	Xenon	Stickstoff	Sauerstoff
Chlor	Ammoniak	Kohlenmonoxid ¹⁾	Kohlendioxid
Schwefeldioxid	Schwefelwasserstoff ¹⁾	Chlorwasserstoff	Methan ¹⁾

³⁾ Aus Dampfdaten gemäß IAPWS-IF97 (ASME), für die gemessene Temperatur und den vorgegebenen Druck

Ethan 1)	Propan ¹⁾	Butan 1)	Ethylen (Ethen) 1)
Vinylchlorid	Gemische aus bis zu 8 Komponenten von diesen Gasen ¹⁾		

 Der Energiefluss wird berechnet nach ISO 6976 (beinhaltet GPA 2172) oder AGA5 - bezogen auf Brennwert oder Heizwert.

Berechnung des Energieflusses

Volumendurchfluss × Betriebsdichte × spezifische Enthalpie

- Betriebsdichte bei Sattdampf und Wasser abhängig von der Temperatur
- Betriebsdichte bei überhitztem Dampf, Erdgas ISO 6976 (beinhaltet GPA 2172), Erdgas AGA5 abhängig von Temperatur und Druck

Wärmeflussdifferenz

- Zwischen Sattdampf vor einem Wärmetauscher und Kondensat nach dem Wärmetauscher (2. Temperatur eingelesen über Stromeingang/HART) gemäß IAPWS-IF97/ASME
- Zwischen Warm- und Kaltwasser (2. Temperatur eingelesen über Stromeingang/HART) gemäß IAPWS-IF97/ASME

Dampfdruck und Dampftemperatur

Zwischen Vorlauf und Rücklauf einer beliebigen Heizflüssigkeit (zweite Temperatur eingelesen über Stromeingang/HART und Eingabe des Cp-Wertes) kann das Messgerät in Sattdampfmessungen:

- Berechnung des Sättigungsdrucks des Dampfes aus der gemessenen Temperatur und Ausgabe gemäß IAPWS-IF97/ASME
- Berechnung der Sättigungstemperatur des Dampfes aus dem vorgegebenen Druck und Ausgabe gemäß IAPWS-IF97/ASME

Proline Prowirl R 200 HART Betrieb

11 **Betrieb**

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrechte Anzeige angezeigt werden $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Hauptelektronikmodul aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
SIL-verriegelt	Der SIL-Betrieb ist aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool).
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

11.2 Bediensprache anpassen



- Paraillierte Angaben:
 - Zur Einstellung der Bediensprache → 🖺 76
 - Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 202

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

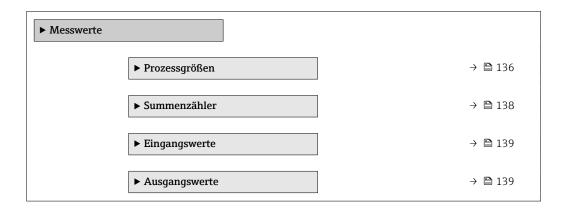
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 92
- ullet Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige ullet 115

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Prozessgrößen



11.4.1 Prozessgrößen

Das Untermenü **Prozessgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Prozessgrößen

▶ Prozessgrößen		
	Volumenfluss	→ 🖺 137
	Normvolumenfluss	→ 🖺 137
	Massefluss	→ 🖺 137
	Fließgeschwindigkeit	→ 🖺 137
	Temperatur	→ 🖺 137
	Berechneter Sattdampfdruck	→ 🖺 137
	Energiefluss	→ 🖺 137
	Wärmeflussdifferenz	→ 🖺 137
	Reynoldszahl	→ 🖺 138
	Dichte	→ 🖺 138
	Spezifisches Volumen	→ 🖺 138
	Druck	→ 🖺 138
	Kompressibilitätsfaktor	→ 🖺 138
	Überhitzungsgrad	→ 🖺 138

Proline Prowirl R 200 HART Betrieb

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 79)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit (→ 79)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Massefluss	-	Zeigt aktuell berechneten Massefluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ ≅ 79)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Fließgeschwindigkeit	-	Zeigt aktuell berechnete Fließgeschwindigkeit. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Geschwindigkeitseinheit (→ 81)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Temperatur	-	Zeigt aktuell gemessene Temperatur an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit (→ 80)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Berechneter Sattdampfdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", ■ Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder ■ Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" ■ In Parameter Messstoff wählen (→ 82) ist die Option Dampf ausgewählt.	Zeigt aktuell berechneten Sattdampfdruck an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→ 🖺 80)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Energiefluss	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/ Temperaturmessung)"	Zeigt aktuell berechneten Energiefluss. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Energieflusseinheit (→ ■ 80)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Wärmeflussdifferenz	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung" ■ Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder ■ Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" ■ In Parameter Gasart wählen (→ 82) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: Reines Gas Gasgemisch Erdgas Anwenderspezifisches Gas	Zeigt aktuell berechnete Wärmeflussdifferenz. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Energieflusseinheit (→ 80)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

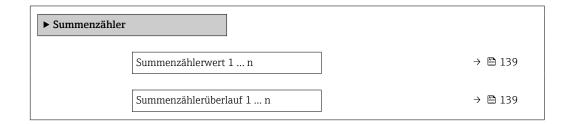
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Reynoldszahl	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/ Temperaturmessung)"	Zeigt aktuell berechnete Reynoldszahl an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Dichte	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/ Temperaturmessung)"	Zeigt aktuell gemessene Messstoff- dichte. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit	Positive Gleitkommazahl
Spezifisches Volumen	Bei Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/ Temperaturmessung)"	Zeigt aktuellen Wert für spezifisches Volumen an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Spezifische Volumeneinheit	Positive Gleitkommazahl
Druck	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" oder In Parameter Eingelesener Wert ist die Option Druck ausgewählt.	Zeigt aktuellen Prozessdruck an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0 250 bar
Kompressibilitätsfaktor	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung" Option "Masse (integrierte Temperaturmessung)" oder Option "Masse (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas oder die Option Dampf ausgewählt.	Zeigt aktuell berechneten Kompressibilitätsfaktor.	0 2
Überhitzungsgrad	In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt.	Zeigt aktuell berechneten Überhitzungsgrad an.	0 500 K

11.4.2 Untermenü "Summenzähler"

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Summenzähler



Proline Prowirl R 200 HART Betrieb

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Summenzählerwert 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 114) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Summenzählerüberlauf 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 114) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz	Zeigt aktuellen Überlauf vom Summenzähler.	Ganzzahl mit Vorzeichen

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.4.3 Eingangswerte

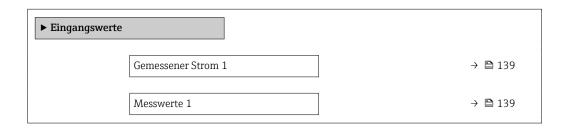
Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.



Das Untermenü erscheint nur, wenn das Gerät mit Stromeingang bestellt wurde .

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

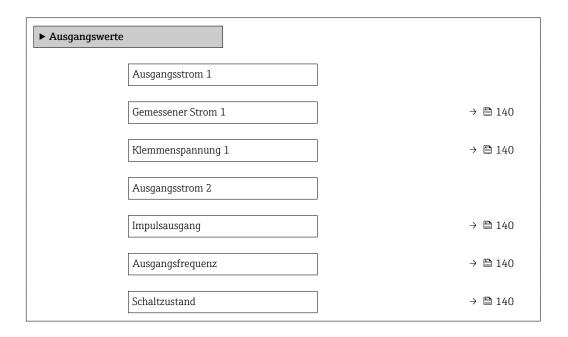
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Gemessener Strom 1	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	3,59 22,5 mA
Messwerte 1	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
	Abhängigkeit Die Anzeige ist abhängig von der in Parameter Eingelesener Wert ausgewählten Option.	

11.4.4 Ausgangsgrößen

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom 1	-	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom 1	-	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA
Klemmenspannung 1	-	Zeigt aktuelle Klemmenspannung, die am Ausgang anliegt.	0,0 50,0 V
Ausgangsstrom 2	-	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Ausgangsfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0 1250 Hz
Schaltzustand	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🖺 77)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🖺 96)

11.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü Betrieb erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

140

Proline Prowirl R 200 HART Betrieb

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 114) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerwert steuern.	 Totalisieren Zurücksetzen + Anhalten Vorwahlmenge + Anhalten Zurücksetzen + Starten Vorwahlmenge + Starten Anhalten 	Totalisieren
Vorwahlmenge 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 114) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Startwert für Summenzähler vorgeben. Abhängigkeit Für den Summenzähler wird die Einheit der ausgewählten Prozessgröße in Parameter Einheit Summenzähler (→ 114) festgelegt.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 m³ • 0 ft³
Alle Summenzähler zurücksetzen	-	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + Starten	Abbrechen

11.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung		
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.		
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.		
Vorwahlmenge + Anhalten ¹⁾	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt.		
Zurücksetzen + Starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.		
Vorwahlmenge + Starten ¹⁾	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt und die Summierung erneut gestartet.		

1) Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Zurücksetzen + Starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.

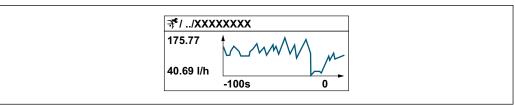
11.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:
Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare → 🗎 68.

Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



A003435

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.
- Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

► Messwertspeicherung		
Zuordnung 1. Kanal	→ 🖺 143	
Zuordnung 2. Kanal	→ 🖺 143	
Zuordnung 3. Kanal	→ 🖺 143	
Zuordnung 4. Kanal	→ 🖺 144	
Speicherintervall	→ 🖺 144	

Proline Prowirl R 200 HART Betrieb

Datenspeicher löschen	→ 🖺 144
Messwertspeicherung	→ 🖺 144
Speicherverzögerung	→ 🖺 144
Messwertspeicherungssteuerung	→ 🖺 144
Messwertspeicherungsstatus	→ 🖺 144
Gesamte Speicherdauer	→ 🖺 144

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherka- nal zuordnen.	 Aus Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck Dampfqualität Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz Reynoldszahl Stromausgang 1 Stromausgang 2 Dichte Druck Spezifisches Volumen Überhitzungsgrad Vortex-Frequenz Elektroniktemperatur 	Aus
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 143)	Aus
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 143)	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 143)	Aus
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Messwertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	1,0 3 600,0 s	1,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen	Abbrechen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend	Überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h	0 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten	Keine
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeicherungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten	Ausgeführt
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkomma- zahl	0 s

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen → 🖺 43.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronik- modul nicht korrekt gesteckt.	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	■ I/O-Elektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 165.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und Ausgangsignale im Fehlerstrom	Sensorkurzschluss, Elektronikmodulkurzschluss	1. Service kontaktieren.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + €. Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + €.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 165.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 152
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer nicht verständlichen Sprache.	Eine nicht verständliche Bediensprache ist eingestellt.	1. Für 2 s □ + ₺ drücken ("Home-Position"). 2. ₺ drücken. 3. In Parameter Display language (→ ₺ 117) die gewünschte Sprache einstellen.
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen →

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🗎 165.
Signalausgabe außerhalb des gültigen Strombereichs (< 3,6 mA bzw. > 22 mA)	I/O-Elektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen \rightarrow 🖺 165.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gülti- gen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

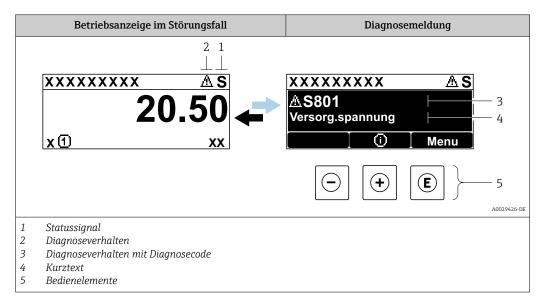
Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung	
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen $\Rightarrow riangleq 124$.	
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	1. Anwenderrolle prüfen → 🖺 65. 2. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → 🖺 65.	
Verbindung via HART-Protokoll ist nicht möglich.	Fehlender oder falsch eingebauter Kommunikationswiderstand.	Kommunikationswiderstand (250 Ω) korrekt einbauen. Maximale Bürde beachten .	
Verbindung via HART-Protokoll ist nicht möglich.	Commubox Falsch angeschlossen. Falsch eingestellt. Treiber ist nicht richtig installiert. Am PC ist die USB-Schnittstelle falsch einge-	Dokumentation zur Commubox FXA195 HART beachten: Technische Information TI00404F	
Verbindung via Serviceschnittstelle ist nicht möglich.	 stellt. Am PC ist die USB-Schnittstelle falsch eingestellt. Der Treiber ist nicht richtig installiert. 	Dokumentation zur Commubox FXA291 beachten: Technische Information TI00405C	
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.	
	Verbindungsabbruch	 Kabelverbindung und Energieversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten. 	
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht optimal.	 Korrekte Webbrowser-Version verwenden . Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren. Webbrowser neu starten. 	
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.	

12.2 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.2.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
 - Via Parameter → 🗎 157
 - Via Untermenüs → 🗎 157

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

- Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert:
 - F = Failure
 - C = Function Check
 - S = Out of Specification
 - M = Maintenance Required

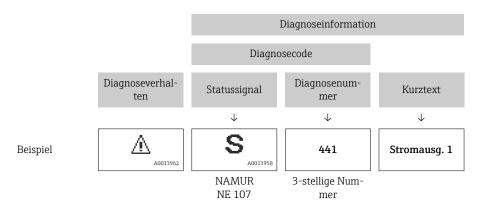
Symbol	Bedeutung
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
s	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung		
8	 Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. Bei Vor-Ort-Anzeige mit Touch-Control: Die Hintergrundbeleuchtung wechselt auf Rot. 		
Δ	Warnung ■ Die Messung wird fortgesetzt. ■ Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. ■ Eine Diagnosemeldung wird generiert.		

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



Bedienelemente

Taste	Bedeutung	
	Plus-Taste	
(+)	Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.	
	Enter-Taste	
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.	

XXXXXXXX AS XXXXXXXX **AS801** ersorg.spannung/ x ① 1. $^{(+)}$ Diagnoseliste Δ S Diagnose 1 <u>∆</u> S801 Versorg.spannung Diagnose 2 Diagnose 3 2. Œ (ID:203) Versorg.spannung △ S801 0d00h02m25s **-** 5 Spannung erhöhen 3. $| \ominus | + | \oplus |$

12.2.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

A0029431-DE

- 🛮 25 Meldung zu Behebungsmaßnahmen
- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - ► Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ± oder □ auswählen und 區 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ► Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

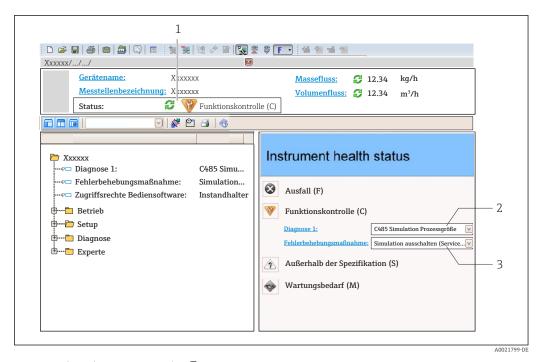
Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** auf einem Diagnoseereignis-Eintrag: z.B. im Untermenü **Diagnoseliste** oder Parameter **Letzte Diagnose**.

