

Technische Information

FAR50

Einschweißstutzen mit PTFE-Stopfen und Konterflansch mit Druckausgleichselement



Universeller Prozessadapter zum Einschweißen, einfache Wartung

Anwendungsbereich

- Prozessadapter für die Mikrowellenschränke Soliwave und den Schüttgutbewegungsmelder Solimotion
- Betriebssichere Trennung von Messgerät und Prozess

Eigenschaften

- Prozesstemperatur: -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)
- Prozessdruck: 0,8 ... 1,1 bar (12 ... 16 psi) absolut
- Adapterlänge (Stutzenlänge) bis zu 300 mm (11.81 in)
- Material:
 - Stutzen und Konterflansch: Stahl oder Edelstahl
 - Stopfen: PTFE

Ihre Vorteile

- Einfache Wartung durch schnelle Demontage des Konterflanschs und leichte Reinigung oder Austausch des Stopfens
- Geräte der Mikrowellenschränke Soliwave und des Schüttgutbewegungsmelders Solimotion können im laufenden Betrieb einfach ausgetauscht werden
- Stopfenmaterial ideal für Mikrowellen geeignet
- Konterflansch mit Druckausgleichselement zur Vermeidung von Kondensatbildung
- Kein Verschleiß an den angeschlossenen Geräten
- Sonderausführungen (Maße und Materialien) auf Anfrage lieferbar

Inhaltsverzeichnis

Hinweise zum Dokument	3
Symbole	3
Leistungsmerkmale	3
Einsatzbedingungen	3
Material	3
Geräteanschluss	4
Konstruktiver Aufbau	4
Abmessungen	4
Gewicht	4
Einbaubedingungen	5
Einbaulage	5
Einbauhinweise	5
Montage	6
Montage	6
Bestellinformationen	6

Hinweise zum Dokument

Symbole

Sicherheitssymbole



Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.



Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.



Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.



Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

Symbole für Informationstypen



Erlaubt
Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.



Verboten
Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.



Tipp
Kennzeichnet zusätzliche Informationen



Verweis auf Dokumentation



Verweis auf ein anderes Kapitel



Verweis auf Abbildung



1., 2., 3. Handlungsschritte

Symbole in Grafiken

A, B, C ... Ansicht

1, 2, 3 ... Positionsnummern

Leistungsmerkmale

Einsatzbedingungen

Prozesstemperatur

-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)

Prozessdruck

0,8 ... 1,1 bar (12 ... 16 psi) absolut



- Die prinzipielle Dauereinsatztemperatur von PTFE liegt bei etwa -200 ... +240 °C (-328 ... +464 °F), wobei es ober- und unterhalb der definierten Prozesstemperatur zu Materialverformungen kommt.
- Die angegebene maximale Prozesstemperatur ist garantiert für den Betrieb ohne nennenswerte Druckbelastung (drucklos).
- Die maximal zulässige Temperatur am Messgerät ist auf jeden Fall zu beachten!

Material

- Stützen:
 - Edelstahl 316Ti (1.4571),
 - Edelstahl 316L (1.4404) oder
 - Stahl 1.0345 (P235GH)

- Konterflansch: Edelstahl oder Stahl (je nach Material des Stutzens)
- Stopfen: PTFE
- Montagematerial: Stahl, verzinkt

