

# 사용 설명서 요약

## RA33

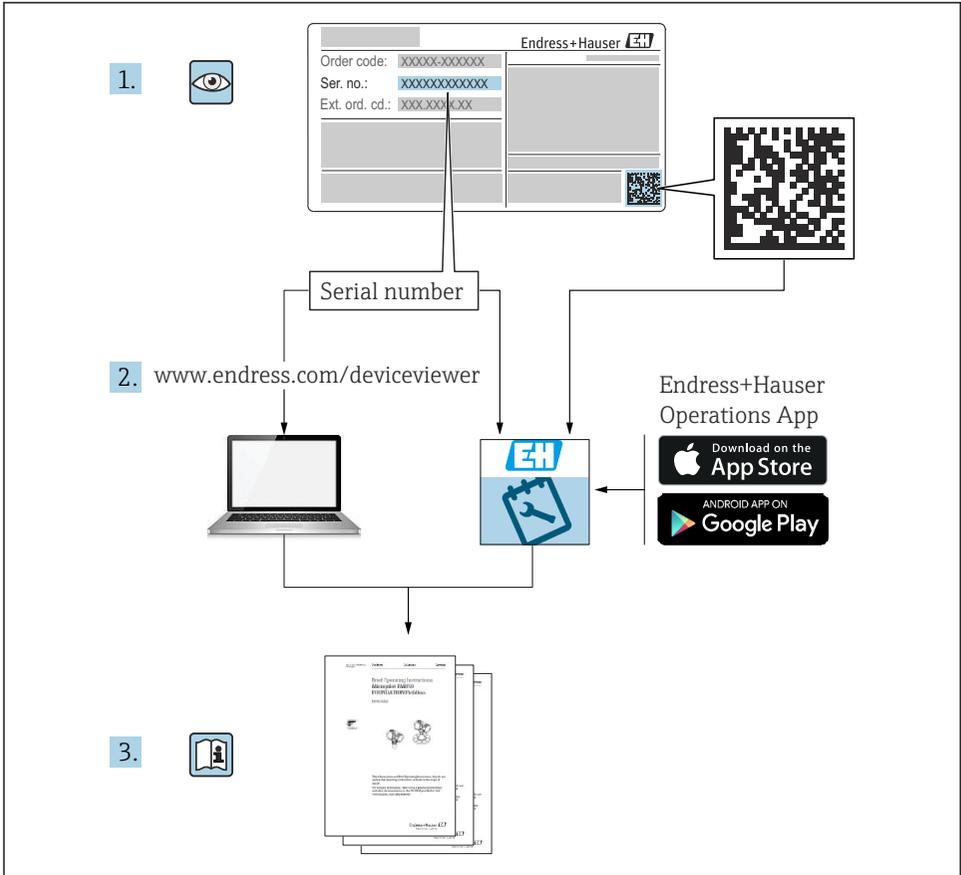
배치 컨트롤러(유량용 전류/펄스 입력 1개, 온도용 RTD 입력 1개, 밀도용 전류 입력 1개 포함)



본 사용 설명서(요약본)는 기기 사용 설명서를 대체하지 않습니다.  
자세한 정보는 사용 설명서와 추가 문서를 참조하십시오.

모든 기기 버전에 대해 제공:

- 인터넷: [www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations App



A0023555

# 목차

<b>1</b>	<b>본 문서에 대한 정보</b>	<b>4</b>
1.1	문서 기능	4
1.2	기호	4
<b>2</b>	<b>기본 안전 지침</b>	<b>5</b>
2.1	작업자 준수사항	5
2.2	용도	5
2.3	작업장 안전	5
2.4	작동 안전	5
2.5	제품 안전	5
<b>3</b>	<b>입고 승인 및 제품 식별</b>	<b>6</b>
3.1	입고 승인	6
<b>4</b>	<b>설치</b>	<b>7</b>
4.1	설치 조건	7
4.2	치수	8
4.3	계기 설치	9
4.4	설치 후 점검	13
<b>5</b>	<b>전기 연결</b>	<b>14</b>
5.1	연결 요구사항	14
5.2	계기 연결	14
5.3	센서 연결	17
5.4	출력	20
5.5	통신	20
5.6	연결 후 점검	22
<b>6</b>	<b>작동 옵션</b>	<b>23</b>
6.1	작동 옵션 개요	23
6.2	작업 메뉴의 구조 및 기능	23
6.3	디스플레이 및 작동 요소	25
6.4	'FieldCare Device Setup'을 통한 작업 메뉴 액세스	27
<b>7</b>	<b>시운전</b>	<b>28</b>
7.1	설치 후 점검	28
7.2	계기 켜기	28
7.3	빠른 시운전	28
<b>8</b>	<b>유지보수</b>	<b>28</b>
8.1	세척	28

# 1 본 문서에 대한 정보

## 1.1 문서 기능

사용 설명서(요약본)은 입고 승인에서 최초 시운전에 이르는 모든 필수 정보를 제공합니다.

## 1.2 기호

### 1.2.1 안전 기호



**위험**  
위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생합니다.



**경고**  
잠재적인 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.



**주의**  
잠재적인 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경상이나 중상을 입을 수 있습니다.



**주의**  
잠재적인 유해 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 제품 혹은 그 주변에 있는 물건이 손상될 수 있습니다.

### 1.2.2 특정 정보 관련 기호

기호	의미	기호	의미
	허용 허용된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.		우선 우선 순위가 높은 절차, 프로세스 또는 작업입니다.
	금지 금지된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.		팁 추가 정보를 알려줍니다.
	설명서 참조		페이지 참조
	그래픽 참조		일련의 단계
	한 단계의 결과		육안 검사

### 1.2.3 전기 기호

	직류		교류
	직류 및 교류		접지 연결 접지 시스템을 통해 접지되었다고 작업자가 인지하고 있는 단자.

### 1.2.4 그래픽 기호

기호	의미	기호	의미
1, 2, 3,...	항목 번호		일련의 단계
A, B, C, ...	보기	A-A, B-B, C-C, ...	섹션
	방폭 지역		안전 장소(비방폭 지역)

## 2 기본 안전 지침

본 계기를 안전하게 안정적으로 이용하려면 사용 설명서의 안전 지침 및 기타 내용을 숙지하고 따라야 합니다.

### 2.1 작업자 준수사항

작업자는 다음과 같은 작업별 요건을 충족해야 합니다.

- ▶ 일정 교육을 받은 전문가가 기능 및 작업에 대한 자격을 보유해야 함
- ▶ 설비 소유자 및 작업자의 승인을 받아야 함
- ▶ 연방 및 국가 규정을 숙지하고 있어야 함
- ▶ 작업을 시작하기 전에 작업 내용에 따라 매뉴얼과 보조 자료 및 인증서에 나온 지침을 읽고 숙지해야 함
- ▶ 지침을 준수하고 기본 조건을 충족해야 함

### 2.2 용도

배치 컨트롤러는 모든 종류의 유체 또는 광유를 계측하기 위한 배치 및 주입 관리 기능입니다.

- 부적절하거나 지정되지 않은 용도로 사용하여 발생하는 손상에 대해서는 제조사가 책임을 지지 않습니다. 어떤 식으로든 계기를 변경하거나 개조하면 안 됩니다.
- 이 계기는 설치된 상태에서에만 작동합니다.

### 2.3 작업장 안전

계기 작업 시:

- ▶ 국가 규정에 따라 필수 개인 보호 장비를 착용하십시오.

### 2.4 작동 안전

계기 손상!

- ▶ 적절한 기술적 조건 및 이중 안전(fail-safe) 조건에서만 계기를 작동하십시오.
- ▶ 계기의 무간섭 작동은 오퍼레이터의 책임입니다.

### 2.5 제품 안전

이 제품은 최신 안전 요건을 준수하도록 설계되었고, 테스트를 받았으며, 안전하게 작동할 수 있는 상태로 출고되었습니다.

## 3 입고 승인 및 제품 식별

### 3.1 입고 승인

제품 수령 시:

1. 포장 손상 여부를 확인하십시오.
  - ↳ 즉시 제조사에게 보고하십시오.
  - 손상된 구성요소를 설치하지 마십시오.
2. 납품서를 참조해 제품 구성을 확인하십시오.
3. 명판의 데이터와 납품서의 주문 사양을 비교하십시오.
4. 기술 문서와 기타 필요한 모든 서류(예: 인증서)가 완전한지 확인하십시오.

