Informazioni tecniche iTHERM ModuLine TM412 Termometro modulare per processi igienici

Termometro RTD imperiale con o senza pozzetto termometrico per applicazioni igieniche



Applicazioni

- Sviluppato specificatamente per applicazioni igieniche e asettiche nell'industria alimentare e farmaceutica
- \blacksquare Campo di misura:–200 ... +600 °C (–328 ... +1112 °F)
- Campo di pressione fino a 40 bar (580 psi)
- Classe di protezione: fino a IP69K

Vantaggi

- Facile da usare e affidabile, dalla scelta del prodotto alla manutenzione
- Inserti iTHERM: unici al mondo, ciclo produttivo completamente automatizzato.
 Completa tracciabilità e qualità del prodotto costantemente elevata, per valori di misura affidabili
- iTHERM QuickSens: brevissimi tempi di risposta (t_{90s}: 1,5 s) per un controllo di processo ottimale
- iTHERM StrongSens: eccezionale resistenza alle vibrazioni (> 60 g) per la massima sicurezza dell'impianto
- iTHERM QuickNeck sostanziale riduzione dei costi e risparmi di tempo grazie alla taratura semplice e senza attrezzature ausiliarie
- iTHERM TA30R: testa terminale in 316L più facile da usare per ridurre i costi di installazione e manutenzione, classe di protezione massima IP69K
- Certificazione internazionale: protezione dal rischio di esplosione secondo ATEX/ IECEx/FM/CSA, certificazioni igieniche 3-A®, EHEDG, ASME BPE, FDA, certificato di idoneità TSE

Indice

Funzionamento e struttura del sistema	3
Note per selezionare il dispositivo corretto	
Principio di misura	3
Sistema di misura	4
Progettazione modulare	5
Ingresso	6
Variabile misurata	-
Campo di misura	. 0
Uscita	6
Segnale di uscita	6
Serie di trasmettitori di temperatura	
Alimentazione	7
Schemi elettrici	-
Ingressi cavi	10 15
Protezione da sovratensione	10
Caratteristiche operative	15
Condizioni operative di riferimento	15
Errore di misura massimo	16
Effetto della temperatura ambiente	16
Autoriscaldamento	17
Tempo di risposta	17
Taratura	18
Resistenza di isolamento	20
Installazione	20
Orientamento	20
Istruzioni di installazione	20
Ambianta	24
Ambiente	24
Campo di temperatura ambiente	2.4
Temperatura di immagazzinamento	24
Classe climatica	24
Grado di protezione	24
Resistenza a vibrazioni e urti	24
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	24
Processo	25
Campo di temperatura di processo	25
Shock termico	25
Campo di pressione di processo	25
Stato di aggregazione del fluido	25
Costruzione meccanica	26
Struttura, dimensioni	26
Peso	32
Materiale	32
Rugosità	33
Teste terminali	33
Collo di estensione	37
Connessioni al processo	38
Forma del puntale	42

Certificati e approvazioni	43
Standard igienico	43
Materiali a contatto con alimenti/prodotti (FCM)	43
Resistenza dei materiali	43
Approvazione CRN	43
Purezza della superficie	44
Test del pozzetto termometrico e calcolo della capacità di	
carico	44
Informazioni per l'ordine	44
Accessori	45
Accessori	45 45
Accessori	45 45
Accessori	45 45 46

Funzionamento e struttura del sistema

Note per selezionare il dispositivo corretto

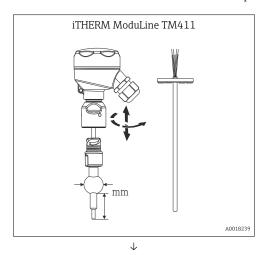
iTHERM ModuLine, igienico

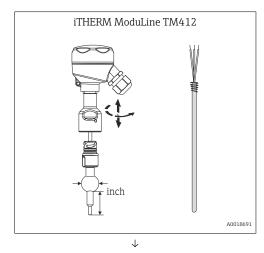
Questo dispositivo fa parte della linea di termometri modulari sviluppati per applicazioni igieniche e asettiche.

Fattori di differenziazione per la scelta del termometro adatto

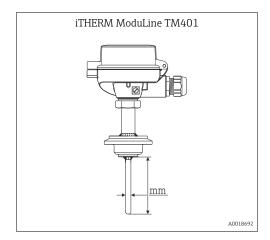


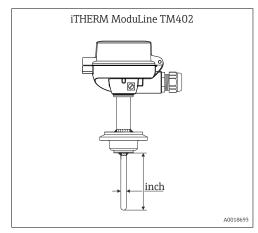
TM41x caratterizza il dispositivo tecnologicamente all'avanguardia, con caratteristiche quali l'inserto sostituibile, il collo di estensione a sgancio rapido (iTHERM QuickNeck), la tecnologia dei sensori a risposta rapida e resistenti alle vibrazioni (iTHERM StrongSens e QuickSens) e l'approvazione per l'uso in aree pericolose





TM4**0**x designa il dispositivo con tecnologia di base, provvisto di inserto fisso non sostituibile, applicazione in aree sicure, collo di estensione standard, unità a basso costo





Principio di misura

Termometro RTD

Queste termoresistenze utilizzando un sensore di temperatura Pt100 secondo IEC 60751. Il sensore di temperatura è un resistore in platino sensibile alla temperatura, con resistenza di 100 Ω a 0 °C (32 °F) e coefficiente di temperatura α = 0,003851 °C⁻¹.

In genere, le termoresistenze in platino possono essere di due tipi:

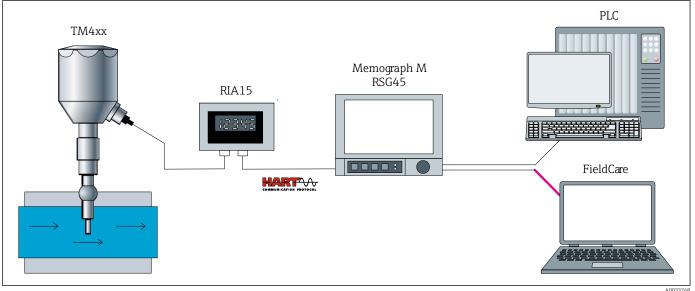
- Wire wound (WW filo avvolto): in questo caso, un doppio avvolgimento di un filo fine, in platino ad elevata purezza è posizionato in un supporto ceramico. Quest'ultimo, a sua volta, è sigillato nella parte superiore e inferiore con uno strato protettivo in ceramica. Questi termometri a resistenza semplificano non solo l'esecuzione di misure estremamente riproducibili, ma offrono anche una buona stabilità nel tempo della caratteristica resistenza/temperatura entro campi di temperatura fino a 600 °C (1112 °F). Questo tipo di sensore ha dimensioni relativamente grandi e inoltre è relativamente sensibile alle vibrazioni, se confrontato alle altre tipologie.
- Termoresistenze al platino a film sottile (TF): uno strato in platino ultrapuro e molto sottile, ca. 1 μm di spessore, è vaporizzato sottovuoto su un substrato ceramico ed è quindi strutturato mediante fotolitografia. La resistenza di misura è data dai percorsi dei conduttori in platino creati in questo modo. Per proteggere efficacemente il sottile strato in platino da contaminazione e ossidazione, anche alle alte temperature, vengono applicati degli strati di copertura e passivazione addizionali.

I vantaggi principali dei sensori di temperatura a film sottile (TF) rispetto alle versioni Wire-Wound (WW) sono le dimensioni più compatte e la maggiore resistenza alle vibrazioni. Una deviazione relativamente bassa, dovuta al principio, della caratteristica di resistenza/temperatura dalla caratteristica standard secondo IEC 60751 può essere osservata frequentemente tra i sensori TF in presenza di alte temperature. Di consequenza, gli stretti valori soglia della classe di tolleranza A secondo IEC 60751 possono essere rispettati con i sensori TF solo a temperature fino a ca. 300 °C (572 °F).

Sistema di misura

Il produttore offre una gamma completa di componenti ottimizzati per il punto di misura della temperatura: tutto ciò che serve per la perfetta integrazione del punto di misura nel sistema completo. Nel caso dei termometri igienici iTHERM, ciò comprende:

- Indicatore di processo
- Data Manager



Esempio di applicazione, disposizione del punto di misura con altri componenti Endress+Hauser

- Termometro iTHERM installato con trasmettitore da testa HART[®]
- Indicatori di processo della famiglia di prodotti RIA:
 - Visualizzazione dei valori misurati da 4 a 20 mA o delle variabili di processo HART®
 - Dispositivo a 2 fili
 - Caduta di tensione ≤1 V (HART® ≤1,9 V)
- Data Manager della famiglia di prodotti RSG:
 - Memorizzazione e accesso ai dati a prova di manomissione (FDA 21 CFR 11)
 - Funzionalità di gateway HART®; fino a 40 dispositivi HART® collegati contemporaneamente
- Funzionalità di comunicazione: Modbus, Profibus DP, PROFINET, EtherNet/IP
- PLC/FieldCare: Field Data Manager Software MS20 Servizio automatico per la generazione di report, stampa dei report, lettura dei dati, archiviazione dei dati, esportazione sicura, generazione di PDF. Lettura dei dati misurati mediante interfaccia online o da memoria di massa. Visualizzazione online dei valori istantanei ("dati in tempo reale").

Progettazione modulare

Struttura		Opzioni
	1: testa terminale, custodia	 316L, testa bassa o alta, con display opzionale Allumino, testa alta o bassa, con o senza display Polipropilene, testa bassa Poliammide, testa alta, senza display In opzione: display con trasmettitore da campo I tuoi benefici in breve: Accesso ottimale ai morsetti grazie alla custodia con bordo ribassato:
4	2: cablaggio, collegamento elettrico, segnale di uscita	 Morsettiera in ceramica Conduttori volanti Trasmettitore da testa (420 mA, HART®, PROFIBUS® PA, FOUNDATION™ Fieldbus, IO-Link®), uno o due canali Display collegabile (opzionale) Trasmettitore da campo (HART®), ingresso a due canali
	3: connettore o pressacavo	 Connettore PROFIBUS® PA/FOUNDATION™ Fieldbus, a 4 pin Connettore a 8 pin Pressacavi in poliammide
5	4: collo di estensione	 iTHERM QuickNeck con fissaggio rapido Nipplo standard NPT ½" Nipplo igienico-raccordo-nipplo NPT ½" Filettatura UNEF 1-¼" x 18, per il montaggio nel pozzetto esistente
6 D		I tuoi benefici in breve: Ituoi benefici in breve: ITHERM QuickNeck - rimozione dell'inserto senza attrezzi: Risparmio di tempo e denaro per i punti di misura a taratura frequente Esclusione degli errori di cablaggio Classe di protezione IP69K: sicurezza anche a condizioni di processo estreme Nipplo igienico-raccordo-nipplo (NUN): Costruzione sottile e igienica consente di rimuovere l'inserto senza dover scollegare il dispositivo
	5: connessione al processo	Ampia gamma di versioni diverse.

Struttura		Opzioni
	6: pozzetto termometrico	 Vari diametri Varie forme del puntale (rettilineo o ridotto)
	7: inserto	Modelli di sensori a molla: wire wound (WW) o thin-film (TF).
		I tuoi benefici in breve: ITHERM QuickSens - inserto con i tempi di risposta più rapidi al mondo: Inserto: Ø 3 mm (0,12 in) o Ø 6 mm (0,24 in) Misure rapide, estremamente accurate, che ottimizzano il controllo e la sicurezza del processo Qualità e ottimizzazione dei costi Lunghezza di inserzione ridotta al minimo: maggiore protezione del prodotto grazie alla portata migliorata ITHERM StrongSens - inserto di robustezza imbattibile: Resistenza alle vibrazioni > 60g: riduzione dei costi durante il ciclo di vita grazie a una durata operativa più lunga e a un'elevata disponibilità dell'impianto Produzione automatizzata e tracciabile: massima qualità e sicurezza del processo Elevata stabilità a lungo termine: valori di misura affidabili e alto livello di sicurezza del sistema Carico a molla dell'inserto = ½"

Ingresso

	_
Variabile	misurata

Temperatura (trasmissione lineare della temperatura)

Campo di misura

Dipende dal tipo di sensore impiegato

Tipo di sensore 1)	Campo di misura
Pt100 (WW)	−200 +600 °C (−328 +1112 °F)
Pt100 (TF) Base	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
Pt100 (TF) Standard	−50 +400 °C (−58 +752 °F)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	−50 +500 °C (−58 +932 °F)
Termocoppia TC, tipo J	−40 +750 °C (−40 +1382 °F)
Termocoppia TC, tipo K	−40 +1 100 °C (−40 +2 012 °F)
Termocoppia TC, tipo N	

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

Uscita

Segnale di uscita

In genere, il valore misurato può essere trasmesso in due modi:

- Sensori a collegamento diretto i valori misurati dal sensore vengono inoltrati senza un trasmettitore.
- Mediante tutti i comuni protocolli, selezionando un trasmettitore di temperatura Endress+Hauser iTEMP adatto. Tutti i trasmettitori sotto elencati sono montati direttamente nella testa terminale o come trasmettitori da campo e collegati elettricamente al meccanismo sensorio.

Serie di trasmettitori di temperatura

I termometri dotati di trasmettitore iTEMP sono soluzioni complete e pronte per l'installazione, che migliorano la misura di temperatura rispetto ai sensori connessi direttamente, incrementando accuratezza e affidabilità di misura e riducendo i costi di cablaggio e manutenzione.

Trasmettitori da testa 4 ... 20 mA

Offrono un'elevata flessibilità, consentendo così un utilizzo universale con minori quantità di scorte in magazzino. I trasmettitori iTEMP possono essere configurati in modo semplice e rapido tramite un PC. Endress+Hauser offre un software di configurazione gratuito che può essere scaricato dal sito web di Endress+Hauser.

Trasmettitori da testa HART®

Il trasmettitore iTEMP è un dispositivo a 2 fili con uno o due ingressi di misura e un'uscita analogica. Il dispositivo trasmette non solo i segnali convertiti provenienti da termoresistenze e termocoppie ma anche segnali di resistenza e tensione mediante comunicazione HART®. Operazioni rapide e semplici di uso, visualizzazione e manutenzione grazie a software di configurazione universali come FieldCare, DeviceCare o FieldCommunicator 375/475. Interfaccia Bluetooth® integrata per la visualizzazione wireless dei valori misurati e la configurazione tramite la app opzionale E+H SmartBlue.