- 1. 🗉 drücken.
 - Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

12.3 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.3.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal $\rightarrow \implies 147$
- 2 Diagnoseinformation \rightarrow \bigcirc 148
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 157
 - Via Untermenü → 🗎 157

Statussignale

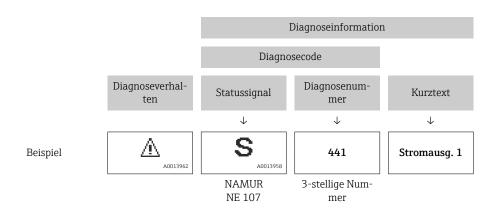
Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
A	 Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
&	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü **Diagnose** Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

12.4 Diagnoseinformationen anpassen

12.4.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü Diagnoseverhalten ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten



₽ 26 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Folgende Optionen können der Diagnosenummer als Diagnoseverhalten zugeordnet werden:

Optionen	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. Bei Vor-Ort-Anzeige mit Touch-Control: Die Hintergrundbeleuchtung wechselt auf Rot.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.

Optionen	Beschreibung
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsanzeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

12.4.2 Statussignal anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Statussignal zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Kategorie Diagnoseereignis** ändern.

Experte → Kommunikation → Kategorie Diagnoseereignis

Zur Verfügung stehende Statussignale

Konfiguration nach HART 7 Spezifikation (Condensed Status), gemäß NAMUR NE107.

Symbol	Bedeutung
A0013956	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
C	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
S	 Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
A0013957	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.
A0023076	Hat keinen Einfluss auf den Condensed Status.

12.5 Übersicht zu Diagnoseinformationen

- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
- Bei einigen Diagnoseinformationen sind das Statussignal und das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 151$
- Bei einigen Diagnoseinformationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]
Diagnose zu	ım Sensor			
004	Sensor defekt	Steckverbindungen prüfen Vorverstärker tauschen DSC-Sensor tauschen	F	Alarm
022	Temperatursensor defekt	Steckverbindungen prüfen Vorverstärker tauschen DSC-Sensor tauschen	F	Alarm 1)

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]
046	Sensorlimit überschritten	Steckverbindungen prüfen Vorverstärker tauschen DSC-Sensor tauschen	S	Warning
062	Sensorverbindung defekt	Steckverbindungen prüfen Vorverstärker tauschen DSC-Sensor tauschen	F	Alarm
082	Datenspeicher	Modulverbindungen prüfen Sevice kontaktieren	F	Alarm
083	Speicherinhalt	Neu starten Daten wiederherstellen Sensor tauschen	F	Alarm
114	Sensor undicht	DSC-Sensor tauschen	F	Alarm
122	Temperatursensor defekt	Steckverbindungen prüfen Vorverstärker tauschen DSC-Sensor tauschen	М	Warning ¹⁾
170	Druckmesszellenverbin- dung defekt	Steckverbindungen prüfen Druckmesszelle ersetzen	F	Alarm
171	Umgebungstemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur erhöhen	S	Warning
172	Umgebungstemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur reduzieren	S	Warning
173	Sensorbereich überschritten	Prozessbedingungen prüfen Systemdruck erhöhen	S	Warning
174	Druckmesszellenelektro- nik defekt	Druckmesszelle ersetzen	F	Alarm
175	Druckmesszelle deakti- viert	Druckmesszelle aktivieren	M	Warning
Diagnose zi	ır Elektronik			
242	Software inkompatibel	Software prüfen Hauptelektronik flashen oder tauschen	F	Alarm
252	Module inkompatibel	Prüfen, ob korrektes Elektronikmo- dul gesteckt ist Elektronikmodul ersetzen	F	Alarm
261	Elektronikmodule	Gerät neu starten Elektronikmodule prüfen I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen	F	Alarm
262	Modulverbindung	Modulverbindungen prüfen Elektronikmodule tauschen	F	Alarm
270	Hauptelektronik-Fehler	Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
271	Hauptelektronik-Fehler	Gerät neu starten Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
272	Hauptelektronik-Fehler	1. Gerät neu starten	F	Alarm
272	ECC-Einstellungen fehler- haft	2. Service kontaktieren	F	Alarm
273	Hauptelektronik-Fehler	Anzeige-Notbetrieb Hauptelektronik tauschen	F	Alarm
275	I/O-Modul defekt	I/O-Modul tauschen	F	Alarm
276	I/O-Modul fehlerhaft	1. Gerät neu starten	F	Alarm
276	I/O-Modul fehlerhaft	2. I/O-Modul tauschen	F	Alarm

Diagnose- nummer			Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]	
277	Elektronik defekt	Vorverstärker tauschen Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm	
282	Datenspeicher	Gerät neu starten Service kontaktieren	F	Alarm	
283	Speicherinhalt 1. Daten übertragen oder Gerät rücksetzen 2. Service kontaktieren		F	Alarm	
302	Geräteverifikation aktiv	Geräteverifikation aktiv, bitte warten.	С	Warning	
311	Elektronikfehler	Wartungsbedarf! 1. Gerät nicht rücksetzen 2. Service kontaktieren	M	Warning	
350	Vorverstärker defekt	Vorverstärker tauschen	F	Alarm 1)	
351	Vorverstärker defekt	Vorverstärker tauschen	F	Alarm	
370	Vorverstärker defekt	Steckverbindungen prüfen Kabelverbindung Getrenntausführung prüfen Vorverstärker oder Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm	
371	Temperatursensor defekt	Steckverbindungen prüfen Vorverstärker tauschen DSC-Sensor tauschen	M	Warning 1)	
Diagnose zi	ur Konfiguration		'		
410	Datenübertragung	Verbindung prüfen Datenübertragung wiederholen	F	Alarm	
412	Download verarbeiten	Download aktiv, bitte warten	С	Warning	
431	Nachabgleich 1 n	Nachabgleich ausführen	С	Warning	
437	Konfiguration inkompati- bel	Gerät neu starten Service kontaktieren	F	Alarm	
438	Datensatz	Datensatzdatei prüfen Geräteparametrierung prüfen Up- und Download der neuen Konf.	М	Warning	
441	Stromausgang 1 n	Prozess prüfen Einstellung des Stromausgangs prüfen	S	Warning 1)	
442	Frequenzausgang	Prozess prüfen Einstellung Frequenzausgang prüfen	S	Warning ¹⁾	
443	Impulsausgang	Prozess prüfen Einstellung des Impulsausgangs prüfen	S	Warning ¹⁾	
444	Stromeingang 1	1 1. Prozess prüfen 2. Einstellung Stromeingang prüfen		Warning ¹⁾	
453	Messwertunterdrückung	Messwertunterdrückung ausschalten	С	Warning	
484	Simulation Fehlermodus	Simulation ausschalten	С	Alarm	
485	Simulation Messgröße	Simulation ausschalten	С	Warning	
486	Simulation Stromeingang	Simulation ausschalten	С	Warning	
491	Simulation Stromausgang 1 n	Simulation ausschalten	С	Warning	
492	Simulation Frequenzaus- gang	Simulation Frequenzausgang ausschalten	С	Warning	

Diagnose- nummer			Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]
493	Simulation Impulsaus- gang	Simulation Impulsausgang ausschalten	С	Warning
494	Simulation Schaltausgang	Simulation Schaltausgang ausschalten	С	Warning
495	Simulation Diagnoseer- eignis	Simulation ausschalten	С	Warning
538	Konfigurat. Durchfluss- rechner fehlerhaft	Eingangswert prüfen (Druck, Temperatur)	S	Warning
539	Konfigurat. Durchfluss- rechner fehlerhaft	Eingangswert prüfen (Druck, Temperatur) Vorgabewerte der Messstoffeigenschaften prüfen	S	Alarm
540	Konfigurat. Durchfluss- rechner fehlerhaft	Eingegebenen Referenzwert mithilfe der Betriebsanleitung prüfen	S	Warning
570	Invertierte Wärmediffe- renz	Konfiguration des Einbauorts prüfen (Parameter Einbaurichtung)	F	Alarm
Diagnose zu	ım Prozess			
801	Versorgungsspannung zu niedrig	Versorgungsspannung erhöhen	F	Alarm 1)
803	Schleifenstrom	Verkabelung prüfen I/O-Modul tauschen	F	Alarm
828	Umgebungstemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur vom Vorver- stärker erhöhen	S	Warning 1)
829	Umgebungstemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur vom Vorver- stärker reduzieren	S	Warning 1)
832	Elektroniktemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
833	Elektroniktemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
834	Prozesstemperatur zu hoch	Prozesstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
835	Prozesstemperatur zu niedrig	Prozesstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
841	Durchflussgeschwindig- keit zu hoch	Durchflussgeschwindigkeit reduzieren	S	Warning 1)
842	Prozessgrenzwert	Schleichmengenüberwachung aktiv! 1. Einstellungen Schleichmengenunterdrückung prüfen	S	Warning
844	Sensorbereich überschritten	Durchflussgeschwindigkeit reduzieren	S	Warning 1)
870	Messunsicherheit erhöht	Prozess prüfen Durchflussmenge erhöhen	S	Warning 1)
871	Nahe Dampfsättigungsli- nie	Prozessbedingungen prüfen	S	Warning ¹⁾
872	Nassdampf vorhanden	Prozess prüfen Anlage prüfen	S	Warning 1)
873	Wasser vorhanden Prozess prüfen (Wasser in Rohrleitu		S	Warning 1)
874 X%-Spec ungültig 1. Dru 2. Du 3. Au		Druck,Temperatur prüfen Durchflussgeschwindigkeit prüfen Auf Durchflussschwankungen prüfen	S	Warning ¹⁾

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]
882	Eingangssignal	I. I/O-Konfiguration prüfen Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen	F	Alarm
945	Sensorbereich überschritten	Prozessbedingungen umgehend prüfen (Druck-Temperatur-Kurve)	S	Warning 1)
946	Vibration vorhanden	Installation prüfen	S	Warning
947	Vibration überschritten	Installation prüfen	S	Alarm 1)
948	Signalqualität schlecht	Prozessbedingungen prüfen: nasses Gas, Pulsation Installation prüfen: Vibration	S	Warning
972	Grenzwert Überhitzungs- grad überschritten	Prozessbedingungen prüfen Druckmessgerät installieren oder korrekten, festen Druckwert eingeben	S	Warning ¹⁾

1) Diagnoseverhalten ist änderbar.

12.5.1 Betriebsbedingungen für das Anzeigen folgender Diagnoseinformationen

- Betriebsbedingungen für das Anzeigen folgender Diagnoseinformationen:
 - Diagnosemeldung **871 Nahe Dampfsättigungslinie**: Die Prozesstemperatur hat sich weniger als 2 K der Sattdampflinie angenähert.
 - Diagnoseinformation 872: Die gemessene Dampfqualität hat den konfigurierten Grenzwert der Dampfqualität unterschritten (Grenzwert: Experte → System → Diagnoseeinstellungen → Diagnosegrenzwerte → Grenzwert Dampfqualität).
 - Diagnoseinformation 873: Die Prozesstemperatur beträgt ≤ 0 °C.
 - Diagnoseinformation 972: Der Überhitzungsgrad hat den konfigurierten Grenzwert überschritten (Grenzwert: Experte → System → Diagnoseeinstellungen → Diagnosegrenzwerte → Grenzwert Überhitzungsgrad).

12.5.2 Notbetrieb bei Druckkompensation

- ► Druckmesszelle deaktivieren: Im Parameter **Druckmesszelle ausschalten** (7747) die Option **Ja** wählen.
 - └ Das Messgerät verwendet den festen Prozessdruck zur Berechnung.

12.5.3 Notbetrieb bei Temperaturkompensation

- ► Temperaturmessung umstellen: PT1+PT2 auf die Option PT1, Option PT2 oder Option Aus.
 - Bei der Option **Aus** verwendet das Messgerät den festen Prozessdruck zur Berechnung.

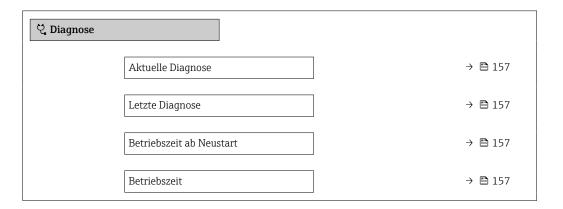
12.6 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

- Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 149
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 151
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 151
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar
 → 🖺 157

Navigation

Menü "Diagnose"



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

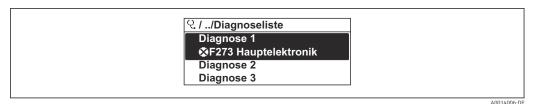
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhal- ten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.7 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** können bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt werden. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

 ${\tt Diagnose} \rightarrow {\tt Diagnoseliste}$



27 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

🛂 Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Bedientool "FieldCare" \rightarrow 🗎 151
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 151

12.8 Ereignis-Logbuch

12.8.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



A0014008-D

28 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket **Extended HistoROM** (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🗎 152
- Informationsereignissen → 🖺 159

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - Đ: Auftreten des Ereignisses
 - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 151
- 🎇 Zum Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🗎 158

12.8.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

Diagnose → Ereignislogbuch → Filteroptionen

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.8.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext	
I1000	(Gerät i.O.)	
I1079	Sensor getauscht	
I1089	Gerätestart	
I1090	Konfiguration rückgesetzt	
I1091	Konfiguration geändert	
I1092	HistoROM Backup gelöscht	
I1110	Schreibschutzschalter geändert	
I1137	Elektronik getauscht	
I1151	Historie rückgesetzt	
I1154	Klemmensp. Min./Max. rückgesetzt	
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt	
I1156	Speicherfehler Trendblock	
I1157	Speicherfehler Ereignisliste	
I1185	Gerät in Anzeige gesichert	
I1186	Gerät mit Anzeige wiederhergestellt	
I1187	Messstelle kopiert über Anzeige	
I1188	Displaydaten gelöscht	
I1189	Gerätesicherung verglichen	
I1227	Sensor-Notbetrieb aktiviert	
I1228	Sensor-Notbetrieb fehlgeschlagen	
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert	
I1264	Sicherheitssequenz abgebrochen	
I1335	Firmware geändert	
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert	
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert	
I1444	Geräteverifikation bestanden	
I1445	Geräteverifikation nicht bestanden	
I1459	I/O-Modul-Verifikation nicht bestanden	
I1461	Sensorverifikation nicht bestanden	
I1512	Download gestartet	
I1513	Download beendet	

Informationsereignis	Ereignistext	
I1514	Upload gestartet	
I1515	Upload beendet	
I1552	Nicht bestanden:Verifik.Hauptelektronik	
I1553	Nicht bestanden: Verifik. Vorverstärker	
I1554	Sicherheitssequenz gestarted	
I1555	Sicherheitssequenz bestätigt	
I1556	Sicherheitsbetrieb aus	

12.9 Gerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 119$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.9.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

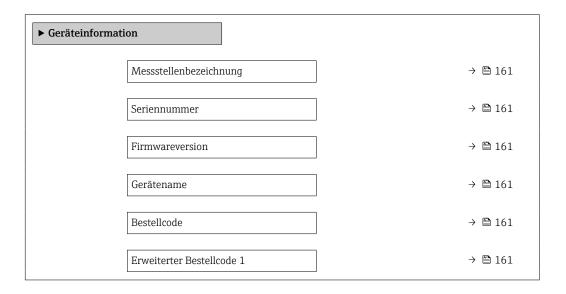
Optionen	Beschreibung		
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.		
Auf Werkseinstellung	Jeder Parameter wird auf Werkseinstellung zurückgesetzt.		
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.		
	Wenn keine kundenspezifischen Einstellungen bestellt wurden, ist diese Option nicht sichtbar.		
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.		

