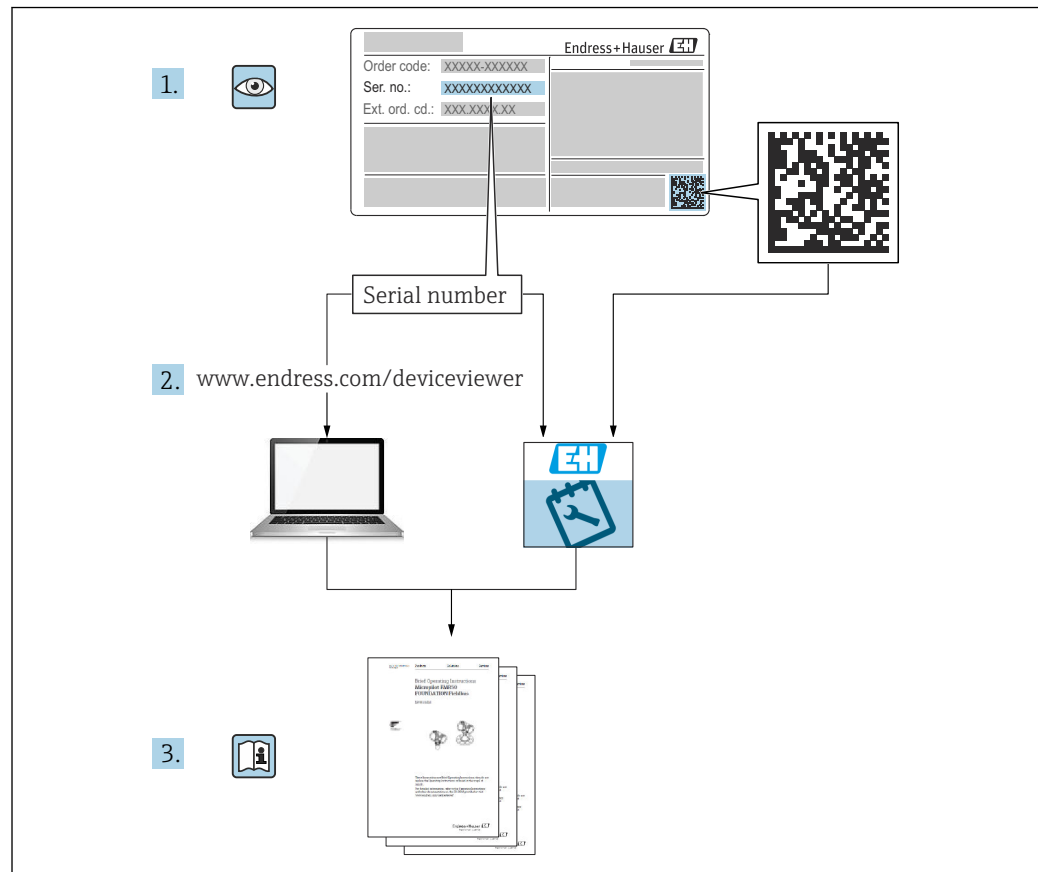


# 取扱説明書

## Deltabar PMD50

差圧測定  
HART





A0054002

- 本書は、本機器で作業する場合にいつでもすぐに手に取れる安全な場所に保管してください。
- 要員やプラントが危険にさらされないよう、「安全上の基本注意事項」セクション、ならびに作業手順に関して本書に規定されている、その他の安全上の注意事項をすべて熟読してください。

製造者は、事前の予告なしに技術仕様を変更する権利を有するものとします。本書に関する最新情報および更新内容については、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

## 目次

<b>1</b>	<b>本説明書について</b> .....	<b>5</b>	<b>9</b>	<b>設定</b> .....	<b>34</b>
1.1	資料の機能 .....	5	9.1	準備 .....	34
1.2	シンボル .....	5	9.2	機能チェック .....	34
1.3	略語リスト .....	7	9.3	FieldCare および DeviceCare を使用した 設定 .....	35
1.4	ターンダウンの計算 .....	7	9.4	ソフトウェアによる機器アドレスの設定 ...	35
1.5	関連資料 .....	8	9.5	操作言語の設定 .....	35
1.6	登録商標 .....	8	9.6	機器の設定 .....	36
<b>2</b>	<b>安全上の基本注意事項</b> .....	<b>9</b>	9.7	「シミュレーション」サブメニュー .....	45
2.1	作業員の要件 .....	9	9.8	不正アクセスからの設定の保護 .....	46
2.2	指定用途 .....	9	<b>10</b>	<b>操作</b> .....	<b>47</b>
2.3	労働安全 .....	9	10.1	機器ロック状態の読み取り .....	47
2.4	操作上の安全性 .....	9	10.2	測定値の読み取り .....	47
2.5	製品の安全性 .....	10	10.3	プロセス条件への機器の適合 .....	47
2.6	機能安全 (SIL) (オプション) .....	10	<b>11</b>	<b>診断およびトラブルシューティン グ</b> .....	<b>49</b>
2.7	IT セキュリティ .....	10	11.1	一般トラブルシューティング .....	49
2.8	機器固有の IT セキュリティ .....	10	11.2	カラーディスプレイの診断情報 .....	51
<b>3</b>	<b>製品説明</b> .....	<b>11</b>	11.3	操作ツール上の診断イベント .....	52
3.1	製品構成 .....	11	11.4	診断情報の適合 .....	52
<b>4</b>	<b>受入検査および製品識別表示</b> .....	<b>12</b>	11.5	未解決の診断メッセージ .....	52
4.1	納品内容確認 .....	12	11.6	診断リスト .....	52
4.2	製品識別表示 .....	12	11.7	イベントログブック .....	55
4.3	保管および輸送 .....	13	11.8	機器のリセット .....	56
<b>5</b>	<b>設置</b> .....	<b>14</b>	11.9	機器情報 .....	57
5.1	取付要件 .....	14	11.10	ファームウェアの履歴 .....	57
5.2	機器の設置 .....	16	<b>12</b>	<b>メンテナンス</b> .....	<b>58</b>
5.3	設置状況の確認 .....	23	12.1	洗浄 .....	58
<b>6</b>	<b>電気接続</b> .....	<b>24</b>	12.2	圧力補正要素 .....	58
6.1	接続要件 .....	24	<b>13</b>	<b>修理</b> .....	<b>59</b>
6.2	機器の接続 .....	24	13.1	一般情報 .....	59
6.3	保護等級の保証 .....	27	13.2	スペアパーツ .....	59
6.4	配線状況の確認 .....	28	13.3	交換 .....	59
<b>7</b>	<b>操作オプション</b> .....	<b>29</b>	13.4	返却 .....	60
7.1	操作オプションの概要 .....	29	13.5	廃棄 .....	60
7.2	エレクトロニックインサートの DIP スイ ッチ .....	29	<b>14</b>	<b>アクセサリ</b> .....	<b>61</b>
7.3	操作メニューの構成と機能 .....	29	14.1	機器固有のアクセサリ .....	61
7.4	カラーディスプレイ (オプション) および 磁気ボタンによるアクセス .....	30	14.2	デバイスビューワー .....	61
7.5	操作ツールによる操作メニューへのアク セス .....	30	<b>15</b>	<b>技術データ</b> .....	<b>62</b>
<b>8</b>	<b>システム統合</b> .....	<b>32</b>	15.1	入力 .....	62
8.1	DD ファイルの概要 .....	32	15.2	出力 .....	64
8.2	HART プロトコル経由の測定変数 .....	32	15.3	環境 .....	67
			15.4	プロセス .....	69

索引 ..... 72

# 1 本説明書について

## 1.1 資料の機能

この取扱説明書には、機器ライフサイクルの各種段階（製品識別表示、納品内容確認、保管、取付け、接続、操作、設定からトラブルシューティング、メンテナンス、廃棄まで）において必要とされるあらゆる情報が記載されています。

## 1.2 シンボル

### 1.2.1 警告シンボル



**危険**

危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡したり、大けがをしたりするほか、爆発・火災を引き起こす恐れがあります。



**警告**

潜在的に危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡、大けが、爆発、火災を引き起こす恐れがあります。



**注意**

潜在的に危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、けが、物的損害の恐れがあります。



**注記**

潜在的に有害な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、製品や周囲のものを破損する恐れがあります。

### 1.2.2 電気シンボル

**接地端子**：⏏

接地システムへの接続用端子です。

### 1.2.3 特定情報に関するシンボル

**許可**：☑

許可された手順、プロセス、動作

**禁止**：☒

禁止された手順、プロセス、動作

追加情報 : 

資料参照 : 

ページ参照 : 

一連のステップ : [1](#), [2](#), [3](#)

個々のステップの結果 : 

#### 1.2.4 図中のシンボル

項目番号 : 1, 2, 3 ...

一連のステップ : [1](#), [2](#), [3](#)

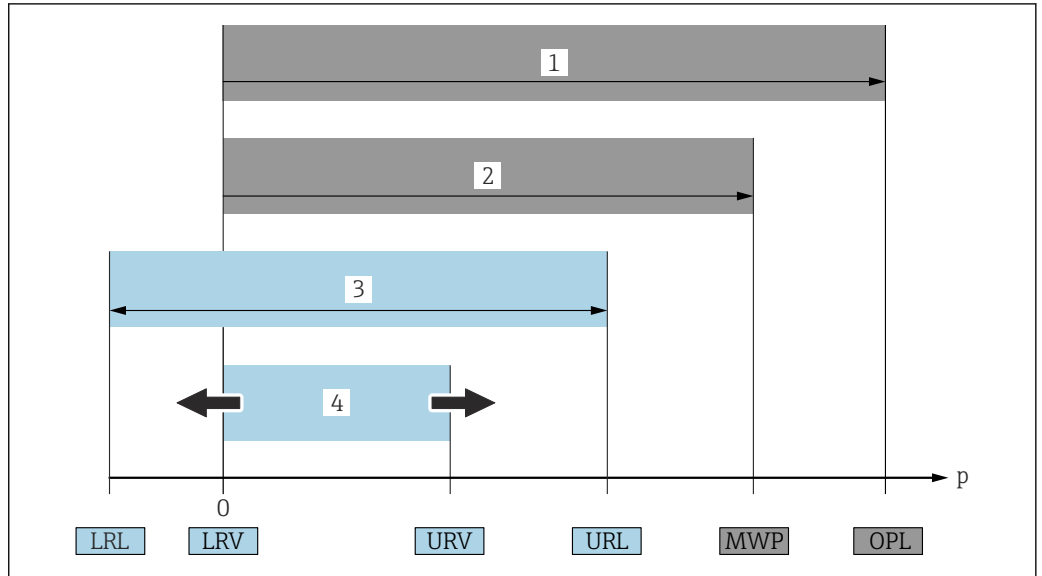
図 : A, B, C, ...

#### 1.2.5 機器のシンボル

安全上の注意事項 :  → 

関連する取扱説明書に記載されている安全上の注意事項に従ってください。

### 1.3 略語リスト

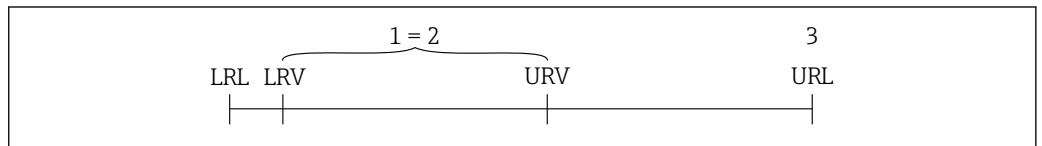


A0029505

- 1 OPL：機器の OPL（過圧限界 = センサ過負荷限界）は選択した構成品の圧力に関する最も弱い要素に依存します。つまり、センサに加えてプロセス接続も考慮する必要があります。圧力と温度の依存性に注意してください。OPL（過圧限界）は試験圧力です。
- 2 MWP：センサの MWP（最高動作圧力）は選択した構成品の圧力に関する最も弱い要素に依存します。つまり、センサに加えてプロセス接続も考慮する必要があります。圧力と温度の依存性に注意してください。最高動作圧力は機器に常時適用することが可能です。最高動作圧力は銘板に明記されています。
- 3 最大測定範囲は LRL と URL 間のスパンと一致します。この測定範囲は校正/調整可能な最大スパンに相当します。
- 4 校正/調整済みスパンは LRV と URV 間のスパンと一致します（工場設定：0～URL）。カスタマイズスパンとして別の校正済みスパンを注文することが可能です。

p 圧力  
 LRL レンジの下限  
 URL レンジの上限  
 LRV 測定レンジ下限値  
 URV 測定レンジ上限値  
 TD ターンダウンの例 - 次のセクションを参照してください。

### 1.4 ターンダウンの計算



A0029545

- 1 校正/調整済みスパン
- 2 ゼロ点ベーススパン
- 3 レンジの上限

例：

- センサ：1.6 MPa (240 psi)
- レンジの上限 (URL) = 1.6 MPa (240 psi)
- 校正/調整済みスパン：0～0.8 MPa (0～120 psi)
- 測定レンジ下限値 (LRV) = 0 MPa (0 psi)
- 測定レンジ上限値 (URV) = 0.8 MPa (120 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

この例では、TD は 2:1 となります。これはゼロ点からの測定スパンです。

## 1.5 関連資料

入手可能なすべての関連資料は、以下を使用してダウンロードできます。

- 機器のシリアル番号（説明については、表紙を参照）または
- 機器のデータマトリクスコード（説明については、表紙を参照）または
- ウェブサイトの「ダウンロード」エリア：[www.endress.com](http://www.endress.com)

### 1.5.1 機器固有の補足資料

注文した機器の型に応じて追加資料が提供されます。必ず、補足資料の指示を厳守してください。補足資料は、機器資料に付随するものです。

## 1.6 登録商標

**HART®**

FieldComm Group, Austin, Texas, USA の登録商標です。

## 2 安全上の基本注意事項

### 2.1 作業員の要件

設置、設定、診断、およびメンテナンスを実施する要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 訓練を受けて、当該任務および作業に関する資格を取得した専門作業員であること
- ▶ 施設責任者の許可を得ていること
- ▶ 各地域/各国の法規を熟知していること
- ▶ 専門作業員は作業を開始する前に、取扱説明書、補足資料、および証明書（用途に応じて）の説明を熟読して理解しておく必要があります。
- ▶ 指示に従い、条件を遵守すること

オペレーター要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 施設責任者からその作業に必要な訓練および許可を得ていること
- ▶ 本取扱説明書の指示に従ってください。

### 2.2 指定用途

Deltabar は、圧力/流量/レベル/差圧測定用の差圧伝送器です。

#### 2.2.1 不適切な用途

不適切な、あるいは指定用途以外での使用に起因する損傷については、製造者は責任を負いません。

不明な場合の確認：

- ▶ 特殊な液体および洗浄液に関して、Endress+Hauser では接液部材質の耐食性確認のサポートを提供いたしますが、保証や責任は負いかねます。

### 2.3 労働安全

機器で作業する場合：

- ▶ 各地域/各国の法規制に従って必要な個人用保護具を着用してください。
- ▶ 機器を接続する前に、電源電圧をオフにしてください。

### 2.4 操作上の安全性

けがに注意！

- ▶ 適切な技術的条件下でエラーや不具合がない場合にのみ、機器を操作してください。
- ▶ 施設作業員には、機器を支障なく操作できるようにする責任があります。

#### 機器の改造

機器を無断で変更することは、予測不可能な危険を招く恐れがあり、認められません。

- ▶ 変更が必要な場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

#### 修理

操作上の安全性と信頼性を保証するために、以下の点にご注意ください。

- ▶ 機器の修理は、そのことが明確に許可されている場合にのみ実施してください。
- ▶ 電気機器の修理に関する各地域/各国の規定を遵守してください。
- ▶ 弊社純正スペアパーツおよびアクセサリのみを使用してください。

#### 危険場所

危険場所で機器を使用する場合に、身体やプラントが危険にさらされないよう、以下の点にご注意ください（例：防爆、圧力機器安全）。

- ▶ 注文した機器が危険場所仕様になっているか、銘板を確認してください。

- ▶ 本書に付随する別冊の補足資料の記載事項にご注意ください。

## 2.5 製品の安全性

本機器は、最新の安全要件に適合するように GEP (Good Engineering Practice) に従って設計され、テストされて安全に操作できる状態で工場から出荷されます。

本機器は一般的な安全基準および法的要件を満たしています。また、機器固有の EC 適合宣言に明記された EC 指令にも準拠します。Endress+Hauser は機器に CE マークを貼付することにより、機器の適合性を保証します。

## 2.6 機能安全 (SIL) (オプション)

機器を機能安全アプリケーションで使用する場合は、機能安全マニュアルを厳守する必要があります。

## 2.7 IT セキュリティ

Endress+Hauser では、取扱説明書の記載内容に従って本機器が設置および使用された場合にのみ保証いたします。本機器は、機器設定が意図せずに変更されることを防止するセキュリティ機構を備えます。事業者が定める IT セキュリティ規格への適合、および機器と機器データの伝送に関する追加的な保護を目的とした IT セキュリティ対策については、事業者自身が実施する必要があります。

## 2.8 機器固有の IT セキュリティ

本機器はオペレータによる保護対策をサポートする固有の機能を備えます。この機能はユーザー設定が可能であり、適切に使用すると操作の安全性向上が保証されます。最も重要な機能の概要は、次のセクションに示されています。

- ハードウェア書き込み保護スイッチによる書き込み保護
- ユーザーの役割を変更するためのアクセスコード (FieldCare、DeviceCare、アセット管理ツール (例：AMS、PDM) を使用した操作に適用)

機能/インタフェース	工場設定	推奨
アクセスコード (FieldCare 接続)	無効 (0000)	カスタマイズされたアクセスコードを設定中に割り当てます。
サービスインタフェース (CDI)	有効	リスク評価に従って個別に設定します。
ハードウェア書き込み保護スイッチによる書き込み保護	無効	リスク評価に従って個別に設定します。

### 2.8.1 パスワードによるアクセス保護

操作ツール (例：FieldCare、DeviceCare) を使用した機器パラメータへの書き込みアクセスを防止します。アクセス権は、ユーザー固有のアクセスコードを使用して明確に管理されます。

本機器の納入時には、アクセスコードは設定されていません。

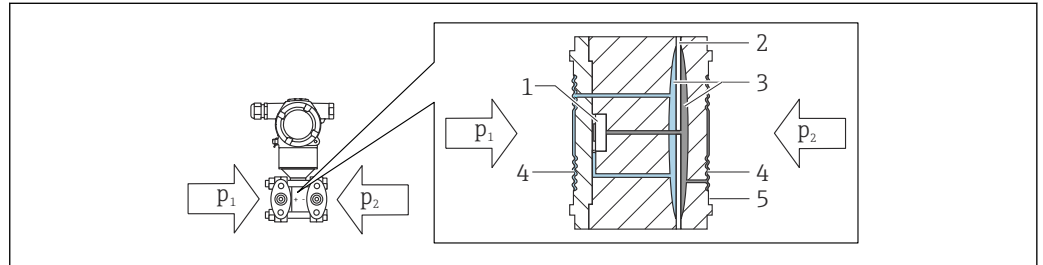
#### パスワードの使用に関する一般的注意事項

- アクセスコードを設定して管理する場合は、安全なパスワードを割り当ててください。
- アクセスコードの管理と慎重な取扱いについては、ユーザー側の責任となります。
- パスワード紛失時の対処法については、「機器のリセット」セクションを参照してください。