 이 조건 중 하나라도 충족되지 않으면 제조사에 연락하십시오.

#### 3.1.1 제품 식별

계기는 다음과 같은 방법으로 식별할 수 있습니다.

- 명판 사양
- Device Viewer ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer))에 명판의 일련 번호를 입력하십시오. 계기와 관련된 모든 정보와 계기와 함께 제공된 기술 문서의 개요가 표시됩니다.
- 명판의 일련 번호를 Endress+Hauser Operations App에 입력하거나 Endress+Hauser Operations App으로 명판의 2D 매트릭스 코드(QR 코드)를 스캔하십시오. 계기에 관한 모든 정보와 계기와 관련된 기술 문서가 표시됩니다.

#### 명판

##### 계기가 올바른니까?

명판은 다음과 같은 계기 정보를 제공합니다.

- 제조사 정보, 계기 명칭
- 주문 코드
- 확장 주문 코드
- 일련 번호
- 태그 이름(TAG)(옵션)
- 기술 값(예: 공급 전압, 소비 전류, 외기 온도, 통신별 데이터)(옵션)
- 방진방수 등급
- 승인 및 기호
- 안전 지침서(XA) 관련 참고 자료(옵션)

▶ 주문서와 명판의 정보를 비교하십시오.

##### 제조사 이름 및 주소

제조사 이름:	Endress+Hauser Wetzler GmbH + Co. KG
제조사 주소:	Obere Wank 1, D-87484 Nesselwang or <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a>

### 3.1.2 보관 및 운송

보관 온도:  $-30\sim+70\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-22\sim+158\text{ }^{\circ}\text{F}$ )

최대  $31\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $87.8\text{ }^{\circ}\text{F}$ )에서 최대 상대 습도 80 %,  $40\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $104\text{ }^{\circ}\text{F}$ )에서는 50 % 상대 습도로 선형적으로 감소합니다.

 계기를 보관 및 운반할 경우 충격과 외부 영향으로부터 보호할 수 있도록 포장하십시오. 최적의 보호 효과를 위해 원래 포장재를 사용하십시오.

보관 중에 다음과 같은 환경적 영향을 피하십시오.

- 직사광선
- 뜨거운 물체에 노출
- 기계적 진동
- 유해한 유체

## 4 설치

### 4.1 설치 조건

적절한 액세서리가 있으면 벽 설치, 배관 설치, 패널 설치 및 DIN 레일 설치에는 필드 하우징이 적용된 계기가 적합합니다.

설치 방향은 디스플레이의 가독성에 따라 결정됩니다. 연결 및 출력 부분은 계기의 하부에 있습니다. 케이블은 코딩된 단자를 통해 연결됩니다.

작동 온도 범위:  $-20\sim+60\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4\sim+140\text{ }^{\circ}\text{F}$ )

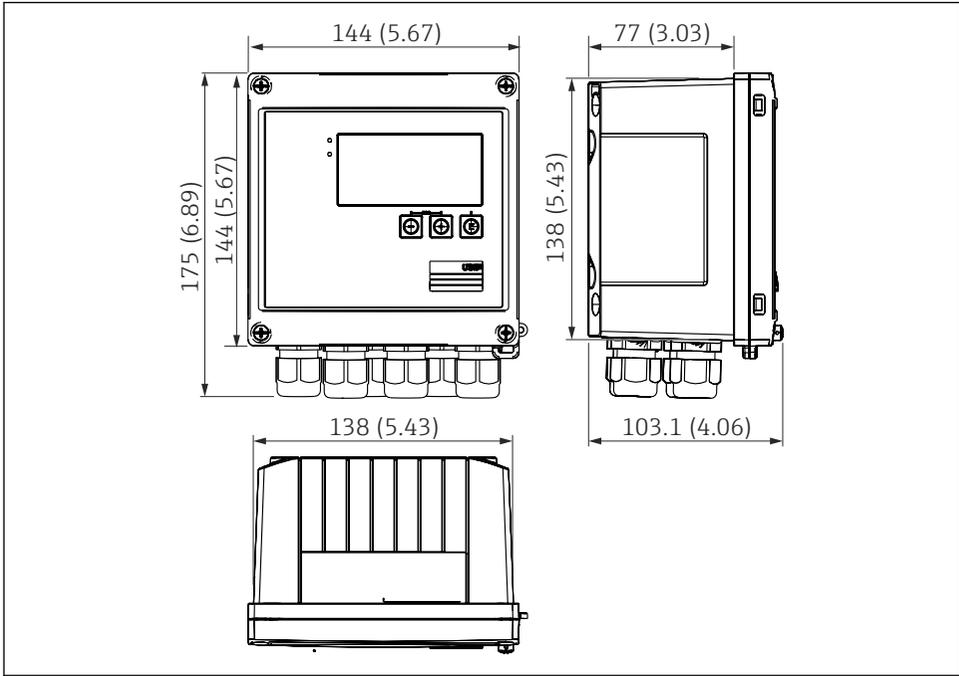
 자세히 알아보려면 사용 설명서의 "기술 자료" 섹션을 참조하십시오.

### 주의

#### 불충분한 냉각에 의한 기기 과열

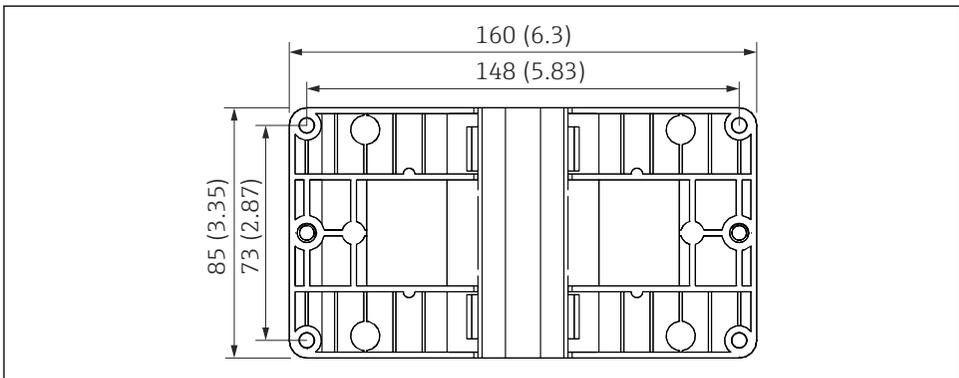
- ▶ 계기에 열이 축적되지 않도록 항상 적절한 냉각 상태를 유지하십시오. 최대 온도에서 계기를 작동하면 디스플레이의 작동 수명이 감소합니다.

## 4.2 치수



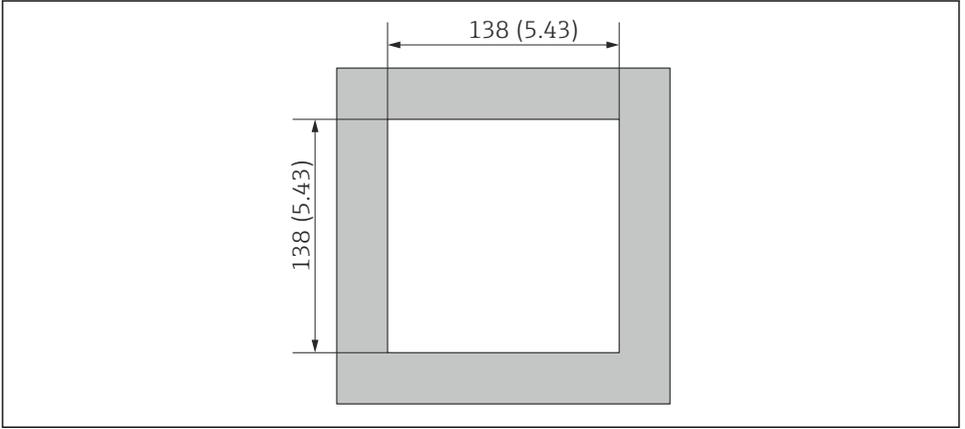
A0013438

☐ 1 계기 치수(mm, in)