12.10 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Geräteinformation



Erweiterter Bestellcode 2	→ 🖺 161
Erweiterter Bestellcode 3	→ 🖺 161
ENP-Version	→ 🖺 161
Geräterevision	→ 🖺 161
Geräte-ID	→ 🖺 162
Gerätetyp	→ 🖺 162
Hersteller-ID	→ 🖺 162

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.		Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Prowirl
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmwareversion	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers.	Max. 32 Zeichen wie Buchsta-	Prowirl
	Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	ben oder Zahlen.	
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode.	Zeichenfolge aus Buchstaben,	-
	Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Zahlen und bestimmten Satzzeichen (z.B. /).	
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes.	Zeichenfolge	-
	Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."		
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes.	Zeichenfolge	-
	Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."		
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes.	Zeichenfolge	-
	Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."		
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	2.02.00
Geräterevision Zeigt die Geräterevision (Device Revision), mit der das Gerät bei der HART Communication Foundation registriert ist.		2-stellige Hexadezimalzahl	0x03

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Geräte-ID	Zeigt die Geräte-ID (Device ID) zur Identifizierung des Geräts in einem HART-Netzwerk.	6-stellige Hexadezimalzahl	-
Gerätetyp	Zeigt den Gerätetyp (Device type), mit dem das Messgerät bei der HART Communication Foundation registriert ist.	Hexadezimalzahl	0x0038 (für Prowirl 200)
Hersteller-ID	Zeigt die Hersteller-ID (Manufacturer ID), unter der das Messgerät bei der HART Com- munication Foundation registriert ist.	2-stellige Hexadezimalzahl	0x11 (für Endress+Hauser)

12.11 Firmware-Historie

Freigabeda- tum	Firmware- Version	Bestellmerkmal "Firmware Ver- sion"	Firmware-Änderungen	Dokumentationstyp	Dokumentation
04.2025	01.03.zz	Option 72	Keine Firmware-Änderung.	Betriebsanleitung	BA01688D/06/DE/04.24
01.2018	01.03.zz	Option 72	 Unterstützung der Bestelloption Massevortex Erweiterung des Anwendungs- pakets Heartbeat Technology Permanente Freischaltung der Anwendungspakete Erdgas, Luft und Industriegase Erweiterung Schleichmengenun- terdrückung Erweiterung des Messbereichs für Dampf Erweiterung der Zweiphasen- messung 	Betriebsanleitung	BA01688D/06/DE/01.18

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf vorhandene Vorgängerversion ist via Serviceschnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmewareversion mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - ullet Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com \rightarrow Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 7F2C
 Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

Proline Prowirl R 200 HART Wartung

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Außenreinigung

Bei der Außenreinigung von Messgeräten darauf achten, dass das verwendete Reinigungsmittel die Gehäuseoberfläche und Dichtungen nicht angreift.

13.1.2 Innenreinigung

HINWEIS

Bei Verwendung von nicht geeigneten Geräten oder Reinigungsflüssigkeiten kann der Messfühler beschädigt werden.

► Keinen Rohrreinigungsmolch verwenden.

13.1.3 Austausch von Dichtungen

Austausch von Sensordichtungen

HINWEIS

Messstoffberührende Dichtungen müssen immer ausgetauscht werden!

Es dürfen nur Sensordichtungen von Endress+Hauser verwendet werden: Ersatzdichtungen

Austausch von Gehäusedichtungen

HINWEIS

Bei Einsatz des Geräts in einer Staubatmosphäre:

- ▶ Nur die zugehörigen Gehäusedichtungen von Endress+Hauser einsetzen.
- 1. Defekte Dichtungen nur durch Original-Dichtungen von Endress+Hauser ersetzen.
- 2. Die Gehäusedichtungen sauber und unverletzt in die Dichtungsnut einlegen.
- 3. Die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.

13.1.4 Abgleich der Druckmesszelle

Navigation:

Experte \rightarrow Sensor \rightarrow Sensorabgleich

- 1. Druckmesszelle mit Referenzdruck beaufschlagen.
- 2. Diesen Referenzdruck als Wert im Parameter **Referenzdruck** (7748) eingeben.
- 3. Im Parameter **Druckmesszellenabgleich** (7754) eine Option wählen:
 - Option **Ja**: Eingabe bestätigen.
 Option **Abbrechen**: Eingabe abbrechen. durch Eingabe von "Cancel"
 Option **Offset verwerfen**: Offset auf 0 zurücksetzen.

Der Parameter **Offset-Wert Druckmesszelle** (7749) zeigt den berechneten Offset-Wert an.

Wartung Proline Prowirl R 200 HART

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie Netilion oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🗎 170

13.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Proline Prowirl R 200 HART Reparatur

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

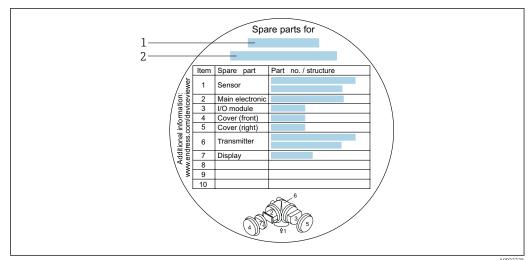
- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ▶ Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und in Netilion Analytics eintragen.

14.2 Ersatzteile

Einige austauschbare Messgerätkomponenten sind auf einem Übersichtsschild im Anschlussraumdeckel aufgeführt.

Das Übersichtsschild zu den Ersatzteilen enthält folgende Angaben:

- Eine Auflistung der wichtigsten Ersatzteile zum Messgerät inklusive ihrer Bestellinformation.
- Die URL zum Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):
 Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.



🗷 29 Beispiel für "Übersichtsschild Ersatzteile" im Anschlussraumdeckel

AUU3223

- 1 Messgerätname
- 2 Messgerät-Seriennummer
- Messgerät-Seriennummer:
 - Befindet sich auf dem Gerätetypenschild und dem Übersichtsschild Ersatzteile.

14.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com/support/return-material
 - ► Region wählen.
- 2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

14.5 Entsorgung

Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierten Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

Proline Prowirl R 200 HART Reparatur

A WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

► Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.

2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Messgerät montieren" und "Messgerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

► Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

Proline Prowirl R 200 HART

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung	
Messumformer Prowirl 200	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcod können folgende Spezifikationen angegeben werden: - Zulassungen - Ausgang, Eingang - Anzeige/Bedienung - Gehäuse - Software - Einbauanleitung EA01056D - (Bestellnummer: 7X2CXX)	
Abgesetzte Anzeige FHX50	Gehäuse FHX50 zur Aufnahme eines Anzeigemoduls . Gehäuse FHX50 passend für: Anzeigemodul SD02 (Drucktasten) Anzeigemodul SD03 (Touch control) Verbindungskabellänge: bis max. 60 m (196 ft) (bestellbare Kabellängen: 5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft)) Das Messgerät ist bestellbar mit dem Gehäuse FHX50 und einem Anzeigemodul. In den separaten Bestellcodes müssen folgende Optionen gewählt werden: Bestellcode Messgerät, Merkmal 030: Option L oder M "Vorbereitet für Anzeige FHX50" Bestellcode Gehäuse FHX50, Merkmal 050 (Ausführung Messgerät): Option A "Vorbereitet für Anzeige FHX50" Bestellcode Gehäuse FHX50, abhängig von dem gewünschten Anzeigemodul im Merkmal 020 (Anzeige, Bedienung): Option C: für ein Anzeigemodul SD02 (Drucktasten) Option E: für ein Anzeigemodul SD03 (Touch control) Das Gehäuse FHX50 ist auch als Nachrüstsatz bestellbar. Das Anzeigemodul des Messgeräts wird im Gehäuse FHX50 eingesetzt. Im Bestellcode des Gehäuses FHX50 müssen folgende Optionen gewählt werden: Merkmal 050 (Ausführung Messgerät): Option B "Nicht vorbereitet für Anzeige FHX50" Merkmal 020 (Anzeige, Bedienung): Option A "Keine, Verwendung vorhandener Anzeige" Die abgesetzte Anzeige FHX50 ist nicht kombinierbar mit dem Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr": Option DA "Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung), -200 +400 °C (-328 +750 °F)" Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung), -40 +100 °C (-40 +212 °F)" Sonderdokumentation SD01007F (Bestellnummer: FHX50)	

Proline Prowirl R 200 HART Zubehör

Zubehör	Beschreibung	
Überspannungsschutz für 2-Leiter-Geräte	Vorzugsweise wird das Überspannungsschutzmodul direkt mit dem Gerät bestellt. Siehe Produktstruktur, Merkmal 610 "Zubehör montiert", Option NA "Überspannungsschutz". Eine getrennte Bestellung ist nur bei Nachrüstung erforderlich.	
	 OVP10: Für 1-Kanal-Geräte (Merkmal 020, Option A): OVP20: Für 2-Kanal-Geräte (Merkmal 020, Optionen B, C, E oder G) 	
	Sonderdokumentation SD01090F	
	(Bestellnummer OVP10: 71128617) (Bestellnummer OVP20: 71128619)	
Wetterschutzhaube	Die Wetterschutzhaube dient zum Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung, Niede schlag und Eis. Sie kann zusammen mit dem Gerät über die Produktstruktur bestellt werden: Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option PB "Wetterschutzhaube"	
	Sonderdokumentation SD00333F (Bestellnummer: 71162242)	
Messumformerhalterung (Rohrmontage)	Zur Befestigung der Getrenntausführung am Rohr DN 2080 (3/43") Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option PM	

15.1.2 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung
Strömungsgleichrichter	Wird dazu verwendet, die notwendige Einlaufstrecke zu verkürzen. (Bestellnummer: DK7ST)
	Abmessungen Strömungsgleichrichter

15.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung	
Commubox FXA195 HART	Für die eigensichere HART-Kommunikation mit FieldCare über die USB-Schnittstelle.	
	Technische Information TI00404F	
Commubox FXA291	Verbindet Endress+Hauser Feldgeräte mit CDI-Schnittstelle (= Endress+Hauser Common Data Interface) und der USB-Schnittstelle eines Computers oder Laptops.	
	Technische Information TI00405C	
HART Loop Converter HMX50	Dient zur Auswertung und Umwandlung von dynamischen HART-Prozessvariablen in analoge Stromsignale oder Grenzwerte.	
	 Technische Information TI00429F Betriebsanleitung BA00371F 	
WirelessHART Adapter SWA70	Dient zur drahtlosen Anbindung von Feldgeräten. Der WirelessHART Adapter ist leicht auf Feldgeräten und in bestehende Infrastruktur integrierbar, bietet Daten- und Übertragungssicherheit, ist zu anderen Wireless-Netzwerken parallel betreibbar und verursacht einen geringen Verkabelungsaufwand.	
	Betriebsanleitung BA00061S	
Fieldgate FXA42	Übertragung von Messwerten angeschlossener 4 bis 20 mA analoger, sowie digitaler Messgeräte	
	 Technische Information TI01297S Betriebsanleitung BA01778S Produktseite: www.endress.com/fxa42 	

Proline Prowirl R 200 HART

Field Xpert SMT50	Der Tablet PC Field Xpert SMT50 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in den nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieser Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. • Technische Information TI01555S • Betriebsanleitung BA02053S
	Produktseite: www.endress.com/smt50
Field Xpert SMT70	Der Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in explosions- und nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieser Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. * Technische Information Tl01342S * Betriebsanleitung BA01709S * Produktseite: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.
	 Technische Information TI01418S Betriebsanleitung BA01923S Produktseite: www.endress.com/smt77

15.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung	
Applicator	Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.	
	Applicator ist verfügbar: Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator	
Netilion	Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator lloT-Ökosystem: Unlock knowledge Mit dem Netilion lloT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein lloT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage. www.netilion.endress.com	

Proline Prowirl R 200 HART Zubehör

Zubehör	Beschreibung	
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S	
	Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S	
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Innovation-Broschüre IN01047S	

15.4 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung	
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.	
	 Technische Information TI00133R Betriebsanleitung BA00247R 	
RN221N	Speisetrenner mit Hilfsenergie zur sicheren Trennung von 4-20 mA Normsignalstromkreisen. Verfügt über bidirektionale HART-Übertragung.	
	Technische Information TI00073RBetriebsanleitung BA00202R	
RNS221	Speisegerät zur Stromversorgung von zwei 2-Leiter Messgeräten ausschließlich im nicht explosionsgefährdeten Bereich. Über die HART-Kommunikationsbuchsen ist eine bidirektionale Kommunikation möglich.	
	Technische Information TI00081RKurzanleitung KA00110R	

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten, Gas und Dampf geeignet.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip

Wirbelzähler arbeiten nach dem Prinzip der Kármán'schen Wirbelstraße.

Messeinrichtung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Zwei Geräteausführungen sind verfügbar:

- Kompaktausführung Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.
- Getrenntausführung Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich getrennt montiert.

Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 12

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"			
Option	Beschreibung	Messgröße	
AA	Volumen; 316L; 316L	Volumenfluss	
AB	Volumen; Alloy C22; 316L		
BA	Volumen Hochtemperatur; 316L; 316L		
BB	Volumen Hochtemperatur; Alloy C22; 316L		

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"		
Option	Beschreibung	Messgröße
CA	Masse; 316L; 316L (integrierte Temperaturmessung)	■ Volumenfluss
СВ	Masse; Alloy C22; 316L (integrierte Temperaturmessung)	■ Temperatur

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"		
Option	Beschreibung	Messgröße
DA	Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	 Volumenfluss
DB	Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	TemperaturDruck

Berechnete Messgrößen

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"			
Option	Beschreibung	Messgröße	
AA	Volumen; 316L; 316L	Bei konstanten Prozessbedingungen:	
AB	Volumen; Alloy C22; 316L	 Massefluss ¹⁾ Normvolumenfluss 	
AC	Volumen; Alloy C22; Alloy C22	Die totalisierten Werte von:	
BA	Volumen Hochtemperatur; 316L; 316L	VolumenflussMassefluss	
BB	Volumen Hochtemperatur; Alloy C22; 316L	 Normvolumenfluss 	

Für die Berechnung des Masseflusses muss eine feste Dichte eingegeben werden (Menü **Setup** → Untermenü **Erweitertes Setup** → Untermenü **Externe Kompensation** → Parameter **Feste Dichte**).

