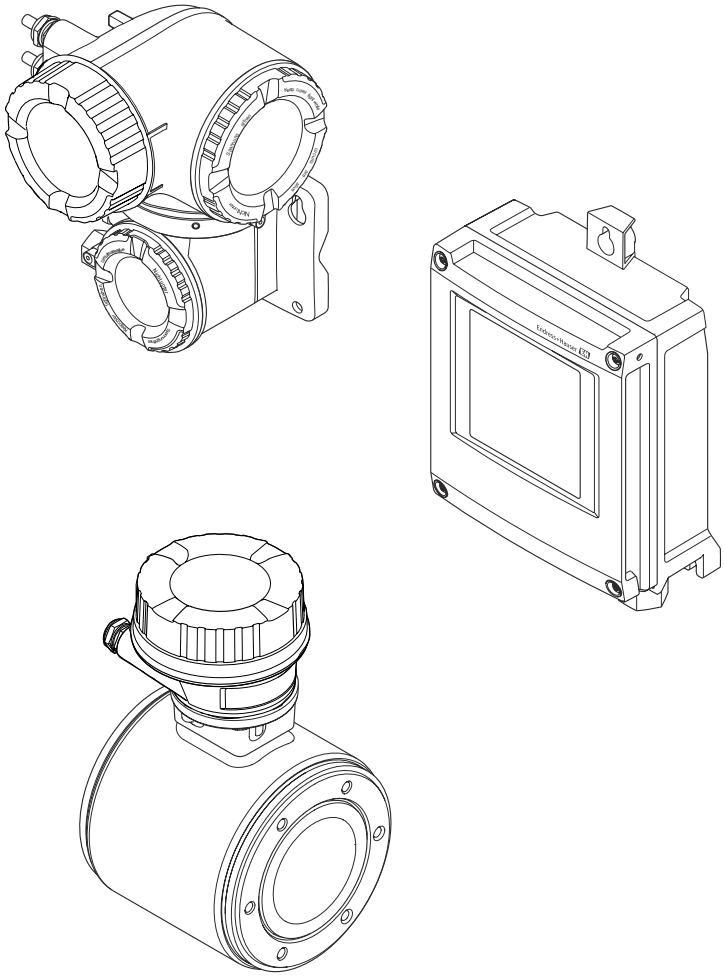
BA01723D/31/PL/04.20-00
71588838
2020-08-14

Obowiązuje od wers
01.01.zz (Oprogramowanie
sprzętowe urządzenia)

Instrukcja obsługi
Proline Promag H 500 PROFINET

Przepływomierz elektromagnetyczny



Endress+Hauser
People for Process Automation

- Dokument niniejszy należy przechowywać w bezpiecznym miejscu tak, aby był on zawsze dostępny podczas pracy z przyrządem.
- Aby uniknąć zagrożeń dla osób i obiektu, należy dokładnie przeczytać rozdział "Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa" oraz wszelkie inne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa podane w niniejszym dokumencie, odnoszące się do procedur postępowania.
- Producent zastrzega sobie prawo zmiany danych technicznych bez wcześniejszego zawiadomienia. Aby otrzymać najbardziej aktualne informacje i najaktualniejszą wersję niniejszej instrukcji obsługi, należy zwrócić się do oddziału Endress+Hauser.

Spis treści

1 Informacje o niniejszym dokumencie 7
1.1 Przeznaczenie dokumentu 7
1.2 Symbole 7
1.2.1 Symbole bezpieczeństwa 7
1.2.2 Symbole elektryczne 7
1.2.3 Symbole typu komunikacji 7
1.2.4 Symbole narzędzi 8
1.2.5 Symbole oznaczające rodzaj informacji 8
1.2.6 Symbole na rysunkach 8
1.3 Oznaczenie dokumentacji 9
1.3.1 Dokumentacja standardowa 9
1.3.2 Dokumentacja uzupełniająca 9
1.4 Zastrzeżone znaki towarowe 9

2 Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa 10
2.1 Wymagania dotyczące personelu 10
2.2 Przeznaczenie przyrządu 10
2.3 Przepisy BHP 11
2.4 Bezpieczeństwo użytkowania 11
2.5 Bezpieczeństwo produktu 12
2.6 Bezpieczeństwo systemów IT 12
2.7 Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie 12
2.7.1 Zabezpieczenie dostępu za pomocą sprzętowej blokady zapisu 12
2.7.2 Blokada dostępu za pomocą hasła . . . 13
2.7.3 Dostęp poprzez serwer WWW 14
2.7.4 Dostęp poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) 14

3 Opis produktu 15
3.1 Konstrukcja przyrządu 15
3.1.1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową 15
3.1.2 Proline 500 16

4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu 17
4.1 Odbiór dostawy 17
4.2 Identyfikacja produktu 18
4.2.1 Tabliczka znamionowa przetwornika 18
4.2.2 Tabliczka znamionowa czujnika przepływu 20
4.2.3 Symbole na urządzeniu 21

5 Transport i składowanie 22
5.1 Warunki składowania 22
5.2 Transportowanie produktu 22
5.2.1 Przyrządy bez uchwytów do podnoszenia 22
5.2.2 Przyrządy z uchwytami do podnoszenia 23
5.2.3 Przenoszenie za pomocą podnośnika widłowego 23
5.3 Utylizacja opakowania 23

6 Montaż 24
6.1 Zalecenia montażowe 24
6.1.1 Pozycja montażowa 24
6.1.2 Warunki pracy: środowisko i proces . . 26
6.1.3 Specjalne wskazówki montażowe 28
6.2 Montaż przyrządu pomiarowego 29
6.2.1 Niezbędne narzędzia 29
6.2.2 Przygotowanie przyrządu 29
6.2.3 Montaż czujnika przepływu 29
6.2.4 Montaż obudowy przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową 32
6.2.5 Montaż obudowy przetwornika: Proline 500 33
6.2.6 Obracanie obudowy przetwornika: Proline 500 35
6.2.7 Obracanie wskaźnika: Proline 500 . . . 35
6.3 Kontrola po wykonaniu montażu 36

7 Podłączenie elektryczne 37
7.1 Warunki podłączenia 37
7.1.1 Niezbędne narzędzia 37
7.1.2 Specyfikacja przewodów podłączeniowych 37
7.1.3 Rozmieszczenie zacisków 41
7.1.4 Dostępne złącza wtykowe 42
7.1.5 Przyporządkowanie styków w złączu wtykowym 42
7.1.6 Przygotowanie urządzenia 42
7.1.7 Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową 43
7.1.8 Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500 43
7.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową . . 45
7.2.1 Podłączenie przewodu połączeniowego 45
7.2.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego 50
7.2.3 Integracja przetwornika z siecią obiektową 53

7.3 Podłączenie przetwornika pomiarowego: Proline 500 55
7.3.1 Podłączenie przewodu połączeniowego 55
7.3.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego 58
7.3.3 Integracja przetwornika z siecią obiektową 61
7.4 Wyrównanie potencjałów 62
7.4.1 Wymagania 62
7.4.2 Przykład podłączenia dla standardowych warunków pracy 63
7.4.3 Przykład podłączenia dla specjalnych warunków pracy 63
7.5 Specjalne wskazówki dotyczące podłączenia . . 64
7.5.1 Przykłady podłączeń 64
7.6 Ustawienia sprzętowe 68
7.6.1 Ustawianie nazwy przyrządu 68
7.6.2 Aktywacja domyślnego adresu IP 70
7.7 Zapewnienie stopnia ochrony 71
7.8 Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych 72

8 Warianty obsługi 73
8.1 Przegląd wariantów obsługi 73
8.2 Struktura i funkcje menu obsługi 74
8.2.1 Struktura menu obsługi 74
8.2.2 Koncepcja obsługi 75
8.3 Dostęp do menu obsługi za pomocą wyświetlacza lokalnego 76
8.3.1 Wyświetlacz 76
8.3.2 Okno nawigacji 77
8.3.3 Widok edycji 79
8.3.4 Elementy obsługi 81
8.3.5 Otwieranie menu kontekstowego 82
8.3.6 Nawigacja po menu i wybór pozycji z listy 83
8.3.7 Bezpośredni dostęp do parametrów . . 83
8.3.8 Otwieranie tekstu pomocy 84
8.3.9 Zmiana wartości parametrów 84
8.3.10 Rodzaje użytkowników i związane z nimi uprawnienia dostępu 85
8.3.11 Wyłączenie blokady zapisu za pomocą kodu dostępu 85
8.3.12 Włączanie i wyłączanie blokady przycisków 86
8.4 Dostęp do menu obsługi za pomocą przeglądarki internetowej 86
8.4.1 Zakres funkcji 86
8.4.2 Wymagania 87
8.4.3 Ustanowienie połączenia 88
8.4.4 Logowanie 90
8.4.5 Interfejs użytkownika 91
8.4.6 Wyłączenie funkcji serwera WWW . . 92
8.4.7 Wylogowanie 93
8.5 Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego 93
8.5.1 Podłączenie oprogramowania obsługowego 93
8.5.2 FieldCare 97
8.5.3 DeviceCare 99

9 Integracja systemowa 100
9.1 Informacje podane w plikach opisu urządzenia 100
9.1.1 Dane aktualnej wersji urządzenia . . . 100
9.1.2 Oprogramowanie obsługowe 100
9.2 Plik opisu urządzenia (GSD) 100
9.2.1 Nazwa pliku opisu urządzenia (GSD) 101
9.3 Cykliczna transmisja danych 102
9.3.1 Przegląd modułów 102
9.3.2 Opis modułów 102
9.3.3 Kody statusu 108
9.3.4 Ustawienie fabryczne 109
9.3.5 Parametryzacja po uruchomieniu . . . 110
9.4 Redundancja systemu S2 111

10 Uruchomienie 112
10.1 Kontrola funkcjonalna 112
10.2 Załączenie przyrządu 112
10.3 Połączenie poprzez FieldCare 112
10.4 Wybór języka obsługi 112
10.5 Konfiguracja urządzenia pomiarowego 113
10.5.1 Definiowanie etykiety (TAG) 114
10.5.2 Ustawianie jednostek systemowych 114
10.5.3 Wyświetlanie interfejsu komunikacyjnego 116
10.5.4 Wybór typu i ustawienie medium . . . 118
10.5.5 Wyświetlenie konfiguracji modułów wejść/wyjść 118
10.5.6 Konfigurowanie wejścia prądowego 119
10.5.7 Konfigurowanie wejścia statusu 120
10.5.8 Konfigurowanie wyjścia prądowego 121
10.5.9 Konfigurowanie wyjścia impulsowego/częstotliwościowego/dwustanowego 124
10.5.10 Konfigurowanie wyjścia przekaźnikowego 130
10.5.11 Konfigurowanie wyświetlacza lokalnego 132
10.5.12 Konfigurowanie wartości odcięcia niskich przepływów 136
10.5.13 Konfiguracja funkcji detekcji pustej rury 138
10.6 Ustawienia zaawansowane 139
10.6.1 Parametr umożliwiający wprowadzenie kodu dostępu 140
10.6.2 Ustawienia czujnika 140
10.6.3 Konfigurowanie licznika 140
10.6.4 Konfiguracja zaawansowanych ustawień wyświetlacza 142
10.6.5 Czyszczenie elektrod 147
10.6.6 Konfiguracja WLAN 148

10.6.7 Zarządzanie konfiguracją 150
10.6.8 Parametry służące do administracji . 151
10.7 Symulacja 153
10.8 Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem 156
10.8.1 Blokada za pomocą kodu dostępu . . . 156
10.8.2 Blokada zapisu za pomocą przełącznika blokady zapisu 157

11 Obsługa 160
11.1 Odczyt stanu blokady urządzenia 160
11.2 Wybór języka obsługi 160
11.3 Konfiguracja wyświetlacza 160
11.4 Odczyt wartości mierzonych 160
11.4.1 Podmenu „Zmienne procesowe” 161
11.4.2 Licznik 162
11.4.3 Podmenu „Wartości wejściowe” 163
11.4.4 Wartości wyjściowe 164
11.5 Dostosowanie przyrządu do warunków procesu 166
11.6 Zerowanie licznika 166
11.6.1 Zakres funkcji parametr „Obsługa licznika” 167
11.6.2 Zakres funkcji parametr „Kasuj wszystkie liczniki” 167
11.7 Wyświetlanie historii pomiarów 168

12 Wykrywanie i usuwanie usterek . . . 171
12.1 Ogólne wskazówki diagnostyczne 171
12.2 Informacje diagnostyczne sygnalizowane za pomocą diod sygnalizacyjnych LED 174
12.2.1 Przetwornik 174
12.2.2 Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika 177
12.3 Informacje diagnostyczne na wyświetlaczu lokalnym 178
12.3.1 Komunikaty diagnostyczne 178
12.3.2 Informacje o możliwych działaniach 180
12.4 Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem przeglądarki internetowej . . . 180
12.4.1 Opcje diagnostyczne 180
12.4.2 Informacje o środkach zaradczych . . 181
12.5 Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem oprogramowania FieldCare lub DeviceCare 182
12.5.1 Funkcje diagnostyczne 182
12.5.2 Informacje o możliwych działaniach 182
12.6 Dostosowanie komunikatów diagnostycznych 183
12.6.1 Zmiana reakcji na zdarzenie diagnostyczne 183
12.7 Przegląd komunikatów diagnostycznych . . . 186
12.7.1 Czujnik diagnostyczny 186
12.7.2 Diagnostyka elektroniki 189
12.7.3 Diagnostyka konfiguracji 202
12.7.4 Diagnostyka procesu 211
12.8 Bieżące zdarzenia diagnostyczne 215
12.9 Podmenu ListaDiagnost 216
12.10 Rejestr zdarzeń 216
12.10.1 Odczyt rejestru zdarzeń 216
12.10.2 Filtrowanie rejestru zdarzeń 217
12.10.3 Przegląd zdarzeń informacyjnych . . . 217
12.11 Przywracanie ustawień fabrycznych 219
12.11.1 Zakres funkcji parametr „Reset ustawień” 219
12.12 Informacje o urządzeniu 219
12.13 Historia zmian oprogramowania 221

13 Konserwacja 222
13.1 Czynności konserwacyjne 222
13.1.1 Czyszczenie zewnętrzne 222
13.1.2 Czyszczenie wewnętrzne 222
13.1.3 Wymiana uszczelek 222
13.2 Wyposażenie do pomiarów i prób 222
13.3 Serwis Endress+Hauser 222

14 Naprawa 223
14.1 Informacje ogólne 223
14.1.1 Koncepcja naprawy i modyfikacji przyrządu 223
14.1.2 Wskazówki dotyczące naprawy i modyfikacji 223
14.2 Części zamienne 223
14.3 Serwis Endress+Hauser 223
14.4 Zwrot przyrządu 223
14.5 Utylizacja przyrządu 223
14.5.1 Demontaż przyrządu 223
14.5.2 Utylizacja przyrządu 224

15 Akcesoria 225
15.1 Akcesoria stosowane w zależności od wersji przyrządu 225
15.1.1 Przetwornik pomiarowy 225
15.1.2 Opcje czujnika 226
15.2 Akcesoria do komunikacji 227
15.3 Akcesoria do zdalnej konfiguracji, obsługi i diagnostyki 227
15.4 Komponenty systemowe AKP 228

16 Dane techniczne 229
16.1 Zastosowanie 229
16.2 Budowa układu pomiarowego 229
16.3 Wejście 229
16.4 Wielkości wyjściowe 233
16.5 Zasilanie 238
16.6 Parametry metrologiczne 239
16.7 Montaż 240
16.8 Środowisko 240
16.9 Proces 241
16.10 Konstrukcja mechaniczna 243
16.11 Interfejs użytkownika 247
16.12 Certyfikaty i dopuszczenia 251
16.13 Pakiety aplikacji 253
16.14 Akcesoria 254

16.15 Dokumentacja uzupełniająca 255

Spis haseł 257

1 Informacje o niniejszym dokumencie

1.1 Przeznaczenie dokumentu

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, które są niezbędne na różnych etapach cyklu życia przyrządu: od identyfikacji produktu, odbiorze dostawy i składowaniu, przez montaż, podłączenie, obsługę i uruchomienie aż po wyszukiwanie usterek, konserwację i utylizację.

1.2 Symbole

1.2.1 Symbole bezpieczeństwa

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO
Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

⚠ OSTRZEŻENIE
Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

⚠ PRZESTROGA
Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować średnie lub drobne uszkodzenia ciała.

NOTYFIKACJA
Ten symbol zawiera informacje o procedurach oraz innych czynnościach, które nie powodują uszkodzenia ciała.

1.2.2 Symbole elektryczne

Symbol	Znaczenie
⎓	Prąd stały
~	Prąd zmienny
⎓~	Prąd stały lub zmienny
⏚	**Zacisk uziemienia** Zacisk uziemiony, tj. z punktu widzenia użytkownika jest już uziemiony poprzez system uziemienia.
⏚	**Przewód ochronny (PE)** Zacisk, który powinien być podłączony do uziemienia, zanim wykonane zostaną jakiekolwiek inne podłączenia urządzenia. Zaciski uziemienia znajdują się wewnątrz i na zewnątrz obudowy urządzenia: ▪ Wewnętrzny zacisk uziemienia: łączy przewód ochronny z siecią zasilającą. ▪ Zewnętrzny zacisk uziemienia: łączy urządzenie z systemem uziemienia instalacji.

1.2.3 Symbole typu komunikacji

Symbol	Znaczenie
	Bezprzewodowa sieć lokalna (WLAN) Komunikacja za pomocą bezprzewodowej sieci lokalnej.
	Dioda LED Dioda LED nie świeci się.

Symbol	Znaczenie
	Dioda LED Dioda LED świeci się.
	Dioda LED Dioda LED pulsuje.

1.2.4 Symbole narzędzi

Symbol	Znaczenie
	Śrubokręt Torx
	Śrubokręt krzyżowy
	Klucz płaski

1.2.5 Symbole oznaczające rodzaj informacji

Ikona	Znaczenie
	Dopuszczalne Dopuszczalne procedury, procesy lub czynności.
	Zalecane Zalecane procedury, procesy lub czynności.
	Zabronione Zabronione procedury, procesy lub czynności.
	Wskazówka Oznacza dodatkowe informacje.
	Odsyłacz do dokumentacji.
	Odsyłacz do strony.
	Odsyłacz do rysunku.
	Uwaga lub krok procedury.
1., 2., 3...	Kolejne kroki procedury.
	Wynik kroku procedury.
	Pomoc w razie problemu.
	Kontrola wzrokowa.

1.2.6 Symbole na rysunkach

Symbol	Znaczenie
1, 2, 3, ...	Numery pozycji
1., 2., 3., ...	Kolejne kroki procedury
A, B, C, ...	Widoki
A-A, B-B, C-C, ...	Przekroje
	Strefa zagrożona wybuchem

Symbol	Znaczenie
	Strefa bezpieczna (niezagrożona wybuchem)
	Kierunek przepływu

1.3 Oznaczenie dokumentacji

Wykaz dostępnej dokumentacji technicznej, patrz:
- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej
- Aplikacja *Endress+Hauser Operations*: należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej lub zeskanować kod QR z tabliczki znamionowej

Szczegółowy wykaz dokumentów wraz z oznaczeniami → 255

1.3.1 Dokumentacja standardowa

Typ dokumentu	Cel i zawartość dokumentu
Karta katalogowa	**Pomoc w doborze przyrządu** Dokument ten zawiera wszystkie dane techniczne przyrządu oraz przegląd akcesoriów i innych wyrobów, które można zamówić dla przyrządu.
Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu	**Umożliwia szybki dostęp do głównej wartości mierzonej - Część 1** Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu jest przeznaczona dla specjalistów odpowiedzialnych za montaż przetwornika. ▪ Odbiór dostawy i identyfikacja produktu ▪ Transport i składowanie ▪ Warunki pracy: montaż
Skrócona instrukcja obsługi przetwornika	**Umożliwia szybki dostęp do głównej wartości mierzonej - Część 2** Skrócona instrukcja obsługi przetwornika jest przeznaczona dla specjalistów odpowiedzialnych za uruchomienie, konfigurację i parametryzację przetwornika pomiarowego jako całości (do momentu uzyskania pierwszej wartości zmierzonej). ▪ Opis produktu ▪ Warunki pracy: montaż ▪ Podłączenie elektryczne ▪ Warianty obsługi ▪ Integracja z systemami automatyki ▪ Uruchomienie ▪ Komunikaty diagnostyczne
Opis parametrów	**Opis parametrów urządzenia** Dokument zawiera szczegółowy opis każdego parametru w menu Ekspert. Opis jest przeznaczony dla osób wykonujących prace przy przyrządzie przez cały cykl życia przyrządu oraz jego konfigurację.

1.3.2 Dokumentacja uzupełniająca

W zależności od zamówionej wersji dostarczana jest dodatkowa dokumentacja: należy zawsze ściśle przestrzegać wskazówek podanych w dokumentacji uzupełniającej. Dokumentacja uzupełniająca stanowi integralną część dokumentacji przyrządu.

1.4 Zastrzeżone znaki towarowe

PROFINET®
jest zastrzeżonym znakiem towarowym PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Niemcy

2 Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

Personel przeprowadzający montaż, uruchomienie, diagnostykę i konserwację powinien spełniać następujące wymagania:
- Przeszkoleni, wykwalifikowani operatorzy powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonania konkretnych zadań i funkcji.
- Posiadać zgodę właściciela/operatora obiektu.
- Posiadać znajomość obowiązujących przepisów.
- Przed rozpoczęciem prac przeczytać ze zrozumieniem zalecenia podane w instrukcji obsługi, dokumentacji uzupełniającej oraz certyfikatach (zależnie od zastosowania).
- Przestrzegać wskazówek i podstawowych warunków bezpieczeństwa.

Personel obsługi powinien spełniać następujące wymagania:
- Być przeszkolony i posiadać zgody odpowiednie dla wymagań związanych z określonym zadaniem od właściciela/operatora obiektu.
- Postępować zgodnie ze wskazówkami podanymi w niniejszym podręczniku.

2.2 Przeznaczenie przyrządu

Zastosowanie i media mierzone
Przepływomierz opisany w niniejszej skróconej instrukcji obsługi jest przeznaczony wyłącznie do pomiaru przepływu cieczy o przewodności minimalnej 5 µS/cm.

W zależności od zamówionej wersji, może on również służyć do pomiaru przepływu cieczy wybuchowych, łatwopalnych, trujących i utleniających.

Przepływomierze przeznaczone do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem, w aplikacjach higienicznych lub w aplikacjach, w których występuje zwiększone ryzyko spowodowane ciśnieniem medium, są odpowiednio oznakowane na tabliczce znamionowej.

Dla zapewnienia, aby przyrząd był w odpowiednim stanie technicznym przez cały okres eksploatacji należy:
- Przestrzegać podanego zakresu ciśnień i temperatur medium.
- Używać go, zachowując parametry podane na tabliczce znamionowej oraz ogólne warunki podane w instrukcji obsługi oraz dokumentacji uzupełniającej.
- Sprawdzić na tabliczce znamionowej, czy zamówiony przyrząd jest dopuszczony do zamierzonego zastosowania w strefie zagrożenia wybuchem.
- Używać go do pomiaru mediów, dla których materiały urządzenia mające kontakt z medium są wystarczająco odporne.
- Jeśli przyrząd jest eksploatowany w temperaturze innej niż temperatura atmosferyczna, należy bezwzględnie przestrzegać podstawowych wskazówek podanych w dokumentacji przyrządu. → 9
- Należy zapewnić stałą ochronę przyrządu przed korozją i wpływem warunków otoczenia.

Niewłaściwe zastosowanie przyrządu
Niewłaściwe zastosowanie lub zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem może zagrażać bezpieczeństwu. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo uszkodzenia przez media korozyjne lub zawierające cząstki ścierne oraz warunki otoczenia!

- ▶ Sprawdzić zgodność medium procesowego z materiałem czujnika.
- ▶ Za dobór odpowiednich materiałów wchodzących w kontakt z medium procesowym a w szczególności za ich odporność odpowiada użytkownik.
- ▶ Przestrzegać podanego zakresu ciśnień i temperatur medium.

NOTYFIKACJA

Objaśnienie dla przypadków granicznych:

- ▶ W przypadku cieczy specjalnych, w tym cieczy stosowanych do czyszczenia, Endress +Hauser udzieli wszelkich informacji dotyczących odporności na korozję materiałów pozostających w kontakcie z medium, nie udziela jednak żadnej gwarancji, ponieważ niewielkie zmiany temperatury, stężenia lub zawartości zanieczyszczeń mogą spowodować zmianę odporności korozyjnej materiałów wchodzących w kontakt z medium procesowym.

Ryzyka szczątkowe

⚠ OSTRZEŻENIE

Ze względu na pobór mocy przez podzespoły elektroniczne i podczas przepływu gorącego medium przez przyrząd, temperatura powierzchni zewnętrznej obudowy przyrządu może wzrosnąć. Stwarza to ryzyko oparzenia!

- ▶ W przypadku cieczy o podwyższonej temperaturze należy zapewnić odpowiednie zabezpieczenie przed oparzeniem.

2.3 Przepisy BHP

Przed przystąpieniem do pracy przy przyrządzie:

- ▶ Zawsze należy mieć nałożony niezbędny sprzęt ochrony osobistej, określony w przepisach krajowych.

W przypadku wykonywania robót spawalniczych na rurociągach:

- ▶ Niedopuszczalne jest uziemianie urządzenia spawalniczego z wykorzystaniem przyrządu.

W przypadku dotykania przyrządu mokrymi rękami:

- ▶ Ze względu na zwiększone ryzyko porażenia elektrycznego należy zakładać rękawice ochronne.

2.4 Bezpieczeństwo użytkowania

Ryzyko uszkodzenia ciała.

- ▶ Przyrząd można użytkować wyłącznie wtedy, gdy jest sprawny technicznie i wolny od usterek i wad.
- ▶ Za niezawodną pracę przyrządu odpowiedzialność ponosi operator.

Przeróbki przyrządu

Niedopuszczalne są nieautoryzowane przeróbki przyrządu, które mogą spowodować niebezpieczeństwo trudne do przewidzenia.

- ▶ Jeśli mimo to przeróbki są niezbędne, należy skontaktować się z E+H.

Naprawa

Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkowania,

- ▶ Naprawy przyrządu wykonywać jedynie wtedy, gdy jest to wyraźnie dozwolone.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych dotyczących naprawy urządzeń elektrycznych.

- Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów Endress+Hauser.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane oraz przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym niezawodne działanie.

Spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa i wymogi prawne. Ponadto jest zgodne z dyrektywami unijnymi wymienionymi w Deklaracji Zgodności WE dla konkretnego przyrządu. Endress+Hauser potwierdza to poprzez umieszczenie na przyrządzie znaku CE.

2.6 Bezpieczeństwo systemów IT

Nasza gwarancja obowiązuje wyłącznie wtedy, gdy urządzenie jest zainstalowany i stosowany zgodnie z opisem podanym w instrukcji obsługi. Urządzenie posiada mechanizmy zabezpieczające przed przypadkową zmianą ustawień.

Działania w zakresie bezpieczeństwa IT, zapewniające dodatkową ochronę urządzenia oraz transferu danych, muszą być wdrożone przez operatora, zgodnie z obowiązującymi standardami bezpieczeństwa.

2.7 Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie

Przyrząd oferuje szereg funkcji umożliwiających operatorowi zapewnienie bezpieczeństwa obsługi i konfiguracji. Funkcje te mogą być konfigurowane przez użytkownika i zapewniają większe bezpieczeństwo pracy przyrządu. W następnym rozdziale podano przegląd najważniejszych funkcji bezpieczeństwa.

Funkcja/ interfejs	Ustawienie fabryczne	Zalecenia
Blokada przełącznikiem blokady zapisu → 🖹 12	Wyłączona.	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Kod dostępu (dotyczy również logowania do serwera WWW lub połączenia z FieldCare) → 🖹 13	Wyłączony (0000).	Zdefiniować indywidualny kod dostępu podczas uruchomienia.
WLAN (przyrząd w wersji z wyświetlaczem)	Włączony.	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Zabezpieczenie dostępu do WLAN	Włączone (szyfrowanie WPA2-PSK)	Nie zmieniać.
Klucz sieciowy WLAN (hasło) → 🖹 13	Numer seryjny	Podczas uruchomienia zdefiniować indywidualny klucz sieciowy WLAN.
Tryb WLAN	Punkt dostępowy WLAN	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Serwer WWW→ 🖹 14	Włączony.	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Interfejs serwisowy CDI-RJ45 → 🖹 14	–	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.

2.7.1 Zabezpieczenie dostępu za pomocą sprzętowej blokady zapisu

Dostęp do zapisu parametrów przyrządu poprzez wskaźnik lokalny, przeglądarkę internetową lub oprogramowanie obsługowe (np. FieldCare, DeviceCare) można

zablokować za pomocą przełącznika blokady zapisu (mikroprzełącznik na płycie głównej). Przy włączonej blokadzie zapisu możliwy jest jedynie odczyt parametrów przyrządu.

Fabrycznie sprzętowa blokada zapisu jest wyłączona → 157.

2.7.2 Blokada dostępu za pomocą hasła

Do ochrony parametrów przyrządu przed zapisem lub dostępem do przyrządu poprzez interfejs WLAN służą różne hasła dostępu.

- Indywidualny kod dostępu
  Chroni przed dostępem do parametrów przyrządu poprzez wskaźnik lokalny, przeglądarkę internetową lub oprogramowanie obsługowe (np. FieldCare, DeviceCare). Uprawnienia dostępu są jednoznacznie określone za pomocą indywidualnego kodu dostępu.
- Hasło WLAN
  Klucz sieciowy chroni przed dostępem do przyrządu za pośrednictwem stacji operatorskiej (np. notebooka lub tabletu) poprzez interfejs WLAN, który może być zamówiony jako opcja.
- Tryb infrastruktury
  Gdy przyrząd pracuje w trybie infrastruktury, klucz sieciowy WLAN jest zgodny z hasłem WLAN ustawionym przez operatora.

Indywidualny kod dostępu

Dostęp do zapisu parametrów przyrządu poprzez wskaźnik lokalny, przeglądarkę internetową lub oprogramowanie obsługowe (np. FieldCare, DeviceCare) może być chroniony za pomocą indywidualnego kodu dostępu, który może być zmieniany przez użytkownika (→ 156).

Fabrycznie przyrząd nie ma ustawionego kodu dostępu, co odpowiada kodowi *0000* (pełny dostęp).

Hasło WLAN: praca jako punkt dostępowy WLAN

Dostęp do przyrządu za pośrednictwem stacji operatorskiej (np. notebooka lub tabletu) poprzez interfejs WLAN (→ 96), który może być zamówiony jako opcja, jest zabezpieczony za pomocą klucza sieciowego. Klucz sieciowy służący do uwierzytelniania w sieci WLAN jest zgodny ze standardem IEEE 802.11.

Fabrycznie zdefiniowany klucz sieciowy zależy od przyrządu. Można go zmienić w ustawieniach podmenu **Ustawienia WLAN** w parametr **Hasło WLAN** (→ 149).

Tryb infrastruktury

Połączenie pomiędzy przyrządem a punktem dostępowym sieci WLAN jest zabezpieczone za pomocą identyfikatora SSID i hasła ustawianego w ustawieniach systemowych. Aby uzyskać dostęp do sieci, należy zwrócić się do administratora.

Ogólne wskazówki dotyczące korzystania z hasła

- Kod dostępu i hasło sieciowe ustawione fabrycznie należy zmienić podczas uruchomienia.
- Podczas definiowania i zarządzenia kodem dostępu lub hasłem sieciowym, należy przestrzegać zasad tworzenia bezpiecznego hasła.
- Za zarządzanie i zachowanie środków ostrożności związanych z kodem dostępu i hasłem sieciowym odpowiada użytkownik.
- Informacje dotyczące ustawiania kodu dostępu oraz działań na wypadek utraty hasła, patrz rozdział "Blokada za pomocą kodu dostępu" → 156

2.7.3 Dostęp poprzez serwer WWW

Dzięki wbudowanej funkcji serwera WWW, urządzenie można obsługiwać i skonfigurować za pośrednictwem przeglądarki sieciowej (→ 86). Do połączenia służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45), złącze RJ45 dla wersji PROFINET lub interfejs WLAN.

Fabrycznie funkcja serwera WWW jest włączona. W razie potrzeby funkcję tę można wyłączyć (np. po uruchomieniu punktu pomiarowego) w parametr **WWW zał./wył.**.

Na stronie logowania informacja o urządzeniu i jego statusie może być ukryta. Uniemożliwia to dostęp do informacji osobom nieuprawnionym.

Dodatkowe informacje dotyczące parametrów urządzenia, patrz:
Dokument "Parametry urządzenia (GP)" → 255.

2.7.4 Dostęp poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Przyrząd można podłączyć do sieci poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45). Bezpieczeństwo jego pracy w sieci zapewniają specjalne funkcje urządzenia.

Zaleca się stosowanie odpowiednich norm przemysłowych i wytycznych, które zostały określone przez krajowe i międzynarodowe komitety bezpieczeństwa, takie jak IEC/ISA62443 lub IEEE. Obejmują one organizacyjne środki bezpieczeństwa, np. przydzielanie uprawnień dostępu, jak również środki techniczne, np. segmentację sieci.

Przetworników z dopuszczeniem do stref zagrożonych wybuchem Ex de nie należy podłączać poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)!

Pozycja kodu zamówieniowego "Dopuszczenie, przetwornik + czujnik", opcje (Ex de): BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB

Przyrząd można zintegrować z siecią o topologii pierścieniowej. Integracja przyrządu z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) lub interfejs serwisowy (CDI-RJ45) → 62 lub → 54.

3 Opis produktu

Układ pomiarowy składa się z przetwornika pomiarowego i czujnika przepływu.
Przetwornik jest montowany w innym miejscu niż czujnik przepływu. Przetwornik i czujnik są połączone przewodami.

3.1 Konstrukcja przyrządu

Dostępne są dwie wersje przetwornika.

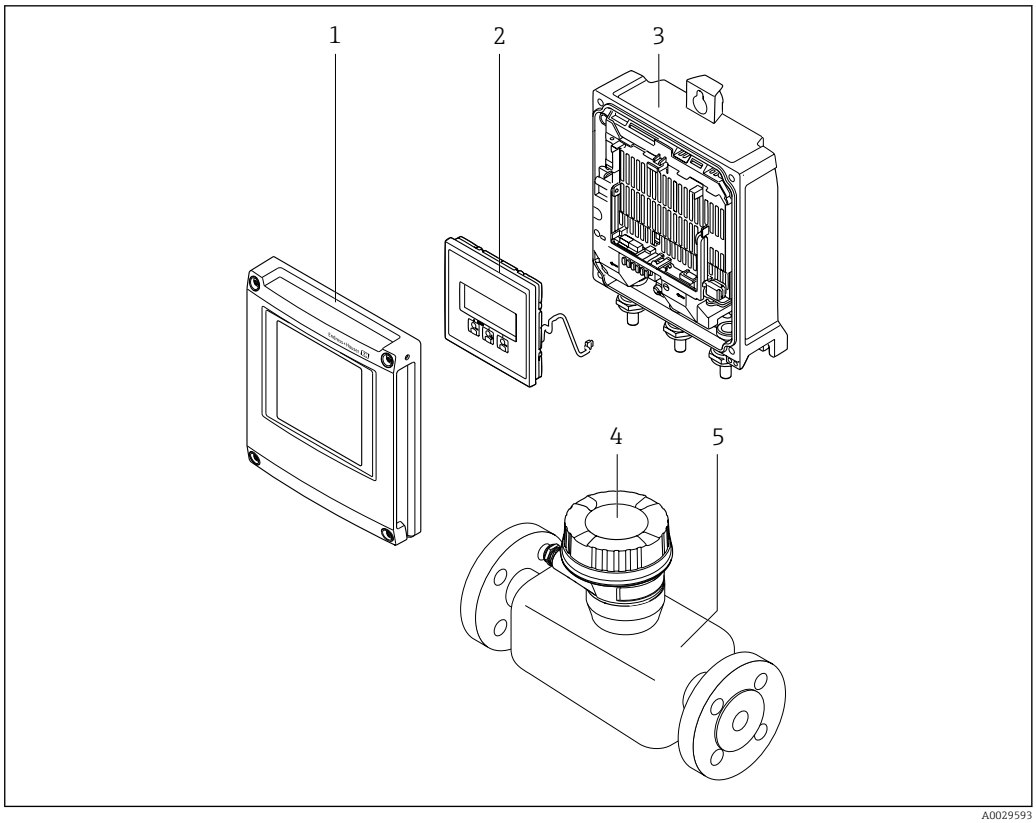
3.1.1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Transmisja danych: cyfrowa
Pozycja kodu zam. "Wbudowany moduł elektroniki ISEM", opcja **A**: "Czujnik"

Zastosowanie w aplikacjach niewymagających spełnienia specjalnych wymogów związanych z warunkami otoczenia lub pracy.

Dzięki umieszczeniu modułu elektroniki w przetworniku, zalecany zwłaszcza w przypadku: konieczności szybkiej wymiany przetwornika.

- Może być użyty standardowy przewód podłączeniowy.
- Niewrażliwość na zewnętrzne zakłócenia elektromagnetyczne.



1 Najważniejsze podzespoły przyrządu

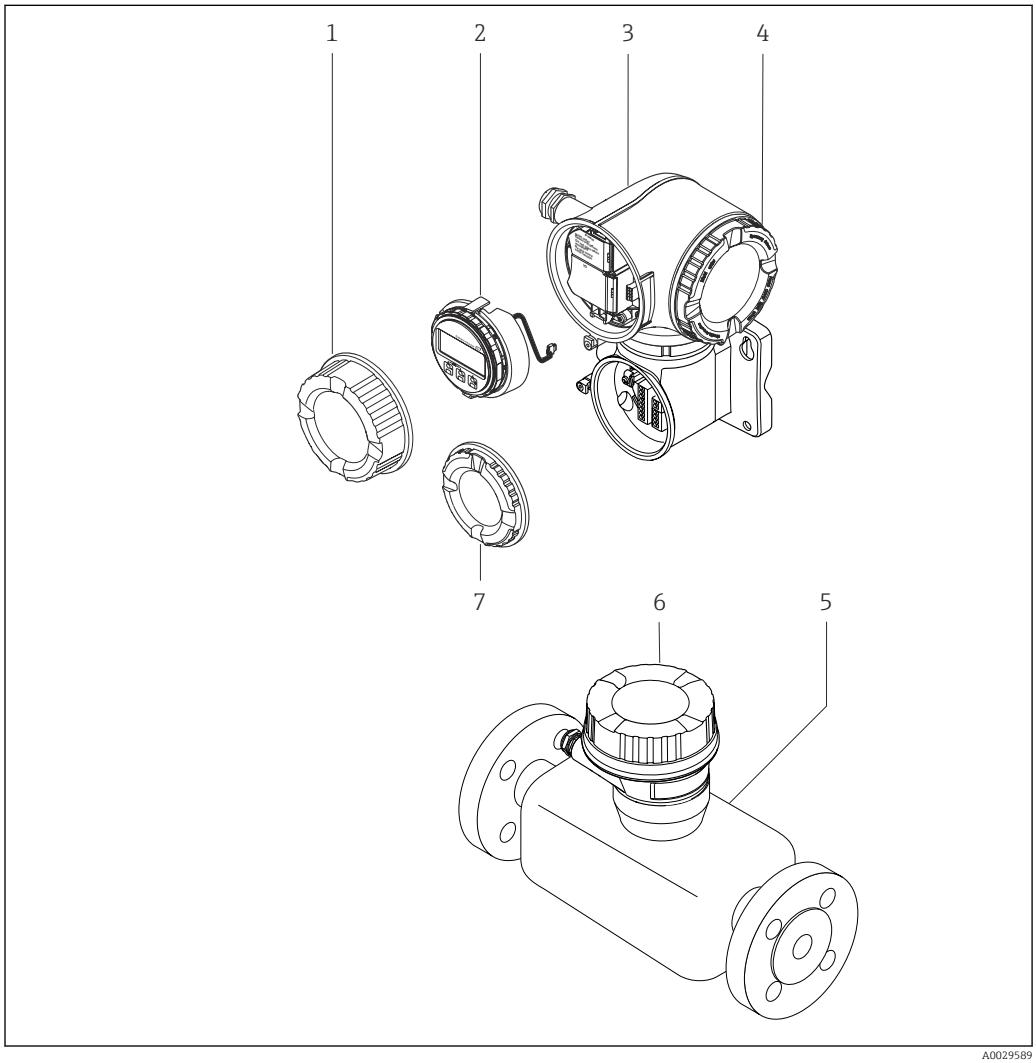
1 Pokrywa przedziału elektroniki
2 Wskaźnik
3 Obudowa przetwornika
4 Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika z wbudowanym modułem ISEM: do podłączenia przewodów połączeniowych
5 Czujnik przepływu

3.1.2 Proline 500

Transmisja danych: analogowa
Pozycja kodu zam. "Wbudowany moduł elektroniki ISEM", opcja **B**: "Przetwornik"

Zastosowanie w aplikacjach wymagających spełnienia specjalnych wymogów związanych z warunkami otoczenia lub pracy.

Dzięki umieszczeniu modułu elektroniki w przetworniku, zalecany zwłaszcza w przypadku:
- Czujników umieszczonych w instalacjach podziemnych.
- Stałej pracy czujnika przepływu pod wodą.

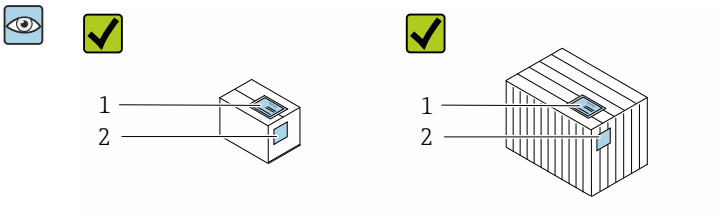


2 Najważniejsze podzespoły przyrządu

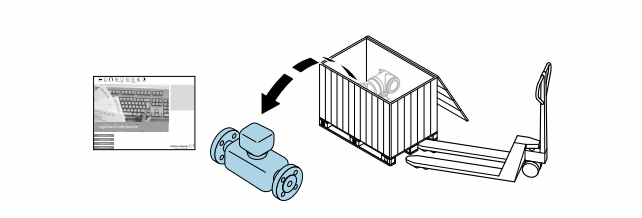
1 Pokrywa przedziału podłączeniowego
2 Wskaźnik
3 Obudowa przetwornika z wbudowanym modułem ISEM
4 Pokrywa przedziału elektroniki
5 Czujnik przepływu
6 Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika: do podłączenia przewodów połączeniowych
7 Pokrywa przedziału podłączeniowego: do podłączenia przewodów połączeniowych

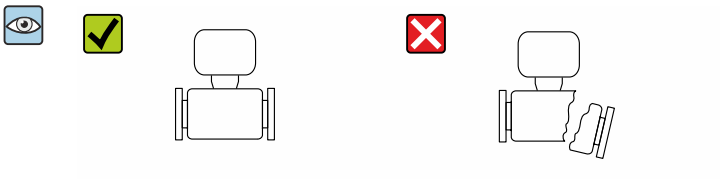
4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

4.1 Odbiór dostawy

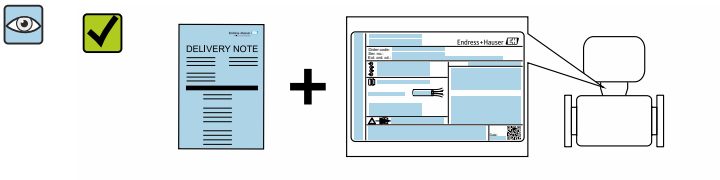


Czy kod zamówieniowy w dokumentach przewozowych (1) jest identyczny jak na naklejce przyrządu (2)?

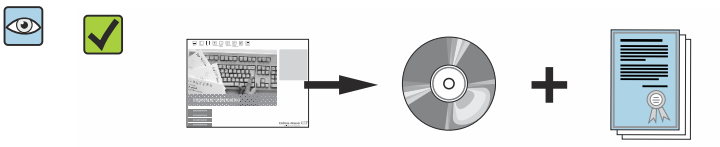




Czy wyrób nie jest uszkodzony?



Czy dane na tabliczce znamionowej są zgodne z danymi w zamówieniu i w dokumentach przewozowych?



Czy dołączona została teczka zawierająca odpowiednią dokumentację?
Czy dołączona została opcjonalna płyta CD-ROM z dokumentacją techniczną wyrobu?

- Jeśli jeden z warunków nie jest spełniony, należy skontaktować się z oddziałem Endress+Hauser.
- W zależności od wersji przyrządu, płyta CD-ROM może nie wchodzić w zakres dostawy! Wtedy dokumentację techniczną można pobrać ze strony internetowej lub za pomocą aplikacji *Endress+Hauser Operations*, patrz rozdział "Identyfikacja produktu" → 18.

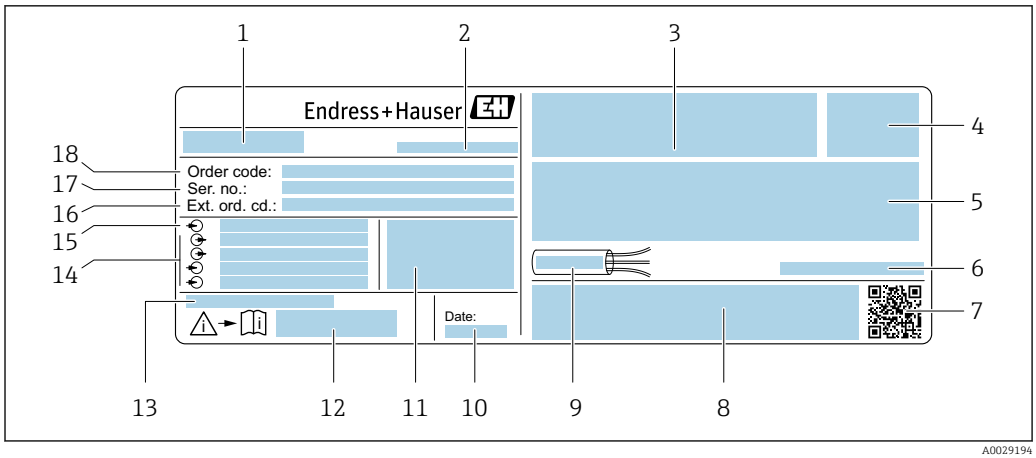
4.2 Identyfikacja produktu

Możliwe opcje identyfikacji produktu są następujące:
- Dane na tabliczce znamionowej
- Pozycje kodu zamówieniowego podane w dokumentach przewozowych
- Po wprowadzeniu numeru seryjnego podanego na tabliczce znamionowej do narzędzia *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) wyświetlane są szczegółowe informacje na temat przyrządu.
- Po wprowadzeniu numeru seryjnego podanego na tabliczce znamionowej do aplikacji *Endress+Hauser Operations* lub zeskanowaniu kodu QR z tabliczki znamionowej za pomocą aplikacji *Endress+Hauser Operations* wyświetlone zostaną wszystkie informacje dotyczące danego przyrządu.

Wykaz dostępnej dokumentacji technicznej dla przyrządu, patrz:
- rozdziały "Dokumentacja standardowa"→ 9 i "Dokumentacja uzupełniająca"→ 9
- *W@M Device Viewer*: należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej (www.pl.endress.com/deviceviewer)
- Aplikacja *Endress+Hauser Operations*: wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej lub zeskanować kod QR z tabliczki znamionowej.

4.2.1 Tabliczka znamionowa przetwornika

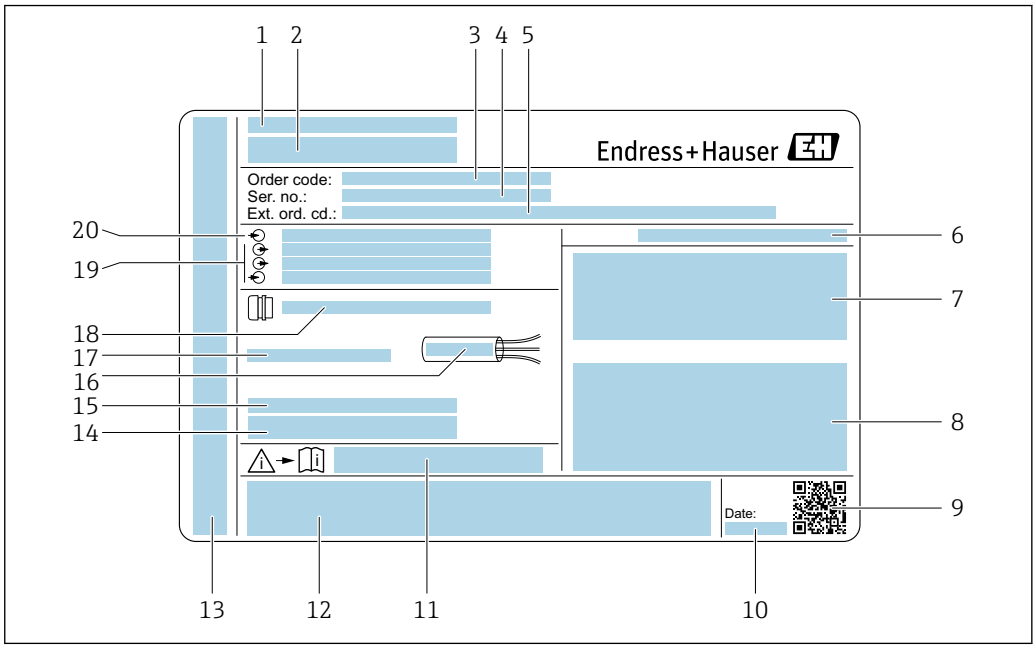
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową



3 Przykładowa tabliczka znamionowa przetwornika

1 *Nazwa przetwornika*
2 *Zakład produkcyjny*
3 *Miejsce zarezerwowane na informacje o dopuszczeniach: dopuszczenie do pracy w strefie zagrożonej wybuchem*
4 *Stopień ochrony*
5 *Dane podłączenia elektrycznego, np. dostępne wejścia i wyjścia*
6 *Dopuszczalna temperatura otoczenia (T_a)*
7 *Dwuwymiarowy matrycowy kod kreskowy*
8 *Miejsce na informacje o dopuszczeniach i certyfikatach, np. znak CE, znak C-Tick*
9 *Dopuszczalny zakres temperatur dla przewodu*
10 *Data produkcji: rok-miesiąc*
11 *Wersja oprogramowania (FW) i wersja przyrządu (Dev.Rev.)*
12 *Numer dokumentacji zawierającej zalecenia dotyczące bezpieczeństwa*
13 *Miejsce na dodatkowe informacje (w przypadku specjalnych wersji przyrządu)*
14 *Dostępne wejścia i wyjścia, napięcie zasilania*
15 *Dane podłączenia elektrycznego: napięcie zasilania*
16 *Rozszerzony kod zamówieniowy (Ext. ord. cd.)*
17 *Numer seryjny (Ser. no.)*
18 *Kod zamówieniowy*

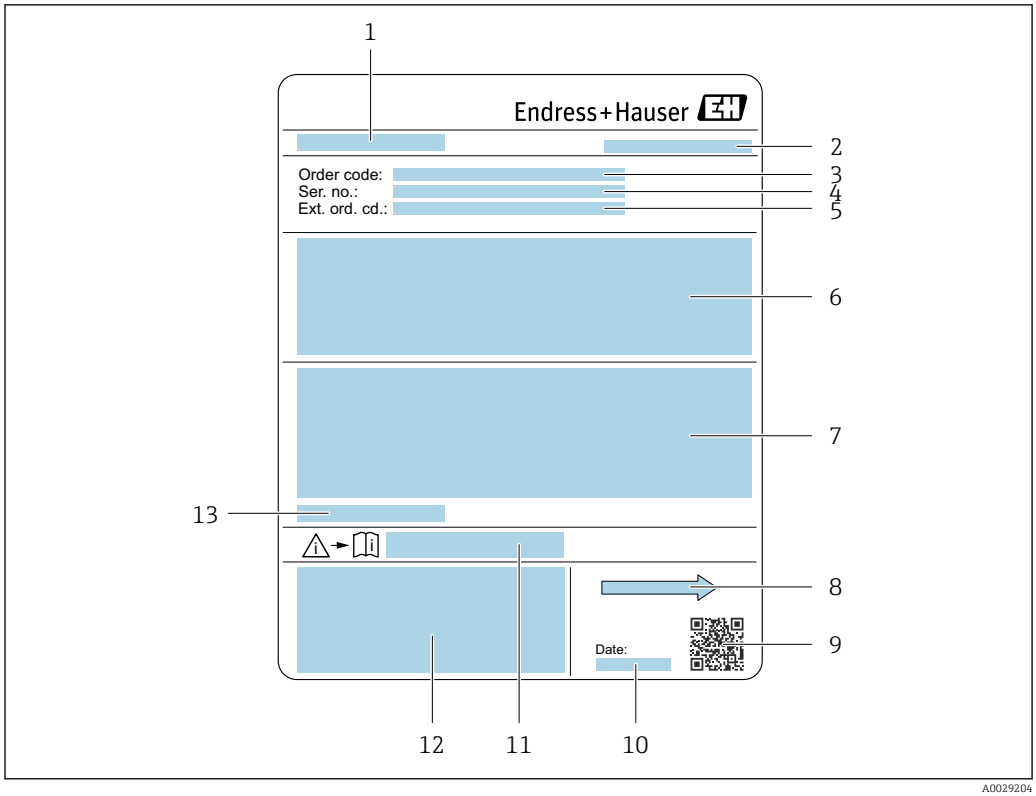
Proline 500



4 *Przykładowa tabliczka znamionowa przetwornika*

1 *Zakład produkcyjny*
2 *Nazwa przetwornika*
3 *Kod zamówieniowy*
4 *Numer seryjny (Ser. no.)*
5 *Rozszerzony kod zamówieniowy (Ext. ord. cd.)*
6 *Stopień ochrony*
7 *Miejsce zarezerwowane na informacje o dopuszczeniach: dopuszczenie do pracy w strefie zagrożonej wybuchem*
8 *Dane podłączenia elektrycznego, np. dostępne wejścia i wyjścia*
9 *Dwuwymiarowy matrycowy kod kreskowy*
10 *Data produkcji: rok-miesiąc*
11 *Numer dokumentacji zawierającej zalecenia dotyczące bezpieczeństwa*
12 *Miejsce na informacje o dopuszczeniach i certyfikatach, np. znak CE, znak C-Tick*
13 *Miejsce na informacje o stopniu ochrony przedziału podłączeniowego i przedziału elektroniki w przypadku stosowania w strefach zagrożonych wybuchem*
14 *Wersja oprogramowania (FW) i wersja przyrządu (Dev.Rev.)*
15 *Miejsce na dodatkowe informacje (w przypadku specjalnych wersji przyrządu)*
16 *Dopuszczalny zakres temperatur dla przewodu*
17 *Dopuszczalna temperatura otoczenia (T_a)*
18 *Dane dławika kablowego*
19 *Dostępne wejścia i wyjścia, napięcie zasilania*
20 *Dane podłączenia elektrycznego: napięcie zasilania*

4.2.2 Tabliczka znamionowa czujnika przepływu



5 *Przykładowa tabliczka znamionowa czujnika przepływu*

1 *Nazwa czujnika*
2 *Zakład produkcyjny*
3 *Kod zamówieniowy*
4 *Numer seryjny (Ser. no.)*
5 *Rozszerzony kod zamówieniowy (Ext. ord. cd.)*
6 *Przepływ; średnica nominalna czujnika; klasa ciśnieniowa; ciśnienie nominalne; ciśnienie w instalacji; zakres temperatur medium; materiał wykładziny i elektrod*
7 *Dopuszczenie do pracy w strefie zagrożonej wybuchem, zgodność z Dyrektywą Ciśnieniową oraz stopień ochrony*
8 *Kierunek przepływu*
9 *Dwuwymiarowy matrycowy kod kreskowy*
10 *Data produkcji: rok-miesiąc*
11 *Numer dokumentacji zawierającej instrukcje dotyczące bezpieczeństwa Ex*
12 *Znak CE, C-Tick*
13 *Dopuszczalna temperatura otoczenia (T_a)*

Kod zamówieniowy
Ponowne zamówienie przepływomierza wymaga podania kodu zamówieniowego.

Rozszerzony kod zamówieniowy
- Typ przyrządu i podstawowe dane techniczne (obowiązkowe pozycje) są zawsze podawane.
- Spośród danych (pozycji) opcjonalnych podane są tylko dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa i stref zagrożonych wybuchem (np. LA) Jeśli zamówienie obejmuje także parametry opcjonalne, oznacza się je używając wieloznacznika "#" (np. #LA#).
- Jeśli parametry opcjonalne w zamówieniu nie obejmują żadnych parametrów związanych z bezpieczeństwem, czy certyfikatami, są one oznaczone wieloznacznikiem "+" (np. XXXXXX-ABCDE+).

4.2.3 Symbole na urządzeniu

Ikona	Znaczenie
	OSTRZEŻENIE! Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.
	Odsyłacz do dokumentacji Odsyła do odpowiedniej dokumentacji przyrządu.
	Zacisk uziemienia ochronnego (uziemienie obudowy) Zacisk, który powinien być podłączony do uziemienia zanim wykonane zostaną jakiekolwiek inne podłączenia przyrządu.

5 Transport i składowanie

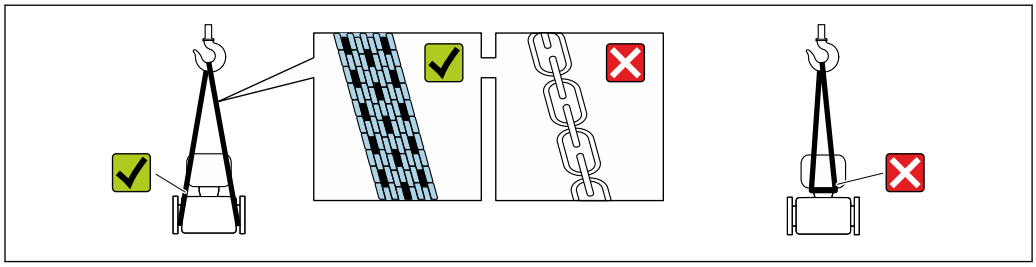
5.1 Warunki składowania

Przestrzegać następujących zaleceń dotyczących składowania:
- Przechowywać przyrząd w oryginalnym opakowaniu zabezpieczającym przed uderzeniami.
- Nie usuwać elementów zabezpieczających przyłącza procesowe, aż do momentu bezpośrednio poprzedzającego montaż. Zapobiegają one mechanicznemu uszkodzeniu powierzchni uszczelniających i zanieczyszczeniu rury pomiarowej.
- Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, aby uniknąć nagrzewania się powierzchni przyrządu.
- Wybrać miejsce składowania tak, aby nie występowała możliwość penetracji wilgoci do wnętrza przyrządu. Pozwoli to zapobiec rozwojowi mikroorganizmów (grzybów i bakterii) mogących uszkodzić wykładzinę.
- Miejsce składowania powinno być suche, pozbawione pyłu.
- Nie składować na wolnym powietrzu.