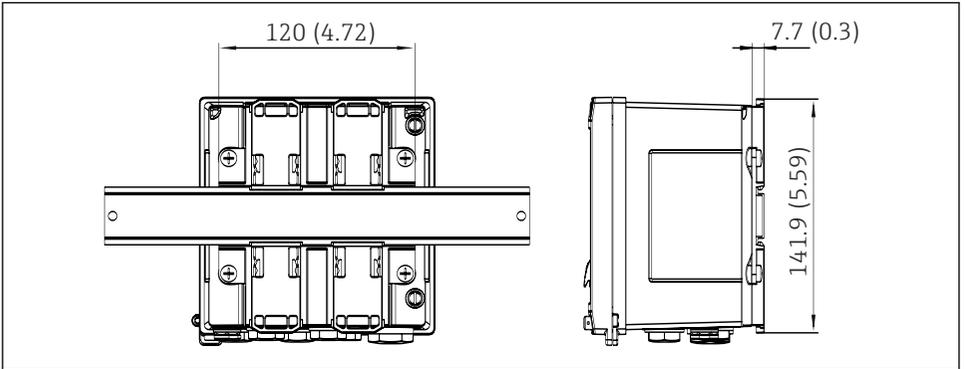
A0014169

☐ 2 벽, 배관, 판넬 설치용 플레이트의 치수(mm, in)



A0014171

☐ 3 판넬 컷아웃의 치수(mm, in)



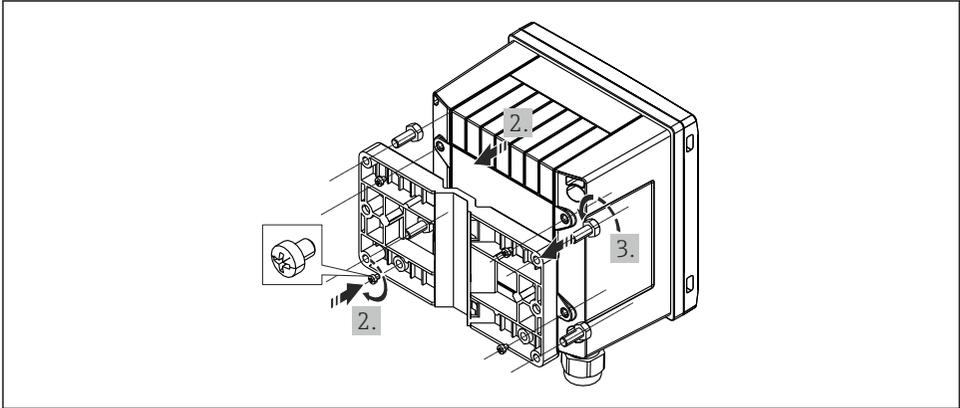
A0014610

☐ 4 DIN 레일 어댑터의 치수(mm, in)

### 4.3 계기 설치

#### 4.3.1 벽 설치

1. 설치 플레이트를 드릴링된 홀(치수 → ☐ 2, ㉟ 8)을 만들 템플릿으로 사용하십시오.
2. 계기를 설치 플레이트에 부착하고 나사 4개를 이용해 후면에 고정하십시오.
3. 나사 4개를 이용해 설치 플레이트를 벽에 고정하십시오.



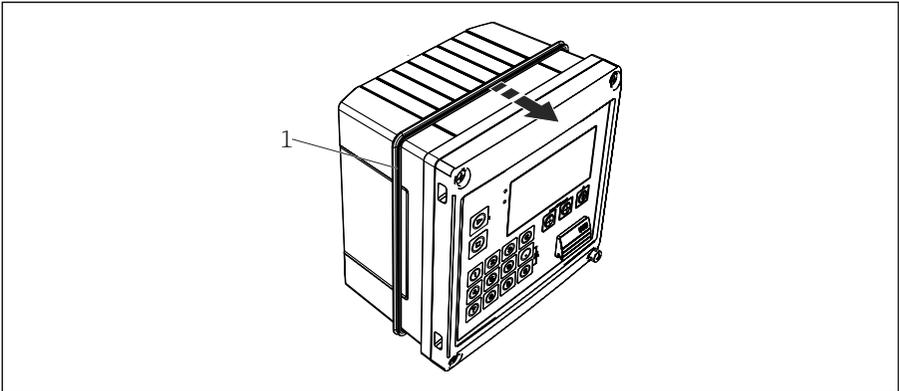
A0014170

#### ☞ 5 벽 설치

### 4.3.2 패널 설치

1. 패널 컷아웃을 필수 크기(치수 → ☞ 3, ㉞ 9)로 만드십시오.

2.

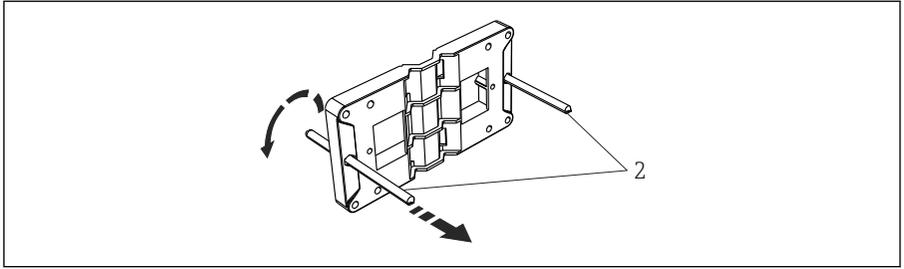


A0014283

#### ☞ 6 패널 설치

실(품목 1)을 하우징에 부착하십시오.

3.

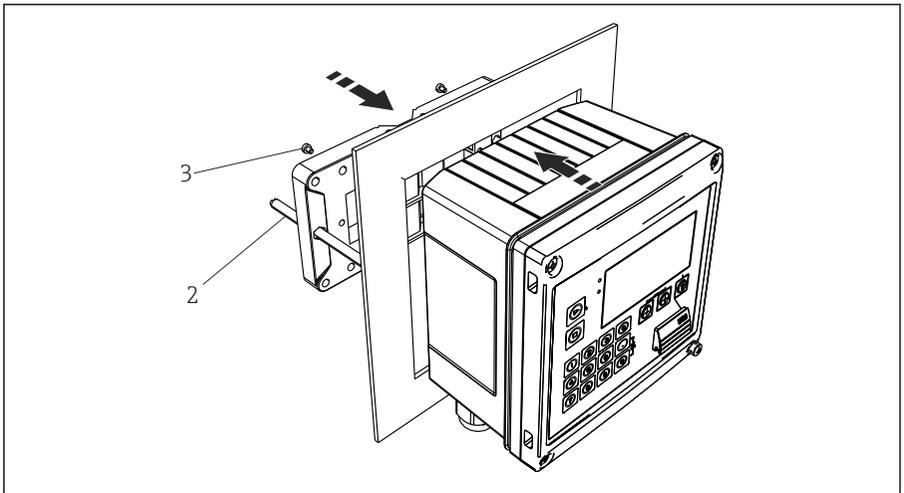


A0014173

☞ 7 판넬 설치에 맞게 설치 플레이트 준비

나사선이 있는 막대(품목 2)를 설치 플레이트(치수 → ☞ 2, ☞ 8)에 돌려 넣으십시오.

4.



A0014284

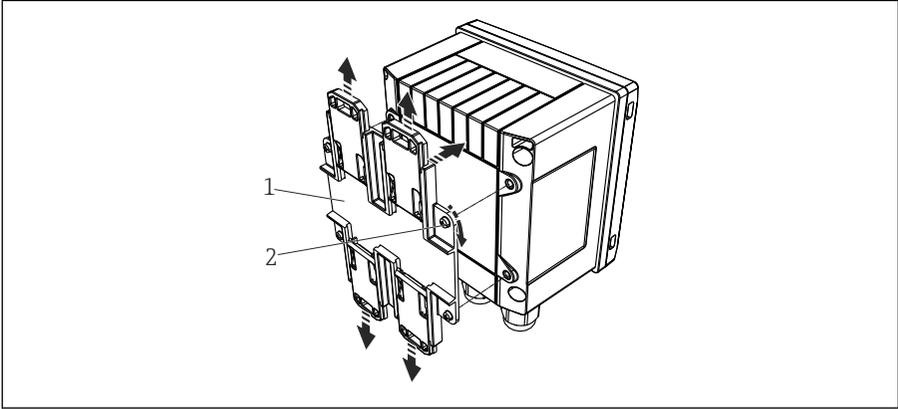
☞ 8 패널 설치

계기를 전면에서 판넬 컷아웃으로 밀어 넣고 제공된 4개의 나사(품목 3)를 이용해 설치 플레이트를 기기 후면에 부착하십시오.