Trasmettitori da testa PROFIBUS® PA

Trasmettitore iTEMP a programmazione universale con comunicazione PROFIBUS® PA. Conversione di diversi segnali di ingresso in segnali di uscita digitali. Elevata precisione di misura sull'intero campo di temperatura ambiente. Le funzioni PROFIBUS PA e i parametri specifici del dispositivo vengono configurati tramite la comunicazione su bus di campo.

Trasmettitori da testa FOUNDATION Fieldbus™

Trasmettitore iTEMP a programmazione universale con comunicazione FOUNDATION Fieldbus™. Conversione di diversi segnali di ingresso in segnali di uscita digitali. Elevata precisione di misura sull'intero campo di temperatura ambiente. Tutti i trasmettitori iTEMP sono approvati per l'uso in tutti i principali sistemi per il controllo di processo. Le prove di integrazione vengono eseguite in "System World" di Endress+Hauser.

Trasmettitore da testa con PROFINET® ed Ethernet-APL

Il trasmettitore iTEMP è un dispositivo a 2 fili con due ingressi di misura. Il dispositivo trasmette non solo i segnali convertiti provenienti da termoresistenze e termocoppie ma anche segnali di resistenza e tensione mediante comunicazione il protocollo PROFINET®. L'alimentazione è fornita mediante il collegamento Ethernet a 2 fili secondo lo standard IEEE 802.3cg 10Base-T1. Il trasmettitore iTEMP può essere installato come apparecchio elettrico a sicurezza intrinseca nelle aree pericolose della Zona 1. Il dispositivo può essere utilizzato per fini di strumentazione in una testa terminale Form B (FF) secondo DIN EN 50446.

Trasmettitore da testa con IO-Link®

Il trasmettitore iTEMP è un dispositivo IO-Link® con un ingresso di misura e un'interfaccia IO-Link®. Offre una soluzione configurabile, semplice ed economica, grazie alla comunicazione digitale tramite IO-Link®. Il dispositivo è montato in una testa terminale form B (FF) secondo DIN EN 5044.

Vantaggi dei trasmettitori iTEMP:

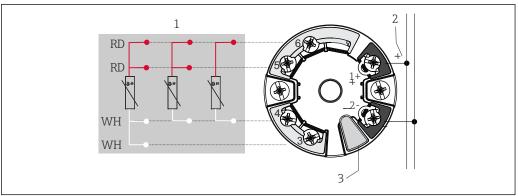
- Ingresso per uno o due sensori (su richiesta per alcuni trasmettitori)
- Display innestabile (su richiesta per alcuni trasmettitori)
- Affidabilità, accuratezza e stabilità a lungo termine ineguagliabili nei processi critici
- Funzioni matematiche
- \blacksquare Monitoraggio della deriva del termometro, sensori di backup, funzioni diagnostiche dei sensori
- Accoppiamento sensore-trasmettitore basato sui coefficienti Callendar/Van Dusen (CvD).

Alimentazione

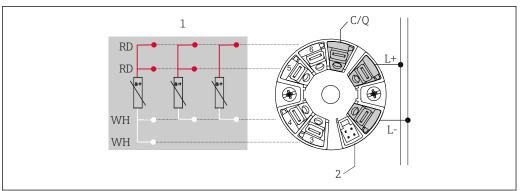
Schemi elettrici



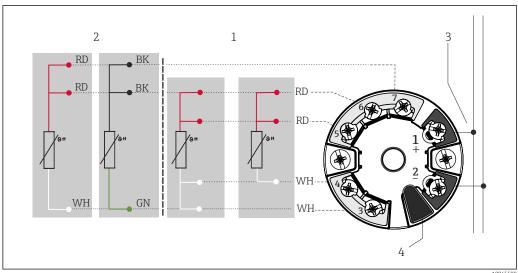
Secondo lo standard sanitario 3-A e i requisiti EHEDG, i cavi di collegamento elettrico devono essere lisci, resistenti alla corrosione e facili da pulire.



- **₽** 2 Trasmettitore da testa iTEMP TMT7x o iTEMP TMT31 (ingresso singolo sensore)
- *Ingresso sensore , RTD, 4, 3 e 2 fili* 1
- 2 Alimentazione/connessione bus
- 3 Connessione del display/interfaccia CDI Service

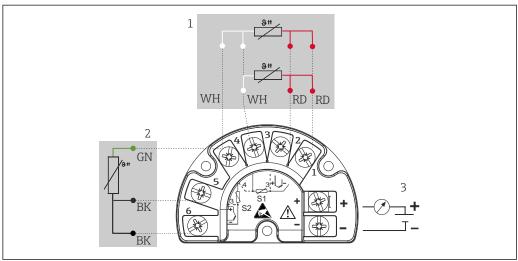


- **₽** 3 Trasmettitore da testa iTEMP TMT36 (ingresso singolo sensore)
- Ingresso sensore RTD: a 2, 3 e 4 fili
- 2
- Collegamento del display Alimentazione a 18 ... 30 $V_{\rm DC}$
- Alimentazione a 0 $V_{\it DC}$
- C/Q IO-Link o uscita contatto



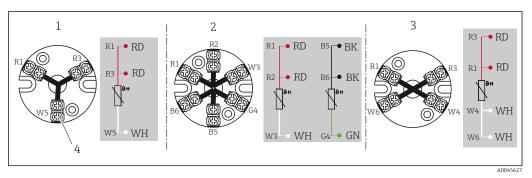
A0045599

- € 4 Trasmettitore da testa TMT8x (doppio ingresso).
- 1 Ingresso sensore 1, RTD, 4 e 3 fili
- Ingresso sensore 2, RTD, 3 fili
- 3 Connessione bus e tensione di alimentazione
- Collegamento del display



A0045732

- **■** 5 Trasmettitore da campo montato TMT162 (doppio ingresso)
- Sensore 2 (non TMT142B) 2
- Alimentazione del trasmettitore da campo e uscita analogica 4 ... 20 mAo connessione bus



Montaggio su morsettiera

- 1 Singolo a 3 fili
- 2 Singolo a 2 x 3 fili
- 3 Singolo a 4 fili
- 4 Vite esterna

Ingressi cavi

Gli ingressi cavo devono essere selezionati durante la configurazione del dispositivo. Le varie teste terminali offrono diverse possibilità in termini di filettature e numero di ingressi cavo disponibili.

Connettori del dispositivo

Il produttore offre un'ampia scelta di connettori per l'integrazione rapida e semplice del termometro in un sistema di controllo del processo. Le tabelle seguenti mostrano le assegnazioni dei PIN delle varie combinazioni di connettori.



Il produttore non consiglia di collegare le termocoppie direttamente ai connettori. La connessione diretta ai pin del connettore potrebbe generare una nuova "termocoppia" che incide negativamente sulla precisione della misura. Le termocoppie sono collegate in combinazione con un trasmettitore iTEMP.

Abbreviazioni

#1	Ordine: primo trasmettitore/inserto	#2	Ordine: secondo trasmettitore/inserto
i	Isolato. I fili contrassegnati con 'i' non sono collegati e sono isolati con guaine termorestringenti.	YE	Giallo
GND	Collegato a terra. I fili contrassegnati con 'GND' sono collegati alla vite di messa a terra interna situata nella testa terminale.	RD	Rosso
BN	Marrone	WH	Bianco
GNYE	Giallo-verde	PK	Rosa
BU	Blu	GN	Verde
GY	Grigio	BK	Nero

Testa terminale con un ingresso cavo 1)

Connettore	1x PROFIBUS® PA							1x FOUNDATION™ Fieldbus (FF)				1x PROFINET® ed Ethernet- APL™				
Filettatura connettore	M12				7/8"				7,	/8"			М	12		
Numero pin	1	2	3	4	4 1 2 3 4 1				2	3	4	1	2	3	4	
Connessione elettrica	Connessione elettrica (testa terminale)															
Conduttori volanti e TC	Non collegati (non isolati)															
Morsettiera a 3 fili (1x Pt100)	RD	DD	W	Н	DD	DD	W	Ή	DD	DD DD		WH		on	No combi	on nabile
Morsettiera a 4 fili (1x Pt100)	KD	KD			TH WH RD RD WH WH RD RD	WH			No combi							

Connettore	1x PROFIBUS® PA						1x FOUNDATION™ Fieldbus 1x PROFINET® ed (FF) APL™						ernet-			
Morsettiera a 6 fili (2x Pt100)	RD (#1) ²	RD (#1)	WH	(#1)	RD (#1)	RD (#1)	WH	(#1)	RD (#1)	\/\/H(#1)						
1x TMT 4 20 mA o HART®	+	i	-	i	+	i	-	i	+	i	-	i		'		
2x TMT 4-20 mA o HART® nella testa terminale con copertura alta	+(#1)	+(#2)	-(#1)	- (#2)	+(#1)	+(#2)	-(#1)	- (#2)	+(#1)	+(#2)	-(#1)	-(#2)		Non combinabile		
1x TMT PROFIBUS® PA	+		-	GND	+		-	GND								
2x TMT PROFIBUS® PA	+(#1)	i	-(#1)	3)	+	i	-	3)		Non combinabile						
1x TMT FF						•			-	+	CNID			N.T.	1 . 1 .1	
2x TMT FF									-(#1)	+(#1)	GND	i		Non com	binabile	
1x TMT PROFINET®	Non combinabile Non combinabile					Non combinabile						Segna le Ether net- APL -	Segna le Ether net- APL +			
2x TMT PROFINET®						E 1 A					Segna le Ether net- APL - (# 1)	Segna le Ether net- APL + (# 1)	GND			
Posizione PIN e codice colore	4	3	1 BN 2 GN 3 BU 4 GY		1	3	1 BN 2 GN 3 BU 4 GY	ΥE	1	3	1 BU 2 BN 3 GY 4 GN	Ţ	4	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1 RI 2 Gi	

- Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione Il secondo Pt $100\,\mathrm{non}$ è collegato 1)
- 2)
- 3) Se si utilizza una testa senza vite di messa a terra, ad es. una custodia in plastica TA30S o TA30P, 'I isolato al posto di GND collegato a terra

Testa terminale con un ingresso cavo 1)

Connettore	4 pin/8 pin											
Filettatura connettore		M12										
Numero pin	1	2	3	4	5	6	7	8				
Connessione elettrica (testa terminale)												
Conduttori volanti e TC		Non collegati (non isolati)										
Morsettiera a 3 fili (1x Pt100)			N	7H			:					
Morsettiera a 4 fili (1x Pt100)	RD	RD RD		WH	1							
Morsettiera a 6 fili (2x Pt100)			WH		BK	BK	7	/E				
1x TMT 4 20 mA o HART®							i					
2x TMT 4-20 mA o HART® nella testa terminale con copertura alta	+(#1)	i	-(#1)	i	+(#2)	i	-(#2)	i				
1x TMT PROFIBUS® PA		7										
2x TMT PROFIBUS® PA		Non combinabile										
1x TMT FF				Non cor	nbinabile							

Connettore	4 pin/8 pin								
2x TMT FF									
1x TMT PROFINET®	Non combinabile								
2x TMT PROFINET®	Non combinabile								
Posizione PIN e codice colore	3 1 BN 2 GNYE 3 BU 2 4 GY A0018929 3 GN 2 BN 4 YE 1 WH 8 RD 5 GY 6 PK								

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

Testa terminale con un solo ingresso cavi

Connettore		1x IO-Lin	k®, 4 pin				
Filettatura connettore		M	12				
Numero pin	1	2	3	4			
Connessione elettrica (testa terminale)							
Conduttori volanti	Non collegati (non isolati)						
Morsettiera a 3 fili (1x Pt100)	RD	i	RD	WH			
Morsettiera a 4 fili (1x Pt100)		Non com	ıbinabile				
Morsettiera a 6 fili (2x Pt100)							
1x TMT 4 20 mA o HART®							
2x TMT 4-20 mA o HART® nella testa terminale con copertura alta	Non combinabile						
1x TMT PROFIBUS® PA		N	.1.:				
2x TMT PROFIBUS® PA	Non combinabile						
1x TMT FF	Non combinabile						
2x TMT FF	Non combinabile						
1x TMT PROFINET®	Non combinabile						
2x TMT PROFINET®		Non con	idinadile				
1x TMT IO-Link®	L+	-	L-	C/Q			
2x TMT IO-Link®	L+ (#1)	-	L- (#1)	C/Q			
Posizione PIN e codice colore		4	3 1 BN 3 BU 4 BK	A0055383			

Testa terminale con due ingressi cavo $^{1)}$

Connettore	2x PROFIBUS® PA				2x FOUNDATION™ Fieldbus (FF)				2x PROFINET [®] ed Ethernet-APL™							
Filettatura connettore																
#1	M	12(#1)	/ M12(#	‡ 2)	7	/8"(#1).	/7/8"(#2	2)	7.	/8"(#1)	/7/8"(#2	2)	M 1	12 (#1)	/M12 (#	:2)
Numero pin	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

Connettore			2	x PROF	IBUS® P	PA			22	FOUN Fieldb	DATION us (FF)	1тм			INET® e et-APL™	
Connessione elettrica (testa	a termii	nale)														
Conduttori volanti e TC							Non	collegat	i (non i	solati)						
Morsettiera a 3 fili (1x Pt100)	- RD/i	RD/i	W	H/i	RD/i	RD/i	W	WH/i		RD/i	WH/i					
Morsettiera a 4 fili (1x Pt100)	100/1	IMD/I	WH/i	WH/i	TO/I	ND/1	WH/i	WH/i	RD/i	ND/1	WH/i	WH/i	Non combinabile		WH/i	
Morsettiera a 6 fili (2x Pt100)	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE				
1x TMT 4 20 mA o HART®	+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i	
2x TMT 4-20 mA o HART® nella testa terminale con copertura alta	+ (#1)/ + (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1)/ + (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1)/ + (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1)/ +(#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i
1x TMT PROFIBUS® PA	+/i		-/i		+/i		-/i									
2x TMT PROFIBUS® PA	+ (#1)/ + (#2)		- (#1)/ -(#2)	GND/ GND	+ (#1)/ + (#2)		- (#1)/ -(#2)	GND/ GND			1	Non con	nbinabile			
1x TMT FF				'				'	-/i	+/i						
2x TMT FF	I	Non con	nbinabil	e	I	Non con	nbinabil	e	- (#1)/ -(#2)	+ (#1)/ + (#2)	i/i	GND/ GND	1	Non combinabile		
1x TMT PROFINET®	I	Von con	nbinabil	e					Segna le Ether net- APL -	Segn ale Ether net- APL +						
2x TMT PROFINET®	I	Non con	nbinabil	е	Non combinabile Non combinabile			Segna le Ether net- APL - (# 1) e (# 2)	Segn ale Ether net- APL + (# 1) e (# 2)	GND	i					
Posizione PIN e codice colore	4	3	1 Bi 2 Gi 3 Bi 4 Gi	NYE J	1	3	1 Bi 2 Gi 3 Bi 4 Gi	NYE J	1	3	1 BU 2 Bi 3 G 4 Gi	Λ Υ	4		1 R 2 G	