## 3 製品説明

### 3.1 製品構成

#### 3.1.1 メタルプロセスメンブレン付き差圧測定用センサ



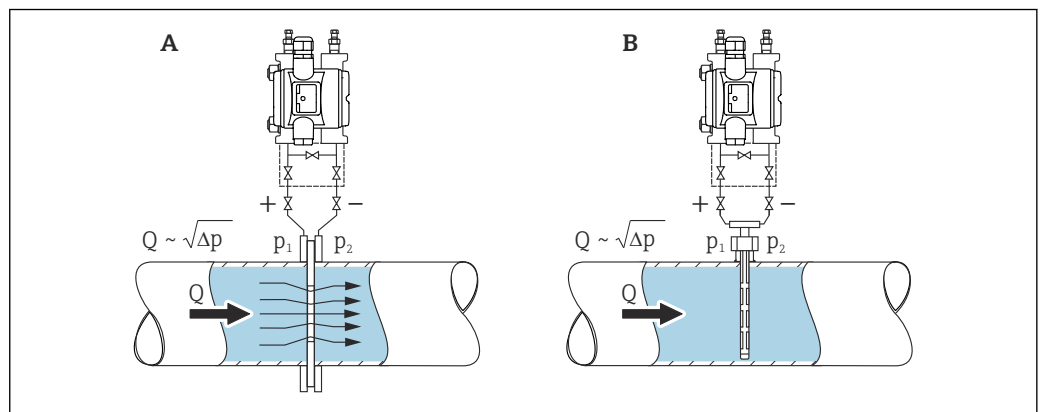
A0054169

- 1 測定エレメント
- 2 中間ダイアフラム
- 3 封入液
- 4 プロセスメンブレン
- 5 シール
- p1 圧力1
- p2 圧力2

動作圧力によってプロセスメンブレンの両側に歪みが発生します。封入液は、抵抗ブリッジが配置される測定エレメント側に圧力を伝達します（半導体テクノロジー）。差圧に応じて変化したブリッジの出力電圧を測定し、さらなる処理が加えられます。

#### 3.1.2 流量測定

Deltabar および差圧センサによる流量測定：



A0054170

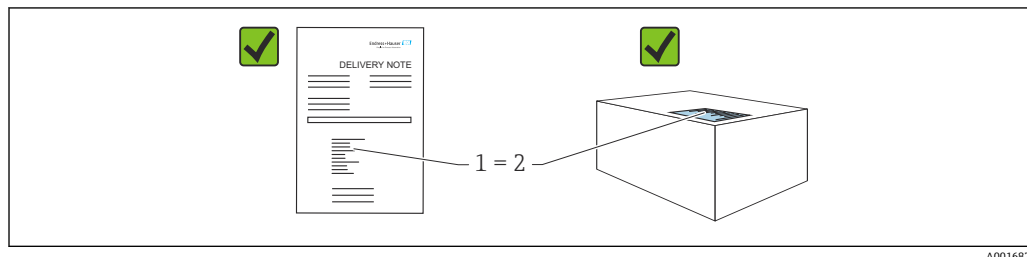
- A オリフィスプレート
- B ピトー管
- Q 流量
- $\Delta p$  差圧、 $\Delta p = p_1 - p_2$

#### 特長：

- ユーザー指定単位を設定できます。
- **ローフローカットオフ** パラメータにより、測定範囲下限値におけるポジティブゼロリターンを設定できます。

## 4 受入検査および製品識別表示

### 4.1 納品内容確認



- 発送書類のオーダーコード (1) と製品ステッカーのオーダーコード (2) が一致するか？
- 納入品に損傷がないか？
- 銘板のデータがご注文の仕様および発送書類と一致しているか？
- ドキュメントはあるか？
- 必要に応じて (銘板を参照) : 安全上の注意事項 (XA) が提供されているか？

**i** いずれかの質問の回答が「いいえ」の場合は、Endress+Hauser にお問い合わせください。

#### 4.1.1 納入範囲

納入範囲は以下のとおりです。

- 機器
- オプションアクセサリ

付属資料：

- 簡易取扱説明書
- 出荷検査成績書
- 認定 (例：ATEX、IECEX、NEPSI など) 取得機器に対する追加の安全上の注意事項
- オプション：出荷時校正フォーム、試験認定証

**i** 取扱説明書はインターネットから入手できます。

[www.endress.com](http://www.endress.com) → Download

## 4.2 製品識別表示

機器を識別するには以下の方法があります。

- 銘板の仕様
- 納品書の機器仕様の明細に記載されたオーダーコード
- 銘板のシリアル番号をデバイスビューワー ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)) に入力すると、機器に関するすべての情報が表示されます。

### 4.2.1 製造者所在地

Endress+Hauser SE+Co. KG  
Hauptstraße 1  
79689 Maulburg, Germany

製造場所：銘板を参照してください。

### 4.2.2 銘板

銘板は機器バージョンに応じて異なります。

銘板には以下の情報が記載されています。

- 製造者名および機器名
- 認証保有者の住所および製造国
- オーダーコードとシリアル番号
- 技術データ
- 認定固有の情報

銘板のデータとご注文内容を照合してください。

## 4.3 保管および輸送

### 4.3.1 保管条件

- 当社出荷時の梱包材をご利用ください。
- 機器を清潔で乾燥した環境で保管し、衝撃による損傷から保護してください。

#### 保管温度範囲

技術仕様書を参照してください。

### 4.3.2 測定点までの製品の搬送

#### 警告

#### 不適切な輸送！

ハウジングおよびメンブレンが損傷する危険性があります。けがの危険性があります。

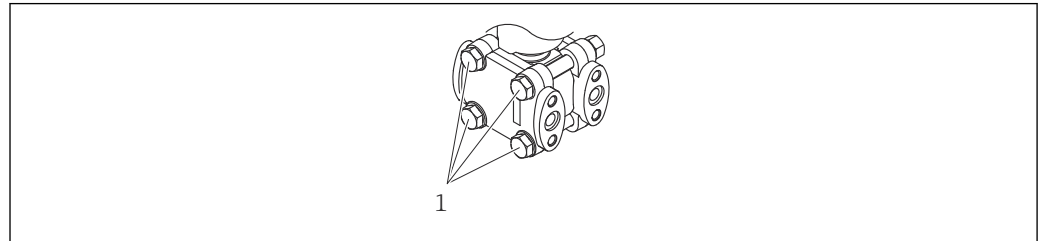
- ▶ 機器を測定点に輸送する場合、当社出荷時の梱包材をご利用ください。

## 5 設置

### 注記

不正な取扱いにより、機器が損傷する可能性があります。

- ▶ いかなる状況においても項目番号 (1) のネジを取り外さないでください。取り外した場合は保証が無効になります。



A0025336

### 5.1 取付要件

#### 5.1.1 一般的な設置説明

- 硬いものや鋭利なものでプロセスメンブレンを触ったり、洗浄したりしないでください。
- 設置する直前までメンブレン保護キャップを取り外さないでください。

ハウジングカバーと電線口は常にしっかりと留めつけてください。

1. 電線口を逆に締め付けます。
2. カップリングナットを締め付けます。

#### 5.1.2 設置方法

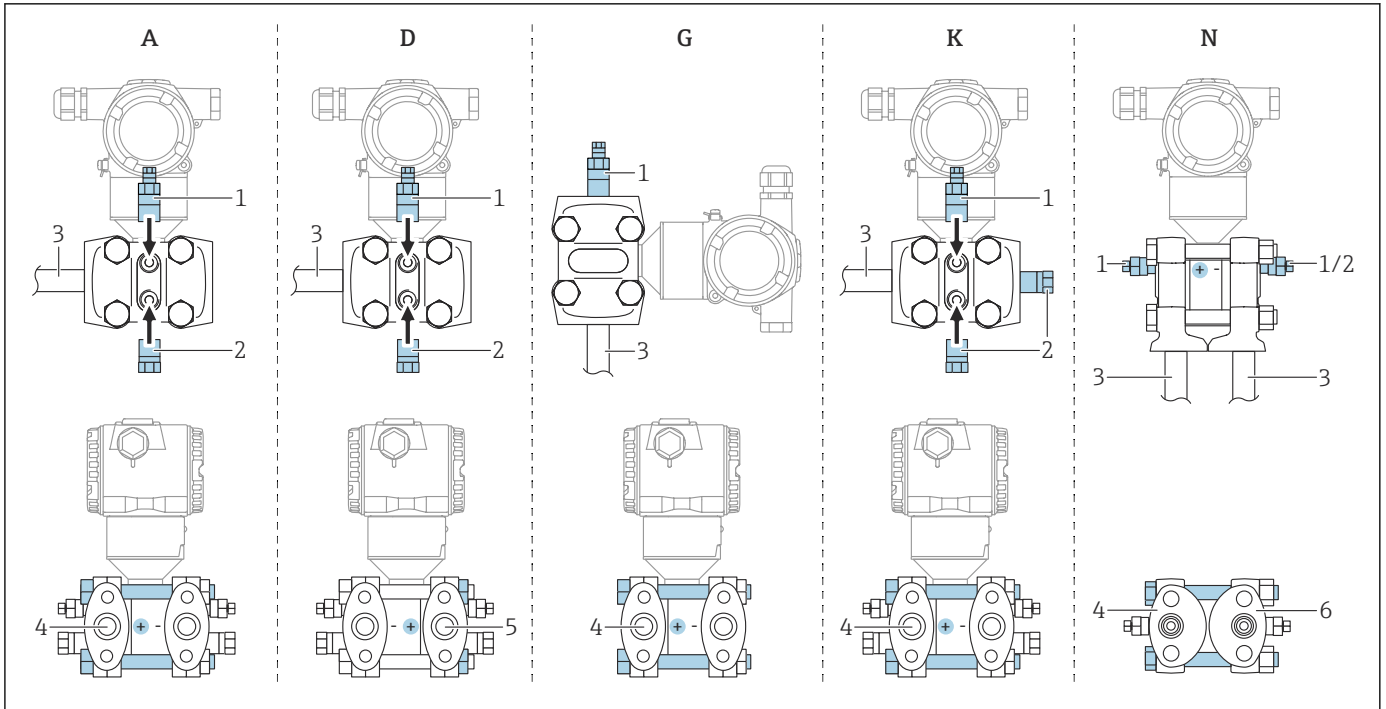
- 圧力計と同じガイドライン (DIN EN837-2) に従って機器を取り付けます。
- 圧力計と同じガイドライン (DIN EN837-2) に従って機器を取り付けます。
- 現場表示器が最も見やすくなるように、ハウジングと現場表示器の配置を調整します。
- Endress+Hauser では、機器をパイプまたは壁に取り付けるための取付ブラケットをご用意しています。
- 固形物を含む媒体 (汚濁液など) の測定では、ストレーナーやドレンバルブを設置すると役立ちます。
- バルブマニホールドを使用すると、プロセスを中断することなく設定、設置、メンテナンス作業を容易に行うことができます。
- 機器の取付け、電気的接続、および操作時に、湿気などの水分がハウジングに侵入しないようにしてください。
- 可能な限りケーブルを下方に向け、水分 (雨や結露など) の侵入を防止してください。

#### 5.1.3 導圧管の設置

- 推奨される導圧管については、DIN 19210「流量測定機器の差圧配管」または対応する国内/国際規格を参照してください。
- 導圧管を屋外に配管する場合は、パイプトレースヒータなどの十分な凍結防止対策を講じてください。
- 導圧管の設置には、少なくとも 10% の単調傾斜が必要です。

#### 5.1.4 取付方向

設置方法は、使用する導圧管とその適切な接続方法に応じて異なります。



A0054171

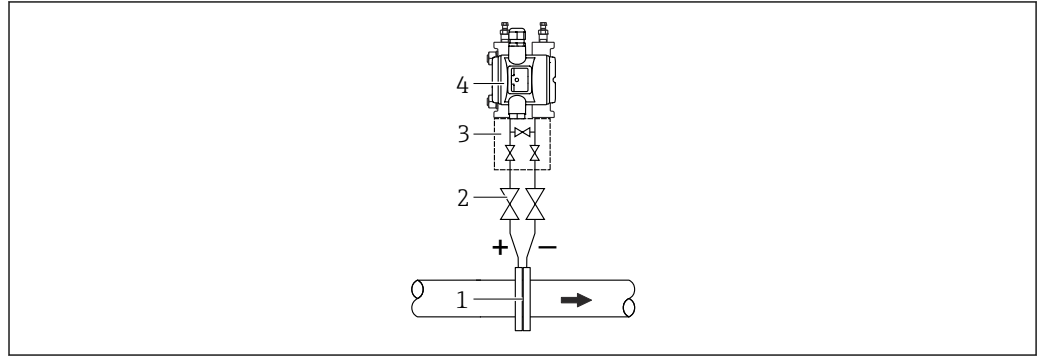
図 1 A、D、G、K、N：注文オプション

- A 水平導圧管、左側高圧（ネジ頭側）、サイドベント付き。水平導圧管用の片側ネジおよび側面ネジ
  - D 水平導圧管、右側高圧（ネジナット側）、サイドベント付き。水平導圧管用の片側ネジおよび側面ネジ
  - G 水平導圧管、左側または右側高圧（ネジ頭側）、サイドベント付き。垂直導圧管用の両側ネジ
  - K ユニバーサルサイドフランジ、左側または右側高圧（ネジ頭側）、ベント付き。ユニバーサル取付用の両側ネジおよび側面ネジ。
  - N 下部プロセス接続、左側高圧（ネジ頭側）、ベント付き。既設マニホールドへの取付用の両側ネジおよび側面ネジ。
- 1 ベントバルブ
  - 2 閉止プラグ
  - 3 導圧管
  - 4 高圧側（ネジ頭側）
  - 5 高圧側（ネジナット側）
  - 6 IEC 縦型（下面図）

## 5.2 機器の設置

### 5.2.1 流量測定

#### 気体の流量測定

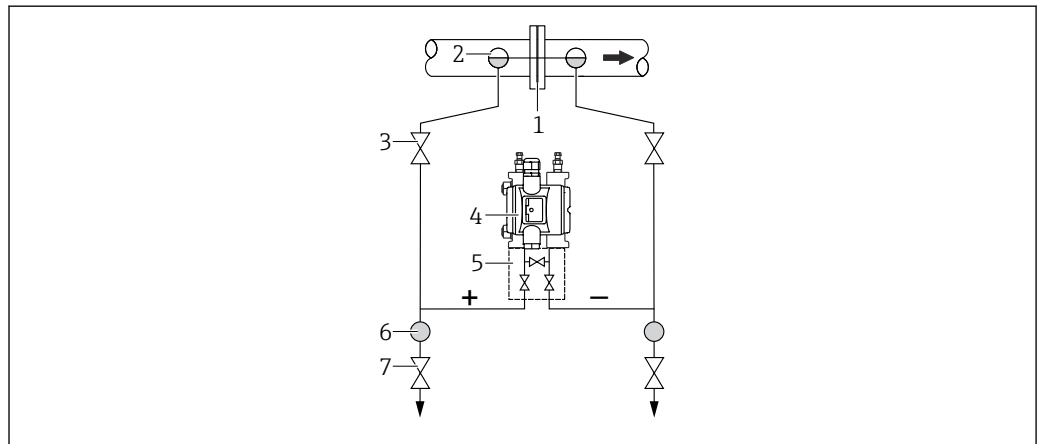


A0054172

- 1 オリフィスプレートまたはピトー管
- 2 シャットオフバルブ
- 3 3バルブマニホールド
- 4 機器

復水がプロセスパイプ内に流れるように、機器を測定点より上に取り付けます。

#### 蒸気の流量測定

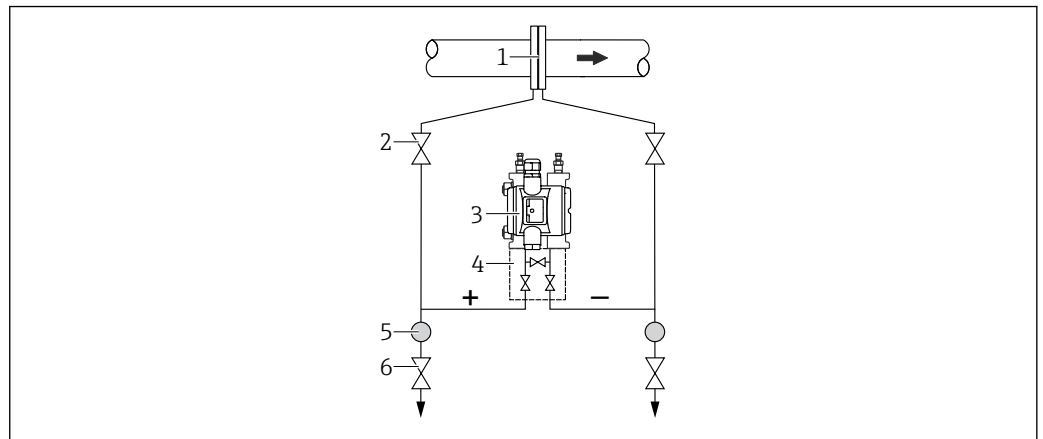


A0054173

- 1 オリフィスプレートまたはピトー管
- 2 コンデンスポット
- 3 シャットオフバルブ
- 4 機器
- 5 3バルブマニホールド
- 6 セパレータ
- 7 ドレンバルブ

- 機器を測定点より下に取り付けてください。
- 機器から同じ距離で、タッピングポイントと同じレベルにコンデンスポットを取り付けます。
- 設定の前に、配管をコンデンスポットの高さまで満たします。

## 液体の流量測定



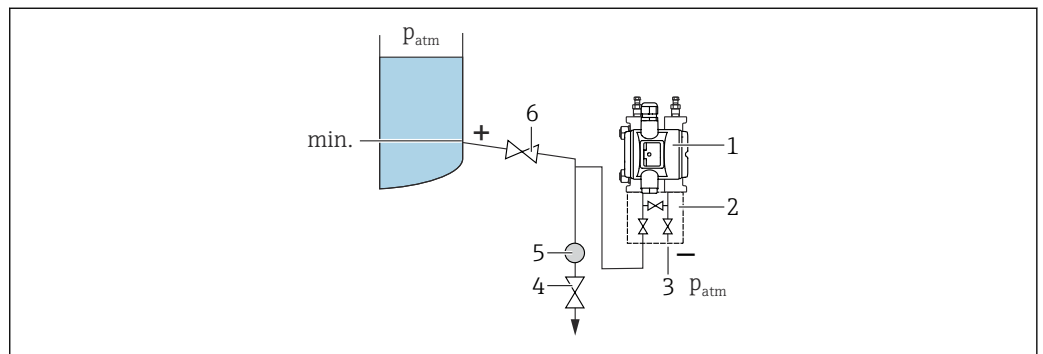
A0054174

- 1 オリフィスプレートまたはピトー管
- 2 シャットオフバルブ
- 3 機器
- 4 3バルブマニホールド
- 5 セパレータ
- 6 ドレンバルブ

- 導圧管を常に液体で満たし、気泡がプロセスパイプに逆流できるように、機器を測定点より下に取り付けます。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

## 5.2.2 レベル測定

### 開放型容器のレベル測定

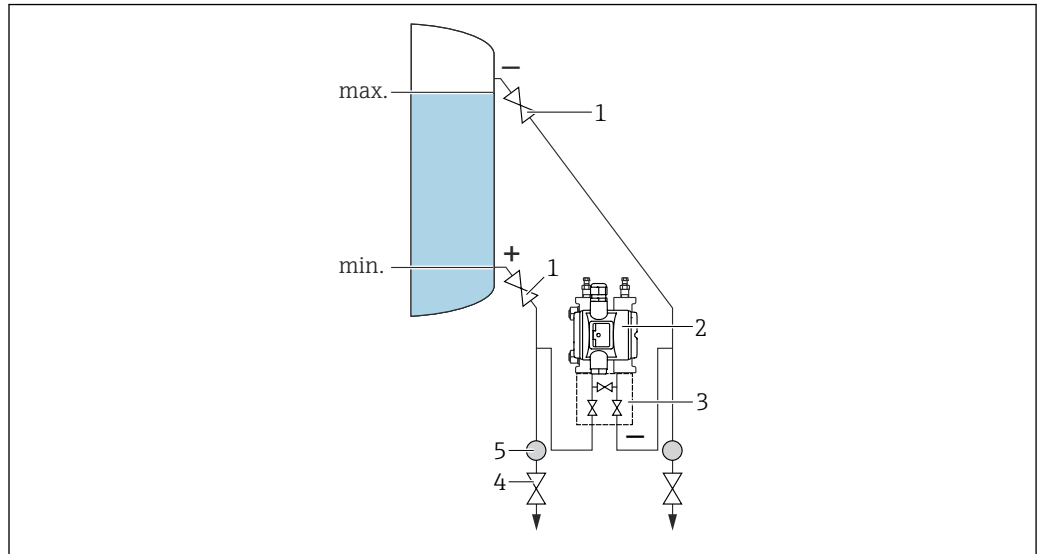


A0054175

- 1 機器
- 2 3バルブマニホールド
- 3 低圧側は大気圧に開放します。
- 4 ドレンバルブ
- 5 セパレータ
- 6 遮断弁

- 導圧管に常に液体が満たされるように、機器を下部測定接続部より下に取り付けます。
- 低圧側は大気圧に開放します。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