5. 나사 막대를 조이면서 계기를 고정하십시오.

### 4.3.3 지지 레일/DIN 레일(EN 50 022 참고)

1.

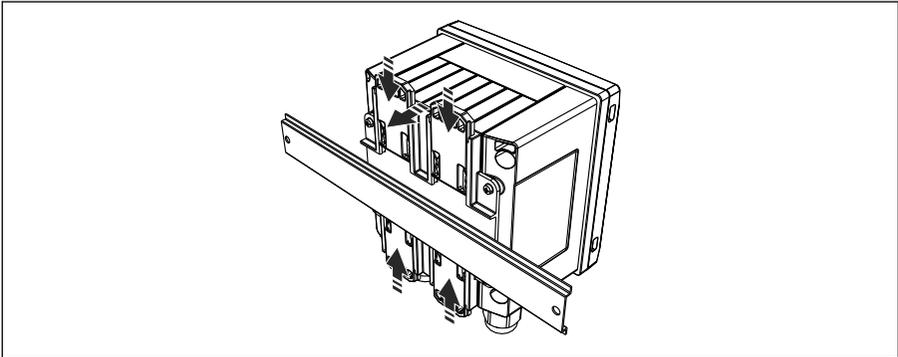


A0014176

☞ 9 DIN 레일 설치 준비

제공된 나사(품목 2)를 사용하여 DIN 레일 어댑터(품목 1)를 계기에 고정하고 DIN 레일 클립을 푸십시오.

2.



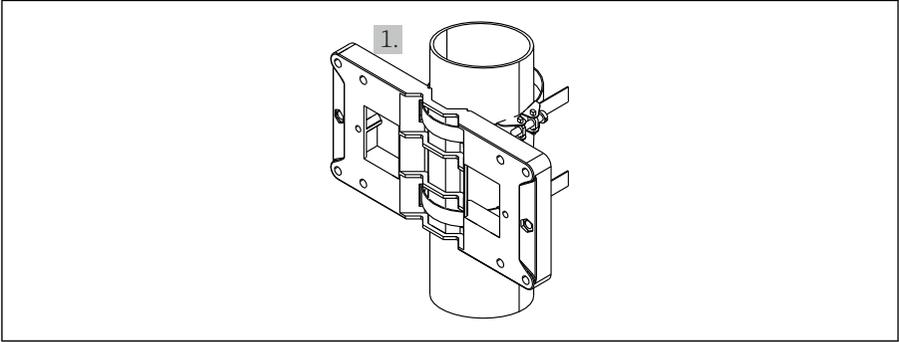
A0014177

☞ 10 DIN 레일 설치

계기를 전면에서 DIN 레일에 부착하고 DIN 레일 클립을 닫으십시오.

### 4.3.4 배관 설치

1.

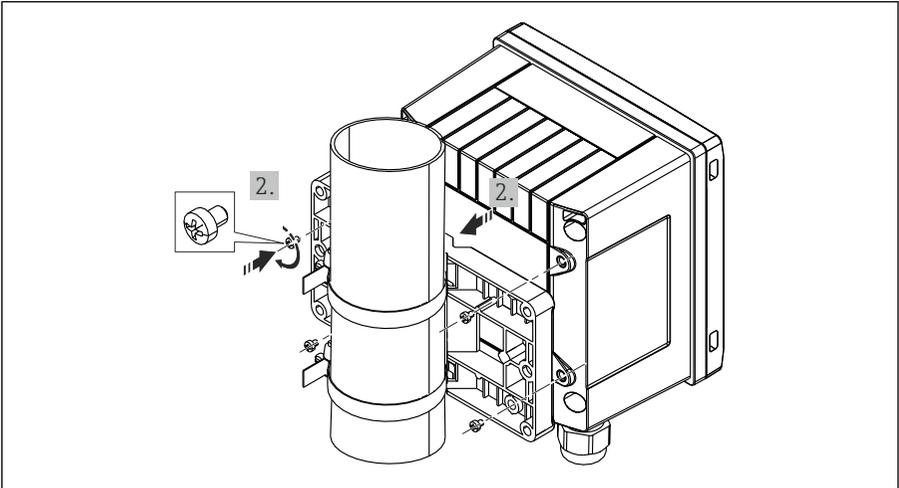


A0014178

☞ 11 배관 설치 준비

설치 플레이트(치수 → ☞ 2, ☞ 8)를 통해 강제 벨트를 당기고 배관에 고정하십시오.

2.



A0014179

☞ 12 배관 설치

계기를 설치 플레이트에 부착하고 제공된 나사 4개를 이용해 고정하십시오.

### 4.4 설치 후 점검

계기 설치 후 다음을 확인하십시오.

계기 조건 및 사양	참고
계기가 손상되지 않았습니까?	육안 검사
선이 손상되지 않았습니까?	육안 검사

계기 조건 및 사양	참고
계기가 벽이나 설치 플레이트에 단단히 고정되었습니까?	-
하우징 커버를 단단히 설치했습니까?	-
주변 조건이 계기 사양과 일치할까(예: 주변 온도, 측정 범위 등)?	"기술 자료" 섹션을 참조하십시오.

배치 컨트롤러 및 관련 온도 센서를 설치하려면 EN 1434 파트 6에 따른 일반 설치 지침을 준수하십시오.

## 5 전기 연결

### 5.1 연결 요구사항

#### ⚠ 경고

#### 위험! 감전

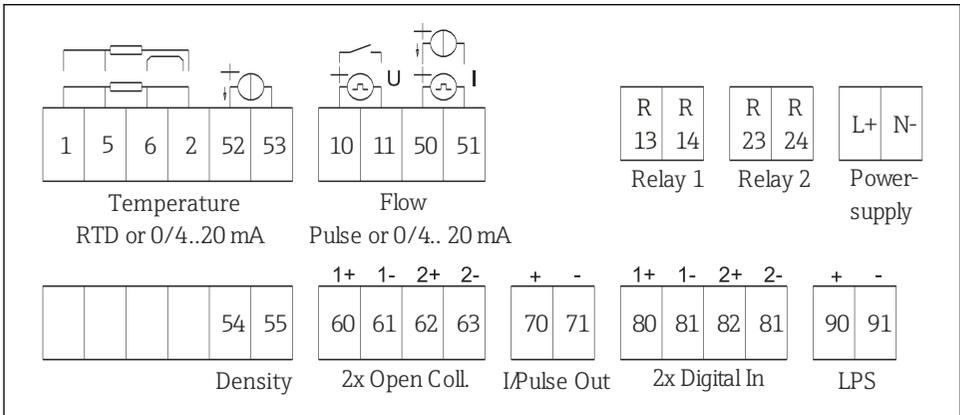
▶ 계기를 연결하는 전체 과정 동안 전원이 꺼져 있어야 합니다.

#### ⚠ 주의

#### 제공된 추가 정보 속지

- ▶ 계기를 시운전하기 전에 공급 전압이 명판의 전압 사양과 일치하는지 확인하십시오.
- ▶ 건물 설치 시 적합한 스위치나 회로 차단기를 제공하십시오. 이 스위치는 계기 가까이(쉽게 닿는 거리)에 제공되어야 하고 회로 차단기라고 표시되어 있어야 합니다.
- ▶ 전원 케이블에는 과전류 보호 장치(정격 전류 ≤ 10 A)가 필요합니다.