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

Testa terminale con due ingressi cavo ¹⁾

Connettore	4 pin/8 pin							
Filettatura connettore #1				M12 (#1)/M1	.2 (#2)			
Numero pin	1	2	3	4	5	6	7	8

Connettore				4 pin/8 p	pin
Connessione elettrica (testa	terminale)				
Conduttori volanti e TC			No	on collegati (n	on isolati)
Morsettiera a 3 fili (1x Pt100)	RD/i	RD/i	W	H/i	
Morsettiera a 4 fili (1x Pt100)	ND/1	ND/1	WH/i	WH/i	
Morsettiera a 6 fili (2x Pt100)	RD/BK	RD/BK	WH/YE		i/i
1x TMT 4 20 mA o HART®	+/i		-/i		
2x TMT 4-20 mA o HART® nella testa terminale con copertura alta	+(#1)/+(#2)	i/i	-(#1)/-(#2)	i/i	
1x TMT PROFIBUS® PA				Non combir	pahila
2x TMT PROFIBUS® PA				INOII COIIIDII	labile
1x TMT FF				Non combir	pahila
2x TMT FF				NOII COIIIDII	labile
1x TMT PROFINET®				Non combir	nabile
2x TMT PROFINET®				Non combin	nabile
Posizione PIN e codice colore		4 3	1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	A0018929	3 GN 2 BN 4 YE 1 WH 8 RD 5 GY 6 PK 7 BU

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

Testa terminale con due ingressi per cavi

Connettore	2x IO-Link®, 4 pin						
Filettatura		M12(#1)/M12 (#2)				
PIN	1	2	3	4			
Connessione elettrica (testa terminale)							
Conduttori volanti	Non collegati (non isolati)						
Morsettiera a 3 fili (1x Pt100)	RD	i	RD	WH			
Morsettiera a 4 fili (1x Pt100)		Non co	mbinabile				
Morsettiera a 6 fili (2x Pt100)	RD/BK	WH/YE					
1x TMT 4-20 mA o HART®							
2x TMT 4-20 mA o HART® nella testa terminale con copertura alta		Non co	mbinabile				
1x TMT PROFIBUS® PA		None	mbinabile				
2x TMT PROFIBUS® PA		INOII CO	momabile				
1x TMT FF		Nongo	mbinabile				
2x TMT FF		NOII CO	momabile				
1x TMT PROFINET®		Nones	na hina hila				
2x TMT PROFINET®	Non combinabile						
1x TMT IO-Link®	L+	-	L-	C/Q			

Connettore		2x IO-Link®, 4 pin							
2x TMT IO-Link®	L+ (#1) e (#2)	-	L- (#1) e (#2)	C/Q					
Posizione PIN e codice colore		4	3 1 BN 3 BU 4 BK	A0055383					

Combinazioni di collegamento inserto - trasmettitore 1)

		Connessione d	ei trasmettitori ²⁾		
Inserto	iTEMP TMT3	1/iTEMP TMT7x	iTEN	ИР ТМТ8х	
	1x 1 canale	2x 1 canale	1x 2 canali	2x 2 canali	
1x sensore (Pt100 o TC), conduttori volanti	Sensore (#1) : trasmettitore (#1)	Sensore (#1): trasmettitore (#1) (Trasmettitore (#2) non collegato)	Sensore (#1) : trasmettitore (#1)	Sensore (#1) : trasmettitore (#1) Trasmettitore (#2) non collegato	
2x sensore (2x Pt100 o 2x TC), conduttori volanti	Sensore (#1): trasmettitore (#1) Sensore (#2) isolato	Sensore (#1): trasmettitore (#1) Sensore (#2): trasmettitore (#2)	Sensore (#1): trasmettitore (#1) Sensore (#2): trasmettitore (#1)	Sensore (#1): trasmettitore (#1) Sensore (#2): trasmettitore (#1) (Trasmettitore (#2) non collegato)	
1x sensore (Pt100 o TC) con morsettiera ³⁾	Sensore (#1) : trasmettitore nella copertura		Sensore (#1) : trasmettitore nella copertura		
2x sensore (2x Pt100 o 2x TC) con morsettiera	Sensore (#1): trasmettitore nella		Sensore (#1): trasmettitore nella copertura Sensore (#2): trasmettitore nella copertura	Non combinabile	
2x sensori (2x Pt100 o 2x TC) in combinazione con posizione 600, opzione MG ⁴⁾	Non combinabile	Sensore (#1): trasmettitore (#1) Sensore (#2): trasmettitore (#2)	Non combinabile	Sensore (#1): trasmettitore (#1) - canale 1 Sensore (#2): trasmettitore (#2) - canale 1	

- 1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione
- 2) Se si sceglie di installare 2 trasmettitori in una testa terminale, il trasmettitore (#1) viene installato direttamente sull'inserto. Il trasmettitore (#2) viene installato nella copertura alta. Non è possibile ordinare un TAG di serie per il secondo trasmettitore. L'indirizzo bus è impostato al valore predefinito e, se necessario, deve essere cambiato manualmente prima della messa in servizio.
- 3) Solo nella testa terminale con copertura alta, 1 solo trasmettitore possibile. Sull'inserto viene montata automaticamente una morsettiera in ceramica.
- 4) Sensori singoli, ognuno collegato al canale 1 di un trasmettitore

Protezione da sovratensione

Come protezione contro le sovratensioni nei cavi di alimentazione e nei cavi di segnale/comunicazione per l'elettronica del termometro, il produttore offre le protezioni da sovratensione momentanea HAW562 per attacco a guida DIN e HAW569 per installazione con custodia da campo.



Per maggiori informazioni, consultare le Informazioni tecniche dei rispettivi dispositivi.

Caratteristiche operative

Condizioni operative di riferimento

Questi dati sono rilevanti per determinare l'accuratezza di misura dei trasmettitori iTEMP impiegati. Vedere documentazione tecnica del trasmettitore iTEMP specifico.

Errore di misura massimo Termoresistenza RTD secondo IEC 60751:

Classe	Tolleranze massime (°C)	Caratteristiche
Errore di mi	sura massimo per RDT tipo TF	
Cl. A	± (0,15 + 0,002 · t 1)	3.0 Max. deviation (°C)
Cl. AA, , precedente 1/3 Cl. B	± (0,1 + 0,0017 · t) 1)	2.5
Cl. B	± (0,3 + 0,005 · t ¹⁾)	2.0 1.5 1.0 0.5 AA AA -200 -100 0 100 200 300 400 500 600°C -1.0 -1.5 B -2.0 -2.5 -3.0 Max. deviation (°C)
		A0045598

1) |t| = valore assoluto °C

Per calcolare gli errori di misura in °F, utilizzare le equazioni in °C e moltiplicare il risultato per 1,8.

Campi di temperatura

Tipo di sensore ¹⁾	Campo di temperatura operativa	Classe B	Classe A	Classe AA
Pt100 (TF)	−50 +200 °C	−50 +200 °C	−30 +200 °C	-
modello base	(−58 +392 °F)	(−58 +392 °F)	(−22 +392 °F)	
Pt100 (TF)	−50 +400 °C	−50 +400 °C	−30 +250 °C	0 +150 °C
Standard	(−58 +752 °F)	(−58 +752 °F)	(−22 +482 °F)	(32 302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	-30 +200 °C (-22 +392 °F)	0 +150 °C (32 302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	−50 +500 °C (−58 +932 °F)	−50 +500 °C (−58 +932 °F)	-30 +300 °C (-22 +572 °F)	0 +150 °C (+32 +302 °F)
Pt100 (WW)	−200 +600 °C	−200 +600 °C	-100 +450 °C	−50 +250 °C
	(−328 +1112 °F)	(−328 +1112 °F)	(-148 +842 °F)	(−58 +482 °F)

1) La scelta dipende da prodotto e configurazione

Effetto della temperatura ambiente

Dipende dal trasmettitore da testa in uso. Per informazioni dettagliate, consultare le Informazioni tecniche.

Autoriscaldamento

Gli elementi RTD sono resistori passivi, misurati utilizzando una corrente esterna. Questa corrente di misura provoca l'autoriscaldamento dell'elemento RTD, che a sua volta causa un errore di misura addizionale. Oltre alla corrente di misura, l'errore di misura complessivo è influenzato anche dalla conducibilità termica e dalla velocità di deflusso del processo. Questo errore dovuto ad autoriscaldamento è trascurabile quando è collegato un trasmettitore di temperatura Endress +Hauser iTEMP (corrente di misura estremamente ridotta).

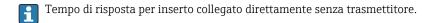
Tempo di risposta

Prove eseguite in acqua con portata di 0,4 m/s (1.3 ft/s), secondo IEC 60751; variazione incrementale della temperatura 10 K.

Tempo di risposta senza pasta termoconduttiva $^{1)}$

Pozzetto	Forma del puntale	ale Inserto		t100 ERM Sens, F	ERM iTHERM Sens, StrongSens		1x Pt100 Wire Wound WW		2x Pt100 Wire Wound WW		1x Pt100 standard Thin Film TF		2x Pt100 standard Thin Film TF	
			t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀
Ø6,35 mm (¹ / ₄ in)	Ridotto 4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in) x 19,05 mm (0,75 in)	Ø3 mm (0,12 in)	1,6 s	5,9 s	-	-	7,8 s	21,8 s	7,8 s	21,8 s	-	-	-	-
	Diritto	Ø6 mm (0,24 in)	8,5 s	47 s	25,9 s	80,9 s	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø9.53 mm (3/8 in)	Diritto	Ø6,35 mm (½ in)	-	-	-	-	23,6 s	67 s	21,8 s	65,2 s	18,4 s	55,8 s	18,4 s	55,8 s
	Ridotto 4,76 mm (³ / ₁₆ in) x 19,05 mm (0,75 in)	Ø3 mm (0,12 in)	1,5 s	5,5 s	-	-	8,4 s	23 s	8,4 s	23 s	-	-	-	-
	Diritto	Ø6 mm (0,24 in)	8,2 s	34,8 s	23,4 s	70,6 s	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø12,7 mm (½ in)	Diritto	Ø6,35 mm (½ in)	-	-	-	-	20,1 s	55,4 s	21,3 s	61,8 s	17,9 s	51,5 s	17,9 s	51,5 s
, , , , ,	Ridotto 4,76 mm (³ / ₁₆ in) x 19,05 mm (0,75 in)	Ø3 mm (0,12 in)	1,8 s	6,2 s	-	-	8,8 s	24,1 s	8,8 s	24,1 s	-	-	-	-

¹⁾ Se è in uso un pozzetto termometrico.



Taratura

Taratura dei termometri

La taratura si esegue confrontando i valori misurati da un dispositivo in prova (DUT, device under test) con quelli di un'unità di riferimento più precisa usando un metodo di misura ben definito e riproducibile. L'obiettivo è determinare la deviazione dei valori di misura del DUT rispetto al valore reale della variabile misurata. Per i termometri si utilizzano due metodi differenti:

- Taratura a punto fisso, ad esempio al punto di congelamento dell'acqua (0 °C);
- Taratura di confronto con un termometro di riferimento preciso.

Il termometro da tarare deve mostrare il valore di temperatura del punto fisso o la temperatura del termometro di riferimento il più accuratamente possibile. Per la taratura dei termometri vengono generalmente utilizzati bagni di taratura a temperatura controllata con valori termici molto omogenei o speciali forni di taratura in cui DUT (dispositivo in prova) e termometro di riferimento, se necessario, possano sporgere di un livello sufficiente.

L'incertezza di misura può aumentare a causa di errori di dissipazione del calore e lunghezze di immersione corte. L'incertezza di misura esistente viene registrata sul singolo certificato di taratura.

Per le tarature accreditate secondo ISO17025, l'incertezza di misura non dovrebbe superare di due volte l'incertezza di misura accreditata. Se viene superato questo limite, è possibile solo una taratura in fabbrica.

Adattamento sensore-trasmettitore

La curva di resistenza/temperatura delle termoresistenze in platino è standardizzata ma, in realtà, è raramente possibile attenersi con precisione a quei valori nell'intero campo della temperatura operativa. Per questa ragione, i sensori con resistenza in platino vengono divisi in classi di tolleranza, come le classi A, AA o B definite nella norma IEC 60751. Queste classi di tolleranza descrivono la massima deviazione ammissibile della curva caratteristica di un dato sensore rispetto alla curva standard, vale a dire il massimo errore caratteristico ammesso dipendente dalla temperatura. Nei trasmettitori di temperatura o in altri misuratori elettronici, la conversione dei valori di resistenza misurati dal sensore in valori di temperatura è spesso suscettibile a notevoli errori, poiché la conversione si basa generalmente sulla curva caratteristica standard.

Quando si utilizzano trasmettitori di temperatura di Endress+Hauser, questo errore di conversione può essere ridotto in misura considerevole attraverso l'accoppiamento sensore-trasmettitore

- Taratura ad almeno tre temperature e determinazione della curva caratteristica effettiva del sensore di temperatura;
- Regolazione della funzione polinomiale specifica del sensore con l'uso di coefficienti Callendar-van Dusen (CvD);
- Configurazione del trasmettitore di temperatura con i coefficienti CvD specifici del sensore per la conversione resistenza/temperatura; e
- Una nuova taratura del trasmettitore di temperatura riconfigurato con la termoresistenza collegata.

