

操作手册

Memosens CCS53E

Memosens 数字式总氯传感器



目录

1	文档信息	4	12	技术参数	30
1.1	安全图标	4	12.1	输入	30
1.2	信息图标	4	12.2	性能参数	30
2	基本安全指南	5	12.3	环境条件	31
2.1	人员要求	5	12.4	过程条件	31
2.2	指定用途	5	12.5	机械结构	32
2.3	工作场所安全	5			
2.4	操作安全	5			
2.5	产品安全	6			
3	产品描述	7			
3.1	产品设计	7			
4	到货验收和产品标识	10			
4.1	到货验收	10			
4.2	产品标识	10			
5	安装	12			
5.1	安装要求	12			
5.2	安装传感器	13			
6	电气连接	18			
6.1	连接传感器	18			
6.2	确保防护等级	18			
6.3	连接后检查	18			
7	调试	19			
7.1	安装检查和功能检查	19			
7.2	传感器极化	19			
7.3	标定传感器	19			
7.4	电解液计数器	20			
8	诊断和故障排除	21			
9	维护	22			
9.1	维护计划	22			
9.2	维护任务	22			
10	维修	27			
10.1	备件	27			
10.2	返厂	27			
10.3	废弃	27			
11	附件	28			
11.1	维护套件 CCV05	28			
11.2	设备专用附件	28			

1 文档信息

1.1 安全图标

安全信息结构	说明
 危险 原因(/后续动作) 疏忽安全信息的后续动作 ▶ 校正动作	危险状况警示。 疏忽会导致人员死亡或严重伤害。
 警告 原因(/后续动作) 疏忽安全信息的后续动作 ▶ 校正动作	危险状况警示。 疏忽可能导致人员死亡或严重伤害。
 小心 原因(/后续动作) 疏忽安全信息的后续动作 ▶ 校正动作	危险状况警示。 疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。
 注意 原因/状况 疏忽安全信息的后续动作 ▶ 动作/提示	疏忽可能导致财产和设备损坏。

1.2 信息图标

	附加信息，提示
	允许
	推荐
	禁止或不推荐
	参考设备文档资料
	参考页面
	参考图
	操作结果

1.2.1 设备上的图标

	参见设备文档资料
	最小插入深度
	此类产品不可作为未分类城市垃圾废弃处置。必须遵循规定条件将产品寄回制造商废弃处置。

2 基本安全指南

2.1 人员要求

仅允许经培训的专业技术人员进行测量系统的安装、调试、操作和维护。

- ▶ 执行特定操作的技术人员必须经工厂厂方授权。
- ▶ 仅允许电工进行设备的电气连接。
- ▶ 技术人员必须阅读《操作手册》，理解并遵守其中的各项规定。
- ▶ 仅允许经培训的授权人员进行测量点故障排除。

 仅允许制造商或其服务机构直接进行《操作手册》中未描述的维修操作。

2.2 指定用途

投加合适剂量的消毒剂（例如氯气或无机氯化物）进行饮用水和工业用水消毒，必须根据变换的操作条件实时调节投加剂量。消毒剂浓度过低会影响消毒效果；浓度过高会引起腐蚀，破坏口感，同时还会增加使用成本。

传感器专用于连续测量水中的总氯浓度。与测量及控制设备配套使用，优化消毒控制过程。

以下化合物统称为总氯：

- 余氯：次氯酸（HOCl）、次氯酸根离子（OCl⁻）
- 无机结合氯
- 有机结合氯，例如氰尿酸衍生物

不包括氯离子（Cl⁻）。

传感器特别适合下列应用场合：

- 监测废水、工业用水、工艺用水、冷却水和泳池水中的总氯含量。
- 在工艺用水、泳池水和浴池洗浴水处理过程中测量、监测和控制淡水及海水中的总氯含量

典型应用是使用含氯消毒剂对废水、工厂用水、工艺用水和冷却水进行消毒处理，特别是当 pH 值较高时（不超过 9.5）。在游泳池中，CCS53E 总氯传感器与 CCS51E 余氯传感器配套使用，监测结合氯（氯胺）。

除本文档指定用途外，其他任何用途均有可能对人员和整个测量系统的安全造成威胁，禁止使用。

由于不恰当使用，或用于非指定用途而导致的设备损坏，制造商不承担任何责任。

2.3 工作场所安全

用户有责任且必须遵守下列安全标准的要求：

- 安装指南
- 地方标准和法规
- 防爆保护法规

电磁兼容性

- 产品通过电磁兼容性（EMC）测试，符合国际工业应用的适用标准要求。
- 仅完全按照本《操作手册》说明进行接线的产品才符合电磁兼容性（EMC）要求。

2.4 操作安全

在进行整个测量点调试之前：

1. 检查并确认所有连接均正确。
2. 确保电缆和软管连接无损坏。

3. 禁止使用已损坏的产品，并采取保护措施避免误操作。
4. 将产品标识为故障产品。

在操作过程中：

- ▶ 如果故障无法修复：
禁止使用产品，并采取保护措施避免误操作。

2.5 产品安全

产品设计符合最严格的安全要求，通过出厂测试，可以安全工作。必须遵守相关法规和国际标准的要求。

3 产品描述

3.1 产品设计

传感器包含以下功能部件：

- 覆膜帽（测量腔室，带覆膜）
 - 保证内部电位系统与介质隔离
 - 带坚固耐用的 PET 覆膜和减压阀
 - 工作电极和覆膜间的特殊网格支撑结构上形成恒定厚度的电解液膜，确保即使在压力和流量不断波动的工况下也可提供相对稳定的显示值。
- 传感器杆，包含：
 - 大表面反电极
 - 工作电极，内置在塑料杆中
 - 内置温度传感器

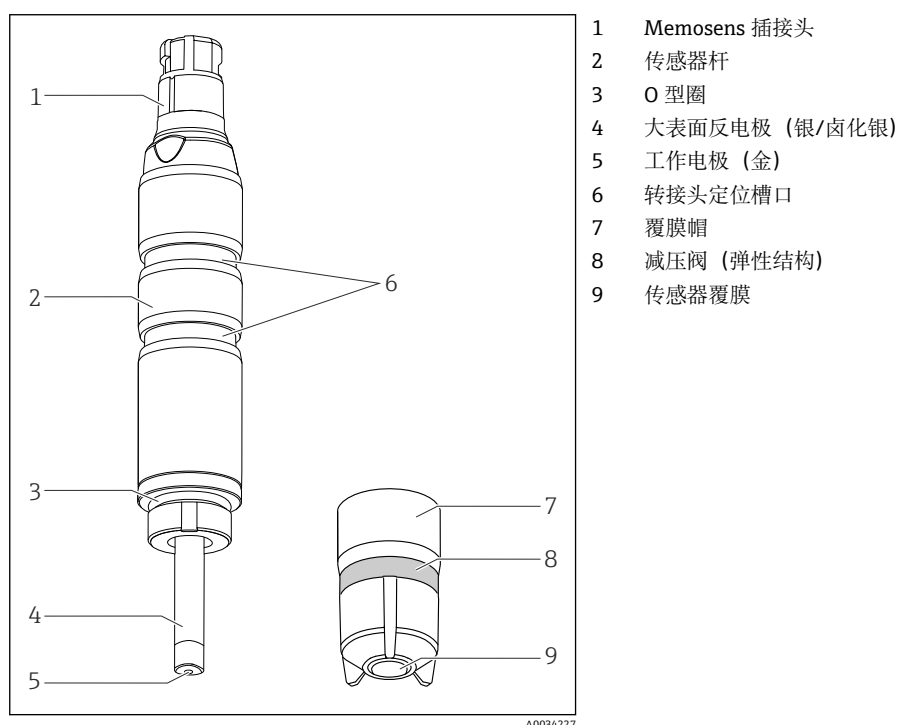


图 1 传感器结构

3.1.1 测量原理

基于电流法测量原理测定总氯浓度。

以下化合物统称为总氯：

- 余氯：次氯酸 (HOCl)、次氯酸根离子 (OCl^-)
- 无机结合氯
- 有机结合氯，例如氰尿酸衍生物

不包括氯离子 (Cl^-)。

传感器为覆膜法双电极传感器。金电极是阴电极，用作工作电极。卤化银涂层电极是阳电极，用作参比电极。

覆膜帽内充注有电解液，构成测量腔室。电极插入在测量腔室中。亲水性膜将测量腔室和被测介质隔离开。介质中的氯化物渗透通过传感器内的覆膜。

两个电极间的恒定极化电压触发工作电极上的氯化物发生电化学反应。工作电极释放电子，参比电极接收电子，形成电流。在传感器的允许量程范围内，电流大小与总氯浓度成正比，几乎不受 pH 值的影响。变送器基于电流信号计算浓度测量值，单位为 mg/l (ppm)。