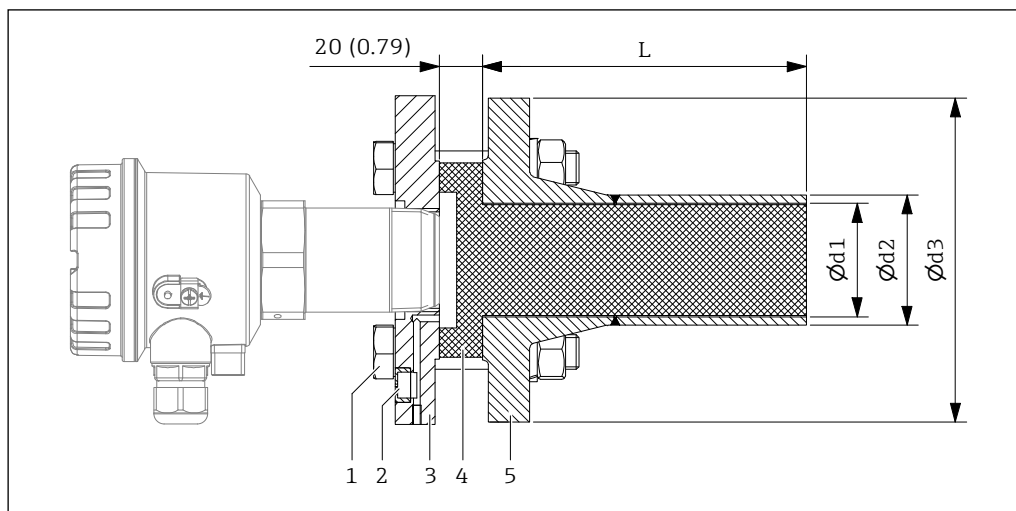
Geräteanschluss

Passend für die Geräte der Mikrowellenschränke Soliwave und des Schüttgutbewegungsmelders Solimotion sind die folgenden Anschlussgewinde wählbar:

- R 1½ nach EN 10226
- 1½ NPT nach ANSI/ASME
- G 1½ nach ISO 228-1

Konstruktiver Aufbau

Abmessungen



1 Abmessungen. Maßeinheit mm (in)

0000000171

- 1 Montageschrauben
- 2 Druckausgleichselement
- 3 Konterflansch
- 4 Stopfen
- 5 Einschweißstutzen

Lieferbare Einschweißstutzen	d1 mm (in)	d2 mm (in)	d3 mm (in)	L mm (in)
DN50 PN16	54,5 (2.15)	60,3 (2.38)	165,0 (6.50)	100 (3.94) 150 (5.91) 200 (7.87) 250 (9.84) 300 (11.81)
DN65 PN16	70,3 (2.77)	76,1 (3.00)	185,0 (7.28)	
DN80 PN16	82,5 (3.25)	88,9 (3.50)	200,0 (7.87)	
DN100 PN16	107,1 (4.22)	114,3 (4.50)	220,0 (8.66)	
2" 150 lbs B16.5	52,6 (2.07)	60,3 (2.38)	152,4 (6.00)	
3" 150 lbs B16.5	78,0 (3.07)	88,9 (3.50)	190,5 (7.50)	
4" 150 lbs B16.5	102,4 (4.03)	114,3 (4.50)	228,6 (9.00)	

Gewicht

Das Gewicht ist abhängig von Durchmesser und Länge, hier einige Beispiele:

- FAR50-GQ2CF22A
Einschweißstutzen DN50 PN16 Form B, Flansch EN 1092-1, L1 = 150 mm (5.91 in), Geräteanschluss R 1½ nach EN 10226
Gewicht 6,2 kg (13.7 lb)
- FAR50-AG2CI22B
Einschweißstutzen NPS 4" Cl. 150 RF, Flansch ASME B16.5, L1 = 300 mm (11.81 in), Geräteanschluss 1½ NPT nach ANSI/ASME
Gewicht 27,6 kg (60.4 lb)