### 5.2 계기 연결



A0014120

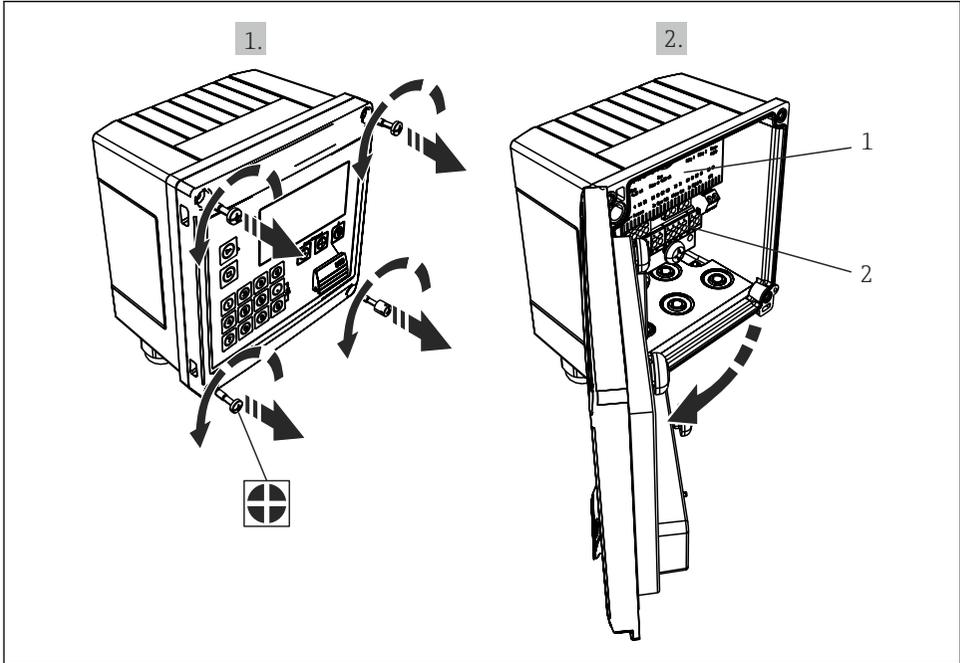
13 계기 연결 다이어그램

**단자 할당**

단자	단자 할당	입력
1	+ RTD 전원 공급	증기 온도 (RTD 또는 전류 입력 중 선택)
2	- RTD 전원 공급	
5	+ RTD 센서	
6	- RTD 센서	
52	+ 0/4~20 mA 입력	
53	0/4~20 mA 입력의 신호 접지	
54	+ 0/4~20 mA 입력	밀도(전류 입력)
55	0/4~20 mA 입력의 신호 접지	
10	+ 펄스 입력(전압 또는 접점)	유량 (펄스 또는 전류 입력 중 선택)
11	- 펄스 입력(전압 또는 접점)	
50	+ 0/4~20 mA 또는 전류 펄스(PFM)	
51	0/4~20 mA 입력 유량의 신호 접지	
80	+ 디지털 입력 1(스위치 입력)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 시간 동기화</li> <li>▪ 배치 시작</li> <li>▪ 배치 정지</li> <li>▪ 배치 리셋</li> </ul>
81	- 디지털 입력(단자 1)	
82	+ 디지털 입력 2(스위치 입력)	시간 동기화
81	- 디지털 입력(단자 2)	
		<b>출력</b>
60	+ 상태/펄스 출력 1(오픈 컬렉터)	배치 제어: 펌프/밸브, 체적 카운터, 신호 배치 종료, 고장
61	- 상태/펄스 출력 1(오픈 컬렉터)	
62	+ 상태/펄스 출력 2(오픈 컬렉터)	
63	- 상태/펄스 출력 2(오픈 컬렉터)	
70	+ 0/4~20 mA/펄스 출력	전류값(예: 전원) 또는 카운터값(예: 에너지)
71	- 0/4~20 mA/펄스 출력	
13	릴레이 1 상시 열림(NO)	배치 제어: 펌프/밸브, 고장
14	릴레이 1 상시 열림(NO)	
23	릴레이 2 상시 열림(NO)	
24	릴레이 2 상시 열림(NO)	
90	24 V 센서 전원 공급 장치(LPS)	24 V 전원 공급 장치 (예: 센서 전원 공급용)
91	전원 공급 접지	
		<b>전원 공급</b>

L/+	AC용 L + DC용	
N/-	AC용 N - DC용	

### 5.2.1 하우징 열기



A0014368

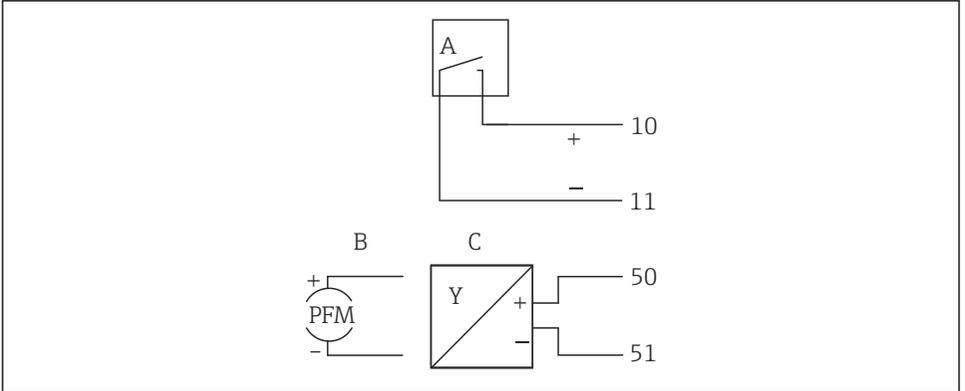
#### 14 계기 하우징 열기

- 1 단자 할당 라벨
- 2 단자

### 5.3 센서 연결

#### 5.3.1 유량

##### 외부 전원 공급 장치가 있는 유량 센서

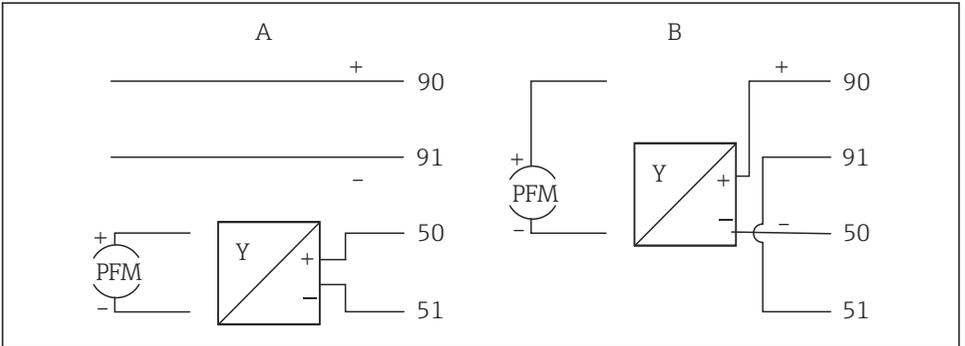


A0013521

☐ 15 유량 센서 연결

- A 전압 펄스 또는 접촉 센서(EN 1434 타입 IB, IC, ID, IE 포함)
- B 전류 펄스
- C 0/4~20 mA 신호

##### 배치 컨트롤러를 통한 전원 공급 방식의 유량 센서



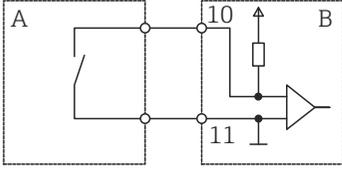
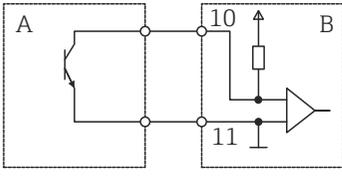
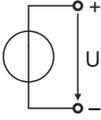
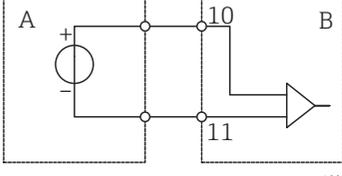
A0014180

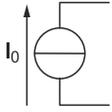
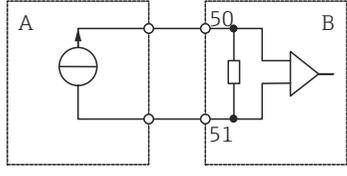
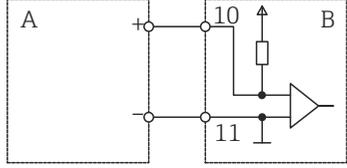
☐ 16 사용 중인 유량 센서 연결

- A 4선식 센서
- B 2선식 센서

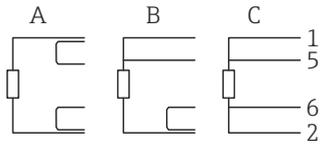
### 펄스 출력이 있는 유량 센서 설정

전압 펄스 및 접촉 센서 입력은 EN1434에 따라 여러 유형으로 구분되며, 스위칭 접점에 전원을 공급합니다.