3.1.2 对测量信号的影响

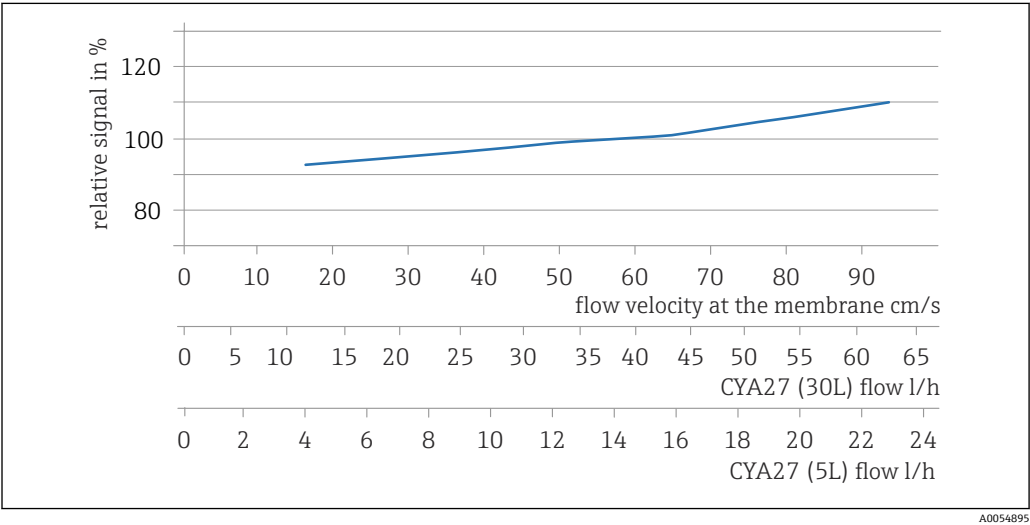
pH 值

与 pH 值的关系

传感器适用 pH 4 ... 9 范围。在此范围内，测量信号几乎与 pH 值无关。但如果 pH 值从 7 升高到 8，余氯测量信号会减弱 10 %。

流量

覆膜法传感器的流速不得低于 15 cm/s (0.5 ft/s)。
参考流速范围为 40 ... 60 cm/s (1.3 ... 2.0 ft/s)。Flowfit CYA27 流通式安装支架中的相应体积流量可以参照图表获取，具体取决于型号 (5 L/30 L) 。



如果安装支架中安装有接近开关，即可识别这种无效操作状态并触发报警；如需要，关闭投加过程。

如果介质流量低于最小允许流量，流量波动对传感器电流的影响变大。测量腐蚀性介质时，介质流量不得低于最小允许流量。如果介质中夹杂有悬浮固体颗粒，可能是沉积产生的悬浮固体，建议介质流量达到最大允许流量。

温度

- 介质温度变化直接影响测量结果：
- 温度升高，测量值增大 (约 4.7 % / K) (约 2.5 % / K)
 - 温度降低，测量值减小 (约 -4.7 % / K) (约 -2.5 % / K)

传感器与 Liquiline CM44x 配套使用可实现自动温度补偿 (ATC)。温度变化时无需重新标定传感器。

温度正常变化和缓慢变化时 (0.3 K/min)，内置温度传感器即可满足要求。温度剧烈变化时 (2 K/min)，需要外接温度传感器，保证最高测量精度。

 外接温度传感器的详细信息参见变送器的《操作手册》

仅当过程温度可以保持恒定时，才建议在变送器上设置手动温度补偿并输入固定温度值。温度变化对零点和斜率的影响不会自动记录在此设置中，会导致读数异常偏高/偏低。

交叉灵敏度

- 氧化剂导致读数值偏高（例如溴、碘、臭氧、二氧化氯、高锰酸盐、过乙酸和过氧化氢）。
- 还原剂导致读数值偏低（例如硫化物、亚硫酸盐、硫代硫酸盐和联胺）。

4 到货验收和产品标识

4.1 到货验收

1. 检查并确认外包装完好无损。
 - ↳ 如存在外包装破损，请立即告知供应商。
在事情尚未解决之前，务必妥善保管外包装。
2. 检查并确认包装内的物品完好无损。
 - ↳ 如物品已被损坏，请立即告知供应商。
在事情尚未解决之前，务必妥善保管物品。
3. 检查订单的完整性，确保与供货清单完全一致。
 - ↳ 比对供货清单和订单。
4. 使用抗冲击和防潮包装存放和运输产品。
 - ↳ 原包装具有最佳防护效果。
必须符合环境条件的指定要求。

如有任何疑问，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

4.2 产品标识

4.2.1 铭牌

铭牌提供下列设备信息：

- 制造商名称
- 扩展订货号
- 序列号
- 安全信息和警告
- 证书信息

- ▶ 比对铭牌和订货单，确保信息一致。

4.2.2 产品主页

www.endress.com/ccs53e

4.2.3 订货号说明

下列位置处标识有产品订货号和序列号：

- 铭牌上
- 供货清单上

查询产品信息

1. 登陆公司网站 www.endress.com。
2. 在搜索页面（带放大镜图标）中输入有效序列号。
3. 进行搜索（点击放大镜图标）。
 - ↳ 弹出窗口中显示产品列表。
4. 点击产品概览。
 - ↳ 显示新窗口。输入设备信息，包括产品文档资料代号。

4.2.4 制造商地址

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
70839 Gerlingen
Germany

4.2.5 供货清单

供货清单如下:

- 消毒剂传感器（覆膜法，Ø25 mm），带保护帽，即插即用
- 瓶装电解液（50 ml (1.69 fl oz)）
- 替换覆膜帽，安装在保护帽中
- 《操作手册》
- 制造商证书

5 安装

5.1 安装要求

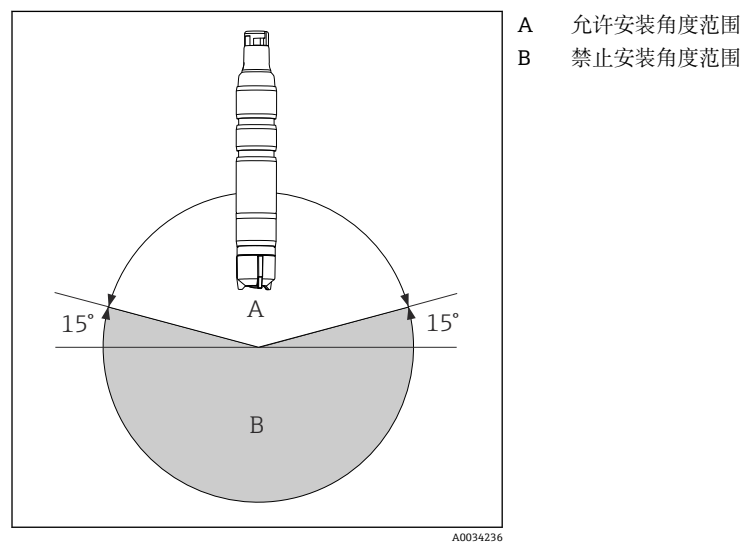
5.1.1 安装方向

注意

禁止倒装!