密閉容器のレベル測定

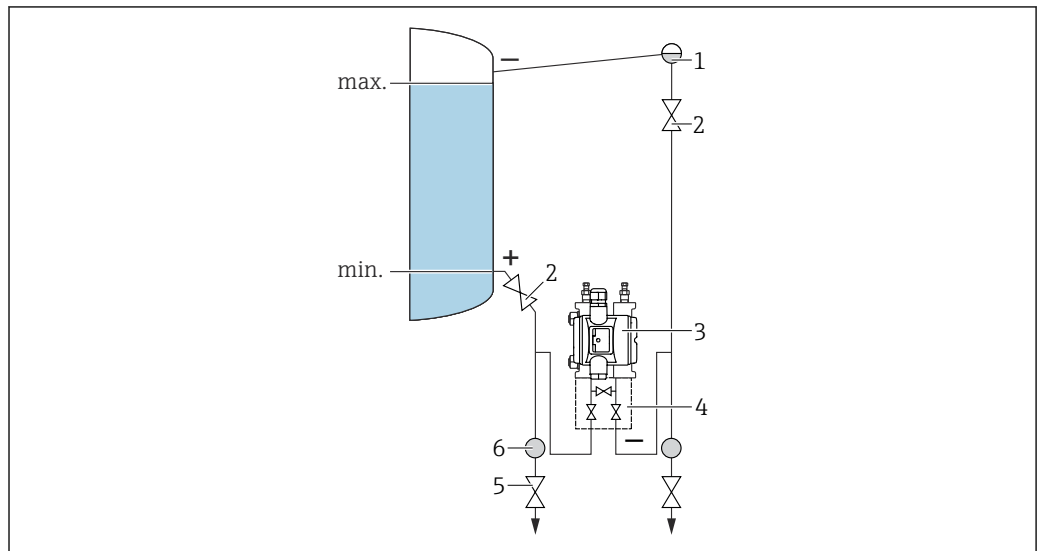


A0054176

- 1 シャットオフバルブ
- 2 機器
- 3 3バルブマニホールド
- 4 ドレンバルブ
- 5 セパレータ

- 導圧管に常に液体が満たされるように、機器を下部測定接続部より下に取り付けます。
- 必ず最高レベルより上側に低圧側を接続してください。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

蒸気が層を成す密閉容器のレベル測定



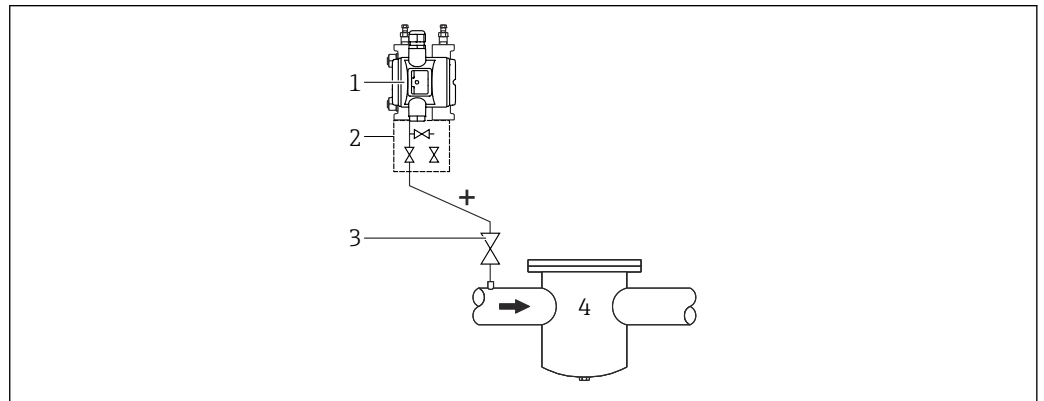
A0054177

- 1 コンデンスポット
- 2 シャットオフバルブ
- 3 機器
- 4 3バルブマニホールド
- 5 ドレンバルブ
- 6 セパレータ

- 導圧管に常に液体が満たされるように、機器を下部測定接続部より下に取り付けます。
- 必ず最高レベルより上側に低圧側を接続してください。
- コンデンスポットにより、低圧側の圧力が一定に保たれます。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

### 5.2.3 圧力測定

#### 16 MPa (2400 psi) および 25 MPa (3750 psi) センサによる圧力測定



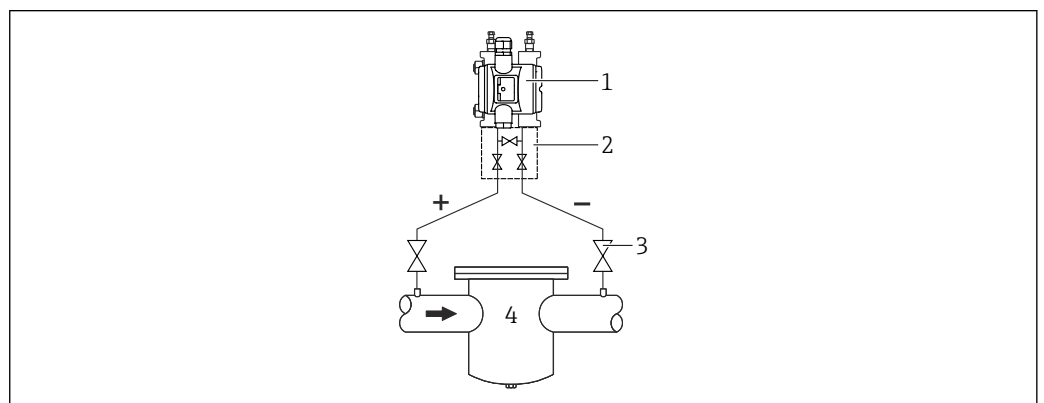
A0054178

- 1 低圧側のブラインドフランジ付き機器
- 2 3バルブマニホールド
- 3 シャットオフバルブ
- 4 加圧容器

- 復水がプロセスパイプ内に流れるように、機器を測定点より上に取り付けます。
- 低圧側サイドフランジにネジ留めされたりファレンス空気フィルタを介して、マイナス側を大気圧に開放します。

### 5.2.4 差圧測定

#### 気体および蒸気の差圧測定

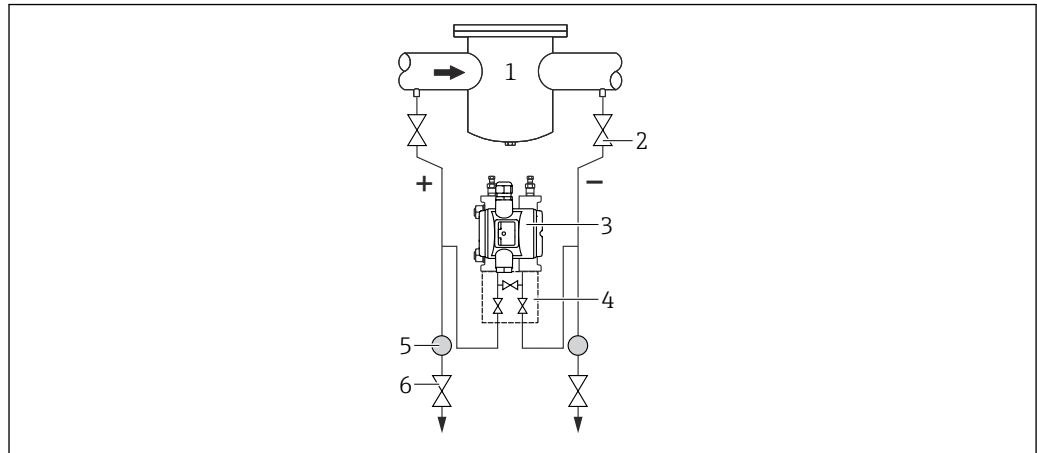


A0054179

- 1 機器
- 2 3バルブマニホールド
- 3 シャットオフバルブ
- 4 例：フィルタ

復水がプロセスパイプ内に流れるように、機器を測定点より上に取り付けます。

## 液体の差圧測定



A0054180

- 1 例：フィルタ
- 2 シャットオフバルブ
- 3 機器
- 4 3バルブマニホールド
- 5 セパレータ
- 6 ドレンバルブ

- 導圧管を常に液体で満たし、気泡がプロセスパイプに逆流できるように、機器を測定点より下に取り付けます。
- 固形物を含む媒体（汚濁液など）の測定では、セパレータやドレンバルブを設置すると沈殿物を除去することができます。

### 5.2.5 酸素アプリケーション（気体）

酸素やその他の気体は油、グリース、プラスチックに対して反応し、爆発のおそれがあります。以下の点に注意してください。

- 機器など、システムのすべての構成部品は国内要件に従って洗浄する必要があります。
- 使用する材質に基づいて、酸素アプリケーションの所定の最高温度および最大圧力を超過しないようにしてください。

（アクセサリではなく）機器の洗浄は、オプションサービスとして提供されています。

- $p_{\max}$  : 8 MPa (1200 psi)
- $T_{\max}$  : 60 °C (140 °F)

### 5.2.6 酸素アプリケーション（気体）

酸素やその他の気体は油、グリース、プラスチックに対して反応し、爆発のおそれがあります。以下の点に注意してください。

- 機器など、システムのすべての構成部品は国内要件に従って洗浄する必要があります。
- 使用する材質に基づいて、酸素アプリケーションの所定の最高温度および最大圧力を超過しないようにしてください。

（アクセサリではなく）機器の洗浄は、オプションサービスとして提供されています。

- $p_{\max}$  : 8 MPa (1200 psi)
- $T_{\max}$  : 60 °C (140 °F)

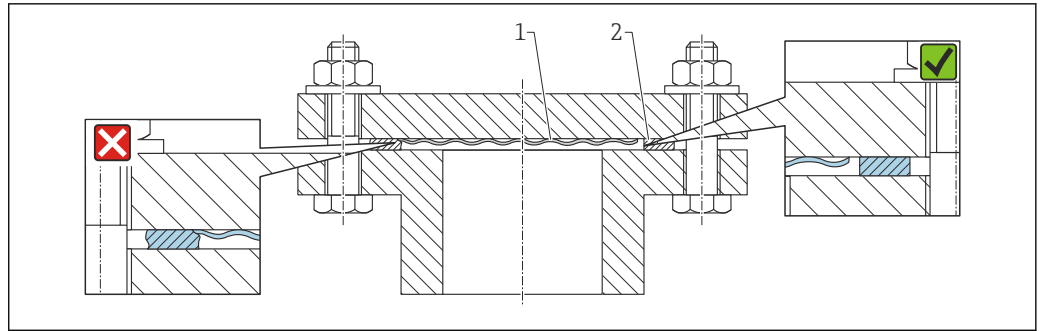
### 5.2.7 フランジ取付け用シール

#### 注記

シールをメンブレンに押し付けしないでください。

不正確な測定結果が生成される場合があります。

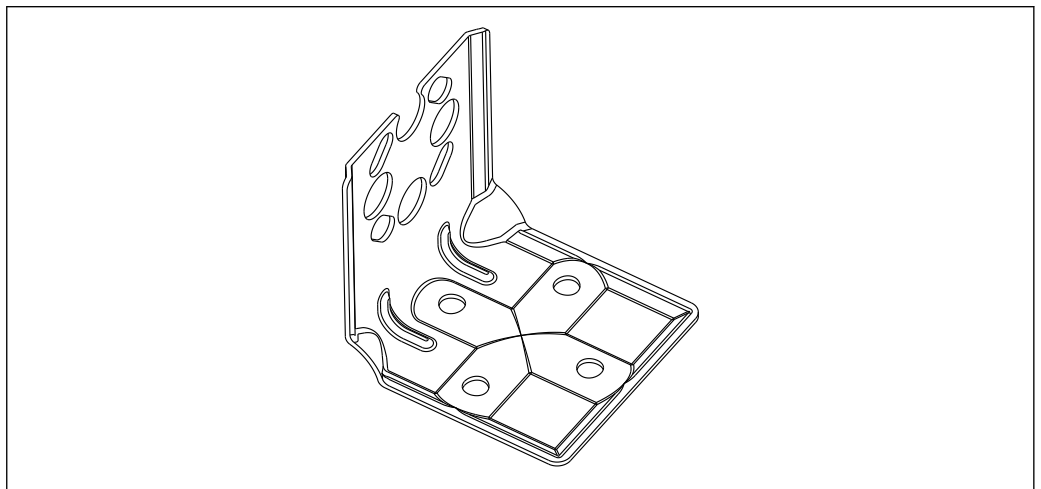
- ▶ シールがメンブレンに接触しないように注意してください。




A0017743

- 1 メンブレン  
2 シール


### 5.2.8 壁面およびパイプへの取付

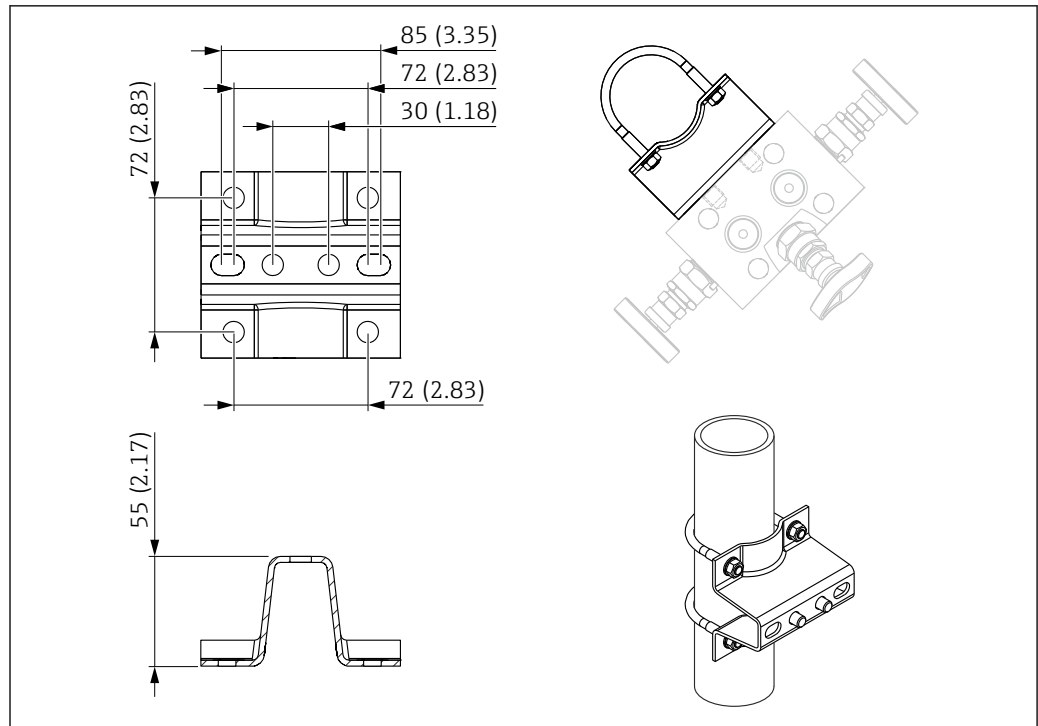


A0031326

- バルブマニホールドを使用する場合、その寸法も考慮する必要があります。
  - 壁およびパイプ取付用ブラケットには、パイプ取付用の固定ブラケットと2個のナットが付属します。
  - 機器固定用ネジの材質は、オーダーコードに応じて異なります。
-  技術データ（ネジの材質、寸法、オーダー番号など）については、アクセサリの関連資料（SD01553P）を参照してください。

### 5.2.9 マニホールド（オプション）を使用した壁面およびパイプへの取付け

- 遮断機器（例：マニホールド、シャットオフバルブ）に機器を取り付けます。
  - 付属のブラケットを使用します。これにより機器の取外しが容易になります。
-  技術データ（ネジの材質、寸法、オーダー番号など）については、アクセサリの関連資料（SD01553P）を参照してください。



A0028158

### 5.2.10 ハウジングカバーの密閉

#### 注記

汚れや付着物によりネジ/ハウジングカバーが損傷する可能性があります。

- ▶ カバーおよびハウジングのネジから汚れ（砂など）を取り除いてください。
- ▶ カバーを閉じるときに抵抗を感じた場合は、ネジに付着物がないことを再度確認してください。

#### **i** ハウジングのネジ

電子回路部と端子接続部のネジは、摩擦防止コーティングを施すことが可能です。以下は、すべてのハウジング材質に適用されます。

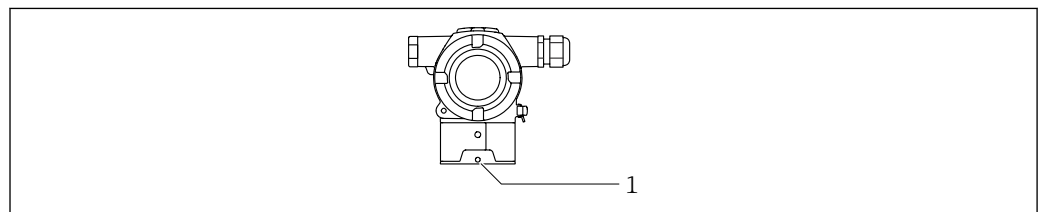
**☒** ハウジングのネジは潤滑しないでください。

### 5.2.11 ハウジングの回転

ハウジングはロックネジを緩めることにより、380°まで回転させることができます。

#### 特長

- ハウジングの位置合わせがしやすいため取付けが容易
- アクセスしやすい機器操作
- 現場表示器（オプション）を最も見やすい位置に設置可能



A0054033

1 ロックネジ

**注記**

ハウジングのネジを完全に取り外すことはできません。

- ▶ 外部のロックネジを最大 1.5 回転緩めます。ネジを緩め過ぎたり、ネジを限界まで（固定ポイントを超えて）緩めてしまうと、小型の部品（カウンターディスク）が緩んで外れることがあります。
- ▶ 固定ねじ（六角ソケット 4 mm (0.16 in)）を締め付けます（最大トルク：3.5 Nm (2.58 lbf ft) ± 0.3 Nm (0.22 lbf ft)）。

### 5.3 設置状況の確認

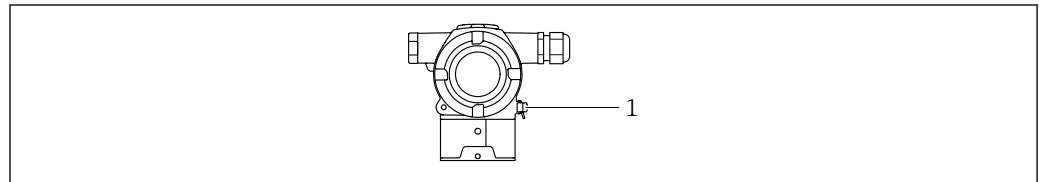
- 機器は損傷していないか？（外観検査）
- 測定点の識別番号とそれに対応する銘板は正しいか（外観検査）？
- 機器が雨水および直射日光から保護されているか？
- 止めネジとカバーロックがしっかりと締め付けられているか？
- 機器が測定点の仕様を満たしているか？  
例：
  - プロセス温度
  - プロセス圧力
  - 周囲温度
  - 測定範囲