Endress+Hauser offre questo tipo di adattamento sensore-trasmettitore come servizio separato. Inoltre, tutti i certificati di taratura di Endress+Hauser riferiti a termoresistenze in platino riportano ove possibile i coefficienti polinomiali specifici dei sensori con indicazione di almeno tre punti di taratura, in modo che anche gli utenti possano configurare direttamente in modo appropriato i trasmettitori di temperatura adatti.

Per il dispositivo, Endress+Hauser offre tarature standard a una temperatura di riferimento di $-20 \dots +500 \,^{\circ}\mathrm{C} \, (-4 \dots +932 \,^{\circ}\mathrm{F})$ sulla base della scala di temperatura internazionale ITS90. Su richiesta sono disponibili servizi di taratura in altri campi di temperatura; rivolgersi all'ufficio vendite Endress+Hauser di zona. I valori di taratura sono tracciabili secondo standard di taratura nazionali e internazionali. Il certificato di taratura fa riferimento al numero di serie del dispositivo. È tarato solo l'inserto.

Lunghezza di inserzione (IL) minima richiesta per eseguire una taratura corretta

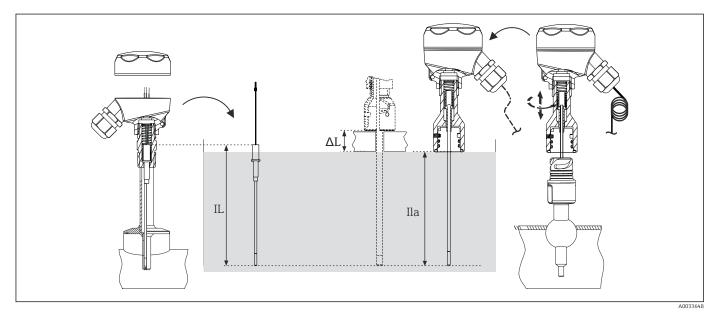
A causa delle restrizioni dovute alla geometria dei bagni, le lunghezze di inserzione minime devono essere mantenute ad alte temperature per poter eseguire una taratura con incertezza di misura accettabile. Le stesse considerazioni valgono quando si utilizza un trasmettitore di temperatura da

testa. A causa della dissipazione del calore, è necessario rispettare le lunghezze minime di inserzione per garantire la funzionalità del trasmettitore $-40 \dots +85 \,^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +185 \,^{\circ}\text{F}$).

Lunghezza di inserzione minima (IL):

Temperatura di taratura	Lunghezza di inserzione minima (IL)
−196 °C (−320,8 °F)	120 mm (4,72 in) ¹⁾
-80 +250 °C (−112 +482 °F)	Non è richiesta una lunghezza di inserzione minima ²⁾
251 550 °C (483 1 022 °F)	300 mm (11,8 in)
551 600 °C (1023 1112 °F)	400 mm (15,8 in)

- 1) Almeno 150 mm (5,91) con trasmettitori da testa iTEMP
- 2) A una temperatura di $-80 \dots +250 \,^{\circ}\text{C}$ ($-112 \dots +482 \,^{\circ}\text{F}$) e con trasmettitori da testa iTEMP, è richiesto un valore min. di $50 \,^{\circ}$ mm (1,97 in)



- 7 Lunghezze dell'inserzione per la taratura dei sensori
- IL Lunghezza dell'inserzione per la taratura in fabbrica o la ritaratura in loco senza collo di estensione iTHERM QuickNeck
- ILA Lunghezza dell'inserzione per la ritaratura in loco con collo di estensione iTHERM QuickNeck
- ΔL Lunghezza aggiuntiva, in funzione dell'unità di taratura, per i casi in cui l'inserto non possa essere immerso completamente
- Per controllare la precisione effettiva dei termometri installati, occorre eseguire frequentemente una taratura ciclica del sensore installato. L'inserto viene normalmente rimosso per essere confrontato con un termometro di riferimento preciso nel bagno di taratura (vedere la parte sinistra del grafico).
 - Per una taratura riproducibile, l'inserto deve avere una lunghezza di inserzione minima IL. Se l'inserto è più corto di tale lunghezza minima, la riproducibilità non può essere garantita.
- Il collo iTHERM QuickNeck permette una rimozione veloce e senza attrezzi dell'inserto per scopo di taratura. Ruotando la testa terminale viene liberata l'intera parte superiore del termometro. L'inserto viene staccato dal pozzetto e immerso direttamente nel bagno di taratura (vedere la parte destra del grafico). Accertarsi che il cavo abbia una lunghezza sufficiente per raggiungere il bagno di taratura mobile restando collegato. Se ciò non fosse possibile per la taratura, si consiglia di usare un connettore.

Vantaggi di iTHERM QuickNeck:

- Considerevole risparmio di tempo nella ritaratura del dispositivo (fino a 20 minuti per ogni punto di misura)
- Eliminazione degli errori di collegamento durante la reinstallazione
- Riduzione al minimo dei tempi di fermo impianto, con un consequente risparmio sui costi



La lunghezza di immersione minima è la lunghezza dell'inserto completamente immersa nel bagno di taratura. Per una ritaratura valida, il valore selezionato per la lunghezza ILa deve corrispondere almeno al valore delle lunghezze di inserzione minime (IL) definite in precedenza per i tipi di inserto specifici. Per valori più dettagliati, vedere le tabelle precedenti, valori senza trasmettitore da testa.

Formule per il calcolo dell'ILa durante la ritaratura in loco coniTHERM QuickNeck 1)

Versione del pozzetto	Formula				
Diametro del pozzetto Ø6,35 mm (1/4 in)					
Diametro del pozzetto Ø9,53 mm (3/8 in)	ILa = U + T + 38,1 mm (1,5 in)				
Diametro del pozzetto Ø12,7 mm (½ in)					

1) Carico a molla dell'inserto ½ in

Resistenza di isolamento

Resistenza di isolamento $\geq 100~M\Omega$ a temperatura ambiente, misurata tra i morsetti e la guaina esterna è misurata con una tensione minima di $100~V_{DC}$.

Installazione

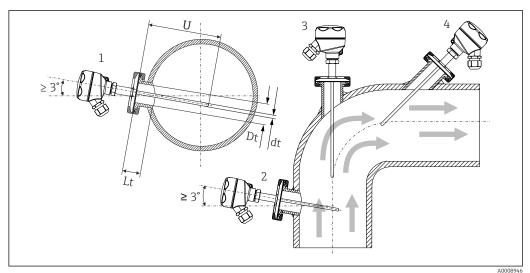
Orientamento

Nessuna restrizione. Tuttavia, deve essere garantito lo scarico automatico nel processo. Se è presente un'apertura per rilevare le perdite nella connessione al processo, tale apertura deve trovarsi nel punto più basso possibile.

Istruzioni di installazione

La lunghezza di immersione del termometro può influenzarne l'accuratezza di misura. Se è troppo ridotta, la conduzione di calore tramite la connessione al processo e la parete del serbatoio può causare errori di misura. Pertanto, in caso di installazione di un tubo, la lunghezza di immersione ideale deve corrispondere a metà del diametro del tubo.

- Opzioni di installazione: tubi, serbatoi o altri componenti dell'impianto
- Per minimizzare l'errore causato dalla conduzione di calore, si raccomanda di adottare una lunghezza di immersione minima in base al tipo di sensore impiegato e al design dell'inserto. Tale profondità d'immersione corrisponde alla lunghezza d'inserzione minima per la taratura. → 🖺 18
- Certificazione ATEX: rispettare le istruzioni di installazione riportate nella documentazione Ex!



Esempi di installazione

- 1, 2 Perpendicolare alla direzione del flusso, installazione a un angolo min. di 3° per garantire lo scarico automatico
- 3 Su gomiti

₩ 8

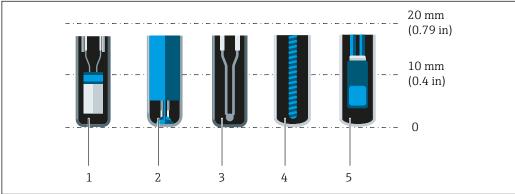
- 4 Installazione inclinata in tubi con diametro nominale piccolo
- U Lunghezza di immersione
- È necessario rispettare i requisiti di EHEDG e dello standard sanitario 3-A.

 Istruzioni di installazione EHEDG/idoneità alla pulizia: Lt ≤ (Dt-dt)

 Istruzioni di installazione 3-A/idoneità alla pulizia: Lt ≤ 2(Dt-dt)
- In caso di tubi con diametro nominale piccolo, è consigliabile che il puntale del termometro sia bene inserito nel processo in modo da estendersi oltre l'asse del tubo. Un'altra soluzione potrebbe essere l'installazione angolata (4). Per determinare la lunghezza di immersione o la profondità di installazione, si devono considerare tutti i parametri del termometro e del fluido da misurare (ad es. velocità di deflusso, pressione di processo).

Prestare attenzione alla posizione esatta dell'elemento sensore nel puntale del termometro.

Le opzioni disponibili dipendono dal prodotto e dalla configurazione.



A0041814

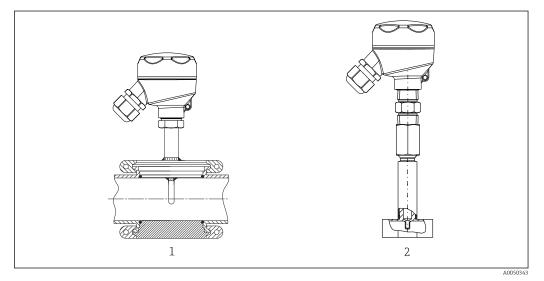
- 1 StrongSens o TrustSens per 5 ... 7 mm (0,2 ... 0,28 in)
- 2 QuickSens per 0,5 ... 1,5 mm (0,02 ... 0,06 in)
- 3 Termocoppia (senza collegamento a terra) per 3 ... 5 mm (0,12 ... 0,2 in)
- 4 Sensore Wire Wound per 5 ... 20 mm (0,2 ... 0,79 in)
- 5 Sensore standard Thin Film per 5 ... 10 mm (0,2 ... 0,39 in)

Per minimizzare l'influenza della dissipazione del calore e ottenere i migliori risultati di misura possibili, oltre all'elemento sensore effettivo dovrebbero essere in contatto con il fluido $20 \dots 25 \text{ mm}$ (0,79 \dots 0,98 in).

Ciò si traduce nelle seguenti lunghezze minime di immersione consigliate

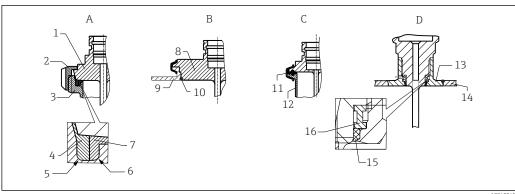
- TrustSens o StrongSens 30 mm (1,18 in)
- QuickSens 25 mm (0,98 in)
- Sensore Wire Wound 45 mm (1,77 in)
- Sensore standard Thin Film 35 mm (1,38 in)

È particolarmente importante tenerne conto per gli elementi a T, dato che la lunghezza dell'immersione è molto corta a causa del loro design e, di conseguenza, l'errore di misura è maggiore. È quindi consigliabile utilizzare elementi a gomito con sensori QuickSens.



■ 9 Connessioni al processo per l'installazione di termometri in tubi con diametro nominale piccolo

- 1 Connessione al processo Varivent® tipo N per DN40
- 2 Pozzetto a T o a gomito (illustrato) per montaggio a saldare secondo DIN 11865/ASME BPE



Istruzioni dettagliate per l'installazione igienica

- Attacco latte secondo DIN 11851, solo in abbinamento con anello autocentrante, certificato EHEDG Α
- Sensore con attacco latte
- 2 Dado libero della ghiera
- 3 Connessione di accoppiamento
- 4 Anello di centraggio
- 5 R0.4
- 6 R0.4
- 7 Anello di tenuta
- В Connessione al processo Varivent® per custodia VARINLINE®
- 8 Sensore con connessione Varivent
- Connessione di accoppiamento
- 10 O-ring
- Clamp secondo ISO 2852 C
- 11 Guarnizione sagomata
- 12 Connessione di accoppiamento
- Connessione al processo Liquiphant M G1", installazione orizzontale
- Adattatore a saldare 13
- 14 Parete recipiente
- 15 O-ring
- Collare di spinta 16

AVVISO

La seguente procedura deve essere eseguita nel caso di rottura di un anello (O-ring) o di una quarnizione di tenuta:

- Togliere il termometro.
- Pulire la filettatura e la superficie di tenuta dell'O-ring/della quarnizione.
- Sostituire l'anello o la guarnizione di tenuta.
- Terminata l'installazione, esequire un ciclo CIP.

In caso di connessioni a saldare, prestare la dovuta attenzione nelle operazioni di saldatura sul lato del processo:

- 1. Utilizzare materiale di saldatura adatto.
- 2. Saldare a filo o con raggio di saldatura ≥ 3.2 mm (0.13 in).
- 3. Evitare, fessure, pieghe o dislivelli.
- 4. Garantire che la superficie sia levigata e lucidata, Ra \leq 0,76 µm (30 µin).

Considerare quanto seque per installare il termometro e non alterare l'idoneità alla pulizia:

- 1. Il sensore installato è adatto alla pulizia CIP (Cleaning In Place). La pulizia è eseguita in combinazione con trasporto in tubazione o serbatoio. Nel caso di sistemi installati all'interno dei serbatoi che utilizzano tronchetti di connessione al processo, è importante verificare che il gruppo di pulizia spruzzi direttamente su quest'area in modo che venga pulita correttamente.
- 2. Le connessioni Varivent® consentono l'installazione flush mounted.

Ambiente

Campo di temperatura ambiente

Testa terminale 1)	Temperatura in °C
Senza trasmettitore da testa installato	Dipende dalla testa terminale utilizzata e dal pressacavo o dal connettore del bus di campo; consultare il paragrafo "Teste terminali".
Con trasmettitore da testa montato	–40 85 °C (−40 185 °F) Modalità SIL (trasmettitore HART 7): −40 70 °C (−40 158 °F)
Con trasmettitore da testa montato e display	-30 +85 °C (−22 +185 °F)
Con trasmettitore da campo montato	 Senza display: -40 85 °C (-40 185 °F) Con display: -40 +80 °C (-40 +176 °F) Modalità SIL: -40 +75 °C (-40 +167 °F)

1) Dipende dal prodotto e dalla configurazione.