工作电极上无恒定厚度的电解液膜，将失去传感器功能。

- ▶ 将传感器安装在安装支架、安装支座或合适过程连接中，水平倾斜角度不得小于 15°。
- ▶ 禁止采用其他安装角度。
- ▶ 参照安装支架的《操作手册》安装传感器。



5.1.2 插入深度

不得小于 50 mm (1.97 in)。

参见传感器上的安装标记 (▼) 。

5.1.3 外形尺寸

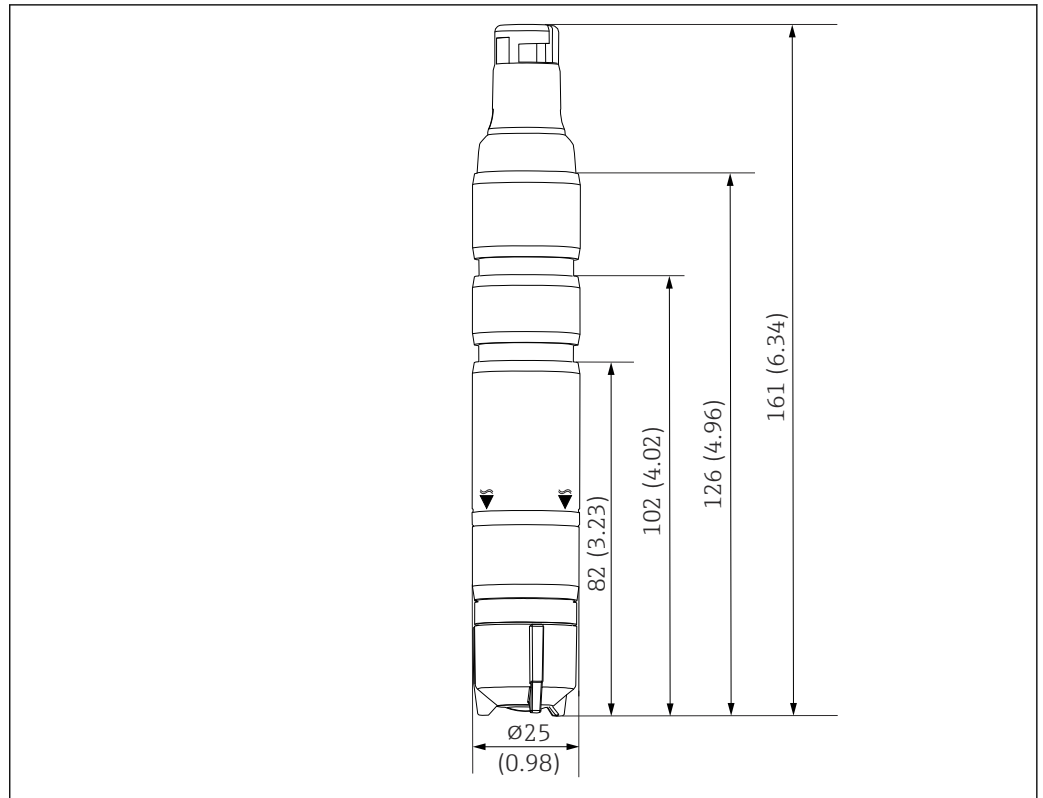


图 2 外形尺寸示意图；单位：mm (in)

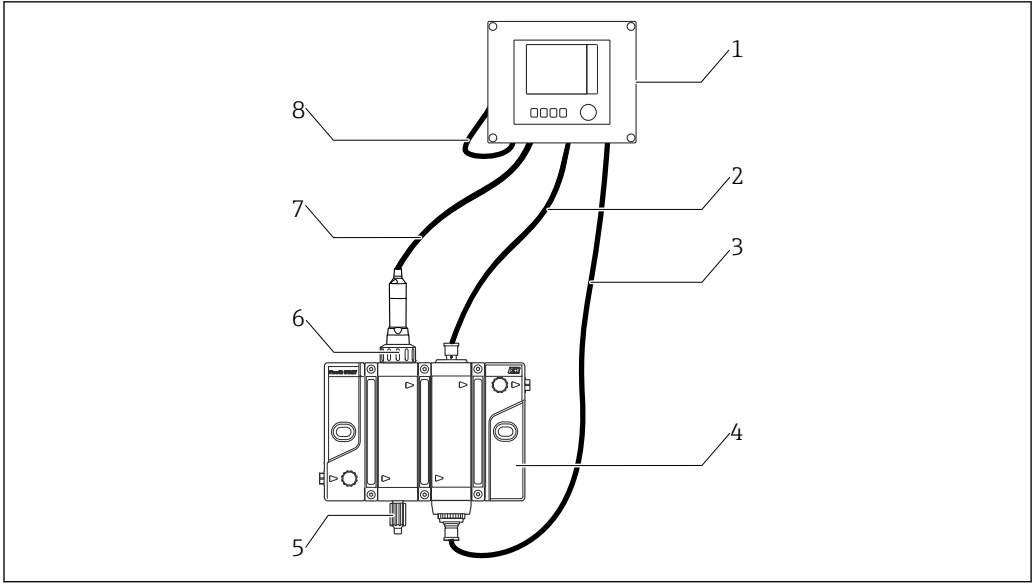
A0045241

5.2 安装传感器

5.2.1 测量系统

整套测量系统包括：

- 消毒剂传感器 CCS53E（覆膜法， $\varnothing 25$ mm (0.98 in)），带配套安装转接头
- Flowfit CYA27 流通式安装支架
- 测量电缆 CYK10 或 CYK20
- 变送器，例如 Liquiline CM44x（固件版本号不低于 01.13.00）或 CM44xR（固件版本号不低于 01.13.00）
- 选配：延长电缆 CYK11
- 选配：Flexdip CYA112 浸入式安装支架



A0044943

图 3 测量系统示意图

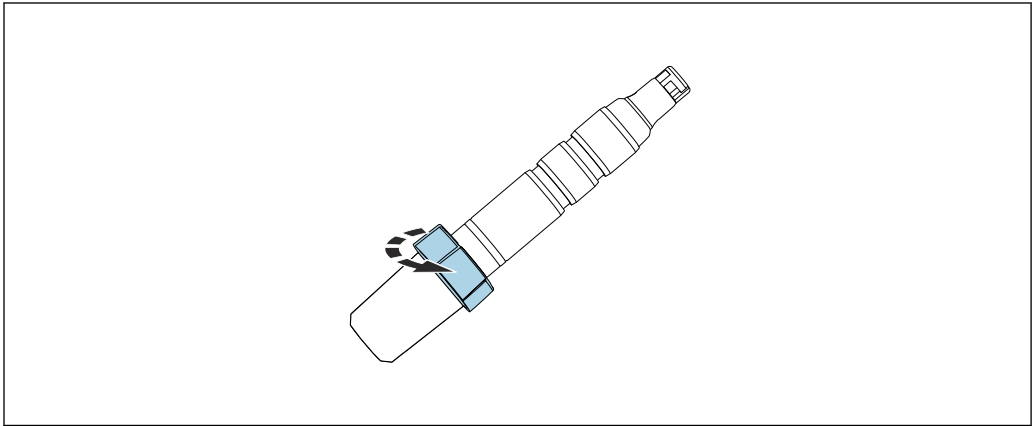
- 1 Liquiline CM44x 或 CM44xR 变送器
- 2 电缆，连接感应式接近开关
- 3 电缆，连接安装支架状态指示灯
- 4 Flowfit CYA27 流通式安装支架
- 5 取样阀
- 6 消毒剂传感器 Memosens CCS53E（覆膜法， $\varnothing 25\text{ mm}$ (0.98 in)）
- 7 CYK10 测量电缆
- 8 Liquiline CM44x 或 CM44xR 变送器的供电电缆