유량 센서의 펄스 출력	Rx33에서 설정	전기 연결	설명
<p>기계적 접촉</p>  <p>A0015360</p>	<p>펄스 ID/IE 최대 25 Hz</p>	 <p>A0015354</p> <p>A 센서 B Rx33</p>	<p>대안으로 최대 25 Hz의 '펄스 IB/IC+U'를 선택해도 됩니다. 이렇게 하면 접촉면을 거치는 전류 유량이 작아집니다(9 mA 대신 약 0.05 mA). 장점: 전원 소비 감소, 단점: 간섭에 대한 내성 약화.</p>
<p>오픈 컬렉터(NPN)</p>  <p>A0015361</p>	<p>펄스 ID/IE 최대 25 Hz 또는 최대 12.5 kHz</p>	 <p>A0015355</p> <p>A 센서 B Rx33</p>	<p>대안으로 '펄스 IB/IC+U'를 선택해도 됩니다. 이렇게 하면 트랜지스터를 거치는 전류 유량이 작아집니다(9 mA 대신 약 0.05 mA). 장점: 전원 소비 감소, 단점: 간섭에 대한 내성 약화.</p>
<p>활성 전압</p>  <p>A0015362</p>	<p>펄스 IB/IC+U</p>	 <p>A0015356</p> <p>A 센서 B Rx33</p>	<p>스위칭 기준은 1 V~2 V입니다.</p>

유량 센서의 펄스 출력	Rx33에서 설정	전기 연결	설명
<p>활성 전류</p>  <p>A0015363</p>	<p>펄스 I</p>	 <p>A0015357</p> <p>A 센서 B Rx33</p>	<p>스위칭 기준은 8 mA~13 mA입니다.</p>
<p>Namur 센서(EN 60947-5-6 참고)</p>	<p>펄스 ID/IE 최대 25 Hz 또는 최대 12.5 kHz</p>	 <p>A0015359</p> <p>A 센서 B Rx33</p>	<p>단락 또는 단선에 대한 모니터링을 하지 않습니다.</p>

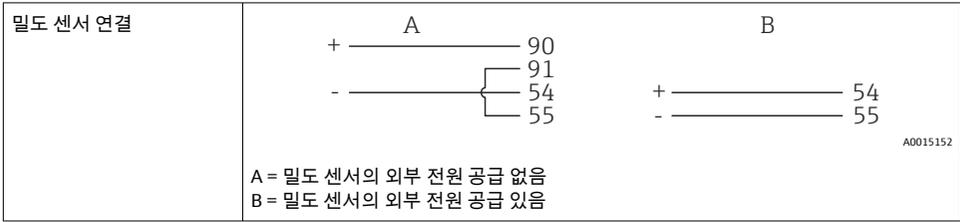
5.3.2 온도

<p>RTD 센서 연결</p>	 <p>A0047841</p> <p>A = 2선식 연결 B = 3선식 연결 C = 4선식 연결 단자 1, 2, 5, 6: 온도</p>
------------------	---

<p>온도 트랜스미터 연결</p>	 <p>A0047822</p> <p>A = 트랜스미터의 외부 전원 공급 없음, B = 트랜스미터의 외부 전원 공급 있음 단자 90, 91: 트랜스미터 전원 공급 단자 52, 53: 온도 입력</p>
--------------------	---

**i** 정확도를 극대화하려면 센서의 설치 위치 또는 연결 케이블의 길이로 인한 측정 오차를 방지할 수 있도록 RTD 4선식 연결을 사용하시기 바랍니다.

### 5.3.3 밀도



## 5.4 출력

### 5.4.1 아날로그 출력(활성)

이 출력은 0/4~20 mA 전류 출력 또는 전압 펄스 출력으로 사용할 수 있습니다. 출력은 전기적으로 절연되어 있습니다. 단자 할당, → 14.

### 5.4.2 펄스 출력(활성)

전압 레벨:

- 0~2 V는 낮은 레벨
- 15~20 V는 높은 레벨

최대 출력 전류: 22 mA

### 5.4.3 오픈 컬렉터 출력

두 개의 디지털 출력을 상태 또는 펄스 출력으로 사용할 수 있습니다. **Setup** → **Advanced setup** 또는 **Expert** → **Outputs** → **Open collector**에서 선택하십시오.

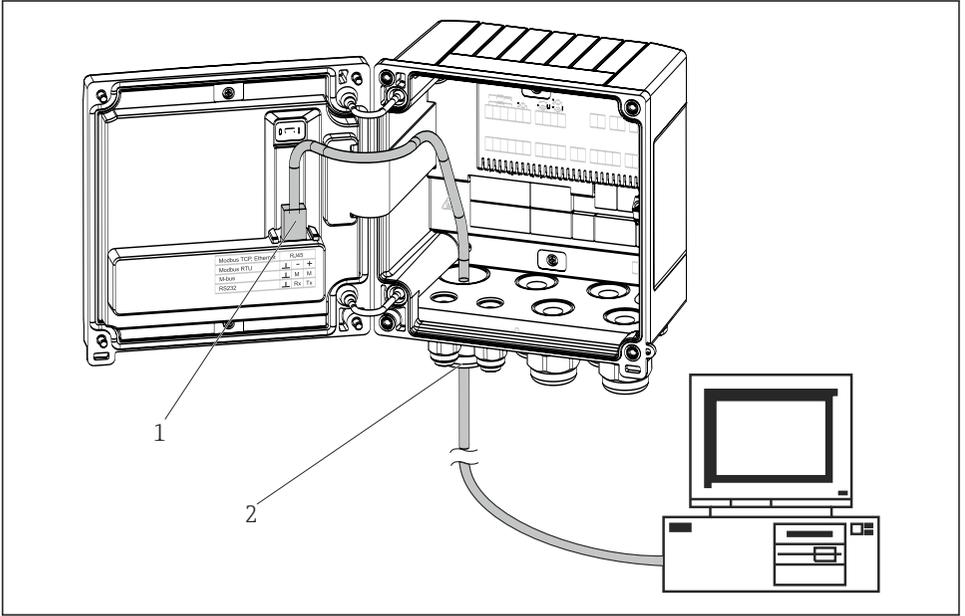
## 5.5 통신

**i** USB 인터페이스는 항상 활성화되어 있으며 다른 인터페이스로부터 분리하여 사용할 수 있습니다. 다중 옵션 인터페이스의 병렬 작업(예: fieldbus, 이더넷)은 불가능합니다.

### 5.5.1 이더넷 TCP/IP(옵션)

이더넷 인터페이스는 전기적으로 절연되어 있습니다(테스트 전압: 500 V). 기본 패치 케이블(예: CAT5E)을 이용해 이더넷 인터페이스를 연결할 수 있습니다. 이 목적을 위해 사용자가 하우징을 통해 사전 중단 케이블을 안내할 수 있는 특수 케이블 글랜드가 제공됩니다. 이더넷 인터페이스를 이용하면 계기를 허브 또는 스위치를 통해 또는 사무 장비에 직접 연결할 수 있습니다.

- 표준: 10/100 Base T/TX (IEEE 802.3)
- 소켓: RJ-45
- 케이블 최대 길이: 100 m



A0014600

☐ 17 이더넷 TCP/IP, Modbus TCP 연결

- 1 이더넷, RJ45
- 2 이더넷 케이블 인입구

### 5.5.2 Modbus TCP(옵션)

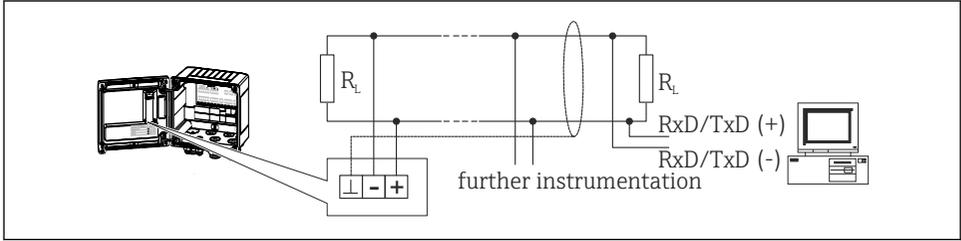
Modbus TCP 인터페이스는 계기를 상위 시스템에 연결하여 모든 측정값과 프로세스 값을 전송하는 데 사용됩니다. Modbus TCP 인터페이스는 이더넷 인터페이스(→ ☐ 17, ☐ 21)와 물리적으로 동일합니다.