Collo di estensione	Temperatura in °C	
iTHERM QuickNeck	−50 +140 °C (−58 +284 °F)	

Temperatura di immagazzinamento

-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F).

Umidità

Dipende dal trasmettitore utilizzato. Se si usano i trasmettitori da testa Endress+Hauser iTEMP:

- Condensa consentita secondo IEC 60 068-2-33.
- Umidità relativa massima: 95% in conformità a IEC 60068-2-30.

Classe climatica

Secondo EN 60654-1, Classe C.

Grado di protezione

Max. IP69K, in base al design (testa terminale, connettore, ecc.).

Resistenza a vibrazioni e urti

Gli inserti Endress+Hauser superano i requisiti di IEC 60751 relativi alla resistenza agli urti e alle vibrazioni di 3g in un campo di 10 ... 500 Hz. La resistenza alle vibrazioni del punto di misura dipende dal tipo e dalla costruzione del sensore:

Tipo di sensore ¹⁾	Resistenza alle vibrazioni del puntale del sensore
Pt100 (WW)	
Pt100 (TF) Base	\leq 30 m/s ² (\leq 3g)
Pt100 (TF) Standard	≤ 40 m/s² (≤ 4g)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	600 m/s² (60g)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens, versione: ø6 mm (0,24 in)	600 m/s² (60g)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens, versione: ø3 mm (0,12 in)	≤ 30 m/s² (≤ 3g)
Termocoppia TC, tipo J, K, N	\leq 30 m/s ² (\leq 3g)

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

Compatibilità elettromagnetica (EMC)

Dipende dal trasmettitore da testa iTEMP utilizzato. Consultare la documentazione tecnica del dispositivo specifico.

Processo

Campo di temperatura	di
processo	

Dipende dal tipo di sensore impiegato, max. $-200 \dots +600 \,^{\circ}\text{C} \, (-328 \dots +1112 \,^{\circ}\text{F})$.

Shock termico

Resistenza agli shock termici nei processi CIP/SIP con aumento di temperatura da $+5 \dots +130$ °C ($+41 \dots +266$ °F) in 2 secondi.

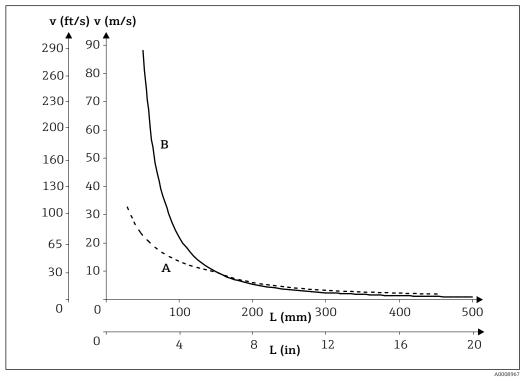
Campo di pressione di processo



È possibile controllare online la capacità di carico meccanico in funzione delle condizioni di installazione e di processo nel modulo di dimensionamento dei pozzetti termometrici (TW Sizing Module) nel software Endress+Hauser Applicator. Vedere la sezione "Accessori".

Esempio della velocità di deflusso consentita in base alla lunghezza di immersione e al fluido di processo

La massima velocità di deflusso consentita alla quale può essere esposto il termometro si riduce proporzionalmente all'aumento della profondità di immersione dell'inserto nel fluido. Dipende inoltre dal diametro del puntale del termometro, dal tipo di fluido e dalla temperatura e pressione di processo. Le figure seguenti illustrano le velocità di deflusso massime in acqua e vapore surriscaldato a una pressione di processo di 40 bar (580 PSI).



- 11 Velocità di deflusso tollerate, diametro del pozzetto termometrico 9.53 mm (3/8")
- A Il fluido è acqua a $T = 50 \,^{\circ}\text{C} (122 \,^{\circ}\text{F})$
- B Il fluido è vapore surriscaldato a $T = 400 \,^{\circ}\text{C}$ (752 °F)
- L Lunghezza di immersione esposta al flusso
- v Velocità di deflusso

Stato di aggregazione del fluido

Gassoso o liquido (anche con alta viscosità, ad es. yogurt).

Costruzione meccanica

Struttura, dimensioni

Tutte le dimensioni sono espresse in mm (in). Il design del termometro dipende dalla versione del pozzetto utilizzato:

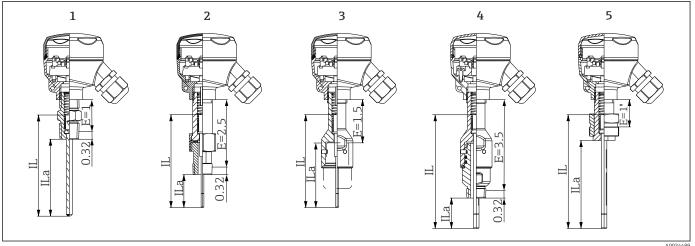
- Termometro senza pozzetto per l'installazione in un pozzetto termometrico esistente
- Diametro 6,35 mm (1/4 in)
- Diametro 9,53 mm (3/8 in)
- Diametro 12,7 mm (½ in)
- Versione con pozzetto a T e a gomito secondo DIN 11865/ASME BPE per saldatura
- Varie dimensioni, come la lunghezza di immersione U, hanno valori variabili e sono perciò indicate come elementi nei sequenti disegni dimensionali.

Dimensioni variabili:

Rif.	Descrizione	
Е	Lunghezza del collo di estensione, variabile in base alla configurazione o predefinita per la versione con iTHERM QuickNeck	
ILa	Lunghezza dell'inserzione	
L	Lunghezza pozzetto termometrico (U+T)	
В	Spessore della base del pozzetto: predefinito, in base alla versione del pozzetto (vedere anche i dati delle singole tabelle)	
Т	Lunghezza del rivestimento: variabile o predefinita, in base alla versione del pozzetto (v. anche dati delle singole tabelle)	
U	Lunghezza di immersione: variabile in base alla configurazione	
ØDI	Diametro dell'inserto 6 mm (0,24 in), 3 mm (0,12 in) o 6,35 mm (½ in)	

Senza pozzetto termometrico

Per l'installazione in un pozzetto esistente (tutte le dimensioni in pollici)



A00344

- 1 Termometro con nipplo esagonale di estensione, per filettatura di allacciamento ½" NPT
- 2 Termometro con nipplo di estensione-raccordo-nipplo (NUN), per filettatura di allacciamento ½" NPT
- 3 Termometro con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido, parte superiore
- 4 Termometro con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido completo, per filettatura di allacciamento ½"NPT
- 5 Termometro con filettatura UNEF da 1¼" x 18
- IL Lunghezza inserto
- ILa Lunghezza di inserzione (lunghezza dell'inserto sotto il nipplo)
- E Lunghezza del collo di estensione disponibile al momento dell'installazione (se disponibile)

La corsa della molla dell'inserto è di ½".

Per calcolare la lunghezza dell'inserto ILa per l'immersione in un pozzetto TT412 già disponibile, prestare attenzione alle sequenti equazioni:

ersioni 1, 2, 3, 4 e 5	ILa = U + T +38,1 mm (1,5 in) 1)
------------------------	----------------------------------

 ILa = lunghezza dell'inserzione (lunghezza dell'inserto al di sotto del nipplo); U = lunghezza di immersione del pozzetto; T = lunghezza dell'isolamento del pozzetto

Per calcolare un inserto sostituibile, prestare attenzione alle seguenti equazioni:

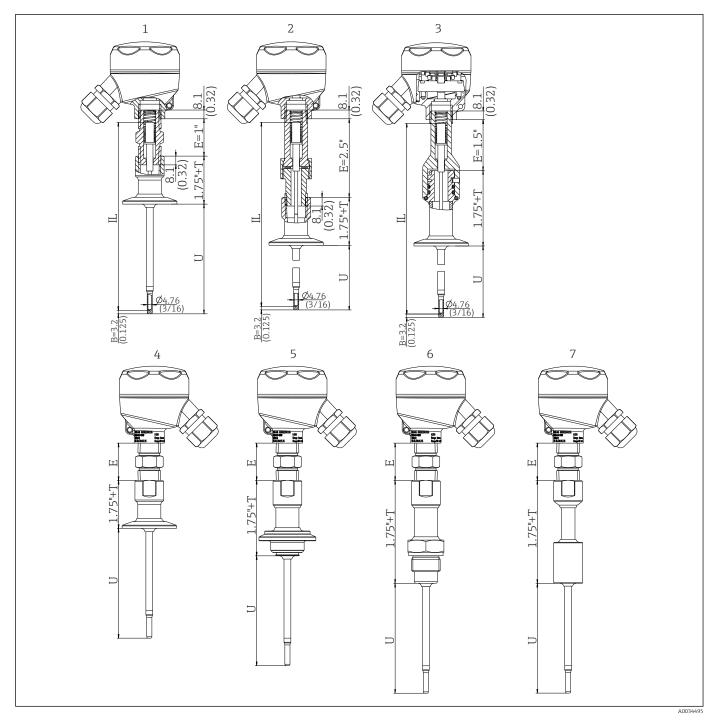
Versioni 1, 2, 3, 4 e 5	L = U + T + E +38,1 mm (1,5 in) 1)
-------------------------	------------------------------------

1) IL = lunghezza inserto; U = lunghezza di immersione del pozzetto; T = lunghezza dell'isolamento del pozzetto; E = Lunghezza del collo di estensione

L'inserto iTHERM TS212 è disponibile come parte di ricambio. La lunghezza dell'inserto (IL) dipende dalla lunghezza di immersione del pozzetto (U), dalla lunghezza del collo di estensione (E) e dalla lunghezza dell'isolamento del pozzetto (T). La lunghezza dell'inserzione (IL) deve essere tenuta in considerazione al momento della sostituzione dell'unità.

Questo valore può essere calcolato con la sequente formula: IL = U + T + E + 38,1 mm (1,5 in)

Con pozzetto (1/4", 3/8", 1/2")



■ 12 Pozzetto con connessione del collo NPT ½" e varie versioni di connessione al processo:

- $1 \qquad \textit{Termometro con nipplo esagonale di estensione e connessione al processo Tri-clamp}$
- 2 Termometro con nipplo di estensione-raccordo-nipplo (NUN) e connessione al processo Tri-clamp
- 3 Termometro con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido e connessione al processo Tri-clamp
- 4 Termometro con nipplo esagonale di estensione e connessione al processo Tri-clamp
- *Termometro con nipplo esagonale di estensione e connessione al processo 111-ctamp Termometro con nipplo esagonale di estensione e connessione al processo Varivent*®
- 6 Termometro con nipplo esagonale di estensione e adattatore Liquiphant
- 7 Termometro con adattatore cilindrico a saldare
- IL Lunghezza inserto
- U Lunghezza di immersione del pozzetto

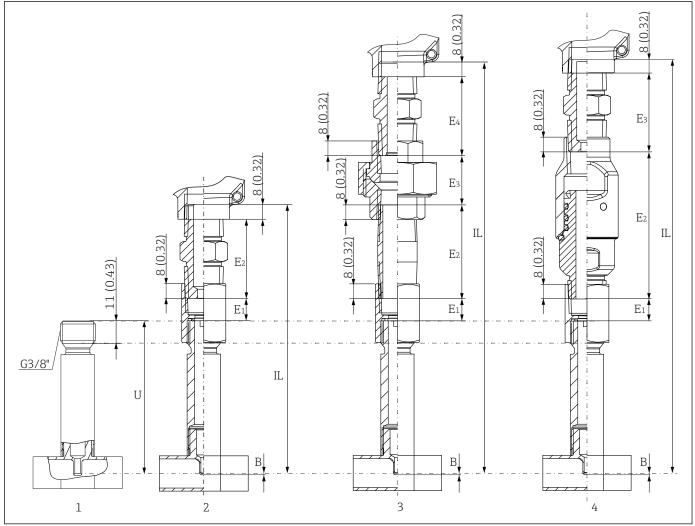
- E Lunghezza del collo di estensione disponibile al momento dell'installazione (se disponibile)
- T Lunghezza dell'isolamento del pozzetto
- B Spessore della base
- Non disponibile per diametro di ½": Tri-clamp 3/4"

Rif.	Versione	Lunghezza
Lunghezza del rivestimento del pozzetto T ¹⁾	Versioni 1, 2, 4: Tri-clamp con NPT Versione 3: Tri-clamp con iTherm QuickNeck Versione 5: Varivent® con NPT Versione 5: Varivent® con iTherm QuickNeck Versione 6: filettatura ISO 228 per Liquiphant, con NPT Versione 6: filettatura ISO 228 per Liquiphant, con iTherm QuickNeck Versione 7: saldatura cilindrica con NPT Versione 7: saldatura cilindrica con iTherm QuickNeck	0-6" 1-6" 1-6" 1,5-6" 2-6" 2-6" 2-6" 2-6"
Lunghezza di immersione U	Indipendente dalla versione	Variabile, in base alla configurazione
Spessore della base B	6,35 mm (¹ / ₄ in) Pozzetto: Puntale ridotto Ø4,76 mm (³ / ₁₆ in)	3,2 mm (0,125 in)
	9,53 mm (¾ in) Pozzetto: Puntale ridotto Ø4,76 mm (¾ in) Puntale diritto	3,2 mm (0,125 in) 3 mm (0,12 in)
	12,7 mm (½ in) Pozzetto: Puntale ridotto Ø4,76 mm (¾ in) Puntale diritto	3,2 mm (0,125 in) 6,3 mm (0,25 in)
Lunghezza collo di estensione E	Versione 1: Termometro con nipplo esagonale di estensione e connessione al processo Tri-clamp	E = 25,4 mm (1 in)
	Versione 2: Termometro con nipplo di estensione-raccordo-nipplo (NUN) e connessione al processo Tri-clamp	E = 63,5 mm (2,5 in)
	Versione 3: Termometro con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido e connessione al processo Tri-clamp	E = 38,1 mm (1,5 in)