Bestellı	Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"			
Option	Beschreibung	Messgröße		
CA	Masse; 316L; 316L (integrierte Temperaturmessung)	 Normvolumenfluss Massefluss Berechneter Sattdampfdruck Energiefluss Wärmeflussdifferenz Spezifisches Volumen 		
СВ	Masse; Alloy C22; 316L (integrierte Temperaturmessung)			
CC	Masse; Alloy C22; Alloy C22 (integrierte Temperaturmessung)			
DA	Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)			
DB	Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperatur-messung)	Überhitzungsgrad		

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"		
Option	Beschreibung	Messgröße
AA	Volumen; 316L; 316L	Bei konstanten Prozessbedingungen:
AB	Volumen; Alloy C22; 316L	 Massefluss ¹⁾ Normvolumenfluss
ВА	Volumen Hochtemperatur; 316L; 316L	Die totalisierten Werte von:
ВВ	Volumen Hochtemperatur; Alloy C22; 316L	VolumenflussMasseflussNormvolumenfluss

Für die Berechnung des Masseflusses muss eine feste Dichte eingegeben werden (Menü $Setup \rightarrow Unter$ menü **Erweitertes Setup** → Untermenü **Externe Kompensation** → Parameter **Feste Dichte**).

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"		
Option	Beschreibung	Messgröße
CA	Masse; 316L; 316L (integrierte Temperaturmessung)	■ Normvolumenfluss
СВ	Masse; Alloy C22; 316L (integrierte Temperaturmessung)	MasseflussBerechneter Sattdampfdruck
DA	Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	EnergieflussWärmeflussdifferenz
DB	$Masse\ Gas/Flüssigkeit;\ 316L;\ 316L\ (integrierte\ Druck-/Temperaturmessung)$	Spezifisches VolumenÜberhitzungsgrad

Messbereich

Der Messbereich ist abhängig von der Nennweite, dem Messstoff und den Umwelteinflüs-



📔 Die folgenden spezifizierten Werte sind die größtmöglichen Durchflussmessbereiche $(Q_{min} ... Q_{max})$ je Nennweite. Je nach Messstoffeigenschaften und Umwelteinflüssen kann der Messbereich zusätzlichen Einschränkungen unterliegen. Es gibt sowohl für den Messbereichsanfang als auch für das Messbereichsende zusätzliche Einschränkungen.

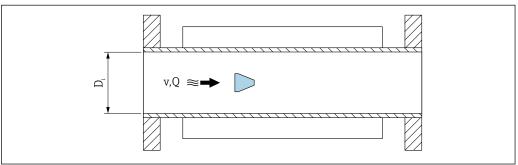
Durchflussmessbereiche in SI-Einheiten

DN [mm]	Flüssigkeiten [m³/h]	Gas/Dampf [m³/h]
25R, 40S	0,1 4,9	0,52 25
40R, 50S	0,32 15	1,6 130
50R, 80S	0,78 37	3,9 310
80R, 100S	1,3 62	6,5 820
100R, 150S	2,9 140	15 1800
150R, 200S	5,1 240	25 3 200
200R, 250 S	11 540	57 7 300

Durchflussmessbereiche in US-Einheiten

DN	Flüssigkeiten	Gas/Dampf
[in]	[ft³/min]	[ft³/min]
1R, 1½S	0,061 2,9	0,31 15
1½R, 2S	0,19 8,8	0,93 74
2R, 3S	0,46 22	2,3 180
3R, 4S	0,77 36	3,8 480
4R, 6S	1,7 81	8,6 1 100
6R, 8S	3 140	15 1900
8R, 10S	6,8 320	34 4300

Durchflussgeschwindigkeit



A00334

- D_i Innendurchmesser Messrohr (entspricht Maß K)
- v Geschwindigkeit im Messrohr
- Q Durchfluss

Der Innendurchmesser des Messrohrs D_i wird in den Abmessungen mit dem Maß K angegeben.

Detaillierte Angaben dazu: Technische Information→ 🗎 206

Berechnung der Durchflussgeschwindigkeit:

$$v [m/s] = \frac{4 \cdot Q [m^3/h]}{\pi \cdot D_i [m]^2} \cdot \frac{1}{3600 [s/h]}$$
$$v [ft/s] = \frac{4 \cdot Q [ft^3/min]}{\pi \cdot D_i [ft]^2} \cdot \frac{1}{60 [s/min]}$$

A003430

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

Messbereichsanfang

Reynoldszahl

Eine Einschränkung für den Messbereichsanfang ist gegeben durch das turbulente Strömungsprofil, das sich erst bei Reynoldszahlen größer 5 000 einstellt. Die Reynoldszahl ist eine dimensionslose Kennzahl und beschreibt das Verhältnis von Trägheits- zu Zähigkeitskräften des Messstoffs in einer Strömung und ist eine charakteristische Größe bei Rohrströmungen. Bei Rohrströmungen mit Reynoldszahlen kleiner 5 000 lösen keine periodischen Wirbel mehr ab und der Durchfluss kann nicht mehr gemessen werden.

Die Reynoldszahl wird wie folgt berechnet:

$$Re = \frac{4 \cdot Q \left[m^{3}/s\right] \cdot \rho \left[kg/m^{3}\right]}{\pi \cdot D_{i} \left[m\right] \cdot \mu \left[Pa \cdot s\right]}$$

$$Re = \frac{4 \cdot Q \left[ft^{3}/s\right] \cdot \rho \left[lbm/ft^{3}\right]}{\pi \cdot D_{i} \left[ft\right] \cdot \mu \left[lbf \cdot s/ft^{2}\right]}$$

A0034291

Re Reynoldszahl

Q Durchfluss

D_i Innendurchmesser Messrohr (entspricht Maß K)

μ Dynamische Viskosität

ρ Dichte

Aus der Reynoldszahl 5 000 lässt sich mithilfe der Dichte und Viskosität des Messstoffes sowie der Nennweite der entsprechende Durchfluss berechnen.

$$\begin{split} Q_{\text{Re-5000}}\left[m^{3}/h\right] &= \frac{5000 \cdot \pi \cdot D_{\text{i}}\left[m\right] \cdot \mu\left[Pa \cdot s\right]}{4 \cdot \rho\left[kg/m^{3}\right]} \cdot 3600 \left[s/h\right] \\ Q_{\text{Re-5000}}\left[ft^{3}/h\right] &= \frac{5000 \cdot \pi \cdot D_{\text{i}}\left[ft\right] \cdot \mu\left[lbf \cdot s/ft^{2}\right]}{4 \cdot \rho\left[lbm/ft^{3}\right]} \cdot 60 \left[s/min\right] \end{split}$$

A003430

 $Q_{Re = 5000}$ Durchfluss abhängig von der Reynoldszahl

D_i Innendurchmesser Messrohr (entspricht Maß K)

μ Dynamische Viskosität

ρ Dichte

Minimal messbare Durchflussgeschwindigkeit in Bezug auf Signalamplitude

Das Messsignal muss eine bestimmte minimale Signalamplitude aufweisen, damit die Signale fehlerfrei ausgewertet werden können. Daraus lässt sich mit Hilfe der Nennweite ebenfalls der entsprechende Durchfluss ableiten.

Die minimale Signalamplitude ist abhängig von der eingestellten Empfindlichkeit des DSC-Sensors von der Dampfqualität \mathbf{x} und von der Stärke der vorhandenen Vibration \mathbf{a} .

Der Wert **mf** entspricht der kleinsten messbaren Durchflussgeschwindigkeit ohne Vibration (kein Nassdampf) bei einer Dichte von 1 kg/m^3 (0,0624 lbm/ft^3).

Im Parameter **Empfindlichkeit** (Wertebereich 1 ... 9, Werkseinstellung 5) kann der Wert \mathbf{mf} im Bereich von 20 ... 6 m/s (6 ... 1,8 ft/s) eingestellt werden (Werkseinstellung 12 m/s (3,7 ft/s)).

Die kleinste, aufgrund der Signalamplitude messbare, Durchflussgeschwindigkeit \mathbf{v}_{AmpMin} ergibt sich aus dem Parameter **Empfindlichkeit** und der Dampfqualität \mathbf{x} oder aus der Stärke der vorhandenen Vibration \mathbf{a} .

$$v_{\text{AmpMin}} \text{ [m/s]} = \max \begin{cases} \frac{mf \text{ [m/s]}}{x^2 \cdot \sqrt{\frac{\rho \text{ [kg/m^3]}}{1 \text{ [kg/m^3]}}}} \\ \frac{\sqrt{50 \text{ [m]} \cdot \text{a [m/s^2]}}}{x^2} \end{cases}$$

$$v_{\text{AmpMin}} \text{ [ft/s]} = \max \begin{cases} \frac{mf \text{ [ft/s]}}{x^2 \cdot \sqrt{\frac{\rho \text{ [lbm/ft^3]}}{0.0624 \text{ [lbm/ft^3]}}}} \\ \frac{\sqrt{164 \text{ [ft]} \cdot \text{a [ft/s^2]}}}{x^2} \end{cases}$$

A003430

 v_{AmpMin} Minimal messbare Durchflussgeschwindigkeit in Bezug auf Signalamplitude

mf Empfindlichkeit
x Dampfqualität

 ρ Dichte

Minimal messbarer Durchfluss in Bezug auf Signalamplitude

$$Q_{\text{AmpMin}}\left[m^3/h\right] = \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[m/s\right] \cdot \pi \cdot (D_i \left[m\right])^2}{4} \cdot 3600 \left[s/h\right]$$

$$Q_{\text{AmpMin}}\left[ft^3/min\right] = \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[ft/s\right] \cdot \pi \cdot (D_i \left[ft\right])^2}{4} \cdot 60 \left[s/min\right]$$

A0034304

 Q_{AmpMin} Minimal messbarer Durchfluss in Bezug auf Signalamplitude

 v_{AmpMin} Minimal messbare Durchflussgeschwindigkeit in Bezug auf Signalamplitude

 D_i Innendurchmesser Messrohr (entspricht Maß K)

ρ Dichte

Effektiver Messbereichsanfang

Der effektive Messbereichsanfang Q_{Low} ermittelt sich aus dem betragsmäßig größten der drei Werte Q_{min} , $Q_{Re=5000}$ und Q_{AmpMin} .

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

$$\begin{aligned} Q_{\text{low}} \left[m^3 / h \right] &= max \; \left\{ \begin{array}{c} Q_{\text{min}} \left[m^3 / h \right] \\ Q_{\text{Re = 5000}} \left[m^3 / h \right] \\ Q_{\text{AmpMin}} \left[m^3 / h \right] \\ \\ Q_{\text{Low}} \left[ft^3 / min \right] &= max \; \left\{ \begin{array}{c} Q_{\text{min}} \left[ft^3 / min \right] \\ Q_{\text{Re = 5000}} \left[ft^3 / min \right] \\ Q_{\text{AmpMin}} \left[ft^3 / min \right] \end{array} \right. \end{aligned}$$

 Q_{Low} Effektiver Messbereichsanfang Q_{min} Minimal messbarer Durchfluss

Durchfluss abhängig von der Reynoldszahl $Q_{Re = 5000}$

Minimal messbarer Durchfluss in Bezug auf Signalamplitude Q_{AmpMin}

Für die Berechnung steht der Applicator zur Verfügung.

Messbereichsende

Maximal messbarer Durchfluss in Bezug auf Signalamplitude

Die Messsignalamplitude muss unter einem bestimmten Grenzwert liegen, damit die Signale fehlerfrei ausgewertet werden können. Dies ergibt einen maximal zulässigen Durchfluss Q_{AmpMax} .

Nennweitenangaben beziehen sich auf den Messaufnehmer, am engsten Querschnitt.

$$Q_{AmpMax} [m^{3}/h] = \frac{URV [m/s] \cdot \pi \cdot D_{i} [m]^{2}}{4 \cdot \sqrt{\frac{\rho [kg/m^{3}]}{1 [kg/m^{3}]}}} \cdot 3600 [s/h]$$

$$Q_{AmpMax} [ft^{3}/min] = \frac{URV [ft/s] \cdot \pi \cdot D_{i} [ft]^{2}}{4 \cdot \sqrt{\frac{\rho [lbm/ft^{3}]}{0.0624 [lbm/ft^{3}]}}} \cdot 60 [s/min]$$

*Q*_{AmpMax} Maximal messbarer Durchfluss in Bezug auf Signalamplitude

 D_i Innendurchmesser Messrohr (entspricht Maß K)

Dichte ρ

URV Grenzwert zur Bestimmung des maximalen Durchflusses:

- DN 15 ... 40: URV = 350
- DN 50 ... 300: URV = 600
- NPS ½ ... 1½: URV = 1148
- NPS 2 ... 12: URV = 1969

Eingeschränkter Messbereichsendwert abhängig von der Machzahl

Bei Gasanwendungen gibt es eine zusätzliche Einschränkung des Messbereichsendwerts bezüglich der Machzahl im Messgerät die kleiner 0,3 sein muss. Die Machzahl Ma beschreibt das Verhältnis der Durchflussgeschwindigkeit v zu Schallgeschwindigkeit c im Messstoff.

$$Ma = \frac{v [m/s]}{c [m/s]}$$

$$Ma = \frac{v [ft/s]}{c [ft/s]}$$

A003432

Ma Machzahl

v Durchflussgeschwindigkeit

c Schallgeschwindigkeit

Mithilfe der Nennweite lässt sich der entsprechende Durchfluss ableiten.

$$Q_{Ma=0.3} [m^3/h] = \frac{0.3 \cdot c [m/s] \cdot \pi \cdot D_i [m]^2}{4} \cdot 3600 [s/h]$$

$$Q_{Ma=0.3} [ft^3/min] = \frac{0.3 \cdot c [ft/s] \cdot \pi \cdot D_i [ft]^2}{4} \cdot 60 [s/min]$$

A003433

 $Q_{\textit{Ma}=0.3} \quad \textit{Eingeschränkter Messbereichsendwert abhängig von der Machzahl}$

c Schallgeschwindigkeit

D_i Innendurchmesser Messrohr (entspricht Maß K)

ρ Dichte

Effektives Messbereichsende

Das effektive Messbereichsende Q_{High} ermittelt sich aus dem betragsmäßig kleineren der drei Werte Q_{max} , Q_{AmpMax} und $Q_{Ma=0.3}$.

$$\begin{split} Q_{\text{High}} \left[m^3 / h \right] &= min \; \begin{cases} & Q_{\text{max}} \left[m^3 / h \right] \\ & Q_{\text{AmpMax}} \left[m^3 / h \right] \\ & Q_{\text{Ma} = 0.3} \left[m^3 / h \right] \end{cases} \\ Q_{\text{High}} \left[ft^3 / min \right] &= min \; \begin{cases} & Q_{\text{max}} \left[ft^3 / min \right] \\ & Q_{\text{AmpMax}} \left[ft^3 / min \right] \\ & Q_{\text{Ma} = 0.3} \left[ft^3 / min \right] \end{cases} \end{split}$$

A003433

 Q_{High} Effektives Messbereichsende Q_{max} Maximal messbarer Durchfluss

 $Q_{AmpMax} \quad \textit{Maximal messbarer Durchfluss in Bezug auf Signalamplitude}$

 $Q_{Ma=0.3}$ Eingeschränkter Messbereichsendwert abhängig von der Machzahl

Bei Flüssigkeiten kann das Auftreten von Kavitation das Messbereichsende ebenfalls einschränken.