## 6 電気接続

### 6.1 接続要件

#### 6.1.1 電位平衡

機器の保護接地は接続しないでください。必要な場合は、機器の接続前に、アース線を機器の外部接地端子に接続することができます。



A0054034

1 アース線接続用の接地端子

**i** 必要な場合は、機器の接続前に、アース線を機器の外部接地端子に接続することができます。

#### **警告**

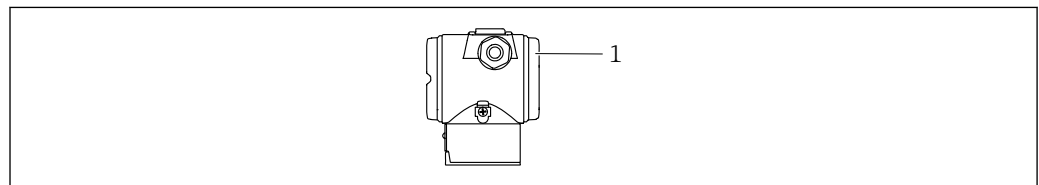
##### 爆発に注意！

▶ 危険場所のアプリケーションにおける安全上の注意事項については、個別の関連資料を参照してください。

**i** 電磁適合性を最適化するには、以下を実施してください。

- アース線をできるだけ短くします。
- 2.5 mm<sup>2</sup> (14 AWG) 以上の断面積を確保します。

### 6.2 機器の接続



A0054035

1 端子部蓋

#### **i** ハウジングのネジ

電子回路部と端子接続部のネジは、摩擦防止コーティングを施すことが可能です。以下は、すべてのハウジング材質に適用されます。

**⊗** ハウジングのネジは潤滑しないでください。

#### 6.2.1 電源電圧

- Ex d, Ex e, 非防爆：電源電圧：10.5～35 V<sub>DC</sub>
- Ex i：電源電圧：10.5～30 V<sub>DC</sub>
- 公称電流：4～20 mA HART

**i** 電源ユニットは試験により、安全要件（例：PELV、SELV、クラス 2）に適合し、関連するプロトコル仕様に準拠していることを確認する必要があります。4～20 mA の場合、HART と同じ要件が適用されます。

IEC/EN 61010 に従って、本機器に適合するサーキットブレーカーを用意する必要があります。

### 6.2.2 消費電力

機器の安全性を確保するために、最大供給電流を 500 mA に制限する必要があります (例：上流側へのヒューズ接続など)。

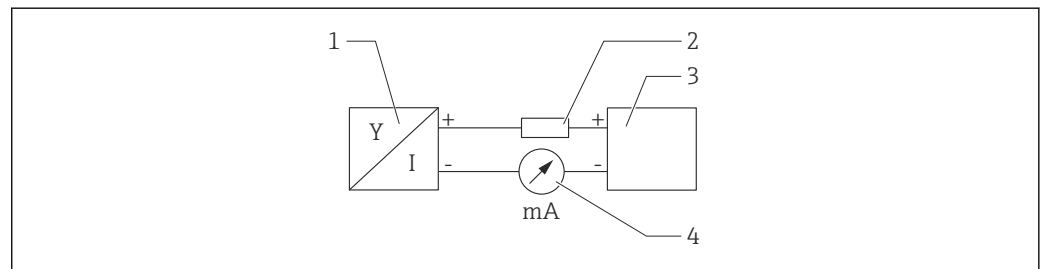
### 6.2.3 端子

- 電源電圧および内部の接地端子  
クランプ範囲：0.5～2.5 mm<sup>2</sup> (20～14 AWG)
- 外部の接地端子  
クランプ範囲：0.5～4 mm<sup>2</sup> (20～12 AWG)

### 6.2.4 ケーブル仕様

- ケーブルシールドの保護接地または接地：定格断面積 > 1 mm<sup>2</sup> (17 AWG)  
定格断面積 0.5 mm<sup>2</sup> (20 AWG) ～2.5 mm<sup>2</sup> (13 AWG)
- 適合ケーブル外径：Ø5～9 mm (0.2～0.35 in) は、使用するケーブルグランドに応じて異なります (技術仕様書を参照)。

### 6.2.5 4～20 mA HART



A0028908

図 2 HART 接続のブロック図

- 1 HART 通信機器
- 2 HART 通信用抵抗器
- 3 電源
- 4 マルチメーター

**i** 低インピーダンス電源の場合は、必ず 250 Ω の HART 通信用抵抗器が信号線に必要です。

以下の電圧降下を考慮してください。  
最大 6 V：250 Ω 通信用抵抗器の場合

### 6.2.6 過電圧保護

#### 過電圧保護機能 (オプション) のない機器

Endress+Hauser 製の機器は、製品規格 IEC/DIN EN 61326-1 (Table 2 産業環境) の要件を満たします。

ポートのタイプ (DC 電源、入力/出力ポート) に応じて、過渡過電圧 (サージ) に関する IEC/DIN EN 61326-1 に準拠した、以下のさまざまな試験水準が適用されます (IEC/DIN EN 61000-4-5 サージ)。

DC 電源ポートおよび入力/出力ポートの試験水準は 1000 V (ライン - 接地間) です。

### オプションの過電圧保護機能付き機器

- スパーク電圧：最小 DC 400 V
- IEC/DIN EN 60079-14 第 12.3 節 (IEC/DIN EN 60060-1 第 7 章) に準拠した試験済み
- 公称放電電流：10 kA

### 過電圧カテゴリー

過電圧カテゴリー II

## 6.2.7 配線

### 警告

#### 通電している可能性があります。

感電および/または爆発の危険性があります。

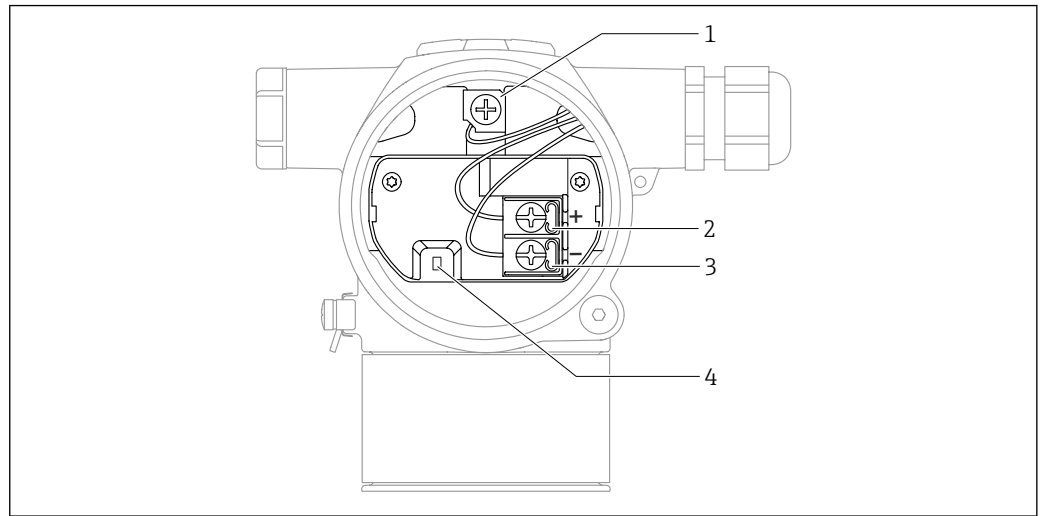
- ▶ 機器を危険場所で使用する場合、該当する国内規格および安全上の注意事項 (XA) に記載される仕様を遵守してください。指定されたケーブルグランドを使用してください。
- ▶ 電源電圧が銘板に示されている仕様と一致している必要があります。
- ▶ 電源を切ってから機器を接続してください。
- ▶ 必要な場合は、機器の接続前に、アース線を伝送器の外部接地端子に接続することができます。
- ▶ IEC/EN 61010 に従って、本機器に適合するサーキットブレーカーを用意する必要があります。
- ▶ 電源電圧と過電圧カテゴリーを十分に考慮して、ケーブルを適切に絶縁する必要があります。
- ▶ 周囲温度を十分に考慮して、接続ケーブルには適切な温度安定性が必要です。
- ▶ 必ずカバーを閉めた状態で機器を操作してください。
- ▶ 逆接、高周波数の影響、サージ電圧に対する保護回路が搭載されています。

以下の手順に従って機器を接続します。

1. カバーのロックを解除します (使用している場合)。
2. カバーのネジを取り外します。
3. ケーブルをケーブルグランドまたは電線口に通します。
4. ケーブルを接続します。
5. 漏れ防止のため、ケーブルグランドまたは電線口を締め付けます。ハウジング接続口を逆に締め付けます。M20 ケーブルグランドに適したアクロスフラット幅 AF24/25 8 Nm (5.9 lbf ft) の工具を使用してください。
6. カバーのネジを端子部にしっかりと締め付けます。

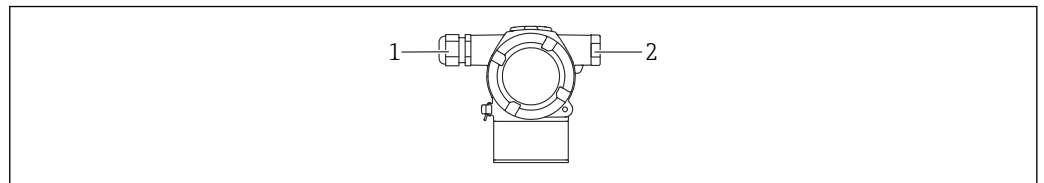
## 6.2.8 端子の割当て

### デュアルコンパートメントハウジング



- 1 内部の接地端子
- 2 正極端子
- 3 負極端子
- 4 インターロックダイオード：インターロックダイオードは、出力信号を中断なく測定するために使用します。

## 6.2.9 電線口



- 1 電線口
- 2 ダミープラグ

電線口のタイプは、ご注文の機器バージョンに応じて異なります。

**i** 接続ケーブルを必ず下向きに通して、端子部に湿気などの水分が侵入しないようにしてください。

必要に応じて、ドリップループを作成するか、または日除けカバーを使用してください。

## 6.3 保護等級の保証

### 6.3.1 電線口

- グランド M20、プラスチック、IP66/68 TYPE 4X/6P
- グランド M20、ニッケルめっき真鍮、IP66/68 TYPE 4X/6P
- グランド M20、SUS 316L 相当、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ネジ M20、IP66/68 TYPE 4X/6P

- ネジ G1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P  
G1/2 ネジを選択した場合、M20 ネジ（標準）および G1/2 アダプタが関連資料とともに納入範囲に含まれます。
- ネジ NPT1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ダミープラグ輸送保護：IP22、TYPE 2

## 6.4 配線状況の確認

機器の配線後、以下の点を確認します。

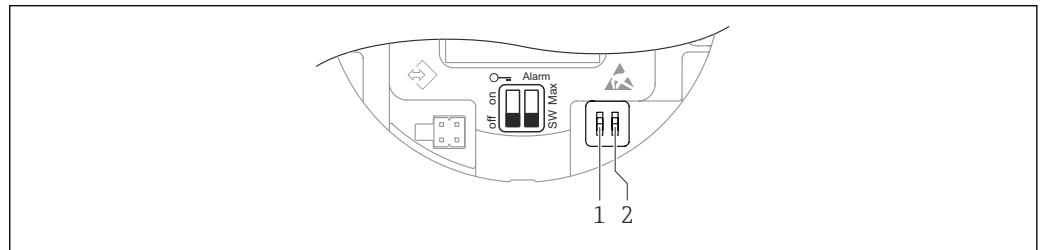
- アース線が接続されているか？
- 端子割当は正しいか？
- ケーブルグランドとダミープラグに漏れがないか？
- カバーが正しくネジ留めされているか？

## 7 操作オプション

### 7.1 操作オプションの概要

- エレクトロニックインサートの DIP スイッチによる操作
- 2つの磁気キーによる操作
- 操作ツール（Endress+Hauser 製 FieldCare/DeviceCare または FDI Package）による操作
- ハンドヘルドターミナルによる操作

### 7.2 エレクトロニックインサートの DIP スイッチ



A0054038

- 1 機器のロック/ロック解除用 DIP スイッチ
- 2 アラーム電流用 DIP スイッチ

**i** DIP スイッチの設定は、その他の操作方法（例：FieldCare/DeviceCare）による設定よりも優先されます。

### 7.3 操作メニューの構成と機能

機器ディスプレイと Endress+Hauser 製 FieldCare/DeviceCare 操作ツールの操作メニューの構成の違いは、以下のように要約できます。

ゼロ点とスパンは、操作キーおよび機器ディスプレイから設定できます。

より複雑なアプリケーションについては、Endress+Hauser 製 FieldCare/DeviceCare 操作ツールで設定できます。

「ウィザード」により、さまざまなアプリケーションを容易に設定できます。ユーザーは個々の設定手順を確認しながら設定作業を進めることができます。

#### 7.3.1 ユーザーの役割と関連するアクセス権

機器固有のアクセスコードが設定されている場合、2つのユーザーの役割（オペレータとメンテナンス（納入時の状態））では、書き込みアクセス権が異なります。このアクセスコードは、不正なアクセスから機器設定を保護するものです。

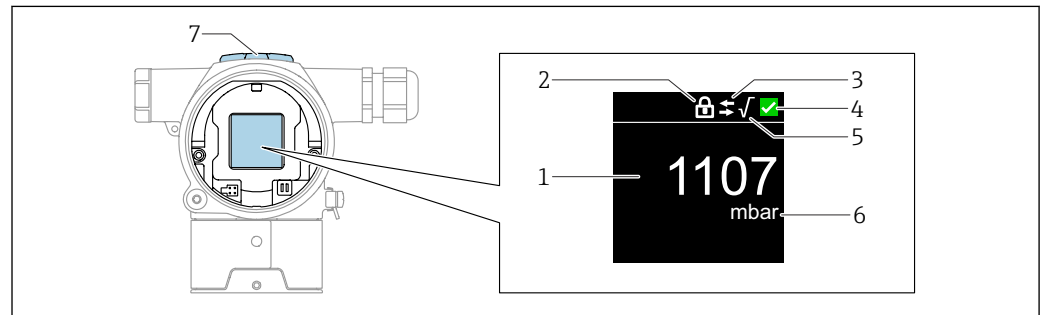
不正なアクセスコードが入力された場合、そのユーザーには常時オペレータ オプションの役割が割り当てられます。

## 7.4 カラーディスプレイ（オプション）および磁気ボタンによるアクセス

磁気ボタンで実行できる機能：

- ゼロ点およびスパン
- 表示部の回転
- 位置補正
- ユーザーの役割のパスワードのリセット
- 機器リセット

**i** 供給電圧および消費電流に応じて、カラーディスプレイの輝度が調整されます。



A0054039

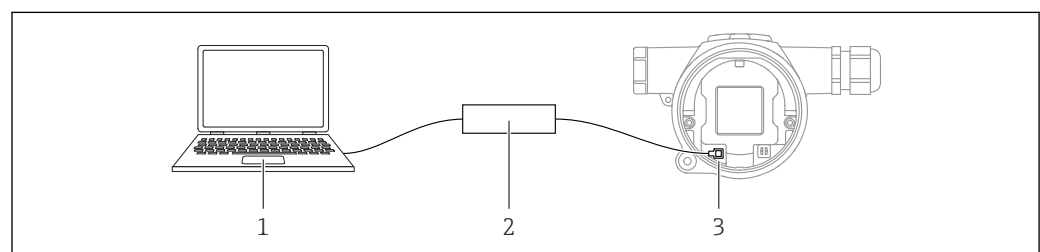
図 3 カラーディスプレイ

- 1 測定値（最大 5 桁）
- 2 ロック（機器がロック状態の場合、シンボルが表示されます）
- 3 HART 通信（HART 通信が有効な場合、シンボルが表示されます）
- 4 NAMUR に準拠したステータスシンボル
- 5 平方根抽出（測定値に平方根抽出が適用される場合に表示されます）
- 6 測定値出力（%）
- 7 磁気キー（ゼロ点とスパン）

## 7.5 操作ツールによる操作メニューへのアクセス

### 7.5.1 操作ツールの接続

#### サービスインタフェース



A0054040

- 1 FieldCare/DeviceCare 操作ツール搭載のコンピュータ
- 2 Commubox FXA291
- 3 機器のサービスインタフェース（CDI）（= Endress+Hauser Common Data Interface）

**i** 機器ファームウェアの更新（フラッシュ）には、22 mA 以上が必要です。

## 7.5.2 FieldCare

### 機能範囲


Endress+Hauser の FDT ベースのプラントアセット管理ツールです。FieldCare により、システム内のすべての高性能フィールド機器を設定できるため、機器の管理作業を簡素化できます。FieldCare では、ステータス情報を使用することによって各機器のステータスと状況をシンプルかつ効果的に確認できます。

アクセス方法：

- CDI サービスインタフェース
- HART 通信

標準機能：

- 伝送器パラメータ設定
- 機器データの読み込みおよび保存（アップロード/ダウンロード）
- 測定点の文書化
- 測定値メモリ（ラインレコーダ）およびイベントログブックの視覚化

 FieldCare に関する追加情報については、取扱説明書 BA00027S および BA00059S を参照してください。

## 7.5.3 DeviceCare

### 機能範囲

Endress+Hauser 製フィールド機器の接続および設定用ツール。


デバイスタイプマネージャ（DTM）も併用すると、DeviceCare を効率的かつ包括的なソリューションとして活用できます。

アクセス方法：

- CDI サービスインタフェース
- HART 通信

標準機能：

- 伝送器パラメータ設定
- 機器データの読み込みおよび保存（アップロード/ダウンロード）
- 測定点の文書化
- 測定値メモリ（ラインレコーダ）およびイベントログブックの視覚化

 詳細については、イノベーションカタログ IN01047S を参照してください。

## 8 システム統合

### 8.1 DD ファイルの概要


- 製造者 ID : 17 (0x0011)
- 機器タイプ ID : 0x11E1
- HART 仕様 : 7.6

### 8.2 HART プロトコル経由の測定変数

工場出荷時には、以下の測定値が機器変数に割り当てられています。

機器変数	測定値
プライマリ変数 (PV) <sup>1)</sup>	圧力 <sup>2)</sup>
セカンダリ変数 (SV 値)	センサ温度
ターシェリ変数 (TV 値)	電気部内温度
クォータリ変数 (QV)	センサ圧力 <sup>3)</sup>


- 1) PV は、常に電流出力に適用されます。
- 2) 圧力は、ダンピングおよび位置補正後に算出された信号です。
- 3) センサ圧力は、ダンピングおよび位置補正前の未補正のセンサ信号です。

 HART Multidrop ループでは、信号伝送用のアナログ電流値を使用できるのは 1 台の機器のみです。「ループ電流モード」パラメータの他のデバイスは、すべて無効オプションを選択します。

#### 8.2.1 機器変数および測定値

工場出荷時には、以下のコードが機器変数に割り当てられています。

機器変数	機器変数コード
圧力	0
スケーリングされた変数	1
センサ温度	2
センサ圧力	3
電気部内温度	4
端子電流	5
端子電圧	6
圧力信号の中央値	7
圧力信号のノイズ	8
レンジのパーセント	244
ループ電流	245
未使用	250

 HART<sup>®</sup> マスタに機器変数を照会するには、HART<sup>®</sup> コマンド 9 または 33 を使用します。

### 8.2.2 システムの単位

以下の表は、サポートされる圧力測定単位を示します。

索引番号	説明	HART 単位コード
0	mbar	8
1	bar	7
2	Pa	11
3	kPa	12
4	MPa	237
5	psi	6
6	torr	13
7	atm	14
8	mmH <sub>2</sub> O	4
9	mmH <sub>2</sub> O (4°C)	239
10	mH <sub>2</sub> O	240
11	mH <sub>2</sub> O (4°C)	240
10	ftH <sub>2</sub> O	3
11	inH <sub>2</sub> O	1
12	inH <sub>2</sub> O (4°C)	238
13	mmHg	5
14	inHg	2
15	gf/cm <sup>2</sup>	9
16	kgf/cm <sup>2</sup>	10

