

操作手册

Liquiphant FTL63

液体音叉开关

液体音叉开关，专用于食品和生命科学行业





A0023555

- 请妥善保存文档，便于操作或使用仪表时查看
- 为了避免出现人员受伤或设备损坏危险，必须仔细阅读“基本安全指南”章节，以及针对特定操作步骤的文档中的所有其他安全指南

制造商保留在修改技术参数时不提前通知的权利。Endress+Hauser 当地销售中心将为您提供最新文档信息和更新说明。

目录

1	文档信息	5	6.3	连接设备	17
1.1	文档功能	5	6.3.1	电子插件 FEL61: 两线制连接, 交流 AC 型	17
1.2	信息图标	5	6.3.2	电子插件 FEL62: 三线制连接, 直流 DC PNP 型	20
1.2.1	安全图标	5	6.3.3	电子插件 FEL64: 通用电流连接型, 带继电器输出	22
1.2.2	电气图标	5	6.3.4	电子插件 FEL64 DC: 直流连接型, 带继电器输出	23
1.2.3	工具图标	5	6.3.5	电子插件 FEL67: PFM 输出	26
1.2.4	通信图标	5	6.3.6	电子插件 FEL68: 两线制连接, NAMUR 信号 (> 2.2 mA / < 1.0 mA)	28
1.2.5	特定信息图标	5	6.3.7	LED 指示灯 VU120 (选配)	30
1.2.6	图中的图标	6	6.3.8	Bluetooth® 蓝牙模块 VU121 (选配)	32
1.2.7	注册商标	6	6.3.9	连接电缆	33
1.3	文档资料	6	6.4	连接后检查	34
1.4	变更历史	6	7	操作方式	35
2	基本安全指南	6	7.1	操作方式概览	35
2.1	人员要求	6	7.1.1	操作方法	35
2.2	指定用途	7	7.1.2	电子插件部件	35
2.3	工作场所安全	7	7.1.3	通过 Bluetooth® 无线技术实现心跳自诊断和心跳自校验	35
2.4	操作安全	7	7.1.4	LED 指示灯 VU120 (选配)	36
2.5	产品安全	7	8	调试	36
2.6	SIL 功能安全认证 (可选)	8	8.1	安装后检查和功能检查	36
2.7	IT 安全	8	8.2	使用电子插件上的按钮执行功能测试	36
3	产品描述	8	8.2.1	FEL61 的继电器响应和故障报警信号	37
3.1	产品设计	8	8.2.2	FEL62 的继电器响应和故障报警信号	38
4	到货验收和产品标识	9	8.2.3	FEL64、FEL64DC 的继电器响应和故障报警信号	38
4.1	到货验收	9	8.2.4	FEL67 的继电器响应和故障报警信号	38
4.2	产品标识	9	8.2.5	FEL68 的继电器响应和故障报警信号	40
4.2.1	铭牌	9	8.3	使用测试磁铁进行电子开关的功能测试	40
4.2.2	电子插件	9	8.4	开机	40
4.2.3	制造商地址	9	8.5	通过 SmartBlue app 建立连接	41
4.3	储存和运输	10	8.5.1	要求	41
4.3.1	储存条件	10	8.5.2	准备工作	41
5	安装	10	8.5.3	通过 SmartBlue app 建立连接	41
5.1	安装要求	11	9	操作	42
5.1.1	注意开关点	11	9.1	诊断菜单	42
5.1.2	注意介质粘度的影响	11	9.1.1	“诊断信息”菜单	42
5.1.3	避免黏附	12	9.1.2	“应用”菜单	42
5.1.4	预留安装间隙	12	9.1.3	“系统”菜单	43
5.1.5	支撑设备	13	9.2	心跳自校验	44
5.1.6	焊座, 带泄漏检测孔	13	9.3	SIL/WHG 认证型设备的功能安全测试	44
5.2	安装设备	14			
5.2.1	所需工具	14			
5.2.2	安装步骤	14			
5.3	安装后检查	16			
6	电气连接	16			
6.1	所需工具	16			
6.2	接线要求	16			
6.2.1	带锁定螺丝的外壳盖	16			
6.2.2	连接保护性接地端 (PE)	17			

10

诊断和故障排除

44

10.1

通过 LED 指示灯标识诊断信息

45

10.1.1

电子插件上的 LED 指示灯

45

10.1.2

SmartBlue

45

11

维护

46

11.1

维护任务

46

11.1.1

清洁

46

12

维修

46

12.1

概述

46

12.1.1

维修理念

46

12.1.2

防爆型设备维修

46

12.2

备件

47

12.3

返厂

47

12.4

废弃

47

12.5

废电池处置

47

13

附件

47

13.1

LED 指示灯 VU120 (选配)

47

13.2

蓝牙模块 VU121 (选配)

48

13.3

316L 防护罩 XW112

48

13.4

塑料防护罩 XW111

49

13.5

焊座

49

13.6

测试磁铁

50

13.7

M12 插槽

50

14

技术参数

51

14.1

输入

51

14.1.1

测量变量

51

14.1.2

测量范围

51

14.2

输出

51

14.2.1

输出变量和输入变量

51

14.2.2

输出信号

52

14.2.3

防爆连接参数

52

14.3

环境

52

14.3.1

环境温度范围

52

14.3.2

储存温度

53

14.3.3

湿度

54

14.3.4

海拔高度

54

14.3.5

气候等级

54

14.3.6

防护等级

54

14.3.7

抗振性

54

14.3.8

抗冲击性

54

14.3.9

机械负载

54

14.3.10

污染等级

55

14.3.11

电磁兼容性 (EMC)

55

14.4

过程条件

55

14.4.1

过程温度范围

55

14.4.2

热冲击

55

14.4.3

过程压力范围

55

14.4.4

传感器的过程压力范围

56

14.4.5

过压限定值

56

14.4.6

介质密度

56

14.4.7

粘度

57

14.4.8

密闭压力

57

14.4.9

固体颗粒尺寸

57

14.5

其他技术参数

57

1 文档信息

1.1 文档功能

《操作手册》包含设备生命周期内各个阶段所需的所有信息：从产品标识、到货验收和储存，至安装、电气连接、操作和调试，以及故障排除、维护和废弃。

1.2 信息图标

1.2.1 安全图标



危险

危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



警告

潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



小心

潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员轻微或中等伤害。



注意

潜在财产损失警示图标。若未能避免这种状况，可能导致产品损坏或附近的物品损坏。

1.2.2 电气图标

⏏ 接地连接

接地夹已经通过接地系统可靠接地。

⊕ 保护性接地 (PE)

进行后续电气连接前，必须确保此接线端已经安全可靠地接地。设备内外部均有接地端。

1.2.3 工具图标

🔧 一字螺丝刀

🔧 内六角扳手

🔧 开口扳手

1.2.4 通信图标

📶 Bluetooth® 蓝牙无线技术

利用无线电技术实现设备间的短距离无线蓝牙数据传输。

1.2.5 特定信息图标

✅ 允许

允许的操作、过程或动作。

❌ 禁止

禁止的操作、过程或动作。

ℹ 提示

附加信息

📄 参见文档

📖 参见其他章节

1、2、3 操作步骤

1.2.6 图中的图标

A、B、C... 视图

1、2、3... 部件号

 危险区

 安全区（非防爆危险区）

1.2.7 注册商标

Bluetooth®

Bluetooth®文字和图标是 Bluetooth SIG 公司的注册商标，Endress+Hauser 获得准许使用权。其他注册商标和商标名分别归相关公司所有。

Apple®

Apple、Apple 图标、iPhone 和 iPod touch 是苹果公司的注册商标，已在美国和其他国家注册登记。App Store 是苹果公司的服务商标。

Android®

Android、Google Play 和 Google Play 图标是谷歌公司的注册商标。

1.3 文档资料



配套技术文档资料的查询方式如下：

- 设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer)：输入铭牌上的序列号
- 在 Endress+Hauser Operations app 中：输入铭牌上的序列号或扫描铭牌上的二维码。

1.4 变更历史

V01.01.zz (01.2019)

- 适用电子插件：FEL61、FEL62、FEL64、FEL67、FEL68
- 适用文档资料代号：BA02286F/00/EN/01.23
- 变更内容：无；版本 1（原始软件）

2 基本安全指南

2.1 人员要求

执行安装、调试、诊断和维护操作的人员必须符合下列要求：

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质。
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权。
- ▶ 熟悉联邦/国家法规。
- ▶ 开始操作前，专业人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档和证书中(取决于实际应用)的各项规定。
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求。

操作人员必须符合下列要求：

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对任务要求的指导和授权。
- ▶ 遵守手册中的指南。

2.2 指定用途

本文档中介绍的设备仅可用于液体的液位测量。

禁止超出设备的规格参数范围

 参见技术文档资料

使用错误

由于不当使用或用于非指定用途而导致的损坏，制造商不承担任何责任。

避免机械损坏：

- ▶ 禁止使用锐利或坚硬物体接触或清洁设备表面。

核实临界工况：

- ▶ 测量特殊介质和清洗液时，Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性，但对此不做任何担保，不承担任何责任。

其他风险

在操作过程中，与过程的热交换以及电子部件内部的功率消耗可能导致外壳温度升高至 80 °C (176 °F)。在测量过程中，传感器温度可能接近介质温度。

存在接触表面烫伤的危险！

- ▶ 测量高温流体时，确保已采取防护措施避免发生接触性烫伤。

2.3 工作场所安全

操作设备时：

- ▶ 遵守联邦/国家法规，穿戴人员防护装备。

2.4 操作安全

设备损坏！

- ▶ 设备符合技术规格参数，无错误、无故障，否则禁止操作设备。
- ▶ 运营方有责任确保设备正常工作。

改装设备

如果未经授权，禁止改装设备，改装会导致不可预见的危险。

- ▶ 如需改装，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

维修

为了确保设备始终安全和可靠测量：

- ▶ 未经明确许可禁止修理设备。
- ▶ 遵守联邦/国家法规中的电子设备修理准则。
- ▶ 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件和附件。

危险区

在危险区中使用设备时（例如防爆要求），应避免人员受伤或设备损坏危险：

- ▶ 参照铭牌检查并确认所订购的设备是否允许在防爆危险区中使用。
- ▶ 遵守单独成册的补充文档资料中列举的规格参数要求，补充文档资料是《操作手册》的组成部分。

2.5 产品安全

设备基于工程实践经验设计和测试，符合最先进的操作安全标准。通过出厂测试，可以安全工作。

符合常规安全标准和法规要求。此外，还符合设备 EU 符合性声明中的 EU 准则要求。制造商确保粘贴有 CE 标志的设备满足上述要求。

2.6 SIL 功能安全认证（可选）

对于在有功能安全要求的应用场合中使用的设备，必须严格遵守《功能安全手册》中列举的各项要求。

2.7 IT 安全

制造商只对按照《操作手册》安装和使用的产品提供质保。产品配备安全防护机制，用于防止意外改动。

操作员必须根据相关安全标准执行 IT 安全措施，为产品和相关数据传输提供额外的防护。

3 产品描述

液体音叉开关，在罐体、容器和管路中进行低限（MIN）或高限（MAX）检测。

3.1 产品设计

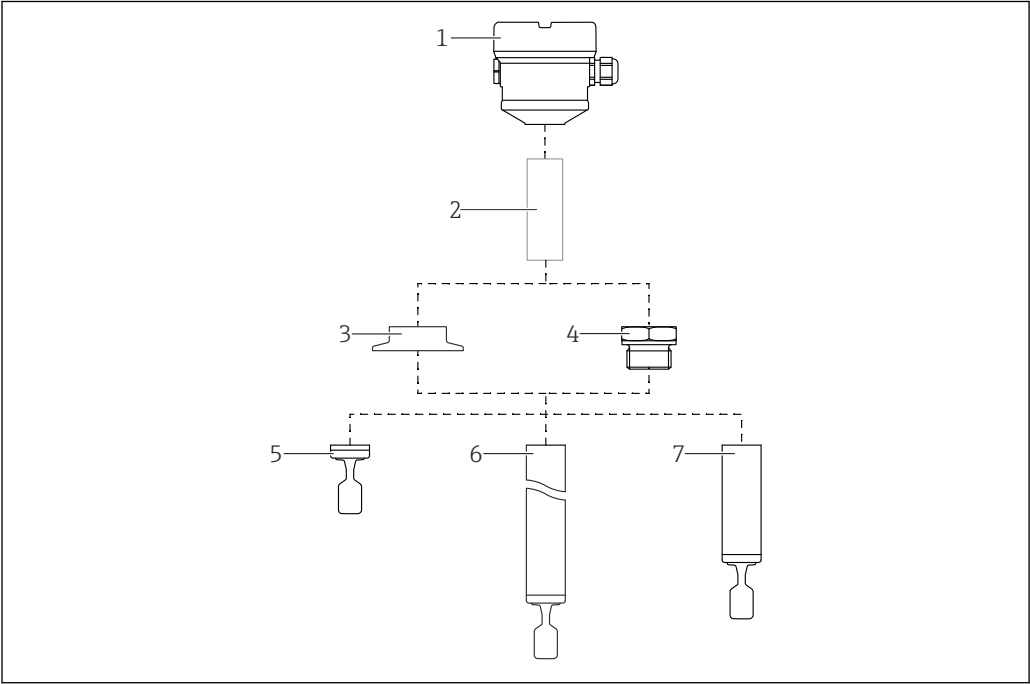


图 1 产品设计

- 1 外壳，已安装电子插件和外壳盖；可选配蓝牙模块或 LED 指示灯
- 2 选配隔热管/气密馈通（第二道防护）
- 3 过程连接，例如卡箍/Tri-Clamp 卡箍
- 4 过程连接，例如螺纹
- 5 一体式探头，带音叉
- 6 延长管型探头，带音叉
- 7 短管型探头，带音叉

4 到货验收和产品标识

4.1 到货验收

收到交货时：

1. 检查包装是否完好无损。
 - ↳ 立即向制造商报告损坏情况。
不要安装损坏的部件。
2. 用发货清单检查交货范围。
3. 比对铭牌参数与发货清单上的订购要求。
4. 检查技术文档资料及其他配套文档资料，例如证书，以确保资料完整。



如果不满足任一上述条件，请咨询制造商。

4.2 产品标识

设备标识信息如下：

- 铭牌参数
- 订货号，标识发货清单上的订购选项
- 在设备浏览器中输入铭牌上的序列号 (www.endress.com/deviceviewer)：显示完整设备信息。

4.2.1 铭牌

设备是否适用？

铭牌提供下列设备信息：

- 制造商名称、设备名称
- 订货号
- 扩展订货号
- 序列号
- 位号名（可选）
- 技术参数：例如供电电压、电流消耗、环境温度、通信类参数（可选）
- 防护等级
- 认证类型和图标
- 参见配套《安全指南》（XA）（可选）

▶ 比对铭牌和订货单，确保信息一致。

4.2.2 电子插件



通过铭牌上的订货号查询电子插件的型号。

4.2.3 制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
产地：参见铭牌。

4.3 储存和运输

4.3.1 储存条件

使用原包装。

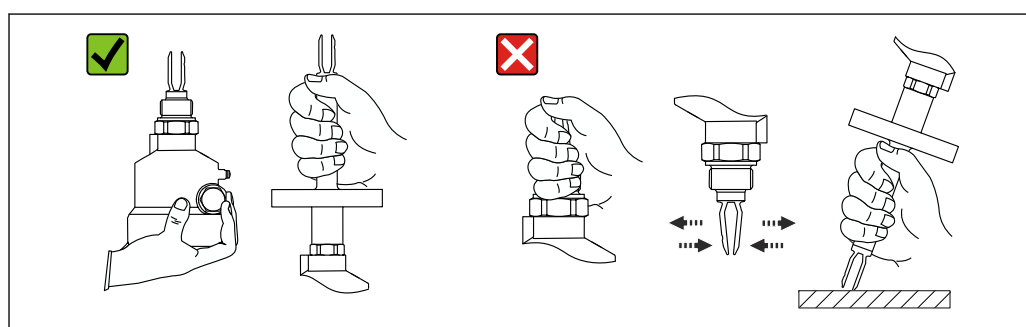
储存温度

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

可选: -50 °C (-58 °F)、-60 °C (-76 °F)

运输设备

- 使用原包装将设备运输至测量点
- 在搬运过程中，手握设备的外壳、隔热管、过程连接或延长管
- 禁止弯曲、截短或拉伸叉体



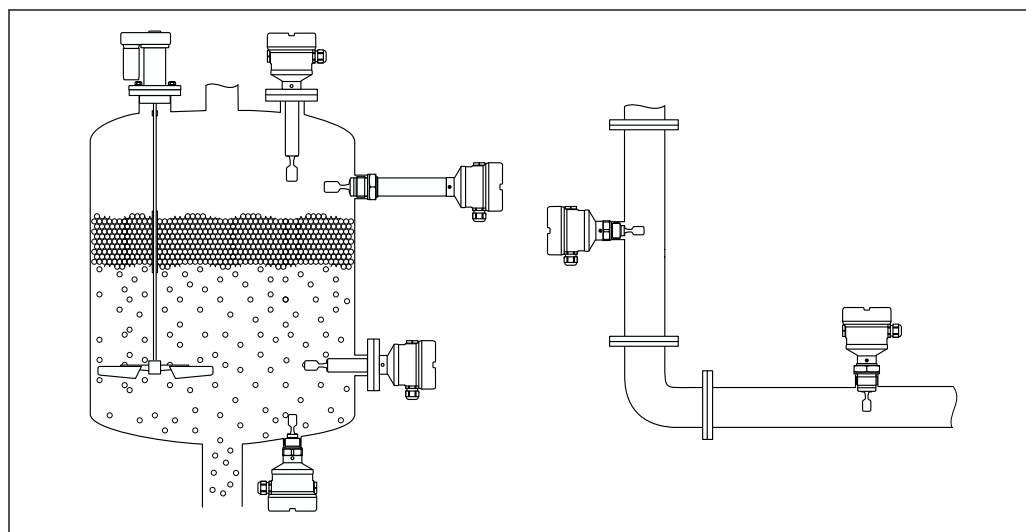
A0034846

图 2 搬运设备

5 安装

安装指南

- 长度不超过 500 mm (19.7 in) 的一体式仪表或短管型仪表的安装方向不受限制
- 顶部竖直安装长管型仪表
- 叉体与罐壁或管壁间的最小距离: 10 mm (0.39 in)



A0037879

图 3 安装实例：安装在容器、罐体或管道中

5.1 安装要求

5.1.1 注意开关点

常见开关点，取决于限位开关的安装方向。

(水, +23 °C (+73 °F))

i 叉体与罐壁或管壁间的最小距离: 10 mm (0.39 in)

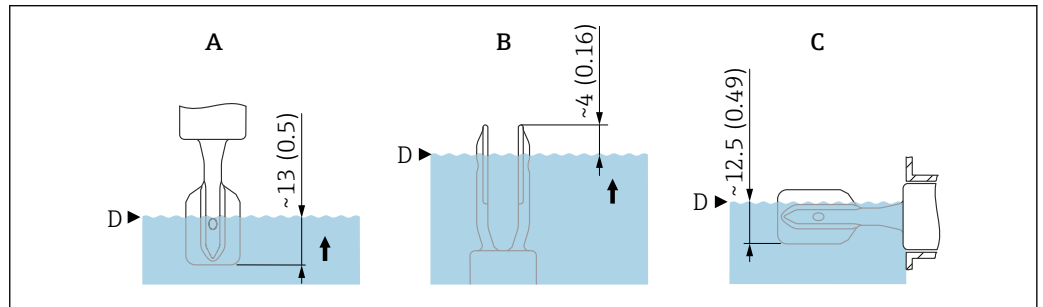


图 4 常见开关点。测量单位 mm (in)