1) A seconda della connessione al processo

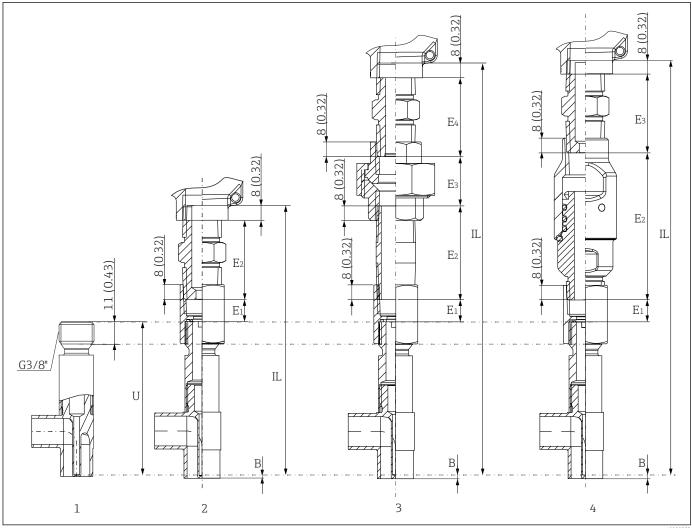
Pozzetto a T o a gomito, ottimizzato

Senza saldature né tratti ciechi



Pozzetto a T secondo DIN 11865 o ASME BPE

- Con connessione del collo di estensione G3/8" 1
- Con nipplo esagonale di estensione e filettatura di allacciamento ½" NPT, 5 Nm (3,69 lbf ft) 2
- 3
- Con nipplo di estensione-raccordo-nipplo (NUN) e filettatura di allacciamento ½"NPT, 5 Nm (3,69 lbf ft) Con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido, coppia di serraggio5 Nm (3,69 lbf ft), e incollato con adesivo frenafiletti



Pozzetto a gomito secondo DIN 11865 o ASME BPE

- Con connessione del collo di estensione G3/8" 1
- Con nipplo esagonale di estensione e filettatura di allacciamento ½" NPT, coppia di serraggio5 Nm (3,69 lbf ft)
- Con nipplo di estensione-raccordo-nipplo (NUN) e filettatura di allacciamento ½" NPT, coppia 5 Nm (3,69 lbf ft)
- Con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido, coppia di serraggio5 Nm (3,69 lbf ft), e incollato con adesivo frenafiletti
- Dimensioni dei tubi secondo DIN 11865 serie C (ASME BPE) → 🗎 38
- Con simbolo 3-A per diametri nominali ≥ DN25
- Certificazione EĤEDG per diametri nominali ≥ DN25
- Conformità ASME BPÉ per diametri nominali ≥ DN25
- Classe di protezione IP69K
- Materiale 1.4435+316L, contenuto di delta ferrite < 0,5%
- Campo di temperatura: -60 ... +200 °C (-76 ... +392 °F)
- Campo di pressione: PN25 secondo DIN11865
- Filettatura G3/8" per la connessione al pozzetto

Rif.	Versione	Lunghezza	
	Versione 2: Termometro con nipplo esagonale di estensione	E1 + E2 = 54,85 mm (2,16 in)	
Lunghezza collo di estensione E	Versione 3: Termometro con nipplo di estensione-raccordo-nipplo (NUN)	E1 + E2 + E3 + E4 = 132 mm (5,2 in)	

Rif.	Versione	Lunghezza	
	Versione 4: Termometro con iTHERM QuickNeck	E1 + E2 + E3 = 135 mm (5,32 in)	
Lunghezza di immersione U	Pozzetto a T	83 mm (3,27 in)	
Spessore della base B	Pozzetto a T Pozzetto a gomito	2 mm (0,079 in) 0,7 mm (0,03 in)	

i

Data la ridotta lunghezza di immersione U in caso di diametri di tubo ridotti, si consiglia l'uso di inserti iTHERM QuickSens.

Di norma, maggiore è la lunghezza di immersione U, maggiore è la precisione di misura. Per piccoli diametri del tubo, si consiglia di utilizzare pozzetti a gomito per consentire la massima lunghezza di immersione U.

L'inserto iTHERM TS212 è disponibile come parte di ricambio. La lunghezza dell'inserto (IL) dipende dalla lunghezza di immersione del pozzetto (U) e dalla lunghezza del collo di estensione (E). La lunghezza dell'inserzione (IL) deve essere tenuta in considerazione al momento della sostituzione dell'unità.

Questo valore può essere calcolato con la sequente formula: IL = U + E + 8 mm (0,32 in)

Inserto

In funzione dell'applicazione, per il termometro sono disponibili inserti iTHERM TS212 con differenti sensori RTD:

Sensore	Standard Thin Film		iTHERM StrongSens	iTHERM QuickSens ¹⁾		Wire Wound	
Struttura del sensore; metodo di connessione	1x Pt100, a 3 o 4 fili, isolamento PTFE	2x Pt100, 2x3 fili, isolamento PTFE	1x Pt100 a 3 o 4 fili, isolamento minerale	1x Pt100 a 3 o 4 fili, isolamento minerale	1x Pt100, a 3 o 4 fili, isolamento PTFE	1x Pt100 a 3 o 4 fili, isolamento minerale	2x Pt100, 2x3 fili, isolamento minerale
Resistenza alle vibrazioni del puntale dell'inserto	Fino a 3 g		Resistenza alle vibrazioni superiore > 60 g	> 60g	3g	Fino	a 3 g
Campo di misura; classe di precisione	−50 +200 °C (−58 +392 °F), Classe A o B		–50 +500 °C (–58 +932 °F), Classe A o AA	−50 +200 °C (−58 +392 °F), Classe A o AA		−200 +600 °C (−328 +1112 °F), Classe A o AA	
Diametro	6,35 mm (¾ in)		6 mm (0,24 in)	6 mm (0,24 in)	3 mm (0,12 in)		n (¼ in); 0,12 in)

1) Consigliato per lunghezze di immersione U < 70 mm (2.75 in)



Per maggiori informazioni sugli inserti iTHERM TS212 implementati con resistenza alle vibrazioni migliorata e sensore a risposta rapida, vedere le Informazioni tecniche.



Le parti di ricambio attualmente disponibili per il prodotto sono reperibili online: http://www.products.endress.com/spareparts_consumables, radice del prodotto: TM412. Quando si ordinano le parti di ricambio, indicare sempre il numero di serie del dispositivo! La lunghezza dell'inserzione IL viene calcolata automaticamente in base al numero di serie.

Peso

Dipende dal prodotto e dalla configurazione.

Materiale

Collo di estensione e pozzetto termometrico, inserto, connessione al processo.

Le temperature per il funzionamento continuo specificate nella tabella seguente hanno un valore puramente indicativo, si riferiscono all'uso dei vari materiali nell'aria in assenza di carichi di

32

compressione significativi. Le temperature operative massime possono ridursi sensibilmente nel caso di condizioni anomale, ad esempio in presenza di un elevato carico meccanico o di fluidi aggressivi.

Designazione	Temperatura max. consigliata per uso continuo nell'aria	Proprietà
AISI 316L	650 °C (1202 °F) 1)	 Acciaio inox, austenitico Elevata resistenza alla corrosione in generale Resistenza alla corrosione particolarmente elevata in ambienti con presenza di cloro o con atmosfere non ossidanti grazie all'aggiunta di molibdeno (es. acidi fosforici e solforici, acidi acetici e tartarici in basse concentrazioni) Maggiore resistenza alla corrosione intergranulare e alla corrosione puntiforme La parte bagnata di un pozzetto in 316L è stata sottoposta a un processo di passivazione con acido solforico al 3% Disponibile con sensori marcati 3-A

1) Può essere usata in misura limitata fino a 800 °C (1472 °F) per carichi a bassa compressione in fluidi non corrosivi. Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio commerciale Endress+Hauser più vicino.

Rugosità

Valori per superfici bagnate:

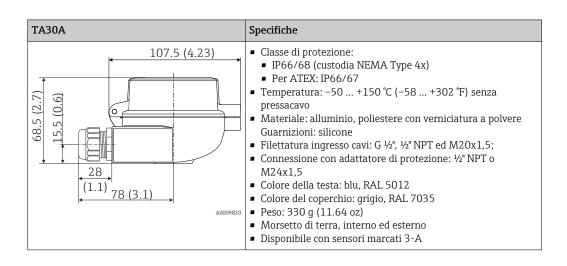
Superficie standard, lucidata meccanicamente 1)	$R_a \le 0.76 \ \mu m \ (30 \ \mu in)$
Lucidata meccanicamente ¹⁾ , smerigliata ²⁾	$R_a \le 0.38 \ \mu m \ (15 \ \mu in)$
Lucidata meccanicamente 1), smerigliata ed elettropulita	$R_a \le 0.38 \ \mu m \ (15 \ \mu in) + elettropulitura$

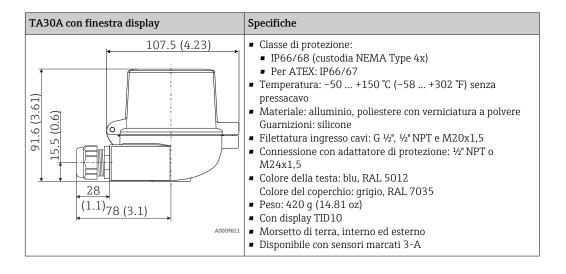
- 1) O trattamento equivalente che garantisce R_a max
- 2) Non conforme ASME BPE

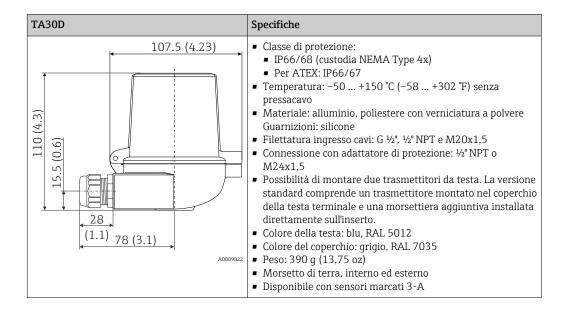
Teste terminali

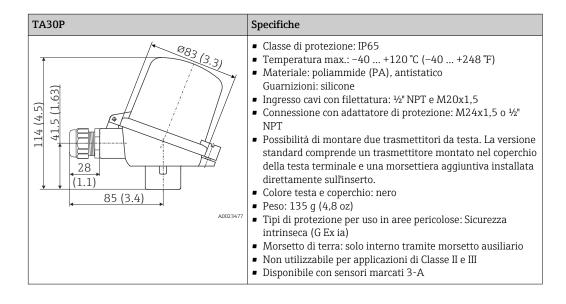
Tutte le teste terminali sono caratterizzate da geometria interna e dimensioni conformi a DIN EN 50446, Form B e connessione al termometro con filettatura ½" NPT. Tutte le dimensioni sono espresse in mm (in). I pressacavi di esempio riportati negli schemi corrispondono a connessioni M20x1,5 con pressacavi in poliammide non Ex. I dati riportati si riferiscono a una condizione senza trasmettitore da testa installato. Per informazioni sulle temperature ambiente con trasmettitore da testa installato, consultare la sezione "Ambiente". $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 24$

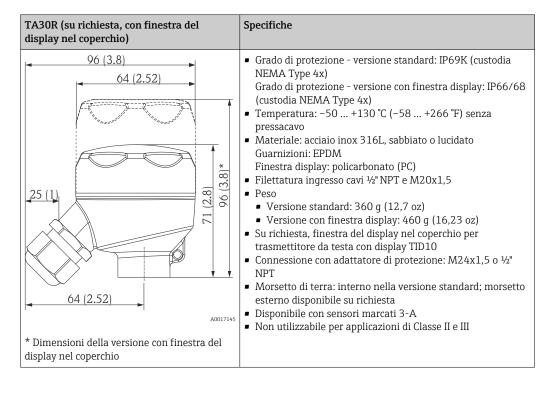
Come dotazione speciale, Endress+Hauser offre teste terminali con accessibilità ai morsetti ottimizzata per semplificare le procedure di installazione e manutenzione.

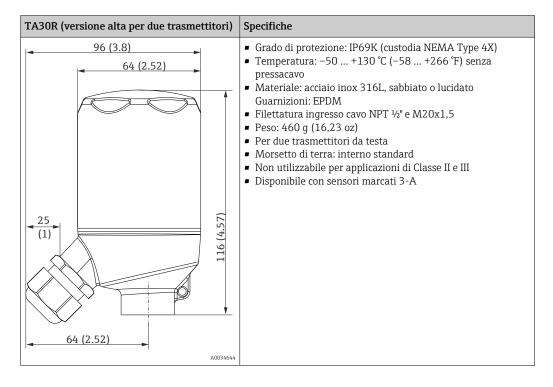


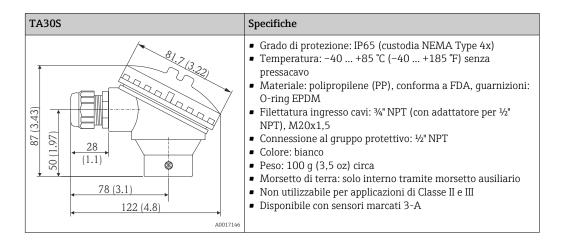


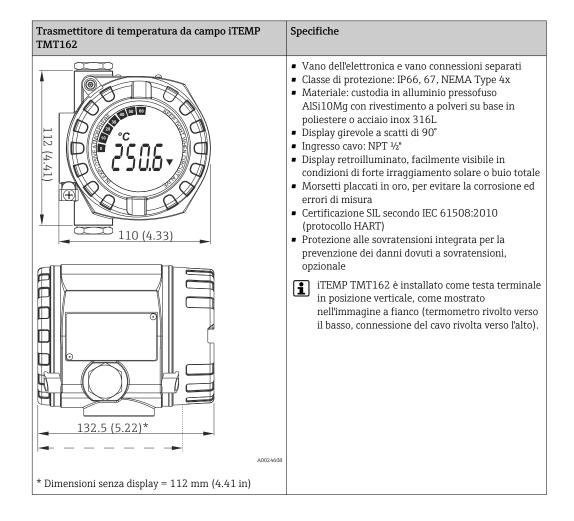












Pressacavi e connettori 1)