## 9 設定

### 9.1 準備

測定範囲および測定値の伝送単位は、銘板の仕様と一致します。

#### ▲ 警告

**電流出力設定は安全性に関わります。**

この状況により、製品のオーバーフローが発生するおそれがあります。

- ▶ 電流出力の設定は、**PV 割当** パラメータの設定に応じて異なります。
- ▶ **PV 割当** パラメータの変更後は、スパン設定 (LRV および URV) を確認し、必要に応じて再設定してください。

#### ▲ 警告

**プロセス圧力が許容最大値を上回ることや、許容最小値を下回ることがないように注意してください。**

部品が破裂した場合のけがに注意！圧力が高くなりすぎると警告が表示されます。

- ▶ 機器の圧力が最小許容圧力を下回るか、または最大許容圧力を上回る場合、メッセージが出力されます。
- ▶ 測定範囲限界内でのみ機器を使用してください。

#### 9.1.1 納入時の状態

カスタマイズ設定を注文しなかった場合：

- **PV 割当** パラメータ **圧力** オプション
- 規定のセンサ基準値により校正値を設定
- アラーム電流は最小 (3.6 mA) に設定されます (注文時にその他のオプションを選択しなかった場合のみ)
- DIP スイッチ：オフ位置

### 9.2 機能チェック

機器の使用を開始する前に以下の機能チェックを実施してください。

- 「設置状況の確認」チェックリスト (「設置」セクションを参照)
- 「配線状況の確認」チェックリスト (「電気接続」セクションを参照)

## 9.3 FieldCare および DeviceCare を使用した設定

### 9.3.1 HART プロトコル経由

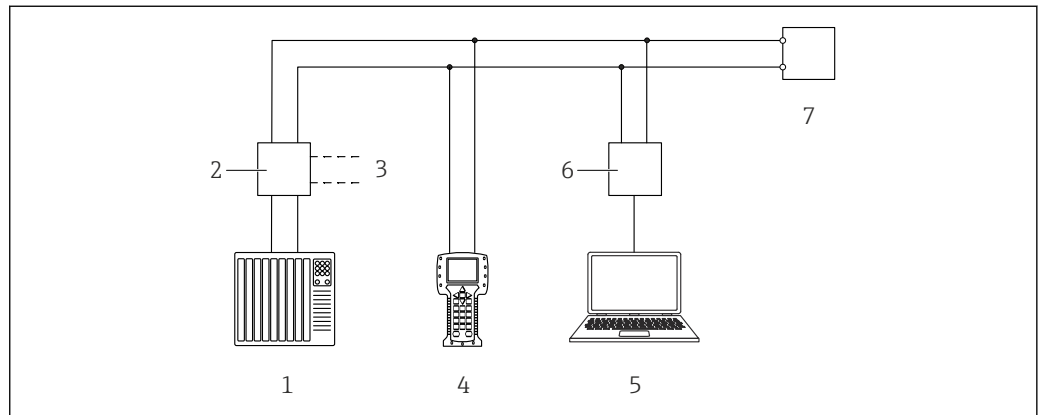
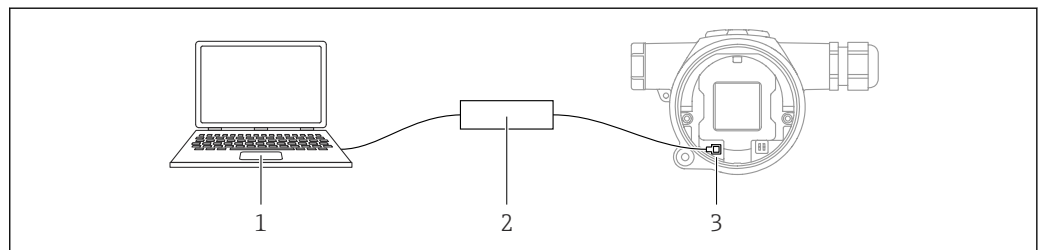


図 4 HART プロトコル経由のリモート操作オプション

- 1 PLC (プログラマブルロジックコントローラ)
- 2 伝送器電源ユニット (通信抵抗付き)
- 3 Commubox (HART インタフェース) 用の接続部
- 4 Field Communicator
- 5 操作ツール (例: FieldCare/DeviceCare、AMS Device Manager、SIMATIC PDM) 搭載のコンピュータ
- 6 Commubox
- 7 機器

### 9.3.2 サービスインタフェース (CDI) 経由の FieldCare/DeviceCare



- 1 FieldCare/DeviceCare 操作ツール搭載のコンピュータ
- 2 Commubox FXA291
- 3 機器のサービスインタフェース (CDI) (= Endress+Hauser Common Data Interface)

**i** 機器ファームウェアの更新 (フラッシュ) には、22 mA 以上が必要です。

## 9.4 ソフトウェアによる機器アドレスの設定

HART アドレス パラメータを参照してください。

## 9.5 操作言語の設定

操作言語は、操作ツールを使用して設定します。

### 9.5.1 カラーディスプレイ - ロック/ロック解除

外部からの操作をロックするには、ネジで固定できるプラスチックカバーを使用します。

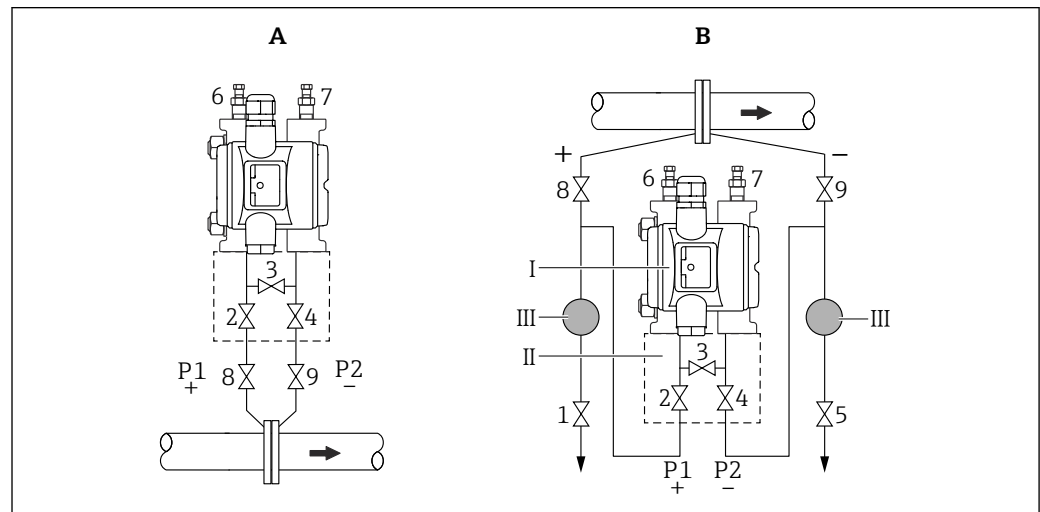
## 9.5.2 操作ツール

関連する操作ツールの説明を参照してください。

## 9.6 機器の設定

### 9.6.1 差圧測定（例：流量測定）

必要に応じて、機器を調整する前に導圧管を洗浄して測定物を充填してください。



A0054181

- A 気体測定用の推奨設置例
- B 液体測定用の推奨設置例
- I 機器
- II 3バルブマニホールド
- III セパレータ
- 1, 5 ドレンバルブ
- 2, 4 注入バルブ
- 3 均圧弁
- 6, 7 機器のベントバルブ
- 8, 9 シャットオフバルブ

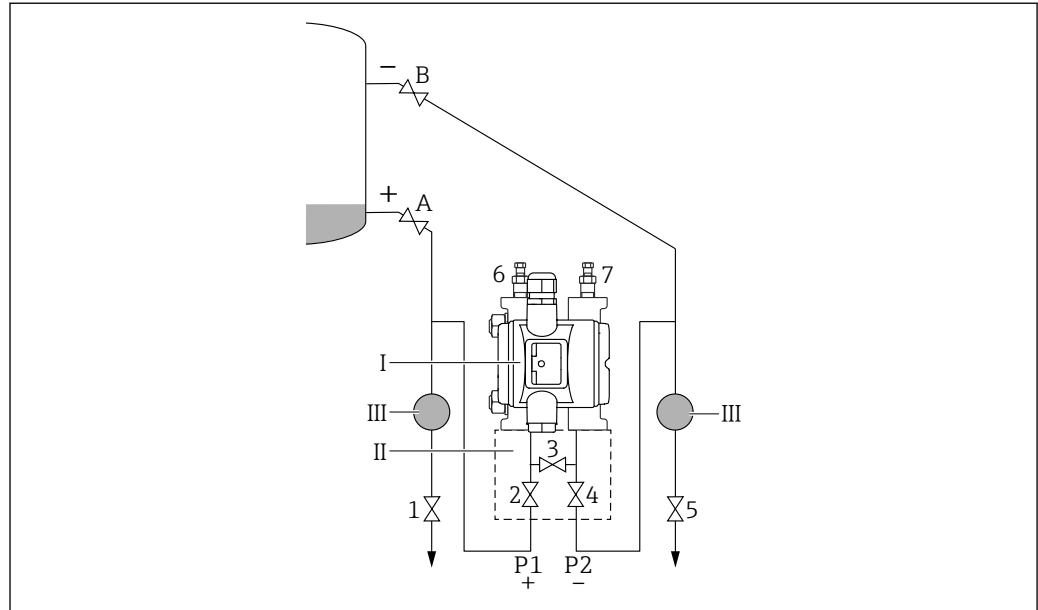
1. 3 を閉めます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。  
↳ A、B、2、4 を開けます。液が流入します。
3. 伝送器のガス（エア）を抜きます。  
↳ 液体測定の場合：システム（導圧管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6 と 7 を開けます。  
気体測定の場合：システム（導圧管、バルブ、サイドフランジ）が完全に気体で満たされ、結露がなくなるまで、6 と 7 を開けます。  
6 と 7 を閉めます。

**i** 調整状態を確認し、必要に応じて再調整を実施してください。



### 密閉容器

必要に応じて、機器を調整する前に導圧管を洗浄して測定物を充填してください。



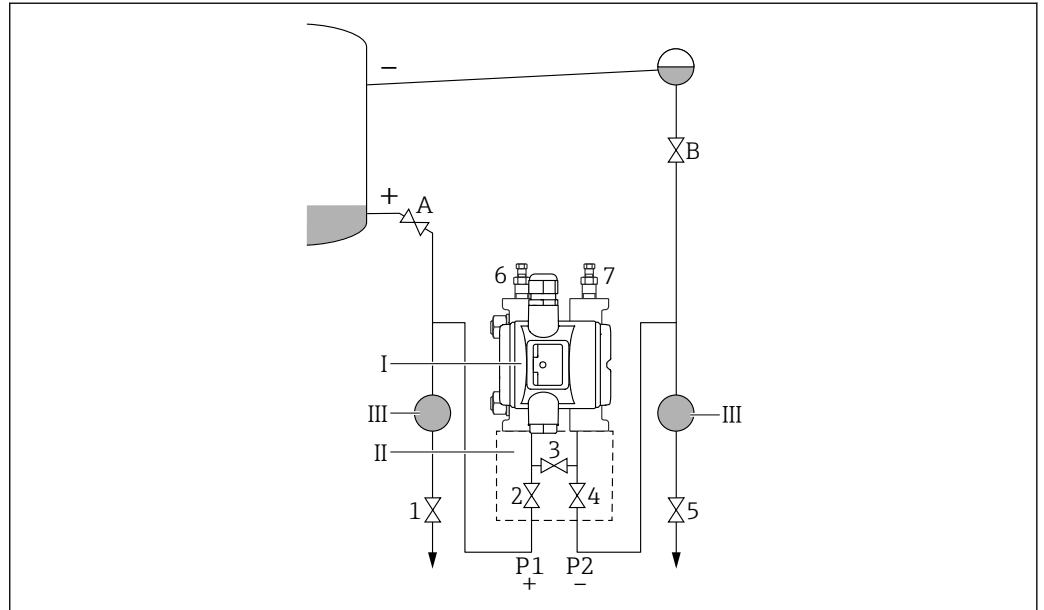
A0054183

- I 機器
- II 3バルブマニホールド
- III セパレータ
- 1, 5 ドレンバルブ
- 2, 4 注入バルブ
- 3 均圧弁
- 6, 7 機器のベントバルブ
- A, B シャットオフバルブ

1. 容器を下側のタッピングポイントよりも上の位置に合わせます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。
  - ↳ 3 を閉めます（高压側と低压側の遮断）。  
A と B（シャットオフバルブ）を開けます。
3. 高压側のベントを行います（必要に応じて低压側を空にする）。
  - ↳ 2 と 4 を開けます（高压側への液の注入）。  
システム（導圧管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6 を開けます。  
システム（導圧管、バルブ、サイドフランジ）が完全に空になるまで、7 を開けます。

### 蒸気の存在する密閉容器

必要に応じて、機器を調整する前に導圧管を洗浄して測定物を充填してください。



A0054185

- I 機器
- II 3バルブマニホールド
- III セパレータ
- 1, 5 ドレンバルブ
- 2, 4 注入バルブ
- 3 均圧弁
- 6, 7 機器のベントバルブ
- A, B シャットオフバルブ

1. 容器を下側のタッピングポイントよりも上の位置に合わせます。
2. 計測システム（伝送器本体）に測定液を充填します。
  - ↳ A と B（シャットオフバルブ）を開けます。  
コンデンスポット位置まで低圧側導圧管内に測定液を満たします。
3. 伝送器のガス（エア）を抜きます。
  - ↳ 2 と 4 を開けます（液の注入）。  
システム（導圧管、バルブ、サイドフランジ）が完全に測定液で満たされるまで、6 と 7 を開けます。

### 9.6.3 キーによる設定

キーを使用して、以下の機能を実行できます。

- カラーディスプレイの回転
- 位置補正（ゼロ点補正）  
機器の取付方向により圧力シフトが生じる場合があります。  
この圧力シフトは位置補正により修正することができます。
- 測定レンジ下限値と測定レンジ上限値の設定  
加えられる圧力は、センサの基準圧力限界内に収まっている必要があります（銘板の仕様を参照）。
- 機器のリセット

#### 位置補正の実行

1. 圧力が印加されていない状態の機器を必要な位置に設置します。
2. 「Zero」キーと「Span」キーを同時に3秒以上押します。

3. カラーディスプレイに「Done (完了)」と表示された後、位置補正用に印加された圧力が承認されます。

#### 測定レンジ下限値の設定 (圧力またはスケール変数)

1. 「Zero」を3秒以上押します。
2. 測定レンジ下限値として使用する圧力を機器に印加するか、またはキーを使用して圧力値を入力します (「Zero」キー = 「編集」 / 「Span」キー = 「設定」)。
3. カラーディスプレイに「Done (完了)」と表示された後、測定レンジ下限値用に印加/入力された圧力が承認されます。

#### 測定レンジ上限値の設定 (圧力またはスケール変数)

1. 「Span」を3秒以上押します。
2. 測定レンジ上限値として使用する圧力を機器に印加するか、またはキーを使用して圧力値を入力します (「Zero」キー = 「編集」 / 「Span」キー = 「設定」)。
3. カラーディスプレイに「Done (完了)」と表示された後、測定レンジ上限値用に印加/入力された圧力が承認されます。
4. カラーディスプレイに「Done (完了)」が表示されない場合  
↳ 測定レンジ上限値用に印加された圧力が承認されていません。  
    **テーブル** オプションが選択されている場合、ウェット校正を実行できません。

#### 設定の確認 (圧力またはスケール変数)

1. 「Zero」キーを短く (約1秒) 押すと、測定レンジ下限値が表示されます。
2. 「Span」キーを短く (約1秒) 押すと、測定レンジ上限値が表示されます。
3. 「Zero」と「Span」キーを同時に短く (約1秒) 押すと、校正オフセットが表示されます。

#### 機器のリセット

- ▶ 「Zero」と「Span」を同時に12秒以上長押しします。

#### カラーディスプレイの回転

この機能を有効にするには、以下の手順を実行します。

1. **Span-** キーを3回続けて短く押します。
2. 15秒以内に **Span-** キーを3秒以上押したままにします。

#### ユーザーの役割のパスワードのリセット

この機能を有効にするには、以下の手順を実行します。

1. Zero キーを3回続けて短く押します。
2. 15秒以内にもう一度 Zero キーを押します。

### 9.6.4 設定ウィザードによる設定

FieldCare、DeviceCare では、<sup>1)</sup>設定 ウィザードに従って、初期調整を容易に行うことができます。

1. 機器を FieldCare または DeviceCare に接続します。
2. FieldCare または DeviceCare で機器を開きます。  
↳ 機器のダッシュボード（ホームページ）が表示されます。
3. **ガイダンス** メニューで、**設定** ウィザードをクリックしてウィザードを開きます。
4. 各パラメータに適切な値を入力するか、または適切な項目を選択します。これらの値は機器に直接書き込まれます。
5. 「Next (次へ)」をクリックして次のページに移動します。
6. すべてのページの入力完了したら、「End (終了)」をクリックして**設定** ウィザードを終了します。

**i** すべての必要なパラメータを設定する前に**設定** ウィザードをキャンセルした場合、機器が未設定の状態になる可能性があります。この場合、機器を初期設定にリセットすることをお勧めします。

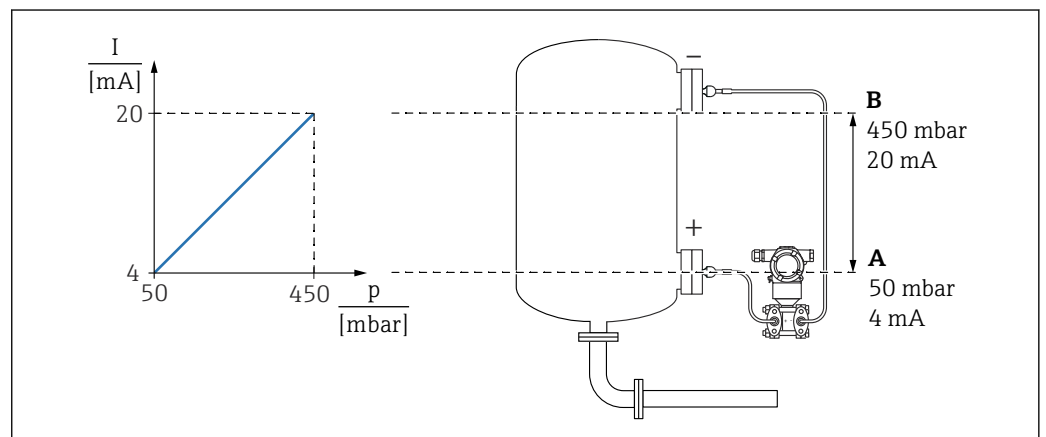
#### 例：電流出力における圧力値の出力

**i** 圧力と温度の単位は自動的に変換されます。その他の単位は変換されません。

以下の例では、タンクの圧力値を測定し、電流出力で出力します。最大圧力 45 kPa (6.75 psi) は 20 mA 電流に対応します。4 mA 電流は圧力 5 kPa (0.75 psi) に対応します。

必須条件：

- 測定変数が圧力に正比例していること。
- 機器の取付方向が原因で、測定値の圧力シフト（容器が空または一部充填の場合に測定値がゼロ以外になる）が生じることがあります。  
必要に応じて位置補正を実行します。
- **PV 割当** パラメータで、**圧力** オプションを選択する必要があります（工場設定）。



A 下限値出力  
B 上限値出力

調整：

1. **下限値出力** パラメータ (5 kPa (0.75 psi)) を使用して 4 mA 電流の圧力値を入力します。

1) DeviceCare は [www.software-products.endress.com](http://www.software-products.endress.com) からダウンロードできます。ソフトウェアをダウンロードするには、Endress+Hauser ソフトウェアポータルへの登録が必要です。