- A 顶部安装
- B 底部安装
- C 侧旁安装
- D 开关点

5.1.2 注意介质粘度的影响

- i** 粘度值
- 低粘度: < 2000 mPa·s
 - 高粘度: > 2000 ... 10 000 mPa·s

低粘度

- i** 低粘度液体，例如水: < 2000 mPa·s
- 允许叉体安装在安装短管中。

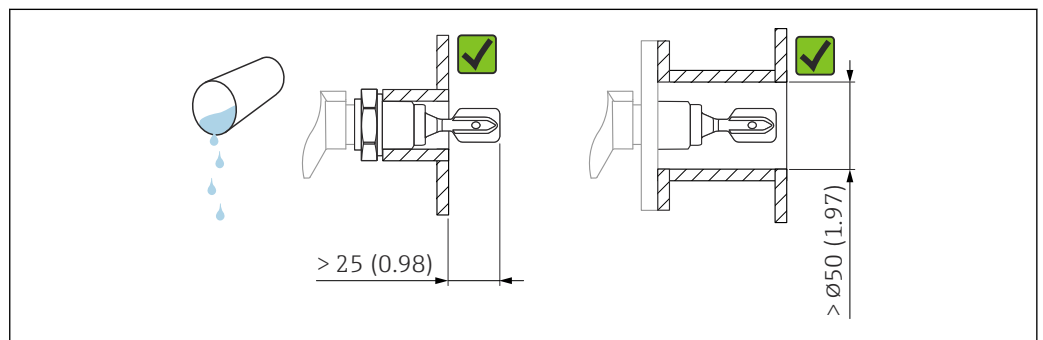


图 5 安装实例：测量低粘度液体。测量单位 mm (in)

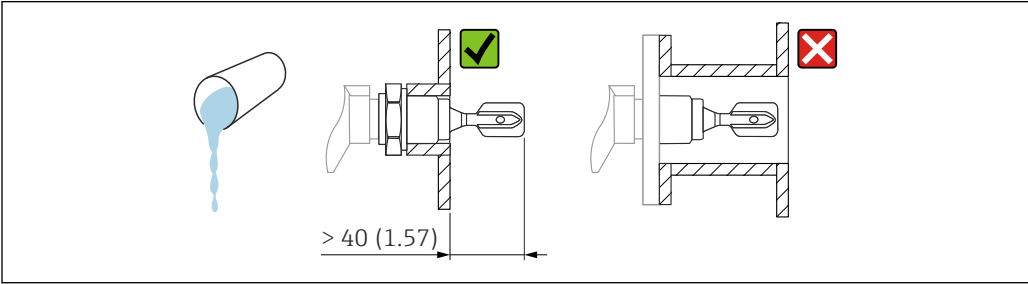
高粘度

注意

高粘度液体可能导致开关动作滞后。

- ▶ 确保液体能够沿叉体自行排出。
- ▶ 去除安装短管的表面毛刺。

i 高粘度液体，例如油： $\leq 10\,000\text{ mPa}\cdot\text{s}$
叉体必须完全伸出安装短管！

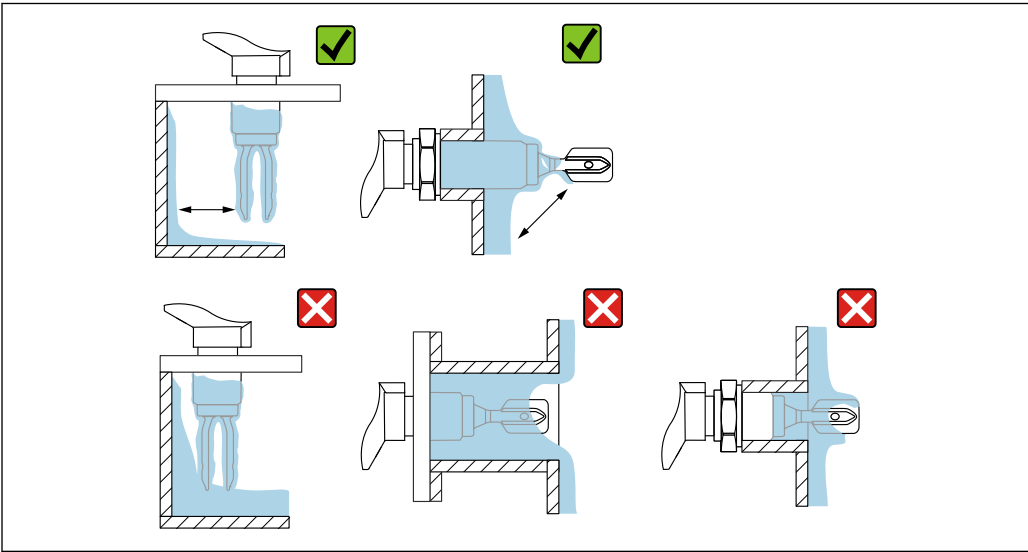


A0037348

图 6 安装实例：测量高粘度液体。测量单位 mm (in)

5.1.3 避免黏附

- 使用短安装短管，确保叉体可以顺利伸入至容器中
- 确保可能出现黏附的罐壁与叉体间保持充足的间距

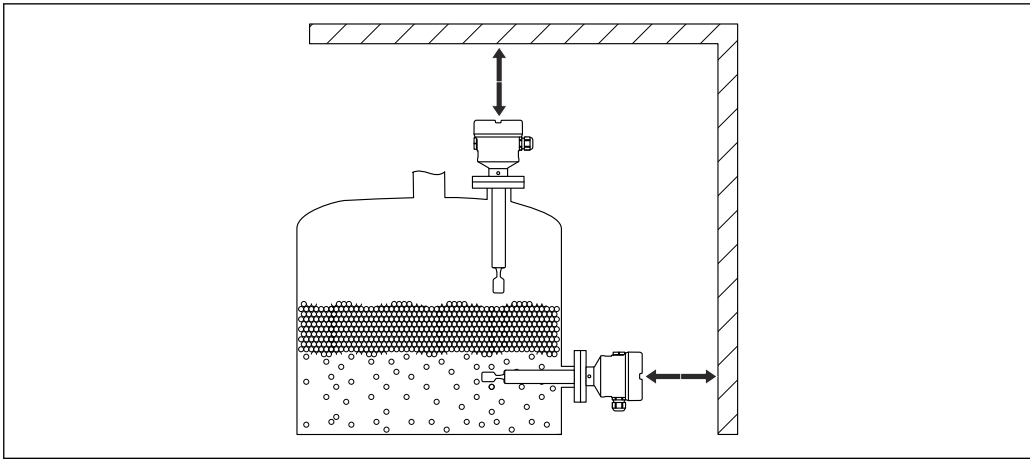


A0033239

图 7 安装实例：测量高粘度过程介质

5.1.4 预留安装间隙

保证罐体外部预留有充足的空间，能够顺利进行仪表的安装和连接，以及电子插件的设置操作。

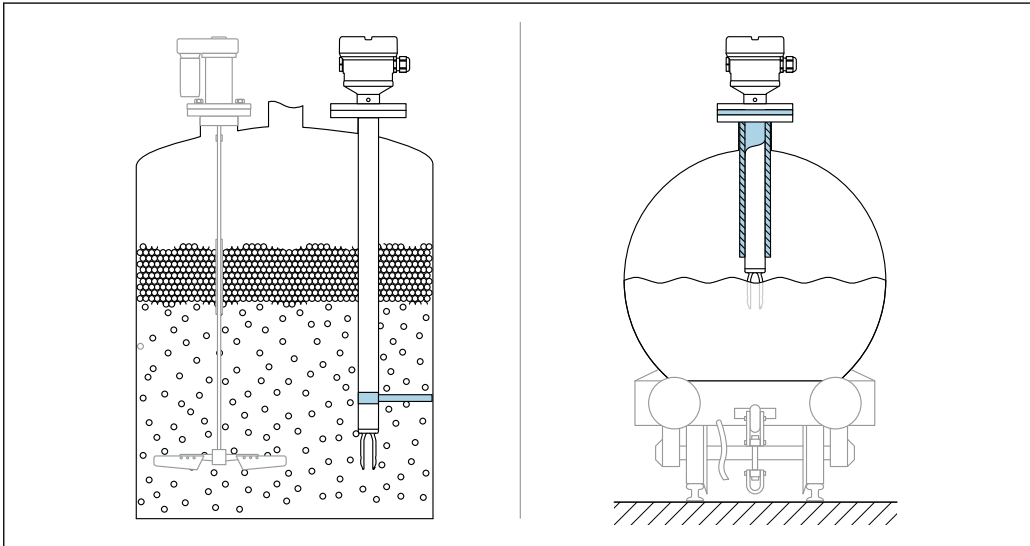


A0033236

8 预留安装间隙

5.1.5 支撑设备

如果存在强烈动态负载，需要支撑设备。延长管和传感器最大能够耐受 75 Nm (55 lbf ft) 横向负载。

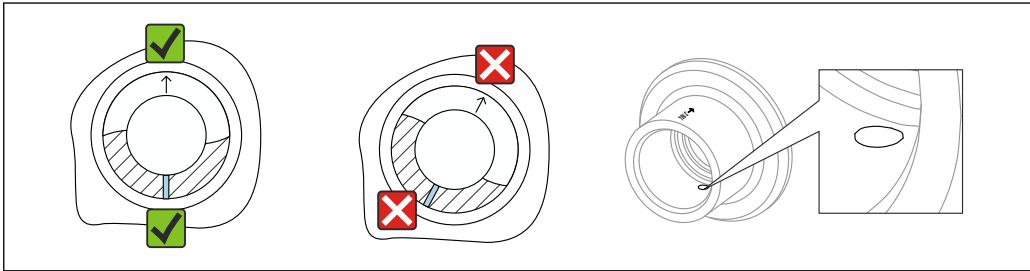


A0031874

9 实例：存在动态负载时，应支撑设备

5.1.6 焊座，带泄漏检测孔

调整焊座位置，确保泄漏检测孔朝下。这样即可看到逸出的介质，及早发现泄漏。



A0039230

10 焊座，带泄漏检测孔

5.2 安装设备

5.2.1 所需工具

- 开口扳手，用于传感器安装操作
- 内六角扳手，用于安装外壳锁定螺丝

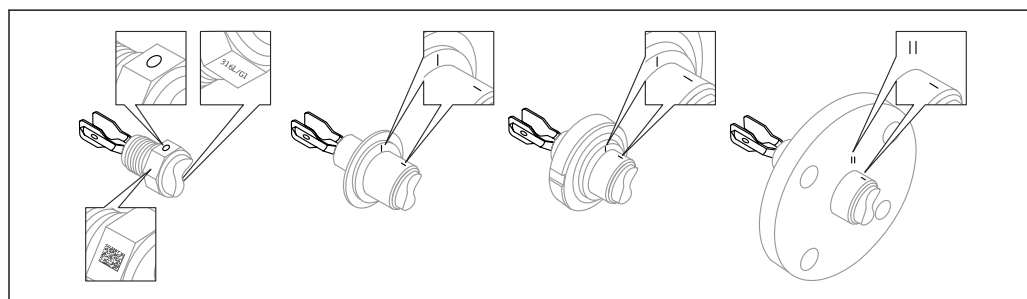
5.2.2 安装步骤

参照标记调整音叉安装位置

参照标记调整音叉安装位置，避免挂料和沉积物粘附。

- 螺纹连接标记：圆圈（材料号/螺纹代号位于相对侧）
- 法兰或卡箍连接标记：单线或双线

 此外，螺纹连接上带一个二维码，其并非用于调整音叉安装位置。

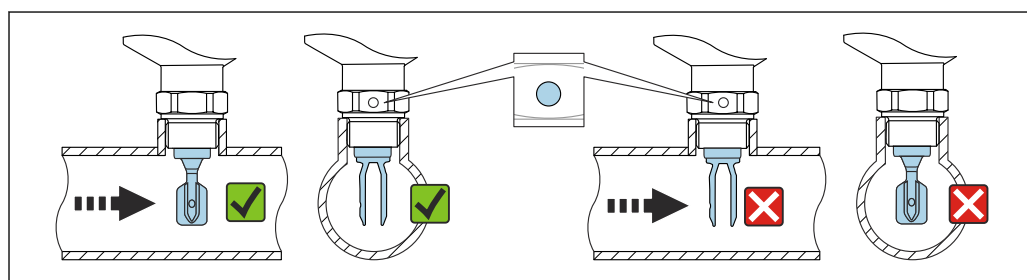


A0039125

图 11 参照标记水平安装在罐体中时的音叉位置

在管道中安装设备

- 介质流速不超过 5 m/s，粘度 1 mPa·s，密度 1 g/cm³ (62.4 lb/ft³) (SGU)。
如需测量其他介质，首先需要检查并确保设备功能正常。
- 正确调整叉体安装位置，标记必须与介质流向一致，保证介质能够自由流动。
- 在设备安装过程中标记始终清晰可见。

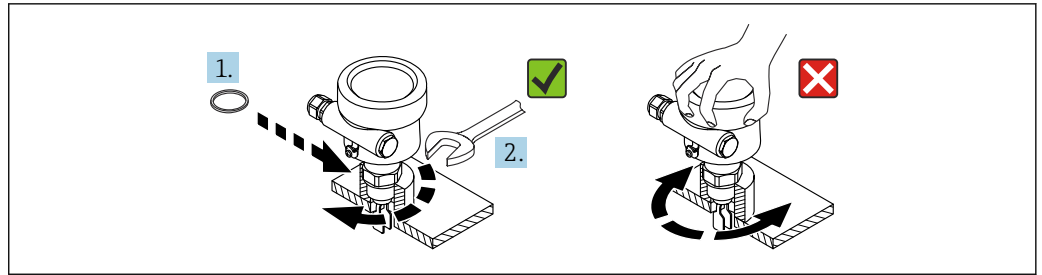


A0034851

图 12 安装在管道中（注意叉体安装位置和标记）

旋转拧入设备

- 仅允许旋转六角螺母，扭矩为 15 ... 30 Nm (11 ... 22 lbf ft)。
- 禁止直接旋转外壳！



A0034852

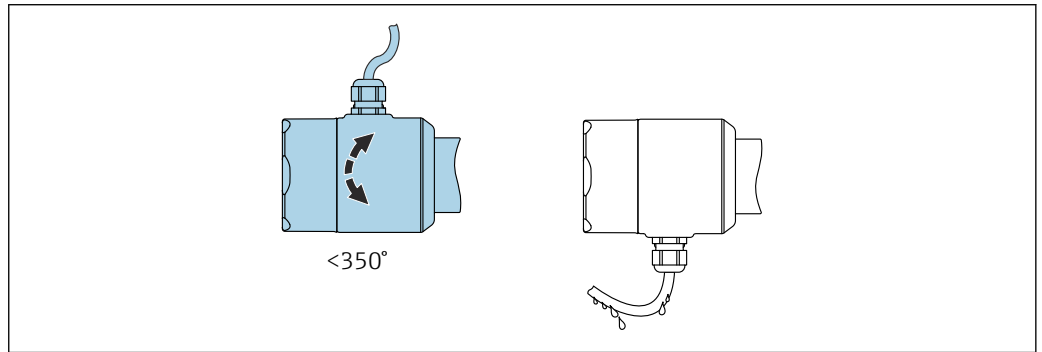
图 13 旋转拧入设备

调整电缆入口位置

所有外壳均可调整。在电缆上建立排水回路可防止水汽进入外壳。

外壳不带固定螺丝

设备外壳的最大旋转角度为 350° 。



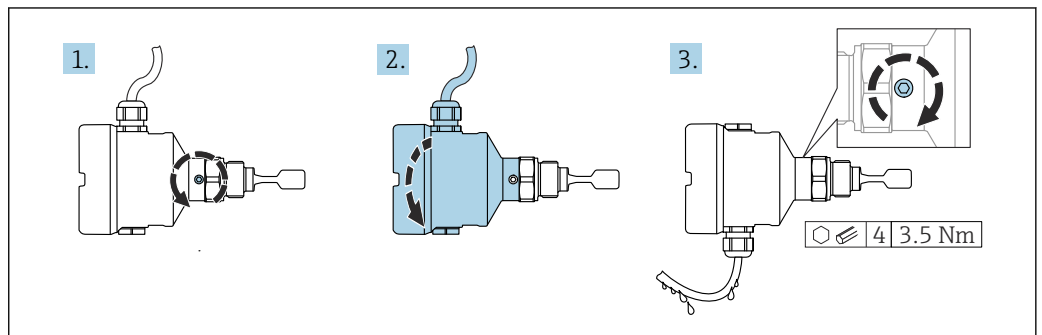
A0052359

图 14 外壳不带固定螺丝；在电缆上建立排水回路。

外壳带锁紧螺丝

i 如果外壳带锁紧螺丝：

- 通过松开锁紧螺丝旋转外壳并调整电缆入口位置。
在电缆上形成排水回路可防止水汽进入外壳。
- 出厂时，设备上的锁紧螺丝未完全拧紧。



A0037347

图 15 带外部锁紧螺丝的外壳；在电缆上形成排水回路

1. 松开外部锁定螺丝（不超过 1.5 圈）。
2. 旋转外壳，调整电缆入口位置。
3. 拧紧外部锁紧螺丝。

旋转外壳

松开锁定螺丝，外壳最大可旋转 380°。

注意

不能完全拧开外壳。

- ▶ 松开外部锁定螺丝，最多转动 1.5 圈。如果过度或完全松开锁定螺丝（超出螺丝定位点），将导致小部件（计数盘）松动或脱落。
- ▶ 拧紧锁定螺丝（4 mm (0.16 in) 内六角），最大扭矩为 3.5 Nm (2.58 lbf ft) ± ±0.3 Nm (±0.22 lbf ft)。

关闭外壳盖

注意

污染物会导致螺纹和外壳盖损坏！

- ▶ 清除外壳盖和外壳螺纹上的污染物（例如沙石）。
- ▶ 关闭外壳盖时如遇明显阻力，应再次检查螺纹上是否存在污染物。



外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。

以下适用于所有外壳材质：

 外壳螺纹无需润滑。

5.3 安装后检查

- ☐ 设备是否完好无损（外观检查）？
- ☐ 测量点位号和标签是否正确（外观检查）？
- ☐ 是否采取充足的仪表防护措施，避免直接日晒雨淋？
- ☐ 设备是否正确固定？
- ☐ 设备是否符合测量点技术规范？