5.2.2 准备安装传感器

拆除传感器保护帽

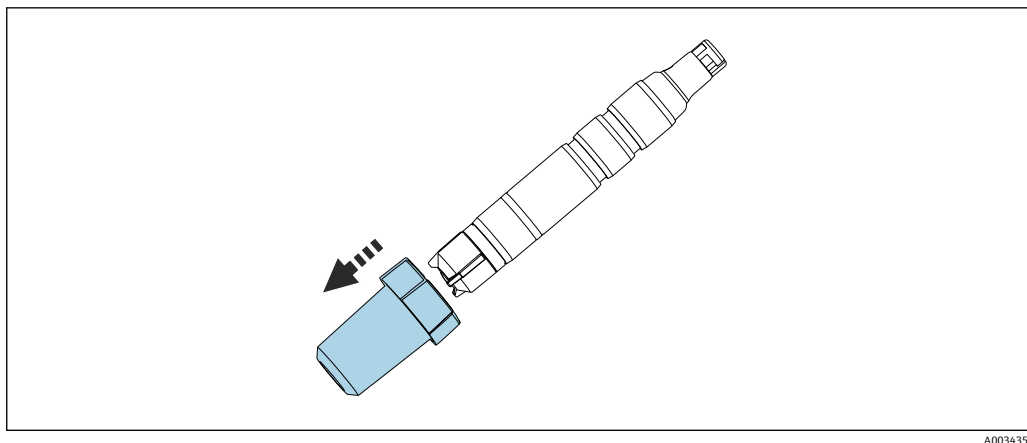
注意

- 负压导致传感器覆膜帽损坏。
- ▶ 运输过程中和储存状态下的传感器上安装有保护帽。
 - ▶ 旋转保护帽的顶部，松开保护帽。



A0034263

- ▶ 小心拆除传感器上的保护帽。



A0034350

5.2.3 传感器安装在 Flowfit CYA27 流通池中

安装支架不仅可以安装总氯传感器，还支持同时多参数测量，并提供流量监测功能。

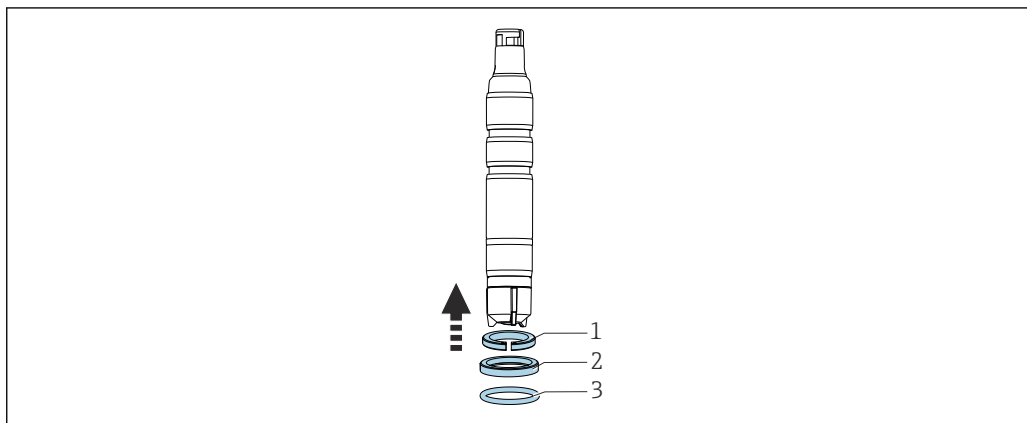
安装注意事项：

- ▶ 保证流经传感器的介质流速不低于 15 cm/s (0.49 ft/s)，流入安装支架的介质体积流量不小于 5 l/h 或 30 l/h。
- ▶ 在介质直接回流至溢流池、管道或类似装置的过程中，必须确保传感器的背压恒定，不得大于 1 bar relativ (14.5 psi relativ) 或 2 bar abs. (29 psi abs.)。
- ▶ 避免出现传感器真空，例如介质回流至泵的进水口产生的真空。
- ▶ 为了避免发生黏附，重度污染水样需要首先经过过滤处理。

使用转接头安装传感器

配套转接头（卡环、止推环和 O 型圈）可以作为传感器安装附件订购，或单独订购。

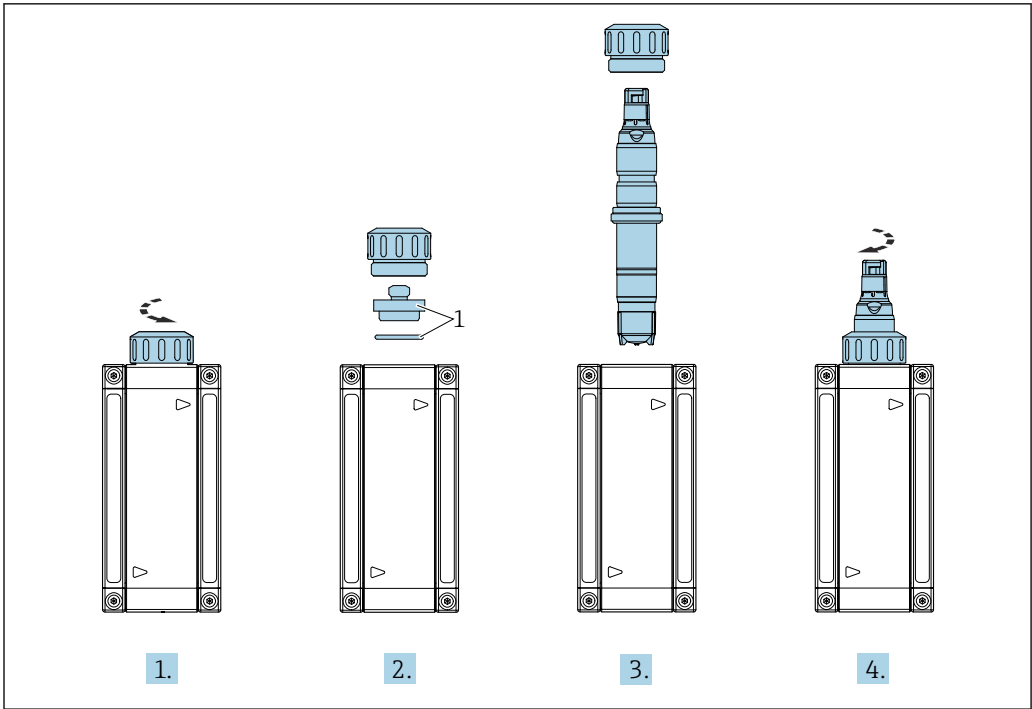
- ▶ 首先将卡环（1）从传感器头推向覆膜帽。然后将止推环（2）和 O 型圈（3）从覆膜帽推向传感器头，直至安装固定在下部凹槽中。



A0034247

在安装支架中安装传感器

1. 安装支架出厂时，每个模组都带管接螺母：旋转打开模组上的管接螺母。
2. 安装支架出厂时，每个模组上都安装有堵头：拆除模组上的堵头和 O 型圈（1）。
3. 将传感器插入至安装支架的开孔中，传感器需要带 Flowfit CYA27 安装转接头。
4. 拧上安装支架的管接螺母。



A0043536

1 堵头和 O 型圈

5.2.4 在流通式安装支架中安装传感器

传感器安装在其他流通式安装支架中时，请注意以下几点：

- ▶ 确保通过覆膜的介质流速不低于 15 cm/s (0.49 ft/s)。
- ▶ 被测介质流向朝上。去除流动介质中的气泡，确保覆膜上无气泡积聚。
- ▶ 覆膜直接接触被测介质。

5.2.5 在 CYA112 浸入式安装支架中安装传感器

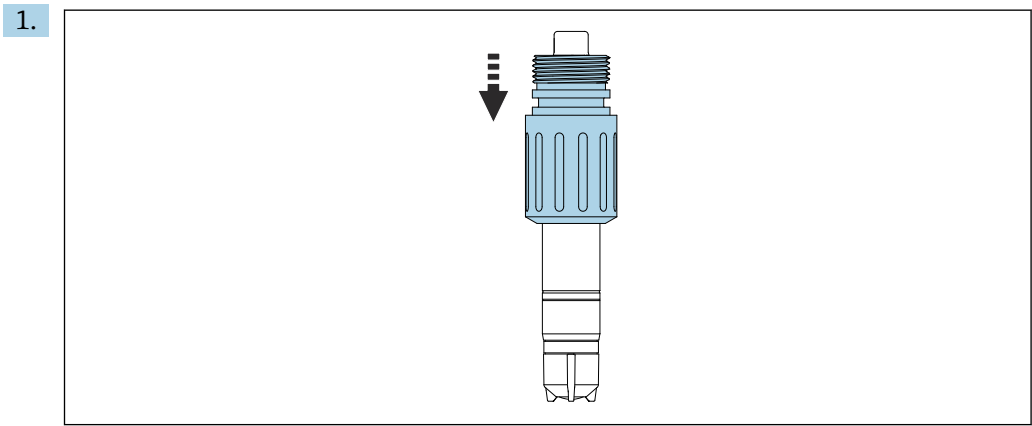
此外，传感器可以安装在带 G1 螺纹连接的浸入式安装支架中。

 详细安装指南参见安装支架的《操作手册》：www.endress.com/cya112

 安装在浸入式安装支架中使用时，确保流经传感器的介质流量足够大。

使用转接头安装传感器

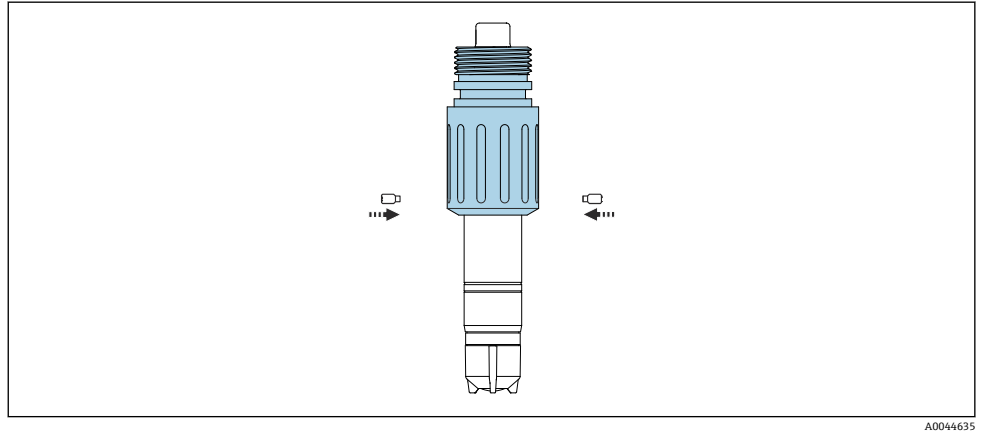
配套转接头可以作为传感器的安装附件订购，或单独订购。



A0034246

从传感器头位置开始，向下转动 Flexdip CYA112 转接头，直至止动位置。

2.