2. **上限値出力** パラメータ (45 kPa (6.75 psi)) を使用して 20 mA 電流の圧力値を入力します。

結果：測定範囲が 4~20 mA に設定されます。

## 9.6.5 設定ウィザードを使用しない設定

### 例：タンク内容量測定の設定

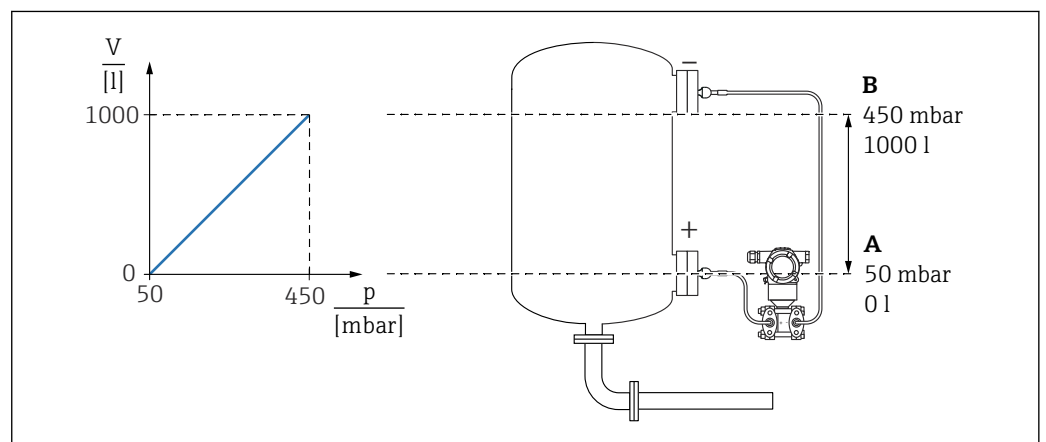
**i** 圧力と温度の単位は自動的に変換されます。その他の単位は変換されません。

以下の例では、タンクの容量をリットル単位で測定します。最大容量 1000 l (264 gal) は、圧力 45 kPa (6.75 psi) に対応します。

最小容量 0 リットルは圧力 5 kPa (0.75 psi) に対応します。

必須条件：

- 測定変数が圧力に正比例していること。
- 機器の取付方向が原因で、測定値の圧力シフト（容器が空または一部充填の場合に測定値がゼロ以外になる）が生じることがあります。  
必要に応じて位置補正を実行します。



- A 「圧力値 1」 パラメータ および 「スケーリングされた変数 1」 パラメータ  
 B 「圧力値 2」 パラメータ および 「スケーリングされた変数 2」 パラメータ

**i** 現在の圧力は、操作ツールの同じ設定ページの「圧力」フィールドに表示されます。

1. **圧力値 1** パラメータ：5 kPa (0.75 psi) を使用して下限校正ポイントの圧力値を入力します。  
↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → 圧力値 1
2. **スケーリングされた変数 1** パラメータ：0 L (0 ガロン) を使用して下限校正ポイントの容量値を入力します。  
↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → スケーリングされた変数 1
3. **圧力値 2** パラメータ：45 kPa (6.75 psi) を使用して上限校正ポイントの圧力値を入力します。  
↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → 圧力値 2
4. **スケーリングされた変数 2** パラメータ：1000 l (264 gal) を使用して上限校正ポイントの容量値を入力します。  
↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → スケーリングされた変数 2

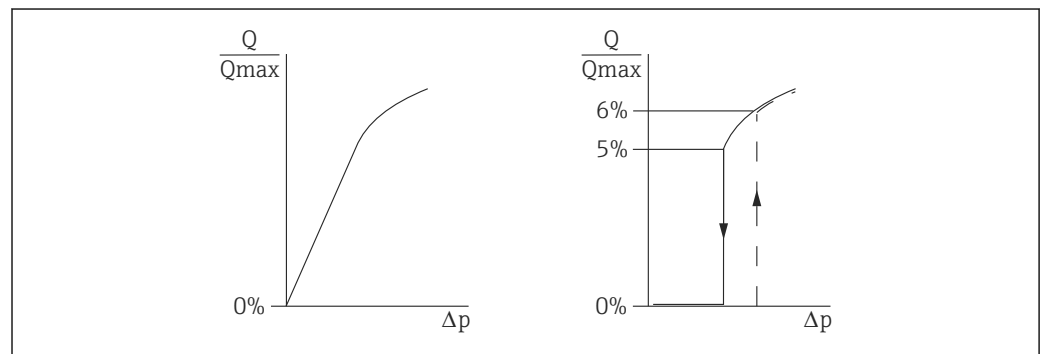
結果：0～1000 l (0～264 gal) に対応する測定範囲が設定されます。この設定では、**スケーリングされた変数 1** パラメータ および **スケーリングされた変数 2** パラメータ のみが設定されます。この設定は、電流出力には影響しません。

### 9.6.6 ローフローカットオフ（平方根抽出）：

ローカットオフパラメータにより、測定範囲下限値におけるポジティブゼロリターンを設定できます。

必須条件：

- 測定変数により圧力に関する平方根抽出処理を行います。
- 出力電流転送機能パラメータで、**開平(Square)** オプションを設定します。  
メニューパス：アプリケーション → センサ → Sensor configuration → 出力電流転送機能
- ローカットオフパラメータで、ローフローカットオフのスイッチオンポイントを入力します（初期設定 5%）。  
メニューパス：アプリケーション → センサ → Sensor configuration → ローカットオフ



A0025191

- スwitchオンポイントとスswitchオフポイント間のヒステリシスは、常に最大流量値の1%です。
- スwitchオンポイントとして0%を入力した場合、ローフローカットオフは無効になります。

**PV割当** パラメータで、**圧力** オプションを設定する必要があります（工場設定）。  
メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → PV割当  
代替メニューパス：アプリケーション → HART 出力  
設定単位もフィールドバスに出力されます。

### 9.6.7 リニアライゼーション

以下の例では、コンカル形状をした排出部付きタンクの容量を  $m^3$  単位で測定します。

必須条件：

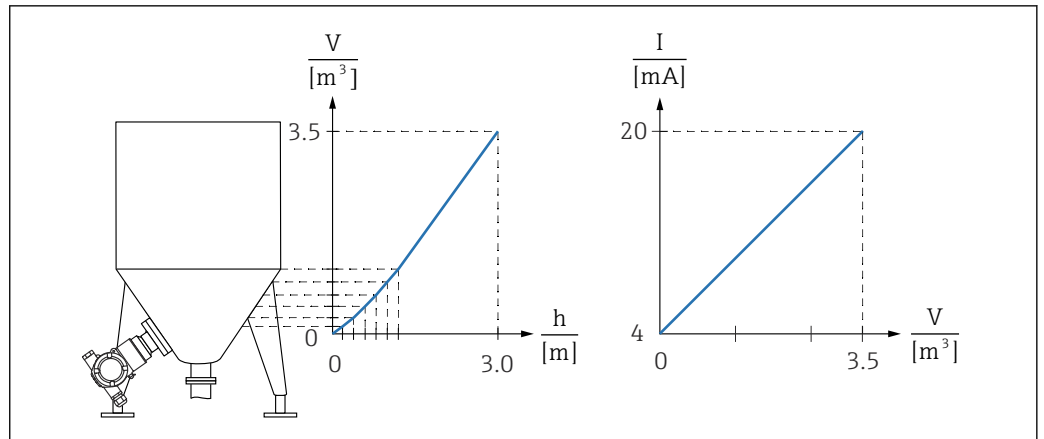
- リニアライゼーションテーブル用のポイントを把握している
- レベル校正を実施済みである
- リニアライゼーション特性が継続的な増加または減少のいずれかである

#### ⚠ 警告

**電流出力設定は安全性に関わります。**

この状況により、製品のオーバーフローが発生するおそれがあります。

- ▶ 電流出力の設定は、**PV割当** パラメータの設定に応じて異なります。
- ▶ **PV割当** パラメータの変更後は、範囲の設定（LRV および URV）を確認し、必要に応じて再設定してください。



A0054044

1. **PV 割当** パラメータで、**スケーリングされた変数** オプションを設定する必要があります。  
 ↳ メニューパス：アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → PV 割当
2. **スケーリングされた変数単位** パラメータで、必要な単位を設定します。  
 ↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → スケーリングされた変数単位
3. **Go to linearization table** パラメータ **テーブル** オプションを使用して、リニアライゼーションテーブルを開くことができます。  
 ↳ メニューパス：アプリケーション → センサ → スケーリングされた変数 → スケーリングされた変数転送機能
4. 必要なテーブル値を入力します。
5. テーブルのすべてのポイントを入力すると、テーブルが有効になります。
6. **テーブルを有効にする** パラメータを使用して、テーブルを有効にします。

結果：

リニアライゼーション後の測定値が表示されます。

- i** ■ テーブルの入力中およびテーブルが有効になるまでは、エラーメッセージ F435 「リニアライゼーション」 およびアラーム電流が表示されます。
- 0% 値 (= 4 mA) は、テーブル内の最小ポイントによって定義されます。
- 100% 値 (= 20 mA) は、テーブル内の最大ポイントによって定義されます。
- 電流値への容量/質量値の割当てを変更するには、**下限値出力** パラメータおよび **上限値出力** パラメータを使用します。

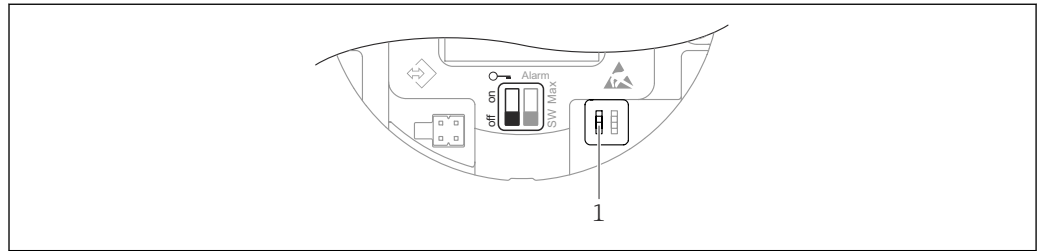
## 9.7 「シミュレーション」サブメニュー

**シミュレーション** サブメニューでは、圧力、電流および診断イベントをシミュレートできます。

メニューパス：診断 → シミュレーション

## 9.8 不正アクセスからの設定の保護

### 9.8.1 ハードウェアのロック/ロック解除




A0054045

1 機器のロック/ロック解除用 DIP スイッチ


操作のロック/ロック解除には、エレクトロニックインサートの DIP スイッチ 1 を使用します。

DIP スイッチで操作をロックした場合、DIP スイッチでしか操作をロック解除できません。

操作メニューで操作をロックした場合、操作メニューでしか操作をロック解除できません。

DIP スイッチで操作をロックすると、機器ディスプレイにキーシンボル  が表示されます。

### 9.8.2 ソフトウェアのロック/ロック解除

 操作が DIP スイッチでロックされている場合、DIP スイッチでしか操作をロック解除できません。

#### FieldCare/DeviceCare でのパスワードによるロック

パスワードを割り当てることで、機器のパラメータ設定へのアクセスをロックできます。機器納入時には、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに設定されています。ユーザーの役割が**メンテナンス** オプションの場合、機器を自由に設定できます。後からパスワードを割り当てることで、設定へのアクセスをロックできます。ロックすると、**メンテナンス** オプションが**オペレータ** オプションに切り替わります。パスワードを入力すると、設定にアクセスできます。

パスワードは以下で定義します。

#### システム メニュー **ユーザー管理** サブメニュー

ユーザーの役割を**メンテナンス** オプションから**オペレータ** オプションに変更するには、以下の項目に移動します。

システム → ユーザー管理

#### FieldCare/DeviceCare によるロックの無効化

パスワードの入力後、パスワードを使用して**オペレータ** オプションとして機器のパラメータを設定できます。この場合、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに変更されます。

必要に応じて、**ユーザー管理** サブメニューでパスワードを削除することもできます：  
システム → ユーザー管理

## 10 操作

### 10.1 機器ロック状態の読み取り

アクティブな書き込み保護の表示：

- ロック状態  
操作ツールのメニューパス：システム → 機器管理
- DTM ヘッダーの操作ツール (FieldCare/DeviceCare)

### 10.2 測定値の読み取り

**測定値** サブメニューを使用すると、すべての測定値を読み取ることができます。

**ナビゲーション**

「アプリケーション」メニュー → 測定値

### 10.3 プロセス条件への機器の適合

これには以下の設定を使用できます。

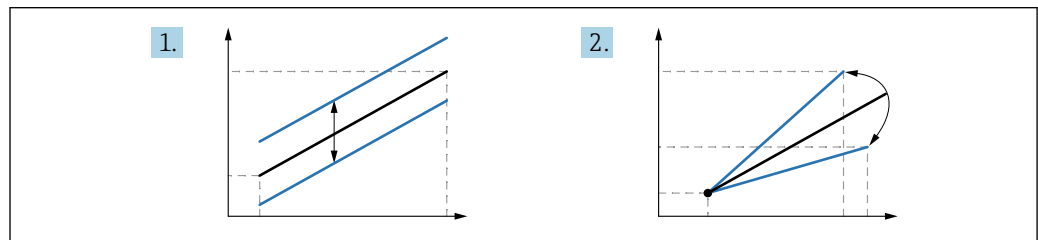
- **ガイダンス** メニューを使用した基本設定
- **診断** メニュー、**アプリケーション** メニュー、**システム** メニューを使用した高度な設定

### 10.3.1 センサー校正<sup>2)</sup>

圧力センサはそのライフサイクルにおいて、最初の圧力特性曲線との偏差（ドリフト）が生じる**可能性があります**<sup>3)</sup>。この偏差は動作条件に応じて異なり、**センサー校正**サブメニューで補正することができます。

センサー校正に移動する前に、ゼロ点シフトの値を **0.00** に設定します。アプリケーション → センサ → センサー校正 → ゼロ点調整オフセット

1. 機器に下限圧力値（基準圧力を使用して測定された値）を適用します。この圧力値を**下限センサトリム**パラメータに入力します。アプリケーション → センサ → センサー校正 → 下限センサトリム
  - ↳ 入力値により、現在のセンサー校正に関する圧力特性の平行シフトが発生します。
2. 機器に上限圧力値（基準圧力を使用して測定された値）を適用します。この圧力値を**上限センサトリム**パラメータに入力します。アプリケーション → センサ → センサー校正 → 上限センサトリム
  - ↳ 入力値により、現在のセンサー校正の傾きに変化が生じます。



A0052045

**i** 基準圧力の精度によって機器の精度が決まります。基準圧力の精度を機器よりも高くする必要があります。

2) ディスプレイ操作では実行できません。

3) 物理的要因により生じる偏差は「センサドリフト」とも呼ばれます。

## 11 診断およびトラブルシューティング

### 11.1 一般トラブルシューティング

#### 11.1.1 一般エラー

##### 機器が応答しない

- 考えられる原因：電源電圧が銘板に記載された電圧と異なる  
対処法：正しい電圧を印加する
- 考えられる原因：電源電圧の極性が正しくない  
対処法：極性を正す
- 考えられる原因：接続ケーブルが端子に接触していない  
対処法：ケーブル間の電気接触を確認し、必要に応じて修復する
- 考えられる原因：負荷抵抗が高すぎる  
対処法：最小端子電圧に達するよう、供給電圧を上げる

##### カラーディスプレイに値が表示されない

考えられる原因：カラーディスプレイの故障  
対処法：メイン電子モジュールを交換する

##### 機器の起動時にカラーディスプレイに「通信エラー」が表示される

- 考えられる原因：電磁干渉の影響  
対処法：機器の接地を確認する
- 考えられる原因：ケーブル接続不良  
対処法：メイン電子モジュールを交換する

##### HART 通信が機能しない

- 考えられる原因：通信抵抗がない、または正しく接続されていない  
対処法：通信用抵抗器 (250 Ω) を正しく設置する
- 考えられる原因：Commubox が正しく接続されていない  
対処法：Commubox を正しく接続する

##### CDI インタフェース経由の通信が機能しない

考えられる原因：コンピュータの COM ポートの設定が正しくない  
対処法：コンピュータの COM ポートの設定を確認し、必要に応じて修正する

#### 11.1.2 追加テスト

エラーの明確な原因を特定できない場合、または問題の原因が機器とアプリケーションの両方にある場合は、以下の追加テストを実行してください。

1. デジタル圧力値（カラーディスプレイ、HART など）を確認する。
2. 関連する機器が正常に機能していることを確認する。デジタル値が予想される圧力値に対応していない場合、機器を交換する。
3. シミュレーションをオンにして、電流出力を確認する。電流出力がシミュレーションの値に対応していない場合、主電子モジュールを交換する。

#### 11.1.3 エラー発生時の電流出力の動作

エラー発生時の電流出力の動作は、**電流出力 故障動作** パラメータで設定します。

## パラメータ概要（簡単な説明付き）

パラメータ	説明	選択/ユーザー入力
電流出力 故障動作	エラー発生時に出力する電流を設定します。 最小：< 3.6 mA 最大：> 21.5 mA 注意：アラーム電流のハードウェア DIP スイッチは、ソフトウェア設定よりも優先されます。	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 最少</li><li>■ 最大</li></ul>
故障時の電流値	アラーム状態の電流出力値を設定。	21.5～23 mA

## 11.2 カラーディスプレイの診断情報

### 11.2.1 診断メッセージ

#### エラー発生時の測定値表示および診断メッセージ

機器の自己監視システムで検出されたエラーは、単位と交互に診断メッセージとして表示されます。

#### ステータス信号

##### F

#### 「故障 (F)」 オプション

機器エラーが発生。測定値は無効。

##### C

#### 「機能チェック (C)」 オプション

機器はサービスモード (例: シミュレーション中)

##### S

#### 「仕様範囲外 (S)」 オプション

機器は作動中:

- 技術仕様の範囲外 (例: 始動時、洗浄中)
- ユーザーが実行した設定の範囲外 (例: レベルが設定スパン範囲外)

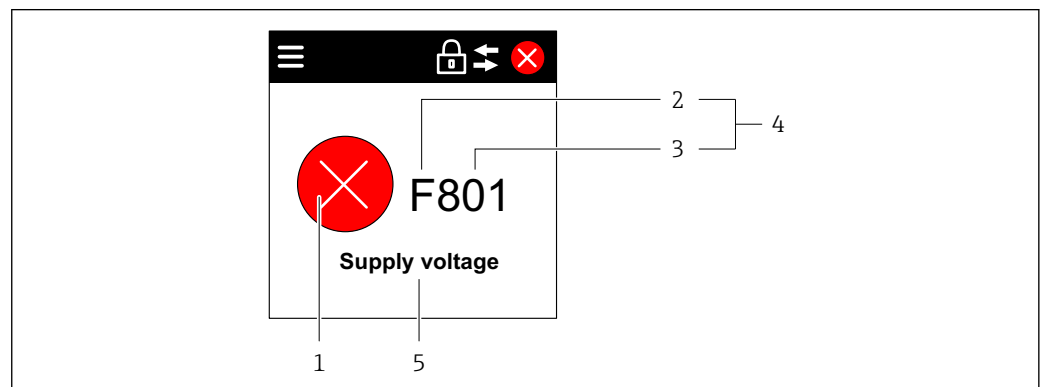
##### M

#### 「メンテナンスが必要 (M)」 オプション

要メンテナンス。測定値は依然として有効。

#### 診断イベントおよびイベントテキスト

診断イベントを使用してエラーを特定できます。



A0055458

- 1 ステータスシンボル
- 2 ステータス信号
- 3 イベント番号
- 4 診断イベント
- 5 診断イベントの簡単な説明

同時に複数の診断イベントが未解決である場合は、最も優先度の高い診断メッセージのみが表示されます。

### 11.3 操作ツール上の診断イベント

機器で診断イベントが発生した場合、操作ツールのステータスエリア左上に、ステータス信号が、対応するイベントレベルのシンボルとともに表示されます (NAMUR NE 107 に準拠)。

- 故障 (F)
- 機能チェック (C)
- 仕様範囲外 (S)
- メンテナンスが必要 (M)