例如：

- 过程温度
- 过程压力
- 环境温度
- 测量范围

6 电气连接

6.1 所需工具

- 螺丝刀，用于设备接线操作
- 内六角扳手，用于安装锁扣螺丝

6.2 接线要求

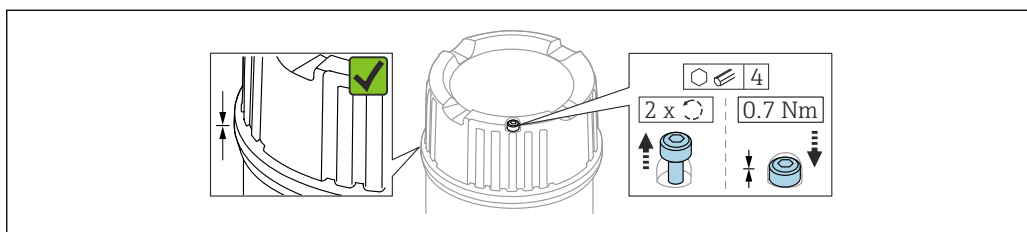
6.2.1 带锁定螺丝的外壳盖

对于特定防爆型式的防爆型设备，通过锁定螺丝锁紧外壳盖。

注意

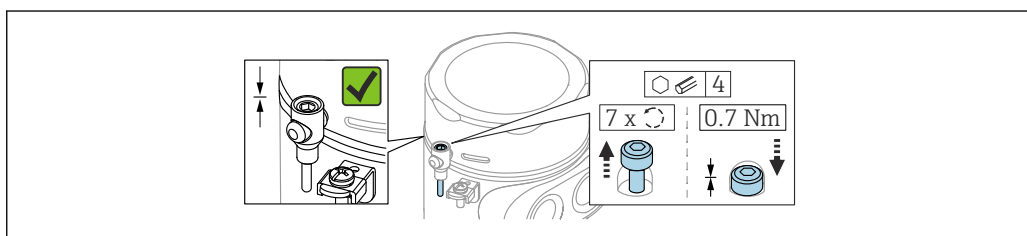
如果锁定螺丝安装错误，外壳盖无法提供良好的密封性。

- ▶ 打开外壳盖：松开外壳盖锁扣上的螺丝，旋转不超过 2 圈，防止螺丝掉落。安装外壳盖，检查外壳盖密封圈。
- ▶ 关闭外壳盖：将外壳盖牢固拧至外壳上，确保锁定螺丝安装正确。外壳盖和外壳之间不得有任何缝隙。



A0039520

图 16 带锁定螺丝的外壳盖



A0050983

图 17 带锁定螺丝的外壳盖；卫生型外壳（仅适用粉尘防爆场合）

6.2.2 连接保护性接地端 (PE)

连接保护性接地端的前提条件是设备工作电压不低于 35 V_{DC} 或 ≥ 16 V_{ACeff}。

在危险区中使用设备时，设备必须等电位连接在系统中，与工作电压无关。

- i** 塑料外壳可选配外部保护性接地端 (PE)。如果电子插件的工作电压小于 35 V，塑料外壳上无外部保护性接地端。

6.3 连接设备

i 外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。

以下适用于所有外壳材质：

- ✗** 外壳螺纹无需润滑。

6.3.1 电子插件 FEL61：两线制连接，交流 AC 型

- 两线制连接，交流供电
- 通过电子开关将开关负载直接接进电源电路；始终与负载串联
- 在无液位变化的情况下执行功能测试
使用电子插件上的测试按钮执行设备的功能测试。

供电电压

$U = 19 \dots 253 \text{ V}_{AC}, 50 \text{ Hz} / 60 \text{ Hz}$

晶体管导通时的残余波动电压：通常为 12 V

- i** IEC/EN61010-1 标准规定：设备应正确安装断路保护器，保证电流不超过 1 A，例如在电源回路的相线（不是零线）上安装 1 A 保险丝（慢熔型）。

功率消耗

$S \leq 2 \text{ VA}$

电流消耗

晶体管截止时的残余波动电流: $I \leq 3.8 \text{ mA}$

发生过载或短路时，红色 LED 指示灯闪烁。每隔 5 s 进行一次过载或短路检测。60 s 后测试停止。

负载

- 负载的最小持续功率/额定功率: 2.5 VA / 253 V (10 mA) 或 0.5 VA / 24 V (20 mA)
- 负载的最大持续功率/额定功率: 89 VA / 253 V (350 mA) 或 8.4 VA / 24 V (350 mA)
- 带过载和短路保护功能

输出响应

- 正常工作: 负载接通 (导通)
- 限位报警: 负载断开 (截止)
- 故障报警: 负载断开 (截止)

接线端子

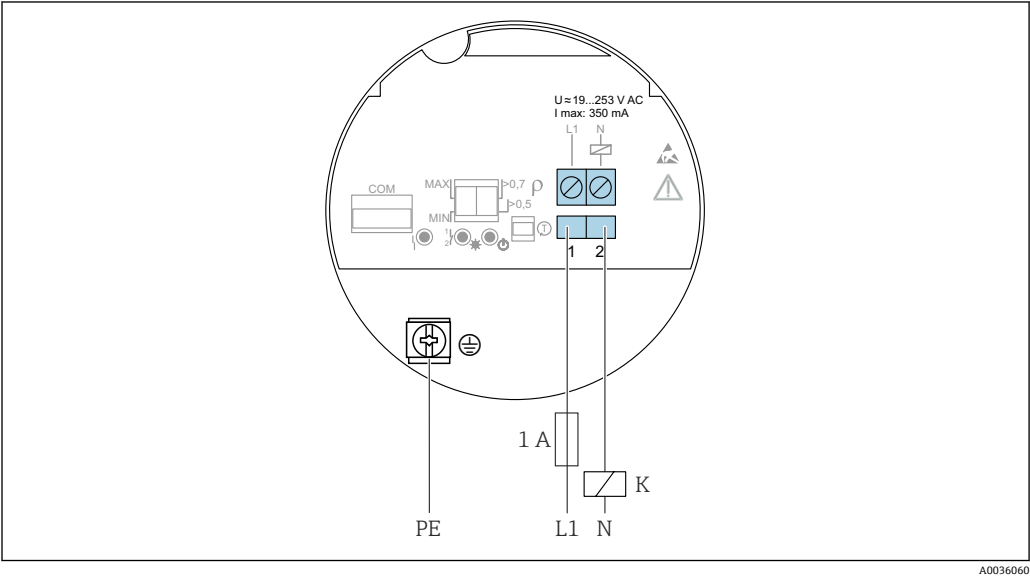
接线端子的导线横截面积最大为 2.5 mm² (14 AWG) 。末端安装线鼻子。

过电压保护

II 级过电压保护

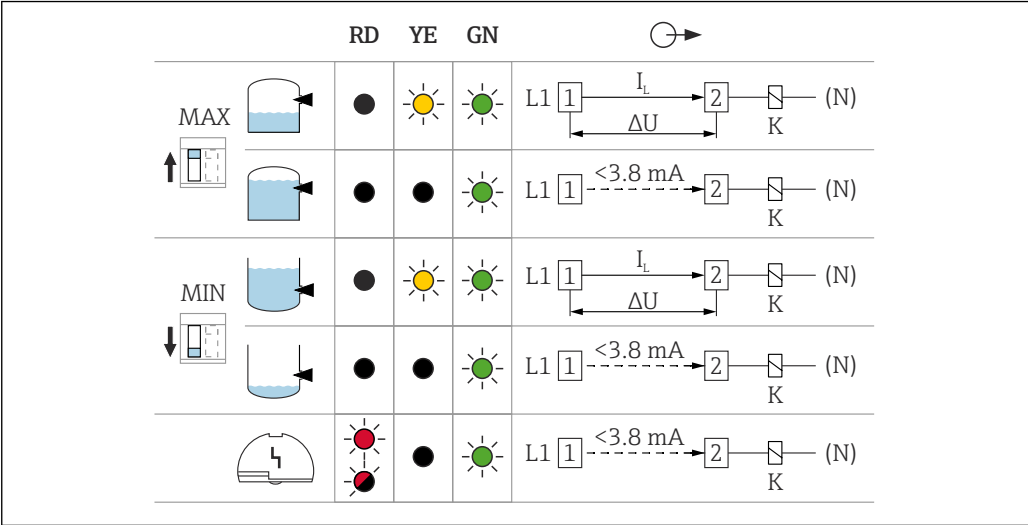
接线端子分配

请始终连接外部负载。电子插件自带短路保护功能。



18 FEL61 电子插件: 两线制连接, 交流 AC 型

继电器响应和故障信号

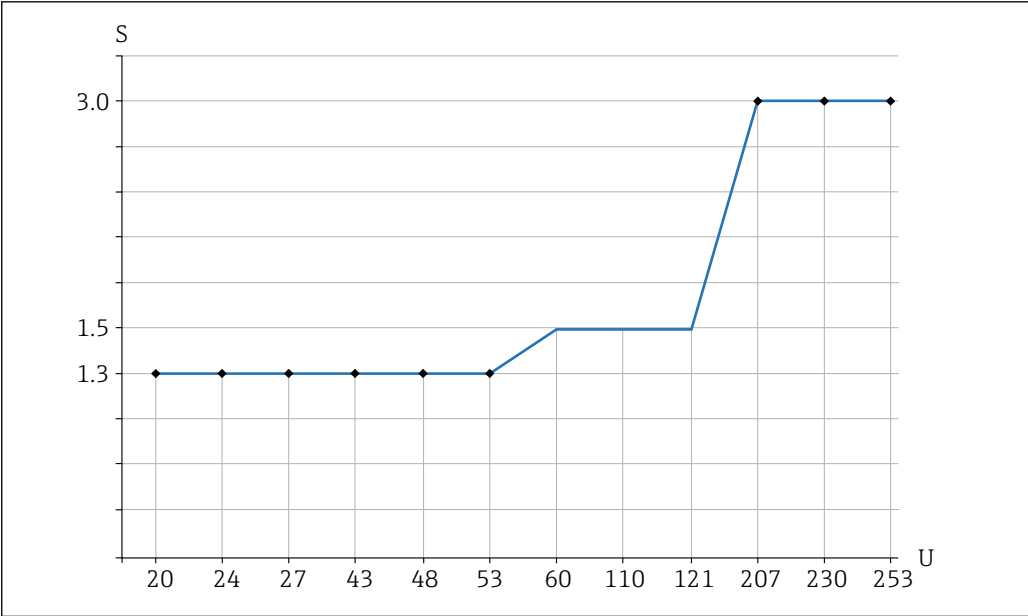


A0031901

图 19 电子插件 FEL61 的继电器响应和故障信号

MAXDIP 开关: 高限 (MAX) 检测
MIN DIP 开关: 低限 (MIN) 检测
RD 红色 LED 指示灯: 警告或报警
YE 黄色 LED 指示灯: 继电器的开关状态
GN 绿色 LED 指示灯: 设备工作状态
 I_L 负载电流导通

继电器选型工具



A0042052

图 20 负载的推荐最小持续功率/额定功率

S 持续功率/额定功率[VA]
U 工作电压[V]

交流供电

- 工作电压: 24 V, 50 Hz / 60 Hz
- 持续功率/额定功率: > 0.5 VA, < 8.4 VA
- 工作电压: 110 V, 50 Hz / 60 Hz
- 持续功率/额定功率: > 1.1 VA, < 38.5 VA

- 工作电压: 230 V, 50 Hz / 60 Hz
- 持续功率/额定功率: > 2.3 VA, < 80.5 VA

6.3.2 电子插件 FEL62: 三线制连接, 直流 DC PNP 型

- 三线制连接, 直流供电
- 建议与可编程逻辑控制器 (PLC) 配套使用, 数字量输入模块符合 EN 61131-2 标准。电子模块 (PNP) 开关量输出高电平信号
- 在无液位变化的情况下执行功能测试
在外壳关闭时使用电子插件上的测试按钮或使用测试磁铁 (可作为选配附件订购) 执行设备的功能测试。

供电电压



警告
未使用指定供电单元。

存在危及人身安全的电击风险!

- FEL62 的供电单元必须遵循 IEC 61010-1 标准进行可靠电气隔离。

$$U = 10 \dots 55 V_{DC}$$



设备必须由 2 类电源或 SELV (安全特低电压) 电源供电。



IEC 61010-1 标准规定: 设备应正确安装断路保护器, 保证电流不会超过 500 mA, 例如在电源回路中安装 0.5 A 保险丝 (慢熔型)。

功率消耗

$$P \leq 0.5 W$$

电流消耗

$$I \leq 10 mA \text{ (未连接负载)}$$

发生过载或短路时, 红色 LED 指示灯闪烁。每隔 5 s 进行一次过载或短路检测。

负载电流

$$I \leq 350 mA \text{ (带过载和短路保护功能)}$$

负载容抗

$$C \leq 0.5 \mu F \text{ (55 V 时)}, C \leq 1.0 \mu F \text{ (24 V 时)}$$

残余波动电流

$$I < 100 \mu A \text{ (晶体管截止状态)}$$

残余波动电压

$$U < 3 V \text{ (晶体管导通状态)}$$

输出响应

- 正常工作: 导通
- 限位报警: 截止
- 故障报警: 截止

接线端子

接线端子的导线横截面积最大为 2.5 mm² (14 AWG)。末端安装线鼻子。

过电压保护
过电压等级: I

接线端子分配

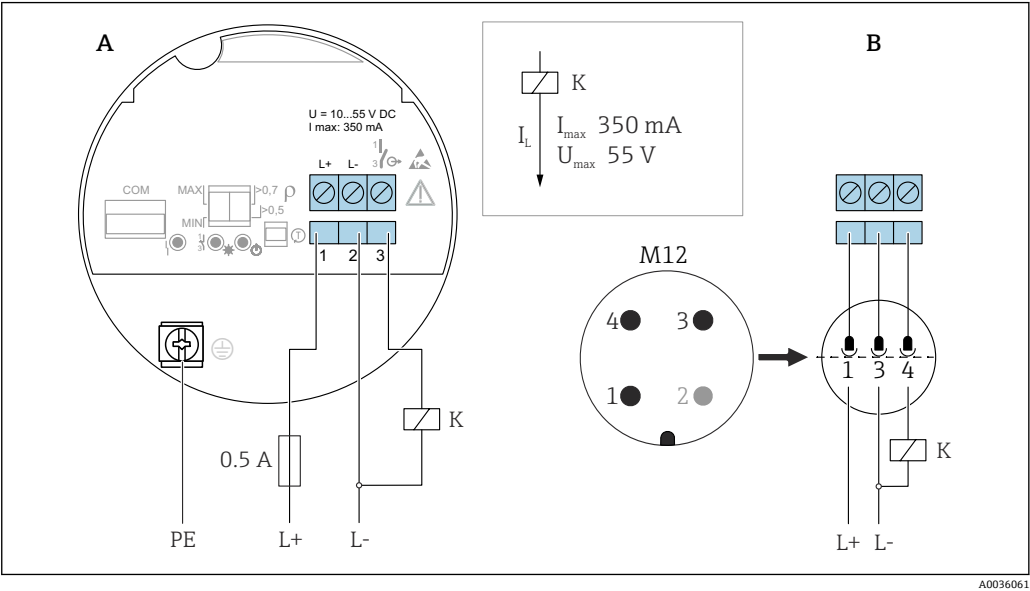


图 21 电子插件 FEL62: 三线制连接, 直流 DC-PNP 型

- A 使用接线端子接线
B 根据 EN61131-2 标准, 使用外壳中的 M12 插头接线

继电器响应和故障信号

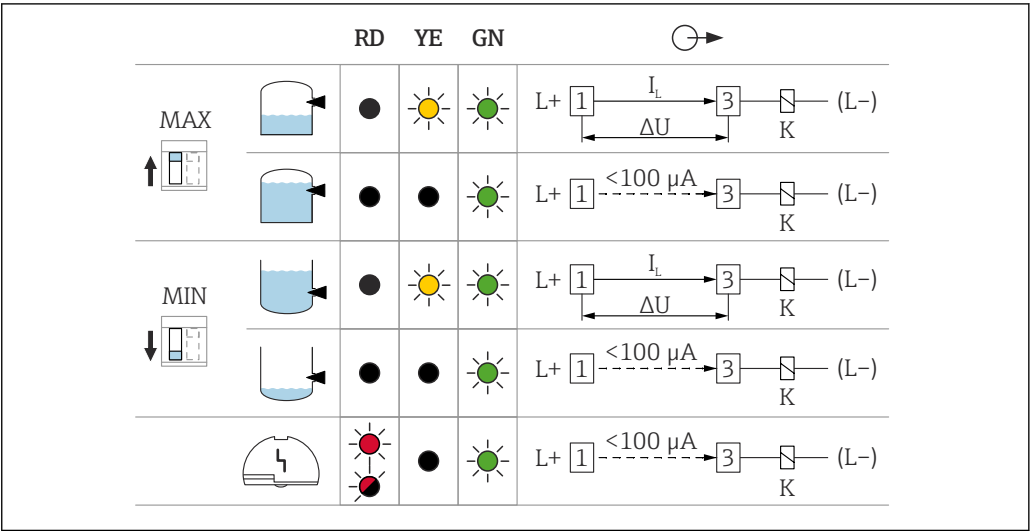


图 22 电子插件 FEL62 的继电器响应和故障信号

- MAXDIP 开关: 高限 (MAX) 检测
MIN DIP 开关: 低限 (MIN) 检测
RD 红色 LED 指示灯: 警告或报警
YE 黄色 LED 指示灯: 继电器的开关状态
GN 绿色 LED 指示灯: 设备工作状态
 I_L 负载电流导通

6.3.3 电子插件 FEL64: 通用电流连接型, 带继电器输出

- 通过 2 个无源转换触点切换负载
- 两个独立工作的双刀双掷切换开关 (DPDT), 允许同时动作
- 在无液位变化的情况下执行功能测试。在外壳关闭时使用电子插件上的测试按钮或使用测试磁铁 (可作为选配附件订购) 执行设备的功能测试。

警告

发生故障时, 电子插件的表面温度会超出允许限值, 存在触碰烫伤风险。

- ▶ 发生故障时禁止触碰电子部件!