Temperatura składowania→ 240

5.2 Transportowanie produktu

Przyrząd należy transportować do miejsca instalacji w punkcie pomiarowym w oryginalnym opakowaniu.



A0029252

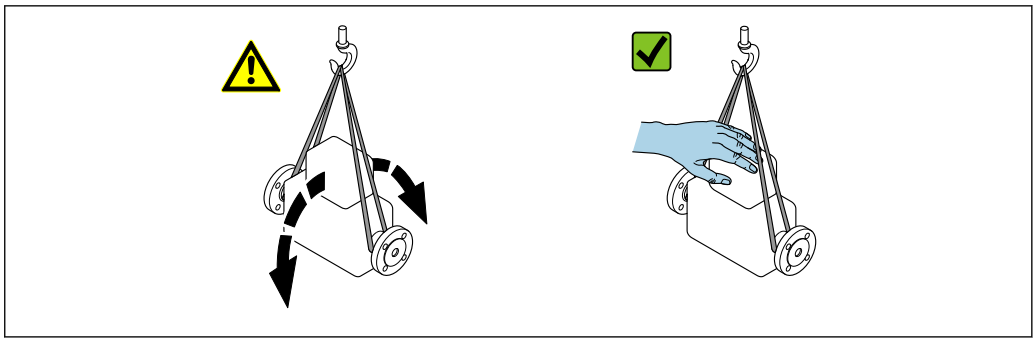
Nie usuwać elementów zabezpieczających przyłącza procesowe, aż do momentu bezpośrednio poprzedzającego montaż. Zapobiegają one mechanicznemu uszkodzeniu powierzchni uszczelniających i zanieczyszczeniu rury pomiarowej.

5.2.1 Przyrządy bez uchwytów do podnoszenia

OSTRZEŻENIE

Środek ciężkości zamontowanego przepływomierza znajduje się powyżej punktów podwieszenia.

Ryzyko uszkodzeń ciała w razie ześlizgnięcia się przepływomierza.
- Zabezpieczyć przyrząd przed obróceniem się lub zsunięciem.
- Sprawdzić masę podaną na opakowaniu (naklejka).



A0029214

5.2.2 Przyrządy z uchwytami do podnoszenia

⚠ PRZESTROGA

Specjalne wskazówki transportowe dla przyrządów z uchwytami do podnoszenia

- ▶ Przyrząd należy transportować tylko za uchwyty do podnoszenia lub za kołnierze.
- ▶ Przyrząd należy chwytać co najmniej za oba uchwyty transportowe.

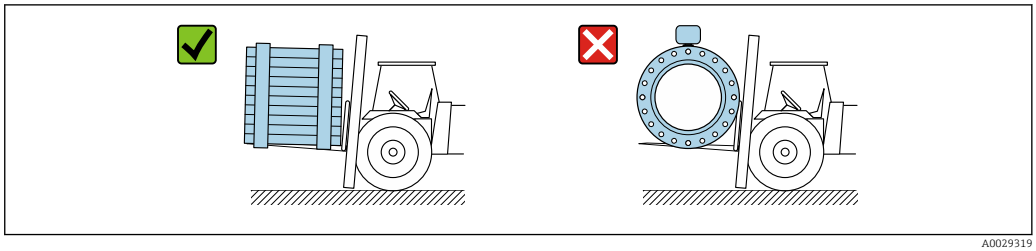
5.2.3 Przenoszenie za pomocą podnośnika widłowego

W przypadku przenoszenia w skrzyniach drewnianych konstrukcja podłogi umożliwia ich podnoszenie wzdłużnie lub z obu stron przy użyciu wózka widłowego.

⚠ PRZESTROGA

Ryzyko trwałego uszkodzenia cewek magnetycznych

- ▶ Nie podnosić przyrządu za pomocą podnośnika widłowego od spodu obudowy.
- ▶ Może to spowodować trwałe odkształcenie obudowy i uszkodzenie cewek magnetycznych znajdujących się wewnątrz obudowy.



A0029319

5.3 Utylizacja opakowania

Wszystkie materiały użyte na opakowania są nieszkodliwe dla środowiska i w można je w całości wykorzystać jako surowiec wtórny:

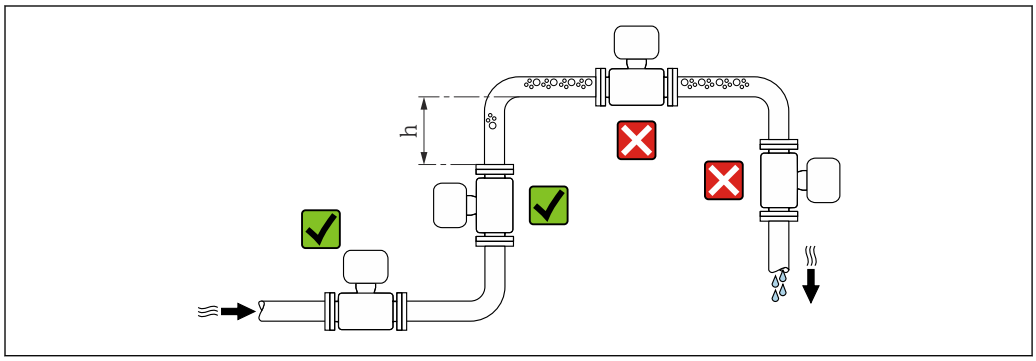
- Zewnętrzne opakowanie przyrządu
  Folia stretch polimerowa zgodna z dyrektywą UE 2002/95/WE (RoHS)
- Opakowanie
  - Skrzynia drewniana impregnowana zgodnie z normą ISPM 15, potwierdzoną logiem IPPC
  - Pudełko kartonowe zgodne z europejską wytyczną dotyczącą opakowań 94/62EC, możliwość wykorzystania jako surowiec wtórny potwierdzona symbolem Resy
- Materiały zabezpieczające i służące do przenoszenia
  - Paleta z tworzywa sztucznego do jednorazowego użytku
  - Pasy z tworzywa sztucznego
  - Taśmy samoprzylepne z tworzywa sztucznego
- Wypełniacz
  Podkładki papierowe

6 Montaż

6.1 Zalecenia montażowe

6.1.1 Pozycja montażowa

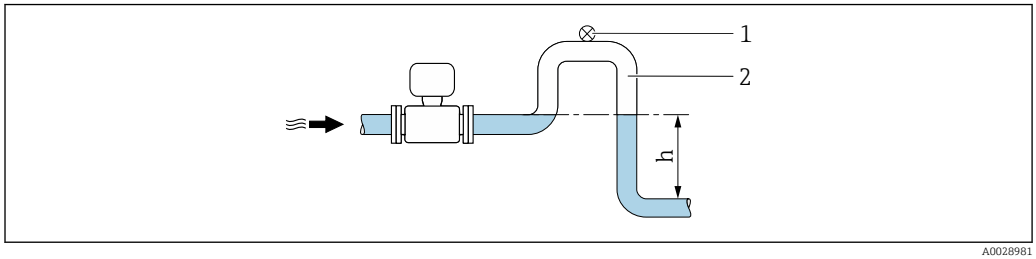
Miejsce montażu



Najlepszym miejscem montażu jest pionowo wznoszący się odcinek rury. Oprócz tego należy zapewnić odpowiednią odległość od najbliższego kolanka: h ≥ 2 × DN.

Montaż na pionowo opadających odcinkach rurociągów

W przypadku pionowych odcinków rurociągów o długości h ≥ 5 m (16,4 ft), za przepływomierzem należy zainstalować syfon lub zawór odpowietrzający. Ma to na celu uniknięcie powstawania podciśnienia mogącego uszkodzić rurę pomiarową. Zapobiega to także pracy na sucho.



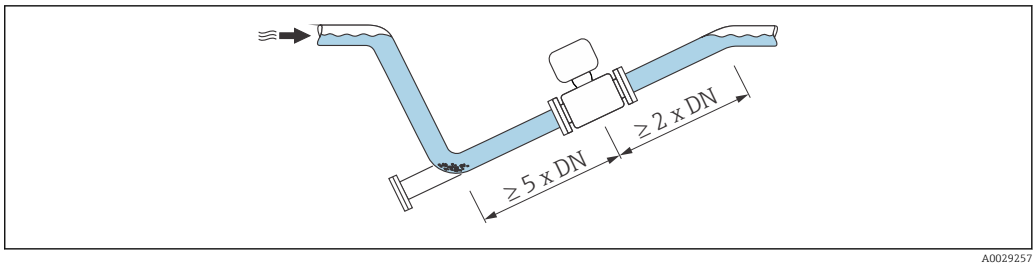
6 Montaż na pionowo opadającym odcinku rurociągu

1 Zawór odpowietrzający
2 Syfon
h Długość pionowo opadającego odcinka rurociągu

Montaż w rurociągu wypełnionym częściowo

Rurociągi wypełnione częściowo wymagają montażu czujnika w syfonie.

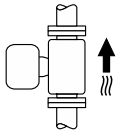
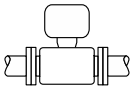
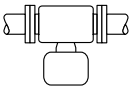
W przypadku pozycji kodu zam. "Konstrukcja", opcja C, H, I, nie są konieczne proste odcinki dolotowe



A0029257

Pozycja pracy

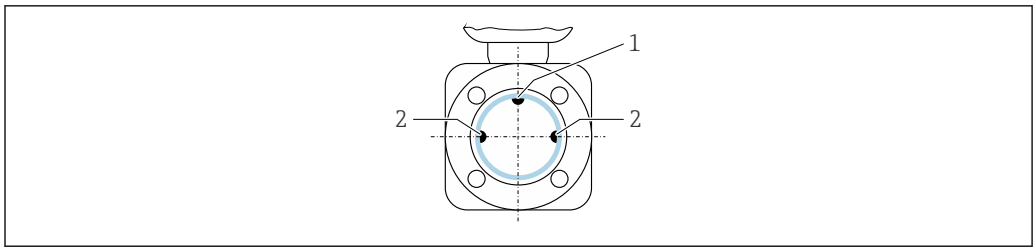
Kierunek strzałki na tabliczce znamionowej czujnika powinien być zgodny z kierunkiem przepływu medium w rurociągu.

Pozycja pracy			Zalecana pozycja pracy
A	Pozycja pionowa	 A0015591	✓✓
B	Pozycja pozioma, przetwornik nad rurociągiem	 A0015589	✓✓ 1)
C	Pozycja pozioma, przetwornik pod rurociągiem	 A0015590	✓✓ 2) 3) ✗ 4)
D	Pozycja pozioma, przetwornik z boku	A0015592	✗

1) W przypadku aplikacji niskotemperaturowych temperatura otoczenia może się dodatkowo obniżyć. Ta pozycja jest zalecana, aby utrzymać minimalną temperaturę otoczenia przetwornika.
2) W przypadku aplikacji wysokotemperaturowych może wzrosnąć temperatura otoczenia. Ta pozycja jest zalecana, aby nie dopuścić do przekroczenia maks. temperatury otoczenia przetwornika.
3) Aby nie dopuścić do przegrzania modułu elektroniki w razie gwałtownego wzrostu temperatury (np. w procesach czyszczenia CIP lub SIP), zalecane jest zamontowanie przepływomierza przetwornikiem do dołu (pod rurociągiem).
4) Gdy włączona jest funkcja detekcji pustej rury: detekcja pustej rury działa tylko wtedy, gdy obudowa przetwornika jest skierowana do góry.

Pozycja pozioma

- Przy montażu przepływomierza na poziomym odcinku rurociągu, oś elektrod pomiarowych powinna leżeć w płaszczyźnie poziomej. Zapobiega to krótkotrwałemu izolowaniu elektrod przez pęcherze powietrza zawarte w przepływającej cieczy.
- Funkcji detekcji pustej rury działa prawidłowo tylko wtedy, gdy urządzenie jest zamontowane tak, aby elektroda DPR znajdowała się w górnej części rurociągu (przetwornik przepływomierza nad rurociągiem), w przeciwnym razie częściowe wypełnienie rury lub pusta rura mogłaby nie zostać wykryta.



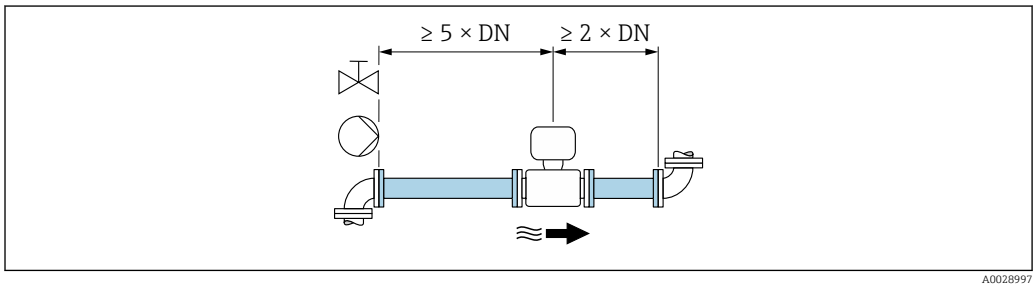
1 Elektroda DPR do detekcji pustej rury (dostępna od DN > 15 mm (½ in))
2 Elektrody pomiarowe (pomiar prędkości przepływu)

Przepływomierze o średnicy nominalnej poniżej DN 15 mm (½ in) nie posiadają elektrody DPR. W tym przypadku funkcja detekcji pustej rury jest wykonywana za pomocą elektrod pomiarowych.

Proste odcinki dolotowe i wylotowe

Czujnik pomiarowy należy montować w miarę możliwości przed elementami armatury, takimi jak zawory, kolana czy trójniki.

Dokładność pomiarową można zachować dzięki zastosowaniu następujących długości prostych odcinków dolotowych i wylotowych:



Wymiary zabudowy

Informacje dotyczące wymiarów i długości zabudowy przyrządu, patrz rozdział "Budowa mechaniczna" w odpowiedniej karcie katalogowej.

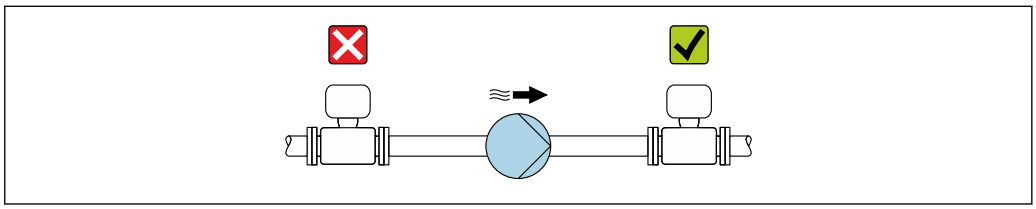
6.1.2 Warunki pracy: środowisko i proces

Zakres temperatury otoczenia

Przetwornik	▪ Standardowy: −40 … +60 °C (−40 … +140 °F) ▪ Opcjonalny: −50 … +60 °C (−58 … +140 °F) (poz. kodu zam. "Testy, certyfikaty", opcja **JN** "Temperatura otoczenia przetwornika −50°C (−58°F)")
Wyświetlacz lokalny	−20 … +60 °C (−4 … +140 °F), w temperaturach przekraczających dopuszczalne wartości czytelność wskazań na wyświetlaczu przyrządu może być obniżona.
Czujnik	−40 … +60 °C (−40 … +140 °F)
Wykładzina	Przyrząd nie może pracować w temperaturach przekraczających dopuszczalne wartości dla wykładziny .

W przypadku montażu na otwartej przestrzeni:
- Przyrząd należy zamontować w miejscu zacienionym.
- Przyrząd nie powinien być narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, szczególnie w ciepłych strefach klimatycznych.
- Unikać bezpośredniego narażenia na działanie warunków atmosferycznych.

Ciśnienie w instalacji



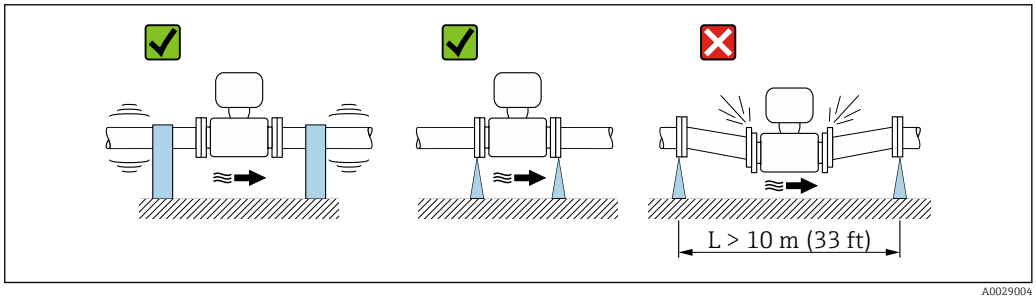
A0028777

Nigdy nie należy instalować czujnika przepływu po stronie ssawnej pompy, aby uniknąć powstawania podciśnienia mogącego uszkodzić wykładzinę czujnika przepływu.

Czasami konieczne jest stosowanie tłumików pulsacji, szczególnie wtedy gdy przepływ wymuszany jest przez pompy tłokowe, membranowe lub perystaltyczne.

- Informacje o odporności wykładziny na podciśnienie
- Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na wstrząsy
- Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na drgania

Drgania



A0029004

7 *Sposób montażu w przypadku silnych drgań*

W przypadku bardzo silnych drgań, rurociąg oraz czujnik przepływu powinien być podparty i zamocowany.

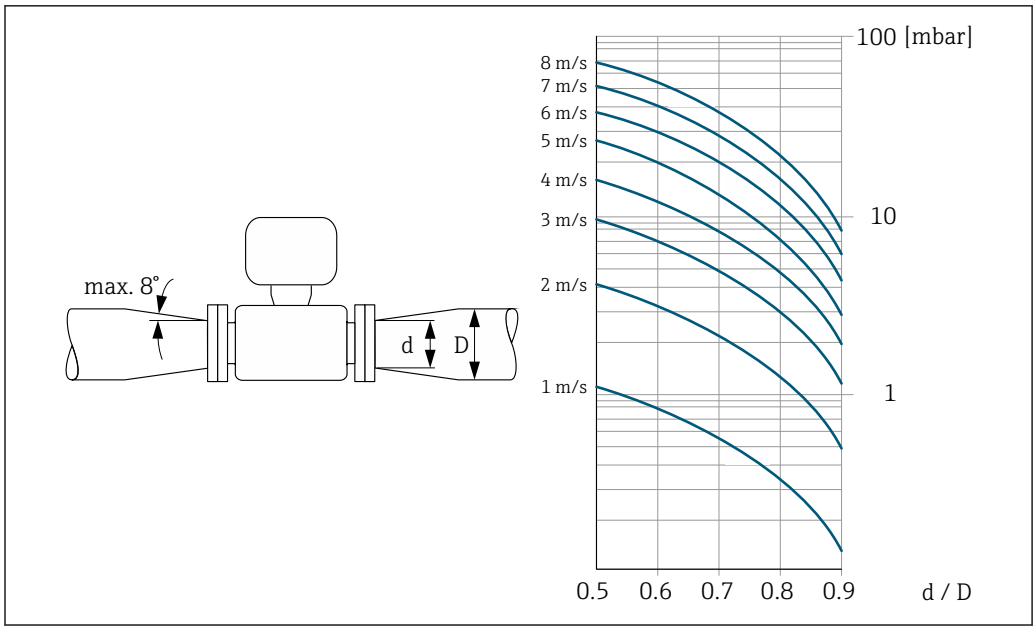
- Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na wstrząsy
- Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na drgania

Armatura podłączeniowa

Czujnik może być montowany w rurociągu o większej średnicy przy użyciu odpowiedniej armatury redukcyjnej (dyfuzory i konfuzory) zgodnej z PN-EN 545. W przypadku cieczy o małej prędkości przepływu wywołany tym wzrost prędkości przepływu zwiększa dokładność pomiaru. Poniższy nomogram pozwala oszacować spadek ciśnienia wynikający z zastosowania redukcji średnicy.

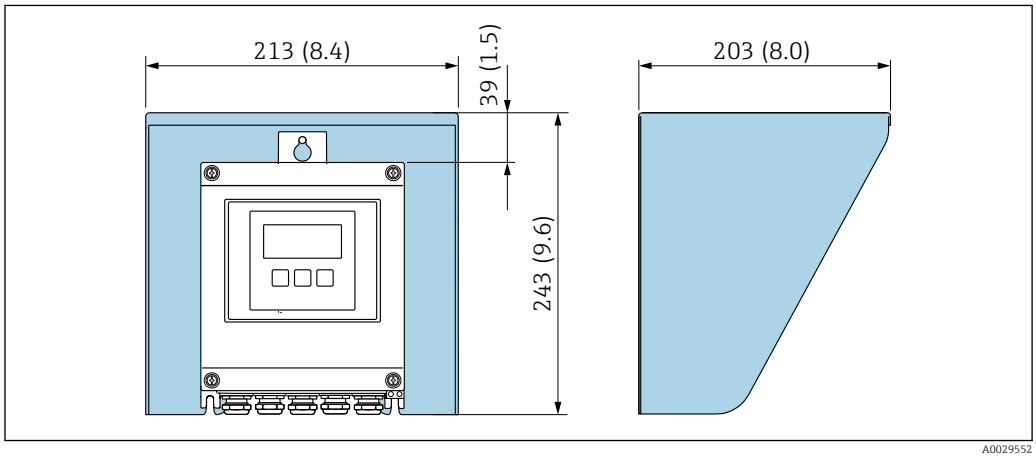
- Nomogram odnosi się do cieczy o lepkości zbliżonej do lepkości wody.
- Jeśli medium ma wyższą lepkość, celem redukcji spadku ciśnienia należy rozważyć zastosowanie rur pomiarowych o większej średnicy.

1. Wyznaczyć stosunek średnic d/D.
2. Odczytać z nomogramu wielkość spadku ciśnienia w zależności od prędkości cieczy za przepływomierzem i stosunku średnic d/D.

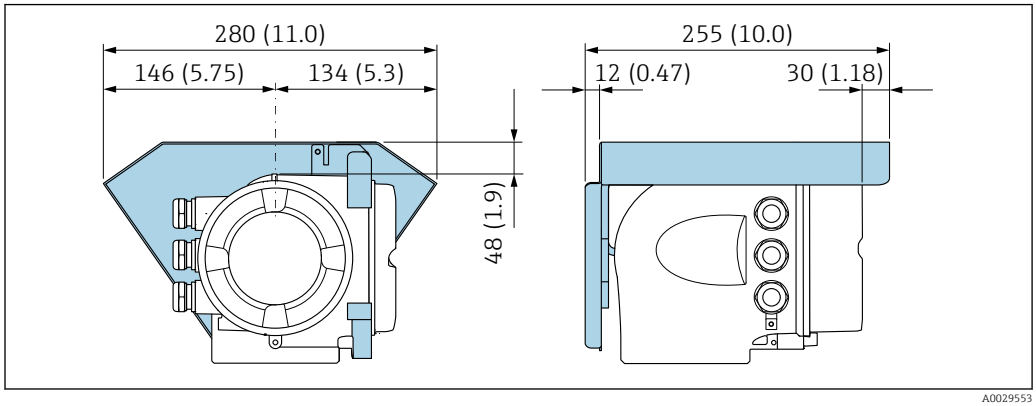


6.1.3 Specjalne wskazówki montażowe

Osłona pogodowa



8 Osłona pogodowa do przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową



9 Osłona pogodowa do przetwornika Proline 500

Atesty higieniczne

W przypadku montażu w aplikacjach higienicznych należy się zapoznać z informacjami zawartymi w rozdziale "Certyfikaty i dopuszczenia/Atesty higieniczne" → 252.

6.2 Montaż przyrządu pomiarowego

6.2.1 Niezbędne narzędzia

Przetwornik

Do montażu na słupku:
- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
  - Klucz płaski 10
  - Wkrętak Torx TX 25
- Przetwornik Proline 500
  Klucz płaski 13

Do montażu naściennego:
Wiertło z końcówką Ø 6,0 mm

Czujnik przepływu

Do kołnierzy lub innych przyłączy technologicznych: odpowiednie narzędzia montażowe

6.2.2 Przygotowanie przyrządu

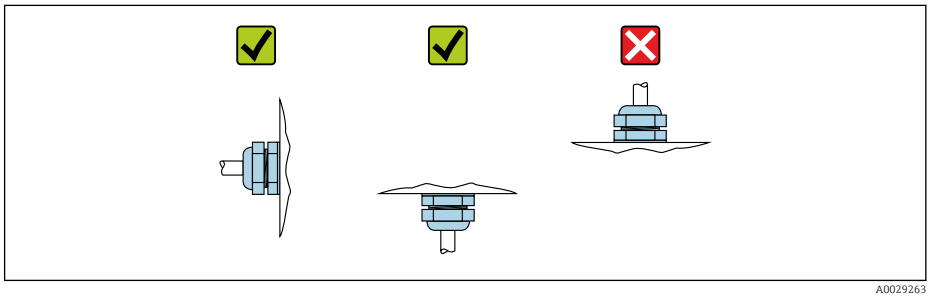
1. Usunąć wszelkie pozostałości opakowania stosowanego podczas transportu.
2. Usunąć wszelkie elementy zabezpieczające przyłącza technologiczne czujnika.
3. Usunąć naklejkę na pokrywie przedziału elektroniki.

6.2.3 Montaż czujnika przepływu

OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wskutek niewłaściwych uszczelek przyłącza technologicznego!
- ▶ Należy dopilnować, aby średnice wewnętrzne uszczelek były większe lub równe średnicy rury pomiarowej i rurociągu.
- ▶ Uszczelki powinny być czyste i nieuszkodzone.
- ▶ Zapewnić właściwy montaż uszczelek.

1. Kierunek wskazywany przez strzałkę na czujniku powinien być zgodny z kierunkiem przepływu medium przez rurę pomiarową.
2. Dla zapewnienia zgodności ze specyfikacjami, czujnik przepływu powinien być zainstalowany centrycznie w rurociągu.
3. Przyrząd montować w taki sposób lub obrócić obudowę przetwornika tak, aby wprowadzenia przewodów nie były skierowane w górę.



A0029263

Czujnik przepływu jest dostarczany zgodnie ze specyfikacją podaną w zamówieniu, z zainstalowanymi wstępnie przyłączami procesowymi lub bez. Wstępnie zainstalowane przyłącza procesowe są zamocowane do czujnika przepływu 4 lub 6 śrubami ze łbem sześciokątnym.

- W zależności od aplikacji i długości odcinka rurociągu:
  Czujnik przepływu może wymagać dodatkowego podparcia lub zamocowania.
- Przyłącza procesowe z tworzywa sztucznego:
  Absolutnie konieczne jest dodatkowe zamocowanie czujnika.

Odpowiedni zestaw do montażu naściennego można zamówić w Endress+Hauser jako akcesoria → 254.

Spawanie czujnika przepływu w rurociągu (przyłącza do wspawania)

OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo uszkodzenia modułu elektroniki!

- Sprawdzić, czy urządzenie spawalnicze nie jest uziemione poprzez czujnik pomiarowy lub przetwornik.

1. Przyspawać czujnik spoiną sczepną do rurociągu. Odpowiedni przyrząd do wspawania można zamówić oddzielnie jako akcesoria → 254.
2. Wykręcić śruby w kołnierzu przyłącza procesowego i wymontować czujnik przepływu wraz z uszczelką z rurociągu.
3. Przyspawać przyłącze procesowe do rurociągu na gotowo.
4. Zamontować z powrotem czujnik przepływu do rurociągu i sprawdzić czystość złączy oraz poprawność osadzenia uszczelki.

- Jeśli cienkościenne rury do produktów spożywczych zostaną właściwie przyspawane:
  Zdemontować czujnik i uszczelkę nawet wtedy, gdy uszczelka nie została uszkodzona podczas montażu wskutek działania ciepła.

Dla umożliwienia demontażu rurociąg należy rozsunąć o ok. 8 mm (0,31 in).

Montaż uszczelek

Podczas montażu uszczelek należy przestrzegać następujących wskazówek:

1. W przypadku przyłączy metalowych należy mocno dokręcić śruby montażowe. Przyłącze procesowe stanowi metalowe połączenie z czujnikiem przepływu, co zapewnia właściwe dociśnięcie uszczelki.
2. W przypadku przyłączy procesowych z tworzyw sztucznych należy pamiętać o maks. momencie dokręcenia przy nasmarowanych gwintach: 7 Nm (5,2 lbf ft). W przypadku kołnierzy z tworzyw należy zawsze użyć uszczelek pomiędzy przyłączem a przeciwkołnierzem.
3. W zależności od aplikacji uszczelki należy okresowo wymieniać, szczególnie w przypadku uszczelek kształtowych (wersja aseptyczna)! Długość okresu, po którym konieczna jest wymiana, zależy od częstotliwości cykli czyszczenia oraz od temperatury czyszczenia i medium. Uszczelki na wymianę można zamówić jako akcesoria → 254.

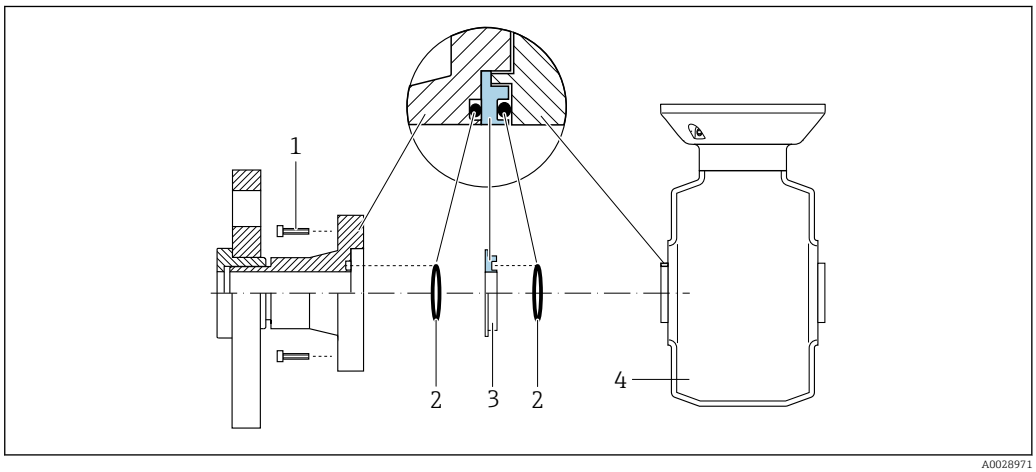
Montaż pierścieni uziemiających (DN 2...25 (1/12...1"))

Zwracać uwagę na informacje dotyczące wyrównania potencjałów .

W przypadku zastosowania przyłączy technologicznych z tworzyw sztucznych (np. połączeń kołnierzowych lub klejonych), wymagane jest zastosowanie dodatkowych

pierścieni uziemiających, celem wyrównania potencjałów czujnika przepływu i medium. Jeśli pierścienie uziemiające nie będą zastosowane, może to wpływać na dokładność pomiaru lub spowodować uszkodzenie czujnika przepływu wskutek korozji elektrochemicznej elektrod.

- W zależności od zamówionej wersji, zamiast pierścieni uziemiających na przyłączach procesowych mogą być zainstalowane podkładki z tworzywa sztucznego. Pełnią one jedynie funkcję elementów dystansowych, nie umożliwiają natomiast wyrównania potencjałów. Ponadto, zapewniają uszczelnienie pomiędzy czujnikiem a przyłączem procesowym. W związku z tym, stosując przyłącza bez metalowych pierścieni uziemiających, podkładek z tworzywa nie należy usuwać, a gdy ich brak zawsze je instalować!
- Pierścienie uziemiające mogą zostać zamówione w Endress+Hauser oddzielnie, jako akcesoria → 254. Przy składaniu zamówienia należy sprawdzić, czy materiał pierścieni uszczelniających jest zgodny z materiałem elektrod. W przeciwnym wypadku, istnieje ryzyko uszkodzenia elektrod na skutek ich korozji elektrochemicznej!
  Dane techniczne materiałów → 246.
- Pierścienie uziemiające, łącznie z uszczelnieniami są montowane wewnątrz przyłączy procesowych. W związku z tym nie mają one wpływu na długość zabudowy.



10 *Montaż pierścieni uziemiających*

1 *Śruby ze łbem sześciokątnym (przyłącze procesowe)*
2 *Uszczelki O-ring*
3 *Pierścień uziemiający lub podkładka z tworzywa sztucznego (element dystansowy)*
4 *Czujnik przepływu*

1. Wykręcić 4 lub 6 śrub ze łbem sześciokątnym (1) i zdemontować przyłącze procesowe z czujnika (4).
2. Wyjąć podkładki z tworzywa (3), wraz z dwoma O-ringami (2).
3. Włożyć jedną uszczelkę (2) w rowek w przyłączu procesowym.
4. Włożyć metalowy pierścień uszczelniający (3) do przyłącza procesowego jak pokazano na rysunku.
5. Włożyć drugą uszczelkę (2) w rowek w pierścieniu uziemiającym.
6. Z powrotem zamontować przyłącze procesowe w czujniku przepływu. Pamiętać o maks. momencie dokręcenia przy nasmarowanych gwintach: 7 Nm (5,2 lbf ft)

6.2.4 Montaż obudowy przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

⚠ PRZESTROGA

Zbyt wysoka temperatura otoczenia!

Niebezpieczeństwo przegrzania modułu elektroniki i odkształcenia obudowy.

- ▶ Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej temperatury otoczenia → 🖹 26.
- ▶ W przypadku montażu na otwartej przestrzeni unikać narażenia na bezpośrednie warunki atmosferyczne, szczególnie w ciepłych strefach klimatycznych.

⚠ PRZESTROGA

Wywieranie nadmiernych obciążeń może spowodować uszkodzenie obudowy!

- ▶ Unikać nadmiernych obciążeń mechanicznych.

Przetwornik może być montowany w następujący sposób:

- na rurze lub stojaku
- na ścianie

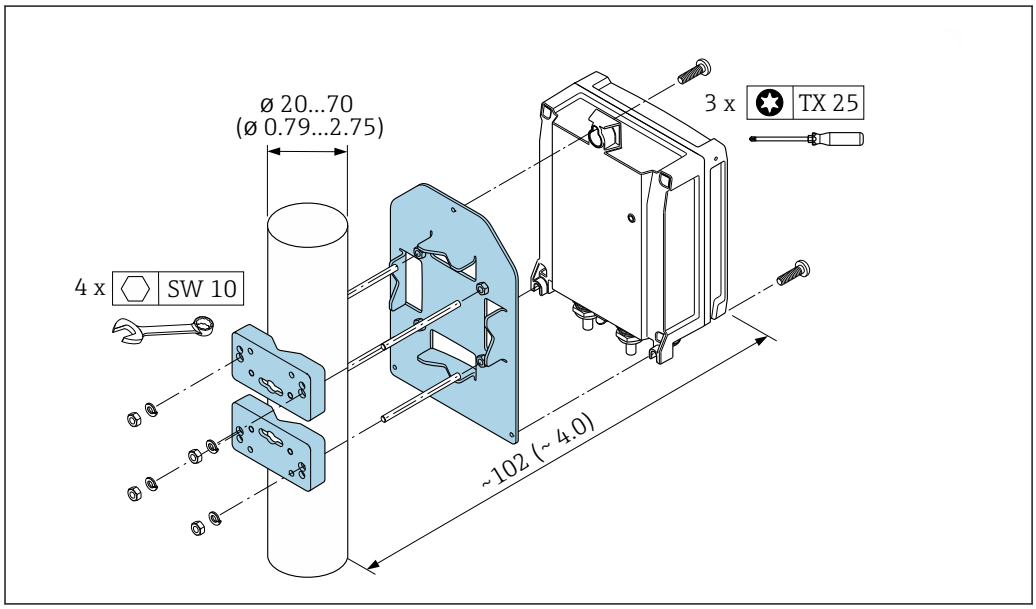
Montaż na rurze lub stojaku

⚠ OSTRZEŻENIE

Nie stosować nadmiernego momentu dokręcenia śrub mocujących!

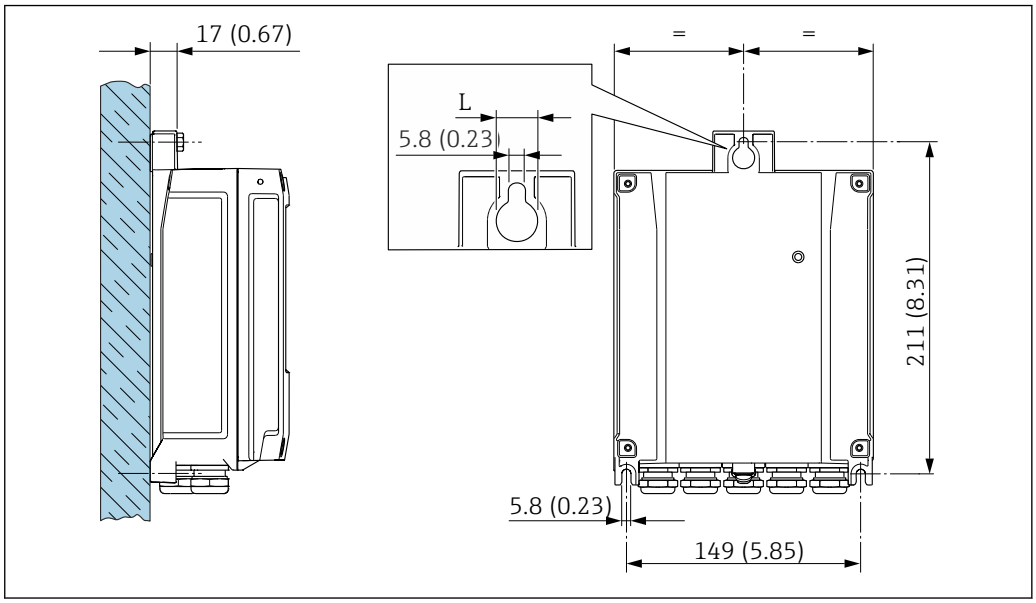
Ryzyko zniszczenia obudowy z tworzywa sztucznego.

- ▶ Śruby mocujące należy dokręcać, zachowując odpowiedni moment dokręcenia: 2 Nm (1,5 lbf ft)



11 Jednostka: mm (in)

Montaż do ściany



12 *Jednostka: mm (cale)*

L Zależy od opcji wybranej z pozycji kodu zam. "Obudowa przetwornika"

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika"
- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": L = 14 mm (0,55 in)
- Opcja **D** "Poliwęglan": L = 13 mm (0,51 in)

1. Wywiercić otwory.
2. Wsadzić kołki rozporowe do wywierconych otworów.
3. Wkręcić lekko śruby mocujące.
4. Zamontować obudowę przetwornika na śrubach mocujących.
5. Dokręcić śruby mocujące.

6.2.5 Montaż obudowy przetwornika: Proline 500

⚠ PRZESTROGA

Zbyt wysoka temperatura otoczenia!

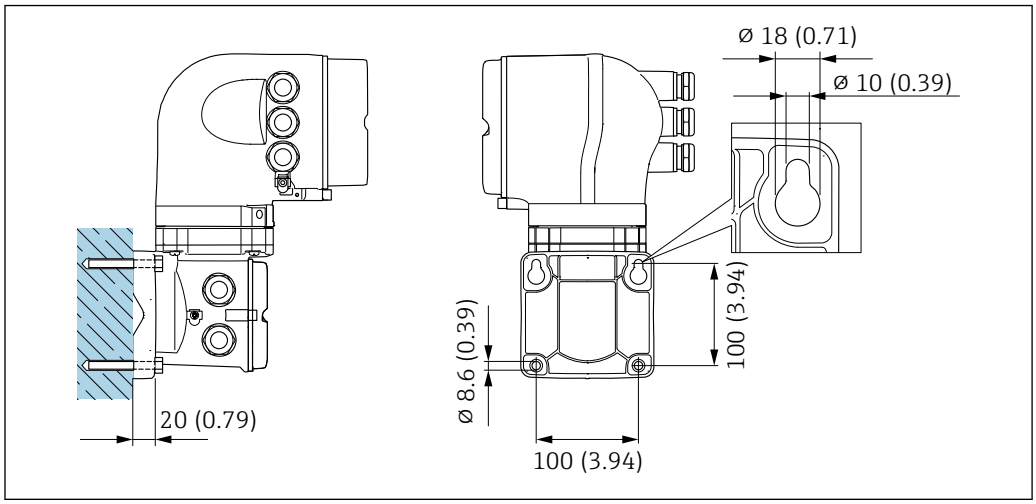
Niebezpieczeństwo przegrzania modułu elektroniki i odkształcenia obudowy.
- ▶ Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej temperatury otoczenia → 26.
- ▶ W przypadku montażu na otwartej przestrzeni unikać narażenia na bezpośrednie warunki atmosferyczne, szczególnie w ciepłych strefach klimatycznych.

⚠ PRZESTROGA

Wywieranie nadmiernych obciążeń może spowodować uszkodzenie obudowy!
- ▶ Unikać nadmiernych obciążeń mechanicznych.

Przetwornik może być montowany w następujący sposób:
- na rurze lub stojaku
- na ścianie

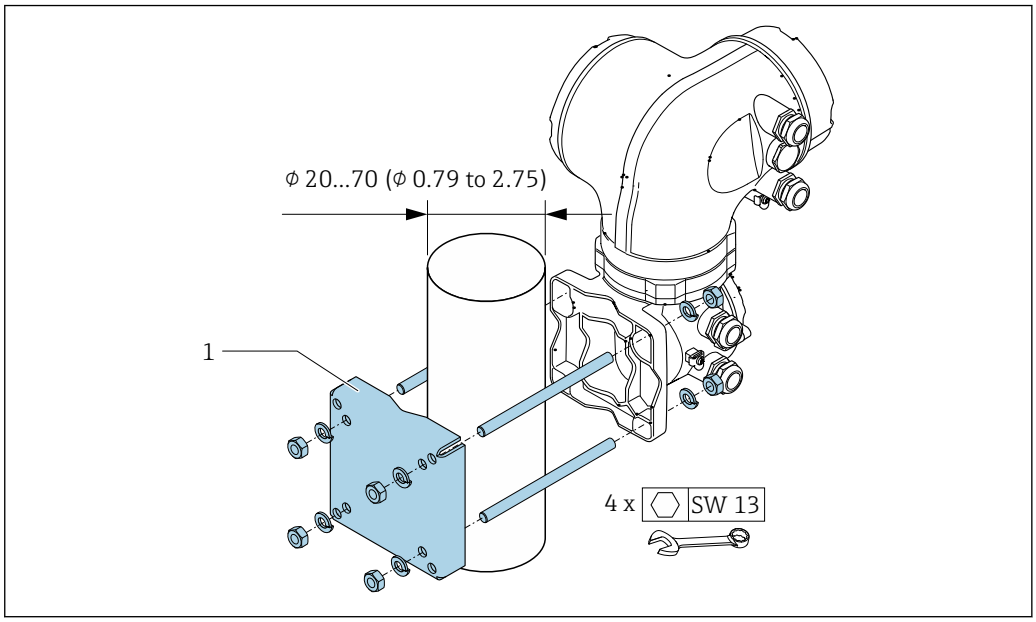
Montaż do ściany



13 *Jednostka: mm (in)*

1. Wywiercić otwory.
2. Wsadzić kołki rozporowe do wywierconych otworów.
3. Wkręcić lekko śruby mocujące.
4. Zamontować obudowę przetwornika na śrubach mocujących.
5. Dokręcić śruby mocujące.

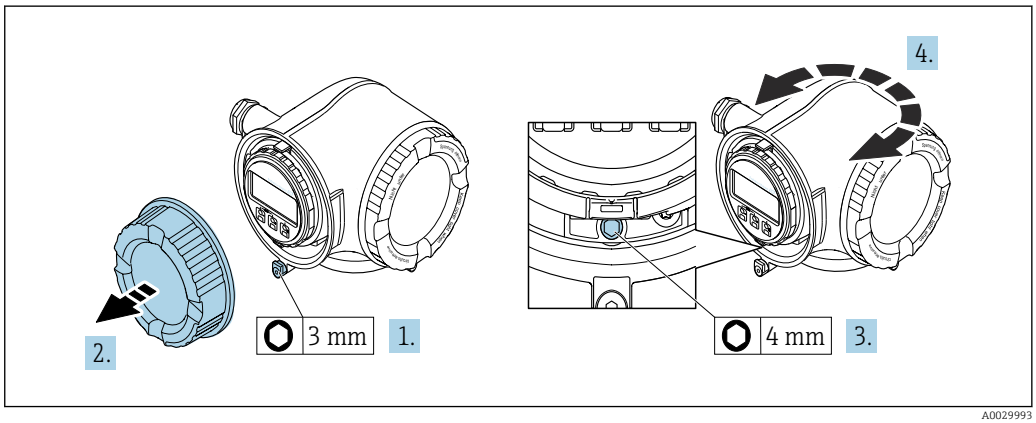
Montaż na rurze lub stojaku



14 *Jednostka: mm (in)*

6.2.6 Obracanie obudowy przetwornika: Proline 500

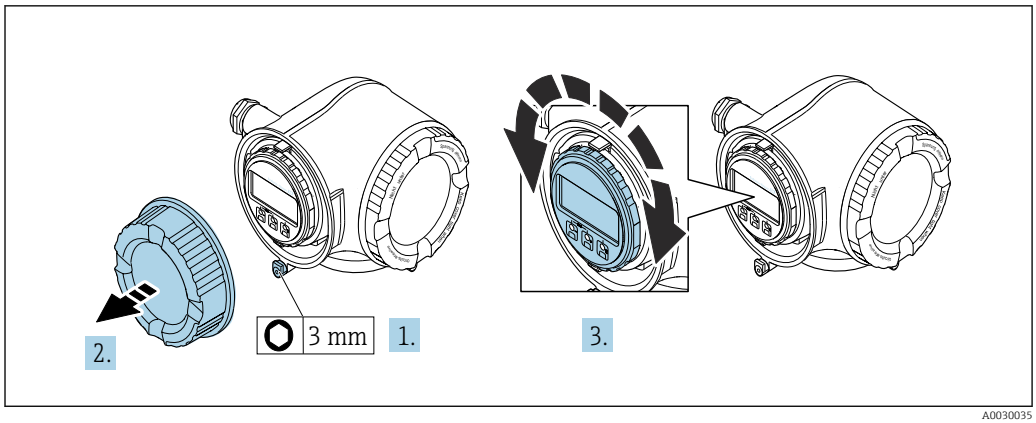
Aby ułatwić dostęp do przedziału podłączeniowego lub wskaźnika, istnieje możliwość obrócenia obudowy przetwornika.



1. W zależności od wersji przyrządu: odkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Odkręcić śrubę mocującą.
4. Obrócić obudowę do żądanego położenia.
5. Dokręcić śrubę mocującą.
6. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego
7. W zależności od wersji przyrządu: wkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.

6.2.7 Obracanie wskaźnika: Proline 500

Aby zwiększyć czytelność wskazań, wyświetlacz można obracać.



A0030035

1. W zależności od wersji przyrządu: odkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Obrócić obudowę do żądanego położenia: maks. 8 × 45° w każdym kierunku.
4. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
5. W zależności od wersji przyrządu: wkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.

6.3 Kontrola po wykonaniu montażu

Czy urządzenie nie jest uszkodzone (kontrola wzrokowa)?	❑
Czy urządzenie odpowiada parametrom w punkcie pomiarowym? Przykładowo: ▪ Temperatura procesowa ▪ Ciśnienie procesowe (patrz rozdział "Zależność ciśnienie-temperatura" w odpowiedniej karcie katalogowej) ▪ Temperatura otoczenia ▪ Zakres pomiarowy	❑
Czy orientacja czujnika pomiarowego jest prawidłowa ? ▪ Dla czujnika danego typu ▪ Dla danej temperatury medium ▪ Dla danych własności medium (ciecz odgazowująca, zawierająca cząstki stałe)	❑
Czy kierunek wskazywany przez strzałkę na tabliczce znamionowej czujnika jest zgodny z kierunkiem przepływu medium przez rurę pomiarową ?	❑
Czy oznaczenie punktu pomiarowego jest prawidłowe (kontrola wzrokowa)?	❑
Czy śruby mocujące kołnierz zostały dokręcone odpowiednim momentem?	❑

7 Podłączenie elektryczne

NOTYFIKACJA

Przyrząd nie posiada wewnętrznego wyłącznika zasilania.

- ▶ W związku z tym należy zainstalować przełącznik lub odłącznik zasilania umożliwiający odłączenie przyrządu od sieci zasilającej.
- ▶ Mimo, że przepływomierz jest wyposażony w bezpiecznik, instalacja elektryczna powinna posiadać dodatkowy wyłącznik nadmiarowo-prądowy (maks. prąd znamionowy 10 A).

7.1 Warunki podłączenia

7.1.1 Niezbędne narzędzia

- Do dławików kablowych: użyć odpowiednich narzędzi
- Do odkręcenia śruby zabezpieczającej: klucz imbusowy 3 mm
- Przyrząd do zdejmowania izolacji
- W przypadku przewodów linkowych: praska do tulejek kablowych
- Do demontażu przewodów z zacisków: wkrętak płaski ≤ 3 mm (0,12 in)

7.1.2 Specyfikacja przewodów podłączeniowych

Kable podłączeniowe dostarczone przez użytkownika powinny być zgodne z następującą specyfikacją.

Bezpieczeństwo elektryczne

Zgodność z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Przewód uziemienia ochronnego

Przekrój przewodu ≥ 2,08 mm^2 (14 AWG)

Impedancja uziemienia powinna być niższa niż 1 Ω.

Dopuszczalny zakres temperatur

- Przestrzegać przepisów lokalnych dotyczących instalacji przewodów.
- Przewody muszą być odpowiednie do spodziewanych temperatur minimalnych i maksymalnych.

Przewód zasilający

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Przewód sygnałowy

PROFINET

Zgodnie z normą IEC 61156-6 w sieciach PROFINET powinny być używane kable kategorii nie niższej niż 5. Zalecane są kable kategorii 5e i 6.

Informacje dotyczące planowania i instalowania sieci PROFINET, patrz poradnik: "PROFINET Wskazówki odnośnie instalacji, podłączenia i montażu" w wersji polskiej

Wyjście prądowe 0/4...20 mA

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe (PFS)

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wyjście przekaźnikowe

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wejście prądowe 0/4 to 20 mA

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wejście statusu

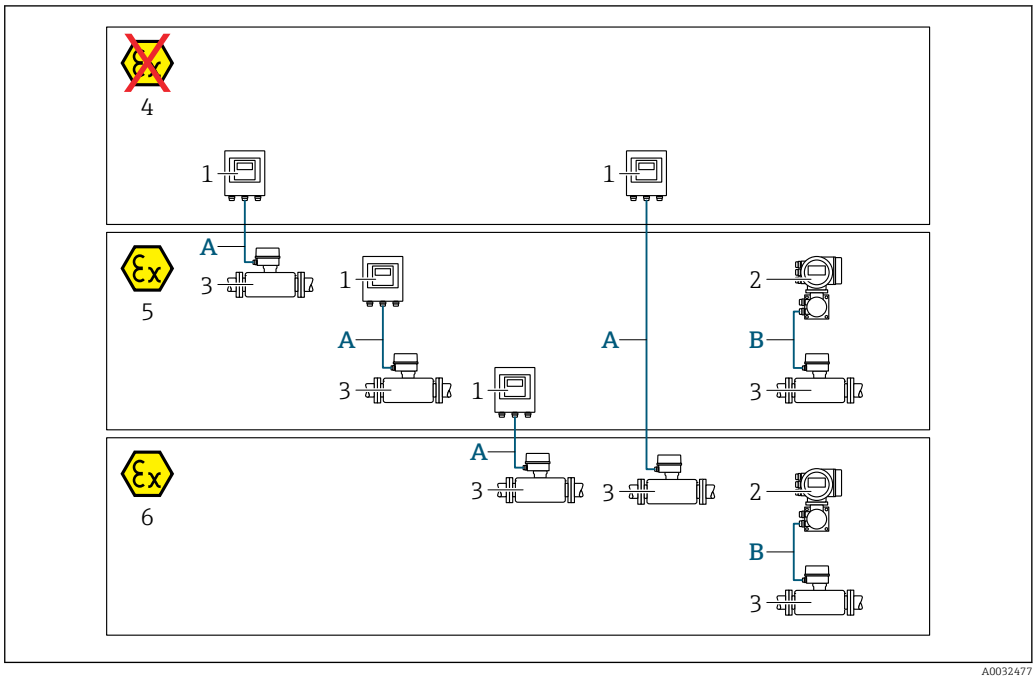
Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Średnica przewodu

- Dławiki kablowe:
  M20 × 1.5, możliwe średnice zewnętrzne przewodu: ⌀ 6 … 12 mm (0,24 … 0,47 in)
- Zaciski sprężynowe: przeznaczone do żył linkowych niezarobionych i zarobionych tulejkami kablowymi.
  Przekroje żył 0,2 … 2,5 mm^2 (24 … 12 AWG).

Dobór przewodu podłączeniowego między przetwornikiem a czujnikiem przepływu

Zależy od typu przetwornika i strefy, w której jest on zamontowany



A0032477

1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
2 Przetwornik Proline 500
3 Czujnik przepływu Promag
4 Wersja do stref niezagrożonych wybuchem
5 Wersja do stref zagrożonych wybuchem: Strefa 2, Klasa I, Podklasa 2
6 Wersja do stref zagrożonych wybuchem: Strefa 1; Klasa I, Podklasa 1
A Przewód standardowy do przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową → 39
Przetwornik zainstalowany w strefie niezagrożonej wybuchem lub zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Klasa I, Podklasa 2/czujnik przepływu zainstalowany w strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Klasa I, Podklasa 2 lub Strefa 1; Klasa I, Podklasa 1
B Przewód sygnałowy do przetwornika Proline 500 → 40
Przetwornik i czujnik przepływu zainstalowany w strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Klasa I, Podklasa 2 lub Strefa 1; Klasa I, Podklasa 1

A: Przewód połączeniowy czujnik przepływu - przetwornik: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Przewód standardowy

Jako przewód podłączeniowy może być użyty przewód standardowy o niżej podanych parametrach.

Konstrukcja	4-żyłowy (skrętka 2-parowa); nieizolowane miedziane przewody linkowe; każda para ze wspólnym ekranem
Ekran	Oplot miedziany ocynowany, optyczne pokrycie oplotem ≥ 85 %
Długość przewodu	Maks. 300 m (1 000 ft), patrz tabela poniżej.

Przekrój przewodu	**Długość przewodu stosowanego w**	
	strefie niezagrożonej wybuchem, strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Class I, Division 2	**strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 1; Class I, Division 1**
0,34 mm² (AWG 22)	80 m (270 ft)	50 m (165 ft)
0,50 mm² (AWG 20)	120 m (400 ft)	60 m (200 ft)

Przekrój przewodu	Długość przewodu stosowanego w	
	strefie niezagrożonej wybuchem, strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Class I, Division 2	strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 1; Class I, Division 1
0,75 mm² (AWG 18)	180 m (600 ft)	90 m (300 ft)
1,00 mm² (AWG 17)	240 m (800 ft)	120 m (400 ft)
1,50 mm² (AWG 15)	300 m (1000 ft)	180 m (600 ft)
2,50 mm² (AWG 13)	300 m (1000 ft)	300 m (1000 ft)

Opcjonalny przewód połączeniowy

Konstrukcja	2 × 2 × 0,34 mm² (AWG 22) izolowany PVC [1] ze wspólnym ekranem (nieizolowane miedziane przewody linkowe; skrętka 2-parowa)
Odporność na pionowe rozprzestrzenianie się płomienia	Wg PN-EN 60332-1-2
Olejoodporność	Wg PN-EN 60811-2-1
Ekran	Oplot miedziany ocynowany, optyczne pokrycie oplotem ≥ 85 %
Temperatura pracy	Połączenia nieruchome: −50 … +105 °C (−58 … +221 °F); połączenia swobodne: −25 … +105 °C (−13 … +221 °F)
Dostępne długości przewodu	Połączenia nieruchome: 20 m (65 ft); połączenia swobodne: maks. 50 m (165 ft)

1) Promieniowanie UV niszczy zewnętrzny płaszcz przewodu. W miarę możliwości należy chronić przewód przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

B: Przewód połączeniowy między czujnikiem przepływu a przetwornikiem: Proline 500

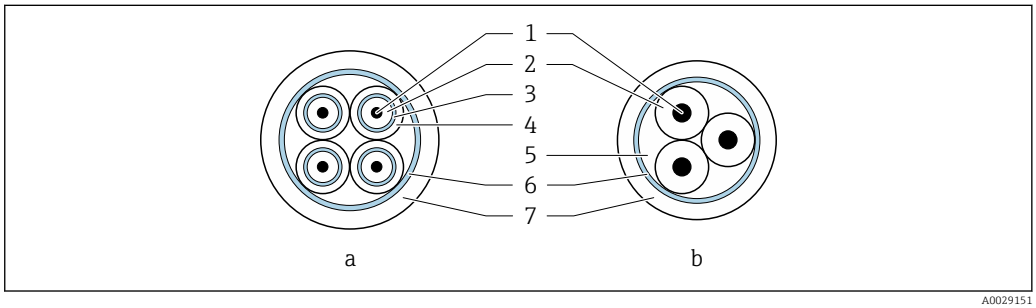
Przewód sygnałowy

Konstrukcja	3 × 0,38 mm² (20 AWG) ze wspólnym ekranem z oplotu miedzianego (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) oraz oddzielnie ekranowanymi żyłami
Rezystancja żył	≤ 50 Ω/km (0,015 Ω/ft)
Pojemność żyła/ekran	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
Długość przewodu (maks.)	Zależy od przewodności medium, maks. 200 m (656 ft)
Możliwe do zamówienia długości przewodu	5 m (15 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft) lub długość wg specyfikacji użytkownika, maks. 200 m (656 ft)
Temperatura pracy	−20 … +80 °C (−68 … +176 °F)

Przewód zasilający cewki

Konstrukcja	3 × 0,75 mm² (18 AWG) ze wspólnym ekranem z oplotu miedzianego (Ø ~ 9 mm (0,35 in)) oraz oddzielnie ekranowanymi żyłami
Rezystancja żył	≤ 37 Ω/km (0,011 Ω/ft)
Pojemność żyła/żyła przy uziemionym ekranie	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Długość przewodu (maks.)	Zależy od przewodności medium, maks. 200 m (656 ft)
Możliwe do zamówienia długości przewodu	5 m (15 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft) lub długość wg specyfikacji użytkownika, maks. 200 m (656 ft)

Temperatura pracy	–20 … +80 °C (–68 … +176 °F)
Napięcie próbne izolacji żył	≤ AC 1433 V (wartość skuteczna) 50/60 Hz lub ≥ DC 2026 V



A0029151

15 Przekrój przewodu

t Przewód elektrody
b Przewód zasilający cewki
1 Żyła
2 Izolacja żyły
3 Ekran żyły
4 Osłona żyły
5 Powłoka wzmacniająca żyły
6 Ekran przewodu
7 Osłona zewnętrzna

Praca w obszarze silnych zakłóceń elektrycznych

Układ pomiarowy spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa → 🖹 253 oraz wymagania w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) → 🖹 241.

Uziemienie realizowane jest za pomocą zacisków znajdujących się wewnątrz przedziału podłączeniowego przetwornika. Długość odizolowanej części ekranu przewodu powinna być jak najmniejsza.