**i** 이 계기는 Modbus 마스터만 읽을 수 있습니다.

**b** Modbus 레지스터 할당에 대한 상세 정보: [www.endress.com](http://www.endress.com)

### 5.5.3 Modbus RTU(옵션)

Modbus RTU(RS-485) 인터페이스는 전기적으로 절연되어 있으며(테스트 전압: 500 V), 계기를 상위 시스템에 연결하여 모든 측정값과 프로세스 값을 전송하는 데 사용됩니다. 하우징 커버 내부의 3극 플러그형 단자를 통해 연결합니다.

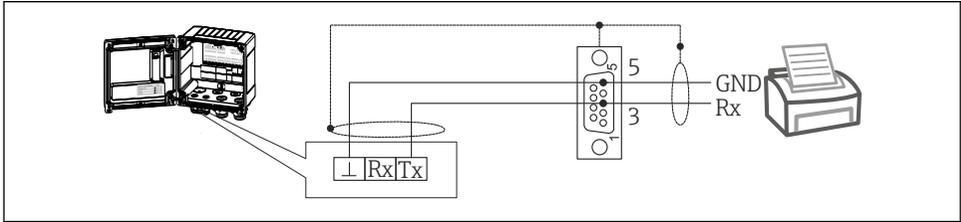


A0047099

18 Modbus RTU 연결

### 5.5.4 프린터 인터페이스/RS232(옵션)

프린터/RS232 인터페이스는 전기적으로 절연되어 있으며(테스트 전압: 500 V), 프린터 연결에 사용됩니다. 하우징 커버 내부의 3극 플러그형 단자를 통해 연결합니다.



A0014602

19 RS232를 통한 프린터 연결

다음은 배치 컨트롤러와의 호환성 테스트를 완료한 프린터입니다.

GeBE MULDE Mini 열 프린터

## 5.6 연결 후 점검

계기의 전기 설치를 완료한 후 다음 사항을 점검하십시오.

계기 조건 및 사항	참고
계기 또는 케이블이 손상되었습니까(육안 검사)?	-
<b>전기 연결</b>	<b>참고</b>
공급 전압이 명판의 정보와 일치합니까?	100~230 V AC/DC ( $\pm 10\%$ ) (50/60 Hz) 24 V DC ( $-50\%$ / $+75\%$ ) 24 V AC ( $\pm 50\%$ ) 50/60 Hz
설치된 케이블에 변형 방지 장치를 사용했습니까?	-
전원 공급 장치와 신호 케이블이 올바르게 연결되었습니까?	하우징의 배선 다이어그램을 확인하십시오.

## 6 작동 옵션

### 6.1 작동 옵션 개요

이 계기는 작동 키를 사용하거나 'FieldCare' 작동 소프트웨어의 지원을 받아 구성할 수 있습니다.

인터페이스 케이블을 포함한 작동 소프트웨어는 주문 옵션으로 제공됩니다.

계기가 쓰기 잠금 스위치 → 26 또는 사용자 코드로 잠긴 상태이면 파라미터 설정도 잠깁니다.



자세한 내용은 사용 설명서의 '시운전' 섹션에 있는 '액세스 보호'를 참조하십시오.

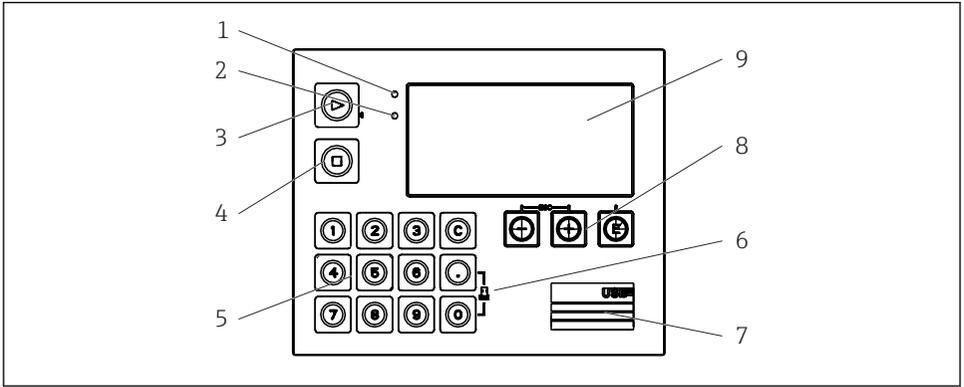
### 6.2 작업 메뉴의 구조 및 기능

구성 가능한 모든 파라미터를 포함한 운영 매트릭스의 전체 개요는 사용 설명서의 부록에서 확인할 수 있습니다.

<p><b>Language</b></p>	<p>사용 가능한 모든 언어가 포함된 목록을 선택하십시오. 계기의 언어를 선택하십시오.</p>
<p><b>Display/operation 메뉴</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 표시할 그룹을 선택하십시오(표시할 그룹 자동 변경 또는 고정).</li> <li>▪ 디스플레이의 밝기 및 대비를 설정하십시오.</li> <li>▪ 저장된 분석 결과 및 배치 보고서를 표시하십시오.</li> <li>▪ 기본 설정된 카운터값을 입력하십시오.</li> <li>▪ 레시피 선택</li> </ul>
<p><b>Setup 메뉴</b></p>	<p>신속한 계기 시운전을 위한 파라미터를 설정할 수 있습니다. 고급 셋업에는 계기 기능 구성을 위한 주요 파라미터가 모두 포함됩니다.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 단위</li> <li>▪ 신호 유형</li> <li>▪ 펄스값, 값(펄스 신호 유형용) 또는</li> <li>▪ 측정 범위 시작(전류 신호 유형용)</li> <li>▪ 측정 범위 종료(전류 신호 유형용)</li> <li>▪ 단위</li> <li>▪ 카운터 단위</li> <li>▪ 날짜 및 시간</li> </ul> <div style="margin-left: 20px; border-left: 1px solid black; padding-left: 10px;"> <p>신속한 시운전을 위한 파라미터</p> </div> </div> <p>고급 셋업(계기의 기본 작동에서는 없어도 되는 설정)                  특수 셋업은 'Expert' 메뉴를 통해 구성합니다.</p>

<b>Diagnostics 메뉴</b>	<p>신속한 계기 점검을 위한 계기 정보 및 서비스 기능</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 진단 메시지 및 목록</li> <li>▪ 이벤트 로그북</li> <li>▪ 계기 정보</li> <li>▪ 시뮬레이션</li> <li>▪ 측정된 값, 출력</li> </ul>
<b>Expert 메뉴</b>	<p>Expert 메뉴에서는 미세 조정, 서비스 기능과 같은 모든 계기 작동 옵션을 이용할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Direct Access를 통해 파라미터로 바로 이동하십시오(계기에서만 가능).</li> <li>▪ 서비스 파라미터 표시를 위한 서비스 코드(PC 작동 소프트웨어로만 가능)</li> <li>▪ 시스템(설정)</li> <li>▪ 입력</li> <li>▪ 출력</li> <li>▪ 용도</li> <li>▪ 진단</li> </ul>

### 6.3 디스플레이 및 작동 요소



A0014276

☞ 20 계기의 디스플레이 및 작동 요소

- 1 녹색 LED, '작동'
- 2 빨간색 LED, '오류 메시지'
- 3 시작(기능 키)
- 4 정지(기능 키)
- 5 숫자 키보드(기능 키)
- 6 인쇄 시작(기능 키)
- 7 구성을 위한 USB 연결(인터페이스)
- 8 -, +, E(작동 키)
- 9 160x80 도트 매트릭스 디스플레이

**i** 전압이 있으면 녹색 LED, 알람/오류가 발생하면 빨간색 LED. 계기에 전원이 공급되면 녹색 LED가 항상 켜집니다.

빨간색 LED의 느린 플래싱(약 0.5 Hz): 계기가 부트로더 모드임

빨간색 LED의 빠른 플래싱(약 2 Hz): 정상 작동 중: 유지보수 필요. 펌웨어 업데이트 중: 데이터 전송 중

빨간색 LED가 계속 켜짐: 계기 오류

#### 6.3.1 작동 요소

##### 작동 키 3개, "-", "+", "E"

Esc/뒤로 기능: '-' 키와 '+' 키를 동시에 누르십시오.