供电电压

$U = 19 \dots 253 \text{ V}_{AC}, 50 \text{ Hz}/60 \text{ Hz} / 19 \dots 55 \text{ V}_{DC}$

 IEC 61010-1 标准规定: 设备应正确安装断路保护器, 保证电流不会超过 500 mA, 例如在电源回路中安装 0.5 A 保险丝 (慢熔型)。

功率消耗

$S < 25 \text{ VA}, P < 1.3 \text{ W}$

连接负载

通过 2 个无源转换触点 (DPDT) 切换负载

- $I_{AC} \leq 6 \text{ A}, U \leq AC 253 \text{ V}; P \sim \leq 1500 \text{ VA}, \cos \varphi = 1, P \sim \leq 750 \text{ VA}, \cos \varphi > 0.7$
- $I_{DC} \leq 6 \text{ A}, U = 30 \text{ V DC}; IDC \leq 0.2 \text{ A}, U = 125 \text{ V}$

 连接负载的其他限制条件取决于所选择的认证。请注意《安全指南》(XA) 中的信息。

IEC 61010 标准规定, 继电器输出电压和辅助电源电压的总和不得超过 300 V。

电子插件 FEL62 (DC-PNP) 适用小直流电负载, 例如连接至 PLC 时。

继电器触点材质: AgNi (银镍比 90/10)

连接高感抗设备时, 安装防火花装置保护继电器触点。发生短路时, 细保险丝 (取决于连接负载) 保护继电器触点。

两个继电器触点同时动作。

输出响应

- 正常工作: 继电器励磁
- 限位报警: 继电器去磁
- 故障报警: 继电器去磁

接线端子

接线端子的导线横截面积最大为 2.5 mm^2 (14 AWG)。末端安装线鼻子。

过电压保护

II 级过电压保护

接线端子分配

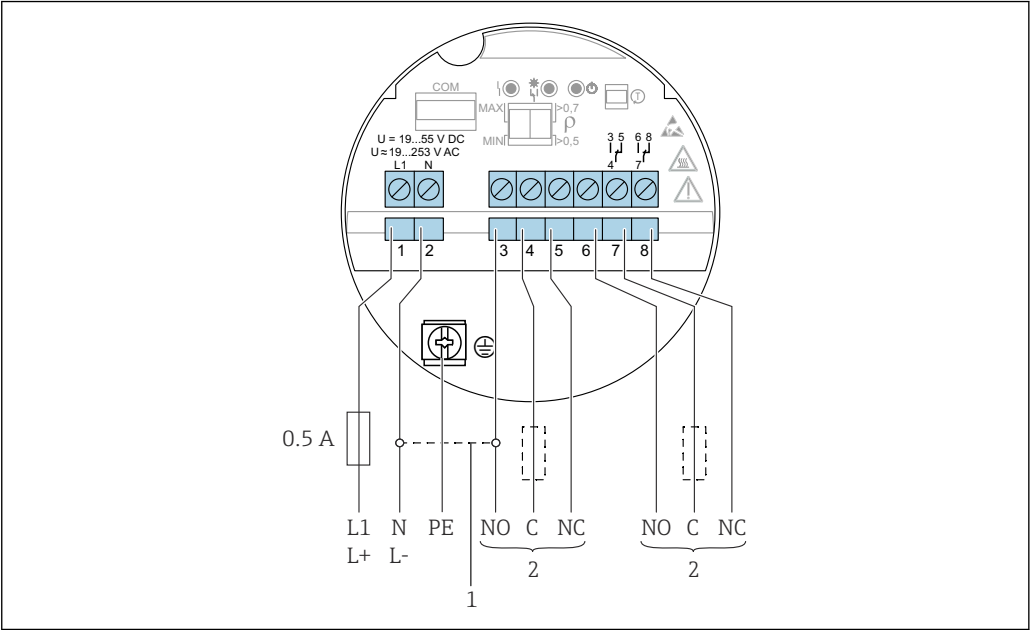


图 23 电子插件 FEL64: 通用电流连接型, 带继电器输出

- 1 跳线连接后继电器采用 NPN 输出
- 2 连接负载

继电器响应和故障信号

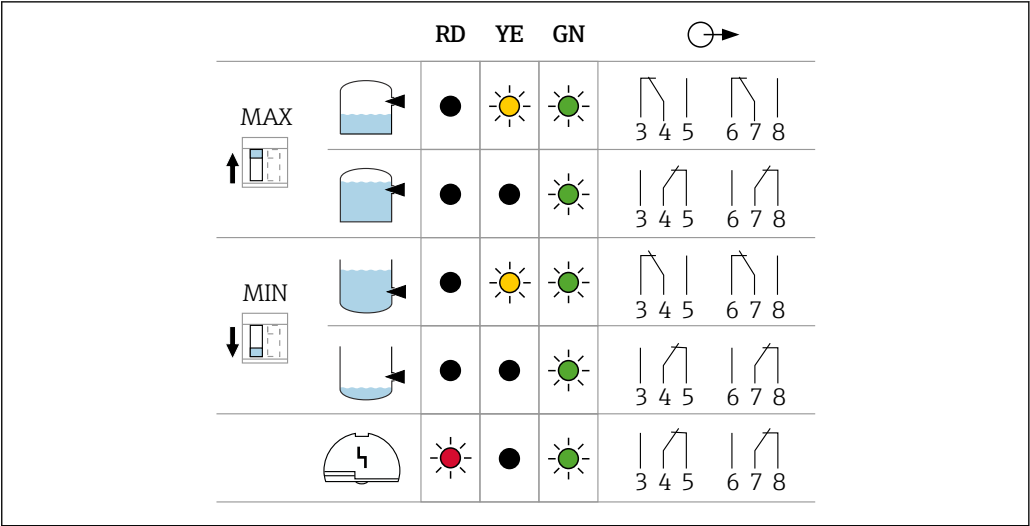


图 24 电子插件 FEL64 的继电器响应和故障信号

MAXDIP 开关: 高限 (MAX) 检测
MIN DIP 开关: 低限 (MIN) 检测
RD 红色 LED 指示灯: 报警
YE 黄色 LED 指示灯: 继电器的开关状态
GN 绿色 LED 指示灯: 设备工作状态

6.3.4 电子插件 FEL64 DC: 直流连接型, 带继电器输出

- 通过 2 个无源转换触点切换负载
- 两个独立工作的双刀双掷切换开关 (DPDT), 允许同时动作
- 在无液位变化的情况下执行功能测试。在外壳关闭时使用电子插件上的测试按钮或使用测试磁铁 (可作为选配附件订购) 执行整个设备的功能测试。

供电电压

$$U = 9 \dots 20 \text{ V}_{\text{DC}}$$

 设备必须由 2 类电源或 SELV（安全特低电压）电源供电。

 IEC 61010-1 标准规定：设备应正确安装断路保护器，保证电流不会超过 500 mA，例如在电源回路中安装 0.5 A 保险丝（慢熔型）。

功率消耗

$$P < 1.0 \text{ W}$$

连接负载

通过 2 个无源转换触点（DPDT）切换负载

- $I_{\text{AC}} \leq 6 \text{ A}$, $U \sim \text{AC } 253 \text{ V}$; $P \sim \leq 1500 \text{ VA}$, $\cos \varphi = 1$, $P \sim \leq 750 \text{ VA}$, $\cos \varphi > 0.7$
- $I_{\text{DC}} \leq 6 \text{ A}$, $U = 30 \text{ V DC}$; $IDC \leq 0.2 \text{ A}$, $U = 125 \text{ V}$

 连接负载的其他限制条件取决于所选择的认证。请注意《安全指南》（XA）中的信息。

IEC 61010 标准规定，继电器输出电压和辅助电源电压的总和不得超过 300 V。

电子插件 FEL62（DC PNP）尤其适用小直流负载电流，例如连接至 PLC 时。

继电器触点材质：AgNi（银镍比 90/10）

连接高感抗设备时，安装防火花装置保护继电器触点。发生短路时，细保险丝（取决于连接负载）保护继电器触点。

输出响应

- 正常工作：继电器励磁
- 限位报警：继电器去磁
- 故障报警：继电器去磁

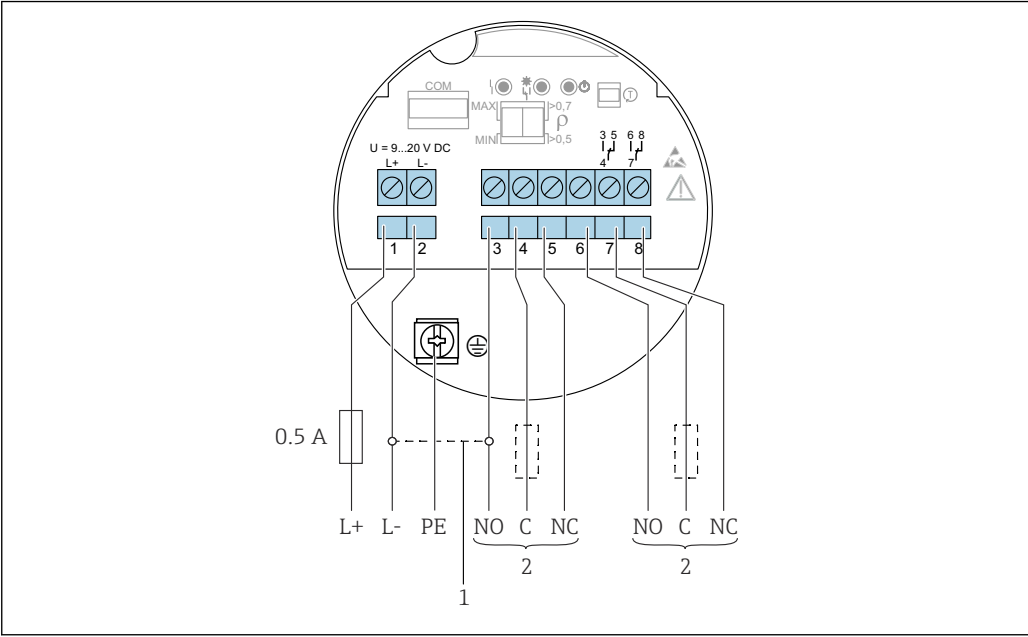
接线端子

接线端子的导线横截面积最大为 2.5 mm^2 （14 AWG）。末端安装线鼻子。

过电压保护

过电压等级：I

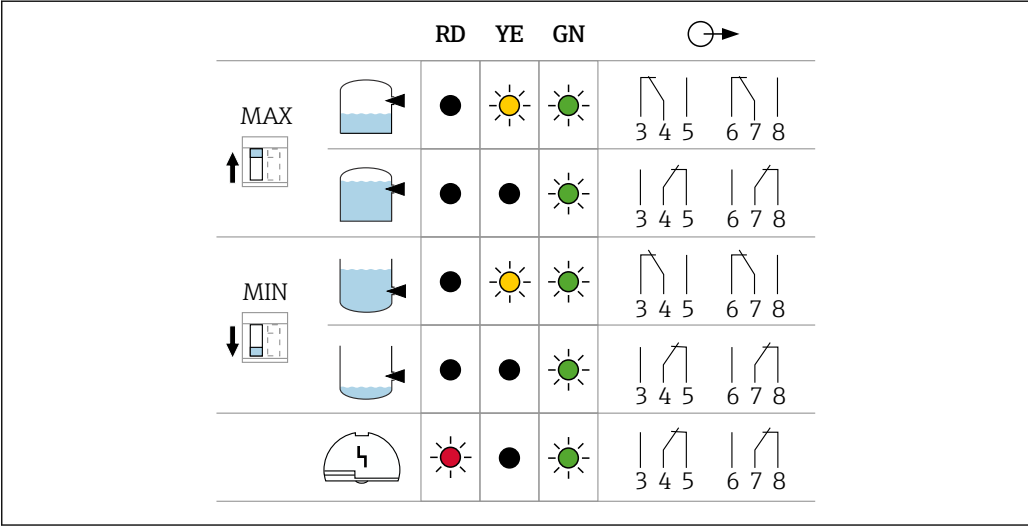
接线端子分配



25 电子插件 FEL64 DC: 直流连接型, 带继电器输出

- 1 跳线连接后继电器采用 NPN 输出
- 2 连接负载

继电器响应和故障信号



26 电子插件 FEL64 DC 的继电器响应和故障信号

- MAXDIP 开关: 高限 (MAX) 检测
- MIN DIP 开关: 低限 (MIN) 检测
- RD 红色 LED 指示灯: 报警
- YE 黄色 LED 指示灯: 继电器的开关状态
- GN 绿色 LED 指示灯: 设备工作状态

6.3.5 电子插件 FEL67: PFM 输出

- 连接 Endress + Hauser 的 Nivotester FTL325P 和 FTL375P 信号转换器
- PFM 信号传输; PFM (脉冲频率调制) 信号沿两线制供电回路传输
- 在无液位变化的情况下执行功能测试:
 - 使用电子插件上的测试按钮执行设备的功能测试。
 - 通过断开电源启动功能测试, 或者使用 Nivotester FTL325P 和 FTL375P 信号转换器直接触发功能测试。

供电电压

$$U = 9.5 \dots 12.5 V_{DC}$$

 设备必须由 2 类电源或 SELV (安全特低电压) 电源供电。

 遵守 IEC 61010-1 标准规定: 为设备安装合适的断路保护器。

功率消耗

与 Nivotester FTL325P 或 FTL375P 信号转换器搭配使用时: $P \leq 150 \text{ mW}$

输出响应

- 正常工作: 高限 (MAX) 检测模式 (150 Hz), 低限 (MIN) 检测模式 (50 Hz)
- 限位报警: 高限 (MAX) 检测模式 (50 Hz), 低限 (MIN) 检测模式 (150 Hz)
- 故障报警: 高限 (MAX) / 低限 (MIN) 检测 (0 Hz)

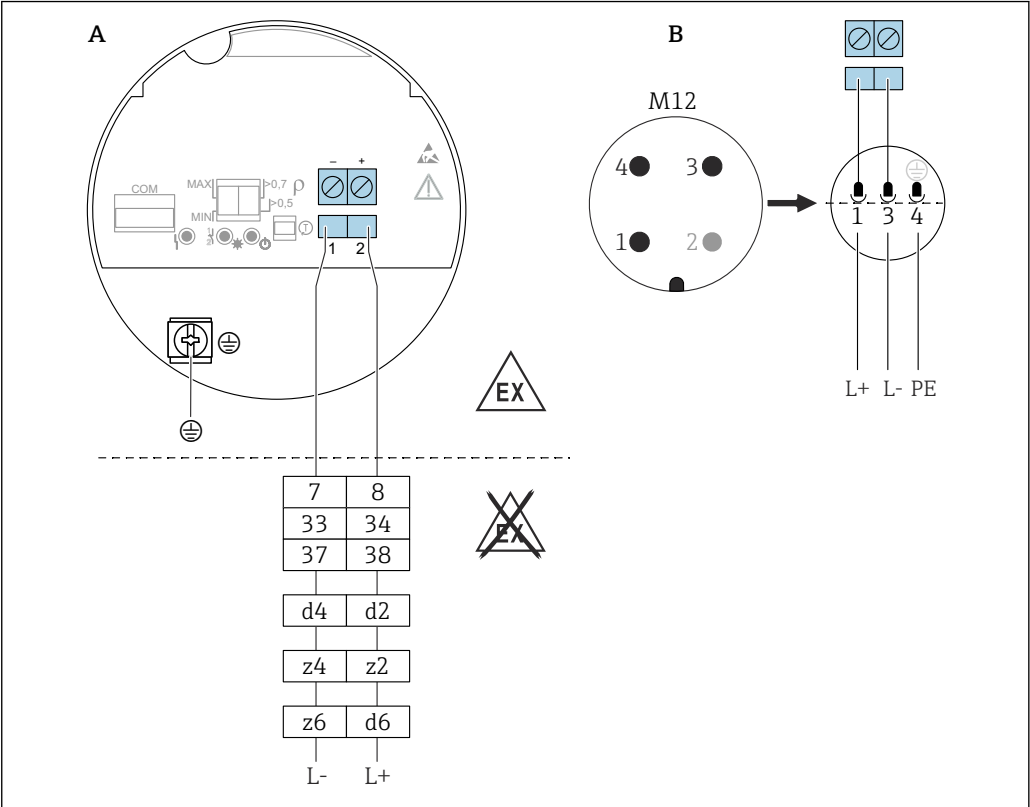
接线端子

接线端子的导线横截面积最大为 2.5 mm^2 (14 AWG)。末端安装线鼻子。

过电压保护

过电压等级: I

接线端子分配



A0036065

图 27 电子插件 FEL67: PFM 输出

A 使用接线端子接线

B 根据 EN61131-2 标准, 使用外壳中的 M12 插头接线

7/ 8: Nivotester FTL325P 信号转换器 (单通道型)、FTL325P 信号转换器 (三通道型) 的输入 1

33/ 34: Nivotester FTL325P 信号转换器 (三通道型) 的输入 2

37/ 38: Nivotester FTL325P 信号转换器 (三通道型) 的输入 3

d4/ d2: Nivotester FTL375P 信号转换器的输入 1

z4/ z2: Nivotester FTL375P 信号转换器的输入 2

z6/ d6: Nivotester FTL375P 信号转换器的输入 3

连接电缆

- 电缆阻抗: 每根线芯的阻抗不超过 25 Ω
- 电缆容抗: 不超过 100 nF
- 电缆长度: 不超过 1000 m (3281 ft)

继电器响应和故障信号

		RD	YE	GN	
					L+ [2] $\xrightarrow{150\text{ Hz}}$ [1] L-
					L+ [2] $\xrightarrow{50\text{ Hz}}$ [1] L-
					L+ [2] $\xrightarrow{50\text{ Hz}}$ [1] L-
					L+ [2] $\xrightarrow{150\text{ Hz}}$ [1] L-
					L+ [2] $\xrightarrow{0\text{ Hz}}$ [1] L-

图 28 电子插件 FEL67 的继电器响应和故障信号

MAXDIP 开关：高限 (MAX) 检测
MIN DIP 开关：低限 (MIN) 检测
RD 红色 LED 指示灯：报警
YE 黄色 LED 指示灯：继电器的开关状态
GN 绿色 LED 指示灯：设备工作状态

i 必须根据实际应用设置电子插件和 FTL375P 信号转换器上的高限 (MAX) /低限 (MIN) 检测开关，否则无法正确进行功能测试。

6.3.6 电子插件 FEL68：两线制连接，NAMUR 信号 (> 2.2 mA/ < 1.0 mA)

- 连接 NAMUR 隔离信号转换器 (符合 IEC 60947-5-6 标准)，例如 Endress+Hauser 的 Nivotester FTL325N
- 如果连接第三方供应商的 NAMUR 隔离信号转换器 (符合 IEC 60947-5-6 标准)，必须确保为电子插件 FEL48 持续供电
- 通过双芯电缆传输信号，下降沿 (H-L) 触发：2.2 ... 3.8 mA/0.4 ... 1.0 mA，符合 NAMUR (IEC 60947-5-6) 标准
- 在无液位变化的情况下执行功能测试。在外壳关闭时使用电子插件上的测试按钮或使用测试磁铁 (可作为选配附件订购) 执行设备的功能测试。
发生电源断电，或 Nivotester FTL325N 信号转换器可以直接触发功能测试。

供电电压

U = 8.2 V_{DC}±20%

i 设备必须由 2 类电源或 SELV (安全特低电压) 电源供电。

i 遵守 IEC 61010-1 标准规定：为设备安装合适的断路保护器。

功率消耗

NAMUR IEC 60947-5-6

< 6 mW, I < 1 mA; < 38 mW, I = 3.5 mA

接口连接参数

NAMUR IEC 60947-5-6

输出响应

- 正常工作: 输出电流 2.2 ... 3.8 mA
- 限位报警: 输出电流 0.4 ... 1.0 mA
- 故障报警: 输出电流 < 1.0 mA

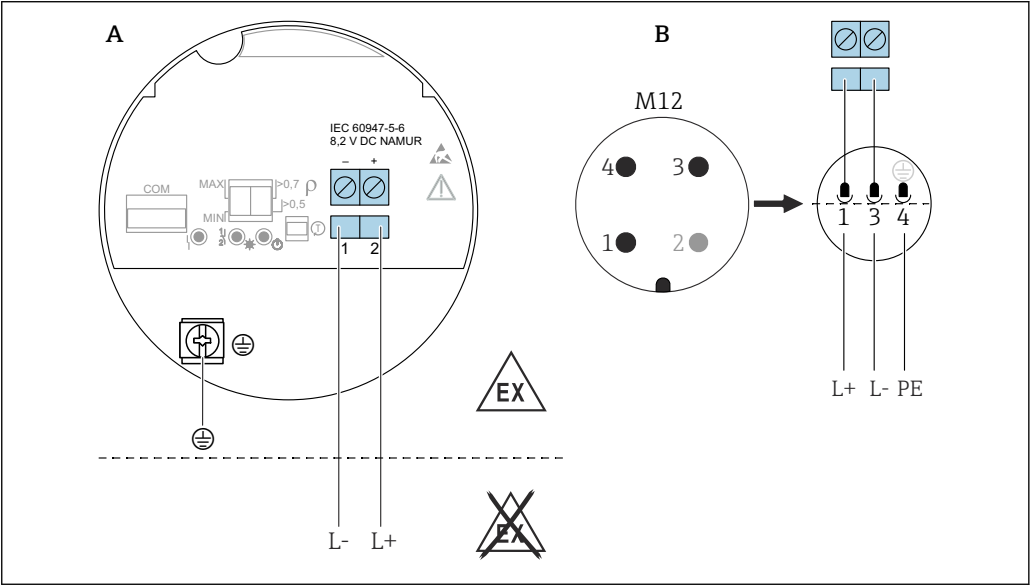
接线端子

接线端子的导线横截面积最大为 2.5 mm² (14 AWG) 。末端安装线鼻子。

过电压保护

过电压等级: I

接线端子分配



29 电子插件 FEL68: 两线制连接, NAMUR 信号 ($\geq 2.2 \text{ mA}$ / $\leq 1.0 \text{ mA}$)

