

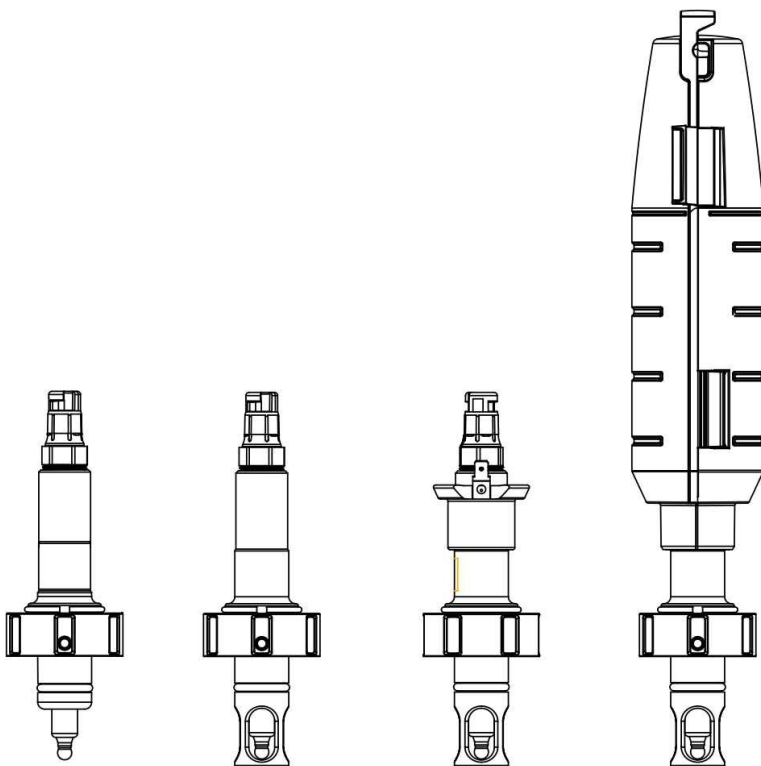
Anleitung
Instruction

Kits Prozessarmatur Unifit CPA842

Kits Process assembly Unifit CPA842

**Diese Anleitung gilt für die Zubehör- und Ersatzteile
der Ersatzteil-Produktstruktur XPC0017**

**This instruction applies to the accessory and spare parts
of the spare part product structure XPC0017**



71378563

Inhalt

	Seite
1. Allgemeine Hinweise	2
2. Übersicht	4
3. Anwendungs- und Montagehinweise	6

1. Allgemeine Hinweise

Bitte beachten Sie die nachfolgenden Warnhinweise zu Ihrer eigenen Sicherheit! Bitte beachten Sie ebenfalls die Betriebsanleitung Ihrer Unifit-Armatur CPA842!

1.1 Verwendung

Die Servicekits sind ausschließlich als Nachrüst- oder Ersatzteile für Unifit-Armaturen CPA842 zu verwenden. Eine anderweitige Verwendung ist nicht zulässig!

1.2 Elektrische Sicherheit

Es gibt keine elektrische Gefährdung.

1.3 Rückwirkungen auf den Prozess

Bevor eine aktive Einrichtung außer Betrieb gesetzt wird, sind die Rückwirkungen auf den Gesamtprozess zu berücksichtigen! Dies gilt insbesondere bei Verwendung der Schaltkontakte, der analogen Signalausgänge oder der Kommunikationsschnittstelle des zugehörigen Messgerätes zur Regelung von Prozessgrößen.

1.4 Ausbau oder Öffnen von Armaturen

WARNUNG

Wenn im Laufe von Wartung oder Instandsetzung der Sensor oder die Armatur ausgebaut wird, achten Sie bitte zu Ihrer eigenen Sicherheit auf Prozessdruck, Prozesstemperatur sowie Aggressivität oder Toxizität des Mediums.

Unterbrechen Sie vor Beginn der Servicemaßnahmen den Prozess.

- ▶ Bei Einbau in Rohrleitungen:
Sperren Sie das betroffene Rohrstück ab, spülen und entleeren Sie es.
- ▶ Bei Einbau in einen Tank:
Senken Sie das Flüssigkeitsniveau bis unterhalb der Armatur.