Tipo	Idoneo per ingresso cavi	Grado di protezione Campo di temperatura		Diametro adeguato del cavo	
Pressacavo, poliammide blu (indicazione circuito Ex-i)	½" NPT	IP68	−30 +95 °C (−22 +203 °F)	7 12 mm (0,27 0,47 in)	
Pressacavo, poliammide	½" NPT, ¾" NPT, M20x1,5 (su richiesta, 2x ingressi cavi)	IP68	-40 +100 °C (-40 +212 °F)		
Pressacavo, ponaminue	½" NPT, M20x1,5 (su richiesta, 2x ingressi cavi)	IP69K	−20 +95 °C (−4 +203 °F)	5 9 mm (0,19 0,35 in)	
Pressacavo per aree a prova di polveri infiammabili, poliammide	½" NPT, M20x1,5	IP68	-20 +95 °C (-4 +203 °F)		
Pressacavo per aree a prova di polveri infiammabili, ottone nichelato	M20x1,5	IP68 (NEMA Type 4x)	−20 +130 °C (−4 +266 °F)		
Connettore M12, a 4 pin, 316 (PROFIBUS® PA, Ethernet-APL™, IO- Link®	½" NPT, M20x1,5	IP67	-40 +105 °C (-40 +221 °F)	-	
Connettore M12, 8 pin, 316	M20x1,5	IP67	-30 +90 °C (-22 +194 °F)	-	
Connettore 7/8", 4 pin, 316 (FOUNDATION™ Fieldbus, PROFIBUS® PA)	½" NPT, M20x1,5	IP67	-40 +105 °C (-40 +221 °F)	-	

1) A seconda del prodotto e della configurazione

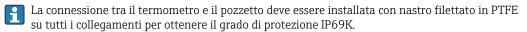


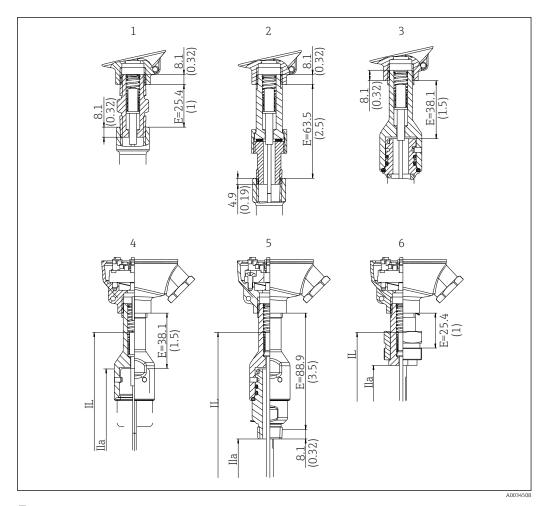
I pressacavi non sono disponibili per termometri a prova di esplosione incapsulati.

Collo di estensione

Collo di estensione in versione standard o, su richiesta, con iTHERM QuickNeck a sgancio rapido.

- iTHERM QuickNeck rimozione dell'inserto senza attrezzi:
 - Risparmio di tempo e denaro per i punti di misura a taratura frequente
 - Esclusione degli errori di cablaggio
- Classe di protezione IP69K: sicurezza anche a condizioni di processo estreme





🖩 15 🛮 Dimensioni del collo di estensione, diverse versioni, ciascuna con filettatura NPT da ½" alla testa terminale

- 1 Nipplo esagonale di estensione
- 2 Nipplo raccordo nipplo di estensione (NUN)
- 3 iTHERM QuickNeck con fissaggio rapido
- 4 iTHERM QuickNeck a sgancio rapido parte superiore, per installazione in un pozzetto esistente con iTHERM QuickNeck
- 5 iTHERM QuickNeck a sgancio rapido completo, per il montaggio in un pozzetto esistente con attacco NPT da $\frac{1}{2}$ "
- 6 Filettatura 1¼" x 18 UNEF, per il montaggio nel pozzetto esistente
- IL Lunghezza inserto
- ILA Lunghezza di inserzione (lunghezza dell'inserto sotto il nipplo)
- E Lunghezza del collo di estensione disponibile al momento dell'installazione (se disponibile)

Connessioni al processo

Tutte le dimensioni sono espresse in mm (in).

A saldare

Tipo	Tipo di raccordo	Dimensioni	Caratteristiche tecniche	
Adattatore a saldare	Cilindrico ½" NPS	$Ød = \frac{1}{2}$ " NPS, $h = 38.1$ mm (1.5 in), $U =$ lunghezza di immersione dal bordo inferiore, $T =$ min. 50,8 mm (2 in)		
(1.75°)	Cilindrico ³ ¼" NPS	Ød = 34" NPS, $h = 38.1$ mm (1.5 in), $U =$ lunghezza di immersione dal bordo inferiore, $T =$ min. 50,8 mm (2 in)	 P_{max.} dipende dal processo di saldatura Con simbolo 3-A e 	
D Ød	Cilindrico 1" NPS	\emptyset d = 1" NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = lunghezza di immersione dal bordo inferiore, T = min. 50,8 mm (2 in)	certificazione EHEDG Conformità ad ASME BPE	
A003374	3			

Connessione al processo rimovibile

Tipo	Tipo di raccordo	Dime	nsioni	Caratteristiche tecniche	Conformità	
	Ød: 1)	ØD	Øa			
ØD O	Tri-clamp ³ ⁄4" (DN18), Form A ²⁾	25 mm (0,98 in)	-	■ P _{max.} = 16 bar (232 psi), in	ASME BPE Type A	
	Clamp ISO 2852 ½" (DN12 - 21.3) Form B	34 mm (1,34 in)	16 25,3 mm (0,63 0, 99 in)	base all'anello clamp e al tipo di tenuta Con simbolo 3-A	ISO 2852	
ØD A	Tri-clamp 1" - 1½" (DN25 - 38) Form B	50,5 mm (1,99 in)	29 42,4 mm (1,14 1, 67 in)	■ P _{max.} = 16 bar (232 psi), in		
08 ± 0.1 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Tri-clamp 2" (DN40 - 51) Form B	64 mm (2,52 in)	44,8 55, 8 mm (1,76 2, 2 in)	base all'anello clamp e al tipo di tenuta Con simbolo 3-A e certificazione EHEDG (in		
Form A	Tri-clamp 2½" (DN63.5) Form B	77,5 mm (3,05 in)	68,9 75, 8 mm (2,71 2, 98 in)	combinazione con guarnizione Combifit) • Utilizzabile con "Novaseptic Connect (NA Connect)" che consente l'installazione flush	ASME BPE Tipo B	
Form B Form A: secondo ASME BPE Type A Form B: secondo ASME BPE Type B e ISO 2852	Tri-clamp 3" (DN70-76. 5) Form B	91 mm (3,58 in)	> 75,8 mm (2,98 in)	mount		

- 1) Tubi secondo ISO 2037 e BS 4825 Parte 1
- 2) Tri-clamp 34" consentita solo con diametro del pozzetto 6,35 mm ($\frac{1}{4}$ in) o 9,53 mm ($\frac{3}{8}$ in)

			Dimensioni		
Tipo	Versione G	Lunghezza filettatura L1	A	1 (SW/AF)	Caratteristiche tecniche
Filettatura conforme a ISO 228 (per adattatore a saldare Liquiphant)	G¾" per adattatore FTL20/31/33 G¾" per adattatore FTL50	16 mm (0,63 in)	25,5 mm (1 in)	32	 P_{max.} = 25 bar (362 psi) a max. 150 °C (302 °F) P_{max.} = 40 bar (580 psi) a max. 100 °C (212 °F) Per maggiori informazioni sulla conformità igienica in relazione agli adattatori FTL31/33/50, consultare
A000957	G1" per adattatore FTL50	18,6 mm (0,73 in)	29,5 mm (1,16 in)	41	le Informazioni tecniche TI00426F.

m	Tipo di					Caratteristiche tecniche	
Tipo	raccordo 1)	φD	ΦA	ΦB	h	P _{max.}	
Varivent®	Tipo B	31 mm (1,22 in)	105 mm (4,13 in)	-	22 mm (0,87 in)		
ØA ØB	Tipo F	50 mm (1,97 in)	145 mm (5,71 in)	135 mm (5,31 in)	24 mm (0,95 in)	10 bar (145 psi) certificazio	■ Con simbolo 3-A e
U	Tipo N	68 mm (2,67 in)	165 mm (6,5 in)	155 mm (6,1 in)	24,5 mm (0,96 in)		certificazione EHEDG Conformità ad ASME BPE
A0021307							

La flangia di connessione della custodia VARINLINE® può essere saldata nella testa conica o torisferica di serbatoi o recipienti di piccolo diametro (≤ 1,6 m (5,25 ft)) e con spessore della parete fino a 8 mm (0,31 in).

Il Varivent® tipo F non può essere usato per l'installazione in tubi abbinata alla connessione flangiata della custodia VARINLINE®.

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

Тіро	Caratteristiche tecniche
Varivent® per custodia VARINLINE® per installazione in tubi	 Con simbolo 3-A e certificazione EHEDG Conformità ad ASME BPE
A0009564	

Tipo di raccordo ¹⁾		D.			
11po ai raccordo -	φ D	φi	Φa	- P _{max.}	
		DN40: 38 mm (1,5 in)	DN40: 41 mm (1,61 in)		
		DN50: 50 mm (1,97 in)	DN50: 53 mm (2,1 in)	DN40 DN65: 16 bar (232 psi)	
		DN65: 66 mm (2,6 in)	DN65: 70 mm (2,76 in)		
Tipo N, secondo DIN 11866. serie A	68 mm (2,67 in)	DN80: 81 mm (3,2 in)	DN80: 85 mm (3,35 in)		
,		DN100: 100 mm (3,94 in)	DN100: 104 mm (4,1 in)	DN80 DN150:	
		DN125: 125 mm (4,92 in)	DN125: 129 mm (5,08 in)	10 bar (145 psi)	
		DN150: 150 mm (5,9 in)	DN150: 154 mm (6,06 in)		
		38,4 mm (1,51 in)	42,4 mm (1,67 in)	Da 42,4 mm (1,67 in) a 60,3 mm (2,37 in):	
	(0,000 (2,67 in)	44,3 mm (1,75 in)	48,3 mm (1,9 in)		
Tipo N, secondo EN ISO		56,3 mm (2,22 in)	60,3 mm (2,37 in)	16 bar (232 psi)	
1127, serie B	68 mm (2,67 in)	72,1 mm (2,84 in)	76,1 mm (3 in)	Da 76,1 mm (3 in) a	
		82,9 mm (3,26 in)	42,4 mm (3,5 in)	114,3 mm (4,5 in):	
		108,3 mm (4,26 in)	114,3 mm (4,5 in)	10 bar (145 psi)	
		OD 1½": 34,9 mm (1,37 in)	OD 1½": 38,1 mm (1,5 in)		
Tipo N, secondo DIN 11866, serie C	68 mm (2,67 in)	OD 2": 47,2 mm (1,86 in)	OD 2": 50,8 mm (2 in)	OD 1½" OD 2½": 16 bar (232 psi)	
,		OD 2½": 60,2 mm (2,37 in)	OD 2½": 63,5 mm (2,5 in)	10 out (252 poi)	
Tipo N, secondo DIN 11866, serie C	68 mm (2,67 in)	OD 3": 73 mm (2,87 in)	OD 3": 76,2 mm (3 in)	OD 3" OD 4": 10 bar (145 psi)	

Tipo				Caratteristiche tecniche
		OD 4": 97,6 mm (3,84 in)	OD 4": 101,6 mm (4 in)	
Tipo F, secondo DIN 11866, serie C	50 mm (1,97 in)	OD 1": 22,2 mm (0,87 in)	OD 1": 25,4 mm (1 in)	16 bar (232 psi)

1) Le opzioni dipendono dal prodotto e dalla configurazione

A causa della ridotta lunghezza di immersione U, si consiglia l'uso di inserti iTHERM QuickSens.

Trim.	Tipo di raccordo		Dimensioni in mm (inch)			Country intights to suit he
Tipo			ØD	D L s ¹⁾		Caratteristiche tecniche
Pozzetto a T per montaggio a saldare secondo DIN 11865 (Parte C)	Parte C ²⁾	DN12.7 PN25 (½")	12,7 mm (0,5 in)			
½" NPT		DN19.05 PN25 (¾")	19,05 mm (0,75 in)			
G3/8" 66		DN25.4 PN25 (1")	19,05 mm (0,75 in)			
Ø18 (0.71) E8 Ø3.1 (0.12) S S S S S S S S S S S S S S S S S S S		DN38.1 PN25 (1½")	38,1 mm (1,5 in)	48 mm (1,89 in)	1,65 mm (0,065 in)	■ $P_{max.}$ = 25 bar (362 psi) ■ $R_a \le 0.38 \ \mu m \ (15 \ \mu in)$ + elettropulitura 3)

- 1) Spessore del tubo
- 2) Dimensioni secondo ASME BPE
- Eccezione: cordoni di saldatura interni

Tino	Tipo di raccordo		Dimensioni				Caratteristiche tecniche
Tipo	11po d	i raccordo	ØD	L1	L2	s 1)	Caratteristiche techiche
Pozzetto a gomito per montaggio a saldare secondo DIN 11865 (Parte C)	Parte C	DN12.7 PN25 (½") ²⁾	12,7 mm (0,5 in)	22 mm (0,87 in(24 mm 0,94 in		
G3/8" (66.0) 02 (80.0) (1.1) (80.0) (1.1) (80.0) (1.1) (80.0)		DN19.05 PN25 (¾")	19,05 mm (0,75 in)	25 J (0,9	mm 8 in)	1,65 mm (0,065 in)	■ P_{max} = 25 bar (362 psi) ■ $R_a \le 0.38 \mu m (15 \mu in) + elettropulitura^{3)}$

Tipo	Tipo di raccordo			Dimer	- Caratteristiche tecniche		
Про	1 ipo u	Taccordo	ØD	L1 L2 s ¹⁾		s 1)	Caratteristiche technone
		DN25.4 PN 25 (1")	19,05 mm (0,75 in)	28 ı (1,1			
		DN38.1 PN25 (1½")	38,1 mm (1,5 in)	35 i (1,38	mm 8 in)		

- Spessore del tubo
- 2) Dimensioni tubo secondo ASME BPE
- 3) Eccezione: cordoni di saldatura interni

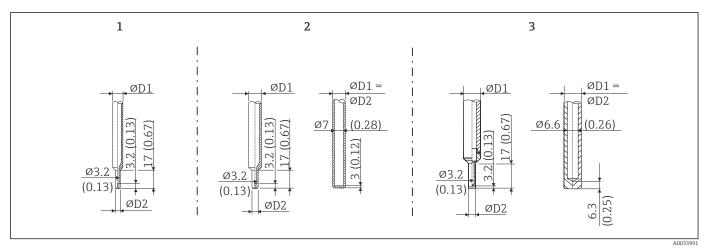


A causa della ridotta lunghezza di immersione U, si consiglia l'uso di inserti iTHERM QuickSens.