🚰 Für die Berechnung steht der Applicator zur Verfügung.

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

Messdynamik

Typischerweise bis 49: 1, der Wert kann in Abhängigkeit der Betriebsbedingungen variieren (Verhältnis zwischen Messbereichsendwert und -anfangswert)

Eingangssignal

Stromeingang

Stromeingang	4-20 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 2,2 3 V bei 3,6 22 mA
Maximalspannung	≤35 V
Mögliche Eingangsgrößen	DruckTemperaturDichte

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses



- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druckmessgeräte als Zubehör bestellbar.

Wenn das Messgerät nicht über eine Druck- oder Temperaturkompensation ⁴⁾ verfügt, wird zur Berechnung folgender Messgrößen das Einlesen externer Druckmesswerte empfohlen:

- Energiefluss
- Massefluss
- Normvolumenfluss

Integrierte Druck- und Temperaturmessung

Das Messgerät kann externe Größen zur Dichte- und Energiekompensation auch direkt erfassen.

Diese Produktausführung bietet folgende Vorteile:

- Druck, Temperatur und Durchflussmessung in echter 2-Leiter-Ausführung
- Erfassung von Druck und Temperatur an der gleichen Stelle: Genauste Dichte- und Energiekompensation
- Kontinuierliche Überwachung der Druck und Temperaturzelle: Vollständige Integration in Heartbeat
- Einfache Überprüfung der Genauigkeit der Druckmessung:
 - Beaufschlagung des Drucks durch Druck-Kalibriereinheit und anschließende Eingabe ins Messgerät
 - Automatische Korrektur des Fehlers durch das Messgerät bei einer Abweichung
- Verfügbarkeit des berechneten Leitungsdrucks

Stromeingang

⁴⁾ Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB

HART-Protokoll

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über das HART-Protokoll. Das Druckmessgerät muss folgende protokollspezifische Funktionen unterstützen:

- HART-Protokoll
- Burst-Modus

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

Stromausgang

Stromausgang 1	4-20 mA HART (passiv)
Stromausgang 2	4-20 mA (passiv)
Auflösung	< 1 µA
Dämpfung	Einstellbar: 0,0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Druck Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Passiv, Open-Collector
Maximale Eingangswerte	■ DC 35 V ■ 50 mA
Spannungsabfall	■ Bei ≤ 2 mA: 2 V ■ Bei 10 mA: 8 V
Reststrom	≤ 0,05 mA
Impulsausgang	
Impulsbreite	Einstellbar: 5 2 000 ms
Maximale Impulsrate	100 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Gesamtmassefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz
Frequenzausgang	
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: 0 1 000 Hz
Dämpfung	Einstellbar: 0 999 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1

180

Proline Prowirl R 200 HART

Technische Daten

Zuordenbare Messgrößen	 Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz Druck 	
Schaltausgang		
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend	
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s	
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt	
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck Gesamter Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz Druck Reynoldszahl Summenzähler 13 Status Status Schleichmengenunterdrückung 	

Ausfall signal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

Stromausgang

Stromausgang 4-20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar: 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43 4 20 mA gemäß US Min. Wert: 3,59 mA Max. Wert: 22,5 mA Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA Aktueller Wert Letzter gültiger Wert
-----------------	--

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang		
Fehlerverhalten	Keine Impulse	
Frequenzausgang		
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Wert O Hz Definierbarer Wert zwischen: 0 1250 Hz	

Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Zusätzlich bei Geräteausführung mit Vor-Ort-Anzeige SD03: Rote Farbbeleuchtung signalisiert Gerätefehler.



→ 🖺 42

Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: HART-Protokoll
- Via Serviceschnittstelle
 Endress+Hauser Serviceschnittstelle CDI (Common Data Interface)

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

Schleichmengenunterdrü-
ckung

Bürde

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind voreingestellt und können parametriert werden.

Galvanische Trennung

Alle Ein- und Ausgänge sind voneinander galvanisch getrennt.

Protokollspezifische Daten

Hersteller-ID	0x11	
Gerätetypkennung	0x0038	
HART-Protokoll Revision	7	
Gerätebeschreibungsdateien (DTM, DD)	Informationen und Dateien unter: www.endress.com → Download-Area	
Bürde HART	 Min. 250 Ω Max. 500 Ω 	
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration:→ 🗎 71 ■ Messgrößen via HART-Protokoll ■ Burst Mode Funktionalität	

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung

→ 🖺 38

Versorgungsspannung

Messumformer

Es ist eine externe Spannungsversorgung für jeden Ausgang notwendig.

Proline Prowirl R 200 HART

Die folgenden Werte zur Versorgungsspannung gelten für die verfügbaren Ausgänge:

Versorgungsspannung für eine Kompaktausführung ohne Vor-Ort-Anzeige 1)

Bestellmerkmal "Ausgang; Eingang"	Minimale Klemmenspannung ²⁾	Maximale Klemmenspannung
Option A : 4-20 mA HART	≥ DC 12 V	DC 35 V
Option B : 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang	≥ DC 12 V	DC 35 V
Option C : 4-20 mA HART + 4-20 mA analog	≥ DC 12 V	DC 30 V
Option D : 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang, 4-20 mA Stromeingang ³⁾	≥ DC 12 V	DC 35 V

- 1) Bei externer Versorgungsspannung des Speisegeräts mit Bürde
- 2) Die minimal Klemmenspannung erhöht sich bei Verwendung einer Vor-Ort-Bedienung: siehe nachfolgende Tabelle
- 3) Spannungsabfall 2,2...3 V bei 3,59...22 mA

Erhöhung der minimalen Klemmenspannung mit Vor-Ort-Bedienung

Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung"	Erhöhung der minimale Klemmenspannung
Option C : Vor-Ort-Bedienung SD02	+ DC 1 V
Option E : Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (Ohne Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 1 V
Option E : Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (Bei Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 3 V

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"	Erhöhung der minimale Klemmenspannung
Option DA : Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	+ DC 1 V
Option DB : Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	+ DC 1 V

Leistungsaufnahme

Messumformer

Bestellmerkmal "Ausgang; Eingang"	Maximale Leistungsaufnahme
Option A: 4-20 mA HART	770 mW
Option B: 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang	 Betrieb mit Ausgang 1: 770 mW Betrieb mit Ausgang 1 und 2: 2770 mW
Option C: 4-20 mA HART + 4-20 mA analog	 Betrieb mit Ausgang 1: 660 mW Betrieb mit Ausgang 1 und 2: 1320 mW
Option D: 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang, 4-20 mA Strom- eingang	 Betrieb mit Ausgang 1: 770 mW Betrieb mit Ausgang 1 und 2: 2770 mW Betrieb mit Ausgang 1 und Eingang: 840 mW Betrieb mit Ausgang 1, 2 und Eingang: 2840 mW

Stromaufnahme

Stromausgang

Für jeden Stromausgang 4-20 mA oder 4-20 mA HART: 3,6 ... 22,5 mA



Wenn in Parameter **Fehlerverhalten** die Option **Definierter Wert** ausgewählt ist : 3,59 ... 22,5 mA

Stromeingang

3,59 ... 22,5 mA



🛂 Interne Strombegrenzung: max. 26 mA

Versorgungsausfall

- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

Elektrischer Anschluss

→ 🖺 43

Potenzialausgleich

→ 🖺 50

Klemmen

- Bei Geräteausführung ohne integrierten Überspannungsschutz: Steckbare Federkraftklemmen für Aderquerschnitte 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Bei Geräteausführung mit integriertem Überspannungsschutz: Schraubklemmen für Aderquerschnitte 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 14 AWG)

Kabeleinführungen



Die Art der verfügbaren Kabeleinführung ist von der jeweiligen Geräteausführung abhängig.

Kabelverschraubung (nicht für Ex d)

 $M20 \times 1.5$

Gewinde für Kabeleinführung

- NPT ½"
- G ½"
- M20 × 1,5

Kabelspezifikation

→ 🖺 36

Überspannungsschutz

Das Gerät ist mit integriertem Überspannungsschutz bestellbar: Bestellmerkmal "Zubehör montiert", Option NA "Überspannungsschutz"

EingangsspannungsbereichWerte entsprechen Angaben der Versorgungsspannung $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Widerstand pro Kanal	$2 \cdot 0,5 \Omega$ max.
Ansprechgleichspannung	400 700 V
Ansprechstoßspannung	< 800 V
Kapazität bei 1 MHz	< 1,5 pF

184

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

Nennableitstoßstrom (8/20 μs)	10 kA
Temperaturbereich	−40 +85 °C (−40 +185 °F)

1) Die Spannung verringert sich um den Anteil des Innenwiderstands I_{min} · R_i

Bei einer Geräteausführung mit Überspannungsschutz gibt es je nach Temperaturklasse eine Einschränkung der Umgebungstemperatur.

Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

16.6 Leistungsmerkmale

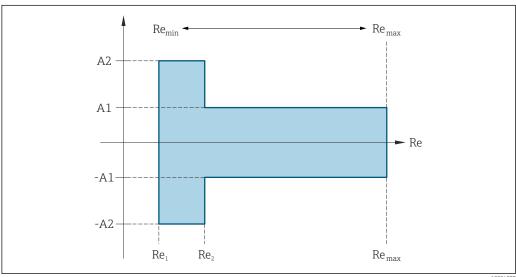
Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO/DIN 11631
- +20 ... +30 °C (+68 ... +86 °F)
- 2 ... 4 bar (29 ... 58 psi)
- Kalibrieranlage rückgeführt auf nationale Normale
- Kalibrierung mit dem Prozessanschluss, welcher der jeweiligen Norm entspricht
- \blacksquare Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe Applicator \rightarrow \blacksquare 170

Maximale Messabweichung

Grundgenauigkeit

v.M. = vom Messwert



A003407

Reynold	Reynoldszahl		
Re ₁	5000		
Re ₂	10000		
Re _{min}	Reynoldszahl bei minimal zulässigem Volumenfluss im Messrohr		
	 Standard Option N "0.65% Volumen PremiumCal 5-Punkt 		

Reynold	szahl
	$Q_{AmpMin} [m^{3}/h] = \frac{v_{AmpMin} [m/s] \cdot \pi \cdot (D_{i} [m])^{2}}{4} \cdot 3600 [s/h]$
	$Q_{\text{AmpMin}}\left[ft^3/\text{min}\right] = \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[ft/s\right] \cdot \pi \cdot (D_i\left[ft\right])^2}{4} \cdot 60 \left[s/\text{min}\right]$ A0034304
Re _{max}	Definiert durch Innendurchmesser des Messrohres, Machzahl und maximal zulässige Geschwindigkeit im Messrohr
	$Re_{max} = \begin{array}{c} \rho \cdot 4 \cdot Q_{Heigh} \\ \hline \mu \cdot \cdot \cdot K \end{array}$
	Weitere Informationen zum effektiven Messbereichsende Q _{High} → 🖺 177

Volumenfluss

Messstofftyp		Inkompressibel		Kompressibel		
Reynoldszahl Bereich	Messwertabweichung	PremiumCal 1)	Standard	PremiumCal 1)	Standard	
Re ₂ Re _{max}	A1	< 0,65 %	< 0,75 %	< 0,9 %	< 1,0 %	
Re ₁ Re ₂	A2	< 2,5 %	< 5,0 %	< 2,5 %	< 5,0 %	

1) Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option N "0.65% Volumen PremiumCal 5-Punkt"

Temperatur

- Sattdampf und Flüssigkeiten bei Raumtemperatur, wenn T > 100 °C (212 °F): < 1 °C (1,8 °F)
- Gas: < 1 % v.M. [K]
- Anstiegszeit 50 % (gerührt unter Wasser, in Anlehnung an IEC 60751): 8 s

Druck

Bestellmerkmal "Druckkomponente"	Nennwert	Druckbereiche und Messabweichungen ¹⁾		
	[bar abs.]	Druckbereich [bar abs.]	Messabweichung	
Option B Druckmesszelle 2 bar_a	2	$0.01 \le p \le 0.4$ $0.4 \le p \le 2$	0,5 % v. 0,4 bar abs. 0,5 % v.M.	
Option C Druckmesszelle 4 bar_a	4	$0.01 \le p \le 0.8$ $0.8 \le p \le 4$	0,5 % v. 0,8 bar abs. 0,5 % v.M.	
Option D Druckmesszelle 10 bar_a	10	$0.01 \le p \le 2$ $2 \le p \le 10$	0,5 % v. 2 bar abs. 0,5 % v.M.	
Option E Druckmesszelle 40 bar_a	40	$0.01 \le p \le 8$ $8 \le p \le 40$	0,5 % v. 8 bar abs. 0,5 % v.M.	

Die spezifizierten Messabweichungen beziehen sich auf den Ort der Messung im Messrohr und entsprechen nicht dem Druck in der Rohranschlussleitung vor oder hinter dem Messgerät. Für die Messabweichung der Messgröße Druck, die den Ausgängen zugeordnet werden kann, wird keine Messabweichung angegeben.

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

Massefluss Sattdampf

			Masse (integrie turmessung) 1)	rte Tempera-	Masse (integrierte Druck-/ Temperaturmessung) 1)		
Prozessdruck [bar abs.]	Durchflussgeschwindig- keit [m/s (ft/s)]	Reynoldszahl Bereich	Messwertabwei- chung	PremiumCal ²⁾	Standard	PremiumCal ²⁾	Standard
> 4,76	20 50 (66 164)	Re ₂ Re _{max}	A1	< 1,6 %	< 1,7 %	< 1,4 %	< 1,5 %
> 3,62	10 70 (33 230)	Re ₂ Re _{max}	A1	< 1,9 %	< 2,0 %	< 1,7 %	< 1,8 %
In allen Fällen,	In allen Fällen, die hier nicht spezifiziert sind, gilt: < 5,7 %						

- 1) Detaillierte Berechnung mit Applicator
- 2) Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option N "0.65% Volumen PremiumCal 5-Punkt"

Massefluss Überhitzter Dampf/Gase ^{5) 6)}

Sensorausführung			Masse (integrie Temperaturmes		Masse (integrier messung) + exter pensation ²⁾	•	
Prozess- druck [bar abs.]	Durchflussgeschwindig- keit [m/s (ft/s)]	Reynoldszahl Bereich	Messwertabwei- chung	PremiumCal ³⁾	Standard	PremiumCal ³⁾	Standard
< 40	Alle Geschwindigkeiten	Re ₂ Re _{max}	A1	< 1,4 %	< 1,5 %	< 1,6 %	< 1,7 %
< 120		Re ₂ Re _{max}	A1	< 2,3 %	< 2,4 %	< 2,5 %	< 2,6 %
In allen Fällen, die hier nicht spezifiziert sind, qilt: < 6,6 %							

- 1) Detaillierte Berechnung mit Applicator
- 2) Voraussetzung für die im Folgenden aufgelisteten Messabweichungen ist die Verwendung eines Cerabar S. Die zur Fehlerberechnung angenommene Messabweichung im gemessenen Druck beträgt 0,15 %.
- 3) Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option N "0.65% Volumen PremiumCal 5-Punkt"

Massefluss Wasser

Sensorausführu	ng	Masse (integrierte Temperaturmessung)			
Prozessdruck [bar abs.]	Durchflussgeschwindigkeit [m/s (ft/s)]	Reynoldszahl Bereich	Messwertabweichung	PremiumCal 1)	Standard
Alle Drücke	Alle Geschwindigkeiten	Re ₂ Re _{max}	A1	< 0,75 %	< 0,85 %
		Re ₁ Re ₂	A2	< 2,6 %	< 2,7 %

1) Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option N "0.65% Volumen PremiumCal 5-Punkt"

Massefluss (anwenderspezifische Flüssigkeiten)

Für die Spezifizierung der Systemgenauigkeit benötigt Endress+Hauser Angaben über die Art der Flüssigkeit und deren Betriebstemperatur oder tabellarische Angaben zur Abhängigkeit zwischen Flüssigkeitsdichte und Temperatur.