- A 使用接线端子接线
- B 根据 EN61131-2 标准, 使用外壳中的 M12 插头接线

继电器响应和故障信号

		RD	YE	GN	
MAX 					$L+ \xrightarrow{2} \xrightarrow{2.2 \dots 3.8 \text{ mA}} \xrightarrow{1} L-$
					$L+ \xrightarrow{2} \xrightarrow{0.4 \dots 1.0 \text{ mA}} \xrightarrow{1} L-$
MIN 					$L+ \xrightarrow{2} \xrightarrow{2.2 \dots 3.8 \text{ mA}} \xrightarrow{1} L-$
					$L+ \xrightarrow{2} \xrightarrow{0.4 \dots 1.0 \text{ mA}} \xrightarrow{1} L-$
					$L+ \xrightarrow{2} \xrightarrow{< 1.0 \text{ mA}} \xrightarrow{1} L-$

图 30 电子插件 FEL68 的开关量输出和信号传输

- MAXDIP 开关：高限 (MAX) 检测
- MIN DIP 开关：低限 (MIN) 检测
- RD 红色 LED 指示灯：报警
- YE 黄色 LED 指示灯：音叉开关状态
- GN 绿色 LED 指示灯：设备工作状态 (设备开启)

- 如果已连接 Bluetooth®蓝牙模块，黄色 LED 指示灯禁用。
- 与电子插件 FEL68 (两线制 NAMUR 信号) 配套使用时，必须单独订购 Bluetooth®蓝牙模块及配套电池。

6.3.7 LED 指示灯 VU120 (选配)

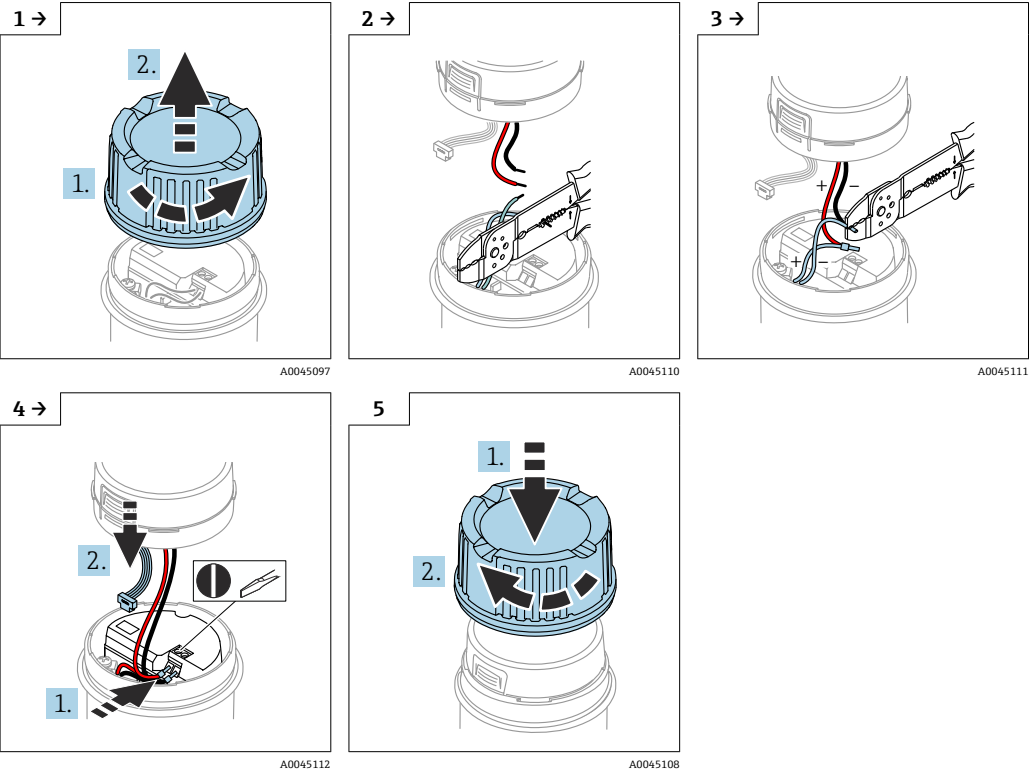
供电电压
 $U = 12 \dots 55 \text{ V}_{DC}$
 $U = 19 \dots 253 \text{ V}_{AC}, 50 \text{ Hz}/60 \text{ Hz}$

功率消耗
 $P \leq 0.7 \text{ W}, S < 6 \text{ VA}$

电流消耗
 $I_{max} = 0.4 \text{ A}$

- 连接 LED 指示灯
- 使用特定防爆型式的防爆型设备时，使用锁定螺丝锁紧外壳盖。
 详细信息参见“带锁定螺丝的外壳盖”章节。

- 所需工具：压线钳、一字螺丝刀
- 使用包装中的线鼻子固定连接端



标识工作状态

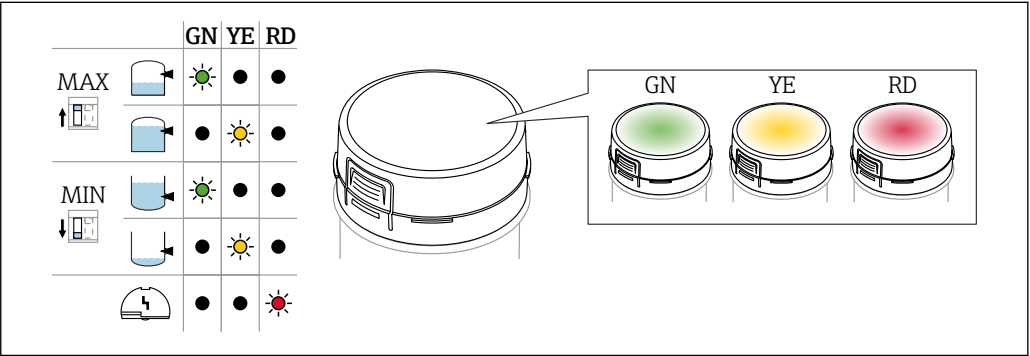
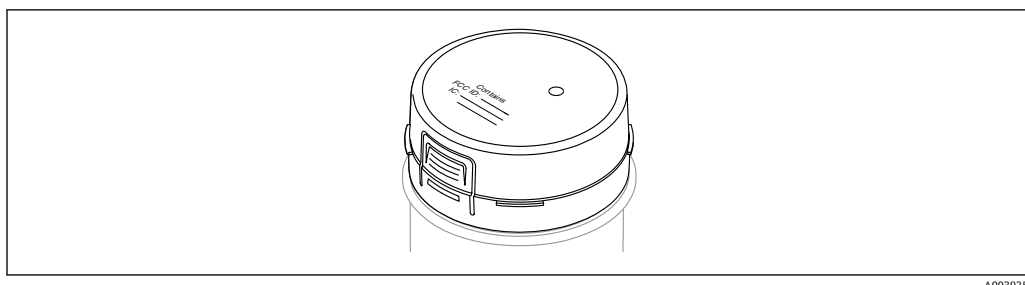


图 31 LED 指示灯以绿色 (GN)、黄色 (YE) 或红色 (RD) 醒目显示

LED 指示灯醒目标识工作状态（开关状态或报警状态），适用下列电子插件：FEL62、FEL64、FEL64DC。

在功能测试期间，三种颜色的 LED 指示灯依次亮起。

6.3.8 Bluetooth®蓝牙模块 VU121（选配）



A0039257

图 32 Bluetooth®蓝牙模块 VU121

- Bluetooth®蓝牙模块通过通信接口连接至下列电子插件：FEL61、FEL62、FEL64、FEL64 DC、FEL67、FEL68（两线制 NAMUR 信号）。
- 订购 Bluetooth®蓝牙模块时，必须同时选择心跳自校验和心跳自监测应用软件包。
- 允许在危险区中使用 Bluetooth®蓝牙模块（安装有电池）。
- 与电子插件 FEL68（两线制 NAMUR 信号）配套使用时，必须单独订购 Bluetooth®蓝牙模块及配套电池。
- 连接 Bluetooth®蓝牙模块时，电子插件 FEL68 上的黄色 LED 指示灯关闭。

电池 - 使用及处理

基于能源考虑，采用电子插件 FEL68（两线制 NAMUR 信号）时，Bluetooth®蓝牙模块 VU121 需要使用专用电池。

 电池属于航空危险品，在运输时不得安装在设备中。

备用电池可从指定零售商处购买。

备用电池

仅允许使用下列制造商生产的 3.6 V 5 号锂电池：

- SAFT LS14500
- TADIRAN SL-360/s
- XENOENERGY XL-060F

电池仓内的绝缘端头

注意

由于拆除绝缘端头，电池过早放电

无论传感器是否通电，从 Bluetooth®蓝牙模块的电池仓中拆除绝缘端头都会导致电池过早放电。

- ▶ 储存传感器时，绝缘端头必须始终安装在 Bluetooth®蓝牙模块电池仓内。

使用寿命

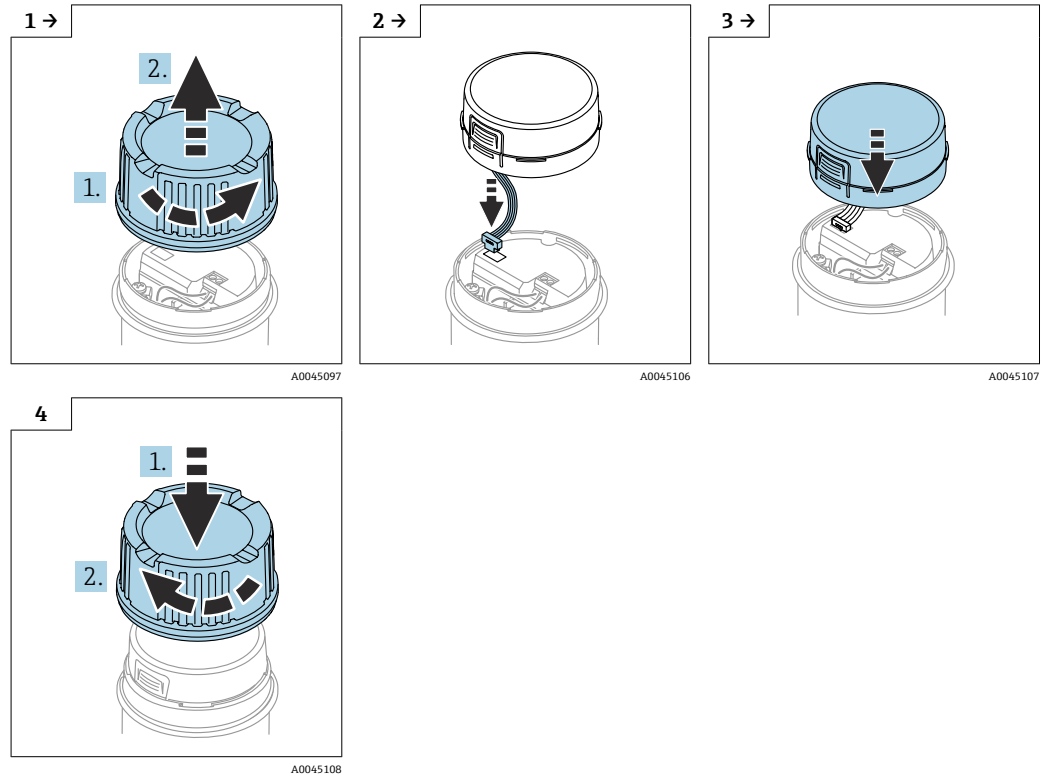
- 如果电池电量耗尽，Bluetooth®蓝牙连接将不再可用。
- 在环境温度范围为+10 ... +40 °C (+50 ... +104 °F)时，Bluetooth®蓝牙模块的电池使用寿命不少于 5 年，最多可以完整下载 60 组数据。
要求：传感器 99%的情况下处于“良好”状态（需要增加功耗）
根据传感器连接和供电场合计算电池使用寿命。

更换电池

- ▶ 更换电池前，必须断开 Bluetooth®蓝牙模块与电子插件 FEL68 的连接。
↳ 只有这样才能正确检测电池状态显示。

连接 Bluetooth® 蓝牙模块

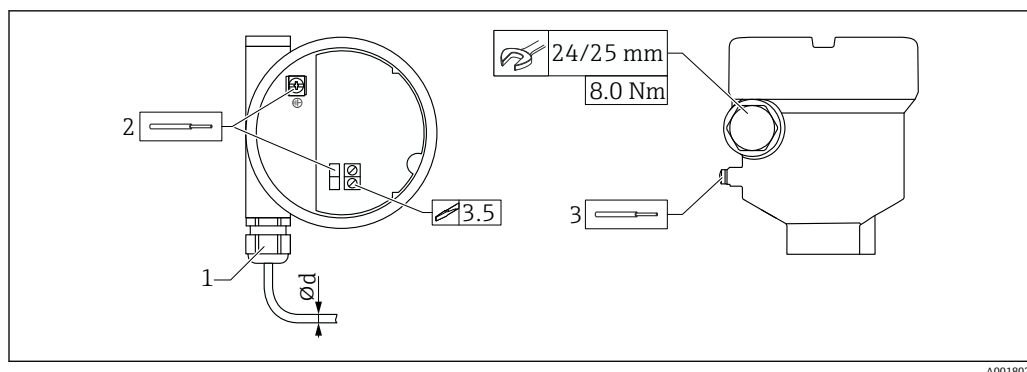
- i** 对于特定防爆型式的防爆型设备，使用锁定螺丝锁紧外壳盖。
📖 详细信息参见“带锁定螺丝的外壳盖”章节。



6.3.9 连接电缆

所需工具

- 一字螺丝刀 (0.6 mm x 3.5 mm) , 操作接线端子
- AF24/25 对角宽度 (8 ... 12 Nm (5.9 ... 8.85 lbf ft)) 的合适工具, 操作 M20 缆塞



A0018023

图 33 实例：缆塞（带电缆入口）和电子插件（带接线端子）

- 1 M20 缆塞（带电缆入口）示意图
 - 2 最大线芯尺寸 2.5 mm² (AWG14)，外壳内的接地端 + 电子插件上的接线端子
 - 3 最大线芯尺寸 4.0 mm² (AWG12)，外壳外的接地端（图例中为带外部保护性接地端（PE）的塑料外壳）
- ød 镀镍黄铜缆塞，适用电缆直径范围 7 ... 10.5 mm (0.28 ... 0.41 in)
 塑料缆塞，适用电缆直径范围 5 ... 10 mm (0.2 ... 0.38 in)
 不锈钢缆塞，适用电缆直径范围 7 ... 12 mm (0.28 ... 0.47 in)
 不锈钢缆塞（卫生型），适用电缆直径范围 7 ... 10 mm (0.28 ... 0.39 in)

i 使用 M20 缆塞时，应注意以下几点

插入电缆后：

- 旋转拧紧缆塞
- 拧紧锁紧螺帽。
 - 镀镍黄铜、塑料或不锈钢材质的缆塞：紧固扭矩为 8 Nm (5.9 lbf ft)
 - 卫生型不锈钢材质的缆塞：紧固扭矩为 8 ... 12 Nm (5.9 ... 8.85 lbf ft)，直至密封圈填满螺帽和电缆之间的空间
- 带第二个缆塞的仪表型号：将随箱提供的缆塞拧入外壳并拧紧：
 - 镀镍黄铜、塑料或不锈钢材质的缆塞：紧固扭矩为 3.75 Nm (2.77 lbf ft)
 - 卫生型不锈钢材质的缆塞：紧固扭矩为 12 Nm (8.85 lbf ft)

6.4 连接后检查

- ☐ 设备或电缆是否完好无损（外观检查）？
- ☐ 所用电缆是否符合要求？
- ☐ 安装后的电缆是否已经完全不受外力影响？
- ☐ 所有缆塞是否均牢固拧紧？
- ☐ 供电电压是否与铭牌参数一致？
- ☐ 不考虑极性反接功能，接线端子分配是否正确？
- ☐ 上电后，绿色 LED 指示灯是否亮起？
- ☐ 外壳盖是否均已安装到位，并牢固拧紧？
- ☐ 可选：带固定螺钉的外壳盖是否已拧紧？

7 操作方式

7.1 操作方式概览

7.1.1 操作方法

- 使用电子插件上的按钮和 DIP 开关操作
 - 通过采用 Bluetooth®蓝牙无线技术的选配 Bluetooth®蓝牙模块和 SmartBlue app 显示信息
 - 通过选配 LED 指示灯标识工作状态（开关状态或报警状态），信号灯从外部可见
- DC-PNP（电子插件 FEL62）和继电器电子部件（电子插件 FEL64、FEL64DC）搭配使用时，注意塑料外壳、铝外壳和不锈钢外壳（卫生型）的认证要求。

7.1.2 电子插件部件

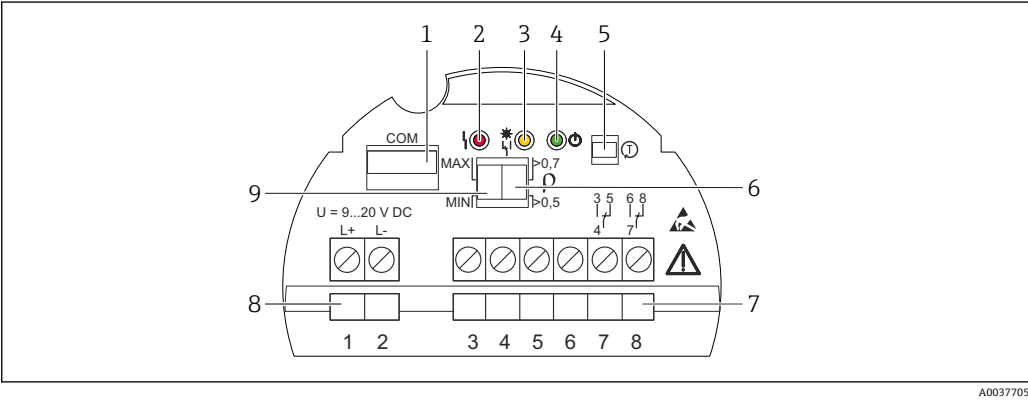


图 34 实例：电子插件 FEL64DC

- 1 通信接口，用于连接附加模块（LED 指示灯、Bluetooth®蓝牙模块）
- 2 红色 LED 指示灯：警告或报警
- 3 黄色 LED 指示灯：音叉开关状态
- 4 绿色 LED 指示灯：设备工作状态（设备开启）
- 5 测试按钮，用于执行功能测试
- 6 DIP 开关，密度设定值为 0.7 或 0.5
- 7 继电器触点接线端子（3...8）
- 8 电源接线端子（1...2）
- 9 DIP 开关，高限（MAX）/低限（MIN）检测设置