使用 2 颗柱塞螺钉（标准供货件）和 1 颗内六角螺钉（2 mm（0.08 in））。

3.

将传感器拧入安装支架中，建议使用快速紧固件。



“在 Flexdip CYA112 安装支架中安装传感器”的详细信息参见安装支架的《操作手册》www.endress.com/cya112

《操作手册》BA00432C

6 电气连接



设备带电

接线错误可能导致人员受伤!

- ▶ 仅允许认证电工执行电气连接操作。
- ▶ 电工必须事先阅读《操作手册》，理解并遵守其中的各项规定。
- ▶ 进行任何接线操作之前必须确保所有电缆均不带电。

6.1 连接传感器

变送器通过 Memosens 电缆 CYK10 进行电气连接。

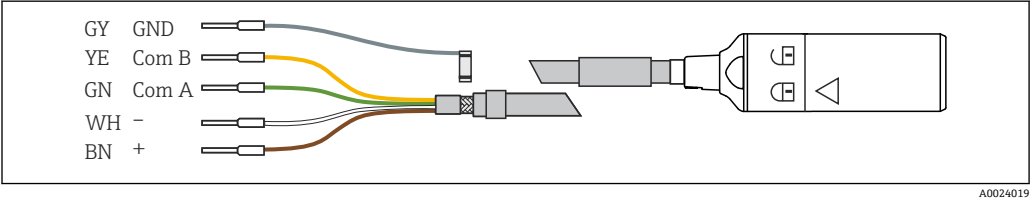


图 4 测量电缆 CYK10

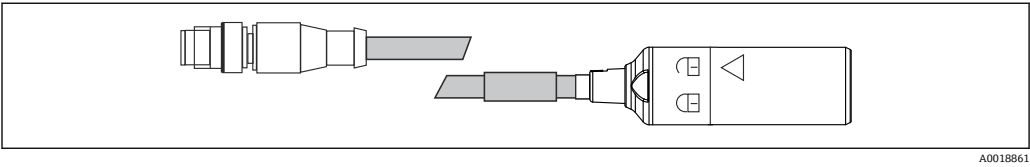


图 5 电气连接: CYK10, 带 M12 插头

6.2 确保防护等级

仅允许对出厂设备执行本文档中规定的机械和电气连接操作，并确保符合指定用途要求。

- ▶ 需要小心操作。

否则无法保证产品各种防护功能（防护等级（IP）、电气安全性、EMC 抗干扰能力）；例如盖板掉落或电缆末端松动。

6.3 连接后检查

设备状态和规格参数	操作
传感器、安装支架或电缆外表面均完好无损？	▶ 进行外观检查。
电气连接	操作
安装后的电缆是否已消除应力影响，并且无缠绕？	▶ 进行外观检查。 ▶ 保证电缆不打结。
电缆线芯的去皮长度是否足够，且已正确固定安装在接线端子中？	▶ 进行外观检查。 ▶ 轻拉，检查是否正确安装到位。
所有螺纹式接线端子是否均已牢固拧紧？	▶ 拧紧螺纹式接线端子。
所有电缆入口是否均已安装、牢固拧紧和密封？	▶ 进行外观检查。
所有电缆入口是否均朝下或侧向放置？	使用横向电缆入口时： ▶ 电缆回路必须朝下，以便水可以滴落。

7 调试

7.1 安装检查和功能检查

进行调试前首先必须确保：

- 传感器已正确安装就位
- 已正确完成电气接线
- 覆膜帽中有充足的电解液。
- 变送器上未显示电解液耗尽的警告信息。



注意安全数据表中的信息，确保安全使用电解液。



在调试后，始终保持传感器湿润。

警告

过程介质泄漏

存在高压、高温或化学危险品导致人员受伤的风险

- ▶ 带清洗系统的安装支架在加压前，务必确保系统的所有连接均正确。
- ▶ 如果无法可靠建立正确连接，禁止在过程中安装。

7.2 传感器极化

连接变送器时，工作电极和反电极之间施加电压。电极被极化。极化过程会影响测量信号。因此，在进行标定之前，必须等待极化过程完成。

为了保证传感器稳定显示测量值，必须等待下列极化时间：

初始调试	45 min
重新调试	20 min

7.3 标定传感器

总氯 DPD 参比测量

标定测量系统时，总氯传感器基于 DPD 比色法进行参比测量。氯与二乙基对苯二胺发生化学反应，显现红色，红色深浅与余氯含量成正比。

使用光度计测量，例如 PF-3。光度计标识总氯浓度。

测量总氯浓度通常需要使用两种试剂。DPD-1 包含染料和缓冲液。DPD-3 包含碘化钾（一种能够测量结合氯的添加剂）。请遵守制造商的正确使用说明。

要求

传感器读数值稳定（至少 5 分钟内无漂移或不稳定测量值）。满足下列条件即可认为符合要求：

- 完成极化反应。
- 流量稳定，且处于允许流量范围内。
- 传感器温度和介质温度相同。
- pH 值在允许范围内

零点校正

覆膜法传感器具有良好的零点稳定性，无需进行零点校正。

但是仍可按需执行零点校正。

1. 执行零点校正时，至少 15 分钟在无氯水中操作传感器，使用安装支架或保护罩作为容器。
2. 或者使用零点凝胶 COY8 执行零点校正。

斜率标定

如遇以下情形必须执行斜率标定：

- 更换覆膜帽后
- 更换电解液后

1. 确保恒定 pH 值和介质温度。
2. 采取有代表性的样品用于 DPD 测量，采样位置尽可能靠近传感器。如有采样阀，可通过采样阀取样。
3. 测定余氯浓度（使用总氯 DPD 方法）。
4. 在变送器中输入测量值（参见变送器的《操作手册》）。
5. 为了实现更高测量精度，数小时后或一天后使用 DPD 法校验标定结果。

7.4 电解液计数器

电解液计数器监测传感器覆膜帽中的电解液消耗量。Liquiline 变送器显示警告消息 M505 时，应及时维护传感器。可以单独设置警告限值。

开启电解液计数器和警告限值

1. 进入菜单/设置/输入/＜Sensor Disinfection＞/扩展设置/诊断设置，选择**电解液计数器**。
2. 选择**功能：开**。
3. 在**警告限定值**中，根据自定义维护计划设置数值。恢复出厂设置即可还原默认设置。

读取电解液计数器

1. 进入菜单/诊断/传感器信息/＜Sensor Disinfection＞/传感器操作。
2. 读取**负荷**。

8 诊断和故障排除

需对整个测量点进行故障排除，包括：

- 变送器
- 电气接头和连接线
- 安装支架
- 传感器

下表中主要列举了传感器故障原因。进行故障排除前，必须首先确保满足下列条件：

- 在“温度补偿”模式下测量（通过变送器 CM44x 变送器设置），或完成传感器标定后温度恒定不变
- 介质流量不低于 15 cm/s (0.5 ft/s)
- 未使用其他消毒剂

注意

- ▶ 如果传感器测量值与 DPD 测定值存在明显偏差，首先应考虑 DPD 光度计的所有可能功能故障（参见光度计的《操作手册》）。如需要，反复多次 DPD 测量。