Enter/입력 확인 기능: 'E'를 누르십시오.

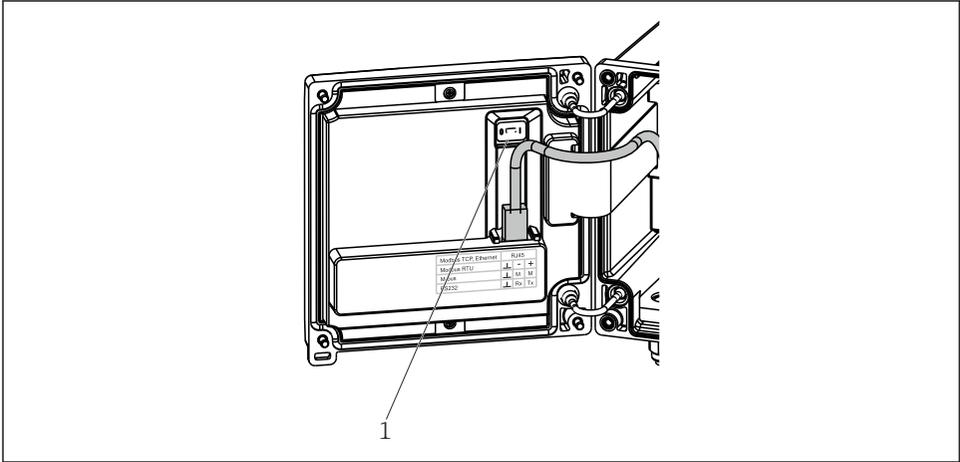
##### 기능 키 14개

시작/정지 기능: 'Start'를 누르면 배치 프로세스가 시작됩니다. 'Stop'을 누르면 실행 중인 배치가 일시 중지됩니다. 'Stop'을 다시 누르면 배치가 취소되고, 'Start'를 다시 누르면 배치 실행이 재개됩니다.

기능 C: 배치 작업이 정지되었을 때 'C'를 누르면 디스플레이의 카운터가 초기값으로 리셋됩니다.

인쇄 기능: '0'과 '.'를 동시에 누르면 마지막 배치 실행에 대한 인쇄가 시작됩니다. 이 기능을 이용하려면 'RS232 프린터 인터페이스' 옵션을 구매해야 합니다.

## 쓰기 금지 스위치



A0015168

☐ 21 쓰기 금지 스위치

1 하우징 커버 뒷면의 쓰기 금지 스위치

### 6.3.2 기본 설정 카운터 입력 기능

기본 설정된 카운터값은 언제든지 입력할 수 있습니다. 이 값은 **Display** 메뉴에서 입력하거나 0~9번 키 또는 마침표 키를 눌러 입력할 수 있습니다. 값을 입력할 때 배치 프로세스가 현재 활성 상태인지는 중요하지 않습니다. 다음 배치 프로세스가 시작될 때는 새로운 기본 설정 카운터값이 사용됩니다.

**i** 기본 설정 카운터가 디스플레이 그룹의 일부이면 현재 배치에 유효한 기본 설정 카운터 값이 항상 표시됩니다. 배치 처리 중에 값이 변경되면 새로운 값이 디스플레이에 즉시 표시됩니다. 그러나 활성 배치 작업 중에 값이 변경되면 현재의 배치 실행에 계속 적용되는 기본 설정 카운터의 이전 값이 배치 작업이 완료될 때까지 표시됩니다. 다음 배치 작업에 유효한 새 값이 바로 다음에 표시됩니다.

### 6.3.3 디스플레이

1		2	
<b>Group 1</b>	■	<b>Group 2</b>	▶
Flow	0,0 m <sup>3</sup> /h	Flow	10,8 m <sup>3</sup> /h
Temp.	45,3 °C	ΣV (i)	2,7 m <sup>3</sup>
PSC	4,3 m <sup>3</sup>	PSC	4,3 m <sup>3</sup>

A0047513

☞ 22 배치 컨트롤러의 디스플레이(예)

- 1 디스플레이 그룹 1, 활성 배치 없음. 유량, 온도, 기본 설정 카운터
- 2 디스플레이 그룹 2, 배치 활성. 유량, 체적 카운터, 기본 설정 카운터

## 6.4 'FieldCare Device Setup'을 통한 작업 메뉴 액세스

FieldCare Device Setup 소프트웨어로 계기를 구성하려면 PC에 계기를 연결하십시오.

### 연결 설정

1. FieldCare를 실행하십시오.
2. USB를 통해 계기를 PC에 연결하십시오.
3. File/New 메뉴에서 프로젝트를 만드십시오.
4. Communication DTM(CDI Communication USB)를 선택하십시오.
5. EngyCal RA33 계기를 추가하십시오.
6. Connect를 클릭하십시오.
7. 파라미터 구성을 시작하십시오.

계기의 사용 설명서에 따라 기기 구성을 계속 진행하십시오. 사용 설명서에 나오는 모든 파라미터를 포함한 전체 Setup 메뉴도 FieldCare Device Setup에서 찾을 수 있습니다.

### 주의

#### 정의되지 않은 출력 및 릴레이 스위칭

- ▶ FieldCare로 구성할 때는 정의되지 않은 상태가 적용되어 정의되지 않은 출력 및 릴레이 스위칭이 발생할 수 있습니다.

## 7 시운전

### 7.1 설치 후 점검

계기 시운전 전에 다음과 같이 점검하십시오.

- "설치 후 점검" 섹션(→ 13)을 참조하십시오.
- "연결 후 점검" 섹션(→ 22)의 체크리스트를 참조하여 연결 후 점검하십시오.

### 7.2 계기 켜기

작동 전압을 가하면 디스플레이와 녹색 LED가 켜집니다. 이제 계기를 작동할 수 있으며, 키 또는 'FieldCare' 파라미터 설정 소프트웨어()를 이용해 계기를 설정할 수 있습니다.

 계기에서 보호 필름을 제거하십시오. 보호 필름이 있으면 디스플레이를 판독하기 어렵습니다.

### 7.3 빠른 시운전

**Setup** 메뉴에서 몇 가지 작동 파라미터만 입력하면 '표준' 배치 컨트롤러 애플리케이션을 신속하게 시운전할 수 있습니다.

**신속한 시운전을 위한 요건:**

RTD 온도 센서, 4선식 직접 연결

#### 메뉴/셋업

- **Units:** 단위 유형 선택(SI/US)
- **Signal type:** 유량 신호 유형(펄스 또는 전류) 선택
- **Unit:** 유량 단위 선택
- **Unit counter:** 유량 카운터의 단위 지정(예: m<sup>3</sup>, kg)
- **Pulse value, value:** 유량 트랜스미터의 펄스값에 대한 단위와 값 입력(펄스 신호 유형의 경우)
- **Start of measuring range** 및 **end of measuring range**(전류 신호 유형의 경우)
- **Date/time:** 날짜 및 시간 설정

이제 계기를 작동하고 배치를 제어할 수 있습니다.

데이터 기록, 요금 구간 기능, 버스 통합, 유량 또는 온도 관련 전류 입력 조정과 같은 계기 기능은 **Advanced setup** 또는 **Expert** 메뉴에서 설정합니다.

 시운전과 관련된 상세 내용은 사용 설명서를 참조하십시오.

## 8 유지보수

이 계기에는 특별한 유지보수 작업이 필요하지 않습니다.

### 8.1 세척

깨끗하고 마른 천을 사용해 계기를 닦을 수 있습니다.









71758406

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---