7.1.3 通过 Bluetooth®无线技术实现心跳自诊断和心跳自校验

通过 Bluetooth®蓝牙无线技术访问

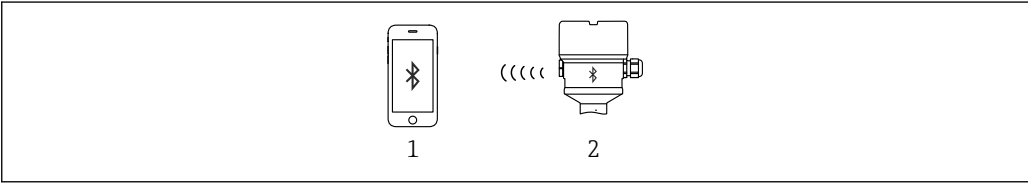


图 35 通过 Bluetooth®蓝牙无线技术远程操作设备

- 1 智能手机或平板电脑，安装有 SmartBlue app
- 2 设备，带选配 Bluetooth®蓝牙模块

Bluetooth®蓝牙模块 VU121 (选配)

功能

- 通过通信接口连接：在智能手机或平板电脑中安装 app，通过 Bluetooth®蓝牙模块诊断设备
- 安装电子插件 FEL68 (NAMUR 信号) 时，app 中显示电池状态
- 通过 SIL/WHG 自检 向导引导用户操作
- Bluetooth®蓝牙搜索开始 10 s 后，设备在当前列表中可见
- 上电 60 s 后，可从 Bluetooth®蓝牙模块读取数据
- 显示当前叉体振动频率和设备开关状态

Bluetooth®蓝牙模块与 Bluetooth®蓝牙设备（例如手机）连接时，黄色 LED 指示灯闪烁。

Heartbeat Technology 模块

Heartbeat Technology 包含 3 个模块。用于检查、分析和监测设备功能及过程条件。



- 心跳自诊断
- 心跳自校验
- 心跳自监测

7.1.4 LED 指示灯 VU120 (选配)

取决于高限 (MAX) /低限 (MIN) 检测设置，LED 指示灯通过绿、黄和红三色区分标识工作状态（开关状态或报警状态）。LED 指示灯非常醒目，远距离亦可轻松识别。

适用下列电子插件型号：FEL62、FEL64、FEL64 DC。

详细信息参见“电气连接”章节。

8 调试

8.1 安装后检查和功能检查

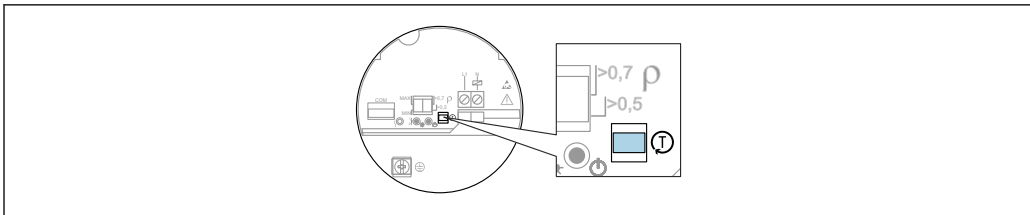
进行测量点调试前，确保已完成安装后检查和连接后检查。

安装后检查

连接后检查

8.2 使用电子插件上的按钮执行功能测试

- 只允许对功能正常的设备进行功能测试：高限 (MAX) 检测（叉体未被覆盖）或低限 (MIN) 检测（叉体已被覆盖）。
- 在功能测试期间，LED 指示灯依次亮起。
- 在 SIL 或 WHG 认证安全仪表系统中执行功能安全测试时，请遵照《安全手册》中的指南要求。



A0037132

36 功能测试按钮 (FEL61/62/64/64DC/67/68 电子插件)

1. 确保不会出现意外开关切换!
2. 按下电子插件上的“T”键，并至少保持 1 s（例如使用螺丝刀操作）。

↪ 执行设备功能测试。输出从正常状态切换到限位报警。
功能测试的持续时间：至少 10 s，或者如果按下按钮并保持超过 10 s，持续执行功能测试直至松开按钮。

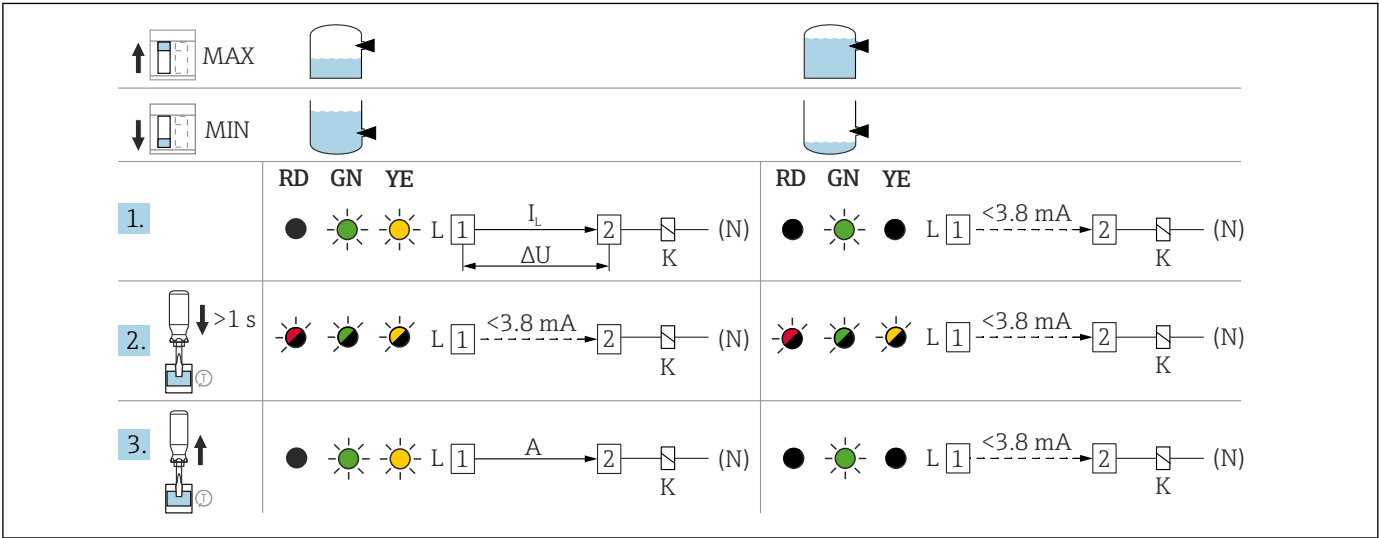
成功通过内部测试后，设备返回正常测量状态。

 为了满足防爆要求（例如 Ex d /XP），如果不允许在操作过程中打开外壳，可以使用测试磁铁（作为选配附件订购）在设备外部进行功能测试（适用电子插件 FEL62、FEL64、FEL64DC、FEL68）。

使用 Nivotester FTL325P/N 信号转换器可以进行 PFM 信号电子插件（FEL67）和 NAMUR 信号电子插件（FEL68）的功能测试。

 详细信息参见“使用测试磁铁进行电子开关的功能测试”章节。

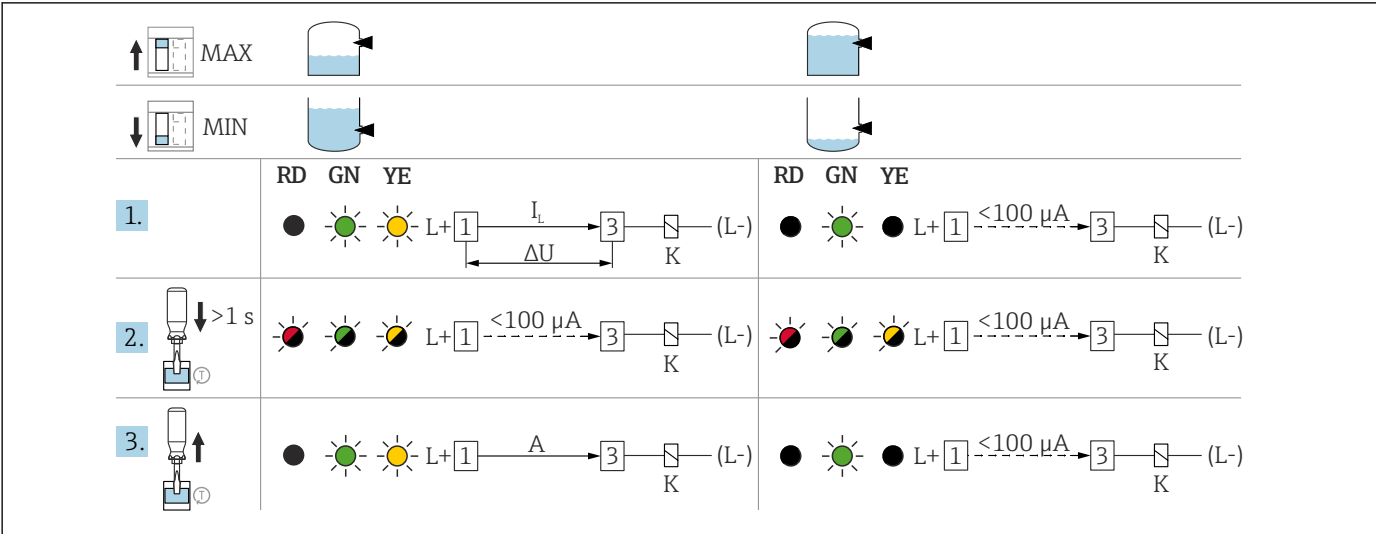
8.2.1 FEL61 的继电器响应和故障报警信号



37 FEL61 的继电器响应和故障报警信号

A 按下测试按钮，即使保持时间不到 10 s，负载将断开至少 10 s ($I < 3.8\text{ mA}$)。按下测试按钮，并保持时间不少于 10 s，负载将保持断开状态 ($I < 3.8\text{ mA}$)，直到松开测试按钮。随后，重新接通负载。

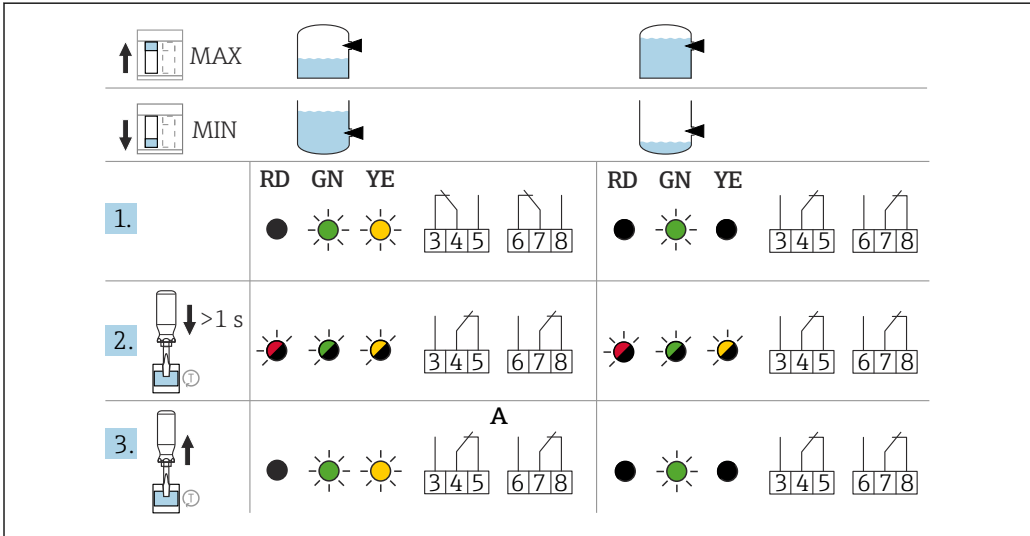
8.2.2 FEL62 的继电器响应和故障报警信号



38 FEL62 的继电器响应和故障报警信号

A 按下测试按钮，即使保持时间不到 10 s，DC-PNP 输出将断开至少 10 s (I < 100 μA)。按下测试按钮，并保持时间不少于 10 s，DC-PNP 输出将保持断开状态 (I < 100 μA)，直到松开测试按钮。随后，DC-PNP 正常输出。

8.2.3 FEL64、FEL64DC 的继电器响应和故障报警信号

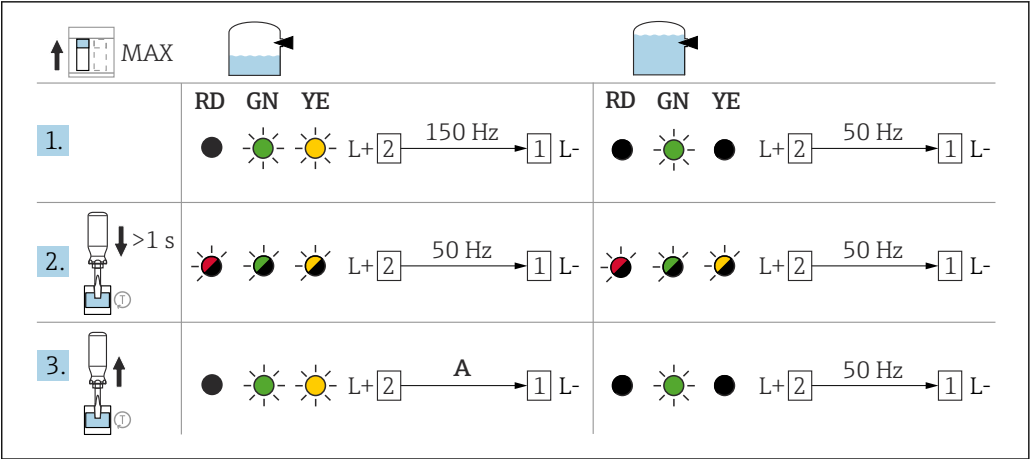


39 FEL64、FEL64DC 的继电器响应和故障报警信号

A 按下测试按钮，即使保持时间不到 10 s，继电器将断电至少 10 s。按下测试按钮，并保持时间不少于 10 s，继电器将保持断电状态，直到松开测试按钮。随后，继电器重新通电。

8.2.4 FEL67 的继电器响应和故障报警信号

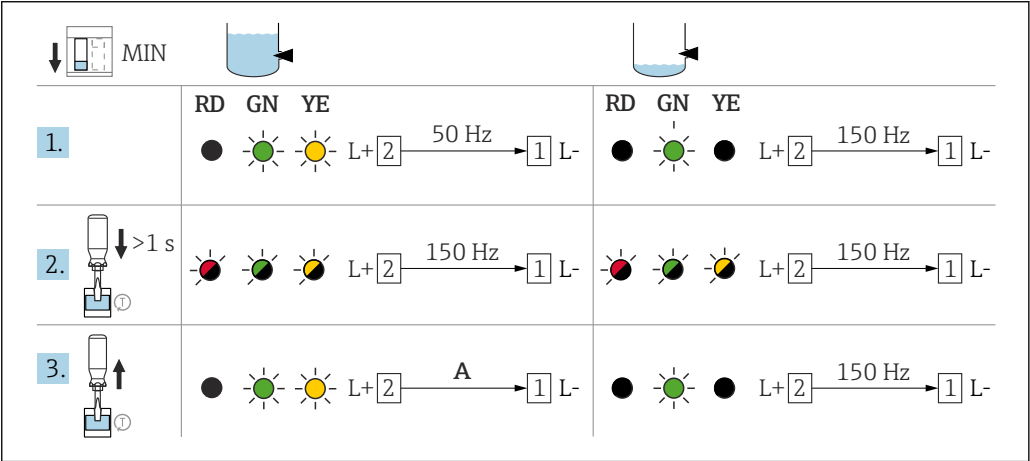
i FEL67 电子插件在高限 (MAX) 检测和低限 (MIN) 检测模式下的继电器响应和故障报警信号完全不同!



A0039213

40 FEL67 在高限 (MAX) 检测模式下的继电器响应和故障报警信号

A 按下测试按钮，即使保持时间不到 10 s，频率输出信号 (50 Hz) 将断开至少 10 s。按下测试按钮，并保持时间不少于 10 s，频率输出信号将保持在 50 Hz，直到松开测试按钮。频率输出信号再次为 150 Hz。



A0039214

41 FEL67 在低限 (MIN) 检测模式下的继电器响应和故障报警信号

A 按下测试按钮，即使保持时间不到 10 s，频率输出信号 (150 Hz) 将断开至少 10 s。按下测试按钮，并保持时间不少于 10 s，频率输出信号将保持在 150 Hz，直到松开测试按钮。输出频率再次为 50 Hz。

 现场无法检测 PFM 频率。因此，建议使用 Nivotester FTL325P/FTL375P 信号转换器进行功能安全测试。

8.2.5 FEL68 的继电器响应和故障报警信号

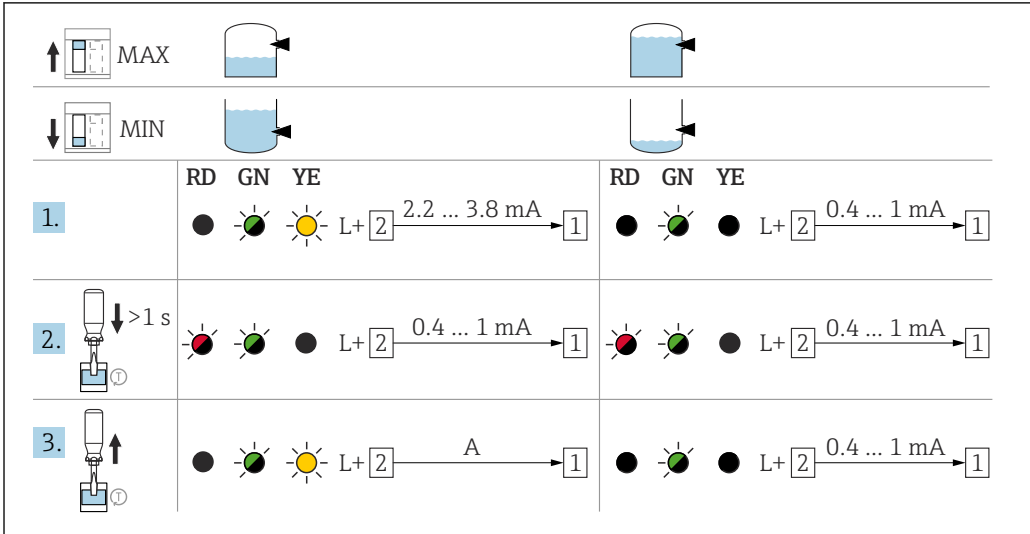


图 42 NAMUR 电子插件的继电器响应和故障报警信号

A 按下测试按钮，即使保持时间不到 10 s，电流将变为 0.4 ... 1 mA 至少 10 s。按下测试按钮，并保持时间不少于 10 s，电流将保持在 0.4 ... 1 mA，直到松开测试按钮。电流再次为 2.2 ... 3.8 mA。