错误	可能的原因	补救措施
无数值显示，传感器电流为 0	变送器未接通电源	▶ 接通电源
	传感器和变送器间的连接电缆断路	▶ 连接电缆
	覆膜帽中未充注电解液	▶ 向覆膜帽中充注电解液
	无流入介质	▶ 保证正常介质流动，清洗过滤单元
显示值明显偏高	传感器未完成极化反应	▶ 等待极化反应完成
	覆膜失效	▶ 更换覆膜帽
	传感器杆上出现泄漏电流（例如触点受潮）	▶ 拆除覆膜帽 ▶ 擦干工作电极 ▶ 如果变送器的显示值不为 0，表明存在泄漏电流
	外部氧化物质干扰传感器工作	▶ 检查介质和化学药剂
显示值明显偏低	覆膜帽未完全拧紧	▶ 使用新鲜的电解液充注覆膜帽 ▶ 拧紧覆膜帽
	覆膜被污染	▶ 清洗覆膜
	覆膜前存在气泡	▶ 消除气泡
	阴极和覆膜间存在气泡	▶ 卸下覆膜帽，加注电解液 ▶ 从外部轻敲覆膜帽，消除气泡 ▶ 拧上覆膜帽
	流入介质的流量过小	▶ 保证正常流量
	外部氧化物质干扰 DPD 参比测量	▶ 检查介质和化学药剂
	使用有机消毒剂	▶ 使用合适的试剂（例如符合 DIN 19643 标准的试剂，可能首先需要更换水） ▶ 正确选择参比系统
显示值剧烈波动	覆膜破洞	▶ 更换覆膜帽

9 维护

 注意安全数据表中的信息，确保安全使用电解液。

及时采取必要预维护措施，确保整个测量系统的操作安全可靠。

注意

对过程和过程控制的影响

- ▶ 任何系统操作都必须考虑其对过程控制和测量过程本身的潜在影响。
- ▶ 为了您的安全，必须使用原装附件。使用原装部件进行维护，才能保证原有功能、测量精度和可靠性。

9.1 维护计划

间隔时间	维护操作
覆膜上存在可见沉积（生物膜、结垢）	▶ 清洗传感器覆膜 → 23
电极上存在可见污染物	▶ 清洗传感器中的电极 → 23
■ 斜率，与实际工况相关： ■ 在稳定工况下（温度范围：0 ... 55 °C (32 ... 131 °F)），至少每 6 个月一次 ■ 在温度剧烈波动的工况中，例如从 10 °C (50 °F) 升高至 25 °C (77 °F)，重复 ■ 零点校正： ■ 测量浓度低于 0.5mg/l (ppm) 的介质 ■ 工厂标定值为负数	▶ 标定传感器
■ 电解液充注次数计数器报警 ■ 测量结合氯：每 3...6 个月，取决于应用 ■ 更换覆膜帽 ■ 测定零点 ■ 同标称斜率相比，当前斜率过大或过小，覆膜帽无可见损坏或附着污染物	▶ 使用新鲜的电解液充注覆膜帽 → 22
■ 存在油脂或油膜沉积（覆膜上出现深色或透明斑点） ■ 斜率过大或过小，或传感器电流噪声太大 ■ 传感器电流受温度影响较大（温度补偿失效）	▶ 更换覆膜帽 → 24
工作电极或反电极发生可见变化（灰色/黄色涂层消失）	▶ 再生传感器

9.2 维护任务

9.2.1 清洗传感器

小心

稀酸

盐酸、乙酸或柠檬酸（最大浓度 3%，室温条件）等酸在接触皮肤或眼睛时会引起刺激。

- ▶ 操作稀酸时，必须穿着防护服，例如佩带护目镜和防护手套。
- ▶ 避免液体飞溅。

注意

减小表面张力的化学药剂（例如清洗液中的表面活性剂或有机溶剂，比如含水酒精）

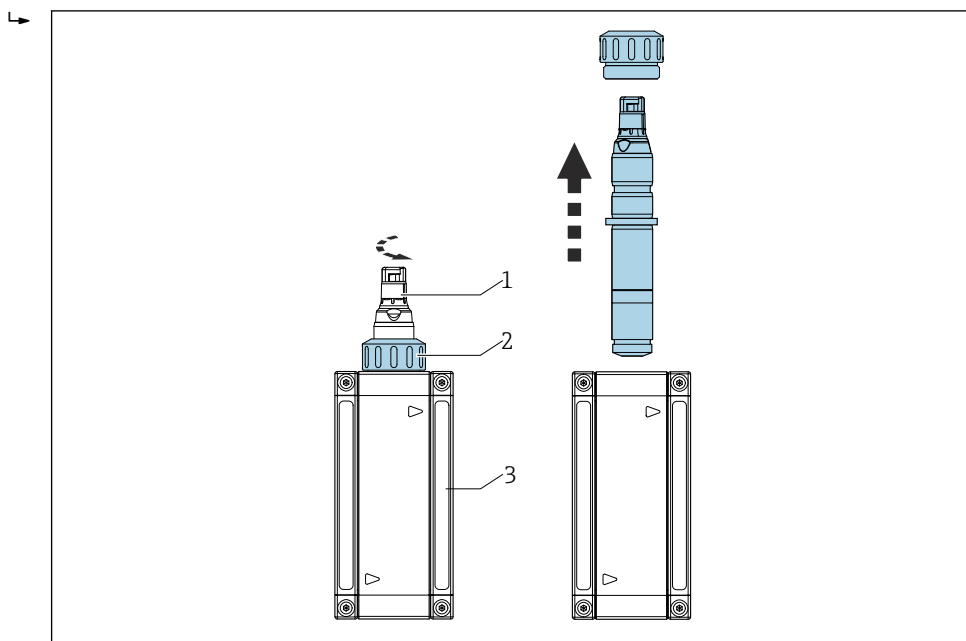
由于化学药剂减小了表面张力，传感器覆膜会失去特有的防水能力，导致输出错误的测量结果。

- ▶ 禁止使用减小表面张力的化学药剂。

从 Flowfit CYA27 流通式安装支架中取出传感器

1. 拆除电缆。

2. 松开安装支架上的接头螺母。
3. 从安装支架中取出传感器。



A0044654

- 1 消毒剂传感器
- 2 接头螺母，固定安装固定消毒剂传感器
- 3 Flowfit CYA27 流通式安装支架



“从 Flowfit CYA27 安装支架中取出传感器”的详细信息参见安装支架 www.endress.com/cya27 的《操作手册》。

《操作手册》BA02059C

清洗传感器覆膜

如果覆膜上存在可见污染物（例如附着有生物膜），参照以下步骤操作：

1. 从流通式安装支架中取出传感器。
2. 拆除覆膜帽 → 图 24。
3. 通过机械方式清洗覆膜帽，使用温水喷射清洗。
4. 或者将覆膜帽浸泡在稀酸或不含化学添加剂的推荐清洗液中几分钟。
5. 随后，使用大量的水充分清洗。
6. 将覆膜帽重新拧至传感器上 → 图 24。

清洗电极

1. 从流通式安装支架中取出传感器。
2. 拆除覆膜帽 → 图 24。
3. 使用软海绵小心擦干金电极。
4. 使用去离子水、酒精或酸冲洗电极。
5. 使用新鲜的电解液充注覆膜帽。
6. 将覆膜帽重新拧至传感器上 → 图 24。

9.2.2 向覆膜帽中充注新鲜电解液



注意安全数据表中的信息，确保安全使用电解液。

注意**损坏覆膜和电极，产生气泡**

可能出现测量误差，甚至测量点完全故障

- ▶ 避免覆膜和电极损坏。
- ▶ 使用后盖好电解液瓶。禁止使用其他容器盛放电解液。
- ▶ 电解液的存放期不得超过 2 年。禁止使用已发黄的电解液。注意标签上的质保期。
- ▶ 向覆膜帽中充注电解液时，应避免出现气泡。

向覆膜帽中充注电解液

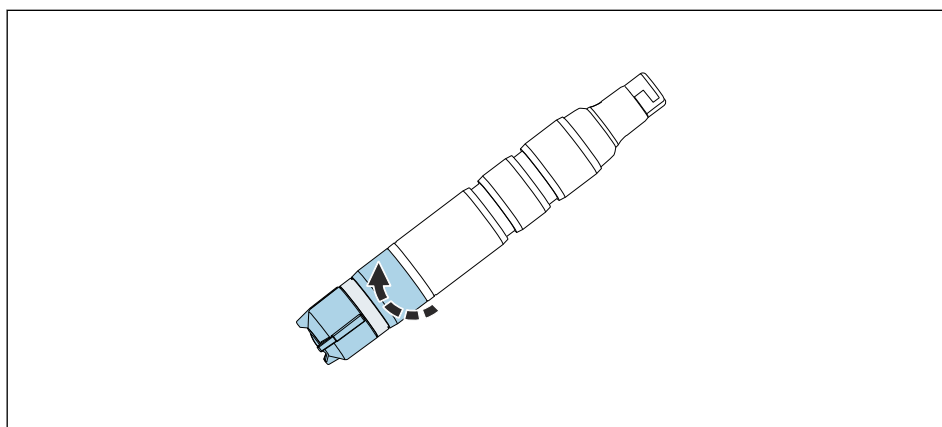
1. 拆除覆膜帽 → 图 24。
2. 为覆膜帽充注约 7 ml (0.24 fl oz) 电解液，直至液位达到内螺纹底部。
3. 缓慢拧紧覆膜帽，直至止动位置处 → 图 23。多余的电解液会从阀门和沿螺纹流出。
4. 如需要，敲打传感器，使用布擦干覆膜帽。
5. 进入菜单/标定/＜Sensor disinfection＞/Disinfection/更换电解液或更换传感器覆膜帽和电解液/保存，在变送器上复位电解液工作小时数计数器