7.1.3 Rozmieszczenie zacisków

Przetwornik: obwód zasilania, wejścia/ wyjścia

Rozmieszczenie zacisków wejściowych i wyjściowych zależy od zamówionej wersji przyrządu. Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.

Zasilanie		Wejście/wyjście 1	Wejście/wyjście 2		Wejście/wyjście 3		Wejście/ wyjście 4	
1 (+)	2 (–)	Wersja PROFINET (złącze RJ45)	24 (+)	25 (–)	22 (+)	23 (–)	20 (+)	21 (–)
			Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.					

Przewód połączeniowy między obudową przedziału podłączeniowego czujnika a przetwornikiem

W wersji rozdzielnej czujnik przepływu jest połączony z przetwornikiem przewodem połączeniowym. Przewód łączy obudowę przedziału podłączeniowego czujnika z obudową przetwornika.

Rozmieszczenie zacisków i podłączenie przewodu:
- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową→ 🖹 45
- Proline 500 → 🖹 55

7.1.4 Dostępne złącza wtykowe

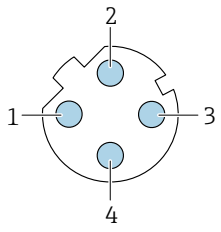
Złączy wtykowych nie wolno używać w strefie zagrożonej wybuchem!

Pozycja kodu zam. "Wejście; wyjście 1", opcja RA "PROFINET"

Pozycja kodu zam. "Podłączenie elektryczne"	Wprowadzenie przewodów/rodzaj złącza	
	2	3
L, N, P, U	Wtyk M12 × 1	–
R [1) 2)], S [1) 2)], T [1) 2)], V [1) 2)]	Wtyk M12 × 1	Wtyk M12 × 1

1) Ta wersja nie może być zamówiona łącznie z zewnętrzną anteną WLAN (pozycja kodu zam. "Akcesoria załączone", opcja P8), adapterem RJ45 M12 interfejsu serwisowego (pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja NB), ani z zewnętrznym wskaźnikiem DKX001.
2) Wersja przeznaczona do integracji przyrządu z siecią o topologii pierścienia.

7.1.5 Przyporządkowanie styków w złączu wtykowym



Nr styku		Funkcja
1	+	TD +
2	+	RD +
3	-	TD –
4	-	RD –

Oznaczenie	Wtyk/gniazdo
D	Gniazdo

7.1.6 Przygotowanie urządzenia

Kolejność czynności:

1. Zainstalować czujnik i przetwornik.
2. Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika: podłączyć przewód połączeniowy.
3. Przetwornik: podłączyć przewód połączeniowy.
4. Przetwornik: podłączyć przewód sygnałowy oraz przewód zasilający.

NOTYFIKACJA

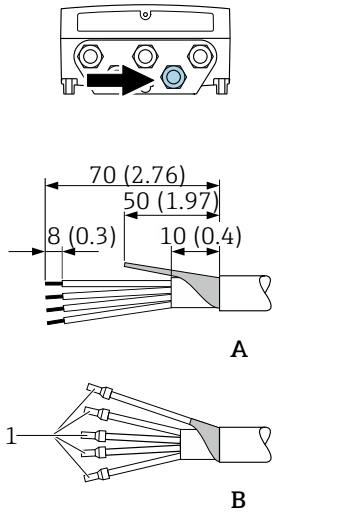
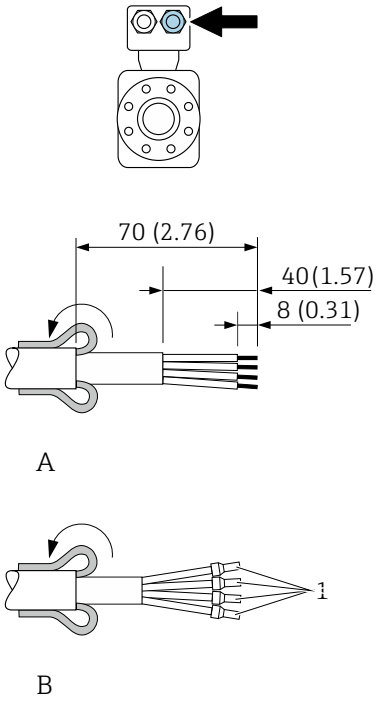
Niewystarczający stopień ochrony obudowy!
Możliwość obniżonej niezawodności pracy przyrządu.
► Należy użyć dławików, zapewniających odpowiedni stopień ochrony.

1. Usunąć zaślepki (jeśli występują).
2. Jeśli urządzenie jest dostarczone bez dławików kablowych:
   użytkownik powinien dostarczyć dławiki przewodów podłączeniowych zapewniające wymagany stopień ochrony IP.
3. Jeśli urządzenie jest dostarczone z dławikami kablowymi:
   Przestrzegać wymagań dotyczących przewodów podłączeniowych → 37.

7.1.7 Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Podczas zarabiania przewodu podłączeniowego, należy uwzględnić następujące zalecenia:

- Przewody z żyłami z drobnych drucików (linkowymi):
  Żyły zakończyć tulejkami kablowymi.

Przetwornik	Czujnik przepływu
	
Jednostka: mm (in) A = Zarobić końcówkę przewodu B = W przypadku przewodów linkowych żyły zakończyć tulejkami kablowymi 1 = Tulejki czerwone, ϕ1,0 mm (0,04 in)	

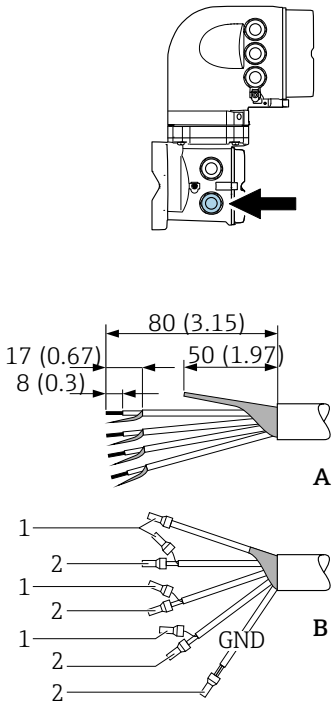
7.1.8 Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500

Podczas zarabiania przewodu podłączeniowego, należy uwzględnić następujące zalecenia:

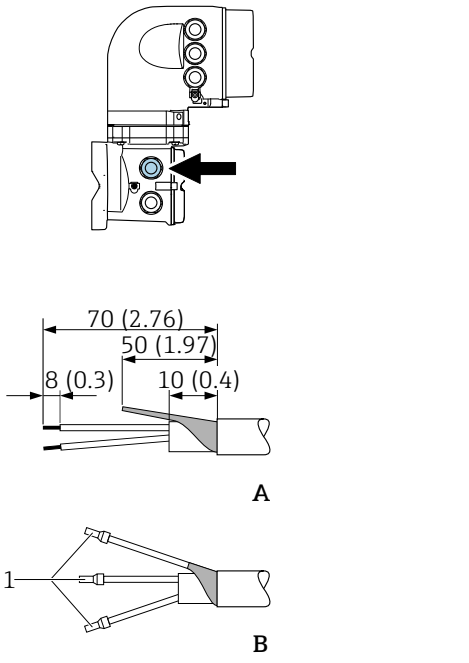
1. Przewód elektrody:
   Tulejki kablowe nie powinny stykać się z ekranem przewodu od strony czujnika pomiarowego. Odległość minimalna = 1 mm (wyjątek: zielony przewód "GND")
2. Przewód zasilający cewki:
   Zaizolować jedną żyłę przewodu 3-żyłowego na wysokości wzmocnienia. Wymagane jest podłączenie tylko 2 żył.
3. Przewody z żyłami z drobnych drucików (linkowymi):
   Żyły zakończyć tulejkami kablowymi.

Przetwornik

Przewód elektrody

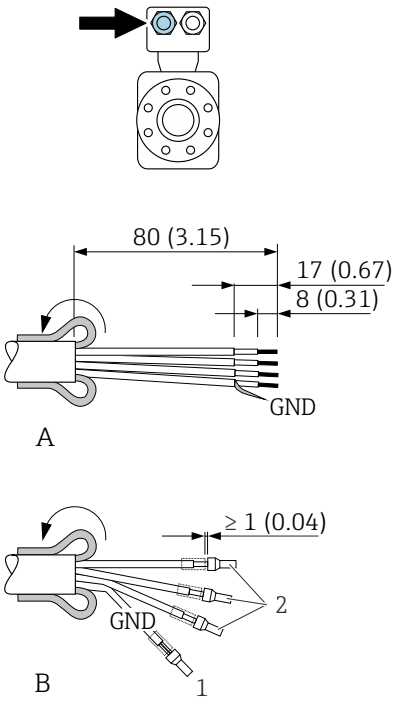


Przewód zasilający cewki

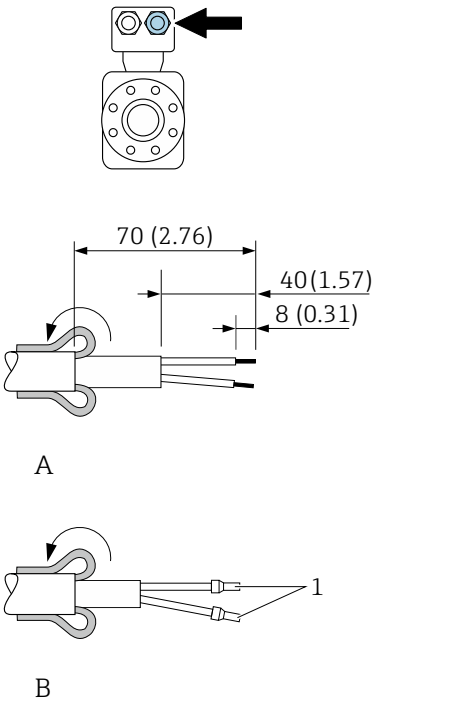


Czujnik przepływu

Przewód elektrody



Przewód zasilający cewki



Jednostka: mm (in)
A = Zarobić końcówkę przewodu
B = W przypadku przewodów linkowych żyły zakończyć tulejkami kablowymi
1 = Tulejki czerwone, ϕ1,0 mm (0,04 in)
2 = Tulejki białe, ϕ0,5 mm (0,02 in)

7.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

NOTYFIKACJA

Niewłaściwe podłączenie może zmniejszyć bezpieczeństwo elektryczne!

- Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel techniczny, uprawniony do wykonywania prac przez użytkownika obiektu.
- Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.
- Przestrzegać lokalnych przepisów BHP.
- Przewód uziemienia ochronnego ⏚ należy zawsze podłączać przed podłączeniem pozostałych żył.
- W przypadku użycia w środowiskach wybuchowych należy przestrzegać zaleceń podanych w "Instrukcjach dot. bezpieczeństwa Ex" dla konkretnego przyrządu.

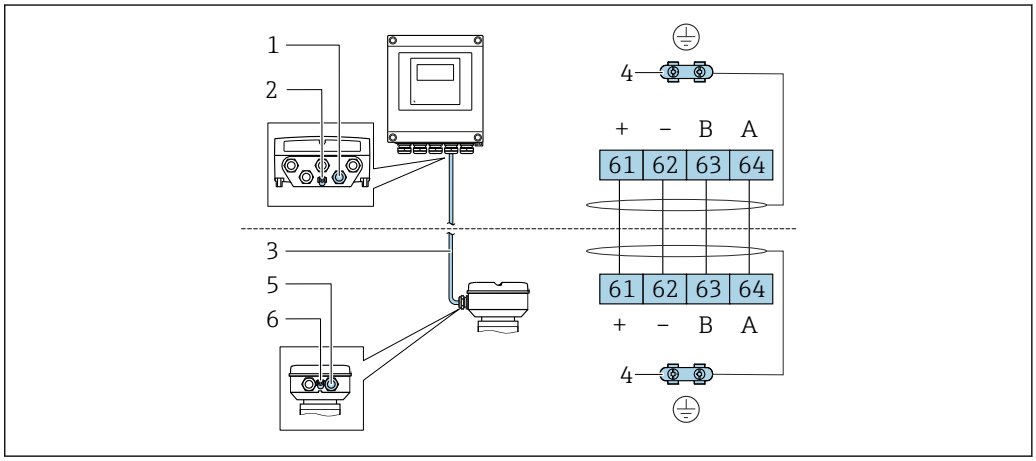
7.2.1 Podłączenie przewodu połączeniowego

⚠ OSTRZEŻENIE

Ryzyko zniszczenia podzespołów elektronicznych!

- Podłączyć czujnik przepływu i przetwornik do tej samej linii wyrównania potencjałów.
- Należy łączyć ze sobą tylko czujnik i przetwornik mające ten sam numer seryjny.
- Podłączyć uziemienie do śruby na obudowie przedziału podłączeniowego czujnika.

Przyporządkowanie zacisków przewodu



1 *Wprowadzenie przewodu w obudowie przetwornika*
2 *Przewód ochronny (PE)*
3 *Przewód podłączeniowy modułu ISEM*
4 *Uziemienie poprzez zacisk uziemienia; w wersji ze złączem wtykowym zacisk uziemienia znajduje się w samym złączu*
5 *Dławik kablowy lub gniazdo wtykowe na obudowie przedziału podłączeniowego czujnika*
6 *Przewód ochronny (PE)*

Podłączenie przewodu w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

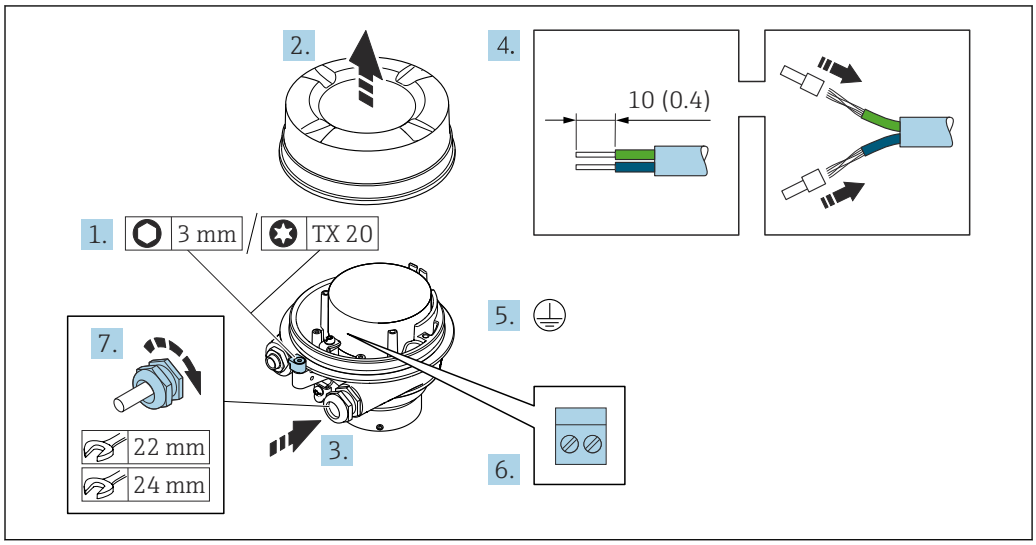
- Podłączenie za pomocą zacisków, pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek.czujnika":
  Opcja **B** "Stal k.o., higieniczna" → 🖹 47
- Podłączenie za pomocą złączy wtykowych, pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek.czujnika":
  Opcja **C** "Higieniczna ultra-kompakt, stal k.o."→ 🖹 48

Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika

Przewód połączeniowy jest łączony poprzez listwę zaciskową → 🖹 49.

Podłączenie przewodów do listwy zaciskowej w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Dla wersji urządzenia określonych w pozycji kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika":
Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo"



1. Zwolnić zacisk mocujący pokrywę przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę obudowy.
3. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodu połączeniowego została zakończona.

⚠ OSTRZEŻENIE

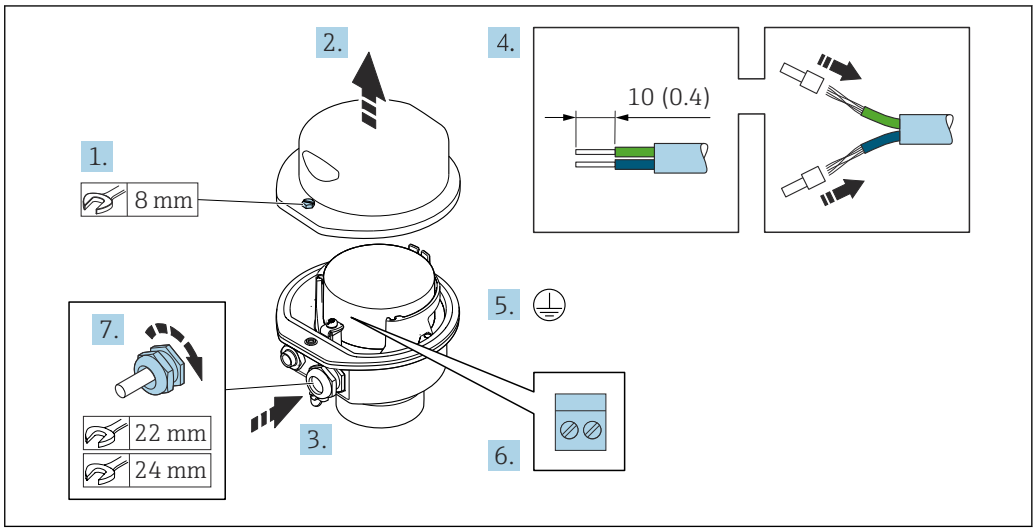
Niewłaściwe uszczelnienie obudowy spowoduje obniżenie jej stopnia ochrony.

- Nie nanosić żadnych smarów na gwint pokrywy. Gwint pokrywy jest pokryty smarem suchym.

8. Wkręcić pokrywę obudowy.
9. Wkręcić zacisk zabezpieczający pokrywy obudowy.

Podłączenie przewodów do listwy zaciskowej w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

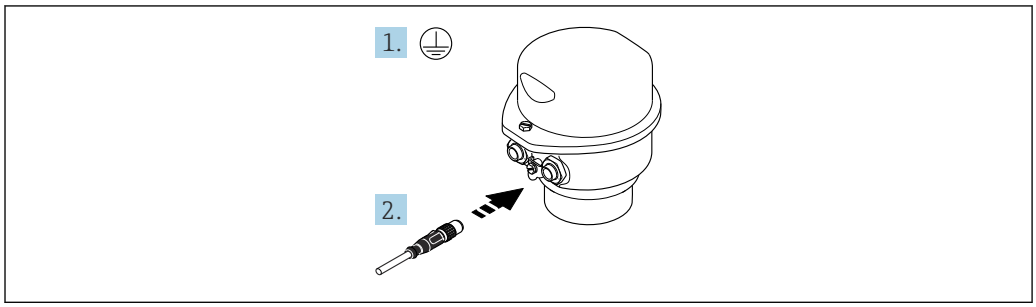
Dla wersji urządzenia określonych w pozycji kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika":
Opcja **B**: "Stal k.o., higieniczna"



1. Odkręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodu połączeniowego została zakończona.
8. Zamknąć pokrywę obudowy.
9. Dokręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.

Podłączanie przewodów do gniazda wtykowego w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

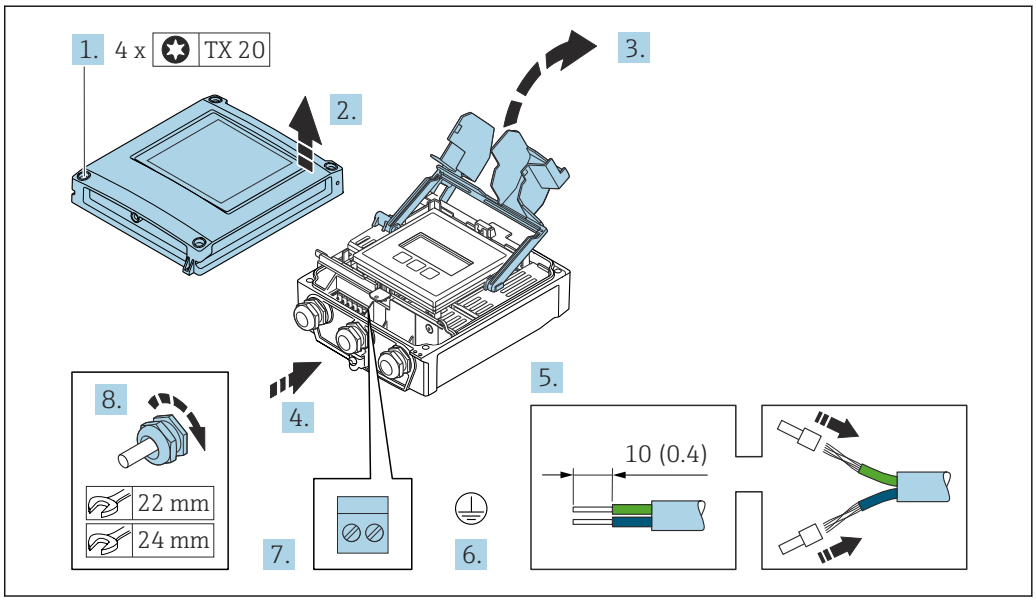
Dla wersji przyrządu określonych w pozycji kodu zam. "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika":
Opcja **C** "Ultrakompakt higieniczna, stal k.o."



A0029615

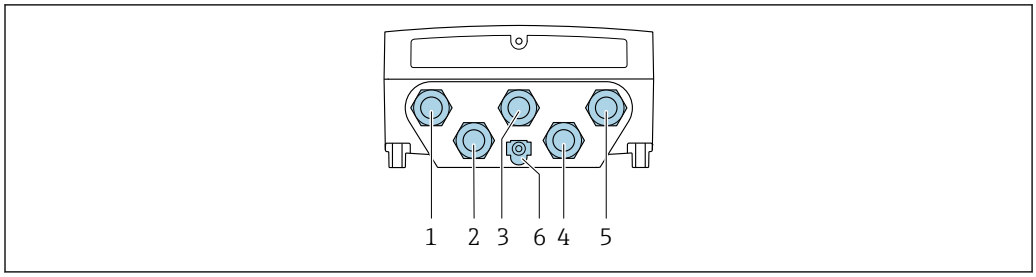
1. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
2. Podłączyć wtyk do gniazda wtykowego.

Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika



1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
5. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
6. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
7. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym → 45.
8. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodu połączeniowego została zakończona.
9. Zamknąć pokrywę obudowy.
10. Dokręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.
11. Po podłączeniu przewodu:
    Podłączyć przewód sygnałowy oraz przewód zasilający → 50.

7.2.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego

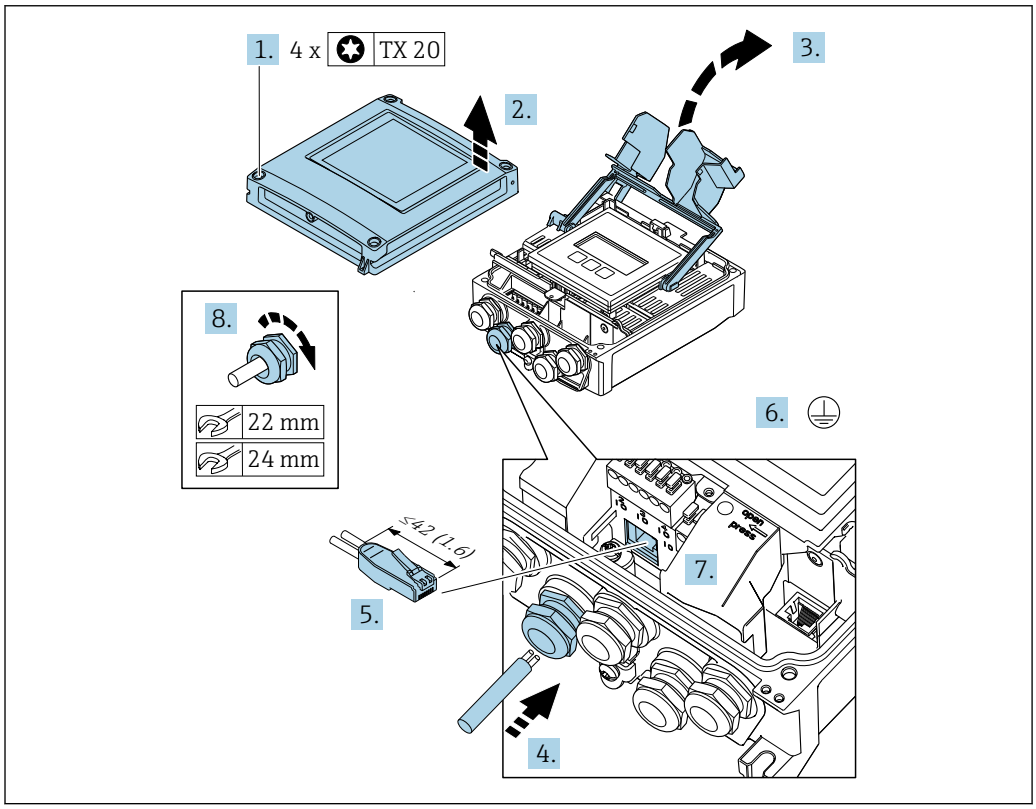


A0028200

1 Wprowadzenie przewodu zasilającego
2 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
3 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
4 Wprowadzenie przewodu łączącego czujnik z przetwornikiem
5 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych) lub przewodu podłączenia do sieci obiektowej poprzez złącze serwisowe (CDI-RJ45); opcjonalnie: podłączenie zewnętrznej anteny WLAN
6 Przewód ochronny (PE)

Oprócz podłączenia urządzenia poprzez sieć PROFINET oraz dostępne wejścia/wyjścia dostępne są dodatkowe opcje podłączenia:
- Integracja z siecią obiektową poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) → 53.
- Integracja urządzenia z siecią o topologii pierścienia → 54.

Podłączenie złącza PROFINET

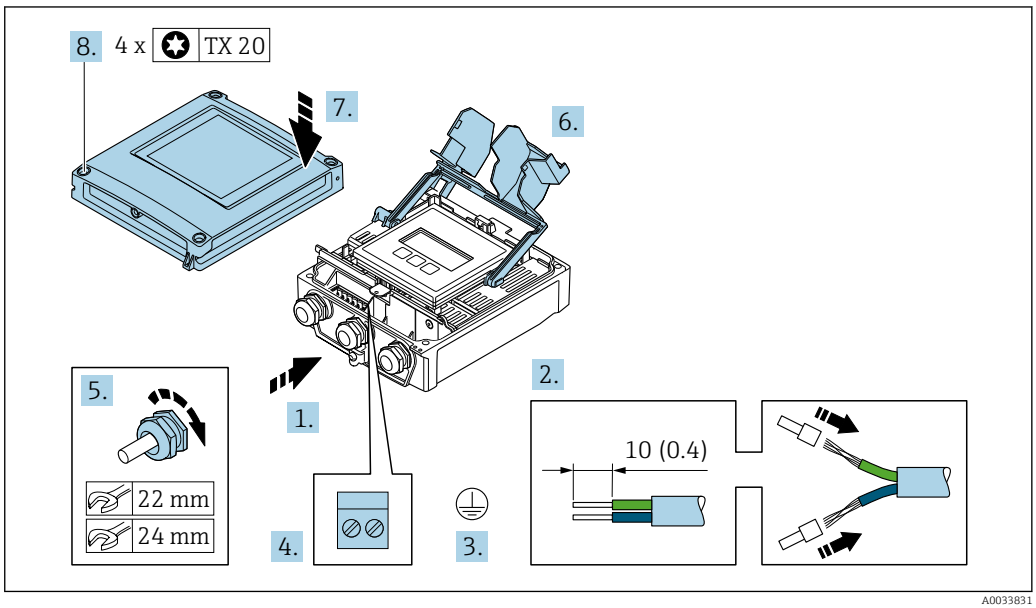


A0033987

1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
5. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył i podłączyć do wtyczki RJ45.

6. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
7. Podłączyć wtyk RJ45 do gniazda.
8. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączenia złącza PROFINET jest zakończona.

Podłączenie zasilania i dodatkowych wejść/wyjść



1. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
2. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
3. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
4. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym .
   ↳ **Rozmieszczenie zacisków żył przewodu sygnałowego:** Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.
   Rozmieszczenie zacisków żył przewodu zasilającego: Etykieta w pokrywie przedziału podłączeniowego lub → 41.
5. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodu została zakończona.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.
7. Zamknąć pokrywę obudowy.

⚠ OSTRZEŻENIE

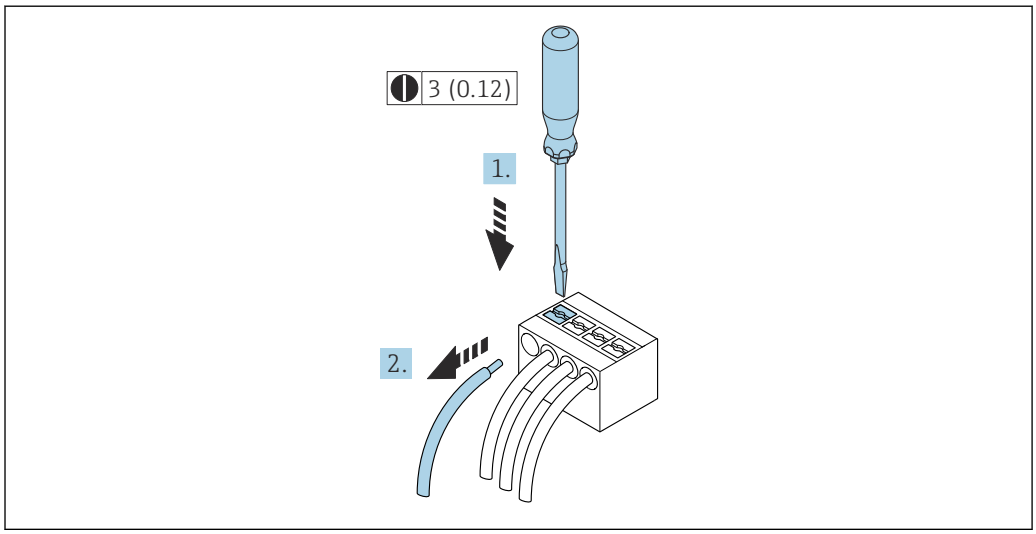
Niewłaściwe uszczelnienie obudowy spowoduje obniżenie jej stopnia ochrony.
- Nie nanosić żadnych smarów na gwint.

⚠ OSTRZEŻENIE

Nie stosować nadmiernego momentu dokręcenia śrub mocujących!
Ryzyko zniszczenia plastykowej obudowy przetwornika.
- Śruby mocujące należy dokręcać zachowując odpowiedni moment dokręcenia: 2 Nm (1,5 lbf ft)

8. Dokręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.

Demontaż przewodu



16 *Jednostka: mm (in)*

1. Do demontażu przewodu z zacisku kablowego użyć wkrętaka płaskiego. Wsunąć ostrze wkrętaka w szczelinę między zaciskami,
2. jednocześnie wyciągając koniec przewodu z zacisku.

7.2.3 Integracja przetwornika z siecią obiektową

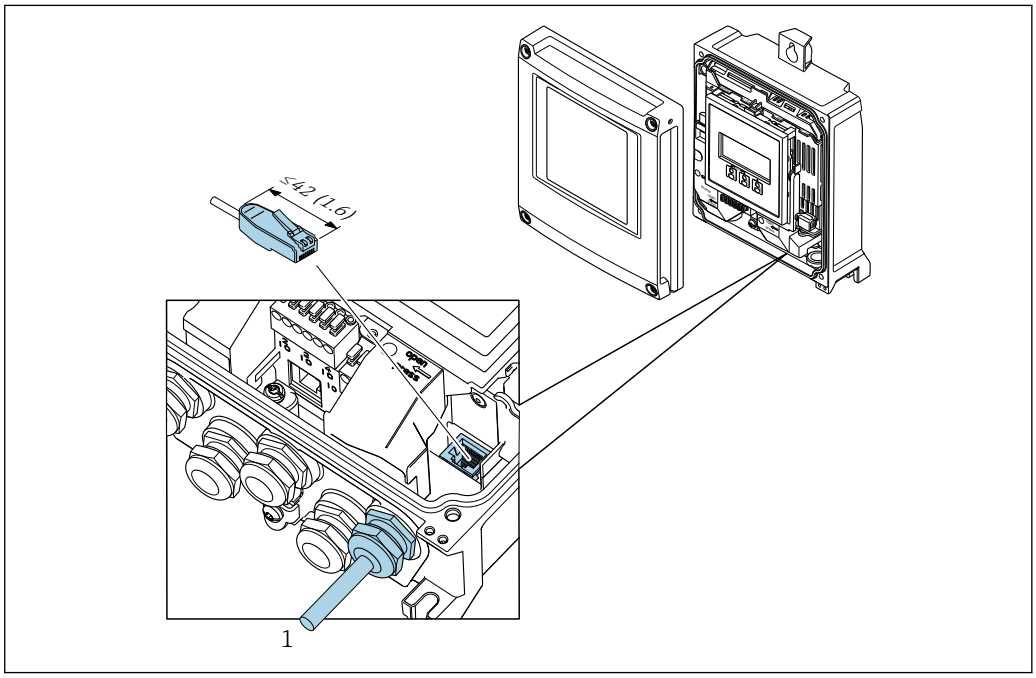
W niniejszym rozdziale przedstawiono jedynie podstawowe opcje integracji urządzenia z siecią obiektową.

Informacje dotyczące procedury poprawnego podłączenia przetwornika → 45.

Integracja poprzez interfejs serwisowy

Do integracji przetwornika z siecią obiektową służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:
- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7 ze złączem ekranowanym (np: YAMAICHI ; Nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: 5 × grubość przewodu



1 Interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

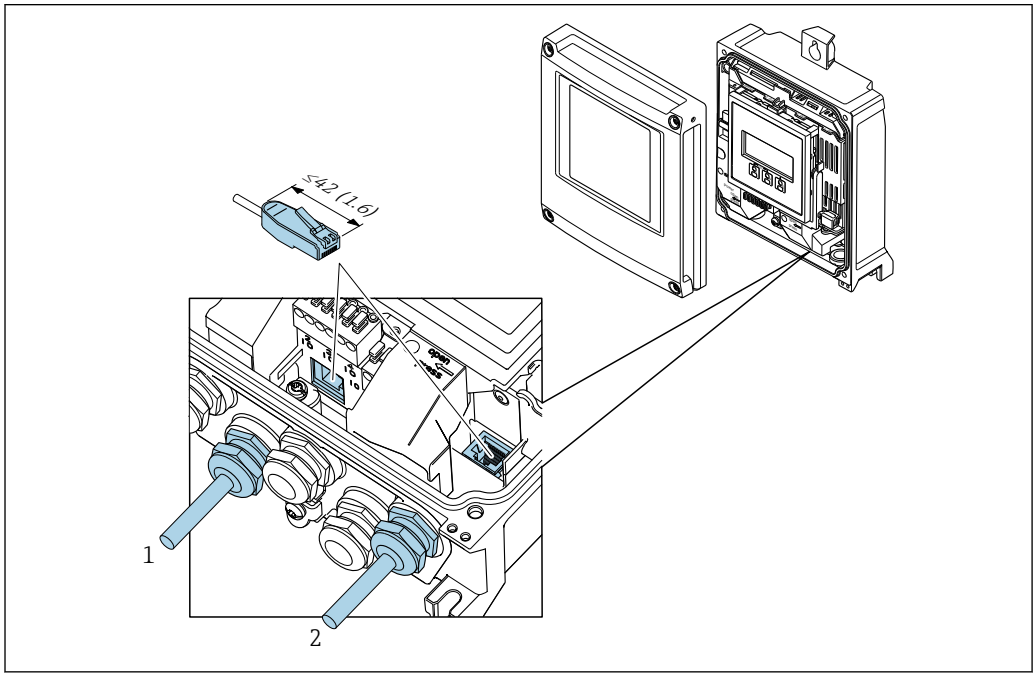
Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

Integracja z siecią obiektową o topologii pierścienia

Integracja urządzenia z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i gniazdo interfejsu serwisowego (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:
- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7 ze złączem ekranowanym (np: YAMAICHI ; Nr części Y-ConProfixPlug63 / ID ID: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: 2.5 × grubość przewodu



1 Złącze PROFINET
2 Interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

7.3 Podłączenie przetwornika pomiarowego: Proline 500

NOTYFIKACJA

Niewłaściwe podłączenie może zmniejszyć bezpieczeństwo elektryczne!

- Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel techniczny, uprawniony do wykonywania prac przez użytkownika obiektu.
- Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.
- Przestrzegać lokalnych przepisów BHP.
- Przewód uziemienia ochronnego ⏚ należy zawsze podłączać przed podłączeniem pozostałych żył.
- W przypadku użycia w środowiskach wybuchowych należy przestrzegać zaleceń podanych w "Instrukcjach dot. bezpieczeństwa Ex" dla konkretnego przyrządu.

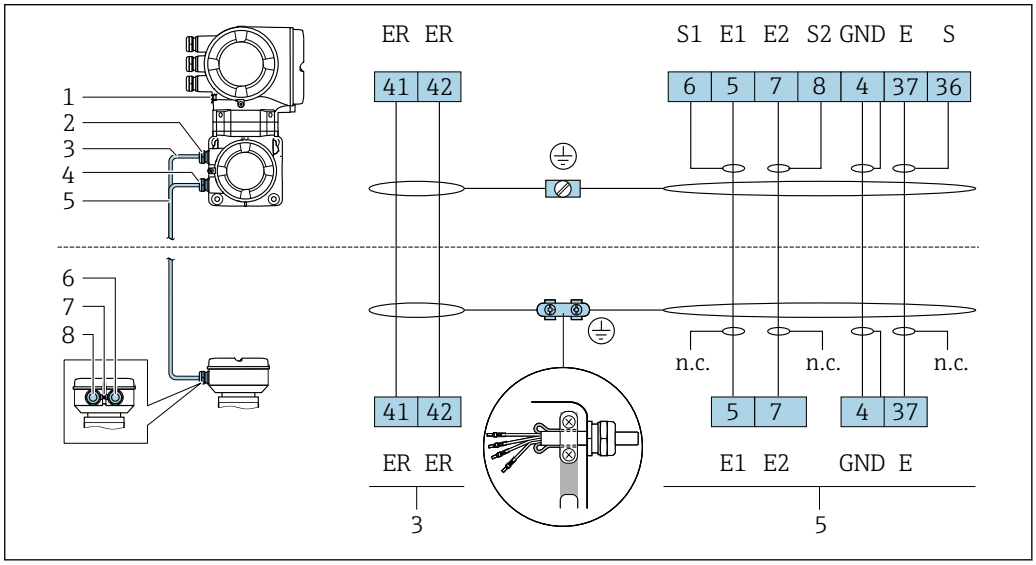
7.3.1 Podłączenie przewodu połączeniowego

⚠ OSTRZEŻENIE

Ryzyko zniszczenia podzespołów elektronicznych!

- Podłączyć czujnik przepływu i przetwornik do tej samej linii wyrównania potencjałów.
- Należy łączyć ze sobą tylko czujnik i przetwornik mające ten sam numer seryjny.
- Podłączyć uziemienie do śruby na obudowie przedziału podłączeniowego czujnika.

Rozmieszczenie zacisków przewodu



1 *Przewód ochronny (PE)*
2 *Wprowadzenie przewodu zasilającego cewki w obudowie przedziału podłączeniowego przetwornika*
3 *Przewód zasilający cewki*
4 *Wprowadzenie przewodu sygnałowego w obudowie przedziału podłączeniowego przetwornika*
5 *Przewód sygnałowy*
6 *Wprowadzenie przewodu sygnałowego w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika*
7 *Przewód ochronny (PE)*
8 *Wprowadzenie przewodu zasilającego cewki w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika*

Podłączenie przewodu w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

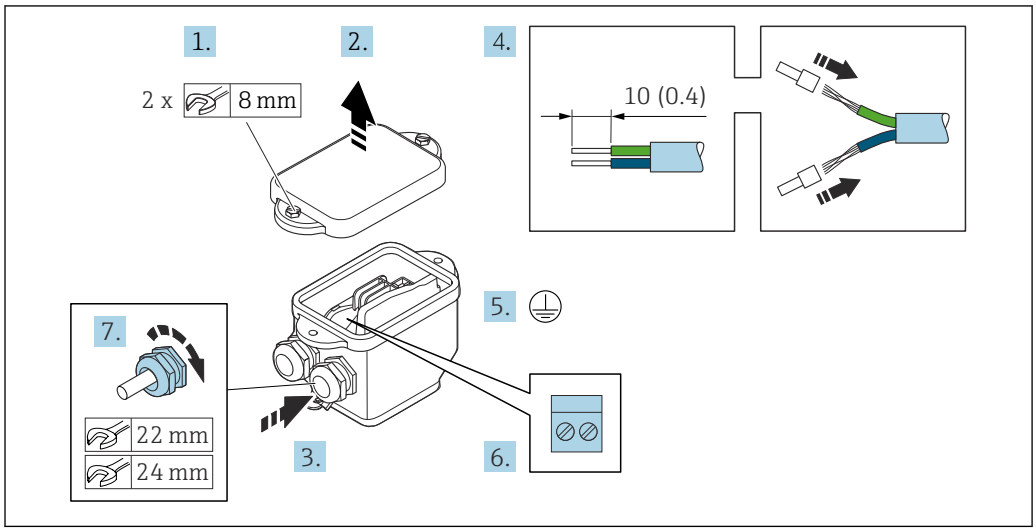
Podłączenie za pomocą zacisków, pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek.czujnika":
Opcja **B** "Stal k.o., higieniczna"→ 🖹 56

Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika

Przewód połączeniowy jest łączony poprzez listwę zaciskową → 🖹 57.

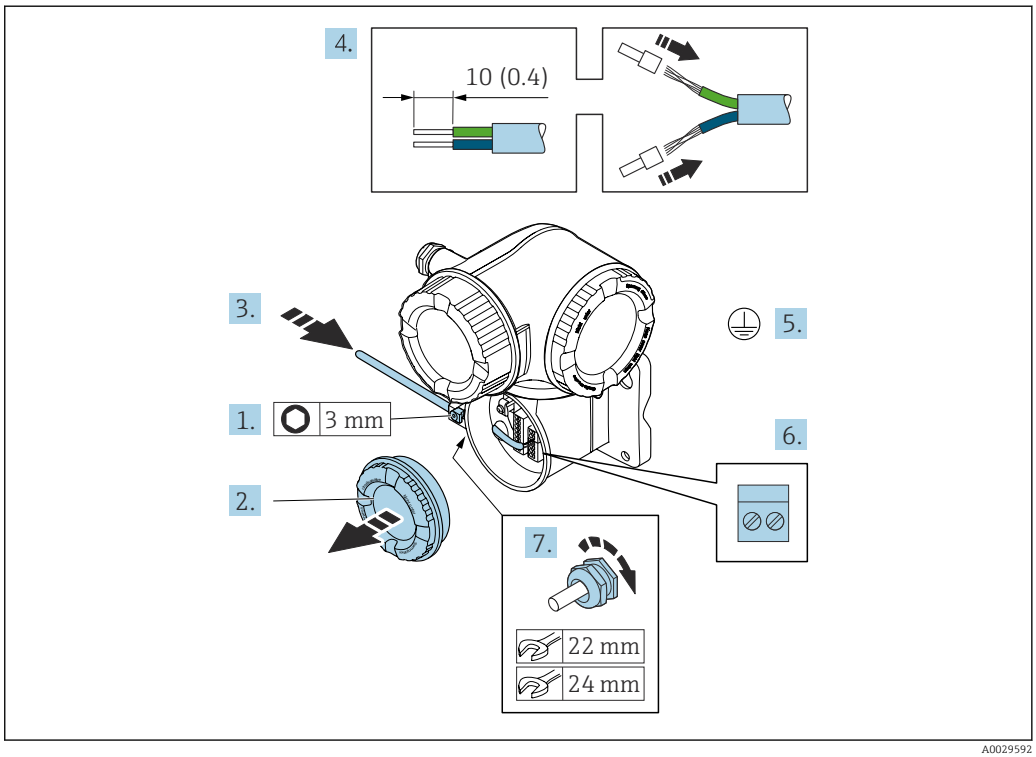
Podłączanie przewodów do listwy zaciskowej w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Dla wersji przyrządu określonych w pozycji kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika":
Opcja **B** "Stal k.o."



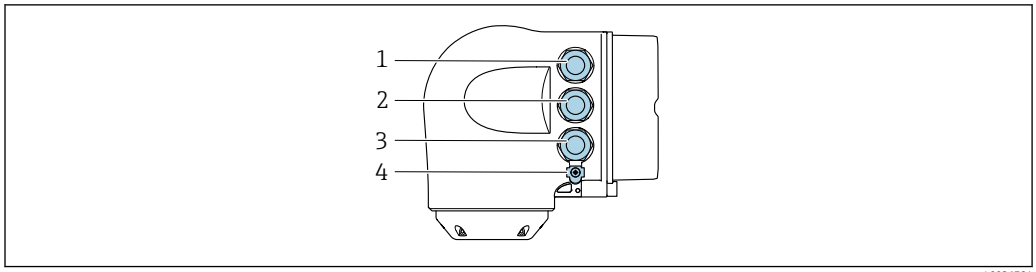
1. Odkręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. Dla zapewnienia szczelności, nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodów połączeniowych jest zakończona.
8. Zamknąć pokrywę obudowy.
9. Dokręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.

Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika



1. Odkręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym → 55.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodów połączeniowych została zakończona.
8. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
9. Dokręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.
10. Po podłączeniu przewodów połączeniowych:
    Podłączyć przewód sygnałowy oraz przewód zasilający .

7.3.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego

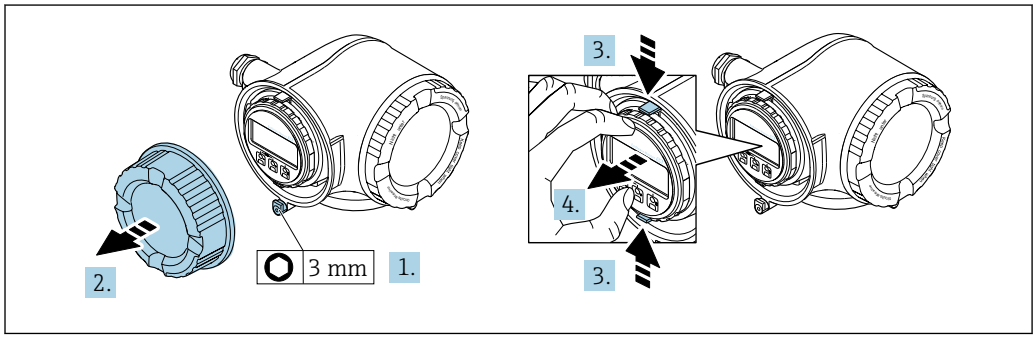


A0026781

1 Wprowadzenie przewodu zasilającego
2 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
3 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych) lub przewodu podłączenia do sieci obiektowej poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)
4 Przewód ochronny (PE)

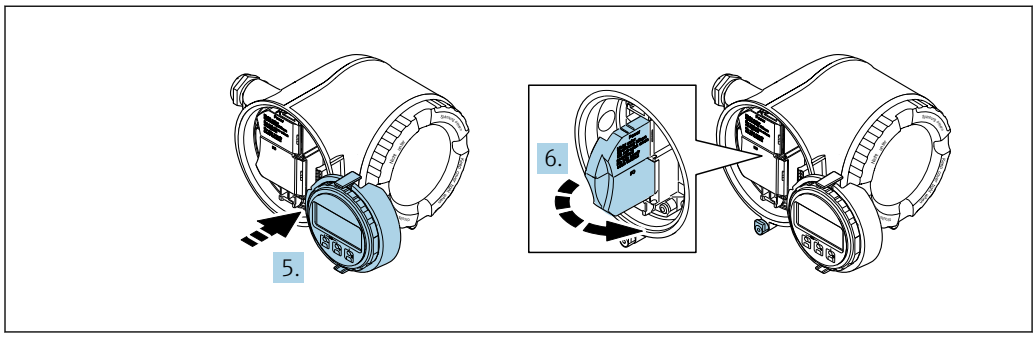
Oprócz podłączenia urządzenia poprzez sieć PROFINET oraz dostępne wejścia/ wyjścia dostępne są dodatkowe opcje podłączenia:
- Integracja z siecią obiektową poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) → 61.
- Integracja urządzenia z siecią o topologii pierścienia → 62.

Podłączenie złącza PROFINET



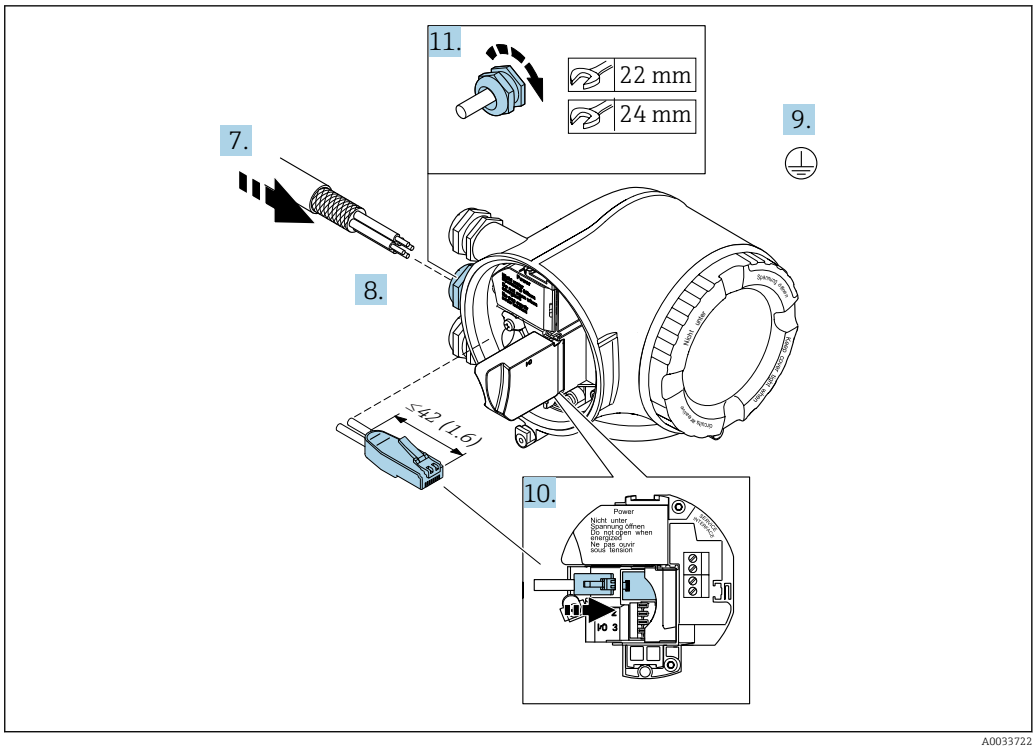
A0029813

1. Odkręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Ścisnąć zaczepy uchwytu modułu wskaźnika.
4. Wyjąć uchwyt modułu wskaźnika.



A0029814

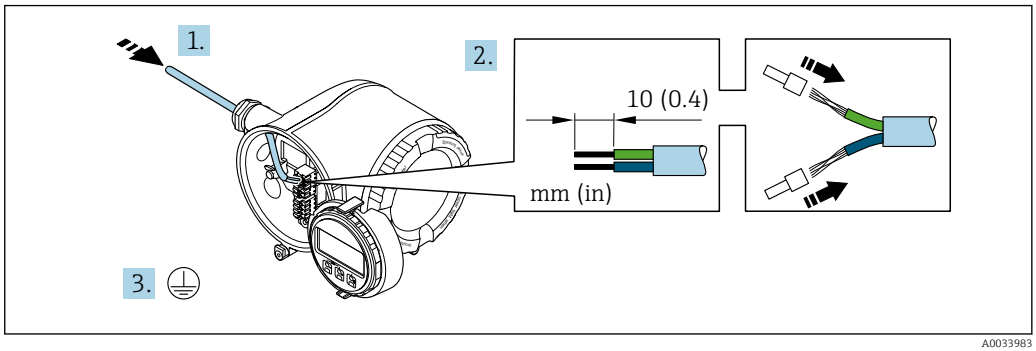
5. Zaczepić uchwyt na brzegu przedziału elektroniki.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.



A0033722

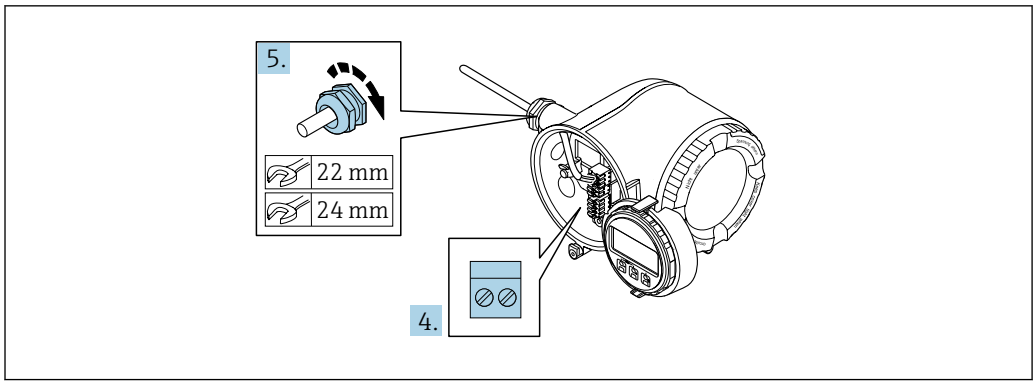
7. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
8. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył i podłączyć do wtyczki RJ45.
9. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
10. Podłączyć wtyk RJ45 do gniazda.
11. Dokręcić dławiki kablowe.
    ↳ Procedura podłączenia złącza PROFINET jest zakończona.

Podłączenie zasilania i dodatkowych wejść/wyjść



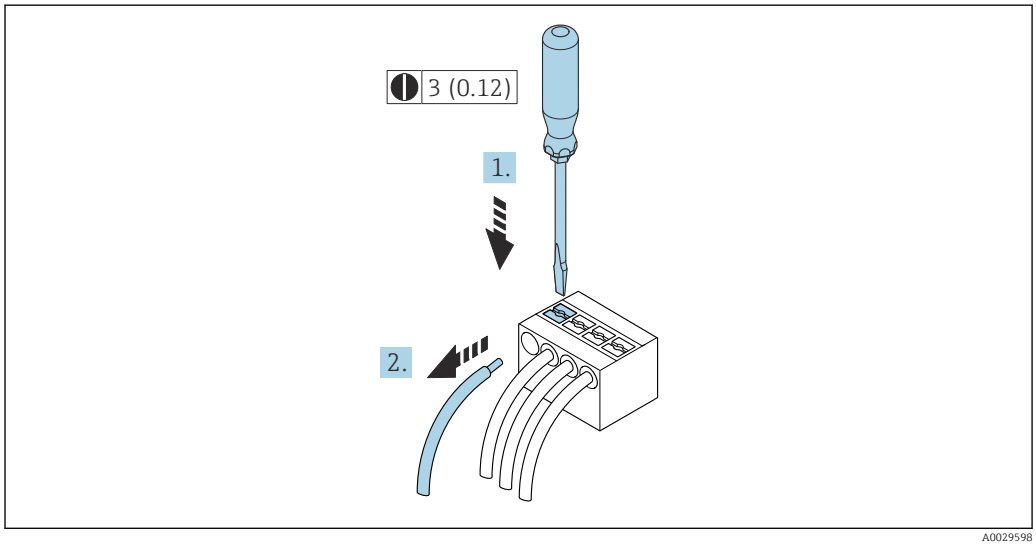
A0033983

1. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. Dla zapewnienia szczelności, nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
2. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
3. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.



4. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym .
   ↳ **Rozmieszczenie zacisków przewodu sygnałowego:** Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.
   Rozmieszczenie zacisków przewodu zasilającego: Etykieta w pokrywie przedziału podłączeniowego lub → 🖹 41.
5. Dokręcić dławiki kablowe.
   ↳ Procedura podłączania przewodu jest zakończona.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.
7. Zamontować uchwyt modułu wskaźnika w przedziale elektroniki.
8. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
9. Dokręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.

Demontaż przewodu



17 *Jednostka: mm (in)*

1. Do demontażu przewodu z zacisku kablowego użyć wkrętaka płaskiego. Wsunąć ostrze wkrętaka w szczelinę między zaciskami,
2. jednocześnie wyciągając koniec przewodu z zacisku.

7.3.3 Integracja przetwornika z siecią obiektową

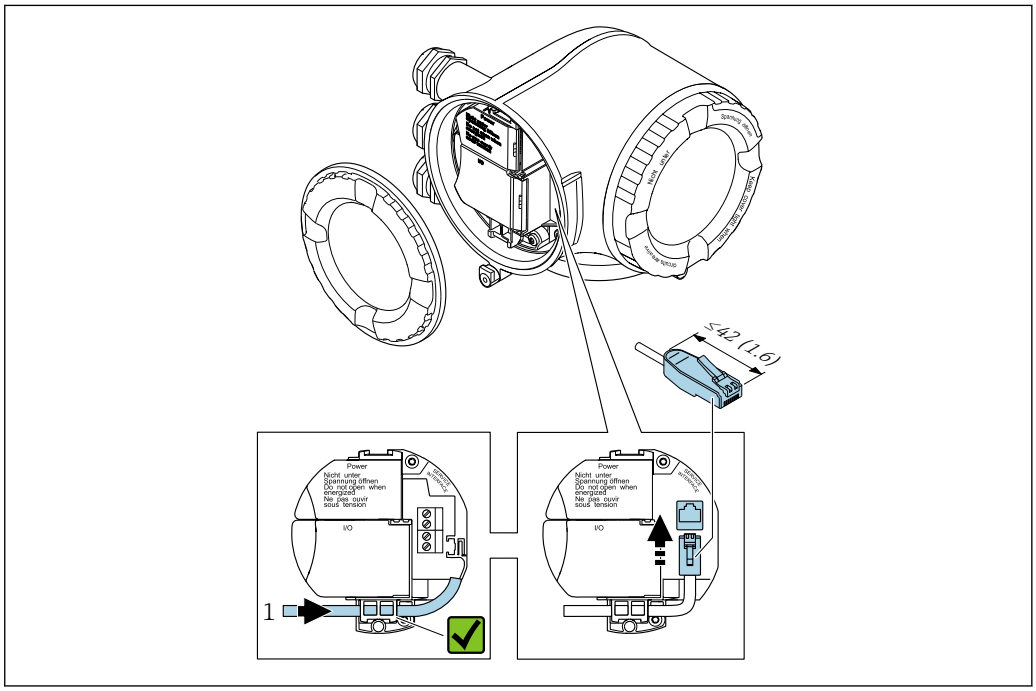
W niniejszym rozdziale przedstawiono jedynie podstawowe opcje integracji urządzenia z siecią obiektową.

Informacje dotyczące procedury poprawnego podłączenia przetwornika → 55.