8.3 使用测试磁铁进行电子开关的功能测试

无需打开设备外壳即可执行电子开关的功能测试：

- ▶ 将测试磁铁放置在设备外部的铭牌位置处。
 - ↳ 与电子插件 FEL62、FEL64、FEL64DC、FEL68 配套使用时，可以进行仿真。

使用测试磁铁进行功能测试与使用电子插件上的测试按钮进行功能测试的效果完全相同。

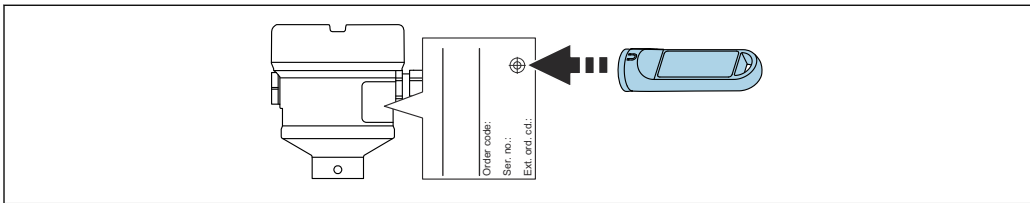


图 43 使用测试磁铁进行功能测试

8.4 开机

在上电期间，设备切换至安全输出状态或报警状态（可选）：

- 与电子插件 FEL61 配套使用时，仪表上电后最多 4 s 后正常输出。
- 与电子插件 FEL62、FEL64、FEL64DC 配套使用时，仪表上电后最多 3 s 后正常输出。
- 与电子插件 FEL68 NAMUR 和 FEL67 PFM 配套使用时，仪表上电后必须进行功能测试。仪表上电后最多 10 s 后正常输出。

8.5 通过 SmartBlue app 建立连接

8.5.1 要求

设备要求

只有配备 Bluetooth® 蓝牙模块的设备才能使用 SmartBlue app 调试。

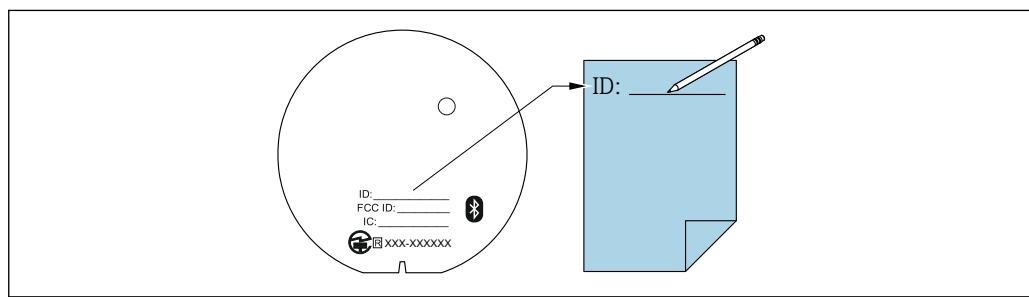
系统要求

有关 SmartBlue app 与移动设备的兼容性，请登陆 Apple App Store 或 Google Play Store 查询。

8.5.2 准备工作

记录 Bluetooth® 蓝牙模块的 ID 号。首次建立连接时，初始密码为 Bluetooth® 蓝牙模块铭牌上的 ID 号。

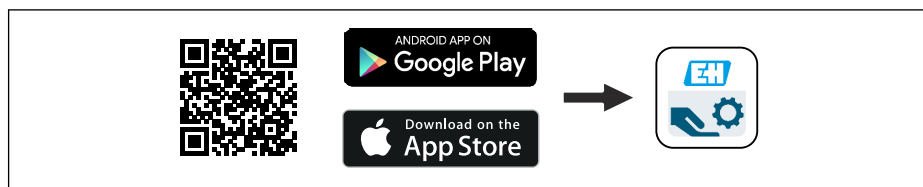
使用 Bluetooth® 蓝牙模块的设备必须使用带观察窗的高盖型外壳。



A0039040

8.5.3 通过 SmartBlue app 建立连接

1. 扫描二维码或在搜索栏中输入“SmartBlue”。



A0039186

图 44 下载链接

2. 启动 SmartBlue。
3. 在显示的当前列表中选择设备。
4. 登陆：
 - ↳ 用户名：admin
 - 密码：Bluetooth® 蓝牙模块上的 ID 号
5. 点击图标查询详细信息。



首次成功登录后，请修改密码！



请注意：将拆除的 Bluetooth® 蓝牙模块安装在另一台设备中时，所有登陆数据只保存在 Bluetooth® 蓝牙模块中，并未保存在设备中。同样适用更改后的用户密码。

保存 PDF 报告



不会自动保存 SmartBlue app 生成的 PDF 报告，必须手动保存至智能手机或平板电脑中。

9 操作

9.1 诊断菜单

在选配 Bluetooth®蓝牙模块及相关的 Endress+Hauser SmartBlue app 中查询下列参数。

9.1.1 “诊断信息”菜单

诊断设定值和信息，帮助故障排除

诊断信息

▶ 当前诊断信息

当前诊断信息

时间戳

▶ 诊断列表

诊断信息 1

时间戳

诊断信息 2

时间戳

诊断信息 3

时间戳

诊断信息 4

时间戳

诊断信息 5

时间戳

9.1.2 “应用”菜单

设备针对应用优化的详细功能

应用

▶ 工作模式

低限 MIN/高限 MAX 设置

密度设定值

从未被介质覆盖到被覆盖的切换延迟时间

从被介质覆盖到未被覆盖的切换延迟时间

► 输出

Output state

9.1.3 “系统” 菜单

系统设定值，用于设备管理、用户管理或安全管理

系统

电子插件类型

► 蓝牙设置

蓝牙硬件版本号

► 信息

设备位号

序列号

固件版本号

设备名称

订货号

制造商

制造商 ID

电子铭牌版本号

运行时间

系统启动次数

最近一次自检时间戳

上一次自检日期

出厂频率
当前振动频率
最高报警频率
最高警告频率
最低报警频率
电池状态
电子模块温度
最低电子模块温度
最高电子模块温度

9.2 心跳自校验

“心跳自校验”模块自带 **Heartbeat Verification** 向导，能够校验当前仪表状态并创建心跳自校验报告：

- SmartBlue app 带操作向导。
- 设置向导引导用户创建完整的校验报告。
- 显示工作小时数计数器和温度波动图标（峰值锁定）。
- 振动频率增大表示叉体存在腐蚀迹象
- 校验报告显示音叉开关出厂时在空气中的振动频率。振动频率增大表示叉体存在腐蚀迹象振动频率降低表示叉体上出现粘附或被介质覆盖过程温度和过程压力影响均会导致实际振动频率与出厂振动频率出现偏差。

9.3 SIL/WHG 认证型设备的功能安全测试

 只有 SIL 或 WHG 认证型设备支持功能安全测试。

“SIL 功能安全测试”、“WHG 功能安全测试”和“SIL/WHG 功能安全测试”模块包含 **SIL/WHG 自检** 向导。需要设置合适的间隔时间：SIL 认证（IEC 61508/IEC 61511）、WHG（德国水资源法）：

- SmartBlue app 带操作向导。
- 设置向导引导用户创建完整的校验报告。
- 可以保存 PDF 格式的校验报告。

10 诊断和故障排除

设备通过 Bluetooth®蓝牙无线技术在 SmartBlue app 中及电子插件上的 LED 灯指示警告和故障。所有设备警告和故障仅用于信息提示，无安全功能。在 SmartBlue app 中显示设备的故障诊断信息，符合 NE 107 标准。基于诊断信息设备触发警告或故障响应。

设备响应符合 NAMUR NE 131 标准（标准应用中现场型设备的 NAMUR 标准设备要求）。

使用 NAMUR 电子插件时，在 Bluetooth®蓝牙模块中更换或安装电池。

10.1 通过 LED 指示灯标识诊断信息

10.1.1 电子插件上的 LED 指示灯

绿色 LED 指示灯熄灭

可能的原因：未接通电源

补救措施：检查插头、电缆和电源

红色 LED 指示灯闪烁

可能的原因：负载回路过载或短路

补救措施：排除短路故障

减小最大负载电流，使之低于 350 mA

红色 LED 指示灯常亮

可能的原因：传感器内部错误或电子插件故障

补救措施：更换设备

无 LED 指示灯亮起（仅适用 FEL61）

可能的原因：截止状态下的负载电流大于 3.8 mA

故障排除：更换电子部件

10.1.2 SmartBlue

当前列表不显示设备

可能的原因：无 Bluetooth®蓝牙连接

设备已连接至其他智能手机或平板电脑

未连接 Bluetooth®蓝牙模块电缆。

补救措施：

- 将 Bluetooth®蓝牙模块连接至通信接口
- 打开智能手机或平板电脑的 Bluetooth®功能
- 使用 NAMUR 电子插件时，在 Bluetooth®蓝牙模块中更换或安装电池。

设备显示在当前列表中，但是无法通过 SmartBlue 访问

- Android 终端上的可能原因

补救措施：

- 检查 app 的定位功能是否开启
- 检查 app 的定位功能是否通过首次使用认证
- 部分型号的安卓设备与 Bluetooth®无线技术配套使用时必须打开 GPS 或定位功能
- 打开 GPS，完全关闭 app 后重启，打开 app 的定位功能

- Apple 终端上的可能原因

补救措施：

- 正常登陆
- 输入用户名：admin
- 输入初始密码（Bluetooth®蓝牙模块的序列号），注意大小写

无法通过 SmartBlue 登陆

可能的原因：首次使用设备

补救措施：输入初始密码（Bluetooth®蓝牙模块的 ID 号），并修改密码，区分大小写。

不能通过 SmartBlue 与设备通信

- 可能的原因：输入密码错误

补救措施：正确输入密码

- 可能的原因：遗忘密码

补救措施：联系 Endress+Hauser 服务工程师

11 维护

11.1 维护任务

无需特殊维护。

11.1.1 清洁

清洁非接液部件表面

- 建议：使用干燥或用水略微蘸湿的无绒布清洁。
- 禁止使用尖锐物体或会腐蚀部件表面（例如显示单元、外壳）的腐蚀性清洗液。
- 禁止使用高压蒸汽。
- 注意设备的防护等级。

 所用清洗液必须与设备配置的材质相容。禁止使用含高浓度无机酸、碱或有机溶剂的清洗液。

清洁接液部件表面

进行原位清洗和原位消毒（CIP/SIP）时注意以下几点：

- 仅允许使用接液部件材质能够耐受的清洗液。
- 注意最高允许介质温度。

清洗音叉

禁止使用设备测量磨损性介质。音叉上残留的磨损介质会导致设备故障。

- 按需清洗音叉
- 可以清洗已安装的设备，例如原位清洗（CIP）和原位消毒（SIP）

12 维修

12.1 概述

12.1.1 维修理念

Endress+Hauser 维修理念

- 设备采用模块化设计
- 允许用户自行维修

 服务和备件的信息请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

12.1.2 防爆型设备维修

警告

维修不当会影响电气安全！

爆炸危险！

- ▶ 仅允许专业技术人员或制造商服务工程师按照国家法规修理防爆型设备。
- ▶ 必须遵守防爆危险区应用的相关标准和国家法规、《安全指南》（XA）和证书。
- ▶ 仅允许使用制造商的原装备件。
- ▶ 注意铭牌上标识的设备型号。仅允许使用同型号部件更换。
- ▶ 参照维修指南操作。
- ▶ 仅允许制造商服务工程师改装防爆设备，或更换防爆型式。

12.2 备件

可在线查询产品配套备件: www.endress.com/onlinetools

12.3 返厂

安全返厂要求与具体设备型号和国家法规相关。

1. 相关信息参见网页: <https://www.endress.com>
2. 返厂时, 请妥善包装, 保护设备免受撞击等外部影响。原包装具有最佳防护效果。

12.4 废弃

 为满足 2012/19/EU 指令关于废弃电气和电子设备 (WEEE) 的要求, Endress+Hauser 产品均带上述图标, 尽量避免将废弃电气和电子设备作为未分类城市垃圾废弃处置。此类产品不可作为未分类城市垃圾废弃处置。必须遵循规定条件将产品寄回制造商废弃处置。

12.5 废电池处置

- 根据法规规定: 最终用户必须寄回废电池。
- 最终用户可以将废电池或含有废电池的电子组件免费寄回 Endress+Hauser。



德国电池法规定 (BattG, 第 28.1 条第 3 款), 上述图标表示不能作为生活垃圾废弃处置的电子组件。

13 附件

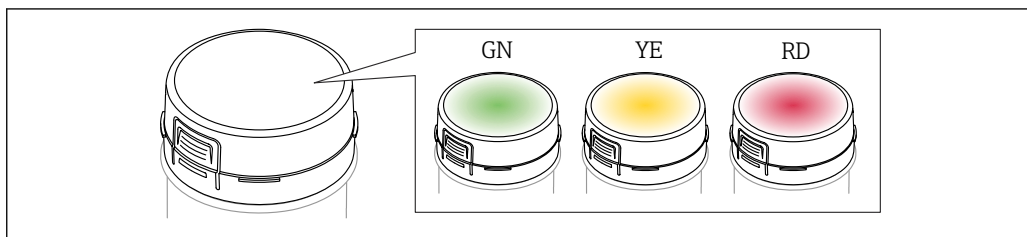
现有可用的产品附件可在 www.endress.com 进行选择:

1. 使用过滤器和搜索框选择产品。
2. 打开产品主页。
3. 选择 **Spare parts & Accessories**。

13.1 LED 指示灯 VU120 (选配)

LED 指示灯醒目标识工作状态 (开关状态或报警状态), 适用下列电子插件型号: FEL62、FEL64、FEL64DC。

订货号: 71437382



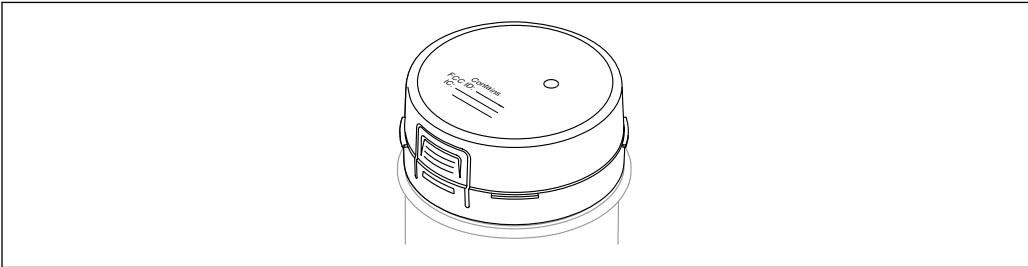
45 LED 指示灯以绿色 (GN)、黄色 (YE) 或红色 (RD) 醒目显示

A0043925

- ❏ 详细信息和文档资料的获取方式：
- 进入 Endress+Hauser 网站上的 Configurator 产品选型软件：www.endress.com
 - 咨询 Endress+Hauser 当地销售中心：www.addresses.endress.com
- ❏ 使用或加装 LED 模块时，需要同时订购高盖外壳（透明外壳盖/带观察窗的外壳盖）。所选外壳盖取决于外壳和设备认证。

13.2 蓝牙模块 VU121（选配）

- 蓝牙模块通过通信接口连接至下列电子插件：FEL61、FEL62、FEL64、FEL64DC、FEL67、FEL68（两线制 NAMUR 信号）。
- 蓝牙模块，未安装电池，与 FEL61、FEL62、FEL64、FEL64DC 和 FEL67 电子插件配套使用
订货号：71437383
 - 蓝牙模块，已安装电池，与 FEL68 电子插件（两线制 NAMUR 信号）配套使用
订货号：71437381



❏ 46 蓝牙模块 VU121

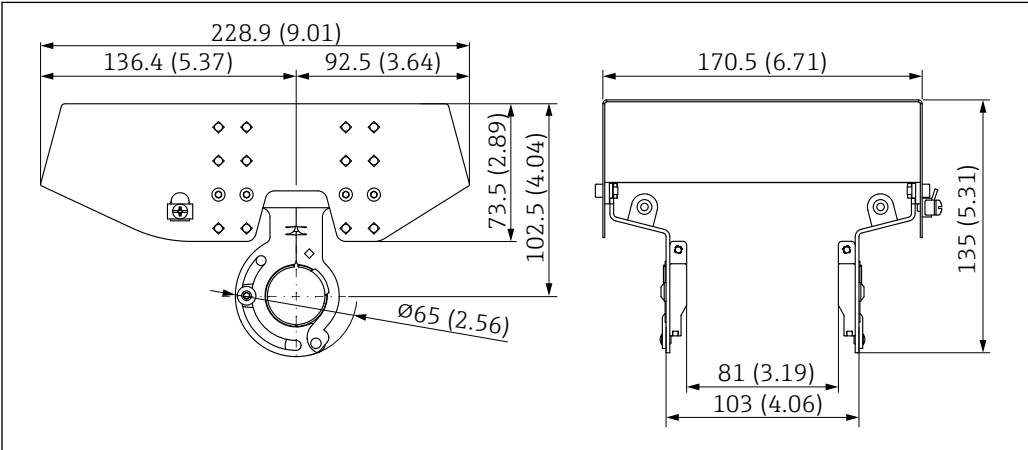
- ❏ 详细信息和文档资料的获取方式：
- 进入 Endress+Hauser 网站上的 Configurator 产品选型软件：www.endress.com
 - 咨询 Endress+Hauser 当地销售中心：www.addresses.endress.com
- ❏ 使用或加装蓝牙模块时，需要同时订购高盖外壳（透明外壳盖/带观察窗的外壳盖）。所选外壳盖取决于外壳和设备认证。

13.3 316L 防护罩 XW112

防护罩可以在设备的产品选型表的订购选项“安装附件”中选购。

用于防止设备受到日晒雨淋和结冰。

316L 防护罩适用于双腔室铝外壳。随箱提供支座，用于将防护罩直接安装在外壳上



❏ 47 316L 防护罩 XW112 的外形尺寸示意图。测量单位 mm (in)

材质

- 防护罩：316L
- 紧固螺丝：A4
- 支座：316L

附件的订货号：
71438303

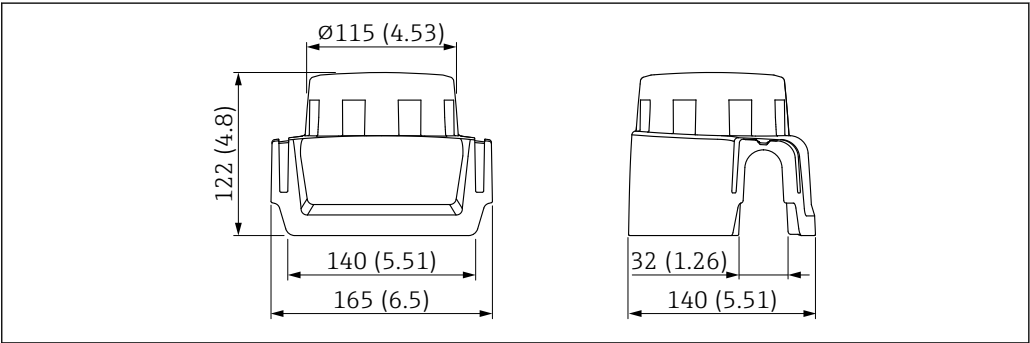
 《特殊文档》SD02424F

13.4 塑料防护罩 XW111

防护罩可以在设备的产品选型表的订购选项“安装附件”中选购。

用于防止设备受到日晒雨淋和结冰。

塑料防护罩适用于铝材质的单腔室外壳。随箱附件包括用于外壳直接安装的安装架。



 48 塑料防护罩 XW111 的外形尺寸示意图。测量单位 mm (in)