ステータス信号をクリックすると、ステータス信号の詳細情報が表示されます。

診断イベントと対処法は、**診断リスト** サブメニューで印刷することができます。

### 11.4 診断情報の適合

イベントレベルを設定できます。

メニューパス：診断 → 診断設定 → 設定

### 11.5 未解決の診断メッセージ

カラーディスプレイには、未解決の診断メッセージと測定値が交互に表示されます。

未解決の診断メッセージは、**現在の診断メッセージ** パラメータにも表示されます。

メニューパス：診断 → 現在の診断メッセージ

### 11.6 診断リスト

現在未解決のすべての診断メッセージは、**診断リスト** サブメニューに表示されます。

**ナビゲーションパス**

診断 → 診断リスト

## 11.6.1 診断イベントのリスト

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
<b>センサの診断</b>				
062	センサの接続不良	センサ接続を確認してください	F	Alarm
081	センサ初期化エラー	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
100	センサエラー	1. デバイスを再起動 2. Endress+Hauser サービスへ連絡	F	Alarm
101	センサ温度	1. プロセス温度を確認 2. 周囲温度を確認	F	Alarm
102	センサ互換エラー	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
<b>電子部の診断</b>				
203	HART 機器不調	機器固有の診断を確認してください。	S	Warning
204	HART 電子部故障	機器固有の診断を確認してください。	F	Alarm
242	ファームウェア互換性なし	1. ソフトウェアをチェックして下さい。 2. メイン電子モジュールのフラッシュまたは交換をして下さい。	F	Alarm
252	モジュールの互換性なし	1. 正しい電子モジュールが使われているか確認する 2. 電子モジュールを交換する	F	Alarm
263	非互換性を検出	電子モジュールタイプを確認	M	Warning
270	メイン基板の故障	メイン基板交換	F	Alarm
272	メイン基板の不具合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
273	メイン基板の故障	メイン基板交換	F	Alarm
282	保存データが不整合	機器を再起動	F	Alarm
283	メモリ内容が不整合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
287	メモリ内容が不整合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	M	Warning
388	電子部と HistoROM の故障	1. 機器を再起動してください。 2. エレクトロニックインサートと HistoROM を交換してください。 3. サービスに連絡してください。	F	Alarm
<b>設定の診断</b>				
410	データ転送エラー	1. データ転送を再試行して下さい。 2. 接続をチェックして下さい。	F	Alarm
412	ダウンロード処理中	ダウンロード中です。しばらくお待ち下さい。	C	Warning
420	HART 機器の設定ロック	機器のロック設定を確認してください。	S	Warning
421	HART ループ電流固定	マルチドロップモードもしくは電流シミュレーションを確認してください。	S	Warning
431	トリムが必要	調整の実行	C	Warning
435	リニアライゼーションが不完全	データポイントと最小スパンの確認	F	Alarm

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
437	設定の互換性なし	1. ファームウェアをアップデートする 2. 工場リセットを実行する	F	Alarm
438	データセットの不一致	1. データセットファイルを確認してください。 2. 機器の変数を確認してください。 3. 新しい機器の設定をダウンロードしてください。	M	Warning
441	電流出力1飽和	1. プロセスの状態をチェックして下さい。 2. 電流出力の設定をチェックして下さい。	S	Warning
484	フェールセーフモードのシミュレーション実行中	シミュレータの無効化	C	Alarm
485	測定値のシミュレーション	シミュレータの無効化	C	Warning
491	電流出力のシミュレーション実行中	シミュレータの無効化	C	Warning
495	診断イベントのシミュレーションを実行中	シミュレータの無効化	S	Warning
500	プロセス警告圧力	1. プロセス圧力を確認 2. プロセスアラートの構成を確認	S	Warning <sup>1)</sup>
501	プロセス警告 スケーリング変数	1. プロセス条件を確認 2. スケーリングされた変数の構成を確認	S	Warning <sup>1)</sup>
502	プロセス警告温度	1. プロセス温度を確認 2. プロセスアラートの構成を確認	S	Warning <sup>1)</sup>
503	ゼロ調整	1. 測定レンジの確認 2. 位置補正の確認	M	Warning
<b>プロセスの診断</b>				
801	供給電圧不足	供給電圧が低すぎます。電圧を上げてください。	F	Alarm
802	供給電圧過多	供給電圧を下げてください	S	Warning
805	ループ電流エラー	1. 配線を確認してください 2. 電子回路を交換してください	F	Alarm
806	ループ診断	1. 供給電圧確認 2. 配線と端子を確認	M	Warning <sup>1)</sup>
807	20 mA での電圧不足によるベースラインなし	供給電圧が低すぎます。電圧を上げてください。	M	Warning
822	センサ温度が仕様範囲外	1. プロセス温度を確認 2. 周囲温度を確認	S	Warning <sup>1)</sup>
825	電気部内温度	1. 周囲温度をチェックして下さい。 2. プロセス温度をチェックして下さい。	S	Warning
841	オペレーション範囲	1. プロセス圧力を確認 2. センサレンジを確認	S	Warning <sup>1)</sup>
846	HART1 次変数以外がリミット外	機器固有の診断を確認してください。	S	Warning
847	HART1 次変数リミット外	機器固有の診断を確認してください。	S	Warning
848	HART 機器変数の警告	機器固有の診断を確認してください。	S	Warning
900	高信号ノイズ検出	1. 導圧管を確認 2. バルブの位置を確認 3. プロセスを確認	M	Warning <sup>1)</sup>

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
901	低信号ノイズ検出	1. 導圧管を確認 2. バルブの位置を確認 3. プロセスを確認	M	Warning <sup>1)</sup>
902	最小信号ノイズ検出	1. 導圧管を確認 2. バルブの位置を確認 3. プロセスを確認	M	Warning <sup>1)</sup>
906	レンジ外の信号検出	1. プロセス情報 アクションなし 2. ベースラインを再構築 3. 信号範囲のしきい値を調整	S	Warning <sup>1)</sup>

1) 診断動作を変更できます。

## 11.7 イベントログブック

### 11.7.1 イベント履歴

イベントリストサブメニューには、発生したイベントメッセージの概要が時系列で表示されます。<sup>4)</sup>

#### ナビゲーションパス

診断 → イベントログブック

最大 100 件のイベントメッセージを時系列に表示できます。

イベント履歴には、次の入力項目が含まれます。

- 診断イベント
- 情報イベント

各イベントの発生時間に加えて、そのイベントの発生または終了を示すシンボルも割り当てられます。

- 診断イベント
  - ⊖ : イベントの発生
  - ⊕ : イベントの終了
- 情報イベント
  - ⊖ : イベントの発生

### 11.7.2 イベントログブックのフィルタ処理

フィルタを使用して、イベントリストサブメニューに表示するイベントメッセージのカテゴリーを指定できます。

#### ナビゲーションパス

診断 → イベントログブック

### 11.7.3 情報イベントの概要

情報番号	情報名
I1000	----- (装置 OK)
I1079	センサが交換されました。

4) FieldCare の操作時には、FieldCare の「イベントリスト/HistoROM」機能でイベントリストを表示できます。

情報番号	情報名
I1089	電源オン
I1090	設定のリセット
I1091	設定変更済
I11074	機器の検証がアクティブ
I1110	書き込み禁止スイッチ変更
I11104	ループ診断
I11284	HW 有効化の DIP MIN 設定
I11285	DIP SW 設定有効化
I11341	SSD baseline created
I1151	履歴のリセット
I1154	最小/最大端子電圧のリセット
I1155	電子部内温度のリセット
I1157	メモリエラー イベントリスト
I1256	表示: アクセスステータス変更
I1264	安全機能が中断されました
I1335	ファームウェアの変更
I1397	フィールドバス: アクセスステータス変更
I1398	CDI: アクセスステータス変更
I1440	メイン電子モジュールが交換されました
I1444	機器の検証パス
I1445	機器の検証のフェール
I1461	フェール: センサの検証
I1512	ダウンロードを開始しました
I1513	ダウンロード終了
I1514	アップロード開始
I1515	アップロード完了
I1551	割り当てエラーの修正
I1552	フェール: メイン電子モジュール検証
I1554	安全手順の開始
I1555	安全手順が確認されました
I1556	安全モードオフ
I1956	リセット

## 11.8 機器のリセット

### 11.8.1 操作ソフトウェアによる機器のリセット

機器は、**機器リセット** パラメータを使用してリセットできます。

メニューパス: システム → 機器管理

### 11.8.2 キーによる機器のリセット

磁気キー「Zero」と「Span」を同時に 12 秒以上押します。


## 11.9 機器情報

機器に関するすべての情報は、**情報** サブメニューで確認できます。

メニューパス：システム → 情報

詳細については、「機器パラメータの説明」ドキュメントを参照してください。

## 11.10 ファームウェアの履歴

 ファームウェアバージョンは、製品構成を使用して注文時に指定できます。これにより、既存のまたは計画中のシステムインテグレーションとファームウェアバージョンの互換性を確保することが可能です。

### 11.10.1 バージョン 01.00.zz


オリジナルソフトウェア

## 12 メンテナンス

### 12.1 洗浄

#### 12.1.1 非接液部の表面の洗浄

- 推奨：糸くずの出ない乾いた布または水で少し湿らせた布を使用してください。
- 先の尖ったもの、または表面（ディスプレイ、ハウジングなど）やシールを腐食させる可能性のある腐食性の高い洗浄剤は使用しないでください。
- 高压蒸気を使用しないでください。
- 機器の保護等級に注意してください。


 使用する洗浄剤は、機器構成の材質と適合する必要があります。濃鉱酸、塩基、有機溶剤を含む洗浄剤は使用しないでください。

#### 12.1.2 接液部の表面の洗浄

定置洗浄/定置滅菌（CIP/SIP）については、以下の点に注意してください。

- 接液部材質が十分に耐性を持つ洗浄剤のみを使用してください。
- 最高許容測定物温度に注意してください。

### 12.2 圧力補正要素

 銘板背面の向かい合った位置に2つの圧力補正要素が配置されています。

- ▶ 圧力補正要素が閉塞しないようにしてください。

## 13 修理

### 13.1 一般情報

#### 13.1.1 修理コンセプト

Endress+Hauser の修理コンセプトでは、機器にモジュール式设计を採用することにより、当社サービス部門または専門トレーニングを受けたユーザーが修理を実施できるようになっています。

スペアパーツは合理的なキットに分類され、関連する交換指示書が付属します。

点検およびスペアパーツの詳細については、当社サービス担当者にご連絡ください。

#### 13.1.2 防爆認証機器の修理

##### 警告

**不適切な修理により、電気の安全性が損なわれます。**

爆発の危険性

- ▶ 防爆認証機器の修理は、国内規制に従い、当社サービスまたは専門作業員のみが行う必要があります。
- ▶ 関連規格、危険場所に関する国内規制、安全上の注意事項および証明書に従ってください。
- ▶ 当社純正スペアパーツのみを使用してください。
- ▶ 銘板に記載された機器構成に注意してください。同等のパーツのみ交換パーツとして使用できます。
- ▶ 適切な関連資料の指示に従って修理してください。
- ▶ 認定機器を改造して別の認定バージョンに変更できるのは、当社サービス担当者に限られます。

### 13.2 スペアパーツ

- 交換可能な機器コンポーネントの一部は、スペアパーツの銘板で確認できます。これには、スペアパーツに関する情報が含まれます。
- 機器のすべてのスペアパーツおよびオーダーコードは、デバイスビューワー ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)) に表示され、ご注文いただけます。関連する設置要領書がある場合は、これをダウンロードすることもできます。



機器のシリアル番号：

- 機器およびスペアパーツの銘板に記載されています。
- 機器のソフトウェアから読み取ることもできます。

### 13.3 交換

##### 注意

**機器を安全関連アプリケーションに使用する場合、データのアップロード/ダウンロードは禁止されています。**

- ▶ 機器全体または電子モジュールの交換後、通信インタフェースを介して機器にパラメータを再度ダウンロードすることができます。これを行うには、「FieldCare/DeviceCare」ソフトウェアを使用して、事前にデータを PC にアップロードしておく必要があります。

## 13.4 返却

工場での校正が必要な場合、間違った機器を注文した場合、あるいは注文と異なる機器が納入された場合、機器を返却していただく必要があります。

Endress+Hauser は ISO 認定企業として法規制に基づき、測定物と接触した返却製品に対して所定の手順を実行する義務を負います。安全かつ確実な機器の返却を迅速に行うために、Endress+Hauser のウェブサイト

(<http://www.endress.com/support/return-material>) の返却の手順と条件をご覧ください。

▶ 居住国を選択します。

↳ 担当営業所のウェブサイトが開き、返却に関するあらゆる情報が表示されます。

1. 該当の国名が表示されない場合：

「Choose your location (場所を選択してください)」リンクをクリックします。

↳ Endress+Hauser の営業所および販売代理店の概要が表示されます。

2. お近くの当社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

## 13.5 廃棄




電子・電気機器廃棄物 (WEEE) に関する指令 2012/19/EU により必要とされる場合、分別されていない一般廃棄物として処理する WEEE を最小限に抑えるため、製品には絵文字シンボルが付いています。このマークが付いている製品は、分別しない一般ゴミとしては廃棄しないでください。代わりに、適切な条件下で廃棄するために製造者へご返送ください。

## 14 アクセサリ

### 14.1 機器固有のアクセサリ

#### 14.1.1 機械アクセサリ

- ハウジング用取付ブラケット
- マニホールド用取付ブラケット
- マニホールド：
  - マニホールドは、別売アクセサリ（取付用のネジとシールが同梱）として注文できます。
  - マニホールドは、**別売**アクセサリとして注文できます（取付済みマニホールドにはリーク試験の関連書類が付属します）。
  - 機器と一緒に注文した証明書（例：3.1 材料証明、NACE）および試験（例：PMI、圧力試験）は、伝送器およびマニホールドに適用されます。
  - バルブの稼働寿命にわたり、必要に応じてパッキンを締め直してください。
- オーバルフランジアダプタ
- 校正アダプタ 5/16"-24 UNF、ベントバルブへのネジ留め用
- 日除けカバー

 技術データ（ネジの材質、寸法、オーダー番号など）については、アクセサリの関連資料（SD01553P）を参照してください。

### 14.2 デバイスビューワー

機器のすべてのスペアパーツおよびオーダーコードは、デバイスビューワー（[www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)）に表示されます。

## 15 技術データ

### 15.1 入力

測定変数 測定したプロセス変数

- 差圧
- ゲージ圧

測定範囲 機器設定に応じて、最高動作圧力 (MWP) と過圧限界 (OPL) が表の値と異なる場合があります。

#### PN 160/16 MPa/2400 psi

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小測定スパン (工場設定) <sup>1) 2)</sup>
	下限 (LRL)	上限 (URL)	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
10 (1.5)	-10 (-1.5)	+10 (+1.5)	0.1 (0.015)
50 (7.5)	-50 (-7.5)	+50 (+7.5)	0.5 (0.075)
300 (45)	-300 (-45)	+300 (+45)	3 (0.45)
1600 (240)	-1600 (-240)	+1600 (+240)	16 (2.4)
4000 (600)	-4000 (-600)	+4000 (+600)	40 (6)

1) ターンダウン > 100:1 (ご要望に応じて調整可能)

2) 最大 TD は 5:1 です (高精度校正の場合)。

#### PN 160/16 MPa/2400 psi

センサ	MWP	OPL		破裂圧力 <sup>1) 2)</sup>
		[MPa (psi)]	両側	
[kPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]
10 (1.5)	16 (2400) <sup>3)</sup>	16 (2400)	24 (3600)	47 (6815)
50 (7.5)	16 (2400) <sup>3)</sup>	16 (2400)	24 (3600)	47 (6815)
300 (45)	16 (2400) <sup>3)</sup>	16 (2400)	24 (3600)	47 (6815)
1600 (240)	16 (2400) <sup>3) 4)</sup>	16 (2400)	24 (3600)	47 (6815)
4000 (600)	16 (2400) <sup>3) 4)</sup>	「+」側 : 16 (2400) 「-」側 : 10 (1500)	24 (3600)	47 (6815)

1) プロセスシール材質に FKM、PTFE、FFKM、EPDM を使用し、両側に圧力が印加される場合に適用されます。

2) サイドベントバルブ (sv) オプションを選択し、PTFE シールを使用する場合の破裂圧力 : 47 MPa (6815 psi)

3) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます : 銅シール付き : 12.4 MPa (1798.5 psi)

4) 圧力がマイナス側のみに印加される場合、MWP は 10 MPa (1500 psi) です。

#### 標準 : PN 250 / 25 MPa / 3626 psi

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小測定スパン (工場設定) <sup>1) 2)</sup>
	下限 (LRL)	上限 (URL)	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
10 (1.5)	-10 (-1.5)	+10 (+1.5)	0.1 (0.015)
50 (7.5)	-50 (-7.5)	+50 (+7.5)	0.5 (0.075)

センサ	最大測定範囲		校正可能な最小測定スパン（工場設定） <sup>1) 2)</sup>
	下限（LRL）	上限（URL）	
[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]	[kPa (psi)]
300 (45)	-300 (-45)	+300 (+45)	3 (0.45)
1600 (240)	-1600 (-240)	+1600 (+240)	16 (2.4)
4000 (600)	-4000 (-600)	+4000 (+600)	40 (6)

- 1) ターンダウン > 100:1（ご要望に応じて調整可能）
- 2) 最大 TD は 5:1 です（高精度校正の場合）。

### 標準：PN 250 / 25 MPa / 3626 psi

センサ	MWP <sup>1)</sup>	OPL		破裂圧力 <sup>2) 3) 4)</sup>
		[MPa (psi)]	両側	
[kPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]	[MPa (psi)]
10 (1.5)	25 (3626) <sup>5)</sup>	25 (3626)	37.5 (5625)	69.5 (10078)
50 (7.5)	25 (3626) <sup>5)</sup>	25 (3626)	37.5 (5625)	69.5 (10078)
300 (45)	25 (3626) <sup>5)</sup>	25 (3626)	37.5 (5625)	69.5 (10078)
1600 (240)	25 (3626) <sup>5) 6)</sup>	25 (3626)	37.5 (5625)	69.5 (10078)
4000 (600)	25 (3626) <sup>5) 6)</sup>	「+」側：25 (3626) 「-」側：10 MPa (1500 psi)	37.5 (5625)	69.5 (10078)

- 1) MWP は両側に適用してください
- 2) プロセスシール材質が FKM、FFKM、EPDM の場合および圧力が両側に印加される場合に適用されます。
- 3) サイドベントバルブ（sv）オプションを選択した場合、破裂圧力は 69 MPa (10005 psi) です。
- 4) プロセスシール材質に PTFE を使用した場合の破裂圧力：69 MPa (10005 psi)
- 5) CRN 認定を選択した場合、次の MWP リミット値が適用されます：サイドベント付き：17.9 MPa (2596.2 psi)、銅シール付き：12.4 MPa (1798.5 psi)
- 6) 圧力がマイナス側のみに印加される場合、MWP は 10 MPa (1500 psi) です。

### 最小静圧

- 基準動作条件におけるシリコンオイルの最小静圧：2.5 kPa (0.0375 psi)<sub>abs</sub>
- 85 °C (185 °F) 時のシリコンオイルの最小静圧：25 kPa (4 psi)<sub>abs</sub>

### ゲージ圧センサ（全センサ）のオプション

- 基準動作条件におけるシリコンオイルの最小静圧：1 kPa (0.15 psi)<sub>abs</sub>
- 85 °C (185 °F) 時のシリコンオイルの最小静圧：1 kPa (0.15 psi)<sub>abs</sub>



Deltabar および差圧センサによる流量測定

**ローフローカットオフ** パラメータ: **ローフローカットオフ** パラメータが有効になっている場合、測定値に大幅な変動を招く可能性のあるわずかな流量が抑制されます。

**ローフローカットオフ** パラメータは、**出力電流 転送機能** パラメータが**開平 (Square root)** オプションに設定されている場合、既定値として5%に設定されます。

プロトコル固有のデータ

## HART


- 製造者 ID : 17 (0x11 {16 進})
- 機器タイプ ID : 0x11E1
- 機器リビジョン : 1
- HART 仕様 : 7
- DD リビジョン : 1
- DD ファイル (DTM, DD) : 情報およびファイルは以下から入手できます。
  - [www.endress.com](http://www.endress.com)
  - [www.fieldcommgroup.org](http://www.fieldcommgroup.org)
- HART 負荷 : 最小 250 Ohm