Integracja poprzez interfejs serwisowy

Do integracji przetwornika z siecią obiektową służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:
- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7, z ekranowanym złączem (np: YAMAICHI ; nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod.: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: 5 × grubość przewodu



1 Interfejs serwisowy CDI-RJ45

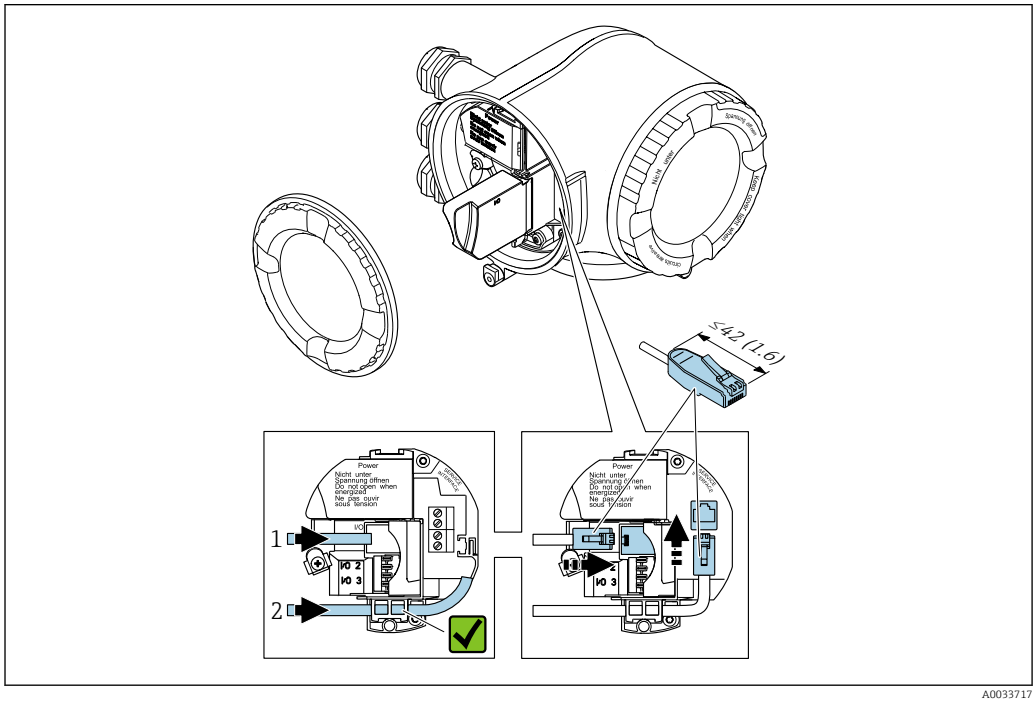
Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

Integracja z siecią obiektową o topologii pierścienia

Integracja urządzenia z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i gniazdo interfejsu serwisowego (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:
- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7, z ekranowanym złączem (np: YAMAICHI ; nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod.: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: 2.5 × grubość przewodu



1 Złącze PROFINET
2 Interfejs serwisowy CDI-RJ45

Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

7.4 Wyrównanie potencjałów

7.4.1 Wymagania

⚠ PRZESTROGA

Uszkodzenie elektrody może spowodować całkowite uszkodzenie urządzenia!
- ▶ Medium i czujnik powinny mieć identyczny potencjał elektryczny
- ▶ Zalecenia dotyczące lokalnego systemu uziemienia
- ▶ Materiał i sposób uziemienia rurociągów

7.4.2 Przykład podłączenia dla standardowych warunków pracy

Metalowe przyłącza technologiczne

Metalowe przyłącze procesowe zapewnia stałe połączenie elektryczne z cieczą, a tym samym wymagane wyrównanie potencjałów pomiędzy czujnikiem pomiarowym a mierzonym medium. Zwykle w takim przypadku nie jest konieczne stosowanie innych metod wyrównania potencjałów.

7.4.3 Przykład podłączenia dla specjalnych warunków pracy

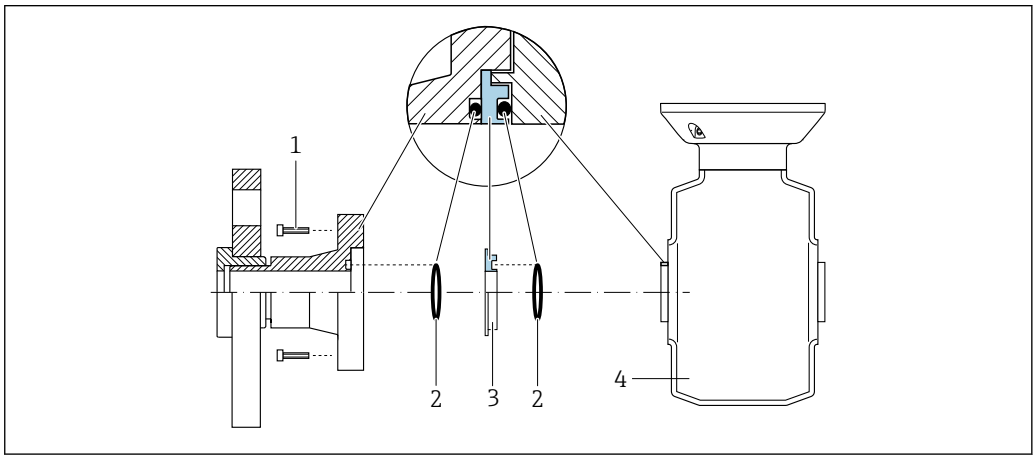
Przyłącza technologiczne z tworzywa sztucznego

W przypadku zastosowania przyłączy technologicznych z materiału syntetycznego, wyrównanie potencjałów wymaga zainstalowania pierścieni uziemiających lub przyłączy technologicznych z wbudowaną elektrodą uziemiającą. Brak wyrównania potencjałów może wpływać na dokładność pomiaru lub spowodować uszkodzenie czujnika przepływu wskutek korozji elektrochemicznej elektrod.

W przypadku stosowania pierścieni uziemiających, prosimy o uwzględnienie poniższych wskazówek:

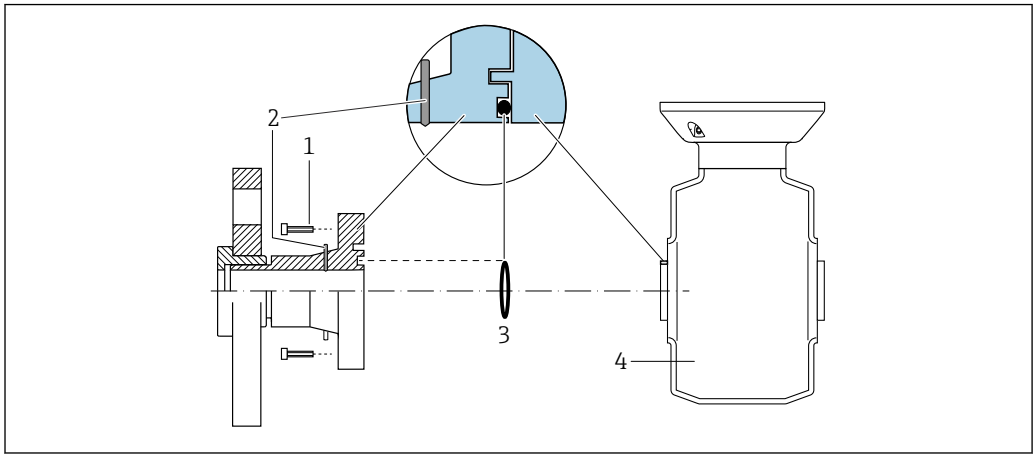
- W zależności od zamówionej wersji, zamiast pierścieni uziemiających na przyłączach technologicznych mogą być zainstalowane podkładki z tworzywa sztucznego. Pełnią one jedynie funkcję elementów dystansowych, nie umożliwiają natomiast wyrównania potencjałów. Ponadto, zapewniają uszczelnienie pomiędzy czujnikiem a przyłączem technologicznym. W związku z tym, stosując przyłącza bez metalowych pierścieni uziemiających, podkładek z tworzywa nie należy usuwać, a gdy ich brak zawsze je instalować!
- Pierścienie uziemiające mogą zostać zamówione w Endress+Hauser oddzielnie, jako akcesoria . Przy składaniu zamówienia należy sprawdzić, czy materiał pierścieni uszczelniających jest zgodny z materiałem elektrod. W przeciwnym wypadku, istnieje ryzyko uszkodzenia elektrod na skutek ich korozji elektrochemicznej!
- Pierścienie uziemiające, łącznie z uszczelnieniami są montowane wewnątrz przyłączy technologicznych. W związku z tym nie mają one wpływu na długość zabudowy.

Wyrównanie potencjałów poprzez zainstalowanie dodatkowego pierścienia uziemiającego



1 Śruby ze łbem sześciokątnym (przyłącze technologiczne)
2 Uszczelki O-ring
3 Pierścień uziemiający lub podkładka z tworzywa sztucznego (element dystansowy)
4 Czujnik przepływu

Wyrównanie potencjałów poprzez zainstalowanie elektrod uziemiających w przyłączu technologicznym

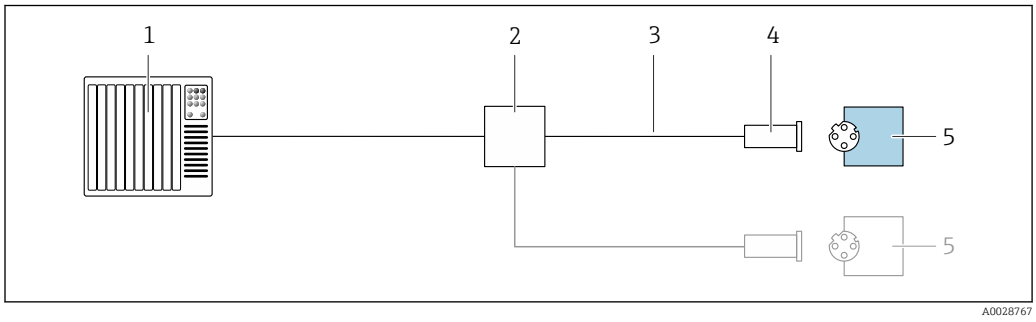


1 Śruby ze łbem sześciokątnym (przyłącze technologiczne)
2 Wbudowane elektrody uziemiające
3 Uszczelka (O-ring)
4 Czujnik przepływu

7.5 Specjalne wskazówki dotyczące podłączenia

7.5.1 Przykłady podłączeń

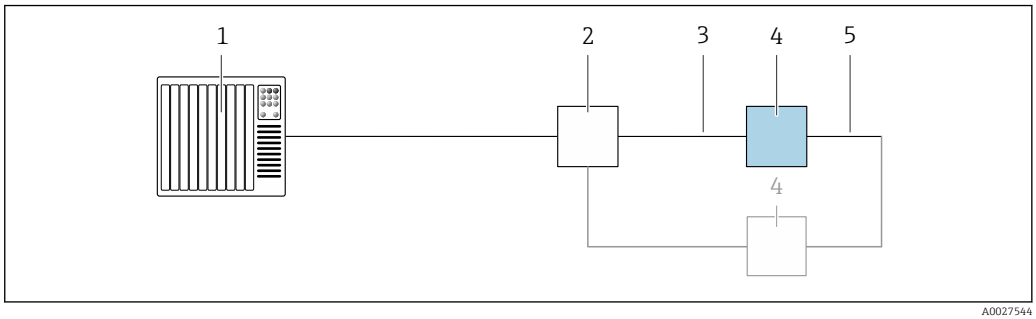
PROFINET



18 Przykład podłączenia wersji PROFINET

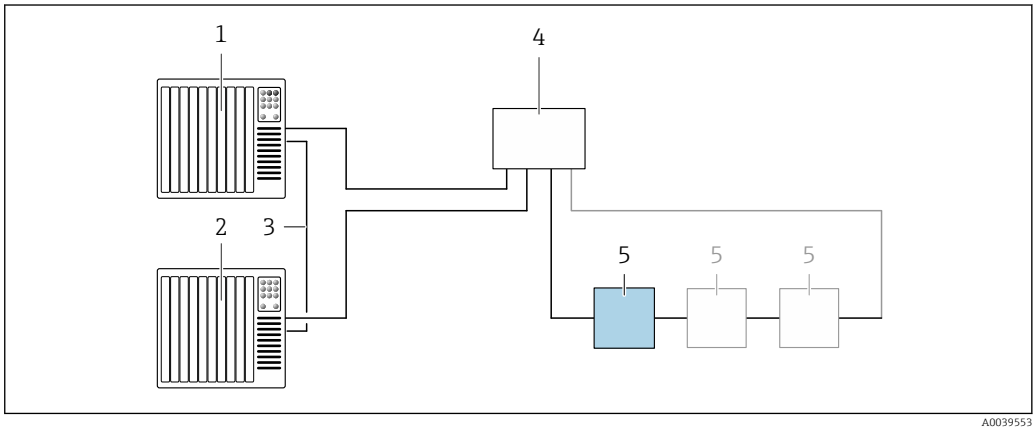
1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
2 Przełącznik Ethernet
3 Użyć przewodów o odpowiednich parametrach
4 Wtyk
5 Przetwornik

Wersja PROFINET: protokół MRP



1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
2 Przełącznik Ethernet
3 Użyć przewodów o odpowiednich parametrach → 37
4 Przetwornik
5 Przewód łączący dwa przetworniki

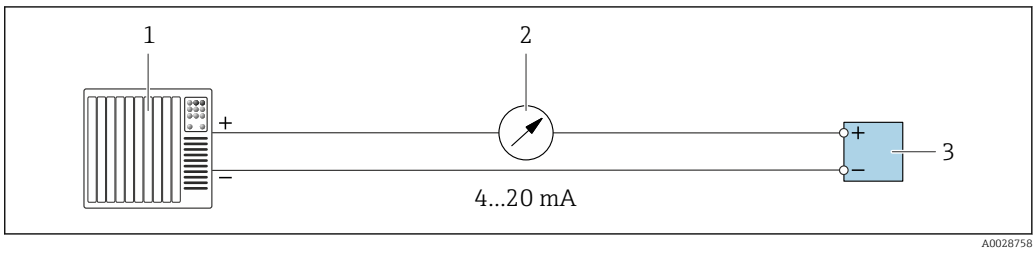
Wersja PROFINET: redundancja systemu S2



19 Przykładowe podłączenia dla redundancji systemu S2

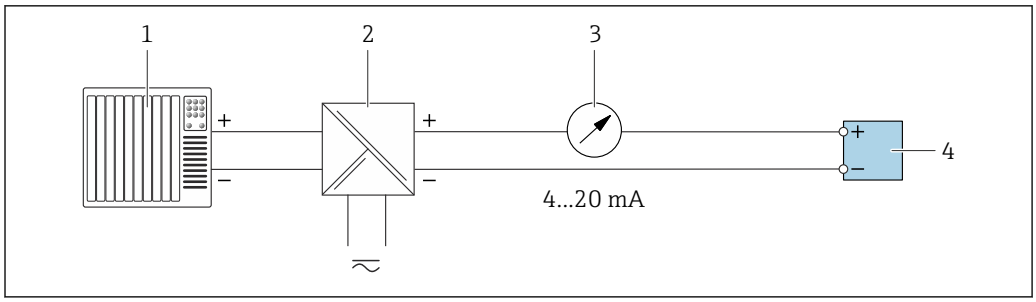
1 System sterowania 1 (np. sterownik programowalny)
2 Synchronizacja systemów sterowania
3 System sterowania 2 (np. sterownik programowalny)
4 Przemysłowy przełącznik zarządzalny Ethernet
5 Przetwornik

Wyjście prądowe 4-20 mA



20 Przykład podłączenia wyjścia prądowego 4-20 mA (aktywnego)

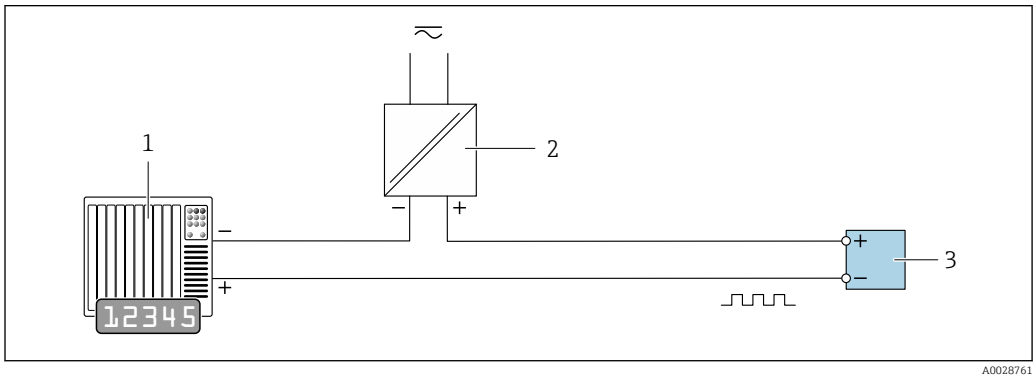
1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
2 Wskaźnik analogowy: zachować maks. obciążenie
3 Przetwornik



21 Przykład podłączenia wyjścia prądowego 4-20 mA (pasywnego)

1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
2 Aktywna bariera z zasilaczem pętli prądowej (np. RN221N)
3 Wskaźnik analogowy: zachować maks. obciążenie
4 Przetwornik

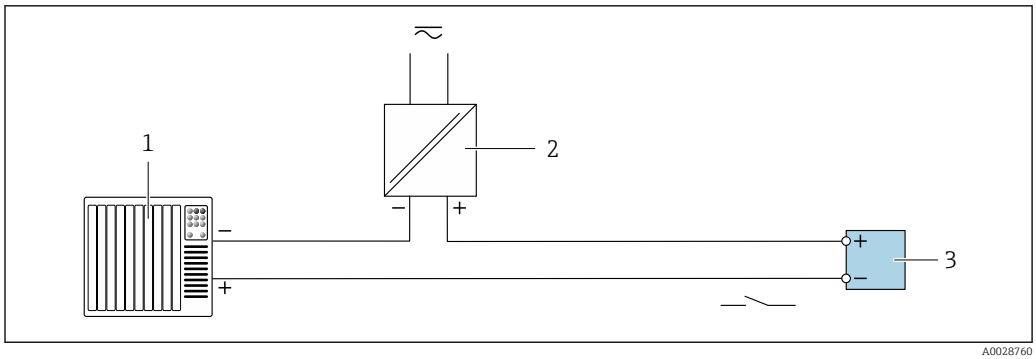
Wyjścieimpulsowe/częstotliwościowe



22 Przykład podłączenia wyjścia impulsowego/częstotliwościowego (pasywnego)

1 System sterowania procesem z wejściem impulsowym/częstotliwościowym (np. sterownik programowalny)
2 Zasilanie
3 Przetwornik: zachować maks. wartości wejściowe → 233

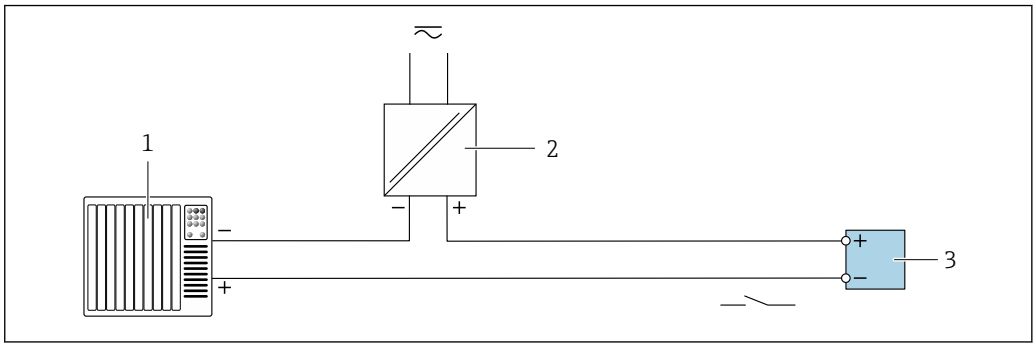
Wyjście dwustanowe



23 Przykład podłączenia wyjścia dwustanowego (pasywnego)

1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
2 Zasilanie
3 Przetwornik: zachować maks. wartości wejściowe → 233

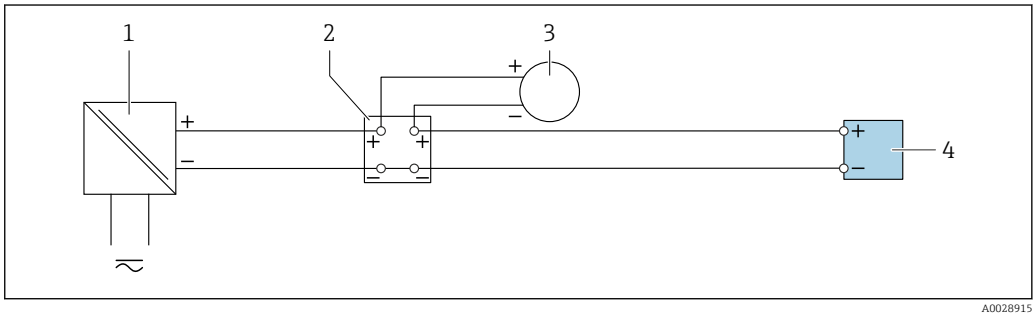
Wyjście przekaźnikowe



24 *Przykład podłączenia wyjścia przekaźnikowego (pasywnego)*

1 *System sterowania z wejściem przekaźnikowym (np. sterownik programowalny)*
2 *Zasilanie*
3 *Przetwornik: zachować maks. wartości wejściowe → 234*

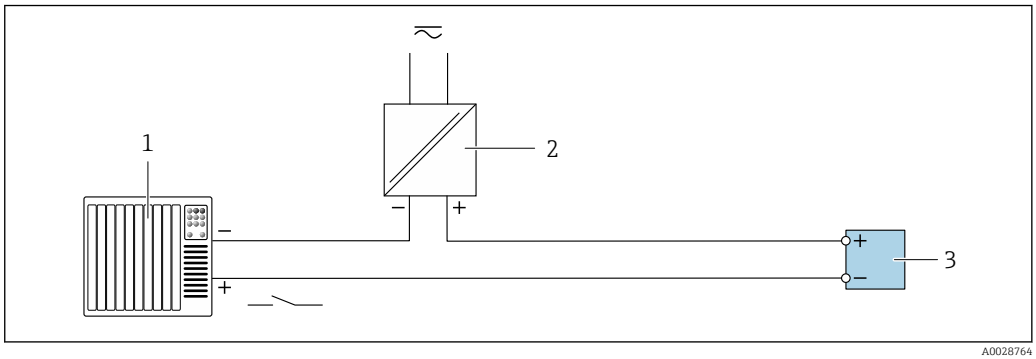
Wejście prądowe



25 *Przykład podłączenia wejścia prądowego 4...20 mA*

1 *Zasilanie*
2 *Skrzynka zacisków*
3 *Zewnętrzny przyrząd pomiarowy (do odczytu np. wartości ciśnienia, temperatury)*
4 *Przetwornik*

Wejście statusu



26 *Przykład podłączenia wejścia statusu*

1 *System sterowania z wyjściem statusu (np. sterownik programowalny)*
2 *Zasilacz*
3 *Przetwornik*

7.6 Ustawienia sprzętowe

7.6.1 Ustawianie nazwy przyrządu

Do szybkiej identyfikacji punktu pomiarowego w instalacji służy etykieta (TAG). Etykieta punktu pomiarowego odpowiada nazwie przyrządu (nazwie stacji PROFINET). Fabryczną nazwę przyrządu można zmienić za pomocą mikroprzełączników lub w systemie nadrzędnym.

Przykład nazwy przyrządu (ustawienie fabryczne): EH-Promag500-XXXX

EH	Endress+Hauser
Promag	Rodzina przyrządów
500	Przetwornik
XXXX	Numer seryjny przyrządu

Aktualną nazwę urządzenia można odczytać w menu Ustawienia → Nazwa punktu pomiarowego dla danej stacji.

Ustawianie nazwy przyrządu za pomocą mikroprzełączników

Ostatnią część nazwy przyrządu można ustawić za pomocą mikroprzełączników 1-8. Zakres adresów: 1-254 (ustawienie fabryczne: numer seryjny przyrządu)

Zestawienie mikroprzełączników

Mikroprzełącznik	Bit	Opis
1	128	Konfigurowalna część nazwy urządzenia
2	64	
3	32	
4	16	
5	8	
6	4	
7	2	
8	1	

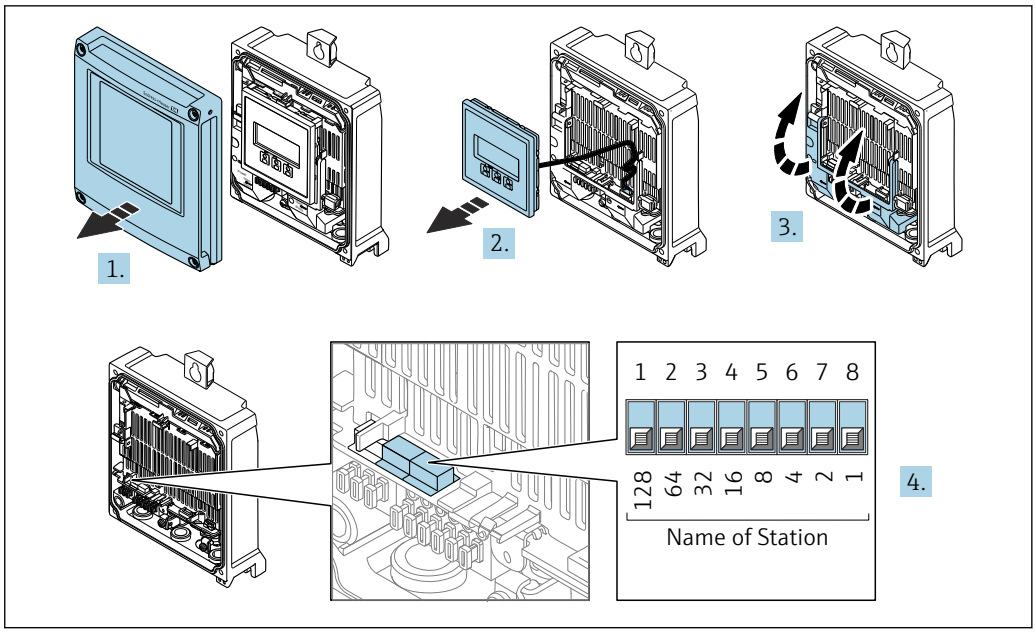
Przykład: ustawianie nazwy przyrządu EH-PROMAG500-065

Mikroprzełącznik	Pozycja ON/OFF	Bit	Nazwa urządzenia
1	OFF	–	EH-PROMAG500-065
2	ON	64	
3...7	OFF	–	
8	ON	1	
Numer seryjny przyrządu:		065	

Ustawianie nazwy przyrządu: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.
- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.

Domyślny adres IP **nie może** być włączony→ 70.

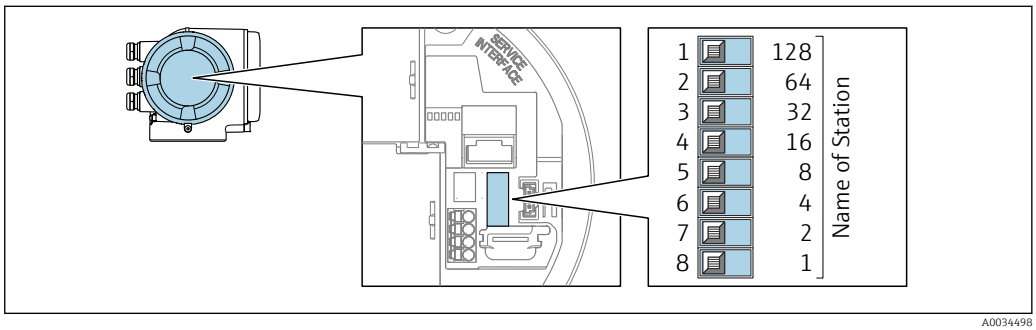


1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Za pomocą mikroprzełączników ustawić żądany adres IP w module wejść/wyjść.
5. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.
6. Ponownie włączyć zasilanie przyrządu.
   ↳ Ustawiony adres przyrządu zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

Ustawianie nazwy przyrządu: Proline 500

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.
- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.

Domyślny adres IP **nie może** być włączony→ 71.



1. W zależności od wersji obudowy, zdemontować zabezpieczenie lub odkręcić śrubę mocującą pokrywę obudowy.
2. W zależności od wersji obudowy, odkręcić lub otworzyć pokrywę obudowy i w razie potrzeby odłączyć wskaźnik od głównego modułu elektroniki .
3. Za pomocą mikroprzełączników ustawić żądany adres IP w module wejść/wyjść.
4. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.

5. Ponownie włączyć zasilanie przyrządu.
   ↳ Ustawiony adres przyrządu zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

Ustawianie nazwy przyrządu za pomocą systemu nadrzędnego

Ustawienie nazwy przyrządu za pomocą systemu nadrzędnego wymaga, aby wszystkie mikroprzełączniki 1-8 były ustawione w pozycji **OFF** (ustawienie fabryczne) lub **ON**.

Pełną nazwę przyrządu (nazwę stacji) można zmienić za pomocą systemu nadrzędnego.

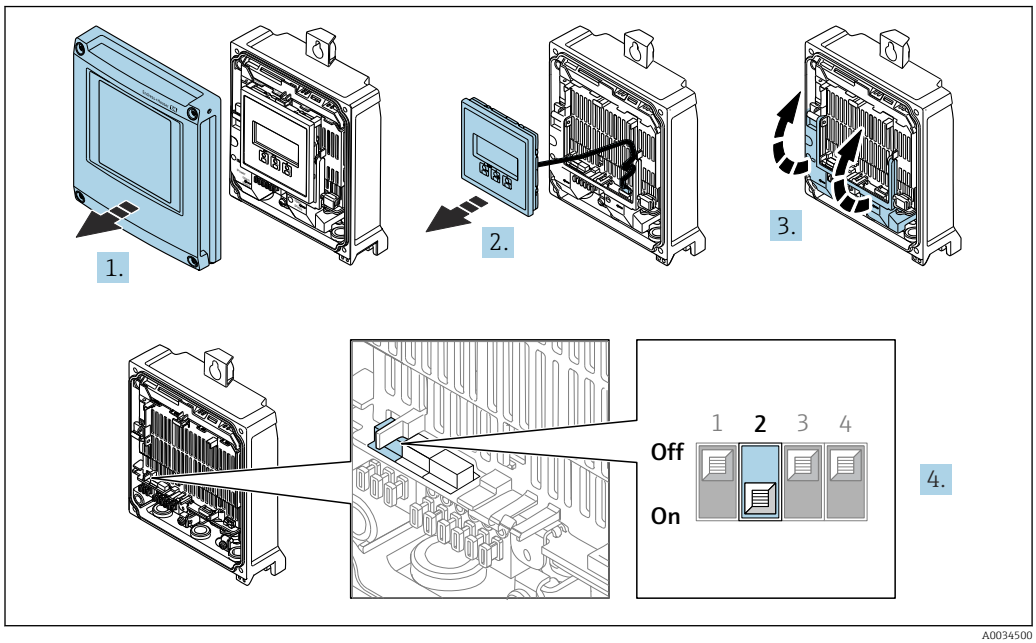
- Numer seryjny używany w fabrycznie ustawionej nazwie przyrządu nie jest zapisywany. Przywrócenie fabrycznej nazwy i numeru seryjnego jest niemożliwe. Jako numer seryjny ustawiane jest "0".
- Przy nadawaniu nazwy przyrządu za pomocą systemu nadrzędnego: nazwę wprowadzać małymi literami.

7.6.2 Aktywacja domyślnego adresu IP

Domyślny adres IP: 192.168.1.212 można aktywować za pomocą mikroprzełącznika.

Aktywacja domyślnego adresu IP za pomocą mikroprzełącznika: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.
- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.

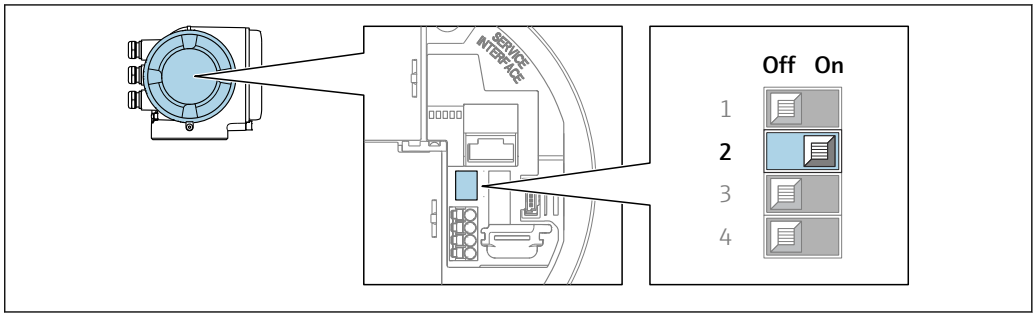


A0034500

1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Przestawić mikroprzełącznik nr 2 w module wejść/wyjść z pozycji **OFF** → **ON**.
5. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.
6. Ponownie włączyć zasilanie urządzenia.
   ↳ Domyślny adres IP urządzenia zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

Aktywacja domyślnego adresu IP za pomocą mikroprzełącznika: Proline 500

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.
- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.



A0034499

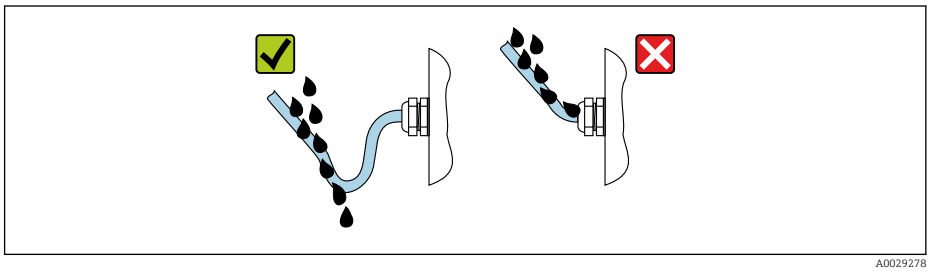
1. W zależności od wersji obudowy zdemontować zabezpieczenie lub odkręcić śrubę mocującą pokrywę obudowy.
2. W zależności od wersji obudowy odkręcić lub otworzyć pokrywę obudowy i w razie potrzeby odłączyć wskaźnik od głównego modułu elektroniki .
3. Przestawić mikroprzełącznik nr 2 w module wejść/wyjść z pozycji **OFF [WYŁ.]** → **ON [WŁ.]**.
4. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.
5. Ponownie włączyć zasilanie urządzenia.
   ↳ Domyślny adres IP urządzenia zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

7.7 Zapewnienie stopnia ochrony

Przyrząd spełnia wymagania stopnia ochrony IP66/67, obudowa: 4X.

W celu zagwarantowania stopnia ochrony IP66/67 (dla obudowy: NEMA typ 4X) po wykonaniu podłączeń należy:

1. Sprawdzić, czy uszczelki obudowy są czyste i poprawnie zamontowane.
2. W razie potrzeby osuszyć, oczyścić lub wymienić uszczelki na nowe.
3. Dokręcić wszystkie śruby obudowy i pokryw obudowy.
4. Dokręcić dławiki kablowe.
5. Aby wilgoć nie przedostała się przez dławiki kablowe:
   poprowadzić przewód ze zwisem.
   ↳



A0029278

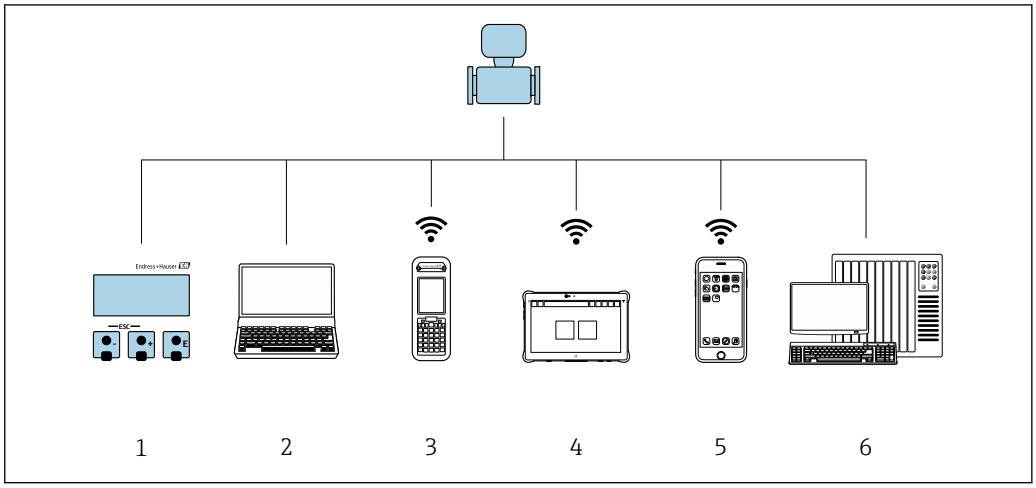
6. Zaślepić wszystkie niewykorzystane wprowadzenia przewodów.

7.8 Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych

Czy przewody lub przyrząd nie jest uszkodzony (kontrola wzrokowa)?	❑
Czy przewody są zgodne ze specyfikacją?	❑
Czy zamontowane przewody są odpowiednio zabezpieczenie przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem?	❑
Czy wszystkie dławiki kablowe są zamontowane, odpowiednio dokręcone i szczelne? Czy przewody są wyprowadzone do dołu, uniemożliwiając penetrację wilgoci do dławików → 🖹 71?	❑
Czy instalacja wyrównania potencjałów jest prawidłowo wykonana?	❑

8 Warianty obsługi

8.1 Przegląd wariantów obsługi

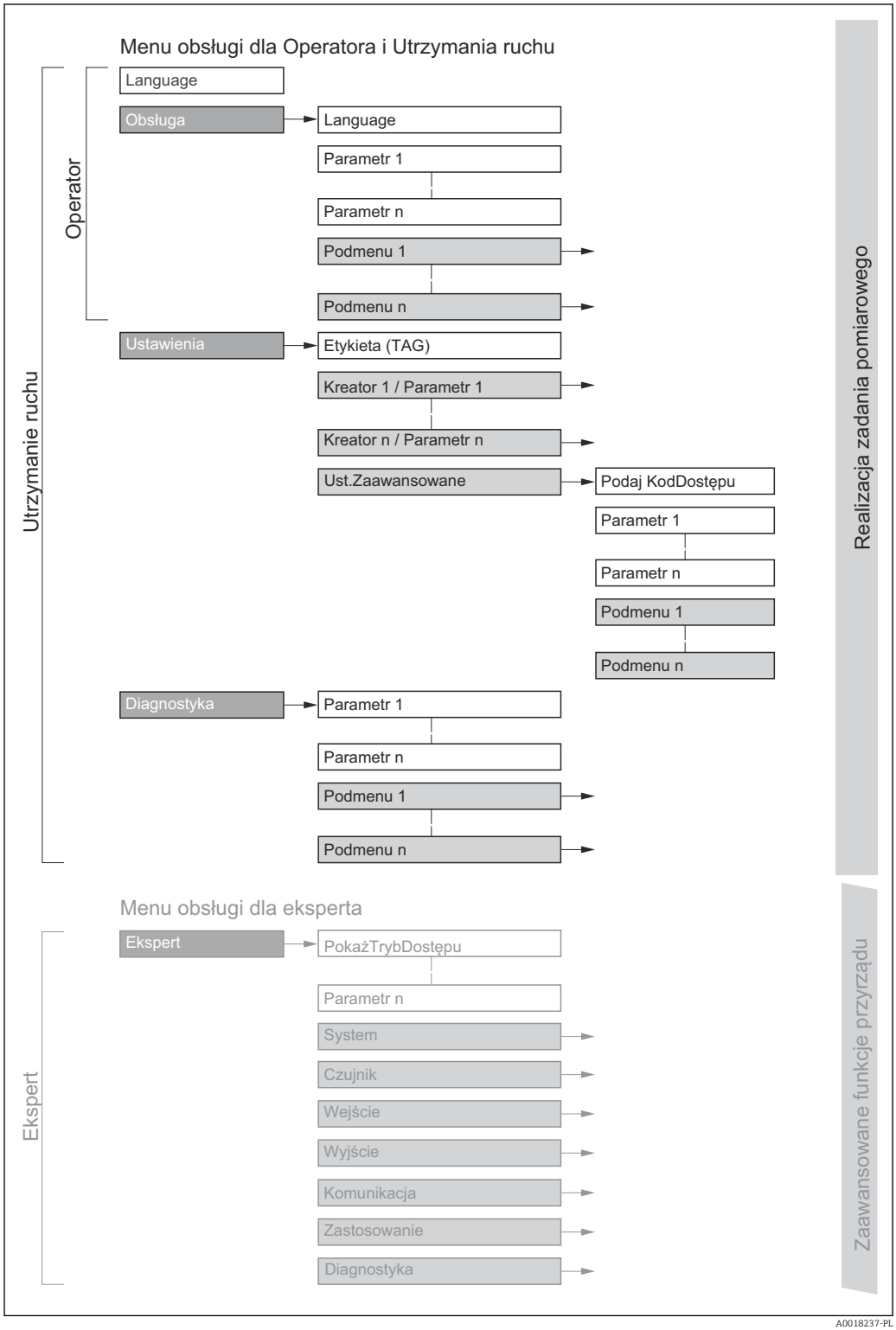


1 *Obsługa za pomocą wskaźnika lokalnego*
2 *Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)*
3 *Komunikator Field Xpert SFX350 lub SFX370*
4 *Tablet Field Xpert SMT70*
5 *Terminal ręczny*
6 *System sterowania (np. sterownik programowalny)*

8.2 Struktura i funkcje menu obsługi

8.2.1 Struktura menu obsługi

Przegląd menu obsługi dla ekspertów: dokument "Opis parametrów urządzenia" dostarczany wraz z przyrządem→ 255



27 *Struktura menu obsługi*

8.2.2 Koncepcja obsługi

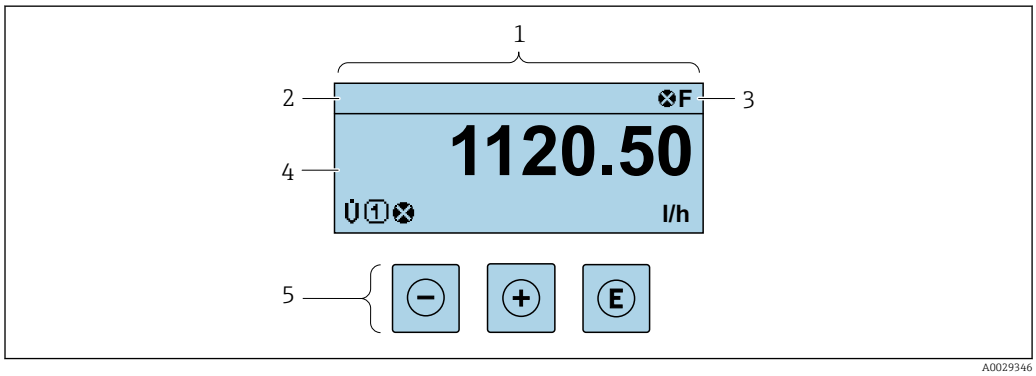
Poszczególne elementy menu obsługi są dostępne dla rożnych rodzajów użytkowników (Operator, Utrzymanie ruchu itd.). W trakcie eksploatacji przyrządu każdy rodzaj użytkownika wykonuje typowe dla siebie zadania.

Menu/parametr		Rodzaj użytkownika i zadania	Treść/Znaczenie
Language	Realizacja zadania pomiarowego	**Rodzaj użytkownika: "Operator", "Utrzymanie ruchu"** Wykonywane zadania: ▪ Konfiguracja wyświetlacza ▪ Odczyt wartości mierzonych	▪ Wybór języka obsługi ▪ Wybór języka obsługi dla serwera WWW ▪ Zerowanie i kontrolowanie wskazań liczników
Obsługa			▪ Konfiguracja wyświetlacza (np. format wskazań, kontrast wyświetlacza) ▪ Zerowanie i kontrolowanie wskazań liczników
Ustawienia		**Rodzaj użytkownika: "Utrzymanie ruchu"** Uruchomienie: ▪ Konfiguracja pomiaru ▪ Konfiguracja wejść i wyjść ▪ Konfiguracja parametrów interfejsu komunikacyjnego	Kreatory szybkiej konfiguracji: ▪ Ustawianie jednostek systemowych ▪ Wyświetlanie konfiguracji wejść/wyjść ▪ Konfiguracja wejść ▪ Konfigurowanie wyjść ▪ Konfiguracja wyświetlacza ▪ Ustawianie odcięcia niskich przepływów ▪ Konfiguracja detekcji pustej rury Ustawienia zaawansowane ▪ Zaawansowana konfiguracja przyrządu (dostosowanie do specjalnych warunków pomiaru) ▪ Konfiguracja liczników ▪ Konfiguracja automatycznego czyszczenia elektrod (opcja) ▪ Konfiguracja ustawień WLAN ▪ Administracja (definiowanie kodu dostępu, resetowanie konfiguracji urządzenia)
Diagnostyka		**Rodzaj użytkownika: "Utrzymanie ruchu"** Usuwanie błędów: ▪ Diagnostyka i usuwanie błędów procesowych i przyrządu ▪ Symulacja wartości mierzonych	Zawiera wszystkie parametry związane z wykrywaniem błędów i analizą błędów procesu i przyrządu: ▪ Lista diagnostyczna Zawiera maks. 5 aktywnych komunikatów diagnostycznych. ▪ Rejestr zdarzeń Zawiera komunikaty o zdarzeniach, które wystąpiły. ▪ Informacje o urządzeniu Zawiera dane identyfikacyjne przyrządu. ▪ Wartości mierzone Zawiera wszystkie aktualne wartości mierzone. ▪ Podmenu **Rejestracja danych** dla opcji zamówieniowej "rozszerzony HistoROM" Zapis i wizualizacja wartości zmierzonych ▪ Heartbeat Funkcjonalność urządzenia jest sprawdzana zgodnie z ustawieniami, a wyniki weryfikacji są dokumentowane. ▪ Symulacja Służy do symulacji wartości mierzonych lub wartości wyjściowych.

Menu/parametr		Rodzaj użytkownika i zadania	Treść/Znaczenie
Ekspert	Zaawansowane funkcje przyrządu	Zadania wymagające dokładnej znajomości funkcji przyrządu: ▪ Uruchomienie pomiarów w trudnych warunkach ▪ Optymalizacja pomiarów w trudnych warunkach ▪ Dokładna konfiguracja parametrów interfejsu komunikacyjnego ▪ Diagnostyka błędów w trudnych przypadkach	Zawiera wszystkie parametry przyrządu i umożliwia bezpośredni dostęp do nich po podaniu kodu dostępu. Struktura tego menu odpowiada strukturze bloków funkcyjnych przyrządu: ▪ System Zawiera wszystkie parametry systemu niezwiązane z pomiarem ani transmisją wartości mierzonych. ▪ Czujnik Konfiguracja pomiaru. ▪ Wejście Konfiguracja wejścia stanu. ▪ Wyjście Konfiguracja analogowych wyjść prądowych oraz wyjścia impulsowego/ częstotliwościowego i dwustanowego. ▪ Komunikacja Konfiguracja parametrów cyfrowego interfejsu komunikacyjnego i serwera WWW. ▪ Aplikacja Konfiguracja funkcji niezwiązanych z pomiarem (np. licznik). ▪ Diagnostyka Zawiera parametry służące do wykrywania i analizy błędów procesu i przyrządu, symulacji oraz parametry technologii Heartbeat.

8.3 Dostęp do menu obsługi za pomocą wyświetlacza lokalnego

8.3.1 Wyświetlacz



1 Wyświetlacz
2 Oznaczenie przyrządu
3 Wskazanie stanu
4 Obszar wskazań wartości mierzonych (4 wiersze)
5 Przyciski obsługi→ 🖹 81

Wskazanie statusu

We wskazaniu statusu w prawym górnym rogu wskaźnika wyświetlane są następujące ikony:
- Sygnały statusu→ 🖹 178
  - **F**: Błąd
  - **C**: Sprawdzanie
  - **S**: Poza specyfikacją
  - **M**: Konserwacja
- Klasa diagnostyczna→ 🖹 179
  - ⊗: Alarm
  - ⚠: Ostrzeżenie
- 🔒: Blokada (włączona sprzętowa blokada przyrządu)
- ⇆: Komunikacja (aktywna komunikacja z urządzeniem zdalnym)

Pole wskazań

W polu wskazań przed każdą wartością mierzoną są wyświetlane ikony dodatkowych informacji:

Wartości mierzone

Symbol	Znaczenie
U̇	Przepływ objętościowy
G	Przewodność
ṁ	Przepływ masowy
Σ	Licznik Numer kanału pomiarowego oznacza jeden z trzech liczników, dla którego wyświetlane jest wskazanie.
	Wejście stanu

Numery kanałów pomiarowych

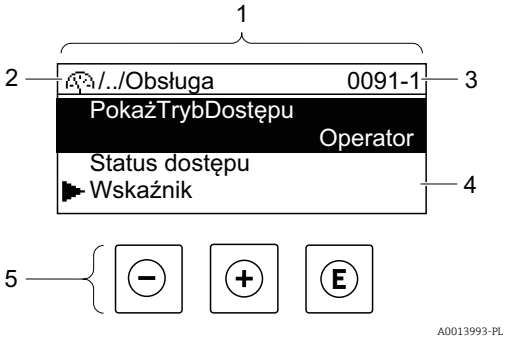
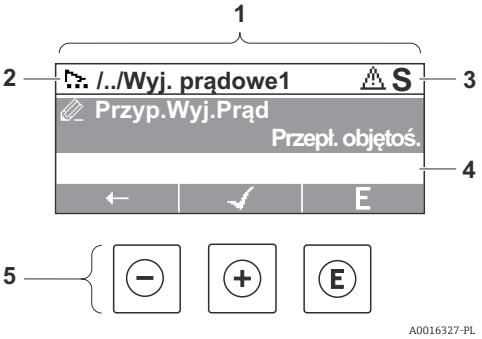
Symbol	Znaczenie
1 ... 4	Kanał pomiarowy 1...4
Numer kanału pomiarowego jest wyświetlany tylko wtedy, gdy ta sama zmienna mierzona jest przypisana do kilku kanałów pomiarowych (np. Licznik 1 do 3).	

Klasa diagnostyczna

Ikona klasy diagnostycznej odnosi się do zdarzenia diagnostycznego dla wyświetlanej wartości mierzonej. Informacje dotyczące symboli → 🖹 179

Do ustawiania liczby i sposobu wyświetlania wartości mierzonych na wskaźniku lokalnym służy parametr **Format wyświetlania** (→ 🖹 133).

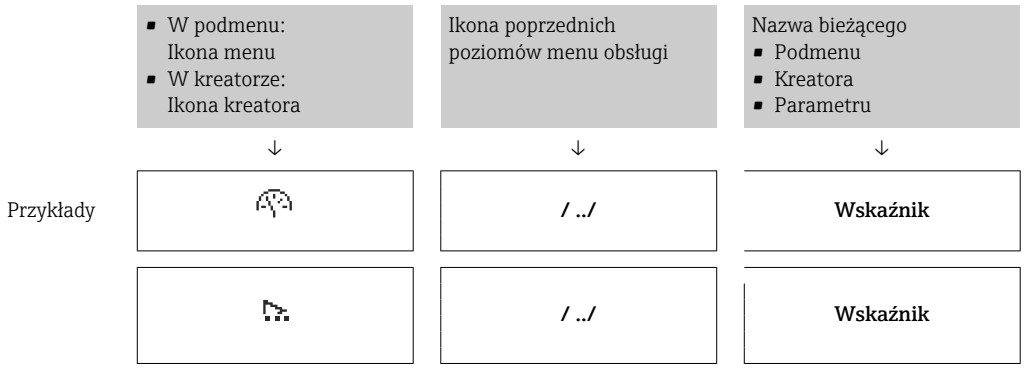
8.3.2 Okno nawigacji

W podmenu	W kreatorze
	

1 Okno nawigacji
2 Ścieżka dostępu do bieżącej pozycji
3 Wskazanie statusu
4 Obszar nawigacji
5 Przyciski obsługi → 🖹 81

Ścieżka menu

Ścieżka menu jest wyświetlana w lewym górnym rogu okna nawigacji, obejmuje następujące elementy:



Informacje dotyczące ikon menu, patrz punkt "Pole wskazań" → 78

Wskazanie statusu

We wskazaniu statusu znajdującym się w prawym górnym rogu w widoku ścieżki dostępu wyświetlane są następujące informacje:
- W podmenu
  - Kod bezpośredniego dostępu do danego parametru (e.g. 0022-1)
  - W przypadku aktywnego zdarzenia diagnostycznego: symbol klasy diagnostycznej i sygnał statusu
- W kreatorze
  W przypadku aktywnego zdarzenia diagnostycznego: symbol klasy diagnostycznej i sygnał statusu

- Informacje dotyczące diagnostyk i sygnalizacji statusu przyrządu → 178
- Informacje dotyczące funkcji i wprowadzania kodu bezpośredniego dostępu → 83

Pole wskazań

Pozycje menu

Ikona	Znaczenie
	Obsługa Ta ikona pojawia się: ▪ W menu obok opcji "Obsługa" ▪ Z lewej strony ścieżki menu "**Obsługa**"
	Ustawienia Ta ikona pojawia się: ▪ W menu obok opcji "Ustawienia" ▪ Z lewej strony ścieżki menu "**Ustawienia**"
	Diagnostyka Ta ikona pojawia się: ▪ W menu obok opcji "Diagnostyka" ▪ Z lewej strony ścieżki menu "**Diagnostyka**"
	Ekspert Ta ikona pojawia się: ▪ W menu obok opcji "Ekspert" ▪ Z lewej strony ścieżki menu "**Ekspert**"

Podmenu, kreatory, parametry

Ikona	Znaczenie
	Podmenu

	Kreator
	Parametry w kreatorze Obok parametrów w podmenu nie jest wyświetlana żadna ikona.

Blokada

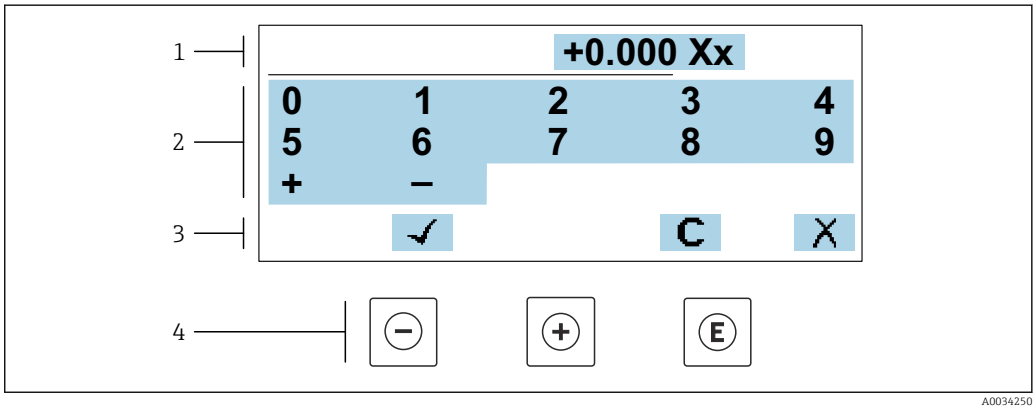
Ikona	Znaczenie
	Parametr zablokowany Ikona ta wyświetlana przed nazwą parametru oznacza, że ten parametr jest zablokowany. ▪ Za pomocą kodu użytkownika ▪ Za pomocą blokady sprzętowej

Korzystanie z kreatorów

Ikona	Znaczenie
	Przejście do poprzedniego parametru.
	Zatwierdzenie wartości parametru i przejście do następnego.
E	Otwarcie okna edycji parametru.

8.3.3 Widok edycji

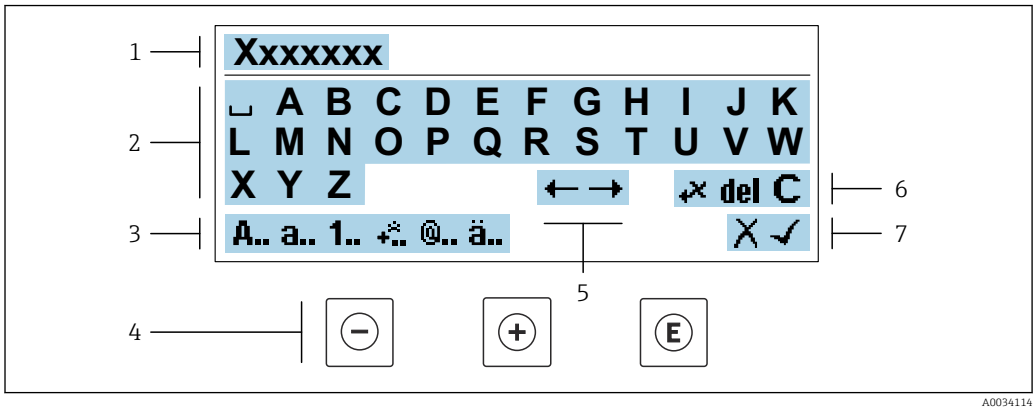
Edytor liczb



28 *Do wprowadzania wartości parametrów (np. wartości granicznych)*

1 *Pole wskazań wprowadzanych wartości*
2 *Pole wyboru wartości*
3 *Przyciski potwierdzenia, kasowania lub odrzucenia wprowadzonych danych*
4 *Przyciski obsługi*

Edytor tekstu



29 *Do wprowadzania tekstu w parametrach (np. oznaczenia punktu pomiarowego)*

1 *Pole wskazań wprowadzanych wartości*
2 *Aktualne pole wyboru znaków*
3 *Następne pole wyboru znaków*
4 *Przyciski obsługi*
5 *Przesunięcie kursora*
6 *Kasowanie wprowadzonego tekstu*
7 *Odrzucenie lub zatwierdzenie wprowadzanego tekstu*

Funkcje przycisków obsługi w widoku edycji

Przycisk(i)	Znaczenie
⊖	**Przycisk "minus"** Przejście o jedną pozycję w lewo.
⊕	**Przycisk "plus"** Przejście o jedną pozycję w prawo.
Ⓔ	**Przycisk Enter** ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: zatwierdzenie wyboru. ▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s: potwierdzenia wprowadzonych znaków.
⊖ + ⊕	**Przycisk ESC (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)** Zamyka widok edycji bez zatwierdzenia zmian.

Pola wyboru wartości

Ikona	Znaczenie
A..	Wielkie litery
a..	Małe litery
1..	Liczby
+..	Znaki interpunkcyjne i znaki specjalne: = + – * / ² ³ ¼ ½ ¾ ( ) [ ] < > { }
@..	Znaki interpunkcyjne i znaki specjalne: ' " ` ^ . , ; : ? ! % µ ° € $ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä..	Znaki umlaut i znaki akcentowane

Kontrola wprowadzania danych

Ikona	Znaczenie
←→	Przesunięcie kursora
X	Odrzucenie wprowadzonego znaku / wybranej opcji
✓	Zatwierdzanie wprowadzonego znaku / wybranej opcji
⇦	Kasowanie znaku bezpośrednio na lewo od kursora
del	Kasowanie znaku bezpośrednio na prawo od kursora
C	Kasowanie wszystkich wprowadzonych znaków

8.3.4 Elementy obsługi

Przycisk(i) obsługi	Znaczenie
⊖	**Przycisk "minus"** *W menu, podmenu* Przesuwa pasek zaznaczenia w górę w obrębie danej listy wyboru. *W asystencie* Zatwierdzenie wartości parametru i przejście do poprzedniego. *W edytorze tekstu i liczb* Przejście o jedną pozycję w lewo.
⊕	**Przycisk "plus"** *W menu, podmenu* Przesuwa pasek zaznaczenia w dół w obrębie danej listy wyboru. *W asystencie* Zatwierdzenie wartości parametru i przejście do następnego. *W edytorze tekstu i liczb* Przejście o jedną pozycję w prawo.