9.2.3 更换覆膜帽

1. 从流通式安装支架中取出传感器。
2. 拆除覆膜帽 → 图 24。
3. 向新覆膜帽中充注新鲜的电解液，直至液位到达内螺纹的开始位置处。
4. 检查密封圈是否已安装在覆膜帽中。
5. 将新覆膜帽拧至传感器杆上 → 图 24。
6. 拧紧覆膜帽，直至覆膜在工作电极上，并呈轻微拉紧状态 (1 mm (0.04 in))。
7. 在变送器上复位覆膜帽工作小时数计数器。详细信息参见变送器的《操作手册》。

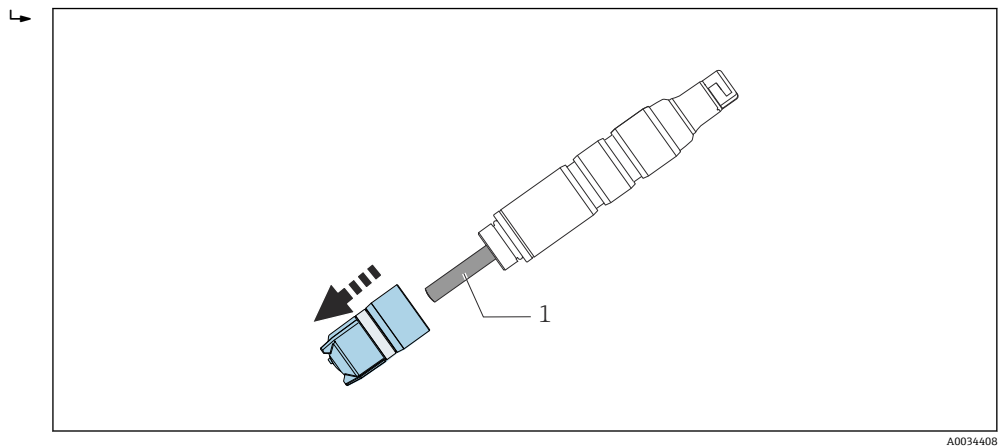
拆除覆膜帽

- ▶ 小心旋转覆膜帽。



A0034406

- ▶ 小心拆除覆膜帽。



1 电极

将覆膜帽拧至传感器上

- ▶ 将覆膜帽拧至传感器杆上：握住传感器杆。

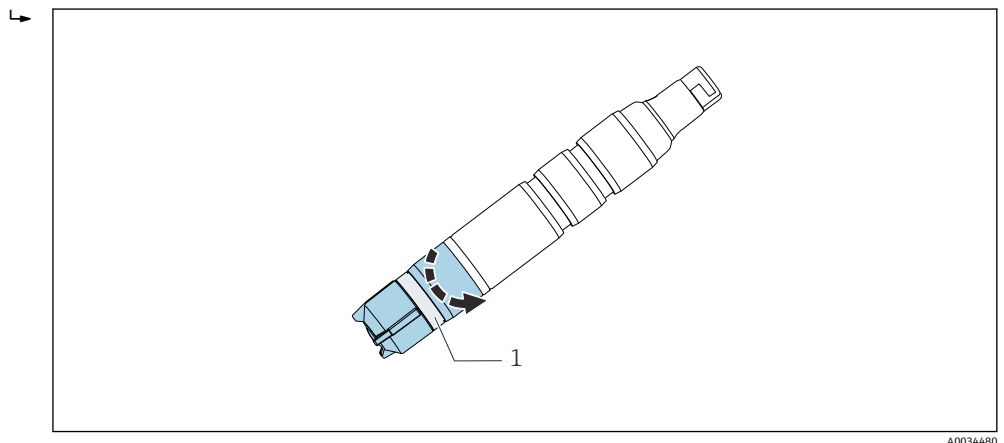


图 6 拧上覆膜帽：保证减压阀洁净。

1 减压阀

9.2.4 储存传感器

短时间停用的传感器应保持湿润：

1. 如果能够确保安装支架内的液体不会完全排空，可以将传感器放置在安装支架中。
2. 如果安装支架内的液体可能会被排空，拆除电缆并从安装支架中取出传感器。
3. 为了确保拆除后的传感器覆膜保持湿润，重新向保护帽中充注电解液或清水。
4. 将保护帽安装在传感器上 → 图 26。

传感器长期停用，特别是可能发生脱水现象时：

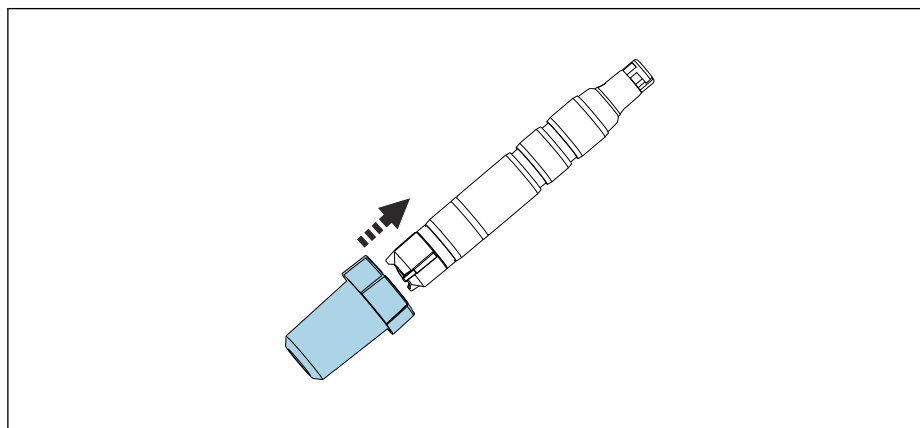
1. 拆除电缆。
2. 从安装支架中取出传感器。
3. 使用冷水清洗传感器杆和覆膜帽，并晾干。
4. 缓慢拧紧覆膜帽，直至止动位置处。保证覆膜处于未拉紧状态。
5. 安装晾干的保护帽，用于机械保护 → 图 24。
6. 重新调试设备时，为覆膜帽充注电解液，→ 图 24 然后按照调试步骤操作 → 图 19。

确保长期停用的传感器不被生物污染：

- ▶ 去除缓慢形成的有机沉积，例如细菌膜。

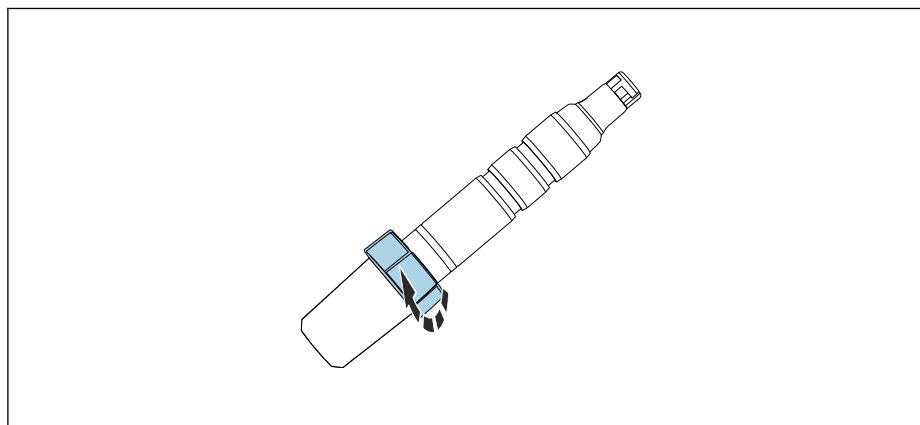
将保护帽安装在传感器上

1. 为了确保拆除后的传感器覆膜保持湿润，重新向保护帽中充注电解液或清水。
2. 保护帽顶部固定在开口位置处。
将保护帽小心地旋转安装在覆膜帽上。



A0034264

3. 旋转保护帽顶部，固定保护帽。



A0034494

9.2.5 再生传感器

在测量过程中，化学反应和介质交换逐渐消耗传感器内的电解液。在传感器工作过程中，出厂时涂在反电极上的灰黄色碘化银层将逐渐增厚，并呈现浅黄色。但是，这对工作电极上发生的化学反应无影响。