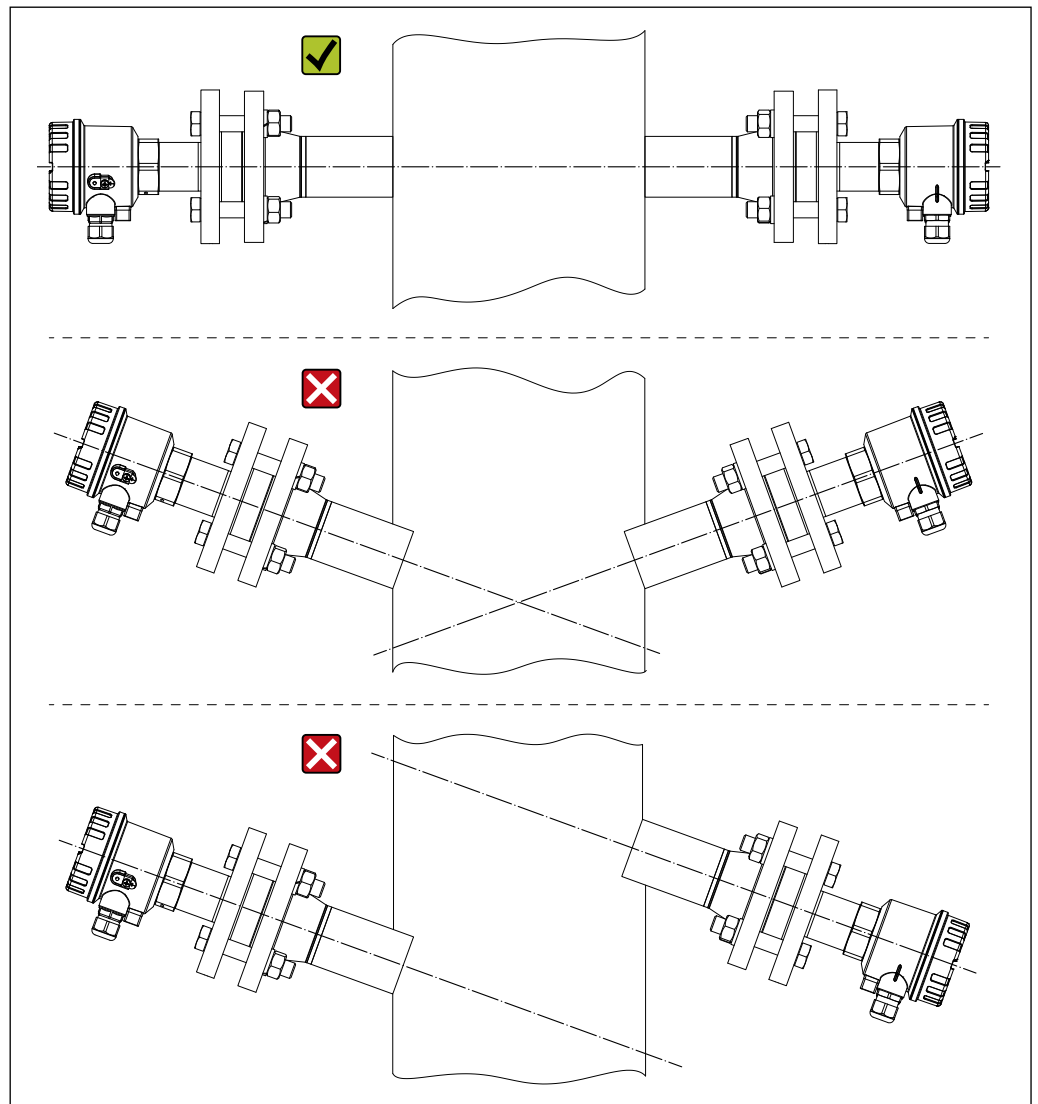
Einbaubedingungen

Einbaulage

- Die Einbaulage der Einschweißstutzen ist beliebig.
- Geeigneten Freiraum zum Ein- und Ausbau des Stopfens und der Messgeräte vorsehen.

Einbauhinweise

- Bei der Verwendung des Adapters mit der Mikrowellenschanke Soliwave ist unbedingt darauf zu achten, dass die Geräte FDR und FQR direkt gegenüber montiert werden können (siehe hierzu entsprechende Technische Information).
- Die chemische Beständigkeit des PTFE-Stopfens unter Prozessbedingungen ist zu beachten.