⁵⁾ Reines Gas, Gasgemisch, Luft: NEL40; Erdgas: ISO 12213-2 beinhaltet AGA8-DC92, AGA NX-19, ISO 12213-3 beinhaltet SGERG-88 und AGA8 Gross Method 1

⁶⁾ Das Messgerät ist mit Wasser kalibriert und wurde auf Gaskalibrieranlagen unter Druck verifiziert.

Beispiel

- Aceton soll bei Messstofftemperaturen zwischen +70 ... +90 °C (+158 ... +194 °F) gemessen werden.
- Dazu müssen im Messumformer die Parameter Referenztemperatur (7703) (hier 80 °C (176 °F)), Parameter Normdichte (7700) (hier 720,00 kg/m³) und Parameter Linearer Ausdehnungskoeffizient (7621) (hier 18,0298 × 10⁻⁴ 1/°C) eingegeben werden.
- Die gesamte Systemunsicherheit, die für obiges Beispiel kleiner als 0,9 % ist, setzt sich dabei aus folgenden Teil-Messunsicherheiten zusammen: Unsicherheit Volumendurchflussmessung, Unsicherheit Temperaturmessung, Unsicherheit der benutzten Dichte-Temperaturkorrelation (inklusive der daraus resultierenden Dichteunsicherheit).

Massefluss (andere Messstoffe)

Abhängig vom gewählten Messstoff und vom Druckwert, der in den Parametern vorgegeben ist. Es muss eine individuelle Fehlerbetrachtung durchgeführt werden.

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf:

Stromausgang

Genauigkeit	±10 μA
-------------	--------

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

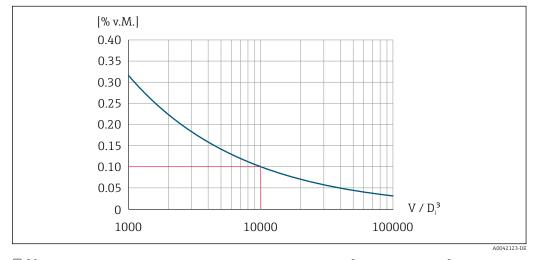
Genauigkeit	Max. ±100 ppm v.M.	
-------------	--------------------	--

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert

$$r = \left\{ \frac{100 \cdot D_i^3}{V} \right\}^{1/2} \% \text{ v.M.}$$

A0042121-DE



■ 30 Wiederholbarkeit = 0,1 % v.M. bei einem gemessenen Volumen $[m^3]$ von $V = 10\,000 \cdot D_i^3$

Die Wiederholbarkeit lässt sich verbessern, wenn das gemessene Volumen vergrößert wird. Die Wiederholbarkeit ist keine Geräteeigenschaft, sondern eine statistische Größe, die von den gezeigten Randbedingungen abhängt.

Reaktionszeit

Werden sämtliche einstellbare Funktionen für Filterzeiten (Durchflussdämpfung, Dämpfung Anzeige, Zeitkonstante Stromausgang , Zeitkonstante Frequenzausgang, Zeitkonstante Statusausgang) auf 0 gestellt, ist bei Wirbelfrequenzen ab 10 Hz mit einer Reaktionszeit von $\max(T_v, 100 \text{ ms})$ zu rechnen.

Bei Messfrequenzen < 10 Hz ist die Reaktionszeit > 100 ms und kann bis zu 10 s betragen. T_v ist die mittlere Wirbelperiodendauer des strömenden Messstoffs.

Relative Luftfeuchte

Das Gerät ist für den Einsatz in Außen- und Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 5 bis 95 % geeignet.

Betriebshöhe

Gemäß EN 61010-1

- $\le 2000 \text{ m} (6562 \text{ ft})$
- > 2 000 m (6 562 ft) mit zusätzlichen Überspannungsschutz (z.B. Endress+Hauser HAW Series)

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

v.M. = vom Messwert

Zusätzlicher Fehler, bezogen auf die Spanne von 16 mA:

Temperaturkoeffizient bei Nullpunkt (4 mA)	0,02 %/10 K
Temperaturkoeffizient bei Spanne (20 mA)	0,05 %/10 K

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Temperaturkoeffizient	Max. ±100 ppm v.M.
-----------------------	--------------------

16.7 Montage

Montageanforderungen

→ 🖺 22

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

→ 🗎 26

Temperaturtabellen



Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.



Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

_				
Inc	011110	ratam:	peratur	1
1.80	ieriiric	ISTAIL	neranır	

Alle Komponenten außer Anzeigemodule:

-50 ... +80 °C (−58 ... +176 °F)

Anzeigemodule

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Abgesetzte Anzeige FHX50:

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Relative Luftfeuchte

Das Gerät ist für den Einsatz in Außen- und Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 5 bis 95 % geeignet.

Klimaklasse

DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)

Schutzart

Messumformer

- Standardmäßig: IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4
- Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
- Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2

Messaufnehmer

IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4

Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit

Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt" und Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" oder Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm peak
- 8,4 ... 500 Hz, 1 g peak

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet, kompakt" oder Option J "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet, getrennt" oder Option K "GT18 Zweikammer, 316L. getrennt"

- 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm peak
- 8,4 ... 500 Hz, 2 g peak

Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt" und Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" oder Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)"

- 10 ... 200 Hz, 0,003 q²/Hz
- 200 ... 500 Hz, 0,001 g²/Hz
- Total: 0,93 g rms

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet, kompakt" oder Option J "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet, getrennt" oder Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt")

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 500 Hz, 0,003 q²/Hz
- Total: 1,67 g rms

Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt" und Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" oder Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L (integrierte Druck-/Temperaturmessung)" 6 ms 30 g
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet, kompakt" oder Option J "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet, getrennt" oder Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt")
 6 ms 50 g

Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

- Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21), NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21) wird erfüllt bei Installation entsprechend NAMUR-Empfehlung 98 (NE 98)
- Nach IEC/EN 61000-6-2 und IEC/EN 61000-6-4
- Details sind in der Konformitätserklärung ersichtlich.
 - Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu werden, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebungen nicht sicherstellen.

16.9 Prozess

Messstofftemperaturbereich

DSC-Sensor 1)

Bestelln	Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"			
Option	Beschreibung	Messstofftemperaturbereich		
AA	Volumen; 316L; 316L	-40 +260 °C (-40 +500 °F), Rostfreier Stahl		
AB	Volumen; Alloy C22; 316L			
BA	Volumen Hochtemperatur; 316L; 316L	–200 +400 °C (−328 +752 °F), Rostfreier Stahl		
BB	Volumen Hochtemperatur; Alloy C22; 316L			
CA	Masse; 316L; 316L	–200 +400 °C (−328 +752 °F), Rostfreier Stahl		
СВ	Masse; Alloy C22; 316L			

1) Kapazitiver Sensor

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr"				
Option Beschreibung Messstofftemperaturbereich				
Bestellmerkmal "Senso: Gas/Flüssigkeit" ist für	Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" ist für Nennweite ab DN 25/1 verfügbar. Eine öl-/fettfreie Reinigung ist nicht möglich.			
DA	DA Masse Dampf; 316L; 316L -200 +400 °C (-328 +752 °F), Rostfreier Stahl ^{1) 2)}			
DB	Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L	−40 +100 °C (−40 +212 °F), Rostfreier Stahl ²⁾		

- Wassersackrohr ermöglicht Einsatz für den erweiterten Temperaturbereich (bis +400 °C (+752 °F)).
- 2) In Dampfanwendungen darf in Verbindung mit dem Wassersackrohr die Dampftemperatur höher sein (bis zu +400 °C (+752 °F)) als die zulässige Temperatur der Druckmesszelle. Ohne Wassersackrohr ist die Gastemperatur durch die maximal zulässige Temperatur der Druckmesszelle beschränkt. Dies gilt unabhängig davon, ob ein Absperrhahn vorhanden ist oder nicht.

Druckmesszelle

Bestellmerkmal "Druckkomponente"			
Option	Beschreibung	Messstofftemperaturbereich	
B C D E	Druckmesszelle 2bar/29psi abs Druckmesszelle 4bar/58psi abs Druckmesszelle 10bar/145psi abs Druckmesszelle 40bar/580psi abs	-40 +100 °C (-40 +212 °F)	

Dichtungen

Bestellmerkmal "DSC-Sensordichtung"			
Option Beschreibung Messstofftemperaturbereich		Messstofftemperaturbereich	
A	Graphit	-200 +400 °C (−328 +752 °F)	
В	Viton −15 +175 °C (+5 +347 °F)		
С	Gylon −200 +260 °C (−328 +500 °F)		
D	Kalrez	−20 +275 °C (−4 +527 °F)	

Druck-Temperatur-Kurven



Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Nenndruck Messaufnehmer

Bei Membranbruch gilt für den Sensorschaft folgende Überdruckbeständigkeit:

Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr	Überdruck Sensorschaft in [bar a]
Volumen	200
Volumen Hochtemperatur	200
Masse (integrierte Temperaturmessung)	200
Masse Dampf (integrierte Druck-/Temperaturmessung) Masse Gas/Flüssigkeit (integrierte Druck-/Temperaturmessung)	200

Druckangaben



Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" ist für Nennweite ab DN 25/1 verfügbar. Eine öl-/fettfreie Reinigung ist nicht möglich.

Proline Prowirl R 200 HART Technische Daten

▲ WARNUNG

Der maximale Druck für das Messgerät ist abhängig vom druckschwächsten Glied.

- ▶ Angaben zum Druckbereich beachten \rightarrow 🗎 186.
- ▶ Die Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU) verwendet die Abkürzung "PS". Die Abkürzung "PS" entspricht dem MWP des Messgerätes.
- ▶ MWP: Auf dem Typenschild ist der MWP angegeben. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F) und darf über unbegrenzte Zeit am Gerät anliegen. Temperaturabhängigkeit des MWP beachten.
- OPL: Der Prüfdruck entspricht der Überlastgrenze des Sensors und darf nur zeitlich begrenzt anliegen um sicherzustellen, dass sich die Messung innerhalb der Spezifikation befindet und damit kein bleibender Schaden entsteht. Bei Sensorbereich- und Prozessanschluss-Kombinationen, bei denen der OPL des Prozessanschlusses kleiner ist als der Nennwert des Sensors, wird das Gerät werkseitig maximal auf den OPL-Wert des Prozessanschlusses eingestellt. Bei Nutzung des gesamten Sensorbereichs einen Prozessanschluss mit einem höheren OPL-Wert wählen.

Sensor	Maximaler Sensormessbereich		MWP	OPL
	Untere (LRL) Obere (URL)			
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
2 bar (30 psi)	0 (0)	+2 (+30)	6,7 (100,5)	10 (150)
4 bar (60 psi)	0 (0)	+4 (+60)	10,7 (160,5)	16 (240)
10 bar (150 psi)	0 (0)	+10 (+150)	25 (375)	40 (600)
40 bar (600 psi)	0 (0)	+40 (+600)	100 (1500)	160 (2 400)

Druckverlust

Zur genauen Berechnung ist der Applicator zu verwenden $\rightarrow \triangleq 170$.

Vibrationen

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Kompaktausführung

Einstufige Nennweitenreduktion

Gewichtsangaben:

- Inklusive Messumformer:
 - Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, kompakt": 1.8 kg (4.0 lb)
 - Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt": 4,5 kg (9,9 lb)
- Ohne Verpackungsmaterial

Gewicht in SI-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit EN (DIN), PN 40-Flanschen. Gewichtsangaben in [kg].

DN	Innendurchmesser	Gewicht [kg]		
[mm]	[mm]	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, kompakt" ¹⁾	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kom- pakt" ¹⁾	
25R	15	6,1	8,8	
40R	25	10,1	12,8	
50R	40	12,1	14,8	
80R	50	16,1	18,8	
100R	80	23,1	25,8	
150R	100	42,1	44,8	
200R	150	63,1	65,8	

¹⁾ Bei Hoch-/Niedertemperaturausführung: Werte + 0,2 kg

Gewicht in US-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit ASME B16.5, Class 300/Sch. 40-Flanschen. Gewichtsangaben in [lbs].

DN	Innendurchmesser	Gewicht [lbs]		
[in]	[in]	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, kompakt" ¹⁾	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kom- pakt" ¹⁾	
1R	1/2	18,0	23,9	
1½R	1	22,4	28,3	
2R	11/2	26,8	32,7	
3R	2	48,8	54,8	
4R	3	68,7	74,6	
6R	4	121,6	127,5	
8R	6	165,7	171,6	

¹⁾ Bei Hoch-/Niedertemperaturausführung: Werte + 0,4 lbs

Getrenntausführung Messumformer

Wandaufbaugehäuse

Abhängig vom Werkstoff des Wandaufbaugehäuses:

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt": 2,4 kg (5,2 lb)
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt": 6,0 kg (13,2 lb)

Getrenntausführung Messaufnehmer

Einstufige Nennweitenreduktion

Gewichtsangaben:

- Inklusive Anschlussgehäuse Messaufnehmer:
 - Bestellmerkmal "Gehäuse", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt":
 0,8 kg (1,8 lb)
 - Bestellmerkmal "Gehäuse", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt":
 2,0 kg (4,4 lb)
- Ohne Verbindungskabel
- Ohne Verpackungsmaterial

Proline Prowirl R 200 HART

Technische Daten

Gewicht in SI-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit EN (DIN), PN 40-Flanschen. Gewichtsangaben in [kg].

DN	Innendurchmesser	Gewich	Gewicht [kg]		
[mm]	[mm]	Anschlussgehäuse Bestellmerkmal "Gehäuse", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt" ¹⁾	Anschlussgehäuse Bestellmerkmal "Gehäuse", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt" ¹⁾		
25R	15	5,1	6,3		
40R	25	9,1	10,3		
50R	40	11,1	12,3		
80R	50	15,1	16,3		
100R	80	22,1	23,3		
150R	100	41,1	42,3		
200R	150	62,1	63,3		

¹⁾ Bei Hoch-/Niedertemperaturausführung: Werte + 0,2 kg

Gewicht in US-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit ASME B16.5, Class 300/Sch. 40-Flanschen. Gewichtsangaben in [lbs].