A0038280

材质

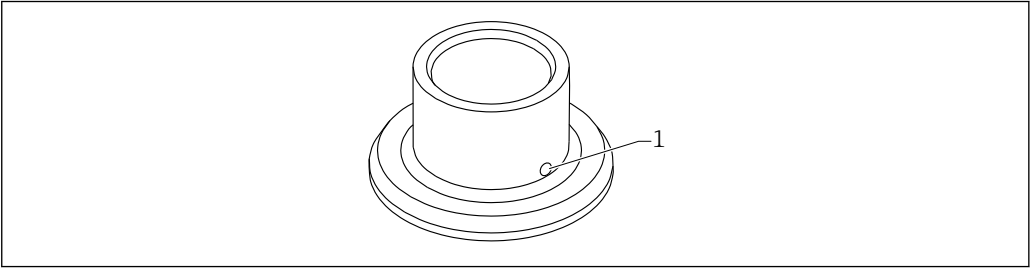
塑料

附件的订货号：
71438291

 《特殊文档》SD02423F

13.5 焊座

提供多种焊座，用于在罐体或管道中安装设备。焊座可选购 EN10204 3.1 材料检测证书。



 49 焊座，带泄漏检测孔（示意图）

A0023557

1 泄漏监测口

安装焊座时，应确保泄漏检测孔朝下，确保能够及时检测到泄漏。

- G 1, $\varnothing 53$, 安装在管道上
- G 1, $\varnothing 60$, 齐平安装在容器上
- G $\frac{3}{4}$, $\varnothing 55$, 齐平安装
- G 1, 可调整传感器位置
- RD52, 可调整传感器位置

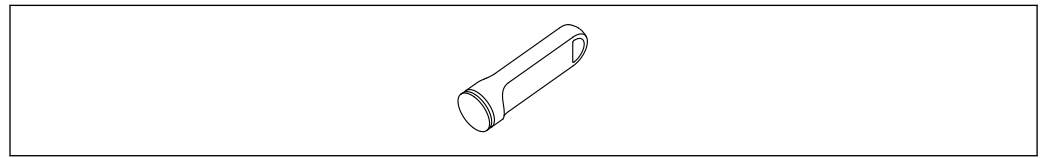


详细信息参见《技术资料》TI00426F (焊座、过程转接头和法兰)

登陆 Endress+Hauser 公司网站的下载区下载 (www.endress.com/downloads)。

13.6 测试磁铁

订货号: 71437508



A0039209

 50 测试磁铁

13.7 M12 插槽



列举 M12 插槽的适用温度范围: $-25 \dots +70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-13 \dots +158 \text{ }^{\circ}\text{F}$)。

M12 插槽 IP69

- 单端连接
- 弯型
- 5 m (16 ft) PVC 电缆 (橙色)
- 开槽螺母: 316L (1.4435)
- 本体: PVC
- 订货号: 52024216

M12 插槽 IP67

- 弯型
- 5 m (16 ft) PVC 电缆 (灰色)
- 开槽螺母: Cu Sn/Ni
- 本体: PUR
- 订货号: 52010285

14 技术参数

14.1 输入

14.1.1 测量变量

当液位超过相关限位点时，根据低限检测 (MIN) 或高限检测 (MAX) 模式触发限位信号。

14.1.2 测量范围

取决于音叉的安装位置和是否订购延长管
传感器长度不得超过 3 m (10 ft)

14.2 输出

14.2.1 输出变量和输入变量

电子插件

FEL61: 两线制连接, 交流 AC 型

- 两线制连接, 交流供电
- 通过电子开关将开关负载直接接入电源回路

FEL62: 三线制连接, 直流 DC PNP 型

- 三线制连接, 直流供电
- 晶体管 (PNP) 开关负载, 独立连接, 例如与可编程逻辑控制器 (PLC) 配套使用
- 环境温度低于 -60 °C (-76 °F) 时, 通过特殊选型订购
低温型电子插件带 LT 标记

FEL64: 通用电流连接型, 带继电器输出

- 通过 2 个无源转换触点切换负载
- 环境温度低于 -60 °C (-76 °F) 时, 通过特殊选型订购
低温型电子插件带 LT 标记

FEL64DC: 直流连接型, 带继电器输出

- 通过 2 个无源转换触点切换负载
- 环境温度低于 -60 °C (-76 °F) 时, 通过特殊选型订购
低温型电子插件带 LT 标记

FEL67: PFM 输出

- 适用单独开关单元 (Nivotester FTL325P、FTL375P 信号转换器)
- PFM 信号传输; 电流脉冲沿两线制供电回路传输
- 环境温度低于 -50 °C (-58 °F) 时, 通过特殊选型订购
低温型电子插件带 LT 标记。

FEL68: 两线制连接, NAMUR 信号 (> 2.2 mA / < 1.0 mA)

- 适用单独开关单元, 例如 Nivotester FTL325N 信号转换器
- 通过双芯电缆传输信号, 下降沿 (H-L) 触发: 2.2 ... 3.8 / 0.4 ... 1.0 mA, 符合 IEC 60917-5-6 (NAMUR) 标准
- 环境温度低于 -50 °C (-58 °F) 时, 通过特殊选型订购
低温型电子插件带 LT 标记

14.2.2 输出信号

开关量输出

可订购预设开关点延迟时间的仪表:

- 音叉被覆盖: 0.5 s; 音叉未被覆盖: 1.0 s (出厂设置)
- 音叉被覆盖: 0.25 s; 音叉未被覆盖: 0.25 s
- 音叉被覆盖: 1.5 s; 音叉未被覆盖: 1.5 s
- 音叉被覆盖: 5.0 s; 音叉未被覆盖: 5.0 s

通信接口

连接 LED 指示灯 VU120 或蓝牙模块 VU121 (不能修改设置)

Bluetooth®无线蓝牙技术 (选配)

设备带 Bluetooth®蓝牙接口。通过免费 SmartBlue app 读取设备参数和诊断数据。

14.2.3 防爆连接参数

参见《安全指南》(XA): 所有防爆参数单独成册, 可登陆 Endress+Hauser 公司网站的下载区下载。防爆手册是所有防爆型设备的标准随箱资料。

14.3 环境

14.3.1 环境温度范围

警告

超出允许连接电压!

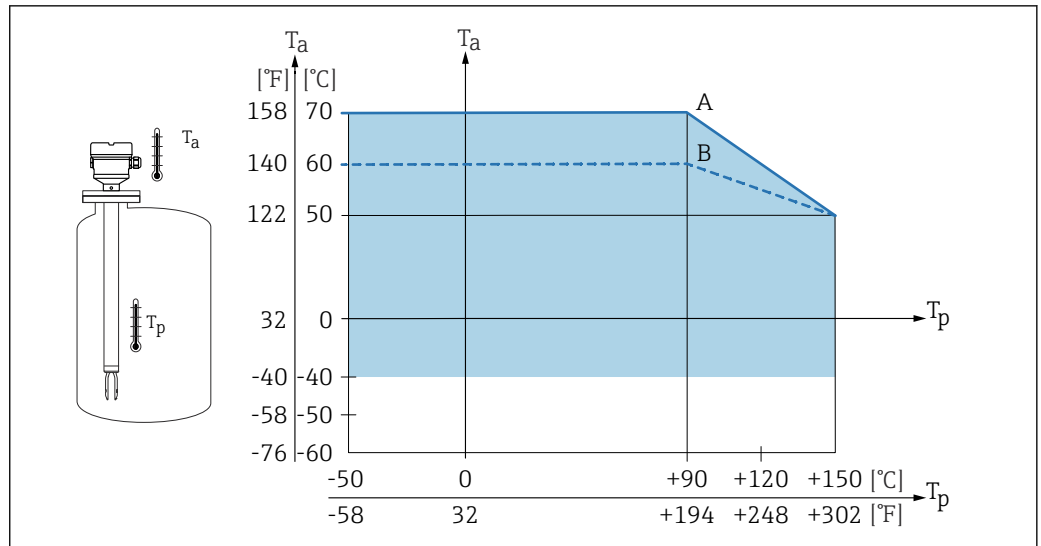
- 基于电气安全考虑, 环境温度低于-40 °C (-40 °F)时, 所有电子插件的最大连接电压不得超过 35 V DC。

-40 ... +70 °C (-40 ... +158 °F)

可选温度范围:

- -50 °C (-58 °F): 使用寿命缩短, 性能降低
- -60 °C (-76 °F): 使用寿命缩短, 性能降低
-  设备在温度低于-50 °C (-58 °F)时受损

塑料外壳的适用环境温度不得低于-20 °C (-4 °F); 在北美地区使用时, 最低允许温度为“室温”。



A0045128

图 51 外壳允许环境温度 T_a 与罐体内部过程温度 T_p 的关系:

- A 无 LED 指示灯的设备
- B 带 LED 指示灯的设备

对于配备隔热管的设备，以下环境温度适用于整个过程温度范围:

A: 70 °C (158 °F)

B: 60 °C (140 °F)

FEL64 的最大允许电流

■ 无 LED 指示灯:

■ FEL64 搭配卫生型外壳

$T_p < 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 4 A; $T_p > 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 2 A

■ FEL64 搭配其他外壳

$T_p < 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 6 A; $T_p > 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 4 A

■ 带 LED 指示灯:

■ FEL64 搭配卫生型外壳

$T_p < 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 4 A; $T_p > 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 2 A

■ FEL64 搭配其他外壳

$T_p < 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 6 A; $T_p > 90\text{ °C}$: 最大负载电流: 2 A



■ SIL 认证型不适用于低温环境中

■ Bluetooth® 蓝牙模块:

■ -50 °C (-58 °F) 适用非防爆以及 Ex ia 和 Ex d 防爆场合

■ -60 °C (-76 °F) 适用非防爆场合

■ LED 指示灯:

■ -50 °C (-58 °F) 适用非防爆以及 Ex ia 和 Ex d 防爆场合

■ -60 °C (-76 °F) 适用非防爆场合

在强日照的户外使用时:

- 在阴凉处安装设备
- 避免阳光直射，特别是在气候炎热的地区中使用时
- 安装防护罩，可作为附件订购

危险区

在危险区中使用时，防爆区域和气体分组会限制允许环境温度范围。注意防爆手册 (XA) 中的信息。

14.3.2 储存温度

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

可选: -50 °C (-58 °F)、-60 °C (-76 °F)

14.3.3 湿度

最大允许湿度为 100 %。禁止在冷凝工况下打开设备外壳。

14.3.4 海拔高度

符合 IEC 61010-1 Ed.3 标准:

- 最大 2 000 m (6 600 ft)，海平面以上
- 使用过电压保护装置时，允许海拔高度可扩大至海平面以上 3 000 m (9 800 ft)

14.3.5 气候等级

通过 IEC 60068-2-38 标准规定的 Z/AD 测试

14.3.6 防护等级

测试符合 IEC 60529 和 NEMA 250 标准

IP68 测试条件：水下 1.83 m，持续 24 h

外壳

参见电缆入口

电缆入口

- M20 接头，塑料，IP66/68 NEMA Type 4X/6P
- M20 接头，镀镍黄铜，IP66/68 NEMA Type 4X/6P
- M20 接头，316L，IP66/68 NEMA Type 4X/6P
- M20 接头，316L，卫生型，IP66/68/69 NEMA Type 4X/6P
- M20 螺纹，IP66/68 NEMA Type 4X/6P
- G ½、NPT ½、NPT ¾ 螺纹，IP66/68 NEMA Type 4X/6P

M12 插头防护等级

- 外壳关闭且连接连接电缆：IP66/67 NEMA Type 4X
- 外壳打开或未连接连接电缆：IP20，NEMA Type 1

注意

M12 插头：安装错误会导致 IP 防护等级失效！

- ▶ 插入并拧紧连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 使用 IP67 NEMA Type 4X 防护等级的连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。



选择“M12 插头”作为电气连接时，所有外壳类型均满足 **IP66/67 NEMA Type 4X** 防护等级要求。

14.3.7 抗振性

符合 IEC 60068-2-64-2008 标准

$a(\text{RMS}) = 50 \text{ m/s}^2$ ， $f = 5 \dots 2\,000 \text{ Hz}$ ， $t = 2 \text{ 小时}$ （三个轴向）

14.3.8 抗冲击性

符合 IEC 60068-2-27-2008: $300 \text{ m/s}^2 [= 30 g_n] + 18 \text{ ms}$

g_n : 标准重力加速度

14.3.9 机械负载

如果存在强烈动态负载，需要支撑设备。延长管和传感器最大能够耐受 75 Nm (55 lbf ft) 的横向负载。

详细信息参见“支撑设备”章节。

14.3.10 污染等级

2 级污染等级

14.3.11 电磁兼容性 (EMC)

- 电磁兼容性符合 EN 61326 标准和 NAMUR NE21 标准的所有要求
抗干扰能力符合表 2（工业区）标准，干扰辐射符合 1 组 B 类设备的要求
- 满足 EN 61326-3-1-x 标准的功能安全要求（SIL）

 更多信息参见《欧盟符合性声明》。

14.4 过程条件

14.4.1 过程温度范围

-50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F)

请注意压力-温度关系。

14.4.2 热冲击

≤ 120 K/s

14.4.3 过程压力范围

-1 ... +64 bar (-14.5 ... 928 psi)，温度不超过 150 °C (302 °F)

 仪表的最大压力取决于承压能力最弱部件的压力值。
部件包括过程连接、选配安装部件或附件。

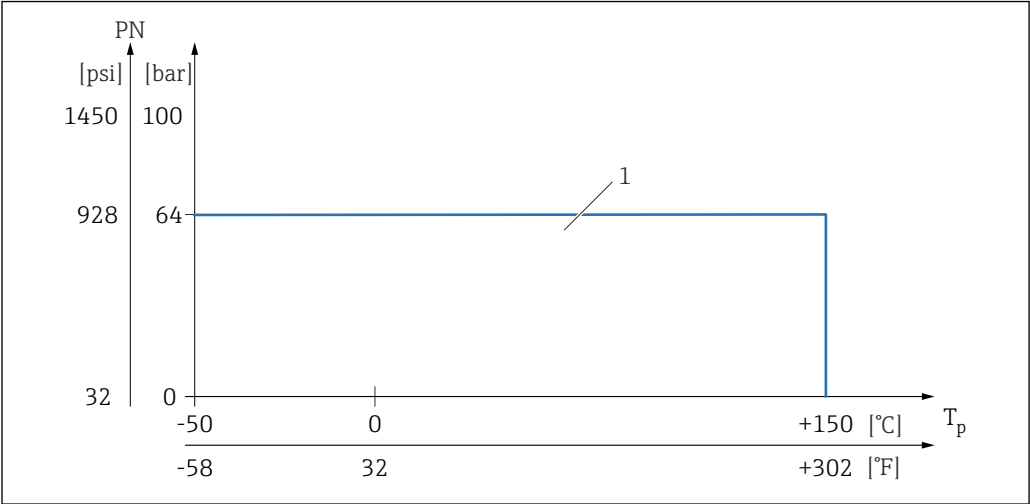
警告

如果设备设计或使用不当，存在部件破裂风险！

可能导致无法挽回的重伤事故和环境危害。

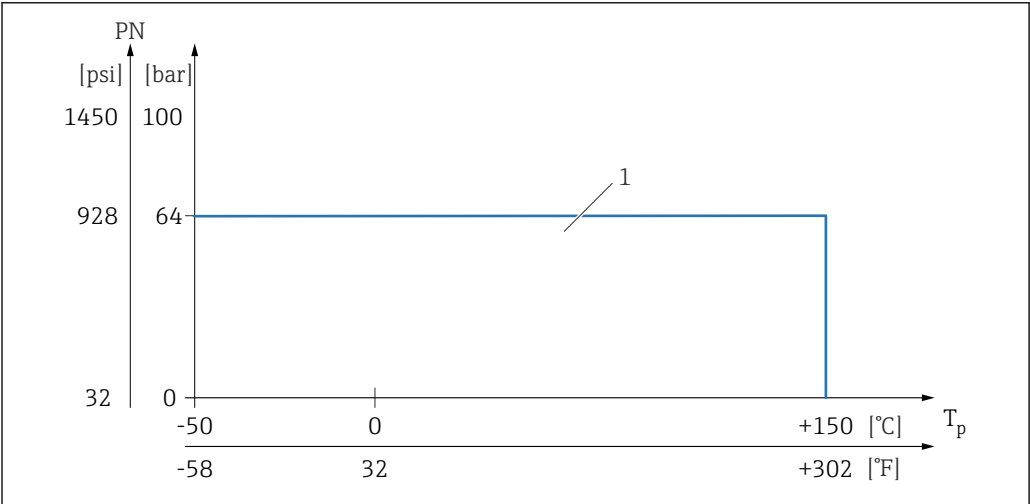
- ▶ 仅允许在部件指定压力范围内使用设备！
- ▶ MWP（最大工作压力）：每个传感器的铭牌上均标识了最大工作压力。该压力为 +20 °C (+68 °F) 参考温度条件下，设备可持续承受的最大允许工作压力。参见最大工作压力-温度曲线。在更高温度下使用法兰连接型仪表时，允许压力值参见下列标准：EN 1092-1（就材质的温度稳定性而言，材质 1.4435 和 1.4404 的化学成分相同，均被列入 EN 1092-1 标准表 18 的 13E0 中）、ASME B 16.5a 标准、JIS B 2220 标准（始终以最新标准为准）。
- ▶ 压力设备指令（2014/68/EU）的缩写代号为“PS”。缩写代号“PS”代表设备的最大工作压力。
- ▶ 如有差异，参见《技术资料》的相关章节。

传感器的过程压力范围



1 PN: 64 bar (928 psi)，不超过 150 °C (302 °F)，参见“过程连接”章节中的例外情况

14.4.4 传感器的过程压力范围



1 PN: 64 bar (928 psi)，不超过 150 °C (302 °F)，参见“过程连接”章节中的例外情况

14.4.5 过压限定值

- PN = 64 bar (928 psi)：过压限定值 = 1.5·PN（不超过 100 bar (1 450 psi)），取决于所选过程连接
- 膜片破裂压力：200 bar (2 900 psi)

在压力测试期间，设备功能受到限制。

过程压力在未超过 1.5 倍标称压力 PN 时，完全保证设备的机械完整性。

14.4.6 介质密度

密度大于 0.7 g/cm³ (43.7 lb/ft³) 的液体
开关点 > 0.7 g/cm³ (43.7 lb/ft³)，出厂状态

0.5 g/cm³ (31.2 lb/ft³) 密度范围的液体
开关点 > 0.5 g/cm³ (31.2 lb/ft³)，DIP 开关设置

密度大于 0.4 g/cm³ (25.0 lb/ft³)的液体

- 通过特殊选型订购
- SIL 认证 (按需定义介质和过程参数)
- 密度设置为固定值, 后续无法更改
此时, DIP 开关设置功能被禁用

14.4.7 粘度

≤ 10 000 mPa·s

14.4.8 密闭压力

最大密闭压力为真空压力

 安装在真空蒸发装置中使用时, 选择密度设定值 0.4 g/cm³ (25.0 lb/ft³)。

14.4.9 固体颗粒尺寸

Ø ≤ 5 mm (0.2 in)

14.5 其他技术参数

 登陆 Endress+Hauser 网站查询最新版本的《技术资料》: www.endress.com → 资料下载。



www.addresses.endress.com