2 Einbauhinweise

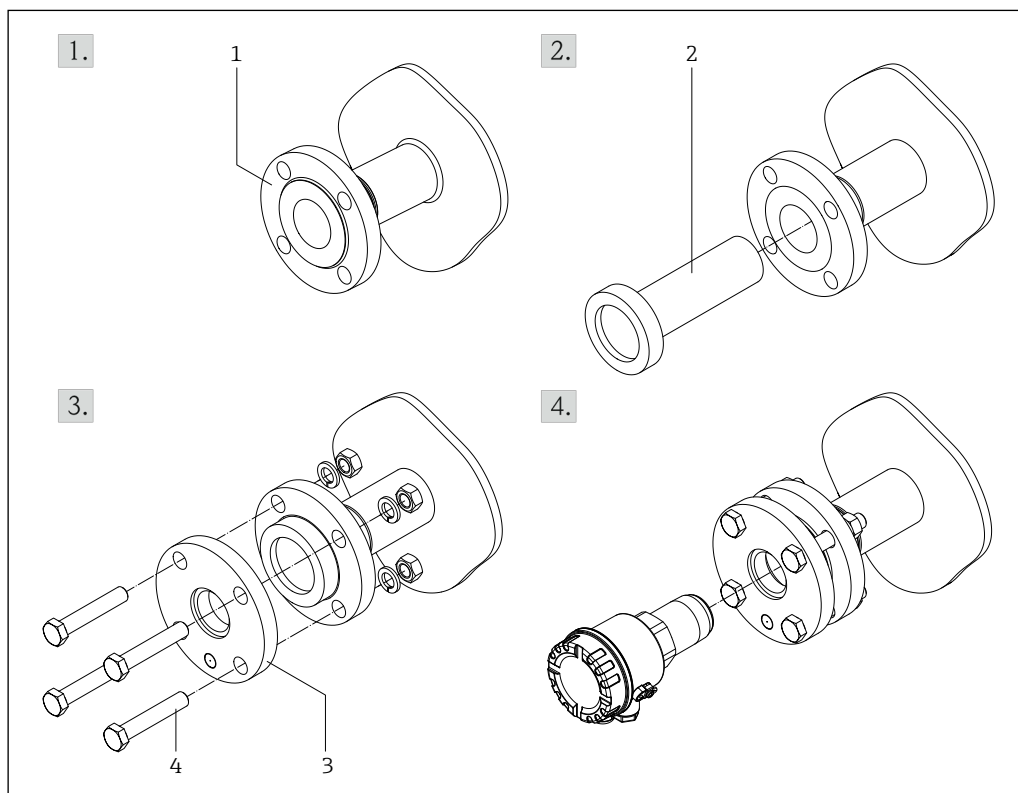
0000000130

Montage

Montage

Die Montage des Adapters erfolgt in vier Schritten:

1. Einschweißstutzen in die Prozesswand einschweißen
2. PTFE-Stopfen vorsichtig einsetzen
3. Konterflansch aufschrauben
4. Geräte der Mikrowellenschanke Soliwave oder des Schüttgutbewegungsmelders Solimotion einschrauben und ausrichten



0000000131

3 Montage

- 1 Einschweißstutzen
- 2 Stopfen
- 3 Konterflansch
- 4 Montageschrauben beiliegend

i Die allgemeinen Hinweise zum Einbau und Ausrichten von Prozessadaptern in der Technischen Information des anzuschließenden Gerätes sind zu beachten.

Bestellinformationen

Ausführliche Bestellinformationen sind verfügbar:

- Im Produktkonfigurator auf der Endress+Hauser-Internetseite: www.endress.com → "Corporate" klicken → Land wählen → "Products" klicken → Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen → Produktseite öffnen → Die Schaltfläche "Konfiguration" rechts vom Produktbild öffnet den Produktkonfigurator.
- Endress+Hauser Vertriebszentrale: www.addresses.endress.com

i Sonderausführungen (Maße und Materialien) auf Anfrage lieferbar

020	Flanschstutzen
AD2	NPS 2" Cl.150 RF, Flansch ASME B16.5
AF2	NPS 3" Cl.150 RF, Flansch ASME B16.5
AG2	NPS 4" Cl.150 RF, Flansch ASME B16.5
GQ2	DN50 PN16 Form B1, Flansch EN1092-1
GR2	DN65 PN16 Form B1, Flansch EN1092-1
GS2	DN80 PN16 Form B1, Flansch EN1092-1
GT2	DN100 PN16 Form B1, Flansch EN1092-1
030	Stutzenlänge L1
CA	100 mm (3.94 in)
CF	150 mm (5.91 in)
CG	200 mm (7.87 in)
CH	250 mm (9.84 in)
CI	300 mm (11.81 in)
050	Material Stopfen
2	PTFE
060	Material Flanschstutzen
1	Stahl 1.0345 (P235GH) / 1.0460 (P250GH)
2	Edelstahl 316Ti (1.4571)
3	Edelstahl 316L (1.4404)
070	Geräteanschluss
A	Gewinde R 1½ nach EN 10226
B	Gewinde 1½ NPT nach ANSI/ASME
C	Gewinde G 1½ nach ISO 228-1

www.addresses.endress.com