DN	Innendurchmesser	Gewicht [lbs]		
[in]	[in]	Anschlussgehäuse Bestellmerkmal "Gehäuse", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt" ¹⁾	Anschlussgehäuse Bestellmerkmal "Gehäuse", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt" ¹⁾	
1R	1/2	15,6	18,3	
1½R	1	20,0	22,7	
2R	11/2	24,4	27,2	
3R	2	46,4	49,2	
4R	3	66,3	69,0	
6R	4	119,2	122,0	
8R	6	163,3	166,0	

¹⁾ Bei Hoch-/Niedertemperaturausführung: Werte + 0,4 lbs

Zubehör

Strömungsgleichrichter

Gewicht in SI-Einheiten

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
15	PN 10 40	0,04
25	PN 10 40	0,1
40	PN 10 40	0,3
50	PN 10 40	0,5
80	PN 10 40	1,4

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
100	PN 10 40	2,4
150	PN 10/16 PN 25/40	6,3 7,8
200	PN 10 PN 16/25 PN 40	11,5 12,3 15,9
250	PN 10 25 PN 40	25,7 27,5

1) EN (DIN)

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
15	Class 150 Class 300	0,03 0,04
25	Class 150 Class 300	0,1
40	Class 150 Class 300	0,3
50	Class 150 Class 300	0,5
80	Class 150 Class 300	1,2 1,4
100	Class 150 Class 300	2,7
150	Class 150 Class 300	6,3 7,8
200	Class 150 Class 300	12,3 15,8
250	Class 150 Class 300	25,7 27,5

1) ASME

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
15	20K	0,06
25	20K	0,1
40	20K	0,3
50	10K 20K	0,5
80	10K 20K	1,1
100	10K 20K	1,80
150	10K 20K	4,5 5,5

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
200	10K 20K	9,2
250	10K 20K	15,8 19,1

1) JIS

Gewicht in US-Einheiten

DN ¹⁾ [in]	Druckstufe	Gewicht [lbs]
1/2	Class 150 Class 300	0,07 0,09
1	Class 150 Class 300	0,3
1½	Class 150 Class 300	0,7
2	Class 150 Class 300	1,1
3	Class 150 Class 300	2,6 3,1
4	Class 150 Class 300	6,0
6	Class 150 Class 300	14,0 16,0
8	Class 150 Class 300	27,0 35,0
10	Class 150 Class 300	57,0 61,0

1) ASME

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

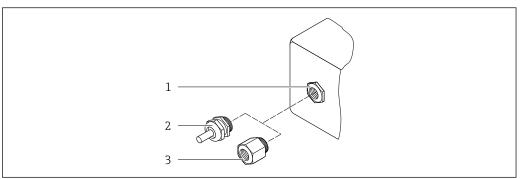
Kompaktausführung

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt": Rostfreier Stahl, CF3M
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, kompakt": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Fensterwerkstoff: Glas

Getrenntausführung

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt": Für höchste Korrosionsbeständigkeit: Rostfreier Stahl, CF3M
- Fensterwerkstoff: Glas

Kabeleinführungen/-verschraubungen



A0020

- 31 Mögliche Kabeleinführungen/-verschraubungen
- 1 Innengewinde $M20 \times 1,5$
- 2 Kabelverschraubung M20 \times 1,5
- 3 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" oder NPT ½"

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "GT18 Zweikammer, 316L, kompakt", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt"

Kabeleinführung/-verschraubung	Zündschutzart	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	 Nicht explosionsgefährdeter Bereich Ex ia Ex ic Ex nA, Ex ec Ex tb 	Rostfreier Stahl, 1.4404
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Nicht explosionsgefährdeter Bereich und explosionsgefährdeter Bereich (außer für XP)	Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	Nicht explosionsgefährdeter Bereich und explosionsgefährdeter Bereich	

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, kompakt", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt"

Gilt auch für folgende Geräteausführungen in Kombination mit der Kommunikationsart HART:

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf; 316L; 316L", Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit; 316L; 316L"

Kabeleinführung/-verschraubung	Zündschutzart	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Nicht explosionsgefährdeter BereichEx iaEx ic	Kunststoff
	Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	Nicht explosionsgefährdeter Bereich und explosionsgefährdeter Bereich (außer für XP)	Messing vernickelt
Gewinde NPT ½" über Adapter	Nicht explosionsgefährdeter Bereich und explosionsgefährdeter Bereich	

Verbindungskabel Getrenntausführung

- Standardkabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm
- Verstärktes Kabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm und zusätzlichem Stahldraht-Geflechtmantel

Verbindungskabel Druckmesszelle

📔 Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" ist für Nennweite ab DN 25/1 verfügbar. Eine öl-/fettfreie Reinigung ist nicht möglich.

Standardkabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm

Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Der Werkstoff des Anschlussgehäuses für den Messaufnehmer ist abhängig von der Auswahl des Werkstoffs des Messumformergehäuses.

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option J "GT20 Zweikammer, Alu, beschichtet, getrennt": Beschichtetes Aluminium AlSi10Mg
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option K "GT18 Zweikammer, 316L, getrennt": Rostfreier Stahlguss, 1.4408 (CF3M) Konform zu:
 - NACE MR0175
 - NACE MR0103

Messrohre

DN 25R ... 200R (1R ... 8R")/DN 40S ... 250S (1½S ... 10S"), Druckstufen PN 10/16/25/40, Class 150/300, sowie JIS 10K/20K

- Rostfreier Stahlguss, CF3M/1.4408
- Konform zu:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- DN15 ... 150 (½ ... 6"): AD2000, zulässiger Temperaturbereich -10 ... +400 °C (+14 ... +752 °F) eingeschränkt

DSC-Sensor

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option AA, BA, CA, DA, DB

Druckstufen PN 10/16/25/40, Class 150/300, sowie JIS 10K/20K:

Mediumberührte Teile (auf dem DSC-Sensor-Flansch als "wet" gekennzeichnet):

- Rostfreier Stahl, 1.4404 und 316 und 316L
- Konform zu:
 - NACE MR0175/ISO 15156-2015
 - NACE MR0103/ISO 17945-2015

Nicht mediumberührte Teile:

Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option AB, BB, CB

Druckstufen PN 10/16/25/40, Class 150/300, sowie JIS 10K/20K:

Mediumberührte Teile (auf dem DSC-Sensor-Flansch als "wet" gekennzeichnet):

- Alloy C22, UNS N06022 ähnlich zu Alloy C22/2.4602
- Konform zu:
 - NACE MR0175/ISO 15156-2015
 - NACE MR0103/ISO 17945-2015

Nicht mediumberührte Teile:

Alloy C22, UNS N06022 ähnlich zu Alloy C22/2.4602

Druckmesszelle



Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" und DB "Masse Gas/Flüssigkeit" ist für Nennweite ab DN 25/1 verfügbar. Eine öl-/fett-freie Reinigung ist nicht möglich.

- Mediumsberührte Teile:
 - Prozessanschluss
 Rostfreier Stahl, 1.4404/316L
 - Membran Rostfreier Stahl, 1.4435/316L
- Nicht mediumsberührte Teile:

Gehäuse

Rostfreier Stahl, 1.4404

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB

- Anschluss am Grundkörper: Rostfreier Stahl, 1.4404/316/316L
- Anschluss am Wassersackrohr ⁷⁾: Rostfreier Stahl, 316/316L
 Wassersackrohr: Rostfreier Stahl, 1.4571
- Spannmuffe: Rostfreier Stahl, 1.4571
- Dichtungen Grundkörper-Wassersackrohr: Sigraflex Folie Z TM (BAM-geprüft für Sauerstoffanwendungen)
- Manometerventil: Polytetrafluorethylen (PTFE)

Rostfreier Stahl, 1.4571 8)

• Druckmesszelle-Manometerventil: Kupfer

Prozessanschlüsse

DN 25R ... 200R (1R ... 8R")/DN 40S ... 250S (1½S ... 10S"), Druckstufen PN 10/16/25/40, Class 150/300, sowie JIS 10K/20K:

- R-Typ" mit einstufiger Nennweitenreduzierung: 25R ... 200R (1R ... 8R") Konform zu:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- "S-Typ" mit zweistufiger Nennweitenreduzierung DN 40S ... 250S (1½S ... 10S") Konform zu:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

Abhängig von der Druckstufe sind folgende Materialien verfügbar: Rostfreier Stahl, mehrfachzertifiziert, 1.4404/F316/F316L



Verfügbare Prozessanschlüsse

Dichtungen

- Graphit
 Sigraflex Folie ZTM (BAM-geprüft für Sauerstoffanwendungen)
- FPM (VitonTM)
- Kalrez 6375TM
- Gylon 3504TM (BAM-geprüft für Sauerstoffanwendungen)

⁷⁾ Nur bei Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA vorhanden.

⁸⁾ Nur bei Bestellmerkmal «Weitere Zulassung», Option LV IBR: 316Ti

Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA, DB Kupfer



Die technische Dichtheit der Dichtheitsklasse L0,01 nach TA-Luft (Technische Anleitung zur Reinhaltung der Luft - TA Luft vom 01. Dezember 2021; Abschn. 5.2.6.3 Flanschverbindungen) mit einer entsprechenden spezifischen Leckagerate kleiner 0,01 mg/(s·m) wurde nachgewiesen mittels typbasierter Bauteilversuche bei einem Prüfdruck von 40 bar a.

Gehäusestütze

Rostfreier Stahl, 1.4408 (CF3M)

Schrauben für DSC-Sensor

- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option AA "Rostfreier Stahl, A4-80 nach ISO 3506-1 (316)"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option BA, CA, DA, DB Rostfreier Stahl, A2 nach ISO 3506-1 (304)
- Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LL "AD 2000 (inklusiv Opton JA+JB+JK) > DN25 inklusiv Option LK"
 Rostfreier Stahl, A4 nach ISO 3506-1 (316)
- Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option AB, AC, BB, CB, CC Rostfreier Stahl, 1.4980 nach EN 10269 (Gr. 660 B)

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Strömungsgleichrichter

- Rostfreier Stahl, mehrfachzertifiziert, 1.4404 (316, 316L)
- Konform zu:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

Prozessanschlüsse

DN 25R ... 200R (1R ... 8R")/DN 40S ... 250S (1½S ... 10S"), Druckstufen PN 10/16/25/40, Class 150/300, sowie JIS 10K/20K:

- R-Typ" mit einstufiger Nennweitenreduzierung: 25R ... 200R (1R ... 8R")
 Konform zu:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- "S-Typ" mit zweistufiger Nennweitenreduzierung DN 40S ... 250S (1½S ... 10S") Konform zu:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

Abhängig von der Druckstufe sind folgende Materialien verfügbar: Rostfreier Stahl, mehrfachzertifiziert, 1.4404/F316/F316L

i

Verfügbare Prozessanschlüsse

16.11 Bedienbarkeit

Sprachen

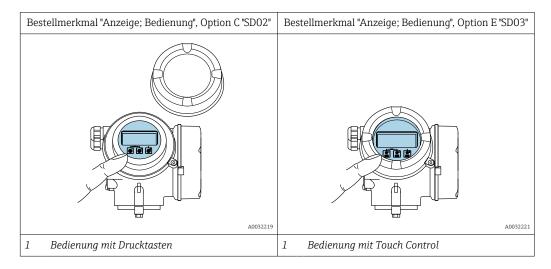
Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

- Via Vor-Ort-Anzeige:
- Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Schwedisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Bahasa (Indonesisch), Vietnamesisch, Tschechisch
- Via Bedientool "FieldCare":
 Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

Vor-Ort-Bedienung

Via Anzeigemodul

Es stehen zwei Anzeigemodule zur Verfügung:



Anzeigeelemente

- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

Bedienelemente

- Bedienung mit 3 Drucktasten bei geöffnetem Gehäuse: ±, ⊡, 區 oder
- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):
 ±, □, E
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Zusatzfunktionalität

- Datensicherungsfunktion
 Die Gerätekonfiguration kann im Anzeigemodul gesichert werden.
- Datenvergleichsfunktion
 Die im Anzeigemodul gespeicherte Gerätekonfiguration kann mit der aktuellen Gerätekonfiguration verglichen werden.
- Datenübertragungsfunktion
 Die Messumformerkonfiguration kann mithilfe des Anzeigemoduls auf ein anderes Gerät übetragen werden.

202

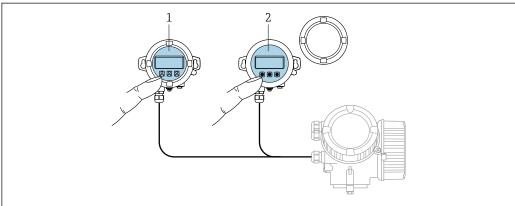
Proline Prowirl R 200 HART

Technische Daten

Via abgesetzter Anzeige FHX50



- Die abgesetzte Anzeige FHX50 ist nicht kombinierbar mit dem Bestellmerkmal "Sensorausführung; DSC-Sensor; Messrohr", Option DA "Masse Dampf" oder Option DB "Masse Gas/Flüssigkeit".



4002221

- 32 Bedienmöglichkeiten über FHX50
- 1 Anzeige- und Bedienmodul SD02, Drucktasten: Deckel muss zur Bedienung geöffnet werden
- 2 Anzeige- und Bedienmodul SD03, optische Tasten: Bedienung durch das Deckelglas möglich

Anzeige- und Bedienelemente

Die Anzeige- und Bedienelemente entsprechen dem des Anzeigemoduls.

Fernbedienung

→ 🖺 66

Service-Schnittstelle

→ 🗎 67

16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

CE-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung.

UKCA-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung.

Kontaktadresse Endress+Hauser UK: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF United Kingdom www.uk.endress.com

RCM-Kennzeichnung

Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Ex-Zulassung

Die Geräte sind zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich zertifiziert und die zu beachtenden Sicherheitshinweise im separaten Dokument "Safety Instructions" (XA) beigefügt. Dieses ist auf dem Typenschild referenziert.

Funktionale Sicherheit

Das Messgerät ist für Durchflussüberwachungen (Min., Max., Bereich) bis SIL 2 (einkanalige Architektur; Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LA) und SIL 3 (mehrkanalige Architektur mit homogener Redundanz) einsetzbar und nach IEC 61508 unabhängig beurteilt und zertifiziert.

Folgende Überwachungen in Schutzeinrichtungen sind möglich:



Handbuch zur Funktionalen Sicherheit mit Informationen zum SIL-Gerät

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung
 - a) PED/G1/x (x = Kategorie) oder
 - b) PESR/G1/x (x = Kategorie)

auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen"

- a) des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) des Schedule 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED oder PESR) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von
 - a) Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
 - b) Part 1, Abs. 8 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.

Ihr Einsatzbereich ist

- a) in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) im Schedule 3, Abs. 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105 dargestellt.

Erfahrungsgeschichte

Das Messsystem Prowirl 200 ist das Nachfolgemodell des Prowirl 72 und Prowirl 73.

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

DIN ISO 13359

 $\label{lem:continuous} Durchflußmessung von leitfähigen Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen - Magnetisch-induktive Durchflußmeßgeräte mit Flanschen - Einbaulängen$

■ ISO 12764:2017

Measurement of fluid flow in closed conduits — Flowrate measurement by means of vortex shedding flowmeters inserted in circular cross-section conduits running full

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ EN 61326-1/-2-3

EMV-Anforderungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte

■ NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

Proline Prowirl R 200 HART

Technische Daten

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

■ NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ ETSI EN 300 328

Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.

■ EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Detaillierte Informationen zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen → 🖺 207

Diagnosefunktionalität

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EA "Extended HistoROM"

Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.

Ereignislogbuch:

Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.

Messwertspeicher (Linienschreiber):

- Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert.
- 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar.
- Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification"

Heartbeat Verification

Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifizierung nach DIN ISO 9001:2008 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifizierungsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.
- Detaillierte Informationen zur Heartbeat Technology: Sonderdokumentation \rightarrow $\stackrel{ riangle}{ riangle}$ 207

16.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🖺 168

16.15 Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Prowirl R 200	KA01325D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Prowirl 200	KA01326D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Prowirl R 200	TI01335D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Prowirl 200	GP01109D

Proline Prowirl R 200 HART

Technische Daten

Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Sicherheitshinweise

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex d	XA01635D
ATEX/IECEx Ex ia	XA01636D
ATEX/IECEx Ex ec, Ex ic	XA01637D
_C CSA _{US} XP	XA01638D
_C CSA _{US} IS	XA01639D
EAC Ex d	XA01684D
EAC Ex ia	XA01782D
EAC Ex ec, Ex ic	XA01685D
INMETRO Ex d	XA01642D
INMETRO Ex ia	XA01640D
INMETRO Ex ec, Ex ic	XA01641D
JPN Ex d	XA01766D
NEPSI Ex d	XA01643D
NEPSI Ex ia	XA01644D
NEPSI Ex ec, Ex ic	XA01645D
UKEX Ex d	XA02630D
UKEX Ex ia	XA02631D
UKEX Ex ec, Ex ic	XA02632D

Handbuch zur Funktionalen Sicherheit

Inhalt	Dokumentationscode
Proline Prowirl 200	SD02025D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Heartbeat Technology	SD02029D
Wetterschutzhaube	SD00333F

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen → 165 Bestellbares Zubehör mit Einbauanleitung → 168

Stichwortverzeichnis

A AMS Device Manager	Bedient Behebu
AMS Device Manager	Aufi
Anforderungen an Personal	Schl
Anschluss	Bestello
siehe Elektrischer Anschluss	Bestello
Anschlusskabel	Bestim
Anschlusskontrolle	Betrieb
Anschlusskontrolle (Checkliste) 50	Betrieb
Anschlussvorbereitungen 43	Betrieb
Anschlusswerkzeug	Betrieb
Anwenderrollen	Bürde . Burst <i>N</i>
Anwendungsbereich	Duistiv
Anzeige	С
Aktuelles Diagnoseereignis	CE-Ken
Letztes Diagnoseereignis	CE-Zeic
siehe Vor-Ort-Anzeige Anzeigebereich	Checkli
Bei Betriebsanzeige	Ans
In Navigieransicht	Mor
Anzeigemodul drehen	_
Anzeigewerte	D
Zum Status Verriegelung	Device \
Applicator	DeviceC
Arbeitssicherheit	Gerä
Assistent	Diagnos
Anzeige	Sym
Ausgangsverhalten	Diagnos Aufl
Freigabecode definieren	Devi
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 87, 88, 89, 90	Field
Messstoffwahl	Vor-
Schleichmengenunterdrückung	Diagnos
Stromausgang 1 n	Beh
Stromeingang	Übe
Aufbau Bedienmenü	Diagnos
Messgerät	Diagnos
Ausfallsignal	Diagnos
Ausgangskenngrößen	Erlä
Ausgangssignal	Sym
Auslaufstrecken	Diagnos
Außenreinigung	DIP-Sch
Austausch	sieh
Gerätekomponenten	Direktz
Austausch von Dichtungen	Dokum
The state of the s	Fun Sym
B	Dokum
Bedienelemente 60, 148	Dokum
Bedienmenü Aufhau 53	Druck-7
Aufbau	Druckge
Menüs, Untermenüs	Druckve
Bedienphilosophie	Durchfl
Bediensprache einstellen	_
Bedientasten	E
siehe Bedienelemente	Einbaul
	Einbaur

Bedienungsmöglichkeiten 5	2
Behebungsmaßnahmen	
Aufrufen	
Schließen	
Bestellcode	
Bestellcode (Order code) 15, 16, 1	
Bestimmungsgemäße Verwendung	9
Betrieb	
Betriebsanzeige	
Betriebshöhe	
Betriebssicherheit	
Bürde	
Burst Mode	-
С	
_	
CE-Kennzeichnung	
CE-Zeichen	. (
Anschlusskontrolle	_
Montagekontrolle	-
D	
Device Viewer	_
DeviceCare	
Gerätebeschreibungsdatei	
Diagnose	
Symbole	. 7
Diagnoseinformation	,
Aufbau, Erläuterung	
DeviceCare	
FieldCare	
Vor-Ort-Anzeige	
Diagnoseinformationen	,
Behebungsmaßnahmen	5
Übersicht	
Diagnoseliste	
Diagnosemeldung	
Diagnoseverhalten	•
Erläuterung	3.
Symbole	
Diagnoseverhalten anpassen	
DIP-Schalter	
siehe Verriegelungsschalter	
Direktzugriff 6	2
Dokument	
Funktion	6
Symbole	
Dokumentation	
Dokumentfunktion	
Druck-Temperatur-Kurven	
Druckgerätezulassung	
Druckverlust	
Durchflussrichtung	
E	
Einbaulage (vertikal, horizontal) 2	
Einbaumaße	6

208

Einfluss	Ereignis-Logbuch
Umgebungstemperatur	Ereignis-Logbuch filtern
Eingabemaske	Ereignisliste
Eingang	Erfahrungsgeschichte
Eingetragene Marken	Ersatzteil
Einlaufstrecken	Ersatzteile
Einsatz Messgerät	Erweiterter Bestellcode
Fehlgebrauch	Druckmesszelle
Grenzfälle	Messaufnehmer
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	Messumformer
Einsatzgebiet	Ex-Zulassung
Restrisiken	-
Einstellungen	F
Administration	Fehlermeldungen
Ausgangsverhalten	siehe Diagnosemeldungen
Bediensprache	Fernbedienung
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 115	Field Communicator
Externe Kompensation	Funktion
Gaszusammensetzung	Field Communicator 475 70
Gerät zurücksetzen	Field Xpert
Gerätekonfiguration verwalten	Funktion
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 87, 89	Field Xpert SFX350 67
Impulsausgang	FieldCare
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 140	Bedienoberfläche
	Funktion
Messstellenbezeichnung77Messstoff82	Gerätebeschreibungsdatei
	Verbindungsaufbau
Messstoffeigenschaften	Firmware
Schaltausgang	
Schleichmengenunterdrückung	Freigabedatum
Sensorabgleich	Version
Simulation	Firmware-Historie
Stromausgang	Freigabecode
Stromeingang	Falsche Eingabe
Summenzähler	Freigabecode definieren
Summenzähler zurücksetzen 140	Funktionale Sicherheit (SIL)
Summenzähler-Reset	Funktionen
Systemeinheiten	siehe Parameter
Vor-Ort-Anzeige	Funktionsumfang
Elektrischer Anschluss	AMS Device Manager 70
Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager,	Field Communicator
SIMATIC PDM)	Field Communicator 475 70
Bedientools	Field Xpert 67
Via HART-Protokoll	SIMATIC PDM
Via Service-Schnittstelle (CDI) 67	
Commubox FXA195 (USB) 66	G
Commubox FXA291 67	Galvanische Trennung
Field Communicator 475 66	Gerät
Field Xpert SFX350/SFX370 66	Konfigurieren
Messgerät	Gerät anschließen
Messumformerspeisegerät 66	Gerätebeschreibungsdateien 71
Schutzart	Gerätekomponenten
VIATOR Bluetooth-Modem	Gerätekonfiguration verwalten 117, 120
Elektromagnetische Verträglichkeit 191	Gerätename
Elektronikgehäuse drehen	Druckmesszelle
siehe Messumformergehäuse drehen	Messaufnehmer
Endress+Hauser Dienstleistungen	Messumformer
Reparatur	Gerätereparatur
Wartung	Geräterevision
Entsorgung	Gerätetypkennung
	,

Geräteverriegelung, Status	M
Getrenntausführung	Maximale Messabweichung
Verbindungskabel anschließen 45	Menü
Gewicht	Diagnose
Getrenntausführung Messaufnehmer	Setup
SI-Einheiten	Menüs
US-Einheiten	Zu spezifischen Einstellungen
Kompaktausführung	Zur Gerätkonfiguration
SI-Einheiten	Mess- und Prüfmittel
US-Einheiten	Messaufnehmer
Strömungsgleichrichter 195	Montieren
Transport (Hinweise) 20	Messbereich
r	Messdynamik
H	Messeinrichtung
Hardwareschreibschutz	Messgerät
HART-Protokoll	Aufbau
Gerätevariablen	Demontieren
Messgrößen	Einschalten
Hauptelektronikmodul	Entsorgen
Hersteller-ID	Messaufnehmer montieren
Herstellungsdatum	Reparatur
Hilfetext	Umbau
Aufrufen	Vorbereiten für elektrischen Anschluss 43
Erläuterung 63	Vorbereiten für Montage
Schließen 63	Messgerät identifizieren
HistoROM	Messgrößen
,	Berechnete
I	Gemessene
I/O-Elektronikmodul	siehe Prozessgrößen
Inbetriebnahme	Messprinzip
Erweiterte Einstellungen 96	Messstofftemperaturbereich
Gerät konfigurieren	Messumformer
Informationen zum Dokument 6	Anzeigemodul drehen
Innenreinigung	Gehäuse drehen
	Signalkabel anschließen
K	Messumformergehäuse drehen
Kabeleinführung	Messwerte ablesen
Schutzart	Messwerthistorie anzeigen
Kabeleinführungen	Montage
Technische Daten	Montagebedingungen
Klemmen	Ein- und Auslaufstrecken
Klemmenbelegung	Einbaulage
Klemmenspannung	Einbaumage
Klimaklasse	Montageort
Kommunikationsspezifische Daten 71	Wärmeisolation
Konformitätserklärung	Montagekontrolle
Kontextmenü	Montagekontrolle (Checkliste)
Aufrufen	Montagemaße
Erläuterung 61	siehe Einbaumaße
Schließen 61	
	Montageort
L	Montagevorbereitungen
Lagerbedingungen	Montagewerkzeug
Lagerungstemperatur 20	N
Lagerungstemperaturbereich 190	Navigationspfad (Navigieransicht)
Leistungsaufnahme	Navigationsplati (Navigieransicht)
Leistungsmerkmale	Im Assistenten
Lesezugriff	Im Assistenten
Linienschreiber	IIII OIIterinenu

Nenndruck	Austausch von Gehäusedichtungen 163
Messaufnehmer	Austausch von Sensordichtungen 163
Netilion	Innenreinigung
Normen und Richtlinien	Reparatur
P	Hinweise
_	Reparatur eines Geräts
Parameter	Rücksendung
Ändern	S
Wert eingeben	Schleichmengenunterdrückung
Administration (Untermenü)	Schreibschutz
Anzeige (Assistent)	Via Freigabecode
Anzeige (Untermenü)	Via Verriegelungsschalter
Ausgangsverhalten (Assistent)	Schreibschutz aktivieren
Ausgangswerte (Untermenü)	Schreibschutz deaktivieren
Burst-Konfiguration 1 n (Untermenü) 73	Schreibzugriff 65
Datensicherung Anzeigemodul (Untermenü)	Schutzart
117, 120	Seriennummer
Diagnose (Menü)	Sicherheit
Eingangswerte (Untermenü) 139	SIL (Funktionale Sicherheit) 204
Externe Kompensation (Untermenü) 110	SIMATIC PDM
Freigabecode definieren (Assistent) 119	Funktion
Gaszusammensetzung (Untermenü) 100	Speisegerät
Geräteinformation (Untermenü) 160	Anforderungen
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Assistent)	Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten 202
87, 88, 89, 90	Statusbereich
Messstoffeigenschaften (Untermenü)	Bei Betriebsanzeige
Messstoffwahl (Assistent)	In Navigieransicht
Messwertspeicherung (Untermenü) 142 Prozessgrößen (Untermenü)	Statussignal anpassen
Schleichmengenunterdrückung (Assistent)	Statussignale
Sensorabgleich (Untermenü)	Allgemeine
Setup (Menü)	Stromaufnahme
Simulation (Untermenü)	Summenzähler
Stromausgang 1 n (Assistent)	Konfigurieren
Stromeingang (Assistent) 84	Symbole
Summenzähler (Untermenü) 138	Für Assistenten 57
Summenzähler 1 n (Untermenü) 114	Für Diagnoseverhalten
Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 140	Für Kommunikation
Systemeinheiten (Untermenü) 78	Für Korrektur
Parametereinstellungen schützen 123	Für Menüs
Potenzialausgleich	Für Messgröße
Produktsicherheit	Für Messkanalnummer
Prozessbedingungen	Für Parameter
Druckverlust	Für Statussignal
Messstofftemperatur	Für Untermenü
Anschluss	Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige
Erhaltene Ware	Im Text- und Zahleneditor
Montage	Systemaufbau
1viontage	Messeinrichtung
R	siehe Messgerät Aufbau
RCM-Kennzeichnung	Systemintegration
Re-Kalibrierung	
Reaktionszeit	T
Referenzbedingungen	Tastenverriegelung ein-/ausschalten 66
Reinigung	Technische Daten, Übersicht 172
Außenreinigung	Temperaturbereich
Austausch von Dichtungen 163	Lagerungstemperatur 20

Texteditor	58
siehe Hilfetext	
Transport Messgerät	20
Typenschild	20
7 <u>-</u>	19
Messaufnehmer	
Messumformer	15
U	
	Λo
UKCA-Kennzeichnung	U5
Umgebungsbedingungen	00
Betriebshöhe	
Lagerungstemperatur	
Umgebungstemperatur	
3	90
Umgebungstemperatur	
Einfluss	
Umgebungstemperaturbereich	26
Untermenü	
Administration	19
Anzeige	15
	39
	73
Datensicherung Anzeigemodul 117, 1	20
Eingangswerte	
Ereignisliste	
Erweitertes Setup	
Externe Kompensation	
	00
	60
	97
······································	
Messwertspeicherung	
Prozessgrößen	
Sensorabgleich	
Simulation	
Summenzähler	
Summenzähler 1 n	
Summenzähler-Bedienung 1	
Systemeinheiten	
Übersicht	54
77	
V	n 1
Verpackungsentsorgung	
Verriegelungsschalter	
Versionsdaten zum Gerät	
Versorgungsausfall	
Versorgungsspannung 41, 1	
Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 1	
Vor-Ort-Anzeige	02
Editieransicht	
Navigieransicht	57
siehe Betriebsanzeige	
siehe Diagnosemeldung	
siehe Im Störungsfall	
_	
W	
W@M Device Viewer	
Warenannahme	14

Wärmeisolation	27
Wartungsarbeiten	163
Werkstoffe	
Werkzeug	
Elektrischen Anschluss	36
Montage	30
Transport	20
Wiederholbarkeit	188
Z	
Zahleneditor	58
Zertifikate	
Zugriffsrechte auf Parameter	
Lesezugriff	65
Schreibzugriff	
Zulassungen	



www.addresses.endress.com