## HART 機器変数 (工場設定)

工場出荷時には、以下の測定値が機器変数に割り当てられています。

機器変数	測定値
プライマリ変数 (PV) <sup>1)</sup>	圧力 <sup>2)</sup>
セカンダリ変数 (SV 値)	センサ温度
ターシェリ変数 (TV 値)	電気部内温度
クォータリ変数 (QV)	センサ圧力 <sup>3)</sup>

- 1) PV は、常に電流出力に適用されます。
- 2) 圧力は、ダンピングおよび位置補正後に算出された信号です。
- 3) センサ圧力は、ダンピングおよび位置補正前の未補正のセンサ信号です。

 機器変数に対する測定値の割当ては、以下のサブメニューで変更できます。  
アプリケーション → HART 出力 → HART 出力

 HART Multidrop ループでは、信号伝送用のアナログ電流値を使用できるのは1台の機器のみです。「**ループ電流モード**」パラメータの他のすべての機器については、**無効** オプションを選択してください。

## HART 機器変数の選択

- **圧力** オプション (位置補正およびダンピング後)
- スケーリングされた変数
- センサ温度
- センサ圧力  
センサ圧力は、ダンピングと位置調整が反映される前のセンサからの生信号です。
- 電気部内温度
- レンジのパーセント
- ループ電流  
ループ電流はかかった圧力によって出力される電流のこと

## サポートされる機能

- バーストモード
- 追加の伝送器のステータス
- 機器のロック

## WirelessHART データ

- 最低起動電圧：11.5 V
- スタートアップ電流：3.6 mA
- スタートアップ時間：<5 秒
- 最低動作電圧：10.5 V
- Multidrop 電流：4 mA

## 15.3 環境

### 周囲温度範囲

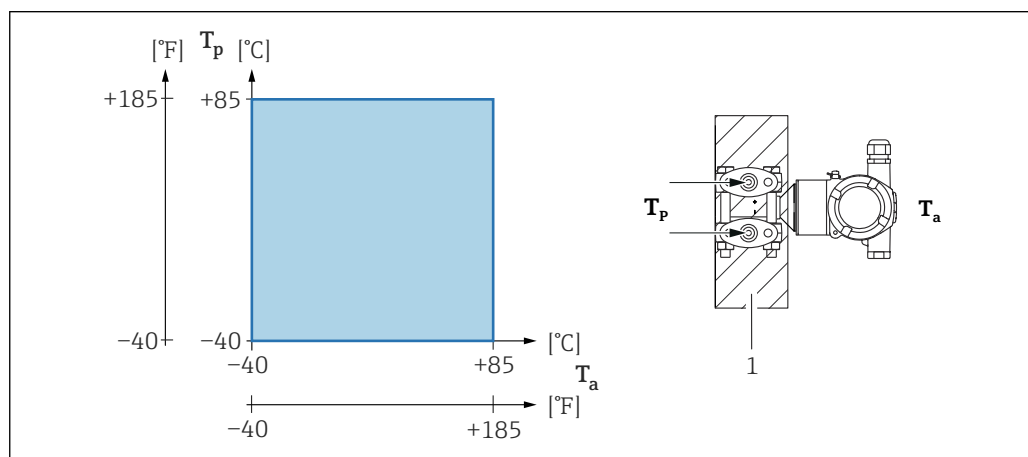
以下の値は、最高 +85 °C (+185 °F) までのプロセス温度に対して有効です。プロセス温度がこれよりも高い場合は、許容周囲温度は低くなります。

ディスプレイあり：-40~+85 °C (-40~+185 °F)、表示速度やコントラストなどの光学特性に制約あり。-20~+60 °C (-4~+140 °F) までは制約なしで使用できます。

機器に不活性オイルを使用する場合：最低プロセス温度および最低周囲温度 -20 °C (-4 °F)

### 周囲温度 $T_a$ はプロセス温度 $T_p$ に応じて異なる

周囲温度が -20 °C (-4 °F) を下回る場合、プロセス接続の完全絶縁が必要です。



1 断熱材

### 危険場所

危険場所で機器を使用する場合は、安全上の注意事項、設置図、制御図を参照してください。

### 保管温度

カラーディスプレイ付き：-40~+85 °C (-40~+185 °F)

### 運転高度

海拔 5 000 m (16 404 ft) 以下

### 気候クラス

クラス 4K26 (大気温度：-20~+50 °C (-4~+122 °F)、相対湿度：4~100 %)、IEC/EN 60721-3-4 に準拠。

結露可。

### 大気

#### 腐食性の高い環境での使用

腐食性の高い環境（海洋環境/沿岸地域など）では、ステンレスハウジングの使用をお勧めします。

### 保護等級

IEC 60529 および NEMA 250-2014 準拠の試験

#### ハウジングおよびプロセス接続

IP66/68、TYPE 4X/6P

(IP68：(1.83 mH<sub>2</sub>O、24 時間))

## 電線口

- グランド M20、プラスチック、IP66/68 TYPE 4X/6P
- グランド M20、ニッケルめっき真鍮、IP66/68 TYPE 4X/6P
- グランド M20、SUS 316L 相当、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ネジ M20、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ネジ G1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P  
G1/2 ネジを選択した場合、M20 ネジ（標準）および G1/2 アダプタが関連資料とともに納入範囲に含まれます。
- ネジ NPT1/2、IP66/68 TYPE 4X/6P
- ダミープラグ輸送保護：IP22、TYPE 2

## 耐振動性

## アルミニウム製デュアルコンパートメントハウジング

測定範囲	正弦波振動 IEC62828-1/IEC61298-3	耐衝撃性
0.01~25 MPa (1.5~3 750 psi)	10~60 Hz : ±0.35 mm (0.0138 in) 60~1000 Hz : 5 g	30 g

## ステンレス製デュアルコンパートメントハウジング

測定範囲	正弦波振動 IEC62828-1/IEC61298-3	耐衝撃性
0.01~25 MPa (1.5~3 750 psi)	10~60 Hz : ±0.15 mm (0.0059 in) 60~500 Hz : 2 g	15 g

## 電磁適合性 (EMC)

- IEC 61326 シリーズおよび NAMUR 推奨 EMC (NE21) に準拠した電磁適合性
- 安全機能 (SIL) に関する IEC 61326-3-x の要件を満たしています。
- 干渉の影響による最大偏差：スパンの < 0.5% (全測定範囲 (TD 1:1))

詳細については、EU 適合宣言を参照してください。

## 15.4 プロセス

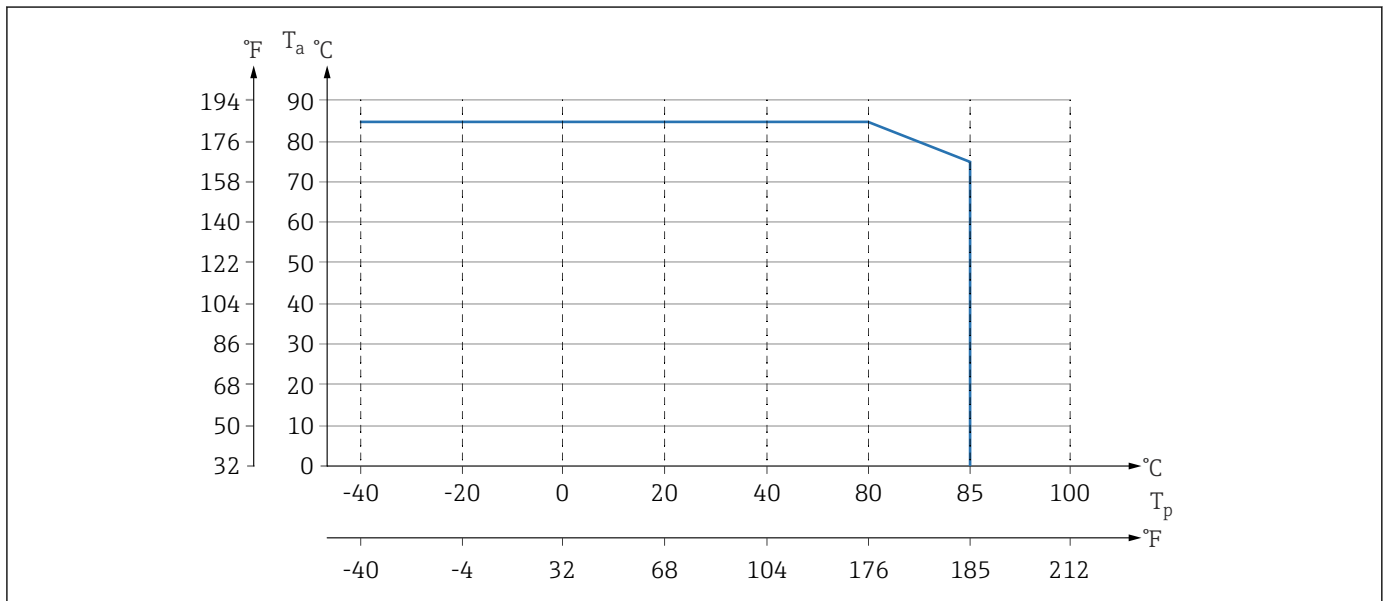
プロセス温度範囲

### 注記

許容プロセス温度は、プロセス接続、周囲温度、および認定のタイプに応じて異なります。

▶ 機器の選択時には、本書に記載されるすべての温度データを考慮する必要があります。

### マニホールドを使用しない機器



A0043339

図 5 断熱材を使用しない垂直取付時の値

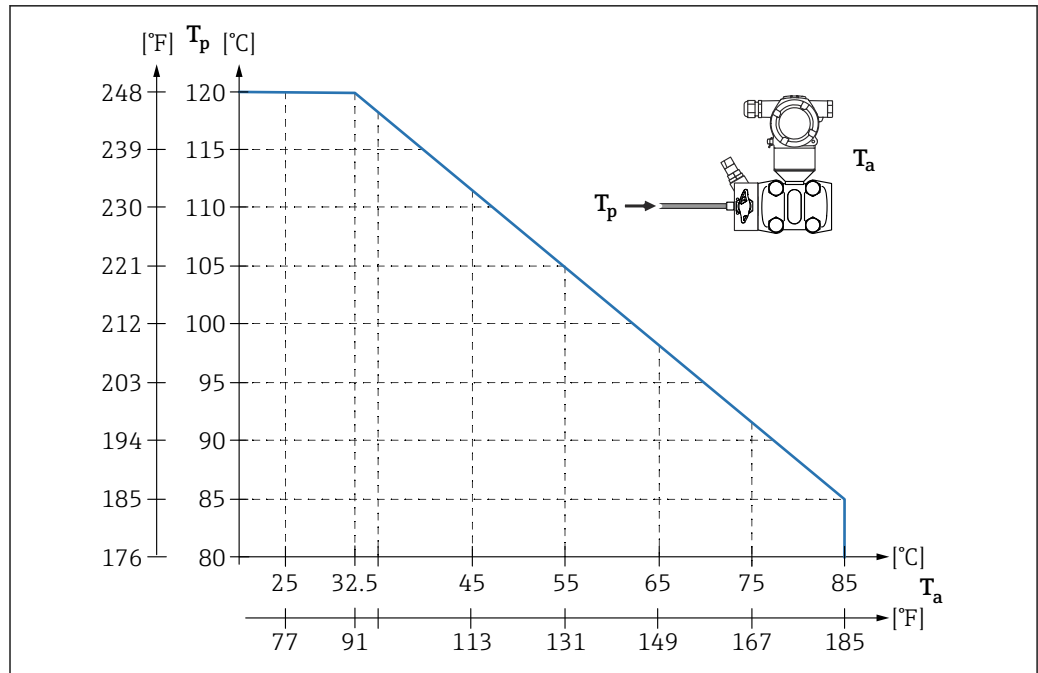
$T_p$  プロセス温度

$T_a$  周囲温度

### マニホールドを使用する機器

マニホールドの最高許容プロセス温度は 110 °C (230 °F) です。

断熱されていないサイドフランジをバルブマニホールドに水平に取り付けている場合にプロセス温度が 85 °C (185 °F) を上回ると、適用される周囲温度が低下します (以下のグラフを参照)。



A0054190

T<sub>a</sub> マニホールドの最高周囲温度  
 T<sub>p</sub> マニホールドの最高プロセス温度

### 酸素アプリケーション（気体）

酸素やその他の気体は油、グリース、プラスチックに対して反応し、爆発のおそれがあります。以下の点に注意してください。

- 機器など、システムのすべての構成部品は国内要件に従って洗浄する必要があります。
- 使用する材質に基づいて、酸素アプリケーションの所定の最高温度および最大圧力を超過しないようにしてください。

（アクセサリではなく）機器の洗浄は、オプションサービスとして提供されています。

- p<sub>max</sub> : 8 MPa (1 200 psi)
- T<sub>max</sub> : 60 °C (140 °F)

### シール

シール	温度	圧力仕様
FKM	-20~+85 °C (-4~+185 °F)	PN > 16 MPa (2 320 psi) : T <sub>min</sub> -15 °C (+5 °F)
FKM 禁油処理仕様	-10~+85 °C (+14~+185 °F)	-
FKM 酸素アプリケーション仕様	-10~+60 °C (+14~+140 °F)	-
FFKM	-10~+85 °C (+14~+185 °F)	MWP : 16 MPa (2 320 psi)
	-25~+85 °C (-13~+185 °F)	MWP : 10 MPa (1 450 psi)
EPDM	-40~+85 °C (-40~+185 °F)	-
PTFE	-40~+85 °C (-40~+185 °F)	PN > 16 MPa (2 320 psi) 最低プロセス温度 : -20 °C (-4 °F)
PTFE 酸素アプリケーション仕様	-20~+60 °C (-4~+140 °F)	PN > 16 MPa (2 320 psi) 最低プロセス温度 : -20 °C (-4 °F)

プロセス温度範囲（伝送器の温度）

### マニホールドを使用しない機器

- $-40\sim+85\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40\sim+185\text{ }^{\circ}\text{F}$ )
- シールのプロセス温度範囲を確認してください。

### マニホールドを使用する機器

マニホールドの最高許容プロセス温度は  $110\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $230\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) です (IEC 規格による制約)。

断熱されていないサイドフランジをマニホールドに水平に取り付けている場合にプロセス温度が  $85\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $185\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) を上回ると、適用される周囲温度は、以下の計算式に基づいて算出される最高周囲温度まで低下します。

$$T_{\text{Ambient\_Temperature\_max}} = 85\text{ }^{\circ}\text{C} - 2.8 \cdot (T_{\text{Process\_Temperature}} - 85\text{ }^{\circ}\text{C})$$

$$T_{\text{Ambient\_Temperature\_max}} = 185\text{ }^{\circ}\text{F} - 2.8 \cdot (T_{\text{Process\_Temperature}} - 185\text{ }^{\circ}\text{F})$$

$$T_{\text{Ambient\_Temperature\_max}} = \text{最高周囲温度 (単位: }^{\circ}\text{C または }^{\circ}\text{F)}$$

$$T_{\text{Process\_Temperature}} = \text{マニホールドのプロセス温度 (単位: }^{\circ}\text{C または }^{\circ}\text{F)}$$

圧力範囲

### 圧力仕様



#### 警告

機器の最高圧力は、圧力に関する最も弱い要素に応じて異なります（構成要素：プロセス接続、取付部品またはアクセサリ（オプション））。

- ▶ 各要素の規定の制限を遵守して機器を使用してください。
- ▶ MWP（最高動作圧力）：最高動作圧力は銘板に明記されています。この値は基準温度  $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+68\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) に基づいており、機器への適用期間に制限はありません。最高動作圧力の温度依存性に注意してください。フランジに対して、これよりも高温での許容圧力値については、規格 EN 1092-1（安定温度特性については、材質 1.4435 と 1.4404 は EN 1092-1 では同じグループに分類されます。したがって、この2つの材質の化学組成は同一とみなすことができます）、規格 ASME B 16.5a を参照してください（それぞれ最新版の規格が適用されます）。この値とは異なる MWP のデータについては、技術仕様書の該当セクションに記載されています。
- ▶ 過圧限界（OPL）は、試験中に機器が受ける可能性のある最大圧力です。この値は基準温度  $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+68\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) に基づいています。
- ▶ 欧州圧力機器指令（2014/68/EU）では、略語「PS」が使用されます。この略語「PS」は機器の MWP（最高動作圧力）と同じです。
- ▶ センサ基準値よりもプロセス接続の OPL（過圧限界）値が小さくなるようなセンサレンジとプロセス接続の組合せが選択されている場合は、工場で、機器の OPL 値がプロセス接続の最大 OPL 値に合わせて設定されます。センサの全範囲を使用する場合は、高い OPL 値のプロセス接続を選択します（ $1.5 \times \text{PN}$ 、 $\text{MWP} = \text{PN}$ ）。
- ▶ 酸素アプリケーション： $P_{\text{max}}$  および  $T_{\text{max}}$  の値を超過しないようにしてください。

### 破裂圧力

規定の破裂圧力を超過した場合、圧力軸受部が完全に壊れたり、機器に漏れが発生したりすることが予測されます。したがって、設備の計画とサイジングを慎重に行い、このような動作条件になることを回避してください。

高純度ガスアプリケーション

Endress+Hauser では、高純度ガスなどの特殊なアプリケーション向けに、禁油処理仕様の機器もご用意しています。これらの機器には、プロセス条件に関して特別な制約事項はありません。

水素アプリケーション

金メッキメタルメンブレンを使用すると、ガスアプリケーションおよび液体アプリケーションにおいて、水素透過を抑制できます。

## 索引

<b>記号</b>	
操作上の安全性	9
<b>C</b>	
CE マーク (適合宣言)	10
<b>D</b>	
DD	32
DD ファイル	32
DeviceCare	31
<b>F</b>	
FieldCare	31
機能	31
FV (HART 変数)	32
<b>H</b>	
HART 統合	32
HART プロトコル	35
HART 変数	32
<b>P</b>	
PV (HART 変数)	32
<b>S</b>	
SV (HART 変数)	32
<b>T</b>	
TV (HART 変数)	32
<b>ア</b>	
アクセスコード	29
不正な入力	29
安全上の注意事項	
基本	9
<b>イ</b>	
イベントテキスト	51
イベントリスト	55
イベント履歴	55
イベントログブックのフィルタ処理	55
<b>カ</b>	
書き込みアクセス	29
カラーディスプレイ	
アラーム状態を参照	
診断メッセージを参照	
<b>キ</b>	
機器資料	
補足資料	8
機器用途	
指定用途を参照	
不適切な用途	9
不明な場合	9
機器ロック状態	47
<b>サ</b>	
サービスインタフェース (CDI)	30, 35
作業員の要件	9
サブメニュー	
イベントリスト	55
測定値	47
<b>シ</b>	
指定用途	9
修理コンセプト	59
診断	
シンボル	51
診断イベント	51
操作ツール上	52
診断メッセージ	51
診断リスト	52
<b>ス</b>	
ステータス信号	51
スペアパーツ	59
銘板	59
<b>セ</b>	
製品の安全性	10
設定	
プロセス条件への機器の適合	47
<b>ソ</b>	
操作	47
測定値の読み取り	47
<b>テ</b>	
適合宣言	10
デバイスビューワー	59
<b>ト</b>	
トラブルシューティング	49
<b>ハ</b>	
廃棄	60
パラメータのアクセス権	
書き込みアクセス	29
読み取りアクセス	29
<b>ヒ</b>	
表示値	
ロック状態用	47
<b>メ</b>	
銘板	12
メンテナンス	58
<b>ヨ</b>	
読み取りアクセス	29
<b>ロ</b>	
労働安全	9









71764493

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---