Reinigen und trocknen Sie den Sensor und die Armatur nach Ausbau aus dem Prozess.

Contents

	Page
1. General notes	2
2. Overview	4
3. Application and mounting tips	6

1. General notes

Please pay attention to the following warnings for your own safety! Please pay also attention to the operating instructions of your Unifit assembly CPA842!

1.1 How to use

The parts of these service kits are only to be used as retrofit or spare parts for Unifit process assemblies CPA842. Any other use is not allowed!

1.2 Electric safety

Any danger of electrical shock is not present.

1.3 Feedback on the process

Consider the feedback to your process before shutting down an active installation! Observe the process if it is controlled with help of the belonging measuring instrument via switching contacts, via analog signal outputs or via communication interface.

1.4 Removal or opening of assemblies

WARNING

For your own safety pay attention to process pressure, process temperature as well as to aggressiveness or toxicity of the media, if in the course of maintenance or service measures sensor or assembly must be removed. Interrupt the process before the service measures are started.

- ▶ Assembly mounted in a pipe:
Block, rinse and drain the involved part of the pipe system.
- ▶ Assembly mounted in a tank:
Reduce the fluid level below the assembly mounting position.

Clean and dry sensor and assembly after removal from the process.

1.5 Persönliche Sicherheit

Beachten Sie bei Servicearbeiten an der Armatur die in Ihrem Land gültigen Arbeitsvorschriften.

Beachten Sie beim Hantieren mit Chemikalien die Warnhinweise der Sicherheitsdatenblätter. Tragen Sie Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille beim Hantieren mit Reagenzien, Chemikalien oder Prozesslösungen.

Bei Augen- oder Hautkontakt spülen Sie die betroffene Stelle reichlich mit Wasser ab und suchen Sie anschließend einen Arzt auf. Zeigen Sie dem Arzt das betreffende Sicherheitsdatenblatt.

Gesundheitsgefährdung durch Lösemittel!
Verwenden Sie keine halogenhaltigen organischen Lösemittel.

Wenn Sie weitere Informationen zu Ihrer Prozessarmatur Unifit CPA872 benötigen:

www.endress.com/CPA842

1.5 Personal safety

At service work on the assembly pay attention to your country specific standard operating procedures.

Please observe the warnings on the safety data sheets when working with chemicals. Wear protective clothing, protective gloves and protective goggles when working with reagents, chemicals or process solutions.

Wash the affected area with plenty of water and afterwards consult a doctor if a liquid comes into contact with your eyes or skin. Show the relevant safety data sheet to the doctor.

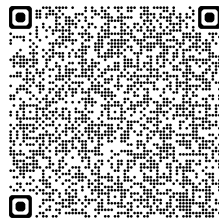
Health risk at working with solvents!
Do not use organic solvents containing halogen.

If you need more information about your process assembly Unifit CPA872:

www.endress.com/CPA842

2. Übersicht

QR Code: Components Sheet mit Lieferumfang



2. Overview

QR Code: Components sheet with scope of delivery:

Spare part finding tool:
<https://sft-p.cdn.endress.com/?orderCode=CPA842>

1 PAL-Anschluss

Armaturen-Bestelloption NA
(ab Werk moniert, nicht nachrüstbar)

2 Haltering für Schutzhaube

Armaturen mit Bestelloption NC
(ab Werk moniert, nicht nachrüstbar, bei PAL-Anschluss immer vorhanden)

3 Sprengring für DN25

Ersatzteil-Bestellcode
XPC0017-F+P1

4 O-Ring ID 18,64/18,66

W 3,53 mm,
Dichtung für Prozessanschluss
DN25 / G11/4",
Ersatzteil-Bestellcodes
XPC0017-F+Q1, RT, R1...R3, R5