Ⓔ	**Przycisk Enter**
	Na wskazaniu wartości mierzonych
	Po naciśnięciu przycisku na krótko następuje otwarcie menu obsługi.
	W menu, podmenu
	▪ Naciśnięcie przycisku na krótko:
	  ▪ Otwiera wybrane menu, podmenu lub parametr.
	  ▪ Uruchamia asystenta.
	  ▪ Jeśli otwarty jest tekst pomocy, powoduje zamknięcie tekstu pomocy dla danego parametru.
	▪ Po naciśnięciu przycisku na 2 s dla parametru:
	Powoduje otwarcie tekstu pomocy (jeśli istnieje) dla funkcji lub parametru.
	W asystencie
	Otwarcie okna edycji parametru.
	W edytorze tekstu i liczb
	▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: zatwierdzenie wyboru.
	▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s: potwierdzenia wprowadzonych znaków.

Przycisk(i) obsługi	Znaczenie

⊖ + ⊕	**Przycisk ESC (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)**
	W menu, podmenu
	▪ Naciśnięcie przycisku na krótko:
	  ▪ Powoduje wyjście z danego poziomu menu i przejście do następnego wyższego poziomu.
	  ▪ Jeśli otwarty jest tekst pomocy, powoduje zamknięcie tekstu pomocy dla danego parametru.
	▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s powoduje powrót do wskazania wartości mierzonej ("pozycja Home").
	W asystencie
	Powoduje zamknięcie asystenta i przejście do następnego wyższego poziomu.
	W edytorze tekstu i liczb
	Zamyka widok edycji bez zatwierdzenia zmian.

⊖ + E	**Kombinacja przycisku Minus/Enter (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)** ▪ Jeśli blokada przycisków jest włączona: Naciśnięcie przycisku na 3 s: wyłączenie blokady przycisków. ▪ Jeśli blokada przycisków nie jest włączona: Naciśnięcie przycisku na 3 s: następuje otwarcie menu kontekstowego z opcją włączenia blokady przycisków.

8.3.5 Otwieranie menu kontekstowego

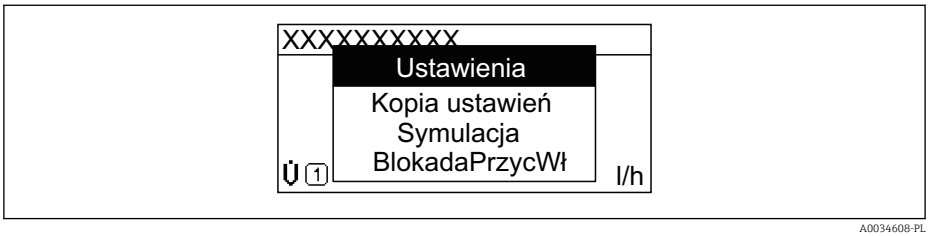
Menu kontekstowe umożliwia szybki dostęp do następujących pozycji menu bezpośrednio na wyświetlaczu:

- Ustawienia
- Kopia danych
- Symulacja

Otwieranie i zamykanie menu kontekstowego

Z poziomu wskazań wartości mierzonych.

1. Nacisnąć przyciski ⊖ i E na ponad 3 sekundy.
   ↳ Otwiera się menu kontekstowe.



2. Nacisnąć jednocześnie przycisk ⊖ i ⊕.
   ↳ Menu kontekstowe zostanie zamknięte i ponownie pojawi się wskazanie wartości mierzonej.

Wybór pozycji menu kontekstowego

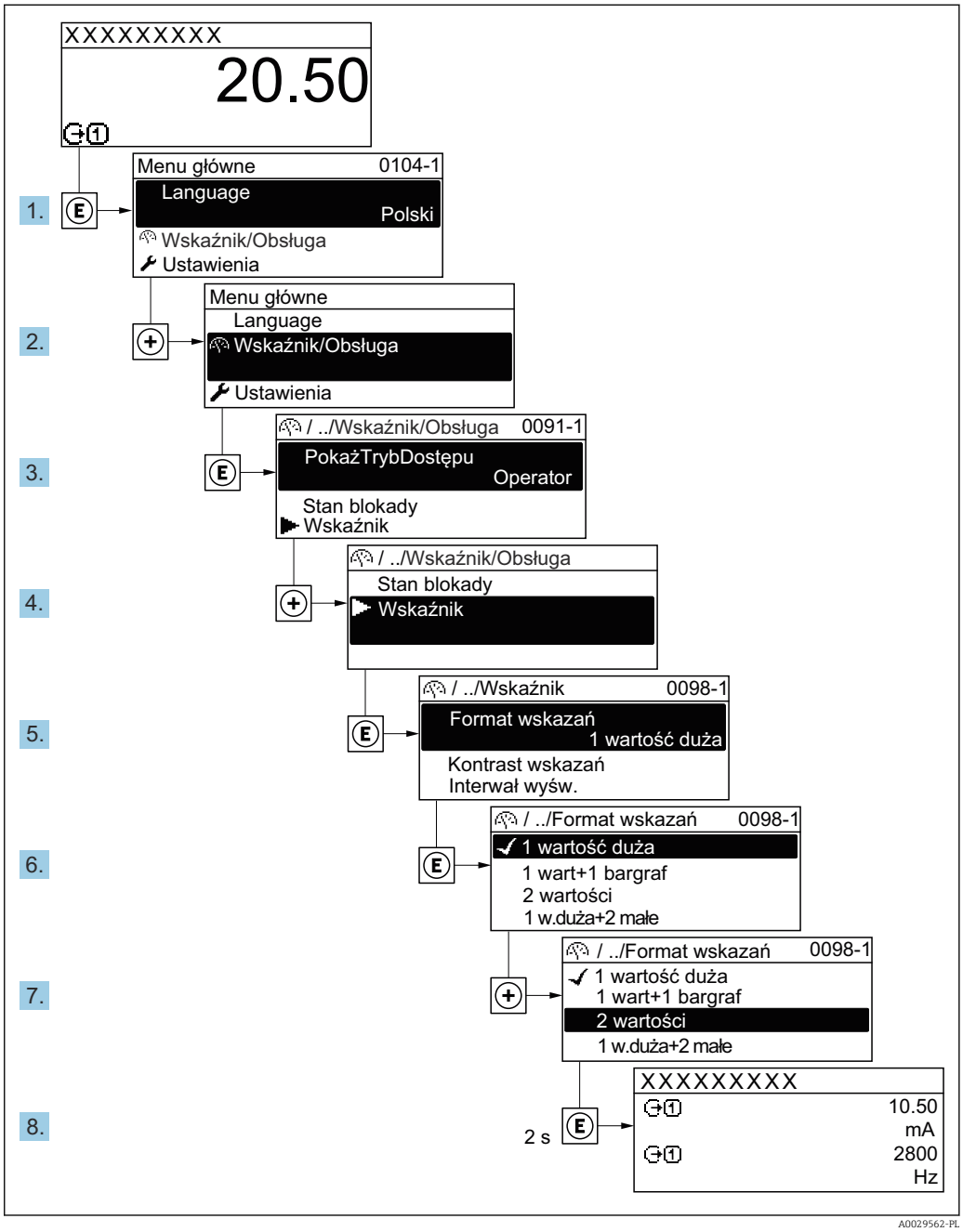
1. Otworzyć menu kontekstowe.
2. Przyciskiem ⊕ przejść do żądanej pozycji menu.
3. Nacisnąć przycisk E celem zatwierdzenia wyboru.
   ↳ Wybrana pozycja menu otwiera się.

8.3.6 Nawigacja po menu i wybór pozycji z listy

Do nawigacji po menu obsługi służą różne elementy. Ścieżka dostępu jest wyświetlana z lewej strony nagłówka. Ikony są wyświetlane przed poszczególnymi pozycjami menu. Ikony te są również wyświetlane w nagłówku w trakcie nawigacji.

Informacje na temat ikon w oknie nawigacji oraz przycisków obsługi → 77

Przykład: wybór opcji formatu wyświetlania wartości mierzonych: "2 wartości"

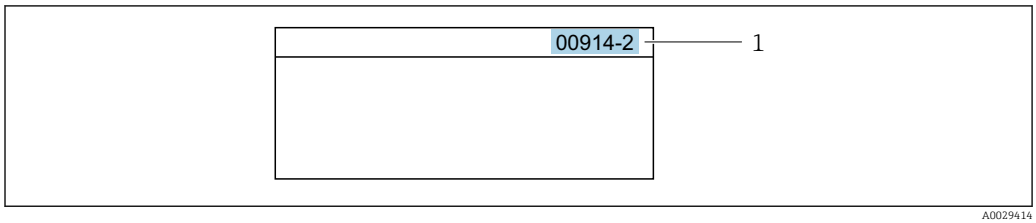


8.3.7 Bezpośredni dostęp do parametrów

Do każdego parametru jest przypisany numer, który umożliwia bezpośredni dostęp do niego na wskaźniku lokalnym. Wprowadzenie tego kodu w parametr **Dostęp bezpośredni** powoduje bezpośrednio otwarcie tego parametru.

Ścieżka menu
Ekspert → Dostęp bezpośredni

Kod bezpośredniego dostępu składa się z liczby 5-cyfrowej (maksymalnie) i numeru kanału, który oznacza kanał zmiennej procesowej, np. 00914-2. W oknie nawigacji kod ten jest widoczny z prawej strony nagłówka wybranego parametru.



1 Kod bezpośredniego dostępu

Uwagi ogólne dotyczące wprowadzania kodu bezpośredniego dostępu:
- Nie trzeba wprowadzać początkowych zer kodu bezpośredniego dostępu.
  Przykład: należy wprowadzić **"914"** zamiast **"00914"**
- Jeśli nie zostanie wprowadzony numeru kanału, automatycznie wybierany jest kanał 1.
  Przykład: należy wprowadzić **00914** → parametr **Przypisz zmienną procesową**
- Jeśli ma być wybrany inny kanał pomiarowy, należy wprowadzić kod bezpośredniego dostępu wraz z numerem odpowiedniego kanału.
  Przykład: należy wprowadzić **00914-2** → parametr **Przypisz zmienną procesową**

Bezpośredni dostęp do poszczególnych parametrów, patrz dokumentacja "Parametry urządzenia (GP)" dla danego przyrządu

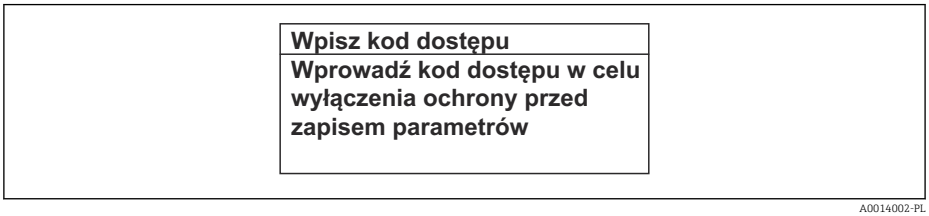
8.3.8 Otwieranie tekstu pomocy

Dla niektórych parametrów dostępny jest tekst pomocy, który można otwierać w oknie nawigacji. Tekst pomocy zawiera krótkie objaśnienie funkcji danego parametru i pomaga w szybkim i łatwym uruchomieniu punktu pomiarowego.

Otwieranie i zamykanie tekstu pomocy

Otwarte jest okno nawigacji a pasek zaznaczenia jest ustawiony na danym parametrze.

1. Nacisnąć przycisk E przez 2 s.
   ↳ Otwiera się tekst pomocy dla wybranego parametru.



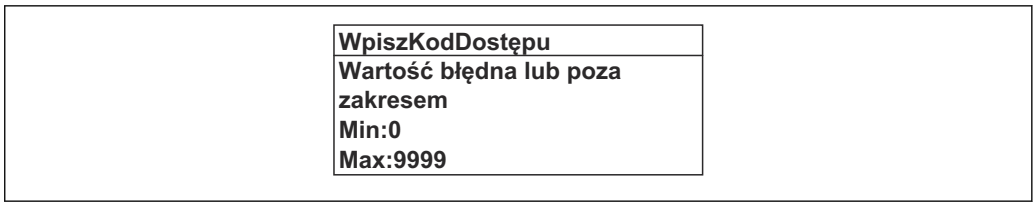
30 Przykład: tekst pomocy dla parametru "Podaj KodDostępu"

2. Nacisnąć jednocześnie przycisk − i +.
   ↳ Tekst pomocy zamyka się.

8.3.9 Zmiana wartości parametrów

Do zmiany parametrów służy edytor liczb lu edytor tekstu.
- Edytor liczb: służy do zmiany wartości parametru, np. wartości granicznych.
- Edytor tekstu: służy do wprowadzenia tekstu dla danego parametru, np. etykiety punktu pomiarowego.

Jeśli wprowadzana wartość nie mieści się w dopuszczalnym zakresie, wyświetlany jest komunikat.



A0014049-PL

Opis widoku edycji dla edytora tekstu i edytora liczb oraz opis symboli → 79, opis przycisków obsługi → 81

8.3.10 Rodzaje użytkowników i związane z nimi uprawnienia dostępu

Jeśli zdefiniowane zostaną inne kody dostępu dla użytkownika "Operator" i "Utrzymanie ruchu", każdy z nich będzie miał inne uprawnienia dostępu do parametrów. Zabezpiecza to przed zmianą konfiguracji przyrządu za pomocą wyświetlacza przez osobę nieuprawnioną → 156.

Definiowanie kodów dostępu dla różnych rodzajów użytkowników

Fabrycznie żadne kody dostępu nie są zdefiniowane. Uprawnienia dostępu (do odczytu i zapisu) są nieograniczone i odpowiadają dostępowi użytkownika "Utrzymanie ruchu".

- Definiowanie kodu dostępu.
  - Oprócz użytkownika "Utrzymanie ruchu" istnieje możliwość zdefiniowania użytkownika "Operator". Każdy z nich będzie miał wtedy inne uprawnienia dostępu.

Uprawnienia dostępu do parametrów: rodzaj użytkownika "Utrzymanie ruchu"

Stan kodu dostępu	Dostęp do odczytu	Dostęp do zapisu
Kod dostępu nie został zdefiniowany (ustawienie fabryczne).	✔	✔
Kod dostępu został zdefiniowany.	✔	✔ 1)

1) Użytkownik ma dostęp do zapisu tylko po wprowadzeniu kodu dostępu.

Uprawnienia dostępu do parametrów: rodzaj użytkownika "Operator"

Stan kodu dostępu	Dostęp do odczytu	Dostęp do zapisu
Kod dostępu został zdefiniowany.	✔	-- 1)

1) Pomimo zdefiniowania kodu dostępu, niektóre parametry mogą być zawsze zmieniane, a więc nie są zabezpieczone przed zapisem, ponieważ nie mają wpływu na pomiar. Patrz rozdział "Zabezpieczenie przed zapisem za pomocą kodu dostępu"

Typ aktualnie zalogowanego użytkownika jest wskazywany w parametrze Parametr **Status dostępu**. Ścieżka menu: Obsługa → Status dostępu

8.3.11 Wyłączenie blokady zapisu za pomocą kodu dostępu

Jeśli na wskaźniku wyświetlana jest ikona przed danym parametrem, parametr ten jest zabezpieczony przed zapisem za pomocą kodu użytkownika i jego wartości nie można zmienić za pomocą przycisków obsługi na wskaźniku → 156.

Blokadę zapisu za pomocą przycisków obsługi można wyłączyć po wprowadzeniu kodu użytkownika w parametr **Podaj kod dostępu** (→ 140), korzystając z odpowiedniej opcji dostępu.

1. Po naciśnięciu przycisku E pojawi się monit o wprowadzenie kodu dostępu.

2. Wprowadzić kod dostępu.
   ↳ Ikona przed nazwą parametru znika; wszystkie parametry zabezpieczone przed zapisem są teraz odblokowane.

8.3.12 Włączanie i wyłączanie blokady przycisków

Funkcja blokady przycisków umożliwia wyłączenie dostępu do całego menu obsługi za pomocą przycisków. Uniemożliwia to nawigację po menu obsługi oraz zmianę wartości poszczególnych parametrów. Można jedynie odczytywać wskazania wartości mierzonych na wskaźniku.

Włączanie i wyłączanie blokady wykonuje się za pomocą menu kontekstowego.

Włączanie blokady przycisków

Blokada przycisków jest włączana automatycznie:
- Gdy żaden przycisk nie zostanie naciśnięty przez ponad 1 minutę.
- Każdorazowo po ponownym uruchomieniu przyrządu.

Ręczne włączenie blokady przycisków:

1. Z poziomu wskazań wartości mierzonych.
   Nacisnąć przyciski ⊟ i Ⓔ na 3 sekundy.
   ↳ Pojawia się menu kontekstowe.
2. Z menu kontekstowego wybrać opcję **Zablokowanie**.
   ↳ Blokada przycisków jest włączona.

Próba dostępu do menu obsługi przy włączonej blokadzie przycisków powoduje wyświetlenie komunikatu **Zablokowanie**.

Wyłączanie blokady przycisków

▶ Blokada przycisków jest włączona.
Nacisnąć przyciski ⊟ i Ⓔ na 3 sekundy.
↳ Blokada przycisków jest wyłączona.

8.4 Dostęp do menu obsługi za pomocą przeglądarki internetowej

8.4.1 Zakres funkcji

Zintegrowany serwer WWW umożliwia obsługę i konfigurację urządzenia poprzez przeglądarkę internetową i interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN. Struktura menu obsługi jest identyczna jak w przypadku obsługi za pomocą przycisków. Oprócz wartości mierzonych wyświetlane są również informacje o statusie urządzenia, umożliwiające użytkownikowi sprawdzenie statusu przepływomierza. Możliwe jest również zarządzanie danymi urządzenia oraz konfiguracja parametrów sieci.

W celu obsługi poprzez interfejs WLAN niezbędne jest urządzenie posiadające interfejs WLAN (zamawiane opcjonalnie): pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa", opcja G "4-liniowy, podświetlany wyświetlacz graficzny; przyciski touch control + WLAN". Urządzenie to pełni funkcję punktu dostępowego i umożliwia komunikację za pomocą komputera lub komunikatora ręcznego.

Dodatkowe informacje dotyczące serwera WWW, patrz Dokumentacja specjalna (SD) dla danego przyrządu

8.4.2 Wymagania

Sprzęt komputerowy

Sprzęt	Interfejs	
	CDI-RJ45	WLAN
Interfejs	Komputer musi posiadać interfejs RJ45.	Stacja operatorska musi posiadać interfejs WLAN.
Połączenie	Standardowy przewód Ethernet ze złączem RJ45.	Połączenie poprzez bezprzewodową sieć LAN.
Ekran	Zalecana przekątna ekranu : ≥12" (zależy od rozdzielczości)	

Oprogramowanie

Oprogramowanie	Interfejs	
	CDI-RJ45	WLAN

Zalecane systemy operacyjne	▪ Microsoft Windows 7 lub wyższy.
	▪ Mobilne systemy operacyjne:
	  ▪ iOS
	  ▪ Android
	System operacyjny Microsoft Windows XP jest obsługiwany.	

Obsługiwane przeglądarki sieciowe	▪ Microsoft Internet Explorer 8 lub wyższa ▪ Microsoft Edge ▪ Mozilla Firefox ▪ Google Chrome ▪ Safari	

Ustawienia komputera

Ustawienia	Interfejs	
	CDI-RJ45	WLAN
Uprawnienia użytkowników	Użytkownik powinien posiadać odpowiednie uprawnienia (np. administratora) do konfiguracji protokołu TCP/IP i stawień serwera proxy (adresu IP, maski podsieci itd.).	
Ustawienia serwera proxy w przeglądarce	W przeglądarce pole wyboru opcji *Użyj serwera proxy dla sieci LAN* powinno być **odznaczone** .	
Obsługa JavaScript	Obsługa JavaScript musi być włączona. Jeśli nie można włączyć obsługi JavaScript: w wierszu adresu przeglądarki należy wprowadzić http://192.168.1.212/basic.html. W przeglądarce zostanie uruchomione w pełni funkcjonalne, ale uproszczone menu obsługi. Podczas instalowania nowej wersji oprogramowania: aby umożliwić poprawne wyświetlanie danych, należy wyczyścić pamięć podręczną (cache) przeglądarki, korzystając z menu **Opcje internetowe**.	
Połączenia sieciowe	Należy korzystać wyłącznie z aktywnych połączeń sieciowych z przyrządem.	
	Wyłączyć wszystkie pozostałe połączenia sieciowe, np. WLAN.	Wyłączyć wszystkie pozostałe połączenia sieciowe.

W przypadku problemów z połączeniem: → 172

Przetwornik pomiarowy: Poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Urządzenie	Interfejs serwisowy CDI-RJ45
Przetwornik pomiarowy	Przetwornik pomiarowy powinien posiadać interfejs RJ45.
Serwer WWW	Funkcja serwera WWW musi być włączona; ustawienie fabryczne: ON Informacje o włączaniu funkcji serwera WWW → 92

Przetwornik pomiarowy: Poprzez interfejs WLAN

Urządzenie	Interfejs WLAN
Przetwornik pomiarowy	Przetwornik pomiarowy powinien posiadać antenę WLAN: ▪ Przetwornik z wbudowaną anteną WLAN ▪ Przetwornik z zewnętrzną anteną WLAN
Serwer WWW	Funkcja serwera WWW oraz WLAN musi być włączona; ustawienie fabryczne: ON Informacje o włączaniu funkcji serwera WWW → 92

8.4.3 Ustanowienie połączenia

Poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Przygotowanie urządzenia

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Lokalizacja gniazda podłączeniowego zależy od przyrządu i protokołu komunikacyjnego:
   Podłączyć komputer do złącza RJ45 za pomocą standardowego przewodu Ethernet .

Proline 500

1. Zależnie od wersji obudowy:
   Zwolnić zacisk lub odkręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.
2. Zależnie od wersji obudowy:
   Odkręcić lub otworzyć pokrywę obudowy.
3. Lokalizacja gniazda podłączeniowego zależy od przyrządu i protokołu komunikacyjnego:
   Podłączyć komputer do złącza RJ45 za pomocą standardowego przewodu Ethernet .

Konfiguracja protokołu internetowego w komputerze

Adres IP można przypisać do danego urządzenia na różne sposoby:
- Protokół DCP, ustawienie fabryczne:
  Adres IP urządzenia jest przydzielany automatycznie przez system sterowania (np. Siemens S7).
- Adresowanie sprzętowe:
  Adres IP jest ustawiany za pomocą mikroprzełączników → 68.
- Adresowanie programowe:
  Do wprowadzenia adresu IP służy parametr **Adres IP** (→ 117) .
- Mikroprzełącznik domyślnego adresu IP:
  Celem ustanowienia połączenia sieciowego poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) używany jest stały adres IP: 192.168.1.212 → 70.

Obsługa protokołu DCP jest włączona fabrycznie, tzn. adres IP urządzenia jest automatycznie przydzielany przez system sterowania (np. Siemens S7).

Celem ustanowienia połączenia sieciowego poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45): ustawić mikroprzełącznik domyślnego adresu IP w pozycji **ON [WŁ.]**. Wtedy urządzenie ma stały adres IP: 192.168.1.212. Ten adres można użyć do ustanowienia połączenia sieciowego.

1. Za pomocą mikroprzełącznika Nr 2 ustawić domyślny adres IP: 192.168.1.212 → 🖹 70.
2. Włączyć przyrząd.
3. Połączyć przyrząd z komputerem za pomocą przewodu → 🖹 95.
4. W przypadku pojedynczej karty sieciowej: zamknąć wszystkie aplikacje w notebooku.
   ↳ Aplikacje wymagające dostępu do Internetu lub sieci takie, jak poczta e-mail, aplikacje SAP, Internet Explorer lub Eksplorator Windows.
5. Zamknąć wszystkie przeglądarki internetowe.
6. Skonfigurować parametry protokołu sieciowego (TCP/IP) w sposób podany w poniższej tabeli:

Adres IP	192.168.1.XXX; XXX: wszystkie wartości liczbowe z wyjątkiem: 0, 212 i 255 → np. 192.168.1.213
Maska podsieci	255.255.255.0
Domyślna brama	192.168.1.212 lub pozostawić pole puste

Interfejs WLAN

Konfiguracja protokołu sieciowego w terminalu ręcznym

NOTYFIKACJA

Jeśli podczas konfiguracji połączenie WLAN zostanie przerwane, zachodzi ryzyko utraty ustawień.

- Należy dopilnować, aby w trakcie konfiguracji przyrządu połączenie WLAN nie zostało przerwane.

NOTYFIKACJA

Zasadniczo należy unikać jednoczesnego dostępu do przyrządu poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) oraz interfejs WLAN z tego samego komunikatora ręcznego. Może to spowodować konflikt sieciowy.

- Włączony powinien być jeden interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN.
- Jeśli jednoczesna komunikacja jest niezbędna, należy ustawić różne zakresy adresów, np. 192.168.0.1 (interfejs WLAN) oraz 192.168.1.212 (interfejs serwisowy CDI-RJ45).

Przygotowanie komunikatora ręcznego

- Włączyć komunikację WLAN w komunikatorze.

Ustanowienie połączenia komunikatora ręcznego z przetwornikiem

1. W ustawieniach WLAN komunikatora:
   Wybrać urządzenie, korzystając z identyfikatora sieci SSID (np. EH_Promag_500_A802000).
2. W razie potrzeby wybrać metodę szyfrowania WPA2.

3. Wprowadzić hasło: fabrycznie ustawiony numer seryjny urządzenia (np. L100A802000).
   ↳ Kontrolka LED na wskaźniku pulsuje: można rozpocząć obsługę urządzenia poprzez przeglądarkę internetową, oprogramowanie FieldCare lub DeviceCare.

Numer seryjny jest podany na tabliczce znamionowej.

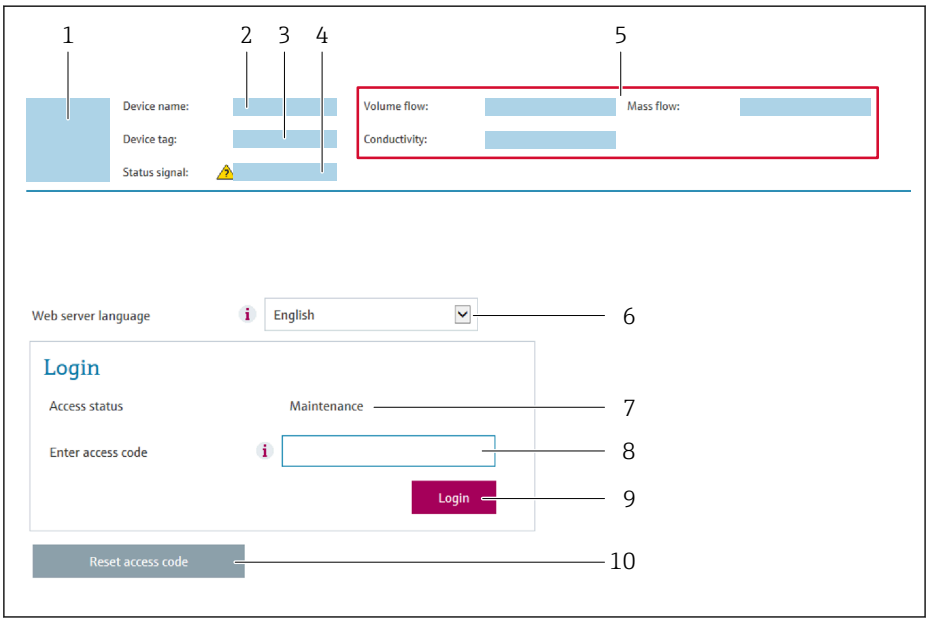
Dla zapewnienia bezpiecznego i szybkiego przypisania sieci WLAN do punktu pomiarowego, zaleca się zmienić identyfikator sieci SSID. Nowy identyfikator SSID powinien być jednoznacznie przypisany do punktu pomiarowego (np. etykieta urządzenia), ponieważ jest on wyświetlany jako nazwa sieci WLAN.

Rozłączanie

▶ Po skonfigurowaniu przyrządu:
Zakończyć połączenie WLAN pomiędzy stacją operatorską a przyrządem.

Uruchomienie przeglądarki

1. Uruchomić przeglądarkę sieciową w komputerze.
2. W wierszu adresu przeglądarki wprowadzić adres IP serwera WWW: 192.168.1.212
   ↳ Wyświetlona zostanie strona logowania.



1 *Rysunek przepływomierza*
2 *Nazwa przepływomierza*
3 *Etykieta urządzenia*
4 *Sygnał statusu*
5 *Aktualne wartości zmierzone*
6 *Język obsługi*
7 *Rodzaj użytkownika*
8 *Kod dostępu*
9 *Przycisk "Login"*
10 *Kasowanie kodu dostępu (→ 152)*

Jeśli strona logowania nie pojawia się lub jest niekompletna → 172

8.4.4 Logowanie

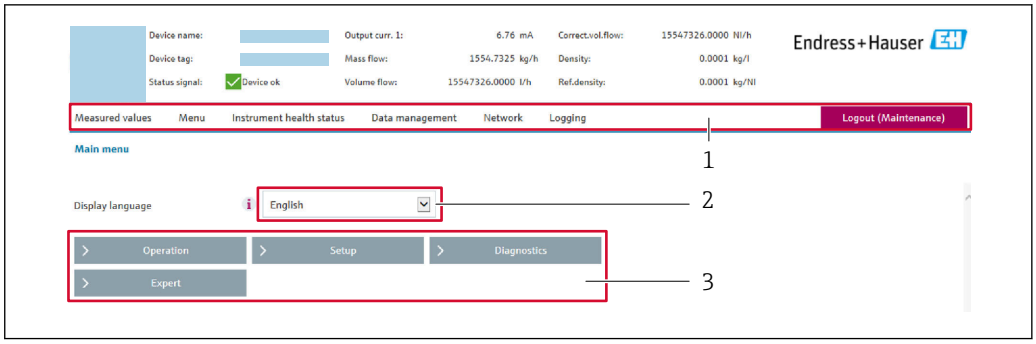
1. Wybrać wersję językową przeglądarki sieciowej.
2. Wprowadzić kod dostępu dla danego rodzaju użytkownika.

3. Nacisnąć **OK** celem potwierdzenia kodu.

Kod dostępu	0000 (ustawiony fabrycznie); może być zmieniony przez użytkownika

Jeśli w ciągu 10 minut nie zostanie wykonane żadne działanie, następuje powrót do strony logowania przeglądarki.

8.4.5 Interfejs użytkownika



A0029418

1 Wiersz funkcji
2 Język interfejsu
3 Obszar nawigacji

Nagłówek

Nagłówek zawiera następujące informacje:
- Nazwa urządzenia
- Etykieta (TAG)
- Pole statusu ze wskazaniem rodzaju błędu → 181
- Aktualne wartości mierzone

Wiersz funkcji

Funkcje	Funkcja
Wartości mierzone	Wyświetlane są wskazania wartości zmierzonych przez przyrząd
Menu	▪ Dostęp do menu obsługi przyrządu ▪ Struktura menu obsługi jest identyczna, jak w przypadku obsługi za pomocą wskaźnika Szczegółowe informacje na temat struktury menu obsługi, patrz instrukcja obsługi dla danego przyrządu
Kondycja urządzenia	Wyświetla aktualne diagnostyki przyrządu uszeregowane według priorytetu

Funkcje	Funkcja
Zarządzanie danymi	Wymiana danych pomiędzy komputerem PC a przyrządem: ▪ Konfiguracja przyrządu: ▪ Pobierz ustawienia z urządzenia (w formacie XML, tworzenie kopii zapasowej ustawień konfiguracyjnych) ▪ Prześlij ustawienia do urządzenia (w formacie XML, przywrócenie ustawień konfiguracyjnych) ▪ Rejestr zdarzeń - Eksport listy zdarzeń (plik .csv) ▪ Dokumenty - Eksport kopii zapasowej: ▪ Eksport parametrów (plik .csv, tworzenie dokumentacji punktu pomiarowego) ▪ Raport z weryfikacji (plik PDF, opcja dostępna tylko w wersji z pakietem aplikacji "Heartbeat weryfikacja + monitoring") ▪ Export pliku GSD - w przypadku wersji z obsługą sieci typu fieldbus, eksport sterownika celem integracji przyrządu z systemami automatyki: PROFINET: plik GSD ▪ Aktualizacja oprogramowania - zapis firmware w pamięci typu "Flash"
Sieć	Konfiguracja i sprawdzenie wszystkich parametrów niezbędnych do ustanowienia połączenia z przyrządem: ▪ Ustawień sieciowych (np. adresu IP, adresu MAC) ▪ Informacji o przyrządzie (np. numeru seryjnego, wersji oprogramowania)
Wyloguj się	Zakończenie pracy i przejście do strony logowania

Obszar nawigacji

Po wybraniu funkcji z paska funkcji, w obszarze nawigacji wyświetlane są podmenu danej funkcji. Użytkownik może poruszać się po całej strukturze menu.

Obszar roboczy

W zależności od wybranej funkcji i odpowiednich podmenu, w tym obszarze mogą być wykonywane różne działania:
- Konfigurowanie parametrów
- Odczyt wartości mierzonych
- Otwieranie tekstu pomocy
- Rozpoczęcie odczytu/zapisu

8.4.6 Wyłączenie funkcji serwera WWW

Web-serwer przyrządu może być włączony lub wyłączony w razie potrzeby za pomocą parametr **WWW zał./wył.**.

Nawigacja

Menu „Ekspert” → Komunikacja → Serwer WWW

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
WWW zał./wył.	Włącza lub wyłącza funkcję serwera WWW.	▪ Wyłącz ▪ HTML Off ▪ Załącz

Zakres funkcji parametr „WWW zał./wył.”

Opcja	Opis
Wyłącz	▪ Serwer WWW jest wyłączony. ▪ Port 80 jest zablokowany.
HTML Off	Wersja HTML serwera WWW jest niedostępna.
Załącz	▪ Wszystkie funkcje serwera WWW są dostępne. ▪ Włączona obsługa JavaScript. ▪ Hasło jest przesyłane w postaci zaszyfrowanej. ▪ Każda zmiana hasła jest także przesyłana w postaci zaszyfrowanej.

Włączenie funkcji Web Serwera

Jeśli funkcja serwera WWW jest wyłączona, może zostać włączona jedynie poprzez parametr parametr **WWW zał./wył.**:
- Za pomocą wskaźnika
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare"
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare"

8.4.7 Wylogowanie

W razie potrzeby przed wylogowaniem należy wykonać kopię zapasową danych, korzystając z funkcji **Zarządz. danymi** (odczyt konfiguracji z przyrządu).

1. Wybrać pozycję **Wylogowanie** w wierszu funkcji.
   ↳ Pojawia się strona główna z oknem logowania.
2. Zamknąć przeglądarkę.
3. Gdy serwer nie jest już potrzebny:
   Zresetować parametry protokołu sieciowego (TCP/IP) → 88.

Jeśli komunikacja z serwerem WWW została ustanowiona poprzez domyślny adres IP, czyli 192.168.1.212, mikroprzełącznik nr 10 musi być przełączony z **ON** → **OFF**. Potem adres IP przyrządu będzie ponownie aktywny dla komunikacji sieciowej.

8.5 Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego

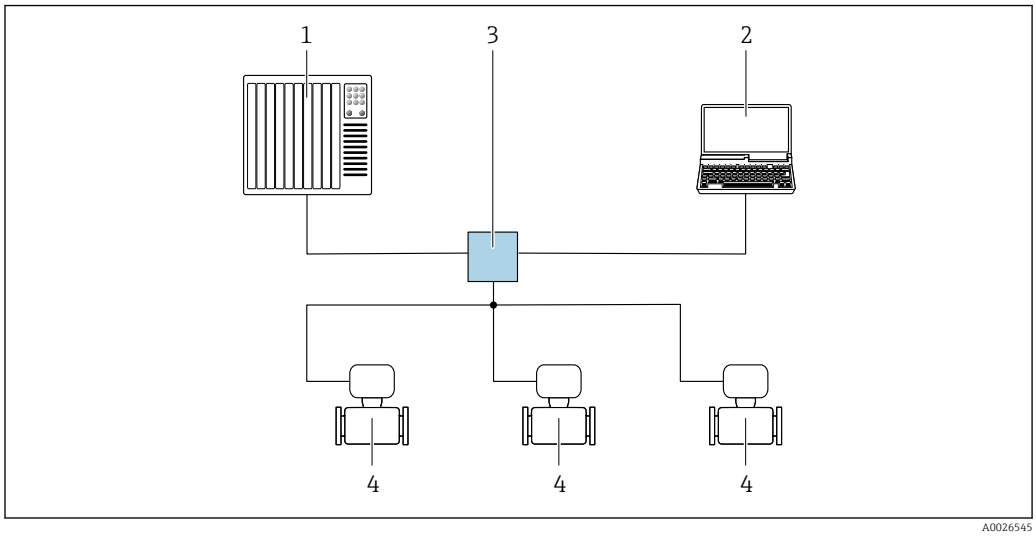
Struktura menu obsługi w oprogramowaniu obsługowym jest identyczna, jak w przypadku obsługi za pomocą przycisków.

8.5.1 Podłączenie oprogramowania obsługowego

Interfejs PROFINET

Ten interfejs komunikacyjny jest dostępny w wersji przyrządu z komunikacją PROFINET.

Sieć o topologii gwiazdy

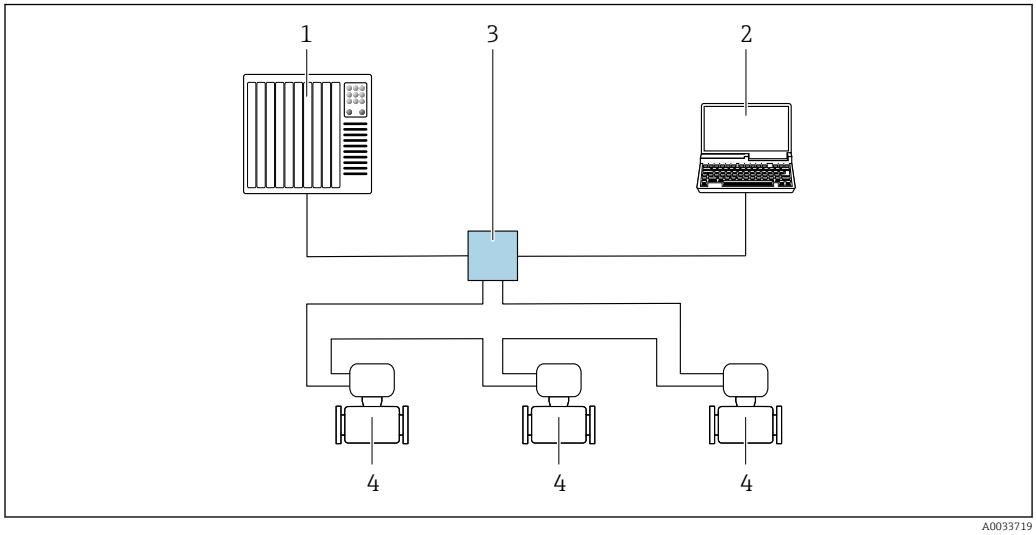


31 Opcje obsługi zdalnej z wykorzystaniem protokołu PROFINET: sieć o topologii gwiazdy

1 System sterowania, np. Simatic S7 (Siemens)
2 Komputer z zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) umożliwiającą dostęp do wbudowanego serwera WWW lub komputer z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP realizowanego przez złącze CDI
3 Przełącznik, np. Scalance X204 (Siemens)
4 Przyrząd pomiarowy

Sieć o topologii pierścienia

Integracja poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i interfejs serwisowy (CDI-RJ45).



32 Opcje obsługi zdalnej z wykorzystaniem protokołu PROFINET: sieć o topologii pierścienia

1 System sterowania, np. Simatic S7 (Siemens)
2 Komputer z zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) umożliwiającą dostęp do wbudowanego serwera WWW lub komputer z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP realizowanego przez złącze CDI
3 Przełącznik, np. Scalance X204 (Siemens)
4 Przyrząd pomiarowy

Interfejs serwisowy

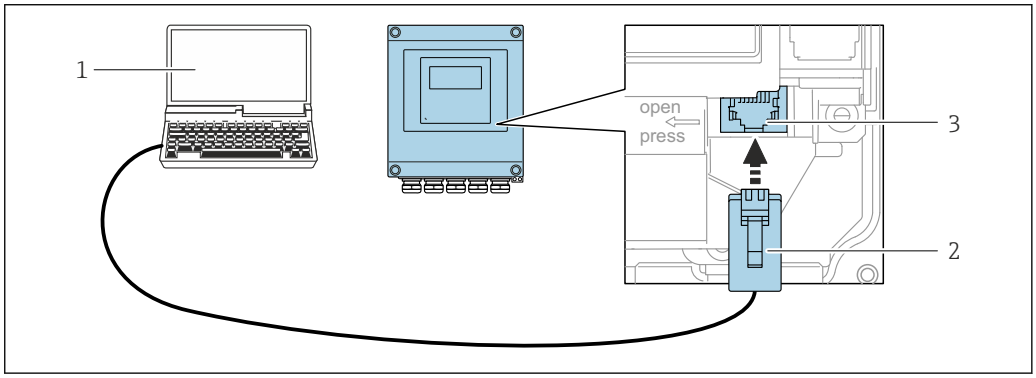
Interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Ustanowienie połączenia punkt-punkt umożliwia skonfigurowanie urządzenia w punkcie pomiarowym. Po otwarciu obudowy przetwornika można ustanowić połączenie bezpośrednio poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) urządzenia.

Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

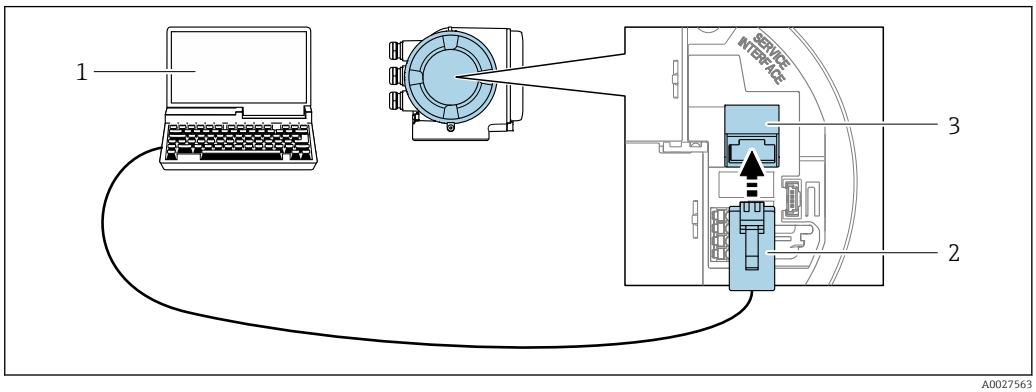
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową



33 *Podłączenie poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)*

1 *Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer, Microsoft Edge) umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym "FieldCare", "DeviceCare" i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP, realizowanego przez złącze CD*
2 *Standardowy kabel Ethernet ze złączem RJ45*
3 *Interfejs serwisowy (CDI -RJ45) urządzenia z dostępem do zintegrowanego serwera WWW*

Przetwornik Proline 500

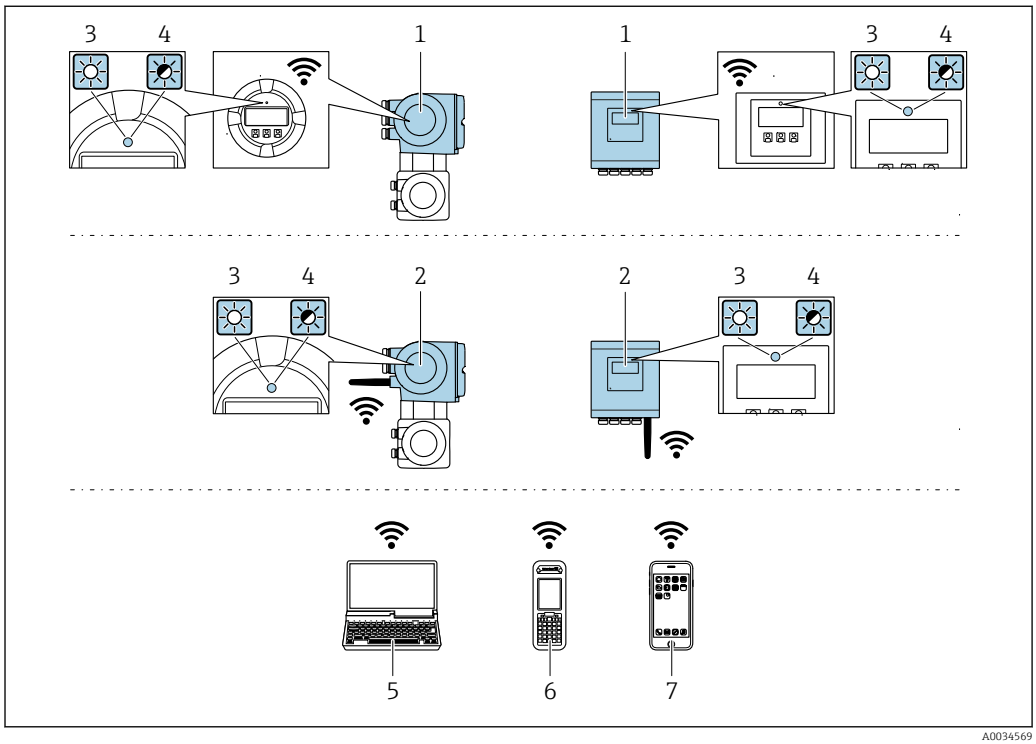


34 *Podłączenie poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)*

1 *Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer, Microsoft Edge) umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym "FieldCare", "DeviceCare" i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP, realizowanego przez złącze CD*
2 *Standardowy kabel Ethernet ze złączem RJ45*
3 *Interfejs serwisowy (CDI -RJ45) urządzenia z dostępem do zintegrowanego serwera WWW*

Interfejs WLAN

Interfejs WLAN (opcja) jest dostępny dla następującej wersji urządzenia:
Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja G "4-liniowy, podświetlany; Touch Control +WLAN"



A0034569

1 *Przetwornik z wbudowaną anteną WLAN*
2 *Przetwornik z zewnętrzną anteną WLAN*
3 *Kontrolka LED świeci się ciągle: aktywna komunikacja WLAN*
4 *Kontrolka LED pulsuje: ustanowiono połączenie WLAN pomiędzy stacją operatorską a urządzeniem*
5 *Komputer z interfejsem WLAN i zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare)*
6 *Terminal ręczny z interfejsem WLAN i zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare)*
7 *Smartfon lub tablet (np. Field Xpert SMT70)*

Funkcje	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Szyfrowanie	WPA2-PSK AES-128 (zgodnie z IEEE 802.11i)
Konfigurowalne kanały WLAN	1-11
Stopień ochrony	IP67
Dostępne anteny	▪ Antena wewnętrzna ▪ Antena zewnętrzna (opcja) Jeśli warunki transmisji/odbioru w miejscu montażu przetwornika są słabe. Aktywna jest zawsze tylko jedna antena!
Zakres	▪ Antena wewnętrzna: typowo 10 m (32 ft) ▪ Antena zewnętrzna: typowo 50 m (164 ft)
Materiały (antena zewnętrzna)	▪ Antena: tworzywo ASA (akrylonitryl-styren-ester akrylowy) i mosiądz niklowany ▪ Adapter: stal k.o. i mosiądz niklowany ▪ Przewód: polietylen ▪ Złącze anteny: mosiądz niklowany ▪ Wspornik kątowy: stal k.o.

Konfiguracja protokołu sieciowego w terminalu ręcznym

NOTYFIKACJA

Jeśli podczas konfiguracji połączenie WLAN zostanie przerwane, zachodzi ryzyko utraty ustawień.

- Należy dopilnować, aby w trakcie konfiguracji przyrządu połączenie WLAN nie zostało przerwane.

NOTYFIKACJA

Zasadniczo należy unikać jednoczesnego dostępu do przyrządu poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) oraz interfejs WLAN z tego samego komunikatora ręcznego. Może to spowodować konflikt sieciowy.

- Włączony powinien być jeden interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN.
- Jeśli jednoczesna komunikacja jest niezbędna, należy ustawić różne zakresy adresów, np. 192.168.0.1 (interfejs WLAN) oraz 192.168.1.212 (interfejs serwisowy CDI-RJ45).

Przygotowanie komunikatora ręcznego

- Włączyć komunikację WLAN w komunikatorze.

Ustanowienie połączenia komunikatora ręcznego z przetwornikiem

1. W ustawieniach WLAN komunikatora:
   Wybrać urządzenie, korzystając z identyfikatora sieci SSID (np. EH_Promag_500_A802000).
2. W razie potrzeby wybrać metodę szyfrowania WPA2.
3. Wprowadzić hasło: fabrycznie ustawiony numer seryjny urządzenia (np. L100A802000).
   ↳ Kontrolka LED na wskaźniku pulsuje: można rozpocząć obsługę urządzenia poprzez przeglądarkę internetową, oprogramowanie FieldCare lub DeviceCare.

Numer seryjny jest podany na tabliczce znamionowej.

Dla zapewnienia bezpiecznego i szybkiego przypisania sieci WLAN do punktu pomiarowego, zaleca się zmienić identyfikator sieci SSID. Nowy identyfikator SSID powinien być jednoznacznie przypisany do punktu pomiarowego (np. etykieta urządzenia), ponieważ jest on wyświetlany jako nazwa sieci WLAN.

Rozłączanie

- Po skonfigurowaniu przyrządu:
  Zakończyć połączenie WLAN pomiędzy stacją operatorską a przyrządem.

8.5.2 FieldCare

Zakres funkcji

FieldCare jest oprogramowaniem Endress+Hauser do zarządzania aparaturą obiektową (Plant Asset Management Tool), opartym na standardzie FDT. Narzędzie to umożliwia konfigurację wszystkich inteligentnych urządzeń obiektowych w danej instalacji oraz wspiera zarządzanie nimi. Dzięki komunikatom statusu zapewnia również efektywną kontrolę ich stanu funkcjonalnego.

Dostęp poprzez:
- Interfejs serwisowy CDI-RJ45 → 🖹 95
- Interfejs WLAN→ 🖹 96

Typowe funkcje:
- Programowanie parametrów przetwornika pomiarowego
- Zapis i odczyt danych urządzenia (upload/download)
- Tworzenie dokumentacji punktu pomiarowego
- Wizualizacja danych zapisanych w pamięci wartości mierzonych (rejestratora) oraz rejestru zdarzeń

Szczegółowe informacje dotyczące oprogramowania FieldCare, patrz instrukcje obsługi BA00027S i BA00059S

Źródło plików opisu urządzenia

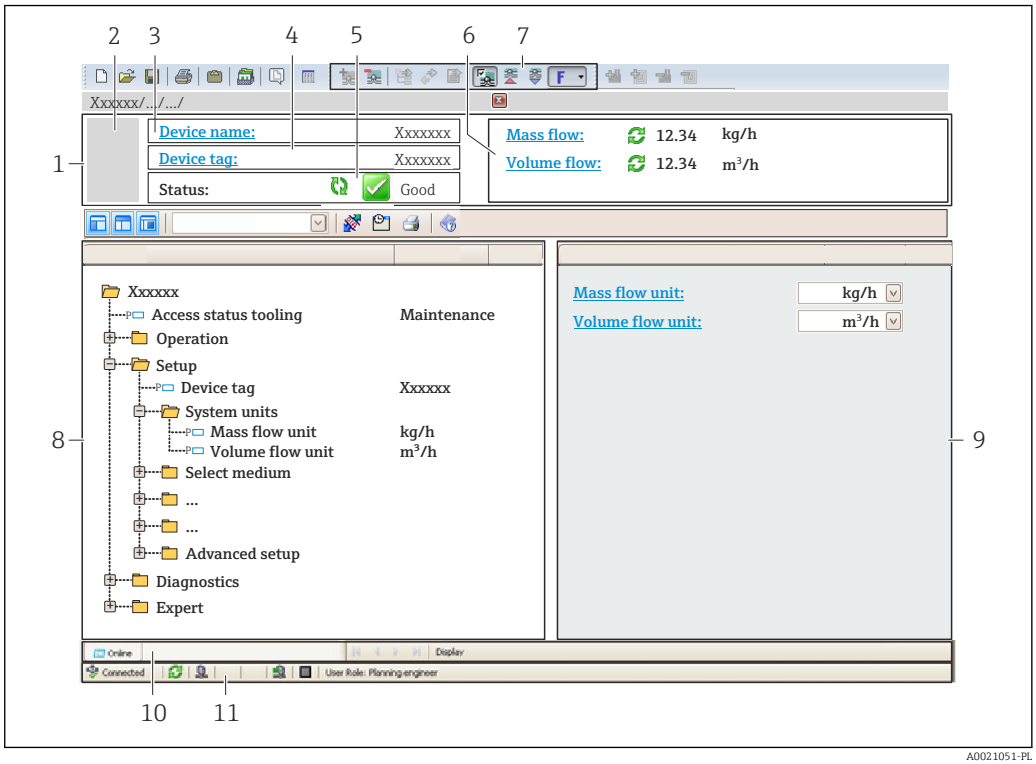
Patrz informacje → 100

Ustanowienie połączenia

1. Uruchomić FieldCare i utworzyć projekt.
2. W widoku sieci: wybrać "Add a device" [Dodaj urządzenie].
   ↳ Otwiera się okno **Add device [Dodaj urządzenie]**.
3. Z listy wybrać opcję **CDI Communication TCP/IP [Komunikacja CDI TCP/IP]** i nacisnąć przycisk **OK** celem potwierdzenia.
4. Prawym przyciskiem kliknąć opcję **CDI Communication TCP/IP [Komunikacja CDI TCP/IP]** i z widocznego menu kontekstowego wybrać opcję **Add device [Dodaj urządzenie]**.
5. Wybrać żądane urządzenie z listy i nacisnąć przycisk **OK** celem potwierdzenia.
   ↳ Otwiera się okno **CDI Communication TCP/IP (Configuration) [Komunikacja CDI TCP/IP (Konfiguracja)]**.
6. W polu **IP address [Adres IP]** wprowadzić adres przyrządu: 192.168.1.212 i nacisnąć przycisk **Enter** celem zatwierdzenia.
7. Ustanowić połączenie z przyrządem w trybie online.

Szczegółowe informacje, patrz instrukcje obsługi BA00027S i BA00059S

Interfejs użytkownika



1 *Nagłówek*
2 *Rysunek przepływomierza*
3 *Nazwa urządzenia*
4 *Oznaczenie przyrządu*
5 *Pole stanu ze wskazaniem rodzaju błędu* → 🖹 *181*
6 *Pole wskazań wartości mierzonych*
7 *Pasek narzędzi do edycji z dodatkowymi funkcjami, m.in. zapis/ przywracanie, lista zdarzeń i tworzenie dokumentacji punktu pomiarowego*
8 *Obszar nawigacji wraz ze strukturą menu obsługi*
9 *Obszar roboczy*
10 *Pole zakładek*
11 *Wskazanie stanu*

8.5.3 DeviceCare

Zakres funkcji

Oprogramowanie narzędziowe do podłączenia i konfiguracji urządzeń obiektowych Endress+Hauser.

Najszybszym sposobem konfiguracji urządzeń obiektowych Endress+Hauser jest użycie dedykowanego narzędzia "DeviceCare". Po zainstalowaniu sterowników urządzeń (DTM), jest to wygodne, kompleksowe narzędzie konfiguracyjne.

Dodatkowe informacje, patrz: Broszura - Innowacje IN01047S

Źródło plików opisu urządzenia

Patrz informacje → 🖹 100

9 Integracja systemowa

9.1 Informacje podane w plikach opisu urządzenia

9.1.1 Dane aktualnej wersji urządzenia

Wersja oprogramowania	01.01.zz	▪ Na stronie tytułowej instrukcji obsługi ▪ Na tabliczce znamionowej przetwornika ▪ Wersja oprogramowania Diagnostyka → Informacje o urządzeniu → Wersja oprogramowania
Data wersji oprogramowania	07.2019	–
ID producenta	0x11	Identyfikator producenta (ID) Diagnostyka → Informacje o urządzeniu → Identyfikator producenta (ID)
ID urządzenia	0x843C	Device ID Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Device ID
ID typu urządzenia	Promag 500	Device Type Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Device Type
Wersja urządzenia	2	Rewizja modelu urządzenia Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Rewizja modelu urządzenia
Wersja PROFINET	2.3.x	–

Przegląd poszczególnych wersji oprogramowania przyrządu → 221

9.1.2 Oprogramowanie obsługowe

W poniższej tabeli podano, skąd można uzyskać pliki opisu urządzenia wymagane dla poszczególnych programów obsługowych.

Oprogramowanie wykorzystujące Interfejs serwisowy (CDI)	Źródło plików opisu urządzenia
FieldCare	▪ www.pl.endress.com → Do pobrania ▪ płyta CD–ROM (skontaktować się z Endress+Hauser) ▪ płyta DVD (skontaktować się z Endress+Hauser)
DeviceCare	▪ www.pl.endress.com → Do pobrania ▪ płyta CD–ROM (skontaktować się z Endress+Hauser) ▪ płyta DVD (skontaktować się z Endress+Hauser)

9.2 Plik opisu urządzenia (GSD)

Do integracji urządzeń obiektowych z siecią PROFINET niezbędny jest opis parametrów urządzenia, takich jak dane wyjściowe, wejściowe, format i ilość danych.

Dane te są dostępne w pliku opisu urządzenia (GSD), który jest wczytywany przez system nadrzędny podczas uruchomienia systemu komunikacji. Plik GSD może zawierać także rysunki bitmapowe urządzenia, wyświetlane później jako ikony w strukturze sieci.

Plik opisu urządzenia (GSD) jest tworzony w formacie XML, w języku GSDML.

9.2.1 Nazwa pliku opisu urządzenia (GSD)

Przykładowa nazwa pliku opisu urządzenia:

GSDML-V2.3.x-EH-PROMAG 500-yyyymmdd.xml

GSDML	Język opisu
V2.3.x	Wersja specyfikacji PROFINET
EH	Endress+Hauser
PROMAG	Rodzina urządzeń
500	Przetwornik
yyyymmdd	Data wydania (yyyy: rok, mm: miesiąc, dd: dzień)
.xml	Rozszerzenie nazwy pliku (plik XML)

9.3 Cykliczna transmisja danych

9.3.1 Przegląd modułów

W poniższej tabeli podano zestawienie modułów dostępnych w przyrządzie, biorących udział w cyklicznej wymianie danych. Cykliczna wymiana danych odbywa się pomiędzy przyrządem a systemem nadrzędnym.