传感器表面出现严重划痕表明功能受损。

- ▶ 将传感器返回制造商。

10 维修

10.1 备件

详细备件信息请登陆网址上的“备件搜索工具”查询:

www.endress.com/spareparts_consumables

10.2 返厂

产品需维修或进行工厂标定、订购型号错误或发货错误时，必须返厂。Endress+Hauser 是 ISO 认证企业，依据相关法规规定的特定程序进行接液产品的处置。

为了能够快速、安全且专业地进行设备返厂:

- ▶ 参照网站 www.endress.com/support/return-material 上提供的设备返厂步骤和条件说明。

10.3 废弃



为满足 2012/19/EU 指令关于废弃电气和电子设备 (WEEE) 的要求，Endress+Hauser 产品均带上述图标，尽量避免将废弃电气和电子设备作为未分类城市垃圾废弃处置。带此标志的产品不能列入未分类的城市垃圾处理。在满足适用条件的前提下，返厂报废。

11 附件

以下为本文档发布时可提供的重要附件。

此处列出的附件兼容文档资料介绍的产品。

1. 不同产品组合面临不同的应用限制。
确保测量点与应用相配，相关工作由测量点操作人员负责。
2. 请注意文档资料中的所有产品信息，特别是技术参数。
3. 未列举附件的详细信息请联系 Endress+Hauser 服务部门或当地销售中心。

11.1 维护套件 CCV05

订购信息参见产品选型表

- 2 个覆膜帽和 1 瓶电解液 (50 ml (1.69 fl oz))
- 1 瓶电解液 (50 ml (1.69 fl oz))
- 2 套密封圈

11.2 设备专用附件

Memosens 电缆 CYK10

- 连接 Memosens 数字式传感器
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: www.endress.com/cyk10



《技术资料》TI00118C

Memosens 数据电缆 CYK11

- 延长电缆，适用于 Memosens 数字式传感器
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: www.endress.com/cyk11



《技术资料》TI00118C

Memosens 电缆 CYK20

- 连接 Memosens 数字式传感器
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: www.endress.com/cyk20

Flowfit CYA27

- 模块化流通池，支持多参数测量
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: www.endress.com/cya27



《技术资料》TI01559C

Flexdip CYA112

- 浸入式安装支架，用于水和污水测量
- 模块化安装支架系统，用于在敞口池、明渠和敞口罐中安装传感器
- 材质: PVC 或不锈钢
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: www.endress.com/cya112



《技术资料》TI00432C

PF-3 光度计

- 紧凑型手持光度计，用于测定参比测量值
- 显色试剂瓶，带试剂滴加说明
- 订货号: 71257946

CYA27 的转接头套件 CCS5x (D/E)

- 卡环
- 止推环
- O 型圈
- 订货号: 71372027

CYA112 的转接头套件 CCS5x (D/E)

- 转接头，带 O 型圈
- 2 个锁定螺栓
- 订货号：71372026

CYA112 的快速紧固件套件

- 转接头，含内部和外部组件（包括 O 型圈）
- 安装拆卸工具
- 订货号：71093377，或作为 CYA112 的安装附件购买

COY8

零点凝胶，适用溶解氧传感器和消毒剂传感器

- 不含消毒剂成分的零点凝胶，用于溶解液和消毒剂测量点的验证、零点标定和调节
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件：www.endress.com/coy8



《技术资料》TI01244C

12 技术参数

12.1 输入

测量变量	总氯	[mg/l, µg/l, ppm, ppb] ■ 余氯: ■ 次氯酸 (HOCl) ■ 次氯酸根离子 (OCl⁻) ■ 结合氯 (氯胺) ■ 有机结合氯 (例如氰尿酸衍生物)
	温度	[°C, °F]
测量范围	CCS53E-**11AD**	0 ... 5 mg/l (ppm) 总氯
	CCS53E-**11BF**	0 ... 20 mg/l (ppm) 总氯
信号电流	CCS53E-**11AD**	8...20 nA / 1 mg/l (ppm) HOCl
	CCS53E-**11BF**	8...20 nA / 1 mg/l (ppm) HOCl

12.2 性能参数

参考工作条件	温度	20 °C (68 °F)
	pH 值	pH 7.5 ± 0.2
	流量	40...60 cm/s
	HOCl, 自由基	自来水
响应时间	T ₉₀ < 180 秒 (完成极化后)	
极化时间	初始调试	45 min
	重新调试	20 min
传感器的测量值分辨率	在满足参考操作条件且高于定量限 (LOQ) 的情况下, 最小分辨率为测量值的 0.05 %。	
测量误差	测量值的±2 %或±5 µg/l (ppb) (取两者中的较大值)	
		LOD (检测限) ¹⁾
	CCS53E-**11AD**	0.008 mg/l (ppm) HOCl
	CCS53E-**11BF**	0.008 mg/l (ppm) HOCl
		LOQ (定量限)
	CCS53E-**11AD**	0.028 mg/l (ppm) HOCl
	CCS53E-**11BF**	0.028 mg/l (ppm) HOCl
1) 符合 ISO 15839 标准。测量误差已考虑测量回路中传感器和变送器的测量不确定性, 但是未考虑标液和实际操作引起的测量误差。		
重复性	CCS53E-**11AD**	0.004 mg/l (ppm)
	CCS53E-**11BF**	0.007 mg/l (ppm)
标称斜率	CCS53E-**11AD**	11 nA / 1 mg/l (ppm) HOCl
	CCS53E-**11BF**	11 nA / 1 mg/l (ppm) HOCl

长期漂移 < 1 % / 月 (平均值, 在变化浓度和参考操作条件下操作时测定)

电解液使用寿命 3 ... 6 个月 (取决于水质)

固有消耗量

传感器的固有耗氯量可忽略不计。

12.3 环境条件

环境温度范围 -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F)

储存温度范围	长期储存最长不超过 2 年		储存最长不超过 48 小时
	充注有电解液	0 ... 35 °C (32 ... 95 °F) (不结冻)	35 ... 55 °C (95 ... 131 °F)
	未充注电解液	-20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F)	

防护等级 IP68 (测试条件: 1.8 m (5.91 ft) 水柱, 20 °C (68 °F), 超过 7 天)

12.4 过程条件

过程温度 0...55 °C (32...130 °F), 不结冻

过程压力 进水口压力与实际使用的接头类型和安装方式相关。
在敞开式出水口处测量。
传感器可以在过程压力不超过 1 bar relativ (14.5 psi relativ) (2 bar abs. (29 psi abs.)) 的工况下使用。

pH 范围 保证有效测量总氯的 pH 范围 pH 4...9¹⁾
标定 pH 4...9
测量 pH 4...9

1) 在 pH 值不超过 4 的环境下, 如果介质中同时存在氯离子 (Cl⁻) 时, 还会生成 Cl₂, 导致测量结果失真

电导率 传感器可以测量极低电导率的介质, 例如去离子水。

流量 不低于 5 l/h (1.3 gal/h), 安装在 Flowfit CYA27 流通式安装支架 (5 l) 中
不低于 30 l/h (7.9 gal/h), 安装在 Flowfit CYA27 流通式安装支架 (30 l) 中

流量 不低于 15 cm/s (0.5 ft/s), 例如安装在 Flexdip CYA112 浸入式安装支架中

► 为了确保传感器的各项功能正常, 符合设计性能, 必须满足下表中列举的介质流速要求。

	介质流速 [cm/s]	体积流量[l/h]		
		Flowfit CYA27 (5 l 型号)	Flowfit CYA27 (30 l 型 号)	Flexdip CYA112
最小值	15	5	30	传感器自由悬挂安装在介质中；请注 意：安装过程中的介质流速不得低于 15 cm/s。
最大值	80	30	60	

12.5 机械结构

外形尺寸	→  13	
重量	传感器，带覆膜帽和电解液（无保护帽和转接头） 约 95 g (3.35 oz)	
材质	传感器杆 覆膜 覆膜帽 保护盖 密封圈 传感器杆接头	PVC PET/PVDF PVDF ■ 容器：PC ■ 密封条：TPE ■ 盖板：PC FKM PPS
电缆规格	max. 100 m (330 ft)，含延长电缆	



www.addresses.endress.com