5 Formdichtung AD 17,8 mm

Dichtung für Sensor,
Ersatzteil-Bestellcodes
XPC0017-F+Q1, RT, R1...R4

6 O-Ring ID 10,78 W 3,53 mm

Dichtung f. Sensor (Silikon),
Ersatzteil-Bestellcode
XPC0017-F+R5

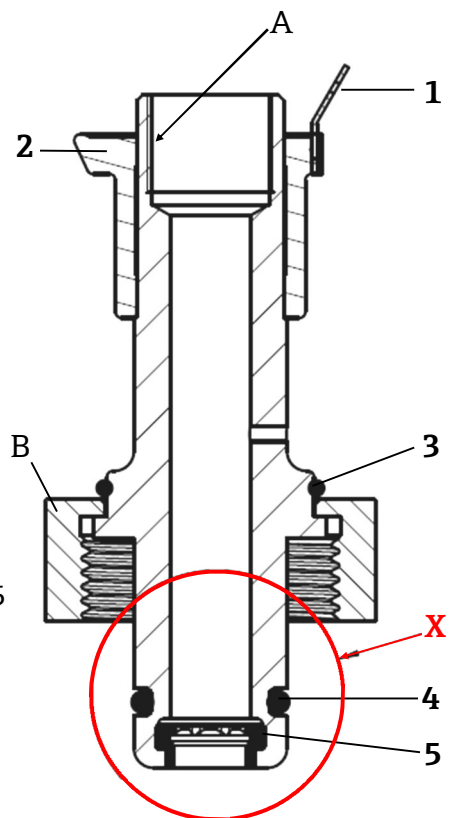
7 Sensorschutz (siehe Bild 2)

Armaturen-Bestelloption NB
(ab Werk moniert, nicht nachrüstbar)

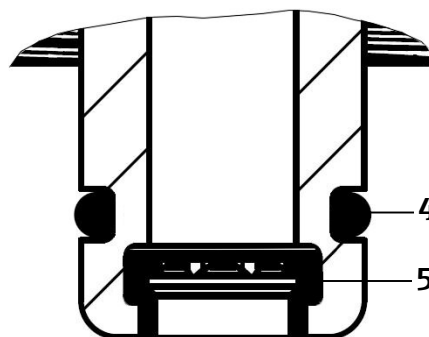
A Gewinde für Sensor
Pg 13,5

B Überwurfmutter
für Adapter DN25, G1¼"

Bild 1:
Schnittzeichnung CPA842
DN25 Standard
(Ausführung ohne Sensorschutz)



Detail X
M 2:1



1 PM connection

Assembly's order option NA
(factory assembled, can not be retrofitted)

2 Holder for protection cover

Assemblies w. order option NC
(factory assembled, can not be retrofitted, always present at version with PM connect.)

3 Snap ring for DN25

Spare part order code
XPC0017-F+P1

4 O-ring ID 18.64/18.66

W 3.53 mm
Gasket for process connection
DN25 / G11/4",
spare part order codes
XPC0017-F+Q1, RT, R1...R3, R5

5 Molded gasket OD 17.8 mm

Gasket for sensor,
spare part order codes
XPC0017-F+Q1, RT, R1...R4

6 O-ring ID 10.78 W 3.53 mm

Gasket for sensor (silicone),
Spare part order code
XPC0017-F+R5

7 Sensor cover (see figure 2)

Assembly's order option NB
(factory assembled, can not be retrofitted)

A Thread for sensor
Pg 13.5

B Union nut
for adapter DN25, G1¼"

Figure 1:
Sectional drawing CPA842
DN25 standard
(version w/o sensor protection)