Urządzenie		Kierunek transmisji danych	System sterowania
Moduł	Slot		
Moduł wejścia analogowego → 🖹 102	1...10, 18...20	→	PROFINET
Moduł wejścia cyfrowego → 🖹 103	1...10	→	
Moduł wejścia diagnostycznego → 🖹 103	1...10	→	
Moduł wyjścia analogowego → 🖹 105	14, 15	←	
Moduł wyjścia cyfrowego → 🖹 107	16, 18...20	←	
Licznik 1 - 3 → 🖹 104	11...13	← →	
Moduł Heartbeat Weryfikacja → 🖹 107	17	← →	

9.3.2 Opis modułów

Strukturę danych opisano z poziomu systemu nadrzędnego:
- Dane wejściowe: są przesyłane z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.
- Dane wyjściowe: są przesyłane z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Moduł wejścia analogowego

Przesyła zmienne wejściowe z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Moduły wejścia analogowego cyklicznie przesyłają wybrane wartości wejściowe wraz ze statusem z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego. Zgodnie ze standardem IEEE 754, zmienna wejściowa jest reprezentowana jako czterobajtowa liczba zmiennoprzecinkowa. Piąty bajt zawiera informację o statusie zmiennej wejściowej.

Opcje: zmienna wejściowa

Nr slotu	Zmienne wejściowe
1...10	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy skorygowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Przewodność skorygowana ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum ▪ Czas narastania prądu cewek ▪ Potencjał elektrody referencyjnej (względem rury pomiarowej)
od 18 do 20	Bieżąca wartość wejściowa

Struktura danych

Dane wejściowe modułu wejścia analogowego

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4	Bajt 5
Wartość mierzona: liczba zmiennoprzecinkowa (IEEE 754)				Status [1]

1) Kody statusu→ 🖹 108

Moduł wejścia cyfrowego

Przesyła cyfrowe zmienne wejściowe z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Cyfrowe wartości wejściowe służą do przesyłania stanu funkcjonalnego urządzenia do systemu nadrzędnego.

Moduły wejścia cyfrowego cyklicznie przesyłają dyskretne wartości wejściowe wraz ze statusem z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera standardową informację o statusie wartości wejściowej.

Opcje wyboru: funkcja urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
1...10	Detekcja pustej rury	▪ 0 (funkcja nieaktywna) ▪ 1 (funkcja aktywna)
	Odcięcie niskich przepływów	

Struktura danych

Dane wejściowe modułu wejścia cyfrowego

Bajt 1	Bajt 2
Wejście cyfrowe	Status [1]

1) Kody statusu → 🖹 108

Moduł wejścia diagnostycznego

Przesyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym (informacje diagnostyczne) z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Informacje diagnostyczne są wykorzystywane przez urządzenie pomiarowe do przesyłania informacji o statusie urządzenia do systemu nadrzędnego.

Moduły wejścia diagnostycznego przesyłają zmienne wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego. Pierwsze dwa bajty zawierają informacje dotyczące numeru informacji diagnostycznej (→ 🖹 186). Trzeci bajt zawiera informacje o statusie.

Opcje: funkcja urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
1...10	Ostatnia diagnostyka	Numer informacji diagnostycznej (→ 🖹 186) i status
	Bieżąca diagnostyka	

Informacje o aktywnych diagnostykach → 🖹 215.

Struktura danych

Dane wejściowe modułu wejścia diagnostycznego

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4
Numer informacji diagnostycznej		Status	Wartość 0

Status

Kod (hex)	Status
0x00	Brak błędu.
0x01	Błąd (F): Sygnalizuje usterkę przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
0x02	Sprawdzenie funkcji (C): Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
0x04	Wymaga konserwacji (M): Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.
0x08	Poza specyfikacją (S): Urządzenie działa poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur).

Moduł licznika

Moduł licznika obejmuje submoduły "Totalizer Value", "Totalizer Control" i "Totalizer Mode".

Submoduł Totalizer Value [Wartość licznika]

Przesyła wartości wyjściowe przetwornika z urządzenia do systemu nadrzędnego.

Moduły licznika cyklicznie przesyłają wybraną wartość licznika wraz ze statusem z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego za pośrednictwem submodułu Totalizer Value. Zgodnie ze standardem IEEE 754, wartość licznika jest reprezentowana jako czterobajtowa liczba zmiennoprzecinkowa. Piąty bajt zawiera informację o statusie wartości licznika.

Opcje: zmienna wejściowa

Nr slotu	Subslot	Zmienna wejściowa
11...13	1	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy

Struktura danych wejściowych (submoduł Totalizer Value)

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4	Bajt 5
Wartość mierzona: liczba zmiennoprzecinkowa (IEEE 754)				Status [1]

1) Kody statusu→ 🖹 108

Submoduł Totalizer Control [Sterowanie licznikiem]

Sterowanie pracą licznika przez system nadrzędny.

Funkcja: sterowanie pracą licznika

Nr slotu	Subslot	Wartość	Sterowanie pracą licznika
11...13	2	0	Sumuj
		1	Kasuj + Wstrzymaj
		2	Nastawa wstępna + Stop
		3	Kasuj + Start
		4	Nastawa wstępna + start
		5	Wstrzymać

Struktura danych wyjściowych (submoduł Totalizer Control)

Bajt 1
Zmienna sterująca

Submoduł Totalizer Mode [Tryb licznika]

Konfiguracja trybu pracy licznika przez system nadrzędny.

Funkcja: konfiguracja trybu pracy licznika

Nr slotu	Subslot	Wartość	Sterowanie pracą licznika
11...13	3	0	Bilansowanie
		1	Suma przepływów w przód
		2	Suma przepływów w tył

Struktura danych wyjściowych (submoduł Totalizer Mode)

Bajt 1
Zmienna konfiguracyjna

Moduł wyjścia analogowego

Przesyła wartości kompensacji z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Moduły wyjścia analogowego cyklicznie przesyłają wartości kompensacji wraz ze statusem i jednostką, z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego. Zgodnie ze standardem IEEE 754, wartość kompensacji jest reprezentowana jako czterobajtowa liczba zmiennoprzecinkowa. Piąty bajt zawiera informację o statusie. Jednostka jest przesyłana w bajcie szóstym i siódmym.

Możliwe zmienne zewnętrzne (do kompensacji)

Ścieżka dostępu do wyboru zmiennej przyjmowanej do kompensacji: Ekspert → Czujnik → Kompensacja zewnętrzna

Nr slotu	Zmienna zewnętrzna (do kompensacji)
14	Gęstość zewnętrzna
15	Temperatura zewnętrzna

Jednostki

Gęstość		Temperatura	
Kod jednostki	**Jednostka**	**Kod jednostki**	**Jednostka**
1100	g/cm³	1001	°C
1101	g/m³	1002	°F
1099	kg/dm³	1000	K
1103	kg/l	1003	°R
1097	kg/m³		
1628	SD4°C		
1629	SD15°C		
1630	SD20°C		
32833	SG4°C		
32832	SG15°C		
32831	SG20°C		
1107	lb/ft³		
1108	lb/gal (us)		
32836	lb/bbl (us;baryłka cieczy)		
32835	lb/bbl (us;baryłka bryt.)		
32837	lb/bbl (us;baryłka ropy naft.)		
32834	lb/bbl (us;zbiornik)		
1403	lb/gal (imp)		
32838	lb/bbl (imp;baryłka bryt.)		
32839	lb/bbl (imp;baryłka ropy naft.)		

Struktura danych

Dane wyjściowe modułu wyjścia analogowego

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4	Bajt 5	Bajt 6	Bajt 7
Wartość mierzona: liczba zmiennoprzecinkowa (IEEE 754)				Status [1]	Kod jednostki	

1) Kody statusu→ 🖹 108

Tryb bezpieczny

Dla wartości przyjmowanych do kompensacji można zdefiniować tryb bezpieczny.

Jeśli wartość ma status GOOD [DOBRY] lub UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY], wykorzystywane są wartości kompensacyjne przesyłane przed system nadrzędny. Jeśli wartość ma status BAD [BŁĄD], uruchamiany jest tryb bezpieczny wykorzystywania wartości kompensacyjnych.

Ścieżka dostępu do parametru kompensacji dla trybu bezpiecznego: Ekspert → Czujnik → Kompensacja zewnętrzna

Parametr "Fail safe type"
- Opcja "Fail safe value": przyjmowana jest wartość zdefiniowana w parametrze "Fail safe value".
- Opcja "Fallback value": przyjmowana jest ostatnia poprawna wartość.
- Opcja "Off": tryb bezpieczny jest wyłączony.

Parametr "Fail safe value"
Ten parametr służy do wprowadzenia wartości kompensacyjnej przyjmowanej wtedy, gdy w parametrze "Fail safe type" wybrano opcję "Fail safe value".

Moduł wyjścia cyfrowego

Przesyła cyfrowe zmienne wyjściowe z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego .

Cyfrowe wartości wyjściowe służą do włączania i wyłączania funkcji urządzenia przez system nadrzędny.

Moduły wyjścia cyfrowego cyklicznie przesyłają dyskretne wartości wyjściowe wraz ze statusem, z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego. Dyskretna wartość wyjściowa jest przesyłana w pierwszym bajcie. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wyjściowej.

Przypisane funkcje urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
16	Wymuszenie zera przepływu	▪ 0 (funkcja nieaktywna) ▪ 1 (funkcja aktywna)
18...20	Wyjście przekaźnikowe	Wartość wyjścia przekaźnikowego: ▪ 0 ▪ 1

Struktura danych

Dane wyjściowe modułu wyjścia cyfrowego

Bajt 1	Bajt 2
Wyjście cyfrowe	Status [1) 2)]

1) Kody statusu→ 🖹 108
2) W przypadku statusu BAD [BŁĄD], zmienna sterująca jest ignorowana.

Moduł Heartbeat Weryfikacja

Odbiera zmienne wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego i wysyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Moduł Heartbeat Weryfikacja odbiera dane wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego i wysyła dane wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Dyskretna wartość wyjściowa jest przesyłana przez system nadrzędny, aby uruchomić weryfikację Heartbeat. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wejściowej.

Za pomocą dyskretnych wartości wejściowych urządzenie pomiarowe przesyła status weryfikacji Heartbeat jego funkcji do systemu nadrzędnego. Moduł cyklicznie przesyła dyskretną wartość wejściową wraz ze statusem do systemu nadrzędnego. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wejściowej.

Moduł ten jest dostępny wyłącznie w przyrządach z zainstalowanym pakietem aplikacji "Heartbeat weryfikacja + monitoring".

Przypisane funkcje urządzenia

Slot	Funkcja urządzenia	Bit	Status weryfikacji
17	Status weryfikacji (dane wejściowe)	0	Weryfikacja nie została wykonana
		1	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
		2	Weryfikacja w toku
		3	Weryfikacja przerwana
	Wynik weryfikacji (dane wejściowe)	**Bit**	**Wynik weryfikacji**
		4	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
		5	Weryfikacja zakończona powodzeniem
		6	Weryfikacja nie została wykonana
		7	–
	Rozpoczęcie weryfikacji (dane wyjściowe)	**Sterowanie weryfikacją**	
		Zmiana statusu z 0 na 1 powoduje uruchomienie weryfikacji	

Struktura danych

Dane wyjściowe modułu Heartbeat Weryfikacja

Bajt 1
Dyskretna wartość wyjściowa

Dane wejściowe modułu Heartbeat Weryfikacja

Bajt 1	Bajt 2
Dyskretna wartość wejściowa	Status [1)]

1) Kody statusu→ 📄 108

9.3.3 Kody statusu

Status	Kod (hex)	Znaczenie
BAD [BŁĄD] - Wymagana obsługa	0x24	Brak wartości mierzonej z powodu błędu urządzenia.
BAD [BŁĄD] - Warunki procesu	0x28	Brak wartości mierzonej, ponieważ warunki procesu są poza granicami określonymi w specyfikacji technicznej.
BAD [BŁĄD] - Sprawdzenie funkcji	0x3C	Aktywny jest proces sprawdzania przyrządu (np. czyszczenie lub kalibracja)
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wartość początkowa	0x4F	Do momentu aż poprawne wartości mierzone będą ponownie dostępne lub dopóki nie zostaną podjęte działania zmieniające ten status, przesyłana jest ustalona wartość.
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wymagana obsługa	0x68	W urządzeniu pomiarowym wykryto oznaki zużycia. Dla zachowania sprawności przyrządu konieczne jest jak najszybsze wykonanie obsługi. Wartości mierzone mogą być błędne. Ich wykorzystanie zależy od aplikacji.
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Warunki procesu	0x78	Warunki procesu są poza granicami określonymi w specyfikacji technicznej. Może to mieć ujemny wpływ na jakość i dokładność wartości mierzonych. Ich wykorzystanie zależy od aplikacji.

Status	Kod (hex)	Znaczenie
GOOD [DOBRY] - OK	0x80	Nie stwierdzono żadnego błędu.
GOOD [DOBRY] - Wymagana obsługa	0xA8	Wartość zmierzona jest poprawna. W bliskiej przyszłości zalecane jest wykonanie obsługi przyrządu.
GOOD [DOBRY] - Sprawdzenie funkcji	0xBC	Wartość zmierzona jest poprawna. Wykonywana jest autodiagnostyka przyrządu. Autodiagnostyka nie ma żadnego znaczącego wpływu na proces.

9.3.4 Ustawienie fabryczne

Sloty są przypisane przez system nadrzędny podczas pierwszego uruchomienia.

Przypisane sloty

Nr slotu	Ustawienie fabryczne
1	Przepływ objętościowy
2	Przepływ masowy
3	Skorygowany przepływ objętościowy
4	Prędkość przepływu
5…10	–
11	Licznik 1
12	Licznik 2
13	Licznik 3

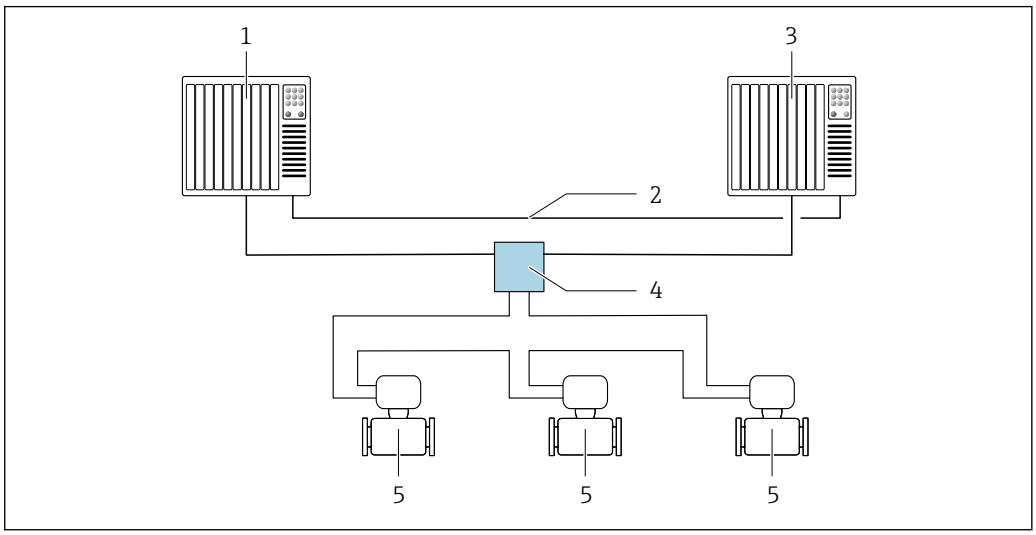
9.3.5 Parametryzacja po uruchomieniu

Jeśli funkcja parametryzacji po uruchomieniu jest aktywna, konfiguracja wszystkich najważniejszych parametrów urządzenia jest przenoszona z systemu nadrzędnego. Z systemu nadrzędnego przenoszone są następujące parametry konfiguracyjne:

Parametryzacja po uruchomieniu (NSU)	▪ Zarządzanie:
	  ▪ Wersja oprogramowania
	  ▪ Blokada zapisu
	▪ Jednostki systemowe:
	  ▪ Przepływ masowy
	  ▪ Masa
	  ▪ Przepływ objętościowy
	  ▪ Objętość
	  ▪ Przepływ objętościowy skorygowany
	  ▪ Objętość skorygowana
	  ▪ Gęstość
	  ▪ Temperatura
	  ▪ Przewodność
	▪ Ustawienie czujnika
	▪ Parametry procesu:
	  ▪ Tłumienie (przepływu, przewodności, temperatury)
	  ▪ Wymuszenie zera przepływu
	  ▪ Filtrowanie
	▪ Odcięcie niskich przepływów:
	  ▪ Przypisanie zmiennej procesowej
	  ▪ Wartość włączenia/wyłączenia
	  ▪ Tłumienie uderzeń ciśnienia
	▪ Detekcja pustej rury:
	  ▪ Przypisanie zmiennej procesowej
	  ▪ Wartości graniczne
	  ▪ Czas odpowiedzi
	▪ Kompensacja zewnętrzna:
	  ▪ Źródło temperatury
	  ▪ Źródło gęstości
	  ▪ Wartość gęstości
	▪ Ustawienia diagnostyki
	▪ Klasa diagnostyczna informacji diagnostycznych

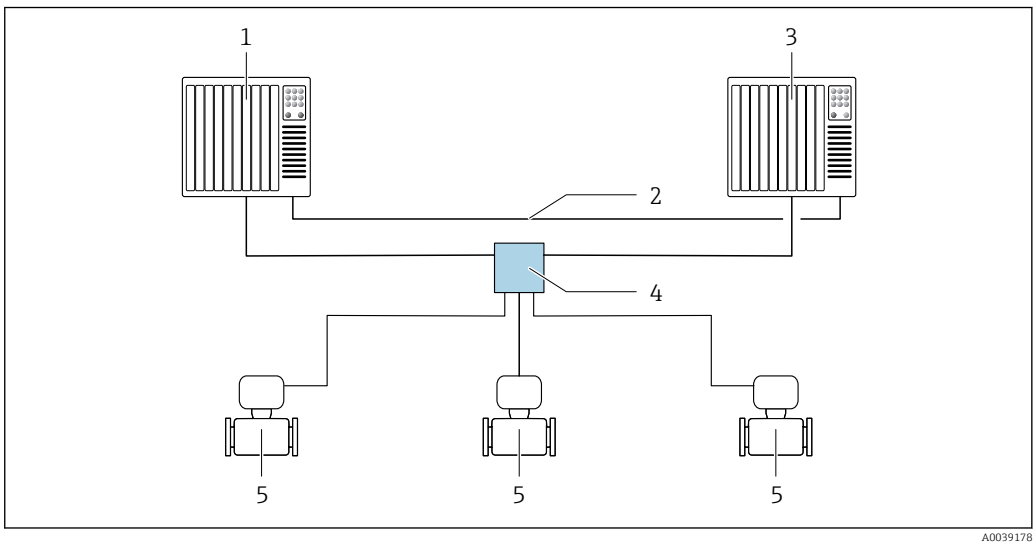
9.4 Redundancja systemu S2

W przypadku procesów, które są w trybie ciągłym, konieczny jest układ redundantny z dwoma systemami nadrzędnymi. Jeśli jeden system ulegnie awarii, drugi gwarantuje ciągłe, nieprzerwane działanie. Urządzenie pomiarowe obsługuje redundancję S2 i może komunikować się z obydwoma systemami nadrzędnymi jednocześnie.



35 *Przykład układu systemu redundantnego (S2): topologia pierścieniowa*

1 *System nadrzędny 1*
2 *Synchronizacja systemów nadrzędnych*
3 *System nadrzędny 2*
4 *Przemysłowy przełącznik zarządzalny Ethernet*
5 *Urządzenie pomiarowe*



36 *Przykład układu systemu redundantnego (S2): topologia gwiazdy*

1 *System nadrzędny 1*
2 *Synchronizacja systemów nadrzędnych*
3 *System nadrzędny 2*
4 *Przemysłowy przełącznik zarządzalny Ethernet*
5 *Urządzenie pomiarowe*

Wszystkie urządzenia w sieci muszą obsługiwać redundancję S2.

10 Uruchomienie

10.1 Kontrola funkcjonalna

Przed uruchomieniem przyrządu:

- Przed uruchomieniem przyrządu należy upewnić się, że wykonane zostały czynności kontrolne po wykonaniu montażu oraz po wykonaniu podłączeń elektrycznych.

- "Kontrola po wykonaniu montażu" (lista kontrolna) → 36
- "Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych" (lista kontrolna) → 72

10.2 Załączenie przyrządu

- Przyrząd należy załączyć po pomyślnym wykonaniu kontroli funkcjonalnej.
  - Po pomyślnym uruchomieniu, na wskaźniku lokalnym po ekranach startowych automatycznie wyświetlany jest ekran wskazywania wartości mierzonych.

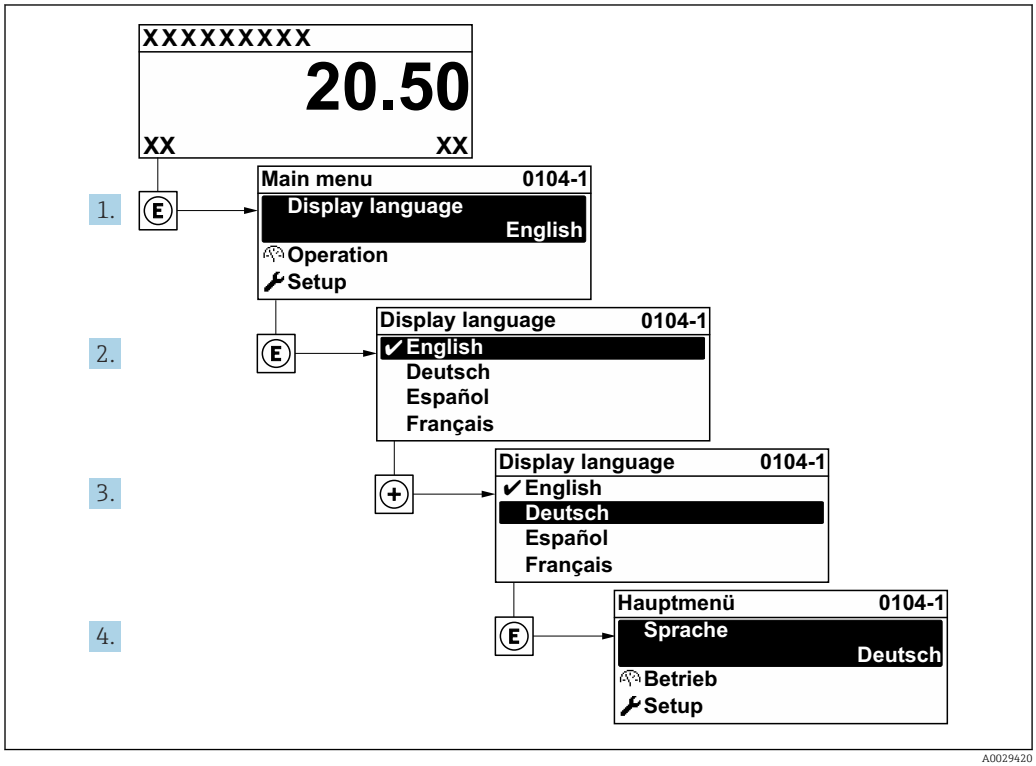
Jeśli wskaźnik jest pusty lub wyświetlany jest komunikat diagnostyczny, patrz rozdział "Diagnostyka i wykrywanie usterek" → 171.

10.3 Połączenie poprzez FieldCare

- Połączenie poprzez FieldCare → 95
- Dla połączenia poprzez FieldCare → 98
- Interfejs użytkownika w FieldCare → 99

10.4 Wybór języka obsługi

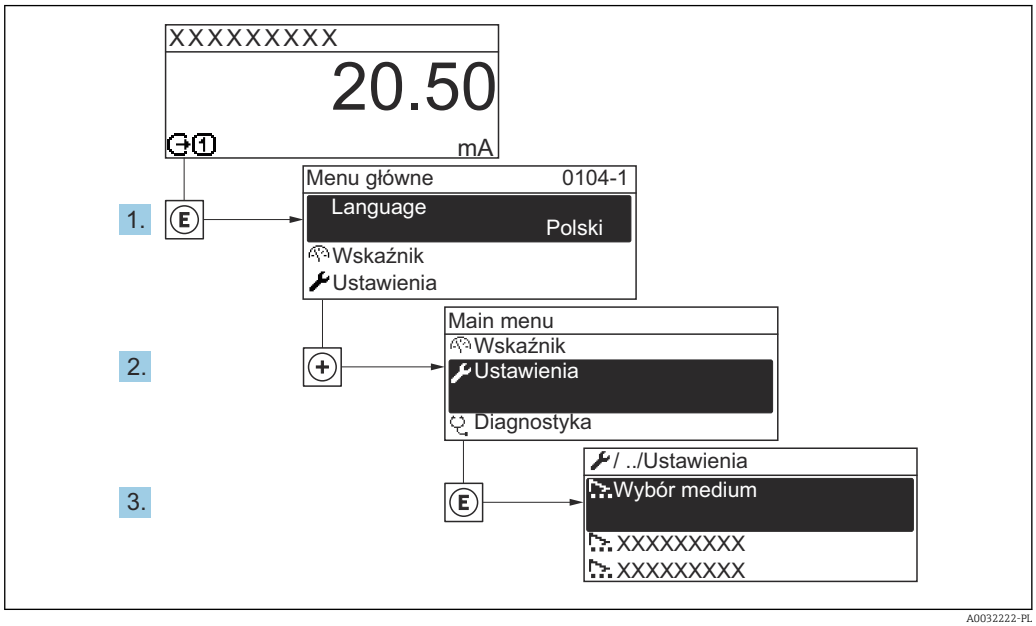
Ustawienie fabryczne: English lub język określony w zamówieniu



37 *Pozycje menu wyświetlane na wyświetlaczu wskaźnika lokalnego*

10.5 Konfiguracja urządzenia pomiarowego

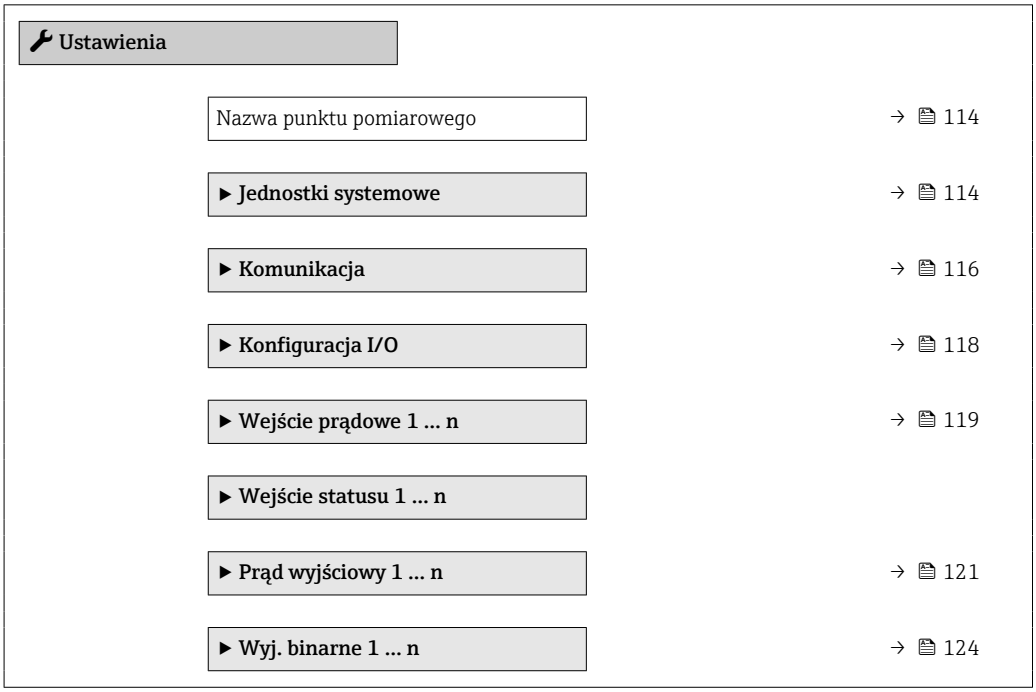
- Interaktywne kreatory w menu menu **Ustawienia** umożliwiają ustawienie wszystkich parametrów niezbędnych do standardowej konfiguracji przyrządu.
- Ścieżka dostępu do menu **Ustawienia**



38 *Przykład menu na wyświetlaczu lokalnym*

Liczba pozycji podmenu i parametrów zależy od wersji przyrządu. Niektóre pozycje podmenu i parametry nie są opisane w instrukcji obsługi. Opis jest zamieszczony w dokumentacji specjalnej dotyczącej przyrządu (→ rozdział "Dokumentacja uzupełniająca").

Nawigacja
Menu „Ustawienia”



10.5.1 Definiowanie etykiety (TAG)

Do szybkiej identyfikacji punktu pomiarowego w instalacji służy etykieta (TAG). Etykieta urządzenia odpowiada jego nazwie - nazwa stacji PROFINET (długość danych: 255 bajtów)

Nazwę urządzenia można ustawić za pomocą mikroprzełączników lub poprzez system nadrzędny .

Aktualną nazwę urządzenia można odczytać w parametrze parametr **Nazwa punktu pomiarowego**.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Nazwa punktu pomiarowego

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

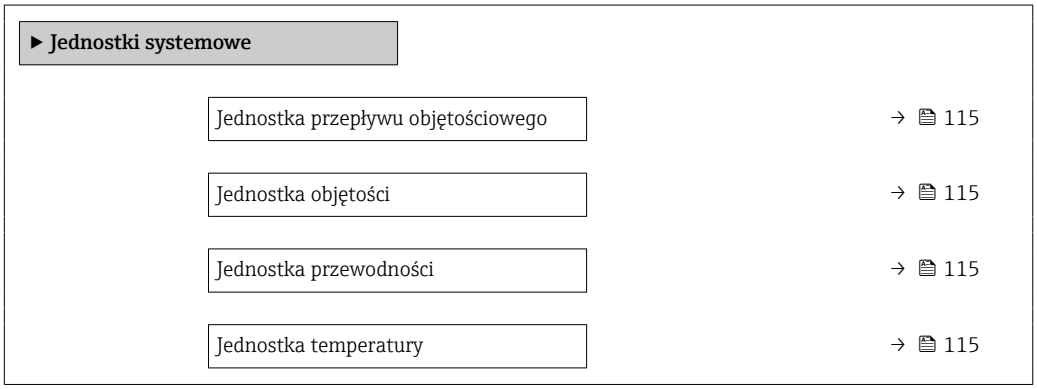
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Nazwa punktu pomiarowego	Nazwa punktu pomiarowego.	Maks. 32 znaki w tym litery i cyfry.	Numer seryjny urządzenia EH-PROMAG500

10.5.2 Ustawianie jednostek systemowych

Podmenu **Jednostki systemowe** umożliwia ustawienie jednostek dla wszystkich wartości mierzonych.

Liczba pozycji podmenu i parametrów zależy od wersji przyrządu. Niektóre pozycje podmenu i parametry nie są opisane w instrukcji obsługi. Opis jest zamieszczony w dokumentacji specjalnej dotyczącej przyrządu (→ rozdział "Dokumentacja uzupełniająca").

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Jednostki systemowe



Jednostka przepływu masowego	→ 116
Jednostka masy	→ 116
Jednostka gęstości	→ 116
Jedn.przepływ.objęt. normalizowany	→ 116
Jednostka objętości normalizowanej	→ 116

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

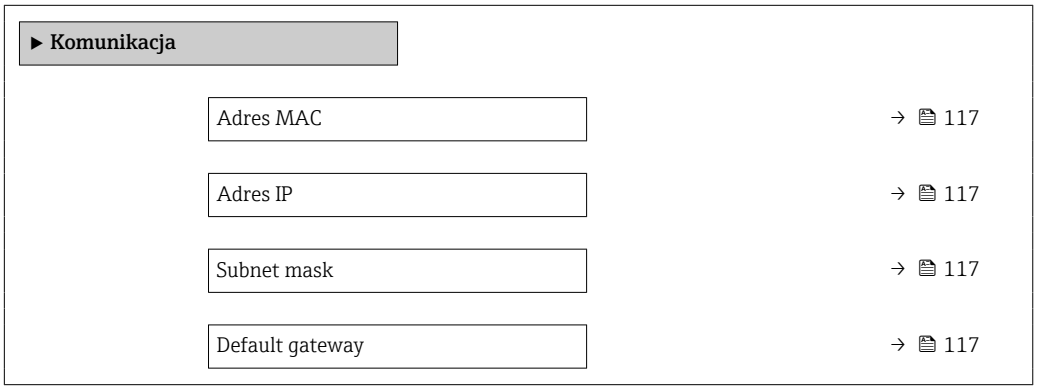
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór	Ustawienia fabryczne
Jednostka przepływu objętościowego	–	Wybierz jednostkę przepływu objętościowego. *Wynik* Wybrana jednostka ma zastosowanie do: ▪ Wielkości wyjściowe ▪ Odcięcie niskich przepływów ▪ Symulowanej zmiennej procesowej	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ l/h ▪ gal/min (us)
Jednostka objętości	–	Wybierz jednostkę objętości.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ m^3 ▪ gal (us)
Jednostka przewodności	W parametrze parametr **Pomiar przewodności** musi być wybrana opcja **Załącz**.	Wybierz jednostkę przewodności. *Wynik* Wybrana jednostka ma zastosowanie do: Symulowanej zmiennej procesowej	Lista wyboru jednostek	–
Jednostka temperatury	–	Wybierz jednostkę temperatury. *Wynik* Wybrana jednostka ma zastosowanie do: ▪ Parametr **Temperatura** ▪ Parametr **Wartość maksymalna** ▪ Parametr **Wartość minimalna** ▪ Parametr **Temperatura zewnętrzna** ▪ Parametr **Wartość maksymalna** ▪ Parametr **Wartość minimalna** ▪ Parametr **Fail-safe value external temperature**	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ °C ▪ °F

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór	Ustawienia fabryczne
Jednostka przepływu masowego	–	Wybierz jednostkę przepływu masowego. *Wynik* Wybrana jednostka ma zastosowanie do: ▪ Wielkości wyjściowe ▪ Odcięcie niskich przepływów ▪ Symulowanej zmiennej procesowej	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ kg/h ▪ lb/min
Jednostka masy	–	Wybierz jednostkę masy.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ kg ▪ lb
Jednostka gęstości	–	Wybierz jednostkę gęstości. *Wynik* Wybrana jednostka ma zastosowanie do: ▪ Wielkości wyjściowe ▪ Symulowanej zmiennej procesowej	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ kg/l ▪ lb/ft³
Jedn.przepływ.objęt. normalizowany	–	Wybierz jednostkę skorygowanego przepływu objętościowego. *Wynik* Wybrana jednostka ma zastosowanie do: Parametr **Przepływ objętościowy normalizowany** (→ 🖹 161)	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ Nl/h ▪ Sft³/h
Jednostka objętości normalizowanej	–	Wybierz jednostkę skorygowanego przepływu objętościowego.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ Nm³ ▪ Sft³

10.5.3 Wyświetlanie interfejsu komunikacyjnego

Podmenu podmenu **Komunikacja** pokazuje wszystkie aktualne ustawienia parametrów przeznaczonych do wyboru i konfiguracji interfejsu komunikacyjnego..

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Komunikacja



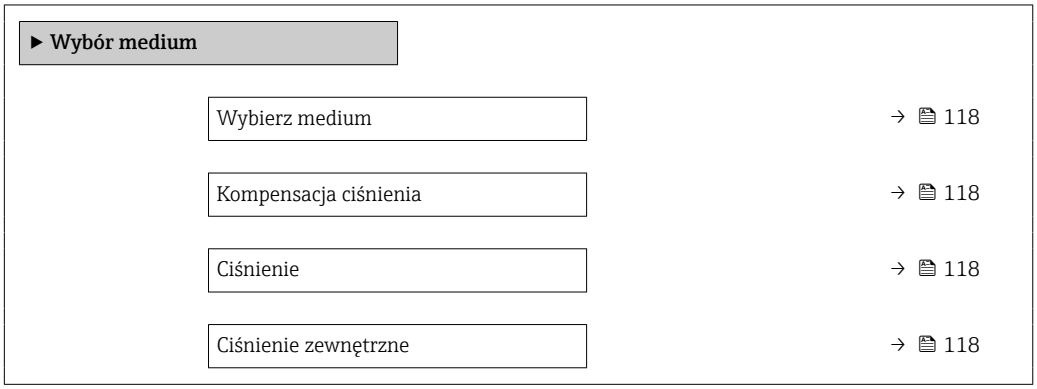
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Adres MAC	Wskazanie adresu MAC przyrządu. MAC = Media Access Control	Unikatowy 12-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter i cyfr, np.: 00:07:05:10:01:5F	Każdy przyrząd pomiarowy posiada indywidualny adres.
Adres IP	Adres IP serwera WWW wbudowanego w przyrząd pomiarowy. Jeżeli DHCP client jest wyłączony i jest włączony dostęp do zapisu, można wprowadzić Adres IP.	4. oktet: 0...255 (w danym oktecie)	–
Subnet mask	Wyświetla maskę podsieci. Jeżeli DHCP client jest wyłączony i umożliwiony jest dostęp do zapisu, można wprowadzić Subnet mask.	4. oktet: 0-255 (w danym oktecie)	–
Default gateway	Wyświetla adres domyślnej bramy. Jeżeli DHCP client jest wyłączony i umożliwiony jest dostęp do zapisu, można wprowadzić Default gateway.	4. oktet: 0-255 (w danym oktecie)	–

10.5.4 Wybór typu i ustawienie medium

Podmenu kreator **Wybierz medium** zawiera parametry, które powinny być ustawione w celu wyboru rodzaju medium.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wybierz medium



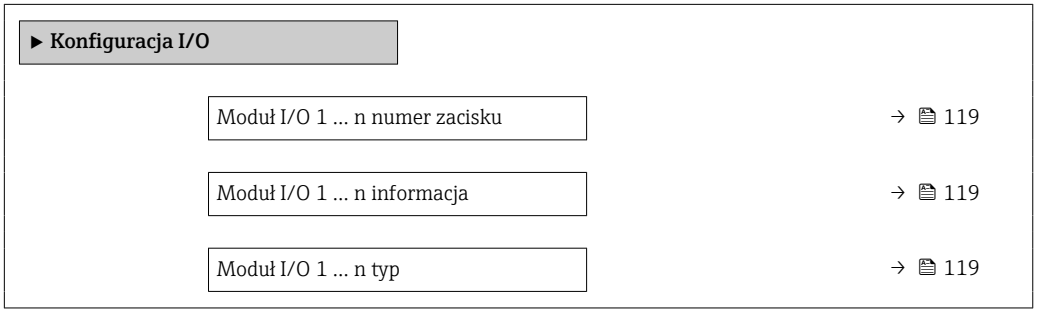
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika
Wybierz medium	–	Wybierz typ medium.	▪ Ciecz ▪ Gaz
Kompensacja ciśnienia	–	Wybierz sposób kompensacji zmian ciśnienia.	▪ Wyłącz ▪ Wartość stała ▪ Wartość zewnętrzna
Wartość ciśnienia	W parametr **Kompensacja ciśnienia** należy wybrać opcja **Wartość stała** lub opcja **Wejście prądowe 1...n**.	Wprowadź wartość ciśnienia stosowanego do jego kompensacji.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia
Ciśnienie zewnętrzne	W parametr **Kompensacja ciśnienia** musi być wybrana opcja **Wartość stała** lub opcja **Wejście prądowe 1...n**.		Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia

10.5.5 Wyświetlenie konfiguracji modułów wejść/wyjść

Podmenu **Konfiguracja I/O** prowadzi użytkownika kolejno przez wszystkie parametry służące do wyświetlenia konfiguracji modułów wejść/wyjść.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Konfiguracja I/O



Zastosuj konfigurację I/O	→ 119
Kod zmiany I/O	→ 119

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika
Moduł I/O 1 … n numer zacisku	Pokazuje numer zacisków modułu I/O.	▪ Nieużywany ▪ 26-27 (I/O 1) ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4) *
Moduł I/O 1 … n informacja	Pokazuje informacje nt. zabudowanych modułów I/O.	▪ Nie podłączono ▪ Niewłaściwy ▪ Niekonfigurowalne ▪ Konfigurowalne ▪ PROFINET
Moduł I/O 1 … n typ	Pokazuje typ modułu I/O.	▪ Wyłącz ▪ Prąd wyjściowy * ▪ Wejście prądowe * ▪ Wejście statusu * ▪ Wyj. binarne * ▪ Podwójne wyj. prądowe * ▪ Wyjście przekaźnikowe *
Zastosuj konfigurację I/O	Zastosuj konfigurację elastycznych modułów WEJ/WYJ (I/O).	▪ Nie ▪ Tak
Kod zmiany I/O	Wprowadź kod aby zmienić konfigurację WEJ/WYJ.	Dodatnia liczba całkowita

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.6 Konfigurowanie wejścia prądowego

Kreator „Wejście prądowe” prowadzi użytkownika kolejno przez wszystkie parametry służące do konfiguracji wejścia prądowego.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wejście prądowe

► **Wejście prądowe 1 … n**	
Zacisk nr	→ 120
Tryb sygnału	→ 120
Wartość dla 0/4 mA	→ 120
Wartość dla 20 mA	→ 120
Aktualny zakres	→ 120

Tryb awaryjny	→ 120
Wartość błędu	→ 120

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

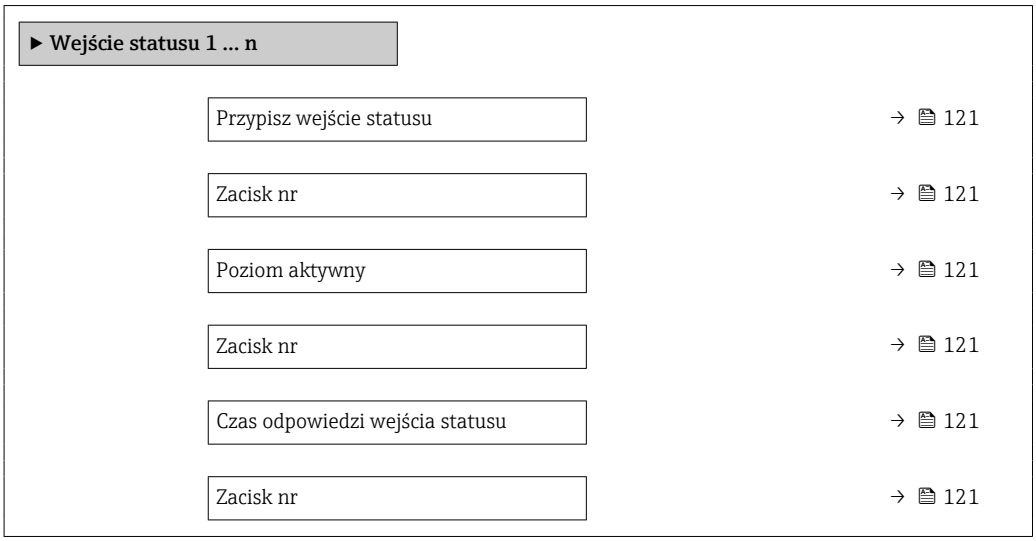
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisku wejścia prądowego.	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)	–
Tryb sygnału	Przyrząd **nie** posiada dopuszczenia do stosowania w strefie zagrożonej wybuchem, w której wymagane jest wykonanie iskrobezpieczne (Ex-i).	Wybierz tryb pracy dla wejścia prądowego.	▪ Pasywny ▪ Aktywny *	Aktywny
Wartość dla 0/4 mA	–	Wprowadź wartość dla 4 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–
Wartość dla 20 mA	–	Wprowadź wartość dla 20 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Aktualny zakres	–	Wybierz zakres pomiarowy i wartości graniczne do sygnalizacji alarmu.	▪ 4...20 mA (4... 20.5 mA) ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA)	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA)
Tryb awaryjny	–	Określ reakcję wejścia w stanie alarmowym.	▪ Alarm ▪ Ostatnia poprawna wartość zmierzona ▪ Wartość zdefiniowana	–
Wartość błędu	W parametr **Tryb awaryjny**musi być wybrana opcja **Wartość zdefiniowana**.	Wprowadź wartość, która będzie używana przez przepływomierz, jeśli wartość sygnału z urządzenia zewnętrznego jest niedostępna.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.7 Konfigurowanie wejścia statusu

Podmenu **Wejście statusu** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę ustawiania wszystkich parametrów konfiguracyjnych wejścia statusu.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wejście statusu



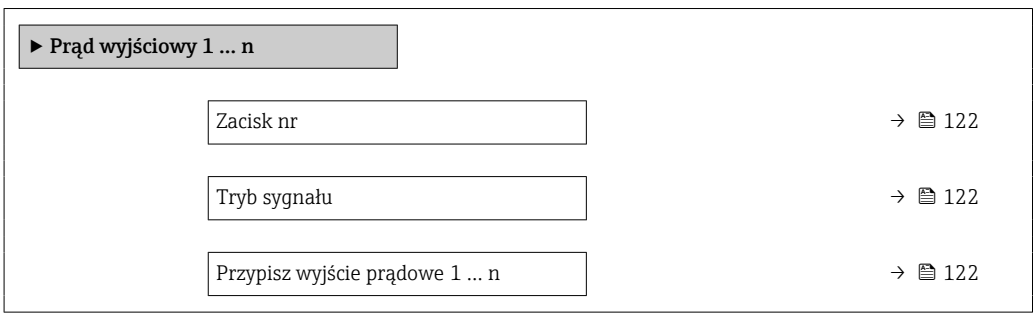
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika
Zacisk nr	Pokazuje numer zacisku wejścia statusu.	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)
Przypisz wejście statusu	Wybierz funkcję dla wejścia statusu.	▪ Wyłącz ▪ Kasowanie licznika 1 ▪ Kasowanie licznika 2 ▪ Kasowanie licznika 3 ▪ Kasuj wszystkie liczniki ▪ Wymuszenie przepływu
Poziom aktywny	Określ poziom sygnału wejściowego wyzwalający funkcję.	▪ Duża ▪ Mała
Czas odpowiedzi wejścia statusu	Określ minimalny czas trwania sygnału wejściowego, aby uaktywnić wybraną funkcję.	5 … 200 ms

10.5.8 Konfigurowanie wyjścia prądowego

Kreator **Prąd wyjściowy** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę konfiguracji wszystkich parametrów wyjścia prądowego.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Prąd wyjściowy



Aktualny zakres	→ 123
Wartość dla 0/4 mA	→ 123
Wartość dla 20 mA	→ 123
Ustalony prąd wyjściowy	→ 123
Tłumienie wyjście 1 … n	→ 123
Tryb awaryjny	→ 123
Wartość prądu, gdy wystąpił błąd	→ 123

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisku wyjścia prądowego.	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy dla wyjścia prądowego.	▪ Aktywny * ▪ Pasywny *	Aktywny
Przypisz wyjście prądowe 1 … n	–	Przyporządkuj wartość mierzoną do wyjścia prądowego.	▪ Wyłącz * ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Szum * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–

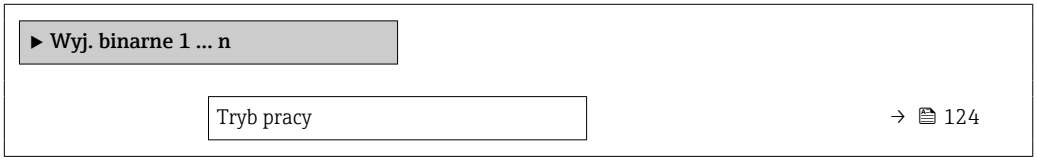
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Aktualny zakres	–	Wybierz zakres pomiarowy i wartości graniczne do sygnalizacji alarmu.	▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4... 20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA) ▪ Ustalony prąd wyjściowy	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA)
Wartość dla 0/4 mA	W parametr **Aktualny zakres** (→ 🖹 123) należy wybrać jedną z następujących opcji: ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4... 20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA)	Wprowadź wartość dla 4 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość dla 20 mA	W parametr **Aktualny zakres** (→ 🖹 123) musi być wybrana jedna z następujących opcji: ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4... 20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA)	Wprowadź wartość dla 20 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Ustalony prąd wyjściowy	W parametr **Aktualny zakres** (→ 🖹 123) powinna być wybrana opcja **Ustalony prąd wyjściowy**.	Określa stały prąd wyjściowy.	0 ... 22,5 mA	22,5 mA
Tłumienie wyjście 1 ... n	Zmienną procesową należy wybrać w parametr **Przypisz wyjście prądowe** (→ 🖹 122) i jedną z następujących dwóch opcji należy wybrać w parametr **Aktualny zakres** (→ 🖹 123): ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4... 20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA)	Wprowadź czas reakcji wyjścia prądowego na zmiany wartości mierzonej.	0,0 ... 999,9 s	–
Tryb awaryjny	Zmienną procesową należy wybrać w parametr **Przypisz wyjście prądowe** (→ 🖹 122) i jedną z następujących opcji należy wybrać w parametr **Aktualny zakres** (→ 🖹 123): ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4... 20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA)	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	▪ Wartość minimalna ▪ Wartość maksymalna ▪ Ostatnia poprawna wartość zmierzona ▪ Bieżąca wartość ▪ Wartość zdefiniowana	–
Wartość prądu, gdy wystąpił błąd	W parametr **Tryb awaryjny** powinna być wybrana opcja **Wartość zdefiniowana**.	Ustaw wartość prądu wyjściowego dla alarmu.	0 ... 22,5 mA	22,5 mA

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.9 Konfigurowanie wyjścia impulsowego/częstotliwościowego/ dwustanowego

kreator **Wyj. binarne** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę ustawiania wszystkich parametrów konfiguracyjnych wybranego typu wyjścia.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Wyj. binarne

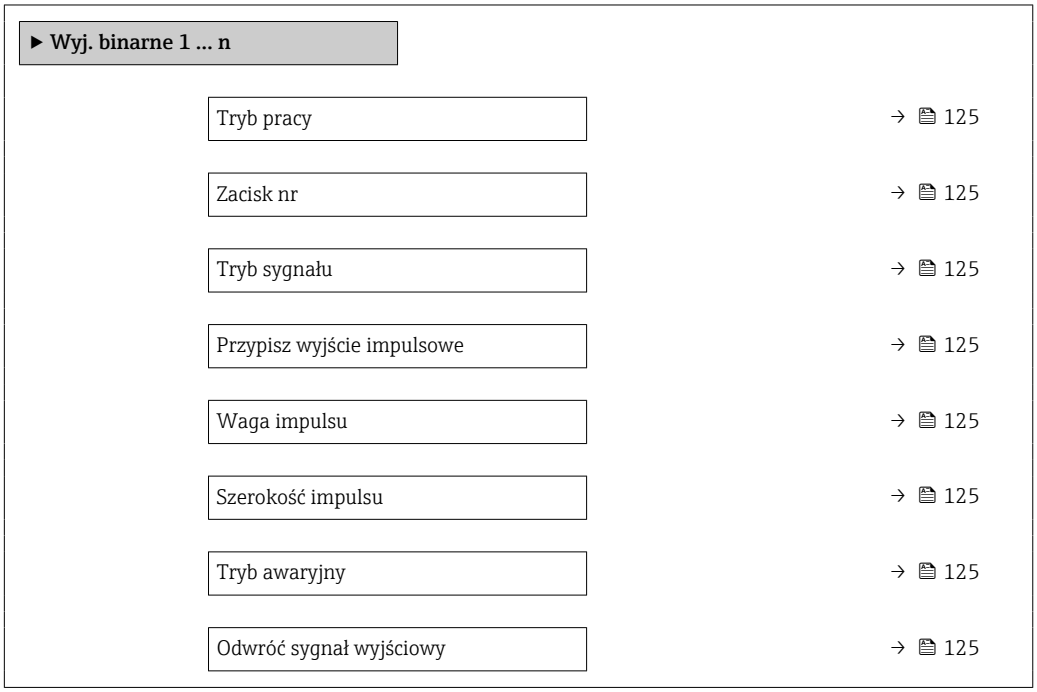


Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
Tryb pracy	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	▪ Impuls ▪ Częstotliwość ▪ Przełącznik

Konfigurowanie wyjścia impulsowego

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wyj. binarne

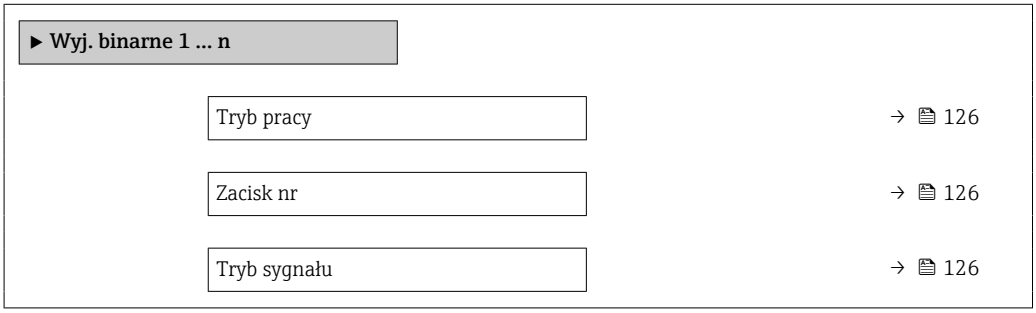


Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Tryb pracy	–	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	▪ Impuls ▪ Częstotliwość ▪ Przełącznik	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisków wyjścia binarnego (PFS).	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy wyjścia binarnego PFS.	▪ Pasywny ▪ Aktywny ▪ Pasywny NAMUR	–
Przypisz wyjście impulsowe 1 … n	W parametr **Tryb pracy** należy wybrać opcja **Impuls**.	Wybierz zmienną procesowy dla wyjścia impulsowego.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany	–
Skalowanie impulsu	Opcja **Impuls** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście impulsowe** (→ 🖹 125).	Wprowadź ilość wartości mierzonej odpowiadającą jednemu impulsowi.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Szerokość impulsu	Opcja **Impuls** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście impulsowe** (→ 🖹 125).	Zdefiniuj czas trwania impulsu wyjściowego.	0,05 … 2 000 ms	–
Tryb awaryjny	Opcja **Impuls** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście impulsowe** (→ 🖹 125).	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	▪ Bieżąca wartość ▪ Brak impulsów	–
Odwróć sygnał wyjściowy	–	Odwrócenie sygnału wyjściowego.	▪ Nie ▪ Tak	–

Konfigurowanie wyjścia częstotliwościowego

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wyj. binarne



Przypisz wyjście częstotliwościowe	→ 126
Częstotliwość minimalna	→ 127
Częstotliwość maksymalna	→ 127
Wartość mierz dla częstotl. min.	→ 127
Wartość mierz. dla częstotliwości maks.	→ 127
Tryb awaryjny	→ 127
Wartość częstotliwości błędu	→ 127
Odwróć sygnał wyjściowy	→ 127

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

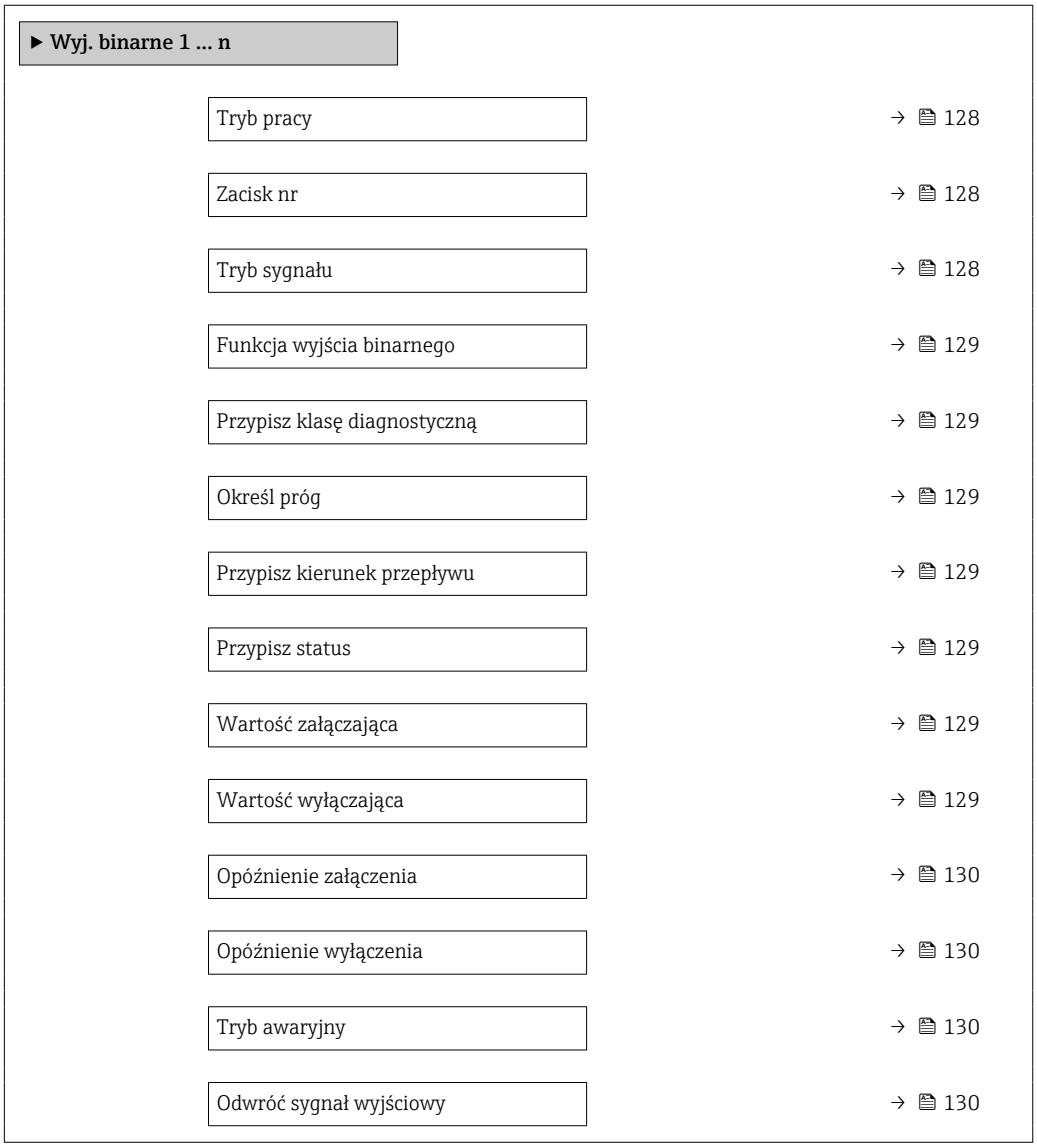
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Tryb pracy	–	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	▪ Impuls ▪ Częstotliwość ▪ Przełącznik	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisków wyjścia binarnego (PFS).	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy wyjścia binarnego PFS.	▪ Pasywny ▪ Aktywny ▪ Pasywny NAMUR	–
Przypisz wyjście częstotliwościowe	W parametr **Tryb pracy** (→ 124) należy wybrać opcja **Częstotliwość**.	Wybierz parametr procesowy dla wyjścia częstotliwościowego.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Częstotliwość minimalna	Opcja **Częstotliwość** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście częstotliwościowe** (→ 🖹 126).	Wprowadź częstotliwość minimalną.	0,0 … 10 000,0 Hz	–
Częstotliwość maksymalna	Opcja **Częstotliwość** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście częstotliwościowe** (→ 🖹 126).	Wprowadź maksymalną częstotliwość.	0,0 … 10 000,0 Hz	–
Wartość mierz dla częstotl. min.	Opcja **Częstotliwość** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście częstotliwościowe** (→ 🖹 126).	Wprowadź wartość pomiarową dla częstotliwości minimalnej.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Wartość mierz. dla częstotliwości maks.	Opcja **Częstotliwość** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście częstotliwościowe** (→ 🖹 126).	Wprowadź wartość pomiarową dla częstotliwości maksymalnej.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Tryb awaryjny	Opcja **Częstotliwość** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście częstotliwościowe** (→ 🖹 126).	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	▪ Bieżąca wartość ▪ Wartość zdefiniowana ▪ 0 Hz	–
Wartość częstotliwości błędu	Opcja **Częstotliwość** należy wybrać w parametr **Tryb pracy** (→ 🖹 124), a zmienną procesową w parametr **Przypisz wyjście częstotliwościowe** (→ 🖹 126).	Wprowadź wartość częstotliwości na wyjściu w stanie alarmu.	0,0 … 12 500,0 Hz	–
Odwróć sygnał wyjściowy	–	Odwrócenie sygnału wyjściowego.	▪ Nie ▪ Tak	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