Forma del puntale

I criteri importanti per la scelta della forma del puntale sono il tempo di risposta termico, la riduzione della sezione del flusso e il carico meccanico che si forma nel processo. Vantaggi dell'utilizzo di punte termometriche ridotte:

- Un puntale più piccolo ha un impatto minore sulle caratteristiche del flusso nel tubo attraversato dal fluido.
- Le caratteristiche del flusso, essendo ottimizzate, migliorano la stabilità del pozzetto.
- Endress+Hauser offre una gamma completa di puntali per pozzetti in grado di rispondere a qualsiasi esigenza:
 - Puntale diritto
 - Puntale ridotto di ϕ 4,76 mm (3 / $_16$ in): le pareti di spessore inferiore riducono sensibilmente i tempi di risposta dell'intero parametro di misura
 - Puntale ridotto per pozzetto a T e a gomito con ϕ 4,5 mm (0,18 in)



■ 16 Puntali dei pozzetti disponibili (ridotte o diritte)

Rif.	Pozzetto (ØD1)	Punta (ØD2)	Inserto (ØID)
1	Φ6,35 mm (½ in)	Puntale ridotto di ϕ 4,76 mm ($^{3}/_{16}$ in)	φ3 mm (0,12 in)
2	φ9,53 mm (¾ in)	 Puntale ridotto di	 φ3 mm (0,12 in) φ6,35 mm (¹/₄ in) ο 6 mm (0,24 in)
3	Φ12,7 mm (½ in)	 Puntale ridotto di	 φ3 mm (0,12 in) φ6,35 mm (¹/₄ in) ο 6 mm (0,24 in)



È possibile controllare online la capacità di carico meccanico in funzione delle condizioni di installazione e di processo nel modulo di dimensionamento dei pozzetti termometrici nel software Endress+Hauser Applicator. Vedere la sezione "Accessori". → 🗎 45

Certificati e approvazioni

I certificati e le approvazioni aggiornati del prodotto sono disponibili all'indirizzo www.endress.com sulla pagina del relativo prodotto:

- 1. Selezionare il prodotto utilizzando i filtri e il campo di ricerca.
- 2. Aprire la pagina del prodotto.
- 3. Selezionare **Downloads**.

Standard igienico

- ASME BPE (ultima edizione); il Certificato di conformità può essere ordinato per le opzioni indicate
- Certificato 3-A autorizzazione n. 1144, standard sanitario 3-A 74-07. Connessioni al processo elencate.
- Certificato EHEDG, tipo EL CLASSE I. Connessioni al processo collaudate/certificate EHEDG.
- Conforme FDA.
- Tutte le parti a contatto del processo sono conformi ai requisiti della linea guida EMA/410/01 Rev.3. Inoltre, durante tutta la produzione delle parti a contatto con il processo, non sono stati utilizzati agenti di rettifica o lucidatura di origine animale.

Materiali a contatto con alimenti/prodotti (FCM)

Le parti a contatto con il processo (FCM) sono conformi ai sequenti regolamenti europei:

- Regolamento (CE) N. 1935/2004, su materiali e oggetti destinati a venire a contatto con alimenti, articolo 3, paragrafo 1, articoli 5 e 17.
- Regolamento (CE) N. 2023/2006 relativo alle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli
 oggetti destinati a venire a contatto con alimenti.
- Regolamento (UE) N. 10/2011 su materiali e oggetti in plastica destinati a venire a contatto con alimenti.

Resistenza dei materiali

Resistenza dei materiali - compresa la resistenza della custodia - ai seguenti agenti disinfettanti/detergenti Ecolab:

- P3-topax 66
- P3-topactive 200
- P3-topactive 500
- P3-topactive OKTO
- E acqua demineralizzata

Approvazione CRN

L'approvazione CRN è disponibile solo per determinate versioni di pozzetto termometrico. Queste versioni sono identificate e visualizzate durante la configurazione del dispositivo.

Informazioni dettagliate per l'ordine possono essere richieste all'Ufficio Endress+Hauser locale, v. contatti www.it.endress.com, o nell'Area download sempre sul sito www.it.endress.com:

- 1. Selezionare il paese
- 2. Selezionare Download
- 3. Nell'area di ricerca, selezionare Approvazioni/tipo di approvazione
- 4. Inserire il codice del prodotto o il nome del dispositivo

5. Avviare la ricerca

Purezza della superficie

Privo di olio e grasso, opzionale.

Test del pozzetto termometrico e calcolo della capacità di carico

- Le prove di pressione dei pozzetti termometrici vengono eseguite in accordo alle specifiche della norma DIN 43772. In caso di pozzetti termometrici con punte ridotte e non conformi a questa norma, le prove sono eseguite utilizzando la pressione dei corrispondenti pozzetti termometrici rettilinei. Prove in base ad altre specifiche possono essere eseguite su richiesta. La prova con liquido penetrante garantisce l'assenza di incrinature nei punti di saldatura del pozzetto.
- Test PMI, test di penetrazione, saldatura TW, pressione idrostatica interna, ecc. con certificato di ispezione
- Calcolo della capacità di carico per il pozzetto secondo DIN 43772

Informazioni per l'ordine

Informazioni dettagliate per l'ordine possono essere richieste all'Ufficio commerciale locale www.addresses.endress.com o reperite nel Configuratore prodotto all'indirizzo www.endress.com:

- 1. Selezionare il prodotto utilizzando i filtri e il campo di ricerca.
- 2. Aprire la pagina del prodotto.
- 3. Selezionare Configuration.

Configuratore di prodotto - lo strumento per la configurazione del singolo prodotto

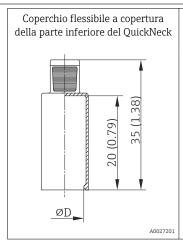
- Dati di configurazione più recenti
- A seconda del dispositivo: inserimento diretto di informazioni specifiche sul punto di misura come il campo di misura o la linqua operativa
- Verifica automatica dei criteri di esclusione
- Creazione automatica del codice d'ordine e sua scomposizione in formato output PDF o Excel
- Possibilità di ordinare direttamente nel negozio online di Endress+Hauser

Accessori

Gli accessori attualmente disponibili per il prodotto possono essere selezionati su www.endress.com:

- 1. Selezionare il prodotto utilizzando i filtri e il campo di ricerca.
- 2. Aprire la pagina del prodotto.
- 3. Selezionare Parti di ricambio & accessori.

Accessori specifici del dispositivo



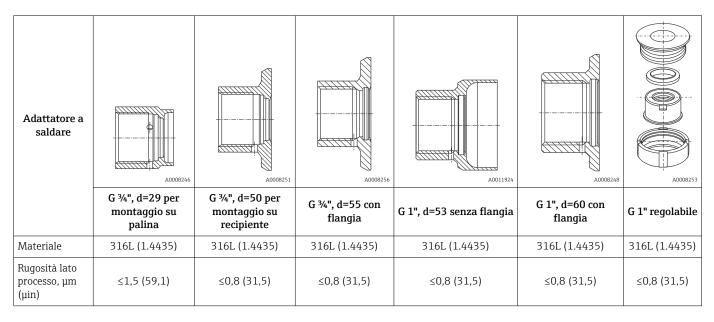
Diametro ØD: $24 \dots 26 \text{ mm } (0.94 \dots 1.02 \text{ in})$ Materiale: polyolefin termoplastico - elastomero (TPE), esente da plastificanti

Temperatura massima: +150 °C (+302 °F)

Codice d'ordine: 71275424

Adattatore a saldare

Per maggiori informazioni sui codici d'ordine e sulla conformità igienica degli adattatori e delle parti di ricambio, vedere le Informazioni tecniche (TI00426F).



Pressione di processo massima per gli adattatori a saldare:

- 25 bar (362 PSI) a max. 150 °C (302 °F)
- 40 bar (580 PSI) a max. 100 °C (212 °F)

Accessori specifici per l'assistenza

Accessori	Descrizione
Applicator	Software per selezionare e dimensionare i dispositivi Endress+Hauser. Calcolo di tutti i dati necessari per individuare il dispositivo più idoneo: ad es. perdita di carico, precisione o connessioni al processo. Illustrazione grafica dei risultati del calcolo
	Gestione, documentazione e consultazione di tutti i dati e parametri relativi a un progetto per tutto il ciclo di vita del progetto.
	Applicator è disponibile: Attraverso Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator

	Attraverso internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Accessori	Descrizione
Configuratore	Configuratore di prodotto - tool per la configurazione dei singoli prodotti Dati di configurazione aggiornati A seconda del dispositivo: inserimento diretto di informazioni specifiche sul punto di misura, come il campo di misura o la lingua operativa Verifica automatica dei criteri di esclusione Generazione automatica del codice d'ordine e relativi dettagli in formato PDF o Excel Possibilità di ordinare direttamente sull'Online Shop di Endress+Hauser Il Configuratore di prodotto è disponibile sul sito web di Endress+Hauser: www.endress.com-> Selezionare il paese -> Fare clic su "Prodotti " -> Selezionare il prodotto utilizzando i filtri e il campo di ricerca -> Apri pagina del prodotto -> Il pulsante "Configura" di fianco, a destra dell'immagine del dispositivo, apre il Configuratore.
FieldCare SFE500	Tool Endress+Hauser per il Plant Asset Management su base FDT. Consente la configurazione di tutti i dispositivi da campo intelligenti presenti nel sistema, e ne semplifica la gestione. Utilizzando le informazioni di stato, è anche uno strumento semplice, ma efficace per verificarne stato e condizioni. Per i dettagli, consultare le Istruzioni di funzionamento BA00027S e BA00065S
DeviceCare SFE100	Strumento di configurazione per dispositivi con protocolli Fieldbus e protocolli di servizio Endress+Hauser. DeviceCare è uno strumento sviluppato da Endress+Hauser per la configurazione dei dispositivi Endress+Hauser, che consente di configurare tutti i dispositivi intelligenti di un impianto tramite una connessione "point-to-point" o "point-to-bus". I menu intuitivi consentono di accedere ai dispositivi da campo in modo semplice e trasparente. Per i dettagli, consultare le Istruzioni di funzionamento BA00027S

Componenti di sistema

Indicatori di processo della famiglia di prodotti RIA

Indicatori di processo di facile lettura con diverse funzioni: indicatori alimentati tramite loop per la visualizzazione di 4 ... 20 mAvalori, visualizzazione di fino a quattro variabili HART, indicatori di processo con unità di controllo, monitoraggio del valore di soglia, alimentazione del sensore e isolamento galvanico.

Applicazione universale grazie alle approvazioni internazionali per aree pericolose, idoneità al montaggio a fronte quadro o in campo.

Per ulteriori informazioni, consultare: www.endress.com

Barriera attiva della serie RN

Barriera attiva ad uno o due canali per la sicura separazione dei circuiti del segnale standard 0/4...20 mA con trasmissione HART bidirezionale. Nell'opzione con duplicatore di segnale, il segnale di ingresso viene trasmesso a due uscite isolate galvanicamente. Il dispositivo presenta un ingresso in corrente attivo ed uno passivo; le uscite possono essere gestite in modo attivo o passivo.

Per ulteriori informazioni, consultare: www.endress.com

Data Manager della famiglia di prodotti RSG

I Data Manager sono sistemi flessibili e potenti per organizzare i valori di processo. In opzione con HART, sono disponibili su richiesta fino a 20 ingressi universali e fino a 14 ingressi digitali per il collegamento diretto dei sensori. I valori di processo misurati sono presentati in modo chiaro sul display, archiviati in sicurezza, confrontati con i valori soglia e analizzati. I valori possono essere

trasmessi mediante protocolli di comunicazione comuni a sistemi di livello superiore e collegati tra loro mediante singoli moduli di un impianto.

Per ulteriori informazioni, consultare: www.endress.com

Documentazione



Per una descrizione del contenuto della documentazione tecnica associata, consultare:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): inserire il numero di serie riportato sulla targhetta
- Endress+Hauser Operations app: inserire il numero di serie indicato sulla targhetta oppure effettuare la scansione del codice matrice presente sulla targhetta.

I seguenti tipi di documentazione sono disponibili nell'area Download del sito Endress+Hauser (www.endress.com/downloads), in base alla versione del dispositivo:

Tipo di documento	Obiettivo e contenuti del documento
Informazioni tecniche (TI)	Supporto alla pianificazione del dispositivo Il documento riporta tutti i dati tecnici del dispositivo e fornisce una panoramica degli accessori e degli altri prodotti specifici ordinabili.
Istruzioni di funzionamento brevi (KA)	Guida per una rapida messa in servizio Le Istruzioni di funzionamento brevi contengono tutte le informazioni essenziali, dal controllo alla consegna fino alla prima messa in servizio.
Istruzioni di funzionamento (BA)	È il documento di riferimento dell'operatore Le Istruzioni di funzionamento comprendono tutte le informazioni necessarie per le varie fasi del ciclo di vita del dispositivo: da identificazione del prodotto, controlli alla consegna e stoccaggio, montaggio, connessione, messa in servizio e funzionamento fino a ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.
Descrizione dei parametri dello strumento (GP)	Riferimento per i parametri Questo documento descrive dettagliatamente ogni singolo parametro. La descrizione è rivolta a coloro che utilizzano il dispositivo per tutto il suo ciclo di vita operativa e che eseguono configurazioni specifiche.
Istruzioni di sicurezza (XA)	A seconda dell'approvazione, con il dispositivo vengono fornite anche istruzioni di sicurezza per attrezzature elettriche in area pericolosa. Sono parte integrante delle istruzioni di funzionamento. 1 La targhetta indica quali Istruzioni di sicurezza (XA) si riferiscono al
	La targhetta indica quali Istruzioni di sicurezza (XA) si riferiscono al dispositivo.
Documentazione supplementare in funzione del dispositivo (SD/FY)	Rispettare sempre rigorosamente le istruzioni riportate nella relativa documentazione supplementare. La documentazione supplementare fa parte della documentazione del dispositivo.



www.addresses.endress.com