Legende siehe Bild 1

Legend see figure 1

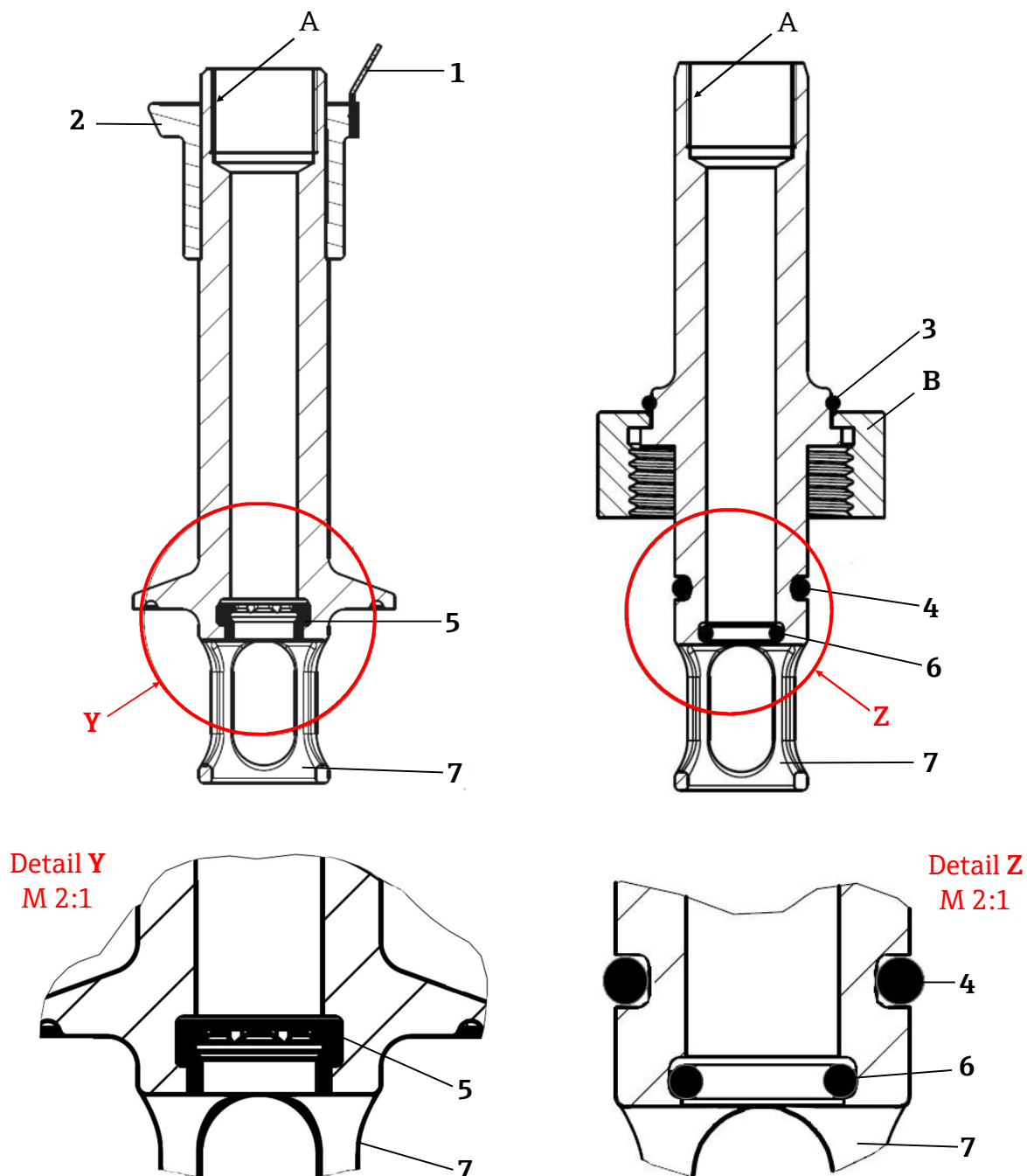


Bild 2:
Schnittzeichnung CPA842

links:
Clamp-Anschluss, Ausführung mit Sensor-
schutz, mit Haltering für Schutzhaube und PAL

rechts:
DN25, Ausführung mit Sensorschutz,
nur Ausführung mit Silikon O-Ringen
(CPA842-xxxS2AA/AB++)

Figure 2:
Sectional drawing CPA842

Left side:
Clamp connection, version with sensor
protection, with holder for cover and PM

Right side:
DN25, version with sensor protection,
version with silicone O-rings only
(CPA842-xxxS2AA/AB++)

3. Anwendungs- und Montagehinweise

3.1 XPC0017-F+M1 ... M4

Einschweissadapter

Achten Sie beim Anbringen eines Einschweißadapters auf folgende Punkte:

Schweißarbeiten dürfen nur durch eine Fachkraft vorgenommen werden.

Befindet sich der Adapter in einer Rohrleitung, sollte diese beidseits absperrrbar sein.

Muss der Sensor bei laufendem Prozess ausgebaut werden können, ist der Einbau des Adapters in einen absperrrbaren Bypass erforderlich.

Berücksichtigen Sie die erlaubten Einbaulagen des betreffenden Sensors (siehe Sensor-Datenblatt).