Konfigurowanie wyjścia dwustanowego

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wyj. binarne



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Tryb pracy	–	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	▪ Impuls ▪ Częstotliwość ▪ Przełącznik	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisków wyjścia binarnego (PFS).	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy wyjścia binarnego PFS.	▪ Pasywny ▪ Aktywny ▪ Pasywny NAMUR	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Funkcja wyjścia binarnego	W parametr **Tryb pracy** powinna być wybrana opcja **Przełącznik**.	Wybierz funkcję dla wyjścia przekaźnikowego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz ▪ Klasa diagnostyczna ▪ Ograniczenie ▪ Kierunek przepływu ▪ Status	–
Przypisz klasę diagnostyczną	▪ W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego**musi być wybrana opcja **Klasa diagnostyczna**.	Wybierz funkcję dla wyjścia binarnego.	▪ Alarm ▪ Alarm lub ostrzeżenie ▪ Ostrzeżenie	–
Określ próg	▪ W parametr **Tryb pracy** należy wybrać opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego** należy wybrać opcja **Ograniczenie**.	Wybierz zmienną procesową dla funkcji limitu.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki	–
Przypisz kierunek przepływu	▪ W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego**musi być wybrana opcja **Kierunek przepływu**.	Wybierz zmienną procesową do monitorowania kierunku przepływu.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany	–
Przypisz status	▪ W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego**musi być wybrana opcja **Status**.	Wybierz status urządzenia dla wyjścia przekaźnikowego.	▪ Detekcja pustej rury ▪ Odcięcie niskich przepływów ▪ Wyjście binarne 1 * ▪ Wyjście binarne 2 * ▪ Wyjście binarne 3 *	–
Wartość załączająca	▪ W parametr **Tryb pracy** należy wybrać opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego** należy wybrać opcja **Ograniczenie**.	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu włączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość wyłączająca	▪ W parametr **Tryb pracy** należy wybrać opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego** należy wybrać opcja **Ograniczenie**.	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu wyłączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Opóźnienie załączenia	▪ W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego**musi być wybrana opcja **Ograniczenie**.	Określ opóźnienie włączenia wyjścia statusu.	0,0 … 100,0 s	–
Opóźnienie wyłączenia	▪ W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**. ▪ W parametr **Funkcja wyjścia binarnego**musi być wybrana opcja **Ograniczenie**.	Określ opóźnienie wyłączenia wyjścia statusu.	0,0 … 100,0 s	–
Tryb awaryjny	–	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	▪ Status bieżący ▪ Otwórz ▪ Zamknięty	–
Odwróć sygnał wyjściowy	–	Odwrócenie sygnału wyjściowego.	▪ Nie ▪ Tak	–

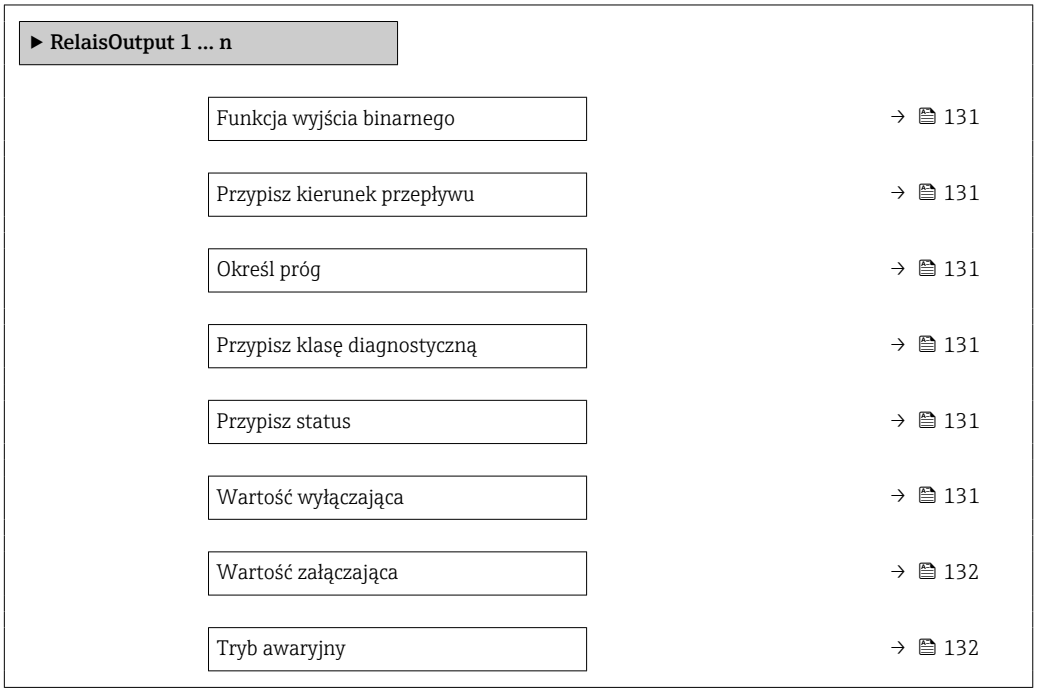
* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.10 Konfigurowanie wyjścia przekaźnikowego

Kreator **Wyjście przekaźnikowe** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę ustawiania wszystkich parametrów konfiguracyjnych wejścia przekaźnikowego.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wyjście przekaźnikowe 1 … n



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Funkcja wyjścia przekaźnikowego	–	Wybierz funkcję wyjścia przekaźnikowego.	▪ Zamknięty ▪ Otwórz ▪ Klasa diagnostyczna ▪ Ograniczenie ▪ Kierunek przepływu ▪ Wyjście binarne	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisku wyjścia przekaźnikowego.	▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)	–
Przypisz kierunek przepływu	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego**musi być wybrana opcja **Kierunek przepływu**.	Wybierz zmienną procesową do monitorowania kierunku przepływu.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany	–
Określ próg	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego** należy wybrać opcja **Ograniczenie**.	Wybierz zmienną procesową dla funkcji limitu.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki	–
Przypisz klasę diagnostyczną	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego**musi być wybrana opcja **Klasa diagnostyczna**.	Wybierz funkcję dla wyjścia binarnego.	▪ Alarm ▪ Alarm lub ostrzeżenie ▪ Ostrzeżenie	–
Przypisz status	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego**musi być wybrana opcja **Wyjście binarne**.	Wybierz status urządzenia dla wyjścia przekaźnikowego.	▪ Detekcja częściowego wypełnienia rury ▪ Odcięcie niskich przepływów ▪ Profinet Slot 18 * ▪ Profinet Slot 19 * ▪ Profinet Slot 20 *	–
Wartość wyłączająca	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego**musi być wybrana opcja **Ograniczenie**.	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu wyłączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal(us)/min
Opóźnienie wyłączenia	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego**musi być wybrana opcja **Ograniczenie**.	Określ opóźnienie wyłączenia wyjścia statusu.	0,0 … 100,0 s	–

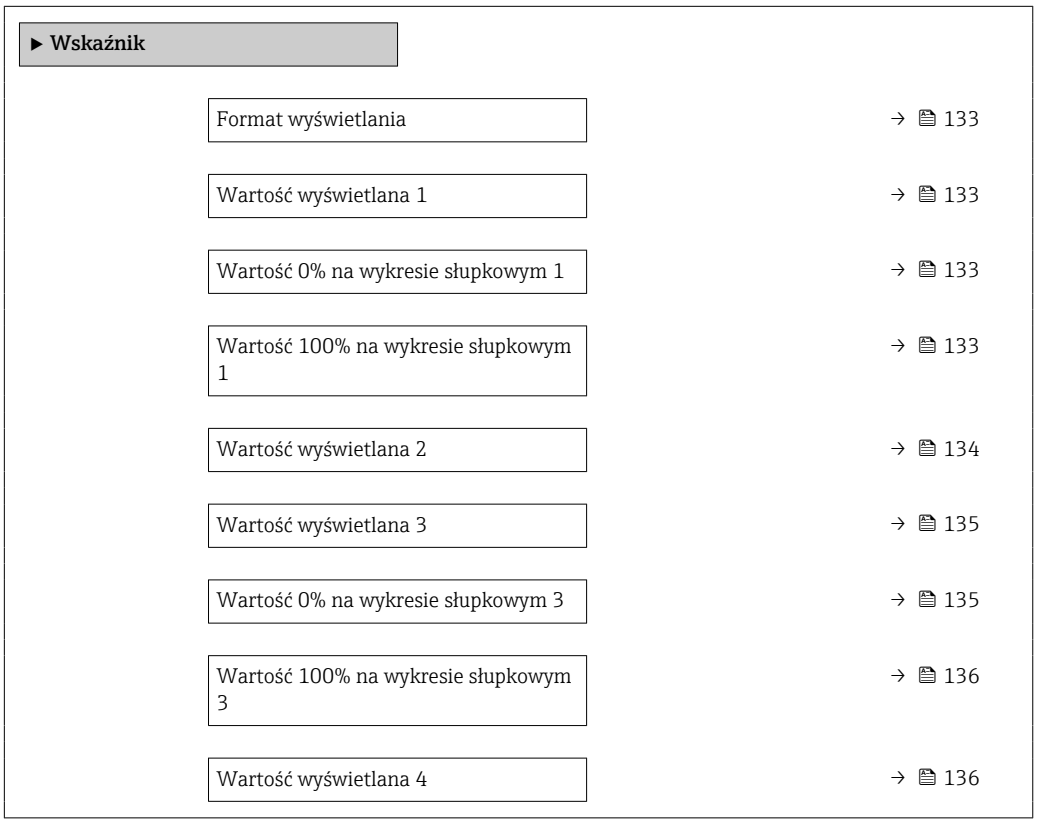
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość załączająca	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego** należy wybrać opcja **Ograniczenie**.	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu włączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal(us)/min
Opóźnienie załączenia	W parametr **Funkcja wyjścia przekaźnikowego**musi być wybrana opcja **Ograniczenie**.	Określ opóźnienie włączenia wyjścia statusu.	0,0 … 100,0 s	–
Tryb awaryjny	–	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	▪ Status bieżący ▪ Otwórz ▪ Zamknięty	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.11 Konfigurowanie wyświetlacza lokalnego

Kreator **Wskaźnik** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę konfiguracji wszystkich parametrów wskaźnika.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Wskaźnik



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Format wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz sposób wyświetlania wartości mierzonych na lokalnym wskaźniku.	▪ 1 wartość, maks. rozmiar ▪ 1 wartość + 1 bargraf ▪ 2 wartości ▪ 1 duża wartość + 2 wartości ▪ 4 wartości	–
Wartość wyświetlana 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość 100% na wykresie słupkowym 1	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 2	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Brak ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 3	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Brak ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr **Wartość wyświetlana 3**.	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)

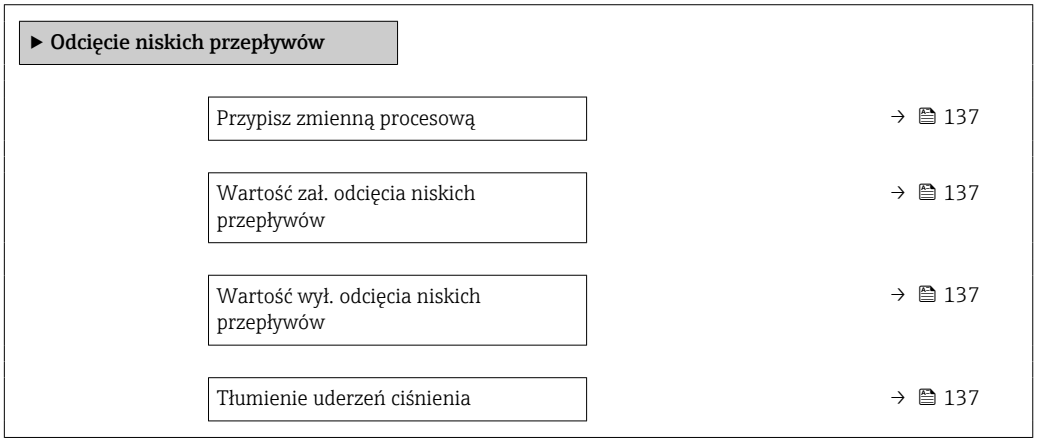
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość 100% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr **Wartość wyświetlana 3**.	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–
Wartość wyświetlana 4	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Brak ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.12 Konfigurowanie wartości odcięcia niskich przepływów

Kreator **Odcięcie niskich przepływów** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę konfiguracji wszystkich parametrów funkcji odcięcia niskich przepływów.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Odcięcie niskich przepływów



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

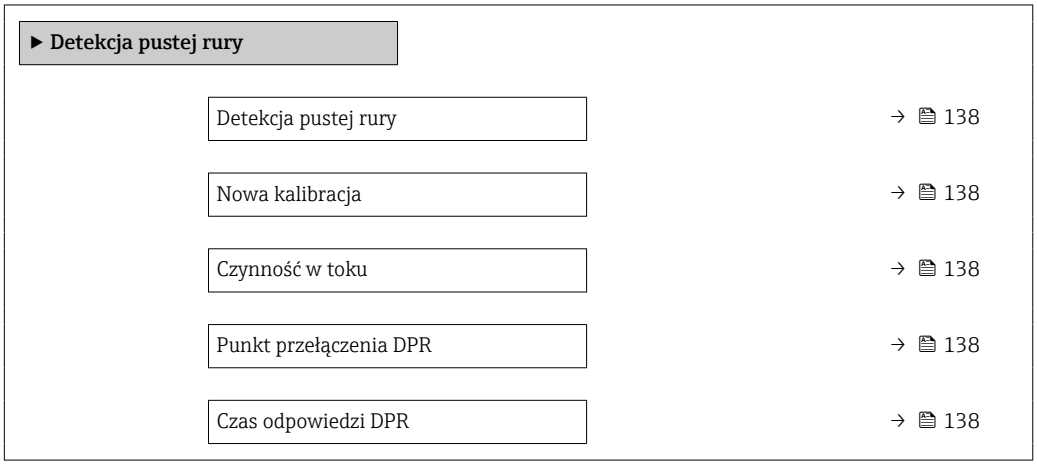
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Przypisz zmienną procesową	–	Wybierz zmienną procesową dla odcięcia niskich przepływów.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany	–
Wartość zał. odcięcia niskich przepływów	W parametrze parametr **Przypisz zmienną procesową** (→ 🖹 137) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Wprowadź wartość włączającą odcięcie niskich przepływów.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Wartość wył. odcięcia niskich przepływów	W parametrze parametr **Przypisz zmienną procesową** (→ 🖹 137) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Wprowadź wartość wyłączającą odcięcie niskich przepływów.	0 … 100,0 %	–
Tłumienie uderzeń ciśnienia	W parametrze parametr **Przypisz zmienną procesową** (→ 🖹 137) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Wprowadź zakres czasowy dla tłumienia sygnału (= aktywne tłumienie szoku ciśnieniowego).	0 … 100 s	–

10.5.13 Konfiguracja funkcji detekcji pustej rury

Podmenu **Detekcja pustej rury** zawiera parametry, które powinny być ustawione w celu skonfigurowania funkcji detekcji pustej rury.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Detekcja pustej rury



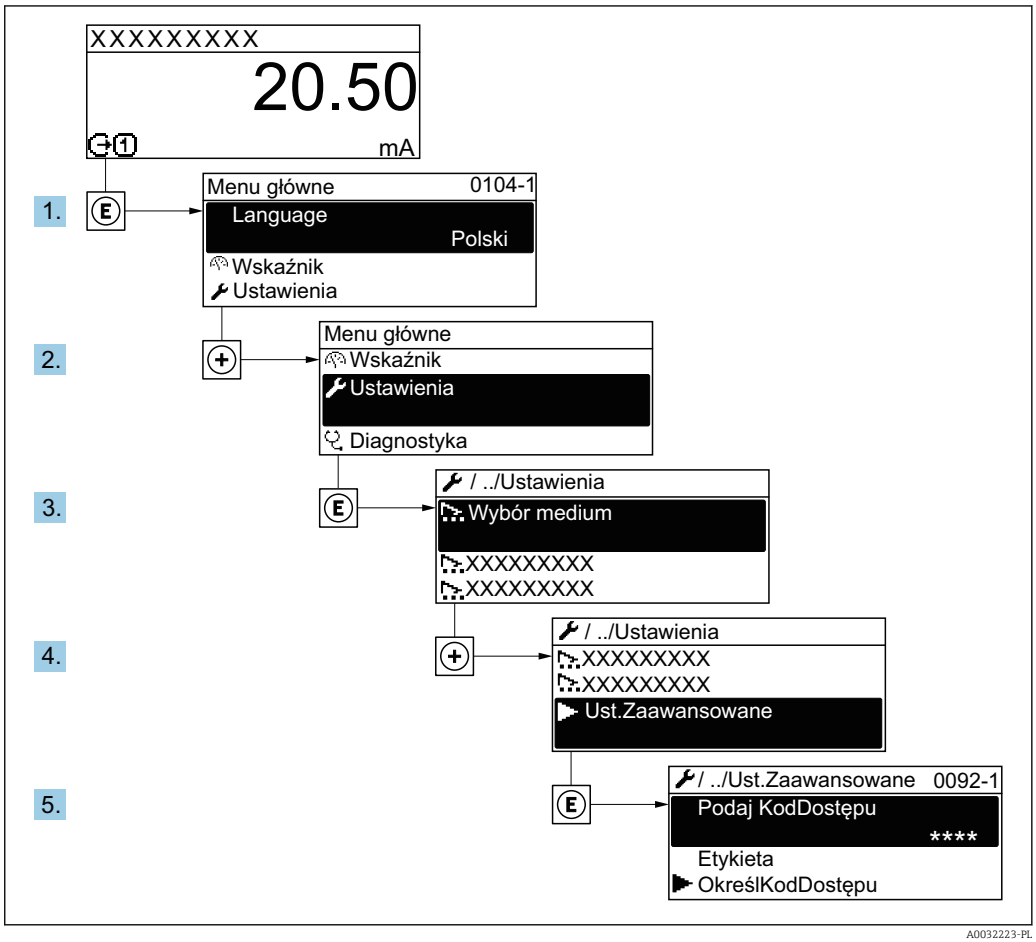
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Detekcja pustej rury	–	Włączenie lub wyłączenie detekcji częściowego wypełnienia rurociągu.	▪ Wyłącz ▪ Załącz	–
Nowa kalibracja	W parametr **Detekcja pustej rury**musi być wybrana opcja **Załącz**.	Wybierz rodzaj ustawień.	▪ Anuluj ▪ Kalibracja pustej rury ▪ Kalibracja pełnej rury	–
Czynność w toku	W parametr **Detekcja pustej rury**musi być wybrana opcja **Załącz**.	Parametr ten wskazuje postęp funkcji detekcji częściowego wypełnienia rurociągu.	▪ Ok ▪ Zajęty ▪ Nieprawidłowy	–
Punkt przełączenia DPR	W parametr **Detekcja pustej rury**musi być wybrana opcja **Załącz**.	Podaj histerezę w %, poniżej tej wartości rura pomiarowa będzie traktowana jako pusta.	0 … 100 %	10 %
Czas odpowiedzi DPR	W parametrze parametr **Przypisz zmienną procesową** (→ 138) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Podaj czas po jakim ma zostać wyświetlona informacja diagnostyczna S862 "Pusta rura".	0 … 100 s	–

10.6 Ustawienia zaawansowane

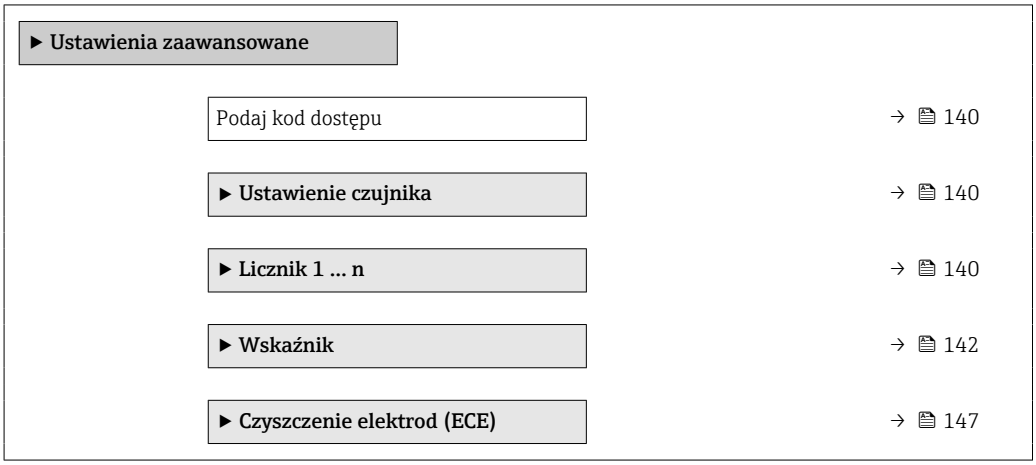
Podmenu **Ustawienia zaawansowane** wraz z podmenu zawiera wszystkie parametry niezbędne do konfiguracji specyficznych parametrów przyrządu.

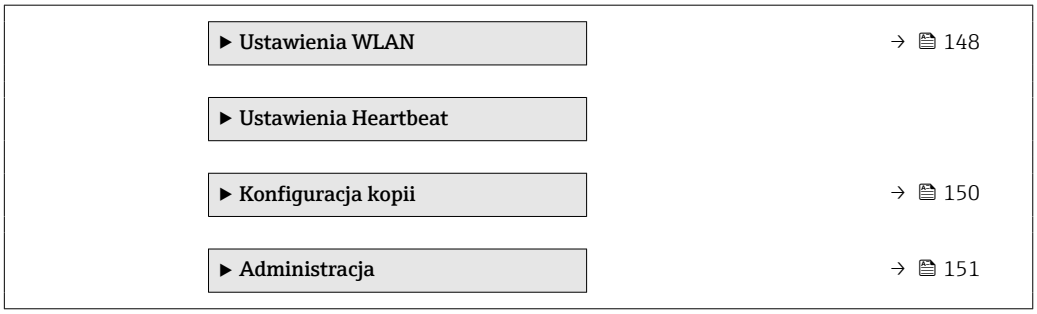
Ścieżka dostępu do podmenu „Ustawienia zaawansowane”



Ilość podmenu zależy od wersji przyrządu. Niektóre pozycje podmenu nie są omówione w niniejszej instrukcji obsługi. Pozycje te, wraz z odpowiednimi parametrami omówiono w dokumentacji specjalnej dla danego przyrządu.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane





10.6.1 Parametr umożliwiający wprowadzenie kodu dostępu

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane

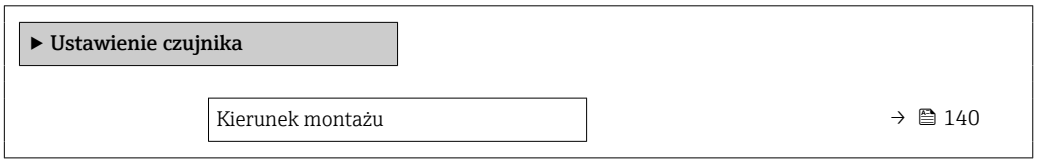
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wejście użytkownika
Podaj kod dostępu	Wprowadź kod dostępu w celu wyłączenia ochrony przed zapisem parametrów.	Maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych

10.6.2 Ustawienia czujnika

Podmenu **Ustawienie czujnika** zawiera parametry odnoszące się do funkcjonalności czujnika.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Ustawienie czujnika



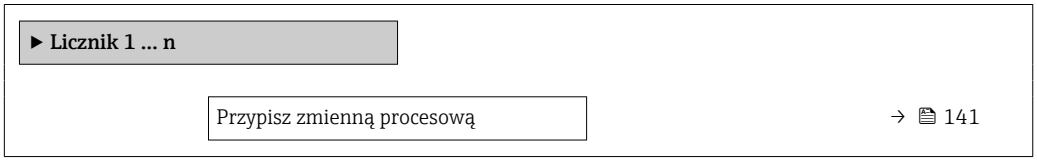
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
Kierunek montażu	Wprowadź wskaźnik kierunku przepływu odpowiedni do kierunku strzałki na czujniku.	▪ Przepływ zgodny ze strzałką ▪ Przepływ przeciwny strzałce

10.6.3 Konfigurowanie licznika

Podmenu „Licznik 1 … n” umożliwia konfigurację poszczególnych liczników.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Licznik 1 … n



Jednostka licznika	→ 141
Tryb licznika	→ 141
Tryb awaryjny	→ 141

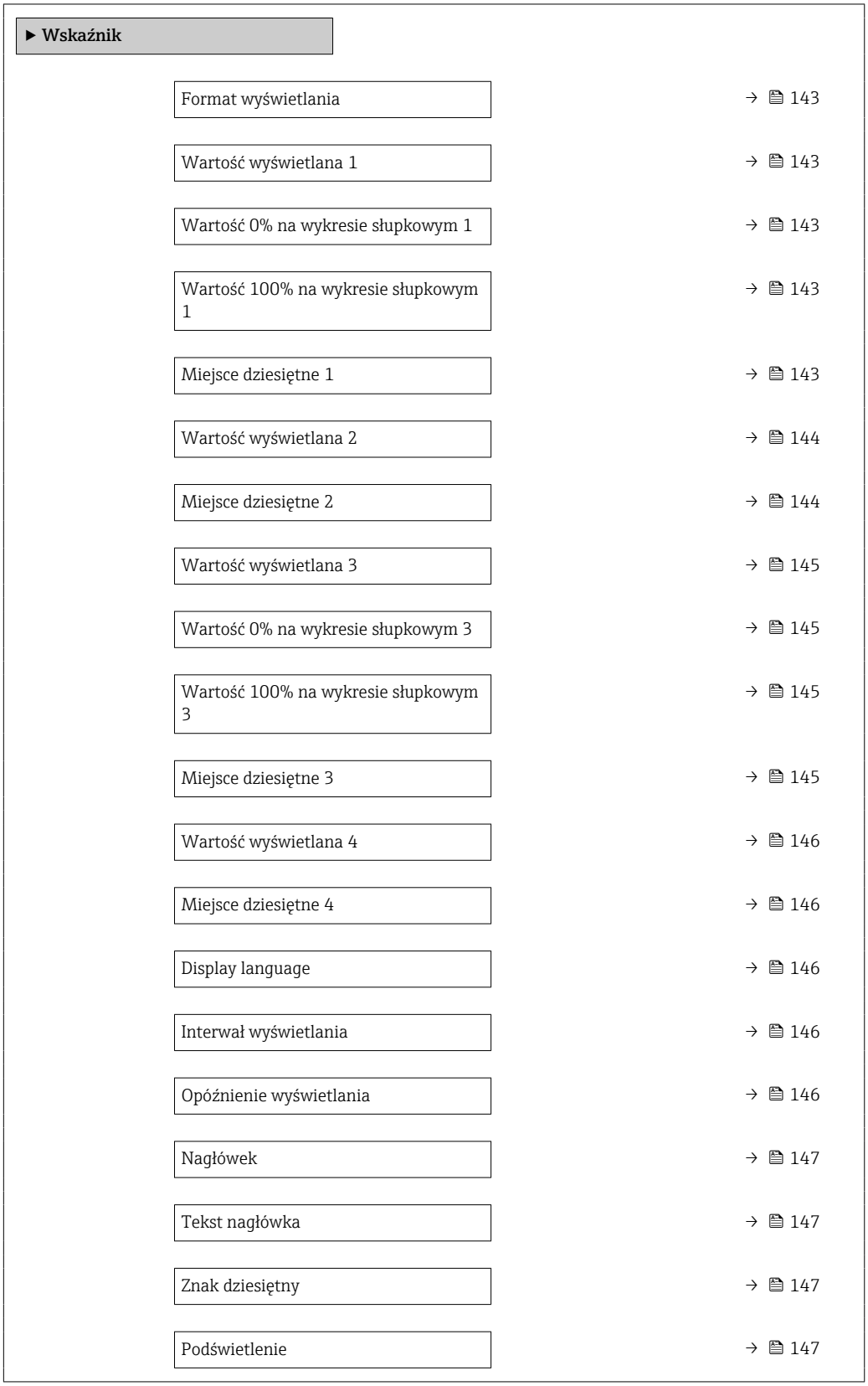
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór	Ustawienia fabryczne
Przypisz zmienną procesową	Służy do wybrania zmiennej procesowej dla licznika.	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Całkowity przepływ masowy ▪ Przepływ masowy kondensatu ▪ Przepływ energii ▪ Różnica przepływu ciepła	–
Jednostka licznika	Służy do wyboru jednostki zmiennej procesowej dla licznika.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ m^3 ▪ ft^3
Tryb licznika	Służy do wyboru trybu obliczeń dla licznika.	▪ Bilans ▪ Suma w przód ▪ Suma wstecz ▪ Ostatnia poprawna wartość zmierzona	–
Tryb awaryjny	Służy do zdefiniowania reakcji licznika w stanie alarmu.	▪ Stop ▪ Bieżąca wartość ▪ Ostatnia poprawna wartość zmierzona	–

10.6.4 Konfiguracja zaawansowanych ustawień wyświetlacza

Podmenu **Wskaźnik** umożliwia ustawienie wszystkich parametrów konfiguracyjnych wskaźnika.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Wskaźnik



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Format wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz sposób wyświetlania wartości mierzonych na lokalnym wskaźniku.	▪ 1 wartość, maks. rozmiar ▪ 1 wartość + 1 bargraf ▪ 2 wartości ▪ 1 duża wartość + 2 wartości ▪ 4 wartości	–
Wartość wyświetlana 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość 100% na wykresie słupkowym 1	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Miejsce dziesiętne 1	Należy wybrać wartość mierzoną w parametr **Wartość wyświetlana 1**.	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	▪ x ▪ x.x ▪ x.xx ▪ x.xxx ▪ x.xxxx	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 2	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Brak ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–
Miejsce dziesiętne 2	Należy wybrać wartość mierzoną w parametrze parametr **Wartość wyświetlana 2**.	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	▪ x ▪ x.x ▪ x.xx ▪ x.xxx ▪ x.xxxx	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 3	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Brak ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr **Wartość wyświetlana 3**.	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość 100% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr **Wartość wyświetlana 3**.	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–
Miejsce dziesiętne 3	Należy wybrać wartość mierzoną w parametrze parametr **Wartość wyświetlana 3**.	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	▪ x ▪ x.x ▪ x.xx ▪ x.xxx ▪ x.xxxx	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 4	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	▪ Brak ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3	–
Miejsce dziesiętne 4	Należy wybrać wartość mierzoną w parametrze parametr **Wartość wyświetlana 4**.	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	▪ x ▪ x.x ▪ x.xx ▪ x.xxx ▪ x.xxxx	–
Display language	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz język obsługi.	▪ English ▪ Deutsch ▪ Français ▪ Español ▪ Italiano ▪ Nederlands ▪ Portuguesa ▪ Polski ▪ русский язык (Russian) ▪ Svenska ▪ Türkçe ▪ 中文 (Chinese) ▪ 日本語 (Japanese) ▪ 한국어 (Korean) ▪ العَرَبِيّة (Arabic) * ▪ Bahasa Indonesia ▪ ภาษาไทย (Thai) * ▪ tiếng Việt (Vietnamese) ▪ čeština (Czech)	English (Alternatywnie, zamówiony język obsługi może być ustawiony fabrycznie)
Interwał wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Ustaw czas wyświetlania cyklicznego wybranych wartości.	1 … 10 s	–
Opóźnienie wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Ustaw czas reakcji wskaźnika na zmianę wartości mierzonej.	0,0 … 999,9 s	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Nagłówek	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz treść nagłówka na wskaźniku lokalnym.	▪ Etykieta urządzenia ▪ Dowolny tekst	–
Tekst nagłówka	W parametr **Nagłówek**musi być wybrana opcja **Dowolny tekst**.	Wprowadź treść nagłówka.	Maks. 12 znaków w tym litery, cyfry i znaki specjalne (np. @, %, /)	–
Znak dziesiętny	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz separator dziesiętny używany w trakcie wyświetlania wartości liczbowych.	▪ . (kropka) ▪ , (przecinek)	. (kropka)
Podświetlenie	Spełniony musi być jeden z następujących warunków: ▪ Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja **F** "4-liniowy, podświetlany; touch control" ▪ Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja **G** "4-liniowy, podświetlany; touch control +WLAN"	Włącz i wyłącz podświetlenie wskaźnika lokalnego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz	–

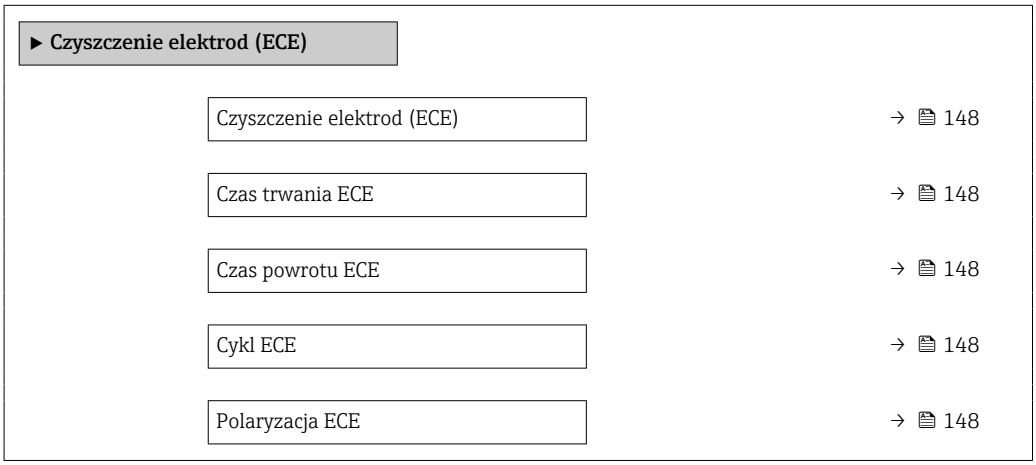
* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.6.5 Czyszczenie elektrod

Podmenu **Czyszczenie elektrod (ECE)** zawiera parametry, które powinny być ustawione w celu skonfigurowania funkcji automatycznego czyszczenia elektrod.

To podmenu jest wyświetlane tylko dla wersji przepływomierza z obwodem czyszczenia elektrod.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Czyszczenie elektrod (ECE)



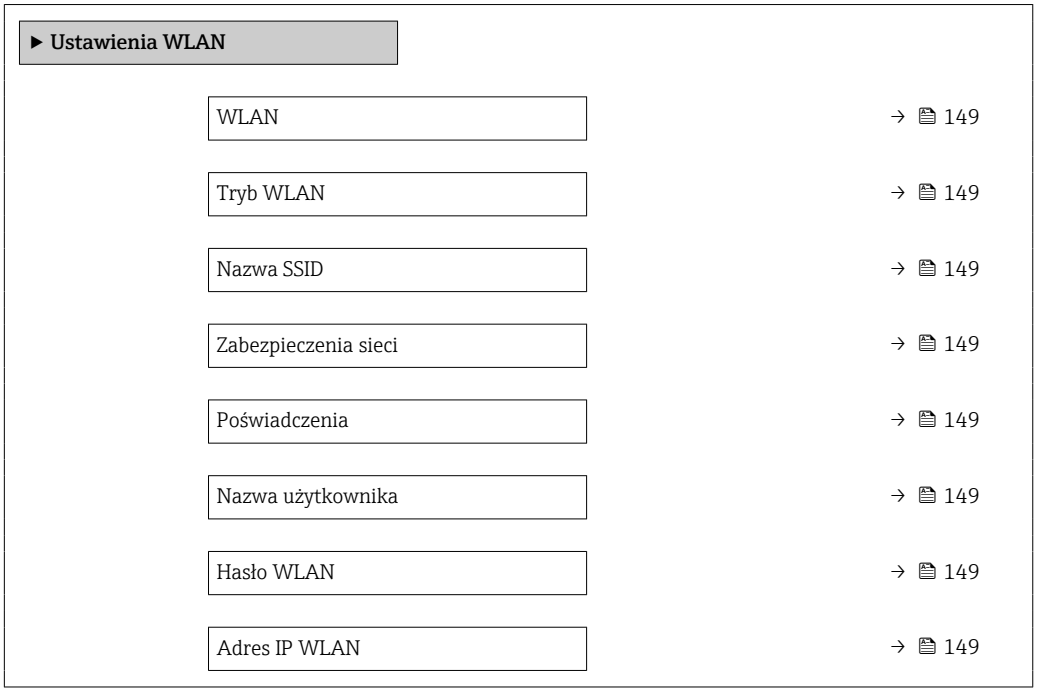
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

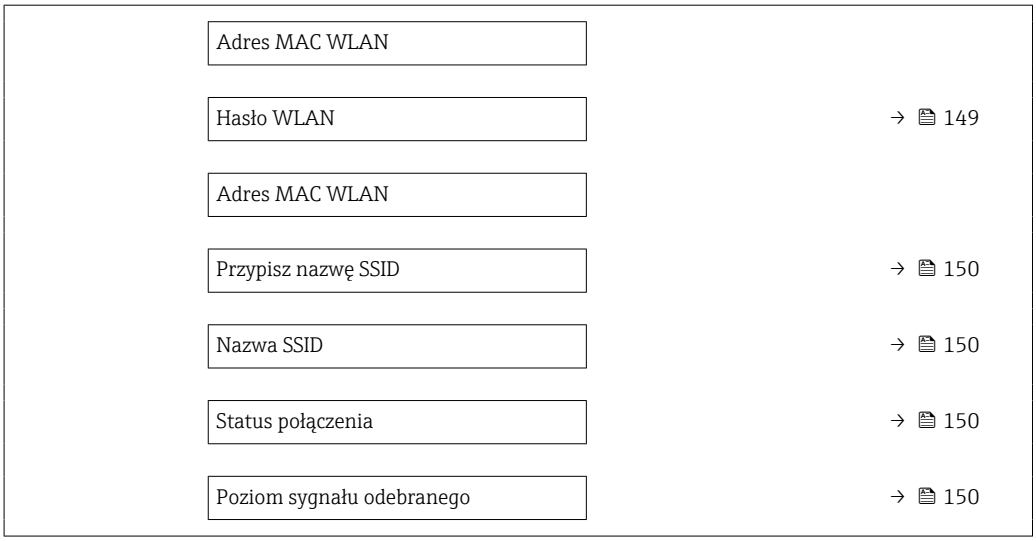
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Czyszczenie elektrod (ECE)	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja **EC** "ECC czyszczenie elektrod"	Włącz układ cyklicznego czyszczenia elektrod.	▪ Wyłącz ▪ Załącz	–
Czas trwania ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja **EC** "ECC czyszczenie elektrod"	Podaj czas trwania czyszczenia elektrod w sekundach.	0,01 ... 30 s	–
Czas powrotu ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja **EC** "Czyszczenie elektrod ECC"	Określ czas powrotu po czyszczeniu elektrod. W tym czasie wy. prądowe będzie zamrożone na ostatniej poprawnej wartości odbędzie się w ostatnią wartość.	1 ... 600 s	–
Cykl ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja **EC** "ECC czyszczenie elektrod"	Określ czas pomiędzy cyklami czyszczenia elektrod.	0,5 ... 168 h	–
Polaryzacja ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja **EC** "ECC czyszczenie elektrod"	Wybrać polaryzację obwodu czyszczenia elektrod.	▪ Dodatnia ▪ Ujemna	Zależy od materiału elektrod: ▪ Elektrody platynowe: opcja **Ujemna** ▪ Elektrody z tantalu, Alloy C22, stali k.o.: opcja **Dodatnia**

10.6.6 Konfiguracja WLAN

Podmenu **WLAN Settings** zawiera wszystkie parametry niezbędne do konfiguracji WLAN.

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Ustawienia WLAN





Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
WLAN	–	Załączanie i wyłączanie WLAN.	▪ Wyłącz ▪ Załącz	–
Tryb WLAN	–	Wybierz tryb WLAN.	▪ Punkt dostępu WLAN ▪ Klient WLAN	–
Nazwa SSID	Klient sieci musi być aktywny.	Wprowadź nazwę SSID.	–	–
Zabezpieczenia sieci	–	Wybierz typ zabezpieczenia interfejsu WLAN.	▪ Brak zabezpieczeń ▪ WPA2-PSK ▪ EAP-PEAP with MSCHAPv2 * ▪ EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic. * ▪ EAP-TLS *	–
Poświadczenia	–	Wybierz ustawienia zabezpieczeń i pobierz z menu Data management > Security > WLAN.	▪ Trusted issuer certificate ▪ Certyfikat przyrządu ▪ Device private key	–
Nazwa użytkownika	–	Wprowadź nazwę użytkownika.	–	–
Hasło WLAN	–	Wprowadź hasło dostępu WLAN.	–	–
Adres IP WLAN	–	Wprowadź adres IP interfejsu WLAN przyrządu.	4. oktet: 0...255 (w danym oktecie)	–
Hasło WLAN	W parametr **Security type** należy wybrać opcja **WPA2-PSK**.	Wprowadź hasło sieciowe (8-32 znaków). Ze względów bezpieczeństwa klucz sieciowy dostarczony wraz z urządzeniem należy zmienić podczas uruchomienia.	8 do 32-znakowy ciąg zawierający cyfry, litery i znaki specjalne (bez spacji)	Numer seryjny przyrządu (np. L100A802000)

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Przypisz nazwę SSID	–	Wybierz nazwę SSID: TAG lub definiowaną przez użytkownika.	▪ Etykieta urządzenia ▪ Definiowane przez użytkownika	–
Nazwa SSID	▪ W parametr **Przypisz nazwę SSID** należy wybrać opcja **Definiowane przez użytkownika**. ▪ W parametr **Tryb WLAN** należy wybrać opcja **Punkt dostępu WLAN**.	Wprowadź nazwę SSID. Identyfikator SSID definiowany przez użytkownika musi być unikatowy. Jeśli dla różnych urządzeń jest zdefiniowany jednakowy identyfikator SSID, wystąpi kolizja.	Maks. 32-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych	EH_nazwa urządzenia_ostatnie 7 cyfr numeru seryjnego (np. EH_Promag_500_A 802000)
Status połączenia	–	Wyświetla status połączenia.	▪ Connected ▪ Not connected	–
Poziom sygnału odebranego	–	Pokazuje poziom sygnału odebranego.	▪ Mała ▪ Typowa ▪ Duża	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

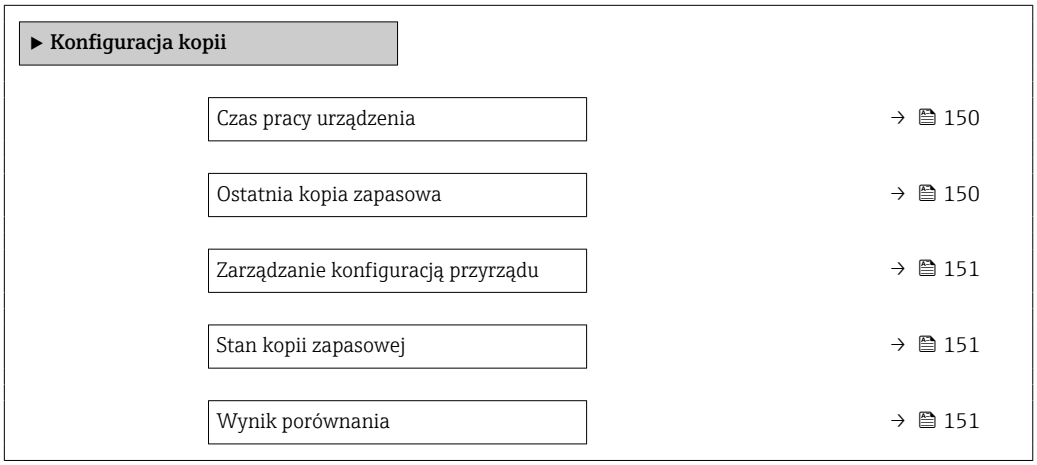
10.6.7 Zarządzanie konfiguracją

Po uruchomieniu przyrządu istnieje możliwość zapisania aktualnej konfiguracji przyrządu, lub przywrócenia jego ostatnich, poprawnych ustawień.

Do tego służy parametr **Zarządzanie konfiguracją przyrządu** oraz opcje wybierane w Podmenu **Konfiguracja kopii**.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Konfiguracja kopii



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór
Czas pracy urządzenia	Wskazuje czas pracy urządzenia.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)
Ostatnia kopia zapasowa	Pokazuje kiedy dokonano ostatniej kopii zapasowej w HistoROM.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór
Zarządzanie konfiguracją przyrządu	Wybierz operację na danych zapisanych w HistoROM.	▪ Anuluj ▪ Wykonaj kopię zapasową ▪ Przywróć * ▪ Porównaj * ▪ Usuń kopię zapasową
Stan kopii zapasowej	Pokazuje status zapisu lub odtwarzania danych.	▪ Brak ▪ Trwa zapisywanie ▪ Trwa przywracanie ▪ Trwa usuwanie ▪ Trwa porównywanie ▪ Błąd przywracania ▪ Kopia nieudana
Wynik porównania	Porównanie aktualnych parametrów przyrządu z zapisanymi w HistoRom.	▪ Ustawienia jednakowe ▪ Ustawienia różne ▪ Brak kopii zapasowej ▪ Kopia zapasowa jest uszkodzona ▪ Nie sprawdzono ▪ Wersja niezgodna

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

Zakres funkcji parametr „Zarządzanie konfiguracją przyrządu”

Opcje	Opis
Anuluj	Wyjście z parametru, żadna operacja nie jest wykonywana.
Wykonaj kopię zapasową	Kopia zapasowa aktualnej konfiguracji przyrządu zapisanej w module HistoROM jest zapisywana w pamięci przyrządu. Kopia zapasowa zawiera dane przetwornika.
Przywróć	Do modułu HistoROM przyrządu przywracana jest ostatnia kopia zapasowa konfiguracji przyrządu, zapisana w w pamięci przyrządu. Kopia zapasowa zawiera dane przetwornika.
Porównaj	Konfiguracja przyrządu zapisana w pamięci przyrządu jest porównywana z aktualną konfiguracją zapisaną w pamięci HistoROM.
Usuń kopię zapasową	Kopia zapasowa konfiguracji przyrządu jest kasowana z pamięci przyrządu.

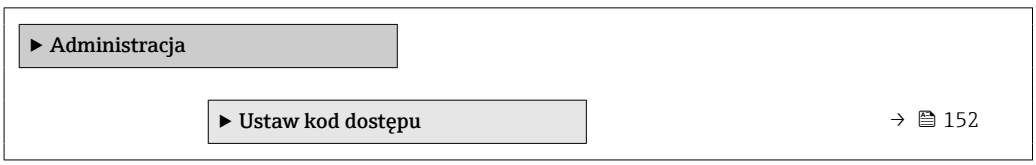
Zapis kopii zapasowej w pamięci HistoROM
HistoROM to nieulotna pamięć przyrządu typu EEPROM.

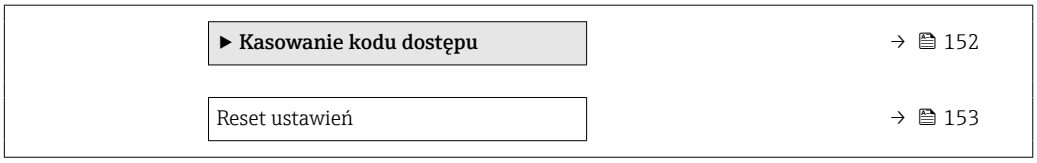
Podczas wykonywania tej operacji konfiguracja nie może być edytowana za pomocą wskaźnika a na wskaźniku wyświetlany jest komunikat o postępie.

10.6.8 Parametry służące do administracji

Podmenu **Administracja** zawiera wszystkie parametry, które mogą być wykorzystane do celów administracji urządzeniem.

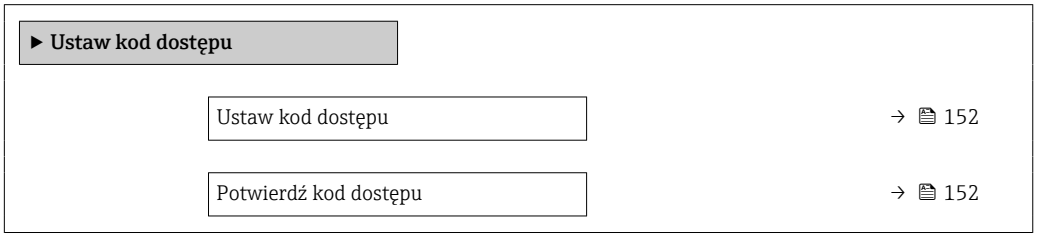
Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja





Parametr umożliwiający definiowanie kodu dostępu

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja → Ustaw kod dostępu

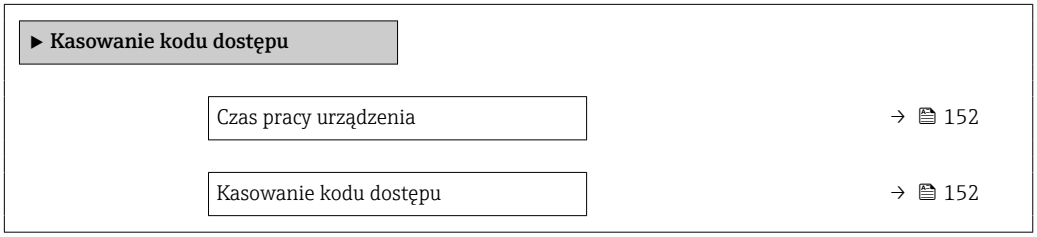


Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wejście użytkownika
Ustaw kod dostępu	Ogranicz możliwość zapisu parametrów aby zabezpieczyć urządzenie przed wprowadzeniem przypadkowych zmian.	Maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych
Potwierdź kod dostępu	Potwierdź wprowadzony kod dostępu.	Maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych

Parametr umożliwiający kasowanie kodu dostępu

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja → Kasowanie kodu dostępu



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika
Czas pracy urządzenia	Wskazuje czas pracy urządzenia.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)
Kasowanie kodu dostępu	Przywróć kod dostępu do ustawień fabrycznych. Aby uzyskać kod resetu, należy skontaktować się z serwisem Endress+Hauser. Kod resetu można wprowadzić jedynie poprzez: ▪ Przeglądarkę internetową ▪ Oprogramowanie DeviceCare, FieldCare (poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45) ▪ Sieć obiektową	Ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych

Parametr umożliwiający reset konfiguracji przyrządu

Nawigacja
Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

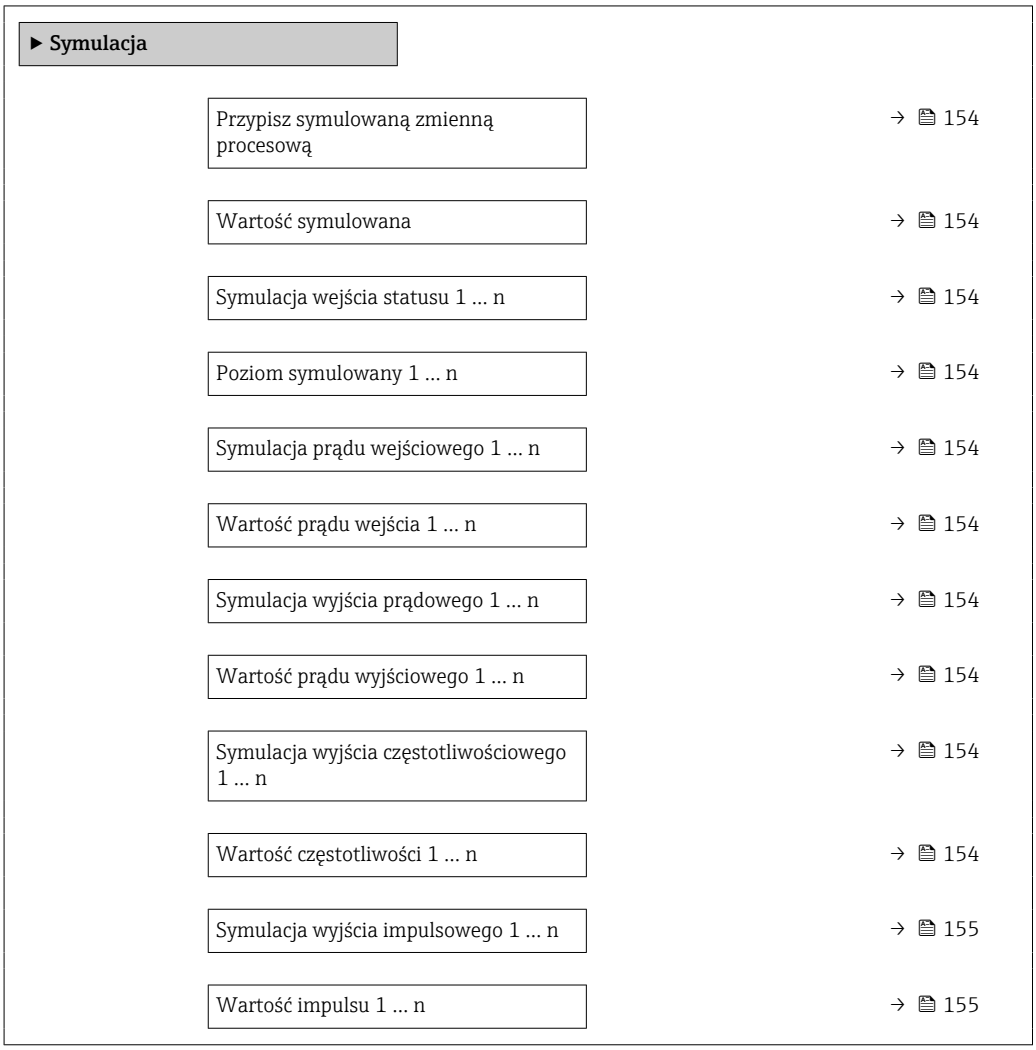
Parametr	Opis	Wybór
Reset ustawień	Resetowanie konfiguracji przyrządu - całkowite lub częściowe do określonego stanu.	▪ Anuluj ▪ Do ustawień z fazy dostawy urządzenia ▪ Uruchom ponownie urządzenie ▪ Przywróć kopię S-DAT *

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.7 Symulacja

Podmenu **Symulacja** umożliwia symulację, w warunkach braku przepływu, wartości różnych zmiennych procesowych i trybu alarmu oraz ciągu sygnałów wyjściowych (testowanie załączania zaworów lub pętli sterowania).

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Symulacja



Symulacja wyjścia binarnego 1 … n	→ 155
Status wyjścia binarnego 1 … n	→ 155
Symulacja wyjścia przekaźnikowego 1 … n	→ 155
Status wyjścia binarnego 1 … n	→ 155
Symulacja alarmu urządzenia	→ 155
Kategoria zdarzenia diagnostycznego	→ 155
Symulacja zdarzenia diagnostycznego	→ 155

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz symulowaną zmienną procesową	–	Wybierz zmienną procesową dla aktywnej symulacji.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Temperatura *
Wartość symulowana	W parametrze parametr **Przypisz symulowaną zmienną procesową** (→ 154) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Podaj wartość dla symulowanej zmiennej.	Zależy od wybranej zmiennej procesowej
Symulacja wejścia statusu 1 … n	–	Zał./Wył. symulację wejścia statusu.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Poziom symulowany 1 … n	W parametr **Symulacja wejścia statusu**musi być wybrana opcja **Załącz**.	Wybierz poziom sygnału dla symulacji wejścia statusu.	▪ Duża ▪ Mała
Symulacja prądu wejściowego 1 … n	–	Służy do włączenia/wyłączenia funkcji symulacji prądu wejściowego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Wartość prądu wejścia 1 … n	WParametr **Symulacja prądu wejściowego 1 … n** musi być wybrana opcja **Załącz**.	Służy do wprowadzenia wartości symulowanej.	0 … 22,5 mA
Symulacja wyjścia prądowego 1 … n	–	Zał./Wył. symulację wyjścia prądowego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Wartość prądu wyjściowego 1 … n	WParametr **Symulacja wyjścia prądowego 1 … n** musi być wybrana opcja opcja **Załącz**.	Podaj symulowaną wartość prądu.	3,59 … 22,5 mA
Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 … n	W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Częstotliwość**.	Załącz/wyłącz symulację wyjścia częstotliwościowego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Wartość częstotliwości 1 … n	WParametr **Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 … n** musi być wybrana opcja **Załącz**.	Wprowadź częstotliwość symulowaną.	0,0 … 12 500,0 Hz

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Symulacja wyjścia impulsowego 1 … n	W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Impuls**.	Załączenie/Wyłączenie symulacji wyjścia impulsowego. Po wybraniu opcja **Wartość stała**: parametr **Szerokość impulsu** (→ 125) służy do zdefiniowania czasu trwania impulsu wyjściowego.	▪ Wyłącz ▪ Wartość stała ▪ Odliczanie
Wartość impulsu 1 … n	WParametr **Symulacja wyjścia impulsowego 1 … n** musi być wybrana opcja **Odliczanie**.	Wprowadź ilość symulowanych impulsów.	0 … 65 535
Symulacja wyjścia binarnego 1 … n	W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**.	Zał./Wył. symulacji wyjścia binarnego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Status wyjścia binarnego 1 … n	–	Wybierz status wyjścia binarnego do symulacji.	▪ Otwórz ▪ Zamknięty
Symulacja wyjścia przekaźnikowego 1 … n	–	Zał./Wył. symulację wyjścia przekaźnikowego.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Status wyjścia binarnego 1 … n	W parametr **Symulacja wyjścia binarnego 1 … n** musi być wybrana opcja **Załącz**.	Wybierz status wyjścia przekaźnikowego do symulacji.	▪ Otwórz ▪ Zamknięty
Symulacja wyjścia impulsowego	–	Załączenie/Wyłączenie symulacji wyjścia impulsowego. Po wybraniu opcja **Wartość stała**: parametr **Szerokość impulsu** służy do zdefiniowania czasu trwania impulsu wyjściowego.	▪ Wyłącz ▪ Wartość stała ▪ Odliczanie
Wartość impulsu	W parametr **Symulacja wyjścia impulsowego**musi być wybrana opcja **Odliczanie**.	Załączenie/Wyłączenie symulacji wyjścia impulsowego.	0 … 65 535
Symulacja alarmu urządzenia	–	Zał./Wył. alarm.	▪ Wyłącz ▪ Załącz
Kategoria zdarzenia diagnostycznego	–	Służy do wyboru kategorii zdarzenia diagnostycznego.	▪ Czujnik ▪ Elektronika ▪ Konfiguracja ▪ Proces
Symulacja zdarzenia diagnostycznego	–	Wybierz zdarzanie diagnostyczne do symulacji.	▪ Wyłącz ▪ Lista wyboru zdarzeń diagnostycznych (zależy od wybranej kategorii)
Interwał zapisu danych	–	Określenie interwału rejestracji tlog. Wartość określa odstęp czasowy pomiędzy poszczególnymi danymi w pamięci.	1,0 … 3 600,0 s

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.8 Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem

Istnieją następujące możliwości zabezpieczenia konfiguracji przyrządu przed przypadkową zmianą:
- Zabezpieczenie dostępu do parametrów za pomocą kodu dostępu → 🖹 156
- Zabezpieczenie dostępu do menu obsługi lokalnej za pomocą blokady przycisków → 🖹 86
- Zabezpieczenie dostępu do przyrządu za pomocą przełącznika blokady zapisu → 🖹 157
- Zabezpieczenie dostępu do parametrów poprzez konfigurację procesu uruchomienia → 🖹 110

10.8.1 Blokada za pomocą kodu dostępu

Skutki zabezpieczenia dostępu za pomocą kodu użytkownika:
- Parametry konfiguracyjne przepływomierza są zablokowane, dzięki czemu nie można już ich zmienić za pomocą przycisków obsługi.
- Niemożliwy jest dostęp do przyrządu ani do jego parametrów konfiguracyjnych poprzez internetową.
- Niemożliwy jest dostęp do przyrządu ani do jego parametrów konfiguracyjnych za pomocą oprogramowania FieldCare ani DeviceCare (poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45).