3.2 XPC0017-F+M5 / M6

Blindverschlüsse G1¼" DN25

Ein Blindverschluss wird verwendet, wenn der Prozess trotz ausgebauter Armatur weiterbetrieben werden muss.

Der Blindverschluss ersetzt hierbei die komplette Armatur CPA842 (passt nur für Armaturen mit Prozessanschluss DN25/G1¼").

Beachten Sie unbedingt die Warnungen in Kapitel 1.4!

Die Blindverschlüsse besitzen ab Werk eine FKM-Dichtung.

Abhängig vom Prozess kann ein anderes Dichtungsmaterial erforderlich sein.

3.3 XPC0017-F+PQ

Sensordummy 120 mm, 316L

Der Sensordummy wird verwendet, wenn ein Prozess trotz ausgebautem Sensor weiterbetrieben werden muss.

Beachten Sie unbedingt die Warnungen in Kapitel 1.4 beim Einbau des Dummies!

3. Application and mounting tips

3.1 XPC0017-F+M1 ... M4

Weld-in sockets

Note the following points at the installation of a weld-in socket:

Welding may only be performed by a qualified worker.

If the weld-in socket is installed in a pipe: This pipe should be lockable on both sides.

If a sensor removal during the running process must be possible:

Install the weld-in adapter in a lockable bypass.

Consider the allowed installation positions of the sensor concerned (see sensor data sheet).

3.2 XPC0017-F+M5 / M6

Blind plugs G1¼" DN25

A blind plug is used to continue the process even if the assembly is dismantled.

In this case, the blind plug substitutes the complete assembly CPA842 (only suitable for assemblies with process connection DN25/G1¼").

The warnings at chapter 1.4 must absolutely be followed!

Ex factory the blind plugs are equipped with a FKM gasket.

Dependent on the process another gasket material may be necessary.

3.3 XPC0017-F+PQ

Dummy sensor 120 mm, 316L

The dummy sensor is used to continue the process even if the sensor is dismantled.

The warnings in chapter 1.4 must absolutely be followed for the installation of the dummy!

3.4 XPC0017-F+Q1, RT, R1 ... R5, R7

Dichtungskits mediumsberührt

⚠ WARNING

Beachten Sie beim Dichtungswechsel unbedingt die Warnhinweise in Kapitel 1.4!

Bauen Sie den Sensor aus der Armatur aus.

Trennen Sie anschließend die Armatur von ihrem Prozessanschluss.

Reinigen Sie Sensor und Armatur.

Entfernen Sie die alten Dichtungen. Verwenden Sie das Hilfswerkzeug ("O-Ring-Picker"), um die Dichtungen auszubauen.

HINWEIS

Mit dem O-Ring-Picker ausgebaute Dichtungen dürfen nicht wiederverwendet werden!

Fetten Sie die neuen Dichtungen leicht mit einem geeigneten Fett, z.B. dem Klüber-Fett Paraliq GTE 703 aus Kit XPC0017-F+R8.

Bauen Sie Armatur und Sensor wieder ein.

4.5 XPC0017-F+R6

Schutzhaube für Sensorkopf

Die Schutzhaube für den Sensorkopf passt nur auf Armaturen mit Haltering (siehe Position ① in Bild 3 oder Position ② in Bild 1). Eine Nachrüstung des Halterings ist nicht möglich.

4.4 XPC0017-F+Q1, RT, R1 ... R5, R7

Kits of wetted gaskets

⚠ WARNING

The warnings at chapter 1.4 must absolutely be followed at the replacement of gaskets!

Remove the sensor from the assembly.

Then separate the assembly from its process connection.

Clean sensor and assembly.

Remove the old gaskets. Use the auxiliary tool ("O-ring picker") to dismount the gaskets.

NOTICE

Do not reuse gaskets which have been dismounted with the O-ring picker!

Grease the new gaskets slightly with a suitable grease, e.g. with the Klüber lubricant Paraliq GTE 703 from kit XPC0017-F+R8.

Reinstall assembly and sensor.

4.5 XPC0017-F+R6

Protection cover for sensor head

The protection cover for the sensor head will only fit with assemblies with present holder (see position ① at figure 3 or position ② at figure 1)!

Retrofitting of the holder is not possible.