Definiowanie kodu dostępu za pomocą wyświetlacza lokalnego

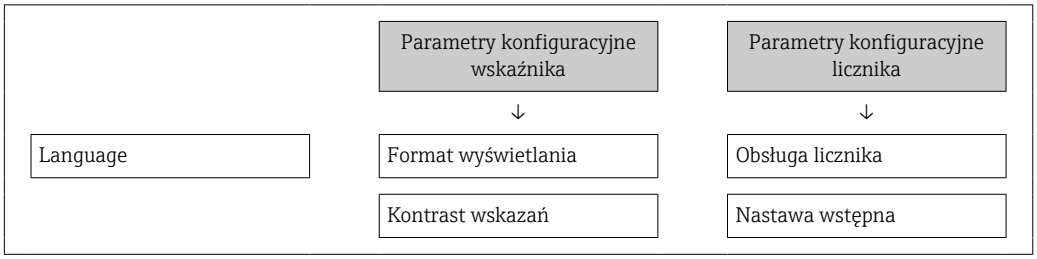
1. Wybrać Parametr **Ustaw kod dostępu** (→ 🖹 152).
2. Wybrać maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych jako kod dostępu.
3. WParametr **Potwierdź kod dostępu** (→ 🖹 152) wprowadzić ponownie kod dostępu, celem potwierdzenia.
   ↳ Wszystkie parametry zabezpieczone przed zapisem są poprzedzone ikoną 🔒.

Jeśli w oknie nawigacji i edycji przez 10 minut nie zostanie naciśnięty żaden przycisk, blokada parametrów zostanie włączona automatycznie. Jeśli użytkownik powróci z okna nawigacji i edycji do trybu wyświetlania wartości mierzonej, po 60 s następuje automatyczne włączenie blokady parametrów.

- Jeśli blokada zapisu jest aktywowana za pomocą kodu dostępu, może ona być wyłączona tylko po podaniu tego kodu → 🖹 85.
- Typ aktualnie zalogowanego użytkownika na wyświetlaczu lokalnym → 🖹 85 jest wskazany w parametrze Parametr **Status dostępu**. Ścieżka menu: Obsługa → Status dostępu

Parametry, które zawsze mogą być zmieniane za pomocą wskaźnika lokalnego

Funkcja zabezpieczenia przed zapisem za pomocą wskaźnika lokalnego nie obejmuje niektórych parametrów niemających wpływu na pomiar. Pomimo ustawienia kodu dostępu, parametry te można zawsze zmienić nawet wtedy, gdy inne parametry są zablokowane.



	Interwał wyświetlania		Kasuj wszystkie liczniki

Definiowanie kodu dostępu za pomocą przeglądarki internetowej

1. Wybrać parametr **Ustaw kod dostępu** (→ 152).
2. Wybrać maks. 16-cyfrową liczbę jako kod dostępu.
3. W Parametr **Potwierdź kod dostępu** (→ 152) wprowadzić ponownie kod dostępu, celem potwierdzenia.
   ↳ W przeglądarce otwiera się strona logowania.

Jeśli w ciągu 10 minut nie zostanie wykonane żadne działanie, następuje powrót do strony logowania przeglądarki.

- Jeśli blokada zapisu jest aktywowana za pomocą kodu dostępu, może ona być wyłączona tylko po podaniu tego kodu → 85.
- Typ aktualnie zalogowanego użytkownika jest wskazywany w parametrze Parametr **Status dostępu**. Ścieżka menu: Obsługa → Status dostępu

Resetowanie kodu dostępu

W razie zagubienia kodu dostępu, można go zresetować i przywrócić kod ustawiony fabrycznie. W tym celu należy wprowadzić kod resetu. Kod dostępu można potem zdefiniować ponownie.

Za pomocą przeglądarki internetowej, oprogramowania FieldCare, DeviceCare (poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45), sieci obiektowej

Aby uzyskać kod resetu, należy skontaktować się z serwisem Endress+Hauser.

1. Wybrać parametr **Kasowanie kodu dostępu** (→ 152).
2. Wprowadzić kod resetu.
   ↳ Przywrócony został fabryczny kod dostępu **0000**. Można go teraz ponownie zdefiniować .→ 156

10.8.2 Blokada zapisu za pomocą przełącznika blokady zapisu

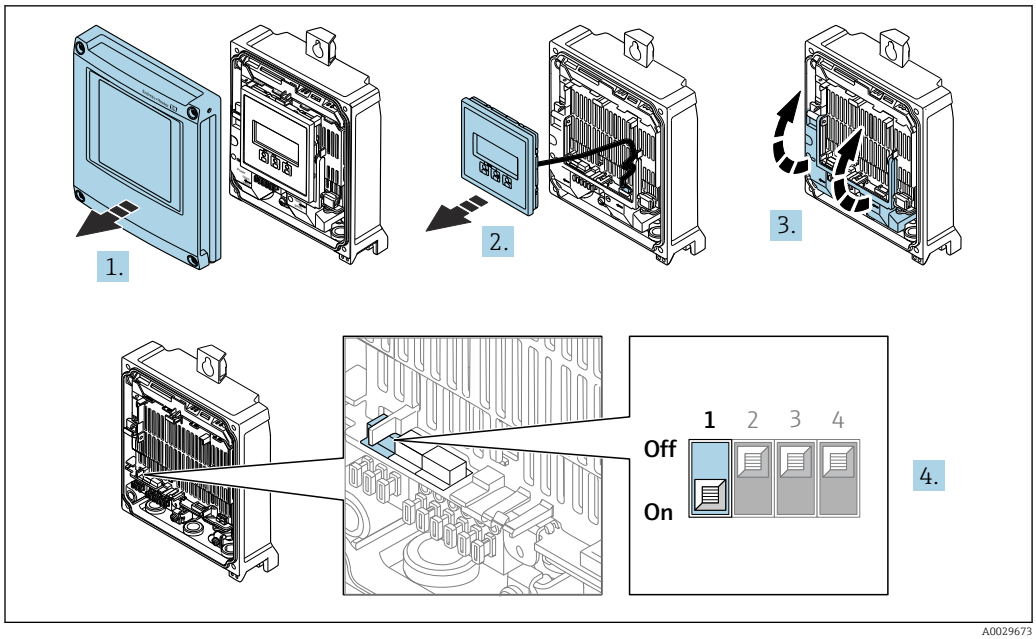
W przeciwieństwie do blokady zapisu za pomocą kodu użytkownika, pozwala on na zablokowanie możliwości zmiany wszystkich parametrów w menu obsługi, za wyjątkiem **parametr „Kontrast wskazań”**.

Parametry są wtedy dostępne w trybie tylko do odczytu i nie można ich edytować (z wyjątkiem **parametr „Kontrast wskazań”**):
- Za pomocą wskaźnika
- Poprzez interfejs PROFINET

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

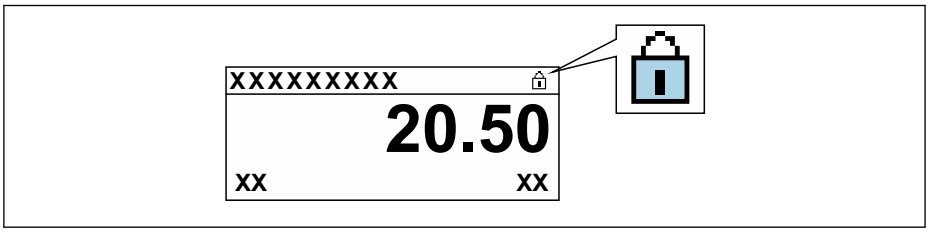
⚠ OSTRZEŻENIE

Nie stosować nadmiernego momentu dokręcenia śrub mocujących!
Ryzyko zniszczenia plastykowej obudowy przetwornika.
- ▶ Śruby mocujące należy dokręcać zachowując odpowiedni moment dokręcenia: 2 Nm (1,5 lbf ft)



A0029673

1. Otworzyć pokrywę obudowy.
2. Wymontować wskaźnik.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **ON** powoduje włączenie sprzętowej blokady zapisu.
   ↳ W parametr **Stan blokady** wyświetlana jest opcja **Blokada sprzętu** → 🖹 160. Dodatkowo, w oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, przed parametrami wyświetlana jest ikona 🔒.

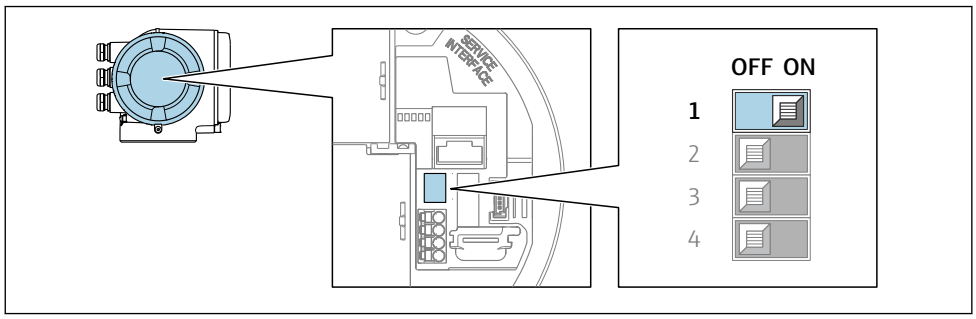


A0029425

5. Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **OFF** (ustawienie fabryczne) powoduje wyłączenie sprzętowej blokady zapisu.
   ↳ W parametr **Stan blokady** nie jest wyświetlana żadna opcja → 🖹 160. W oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, znika ikona 🔓 przed parametrami.

Proline 500

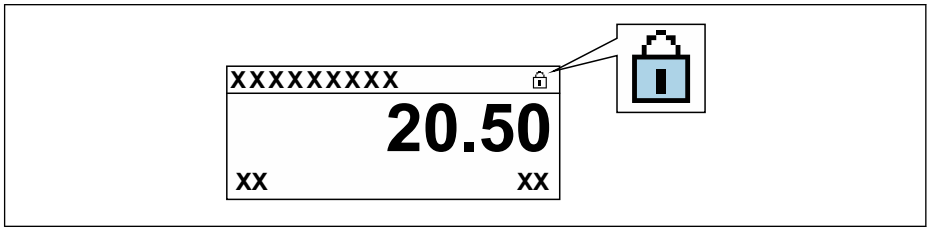
1.



A0029630

Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **ON** powoduje włączenie sprzętowej blokady zapisu.

↳ W parametr **Stan blokady** wyświetlana jest opcja **Blokada sprzętu** → 160. Dodatkowo, w oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, przed parametrami wyświetlana jest ikona .



A0029425

2. Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **OFF** (ustawienie fabryczne) powoduje wyłączenie sprzętowej blokady zapisu.

↳ W parametr **Stan blokady** nie jest wyświetlana żadna opcja → 160. W oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, znika ikona przed parametrami.

11 Obsługa

11.1 Odczyt stanu blokady urządzenia

Sygnalizacja aktywnej blokady zapisu: parametr **Stan blokady**

Obsługa → Stan blokady

Zakres funkcji parametr „Stan blokady”

Opcje	Opis
Brak	Stan blokady jest wyświetlany w Parametr **Status dostępu** → 🖹 85. Wskazanie wyświetlane jest tylko na wyświetlaczu lokalnym.
Blokada sprzętu	Włączona jest sprzętowa blokada zapisu mikroprzełącznikiem na płycie głównej. Służy on do włączenia blokady zapisu parametrów (np. za pomocą wyświetlacza lokalnego lub oprogramowania obsługowego) → 🖹 157.
Blokada okresowa	Dostęp do zapisu parametrów jest chwilowo zablokowany z powodu trwających procesów wewnętrznych (np. wysyłania/pobierania danych, resetu itd.). Parametry będzie można zmieniać po zakończeniu procesu.

11.2 Wybór języka obsługi

Szczegółowe informacje:
- Dotyczące konfiguracji języka obsługi → 🖹 112
- Informacje dotyczące języków obsługi dostępnych dla danego przyrządu → 🖹 247

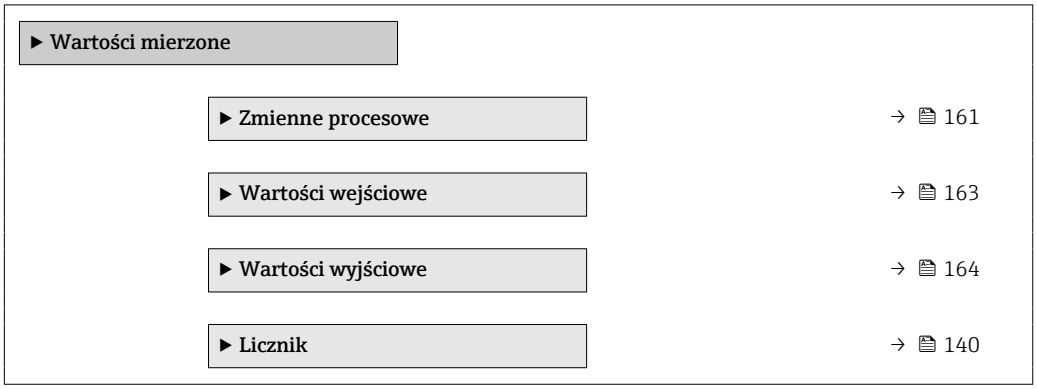
11.3 Konfiguracja wyświetlacza

Szczegółowe informacje:
- Ustawienia podstawowe wyświetlacza lokalnego → 🖹 132
- Ustawienia zaawansowane wyświetlacza lokalnego → 🖹 142

11.4 Odczyt wartości mierzonych

Podmenu **Wartości mierzone** umożliwia odczyt wszystkich wartości zmierzonych.

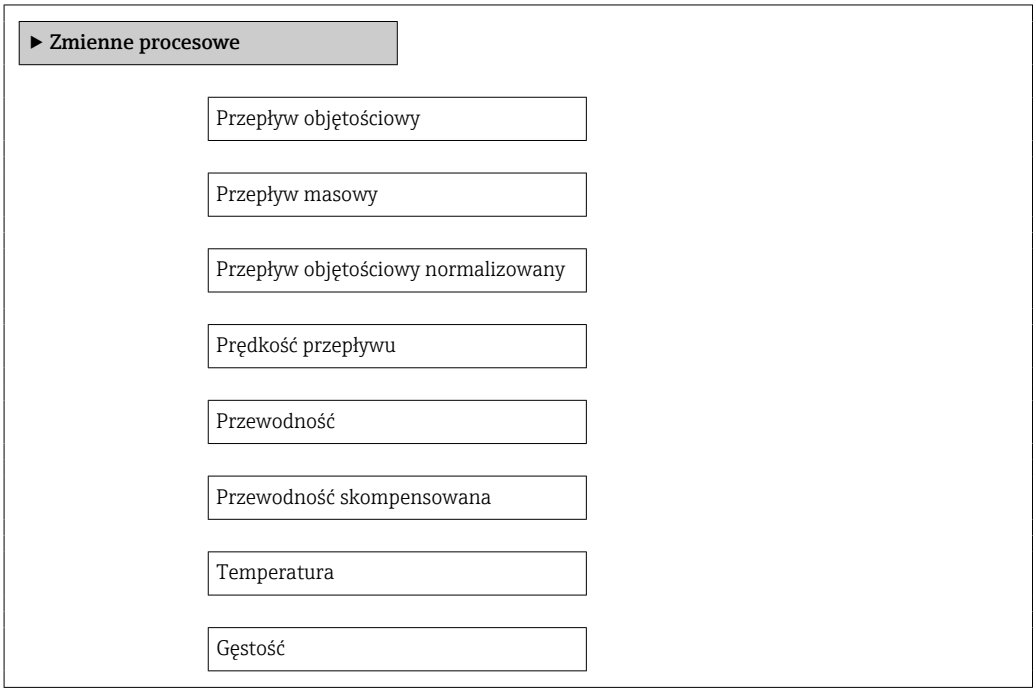
Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone



11.4.1 Podmenu „Zmienne procesowe”

Podmenu **Zmienne procesowe** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości mierzonych dla każdej zmiennej procesowej.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Zmienne procesowe



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

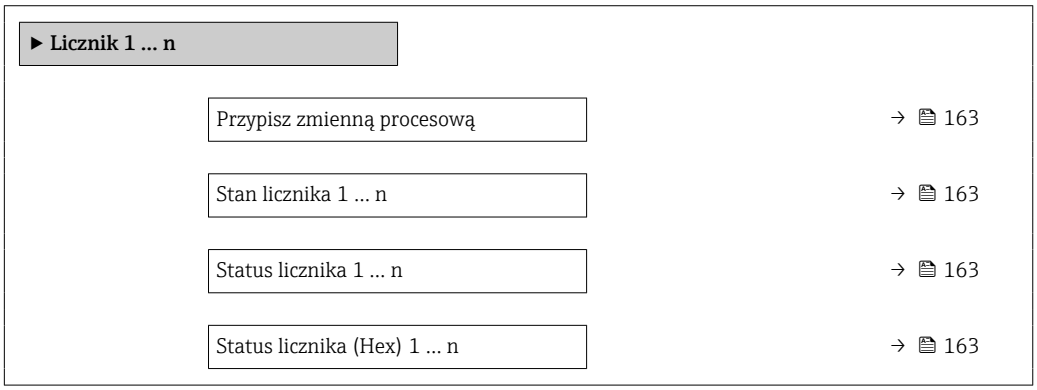
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika
Przepływ objętościowy	–	Wyświetlenie aktualnie mierzonej wartości przepływu objętościowego. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jednostka przepływu objętościowego** (→ 🖹 115).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Przepływ masowy	–	Na wskaźniku wyświetlana jest aktualna wartość obliczona przepływu masowego. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jednostka przepływu masowego** (→ 🖹 116).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Przepływ objętościowy normalizowany	–	Wyświetla aktualnie obliczoną skorygowaną wartość przepływu objętościowego. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jedn.przepływ.objęt. normalizowany** (→ 🖹 116).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Prędkość przepływu	–	Wyświetla aktualnie obliczoną prędkość przepływu.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika
Przewodność	–	Wyświetla aktualnie mierzoną wartość przewodności. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jednostka przewodności** (→ 115).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Przewodność skompensowana	Spełniony musi być jeden z następujących warunków: ▪ Pozycja kodu zam. "Opcje czujnika", opcja **CI** "Pomiar temperatury medium" lub ▪ Wartość temperatury zostanie wczytana do przepływomierza z urządzenia zewnętrznego.	Wyświetla aktualnie korygowaną wartość przewodności. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jednostka przewodności** (→ 115).	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia
Temperatura	Spełniony musi być jeden z następujących warunków: ▪ Pozycja kodu zam. "Opcje czujnika", opcja **CI** "Pomiar temperatury medium" lub ▪ Wartość temperatury zostanie wczytana do przepływomierza z urządzenia zewnętrznego.	Wyświetla aktualnie obliczoną wartość temperatury. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jednostka temperatury** (→ 115).	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia
Gęstość	–	Wyświetlenie aktualnej wartości gęstości wprowadzonej do przepływomierza lub wczytanej z czujnika zewnętrznego. *Zależność* Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr **Jednostka gęstości**.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem

11.4.2 Licznik

Podmenu **Licznik** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych przez każdy licznik.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Licznik 1 … n



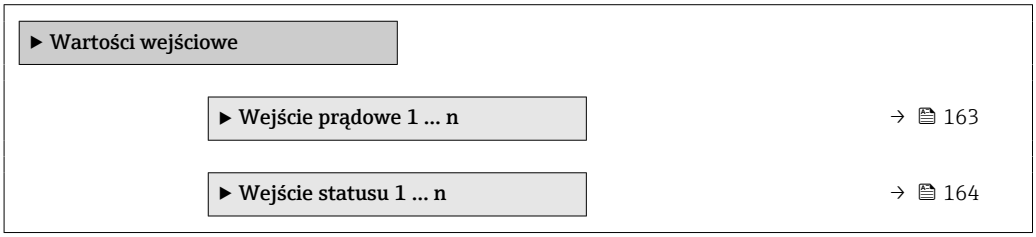
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz zmienną procesową	–	Służy do wybrania zmiennej procesowej dla licznika.	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Całkowity przepływ masowy ▪ Przepływ masowy kondensatu ▪ Przepływ energii ▪ Różnica przepływu ciepła
Stan licznika 1 … n	W parametr **Przypisz zmienną procesową** musi być wybrana jedna z następujących opcji: ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Całkowity przepływ masowy ▪ Przepływ masowy kondensatu ▪ Przepływ energii ▪ Różnica przepływu ciepła	Wyświetlany jest bieżący stan licznika.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Status licznika 1 … n	–	Wskazanie aktualnego statusu licznika.	▪ Good ▪ Uncertain ▪ Bad
Status licznika (Hex) 1 … n	W parametrze parametr **Target mode**, należy wybrać opcję opcja **Auto**.	Wskazanie aktualnego statusu licznika (liczba heksadecymalna).	0 … 0xFF

11.4.3 Podmenu „Wartości wejściowe”

Podmenu **Wartości wejściowe** służy do wskazywania poszczególnych wartości wejściowych.

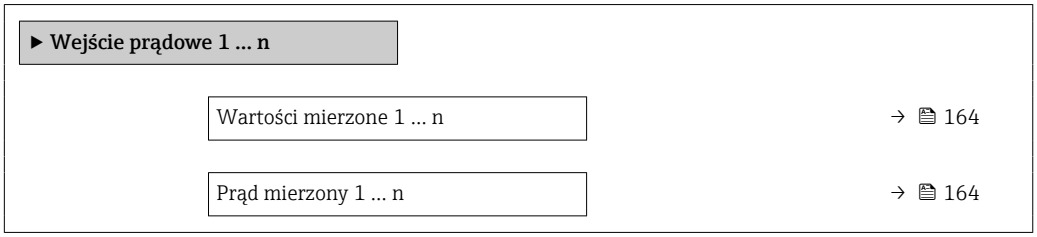
Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wejściowe



Wartości wejściowe na wejściu prądowym

Podmenu **Wejście prądowe 1 … n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych dla każdego wejścia prądowego.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wejściowe → Wejście prądowe 1 … n



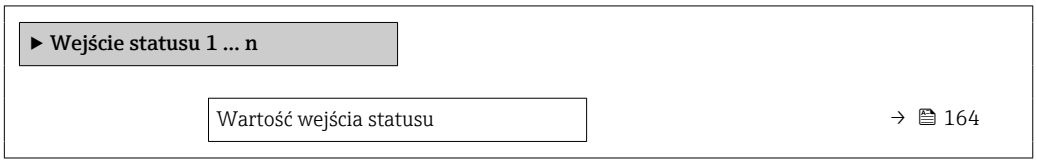
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Wartości mierzone 1 … n	Wskazanie bieżącej wartości mierzonej na wejściu.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Prąd mierzony 1 … n	Służy do wskazywania wartości zmierzonej na wejściu prądowym.	0 … 22,5 mA

Wartości wejściowe na wejściu statusu

Podmenu **Wejście statusu 1 … n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych dla każdego wejścia statusu.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wejściowe → Wejście statusu 1 … n



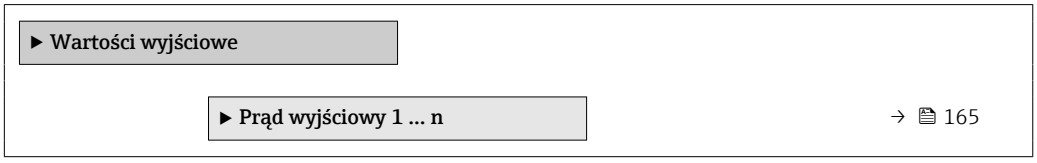
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

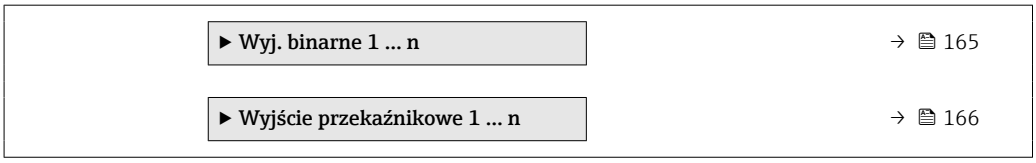
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Wartość wejścia statusu	Pokazuje aktualny poziom sygnału wejściowego.	▪ Duża ▪ Mała

11.4.4 Wartości wyjściowe

Podmenu **Wartości wyjściowe** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych przez każdy licznik.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe



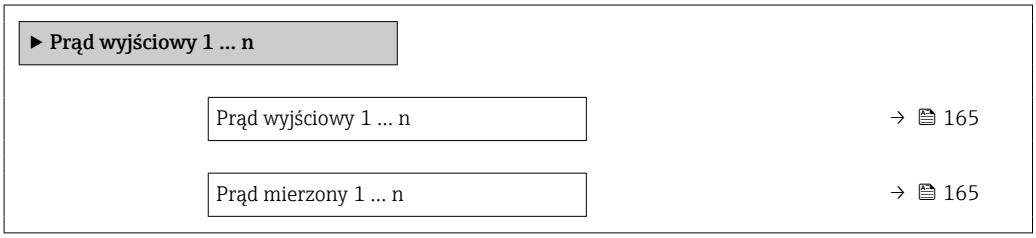


Wartości wyjściowe na wyjściu prądowym

Podmenu **Wartość prądu wyjściowego** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości mierzonych dla każdego wyjścia prądowego.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe → Wartość prądu wyjściowego 1 … n



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

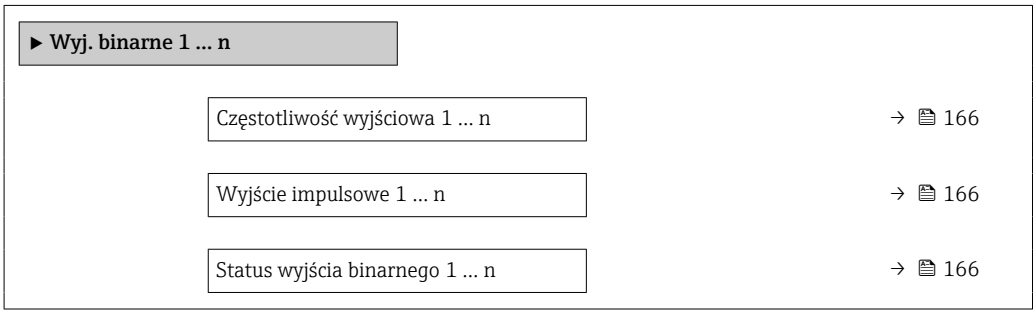
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Prąd wyjściowy 1	Na wskaźniku wyświetlana aktualna obliczona wartość prądu na wyjściu prądowym.	3,59 … 22,5 mA
Prąd mierzony	Służy do wskazywania aktualnej wartości prądu na wyjściu.	0 … 30 mA

Wartości wyjściowe dla wyjścia impulsowego/częstotliwościowego/dwustanowego

Podmenu **Wyj. binarne 1 … n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmierzonych dla każdego wyjścia binarnego PFS.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe → Wyj. binarne 1 … n



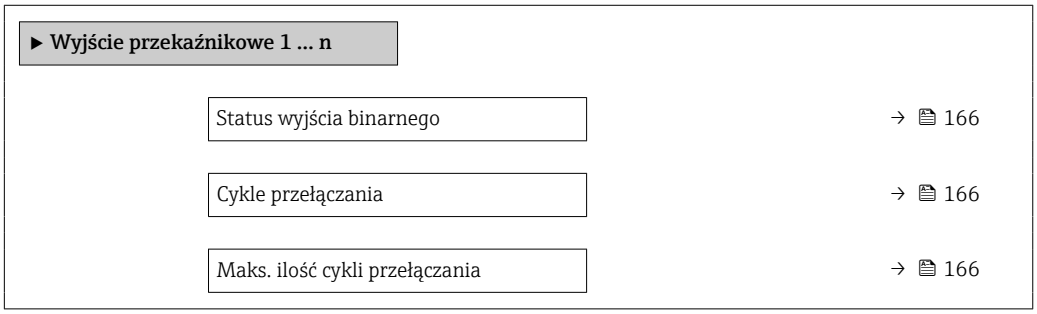
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika
Częstotliwość wyjściowa 1 … n	W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Częstotliwość**.	Na wyświetlaczu wyświetlana jest aktualna wartość zmierzona dla wyjścia częstotliwościowego.	0,0 … 12 500,0 Hz
Wyjście impulsowe 1 … n	W parametr **Tryb pracy** należy wybrać opcja **Impuls**.	Wskazanie aktualnej częstotliwości impulsów na wyjściu impulsowym.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia
Status wyjścia binarnego 1 … n	W parametr **Tryb pracy**musi być wybrana opcja **Przełącznik**.	Służy do wskazywania aktualnego stanu wyjścia binarnego.	▪ Otwórz ▪ Zamknięty

Wartości wyjściowe dla wyjścia przekaźnikowego

Podmenu **Wyjście przekaźnikowe 1 … n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmierzonych na wyjściu przekaźnikowym.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe → Wyjście przekaźnikowe 1 … n



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Status wyjścia binarnego	Pokazuje aktualny stan wyjścia przekaźnikowego.	▪ Otwórz ▪ Zamknięty
Cykle przełączania	Pokazuje ilość całkowitą cykli przełączania.	Dodatnia liczba całkowita
Maks. ilość cykli przełączania	Pokazuje maksymalną ilość gwarantowanych cykli przełączania.	Dodatnia liczba całkowita

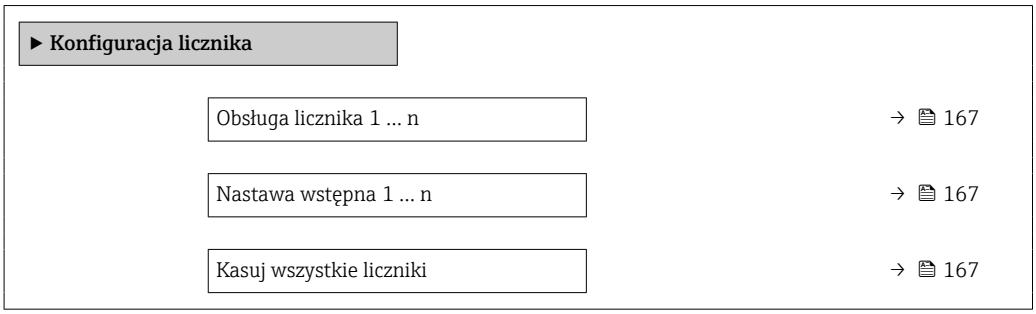
11.5 Dostosowanie przyrządu do warunków procesu

Dostępne są następujące parametry:
- Ustawienia podstawowe w menu **Ustawienia** (→ 113)
- Ustawienia zaawansowane w podmenu **Ustawienia zaawansowane** (→ 139)

11.6 Zerowanie licznika

Do zerowania liczników służy podmenu **Obsługa**:
- Obsługa licznika
- Kasuj wszystkie liczniki

Nawigacja
Menu „Obsługa” → Konfiguracja licznika



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika
Obsługa licznika 1 … n	W parametrze parametr **Przypisz zmienną procesową** w podmenu **Licznik 1 … n**musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Kontrola wartości licznika.	▪ Sumuj ▪ Kasuj + Wstrzymaj ▪ Nastawa wstępna + Stop ▪ Kasuj + Start ▪ Nastawa wstępna + start ▪ Wstrzymać
Nastawa wstępna 1 … n	W parametrze parametr **Przypisz zmienną procesową** w podmenu **Licznik 1 … n**musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Określ wartość początkową licznika. *Zależność* Do ustawienia jednostki licznika dla wybranej zmiennej procesowej służy parametr **Jednostka licznika**.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Kasuj wszystkie liczniki	–	Wyzeruj wszystkie liczniki i uruchom.	▪ Anuluj ▪ Kasuj + Start

11.6.1 Zakres funkcji parametr „Obsługa licznika”

Opcje	Opis
Sumuj	Uruchomienie lub kontynuacja pracy licznika.
Kasuj + Wstrzymaj	Sumowanie jest zatrzymywane i licznik zostaje wyzerowany.
Nastawa wstępna + Stop	Sumowanie jest zatrzymywane, a licznik jest ustawiany na wartość zdefiniowaną w parametr **Nastawa wstępna**.
Kasuj + Start	Licznik jest zerowany i proces sumowania jest ponownie uruchamiany.
Nastawa wstępna + start	Licznik jest ustawiany na wartość zdefiniowaną w parametr **Nastawa wstępna**i proces sumowania jest ponownie uruchamiany.
Wstrzymać	Sumowanie jest zatrzymywane.

11.6.2 Zakres funkcji parametr „Kasuj wszystkie liczniki”

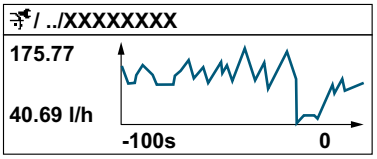
Opcje	Opis
Anuluj	Wyjście z parametru, żadna operacja nie jest wykonywana.
Kasuj + Start	Wszystkie liczniki są zerowane i proces sumowania jest ponownie uruchamiany. Powoduje to skasowanie wszystkich zsumowanych do tej pory wartości przepływów.

11.7 Wyświetlanie historii pomiarów

Aby podmenu podmenu **Rejestracja danych** było wyświetlane, musi być zainstalowany pakiet **rozszerzony HistoROM** (opcja zamówieniowa). Zawiera ono wszystkie parametry służące do rejestracji historii pomiarów.

Dostęp do historii pomiarów jest również możliwy poprzez:
- Oprogramowanie FieldCare do zarządzania aparaturą obiektową → 97.
- Przeglądarkę internetową

Zakres funkcji
- Przyrząd umożliwia zapis 1000 wartości mierzonych
- 4 kanały zapisu danych
- Programowany interwał zapisu danych
- Wyświetla trend wartości mierzonych dla każdego kanału w postaci wykresu



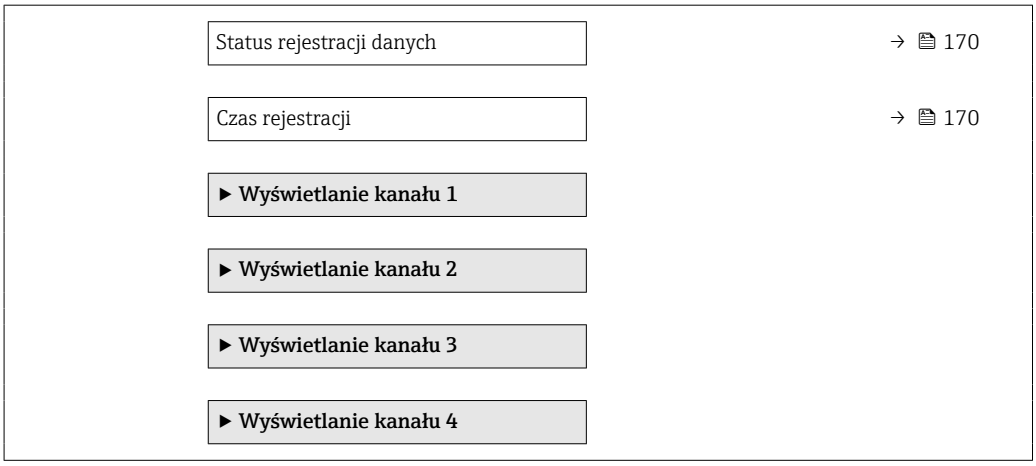
A0034352

- Oś X: w zależności od wybranej liczby kanałów, wyświetla od 250 do 1000 wartości mierzonych zmiennej procesowej.
- Oś Y: wyświetla przybliżony zakres wartości mierzonych i na bieżąco dostosowuje go do bieżącego pomiaru.

W przypadku zmiany interwału zapisu lub sposobu przyporządkowania zmiennych procesowych do poszczególnych kanałów, dane zostaną skasowane.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Rejestracja danych

▶ Rejestracja danych	
Przypisz kanał 1	→ 169
Przypisz kanał 2	→ 169
Przypisz kanał 3	→ 169
Przypisz kanał 4	→ 170
Interwał zapisu danych	→ 170
Kasuj pamięć danych	→ 170
Rejestracja danych	→ 170
Opóźnienie rejestracji	→ 170
Ustawienia rejestracji	→ 170



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz kanał 1	Musi być zainstalowany pakiet **Rozszerzony HistoROM**.	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Przewodność skompensowana * ▪ Temperatura * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzania cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3
Przypisz kanał 2	Musi być zainstalowany pakiet **Rozszerzony HistoROM**. Do wyświetlenia aktualnie aktywnych opcji oprogramowania służy parametr **Przegląd aktywnych opcji oprogramowania**.	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	Lista wyboru, patrz opis dla parametr **Przypisz kanał 1** (→ 169))
Przypisz kanał 3	Musi być zainstalowany pakiet **Rozszerzony HistoROM**. Do wyświetlenia aktualnie aktywnych opcji oprogramowania służy parametr **Przegląd aktywnych opcji oprogramowania**.	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	Lista wyboru, patrz opis dla parametr **Przypisz kanał 1** (→ 169))

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz kanał 4	Musi być zainstalowany pakiet **Rozszerzony HistoROM**. Do wyświetlenia aktualnie aktywnych opcji oprogramowania służy parametr **Przegląd aktywnych opcji oprogramowania**.	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	Lista wyboru, patrz opis dla parametr **Przypisz kanał 1** (→ 169))
Interwał zapisu danych	Musi być zainstalowany pakiet **rozszerzony HistoROM**.	Służy do określenia interwału zapisu danych. Wartość ta określa odstęp czasowy pomiędzy kolejnymi punktami danych w pamięci.	0,1 … 3 600,0 s
Kasuj pamięć danych	Musi być zainstalowany pakiet **rozszerzony HistoROM**.	Kasowanie wszystkich zarejestrowanych danych.	▪ Anuluj ▪ Kasuj dane
Rejestracja danych	–	Służy do wyboru metody zapisu danych.	▪ Nadpisywanie ▪ Nie nadpisywać
Opóźnienie rejestracji	W parametr **Rejestracja danych**powinna być wybrana opcja **Nie nadpisywać**.	Służy do wprowadzenia opóźnienia czasowego rejestracji wartości zmierzonych.	0 … 999 h
Ustawienia rejestracji	W parametr **Rejestracja danych**powinna być wybrana opcja **Nie nadpisywać**.	Rozpoczęcie i zatrzymanie zapisu wartości mierzonych.	▪ Brak ▪ Usuń + start ▪ Stop
Status rejestracji danych	W parametr **Rejestracja danych**powinna być wybrana opcja **Nie nadpisywać**.	Na wyświetlaczy wskazywany jest status rejestracji danych.	▪ Wykonane ▪ Opóźnienie aktywne ▪ Aktywny ▪ Zatrzymany
Czas rejestracji	W parametr **Rejestracja danych**powinna być wybrana opcja **Nie nadpisywać**.	Na wyświetlaczu wyświetlany jest całkowity czas rejestracji.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

12 Wykrywanie i usuwanie usterek

12.1 Ogólne wskazówki diagnostyczne

Wyświetlacz lokalny

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Napięcie zasilające jest niezgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.	Zapewnić odpowiednie napięcie zasilania .
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Nie zachowano biegunowości.	Zmienić biegunowość.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Brak styku kabli z zaciskami.	Sprawdzić podłączenia kabli i w razie potrzeby poprawić styk.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Błędne podłączenie zacisków do modułu wejść/wyjść. Błędne podłączenie zacisków do głównego modułu elektroniki.	Sprawdzić podłączenie zacisków.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Uszkodzony moduł wejść/wyjść. Uszkodzony główny moduł elektroniki.	Zamówić część zamienną → 🖹 223.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Błędne podłączenie wtyku modułu wyświetlacza do głównego modułu elektroniki.	Sprawdzić podłączenie i w razie potrzeby poprawić.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Błędne podłączenie przewodu podłączeniowego.	1. Sprawdzić podłączenie przewodu elektrody i w razie potrzeby poprawić styk. 2. Sprawdzić podłączenie przewodu zasilającego cewki i w razie potrzeby poprawić styk.
Wyświetlacz jest ciemny, ale sygnał wyjściowy mieści się w wybranym zakresie	Zbyt duża lub zbyt mała jasność wyświetlacza.	▪ Zwiększyć jasność wyświetlacza poprzez jednoczesne naciśnięcie przycisków ⊞ + Ⓔ. ▪ Zmniejszyć jasność wyświetlacza poprzez jednoczesne naciśnięcie przycisków ⊟ + Ⓔ.
Wyświetlacz jest ciemny, ale sygnał wyjściowy mieści się w wybranym zakresie	Niewłaściwe podłączenie przewodu modułu wyświetlacza.	Podłączyć odpowiednio wtyczkę do modułu elektroniki i modułu wyświetlacza.
Wyświetlacz jest ciemny, ale sygnał wyjściowy mieści się w wybranym zakresie	Uszkodzony moduł wyświetlacza.	Zamówić część zamienną → 🖹 223.
Czerwony kolor podświetlenia wyświetlacza	Wystąpił błąd przyrządu, klasa diagnostyczna: Alarm.	Podjąć działania zaradcze → 🖹 186
Tekst na wyświetlaczu jest w niewłaściwym języku.	Ustawiono niewłaściwy język obsługi.	1. Nacisnąć przyciski ⊟ + ⊞ przez 2 s (pozycja "home"). 2. Nacisnąć przycisk Ⓔ. 3. W parametr **Display language** (→ 🖹 146) wybrać właściwy język obsługi.
Komunikat na wyświetlaczu lokalnym: "Błąd komunikacji" "Sprawdź elektronikę"	Przerwanie połączenia wyświetlacza z modułem elektroniki.	▪ Sprawdzić kabel i wtyk pomiędzy modułem elektroniki a wyświetlaczem. ▪ Zamówić część zamienną → 🖹 223.

Sygnały wyjściowe

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Sygnał wyjściowy nie mieści się w ustawionym zakresie	Uszkodzony główny moduł elektroniki.	Zamówić część zamienną → 🖹 223.
Poprawne wskazania wartości na wyświetlaczu, ale błędne sygnały wyjściowe, chociaż mieszczą się w ustawionym zakresie.	Błąd konfiguracji	Sprawdzić i zmienić ustawienia parametrów.
Błędne wyniki pomiarów.	Błąd konfiguracji lub przyrząd zastosowany poza zakresem możliwych ustawień.	1. Sprawdzić i zmienić ustawienia parametrów. 2. Zachować wartości graniczne podane w rozdziale "Dane techniczne".

Dostęp

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Brak uprawnień do zapisu parametrów	Włączona sprzętowa blokada zapisu	Ustawić przełącznik blokady zapisu w głównym module elektroniki w pozycji **OFF** → 🖹 157.
Brak uprawnień do zapisu parametrów	Aktualnie wybrany typ użytkownika ma ograniczone uprawnienia dostępu	1. Sprawdzić typ użytkownika → 🖹 85. 2. Wprowadzić odpowiedni kod użytkownika → 🖹 85.
Brak połączenia poprzez sieć PROFINET	Błędne podłączenie przewodu sieciowego PROFINET	Sprawdzić rozmieszczenie zacisków → 🖹 41.
Brak połączenia poprzez sieć PROFINET	Błąd podłączenia złącza wtykowego	Sprawdzić przyporządkowanie zacisków złącza .
Brak połączenia z serwerem WWW	Serwer WWW wyłączony	Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" lub "DeviceCare" sprawdzić, czy funkcja serwera WWW jest włączona, a w razie potrzeby włączyć ją → 🖹 92.
	Błąd konfiguracji interfejsu Ethernet komputera	1. Sprawdzić właściwości protokołu TCP/IP → 🖹 88→ 🖹 88. 2. Sprawdzić ustawienia sieciowe u administratora sieci.
Brak połączenia z serwerem WWW	▪ Błędny adres IP ▪ Nieznany adres IP	1. W przypadku adresacji sprzętowej: otworzyć pokrywę przetwornika i sprawdzić ustawiony adres IP (ostatni oktet). 2. Sprawdzić adres IP przyrządu u administratora sieci. 3. Jeśli adres IP nie jest znany, ustawić mikroprzełącznik nr 10 w pozycji "ON", ponownie uruchomić przyrząd i wprowadzić domyślny adres IP: 192.168.1.212.

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
	W przeglądarce pole wyboru opcji "Użyj serwera proxy dla sieci LAN" jest zaznaczone	W ustawieniach przeglądarki na komputerze wyłączyć używanie serwera proxy. Przykład dla przeglądarki MS Internet Explorer: 1. W *Panelu sterowania* uruchomić aplet *Opcje internetowe*. 2. Wybrać zakładkę *Połączenia* i nacisnąć przycisk *Ustawienia sieci LAN*. 3. W oknie *Ustawienia sieci lokalnej (LAN)* usunąć znacznik wyboru w polu "Użyj serwera proxy" i nacisnąć przycisk *OK* celem zatwierdzenia.
	Oprócz aktywnego połączenia sieciowego z przyrządem, wykorzystywane są również inne połączenia sieciowe.	▪ Sprawdzić, czy nie są aktywne inne połączenia sieciowe na komputerze (również bezprzewodowe) i zamknąć inne programy umożliwiające dostęp do komputera poprzez sieć. ▪ W przypadku użycia stacji dokującej dla laptopa sprawdzić, czy nie jest aktywne połączenie z inną siecią.
Brak połączenia z serwerem WWW	Błędne dane dostępowe do sieci WLAN	▪ Sprawdzić stan sieci WLAN. ▪ Ponownie zalogować się do urządzenia, korzystając z danych dostępowych sieci WLAN. ▪ Sprawdzić, czy w przyrządzie i stacji operatorskiej włączono obsługę sieci WLAN → 🖹 88.
	Wyłączona komunikacja WLAN	–
Brak połączenia z serwerem WWW, oprogramowaniem FieldCare lub DeviceCare	Brak dostępnej sieci WLAN	▪ Sprawdzić, czy sieć WLAN jest dostępna: kontrolka LED w wyświetlaczu świeci się na niebiesko ▪ Sprawdzić, czy połączenie WLAN jest uruchomione: kontrolka LED w wyświetlaczu pulsuje na niebiesko ▪ Włączyć tę funkcję w przyrządzie.
Brak lub niestabilne połączenie sieciowe	Słaby zasięg sieci WLAN.	▪ Stacja operatorska poza zasięgiem: sprawdzić stan sieci na stacji operatorskiej. ▪ Aby zwiększyć zasięg sieci, użyć zewnętrznej anteny WLAN.
	Równoległa komunikacja przez interfejsy WLAN oraz Ethernet	▪ Sprawdzić ustawienia sieci. ▪ Tymczasowo włączyć tylko komunikację przez sieć WLAN.
Przeglądarka zablokowana, obsługa niemożliwa	Aktywny transfer danych	Odczekać, aż transfer danych lub bieżąca czynność zostanie zakończona.
	Przerwanie połączenia	1. Sprawdzić podłączenie przewodu sieciowego i zasilanie. 2. Odświeżyć okno przeglądarki, a w razie potrzeby ponownie uruchomić przeglądarkę.
Zawartość okna przeglądarki niekompletna lub trudna do odczytu	Nie zainstalowano optymalnej wersji serwera WWW.	1. Użyć właściwej wersji przeglądarki → 🖹 87. 2. Oczyścić pamięć podręczną przeglądarki i ponownie uruchomić przeglądarkę.

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
	Błędne ustawienia widoku.	Zmienić wielkość czcionki/ powiększenie widoku przeglądarki.
Brak lub niepełne wyświetlanie treści w przeglądarce sieciowej	▪ Wyłączona obsługa JavaScript ▪ Nie można włączyć obsługi JavaScript	1. Włączyć obsługę JavaScript. 2. Wprowadzić http://XXX.XXX.X.XXX/basic.html jako adres IP.
Obsługa za pomocą FieldCare lub DeviceCare poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45 (port 8000)	Oprogramowanie firewall na komputerze blokuje komunikację	W zależności od ustawień oprogramowania firewall używanego na komputerze lub w sieci, należy je skonfigurować lub wyłączyć, aby umożliwić dostęp poprzez FieldCare/DeviceCare.
Aktualizacja firmware za pomocą FieldCare lub DeviceCare poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45 (poprzez port 8000 lub porty TFTP)	Oprogramowanie firewall na komputerze blokuje komunikację	W zależności od ustawień oprogramowania firewall używanego na komputerze lub w sieci, należy je skonfigurować lub wyłączyć, aby umożliwić dostęp poprzez FieldCare/DeviceCare.

Integracja z systemami automatyki

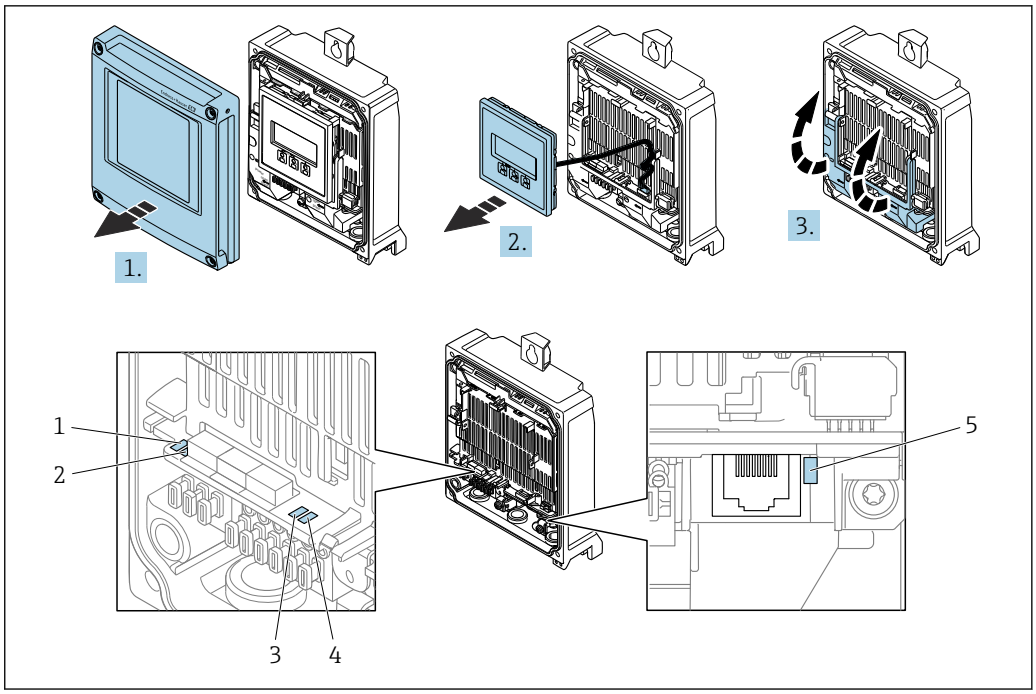
Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Błędnie wyświetlana nazwa przyrządu, zawierająca znaki kodowe.	Poprzez system automatyki wprowadzono nazwę przyrządu z jednym lub kilkoma znakami podkreślenia.	W systemie automatyki wprowadzić poprawną nazwę przyrządu (bez znaków podkreślenia).

12.2 Informacje diagnostyczne sygnalizowane za pomocą diod sygnalizacyjnych LED

12.2.1 Przetwornik

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Do wskazywania statusu przyrządu służy szereg kontrolek LED w przetworniku.



1 Napięcie zasilania
2 Status przyrządu
3 Pulsuje/Status sieci
4 Port 1 aktywny: PROFINET
5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)

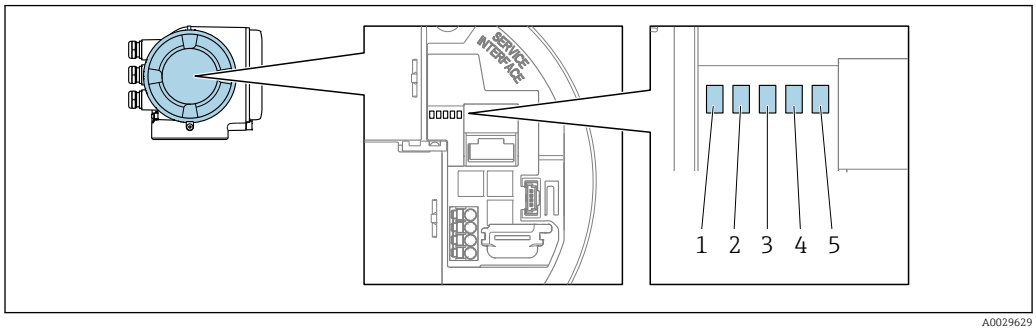
1. Otworzyć pokrywę obudowy.
2. Wymontować wskaźnik.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.

Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
1 Napięcie zasilania	Nie świeci się	Zasilanie wyłączone lub za niskie napięcie zasilania.
	Zielony	Napięcie zasilania jest odpowiednie.
2 Status przyrządu (normalna praca)	Nie świeci się	Błąd oprogramowania
	Zielony	Normalna praca przyrządu.
	Zielony pulsujący	Przyrząd nieskonfigurowany.
	Czerwony pulsujący	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Ostrzeżenie.
	Czerwony	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Alarm.
	Czerwono/zielony pulsujący	Następuje ponowne uruchomienie przyrządu.
2 Status przyrządu (podczas włączenia zasilania)	Czerwony, pulsuje z niską częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z programem ładującym.
	Czerwony, pulsuje z wysoką częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z kompatybilnością podczas wczytywania oprogramowania.
3 Pulsuje/Status sieci	Zielony	Aktywna cykliczna wymiana danych.
	Zielony pulsujący	Odpowiedź na żądanie systemu nadrzędnego: Częstotliwość pulsowania: 1 Hz (tryb pulsowania: 500 ms - świeci się, 500 ms - nie świeci się) Cykliczna wymiana danych nieaktywna, nie przydzielono adresu IP: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz

Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
	Czerwony	Adres IP jest przydzielony, ale brak połączenia z systemem nadrzędnym.
	Czerwony pulsujący	Cykliczna wymiana danych była aktywna, ale połączenie zostało rozłączone: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz
4 Port 1 aktywny: PROFINET	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
	Biały	Podłączony, połączenie ustanowione.
	Biały pulsujący	Brak komunikacji.
5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
	Żółty	Podłączony, połączenie ustanowione.
	Żółty pulsujący	Brak komunikacji.

Proline 500

Do wskazywania statusu przyrządu służy szereg kontrolek LED w przetworniku.



A0029629

1 Napięcie zasilania
2 Status przyrządu
3 Pulsuje/Status sieci
4 Port 1 aktywny: PROFINET
5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)

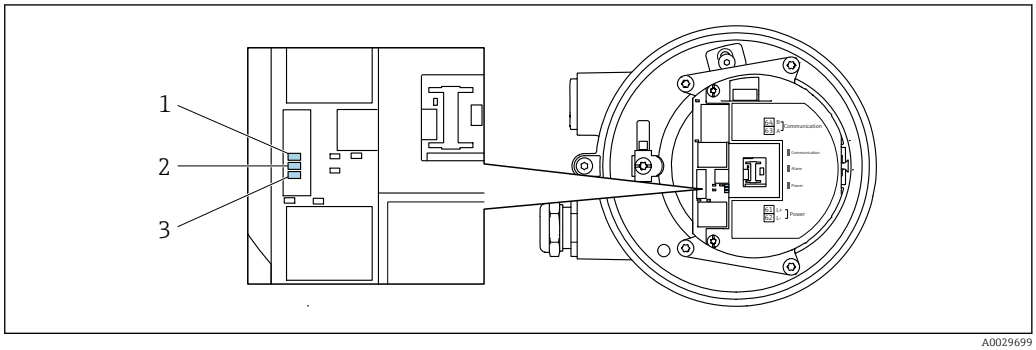
Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
1 Napięcie zasilania	Nie świeci się	Zasilanie wyłączone lub za niskie napięcie zasilania.
	Zielony	Napięcie zasilania jest odpowiednie.
2 Status przyrządu (normalna praca)	Nie świeci się	Błąd oprogramowania.
	Zielony	Normalna praca przyrządu.
	Zielony pulsujący	Przyrząd nieskonfigurowany.
	Czerwony pulsujący	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Ostrzeżenie.
	Czerwony	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Alarm.
	Czerwono/zielony pulsujący	Następuje ponowne uruchomienie przyrządu.
2 Status przyrządu (podczas włączenia zasilania)	Czerwony, pulsuje z niską częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z programem ładującym.
	Czerwony, pulsuje z wysoką częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z kompatybilnością podczas wczytywania oprogramowania.
3 Pulsuje/Status sieci	Zielony	Aktywna cykliczna wymiana danych.

Kontrolka LED		Kolor	Znaczenie
		Zielony pulsujący	Odpowiedź na żądanie systemu nadrzędnego: Częstotliwość pulsowania: 1 Hz (tryb pulsowania: 500 ms - świeci się, 500 ms - nie świeci się) Cykliczna wymiana danych nieaktywna, nie przydzielono adresu IP: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz
		Czerwony	Adres IP jest przydzielony, ale brak połączenia z systemem nadrzędnym
		Czerwony pulsujący	Cykliczna wymiana danych była aktywna, ale połączenie zostało rozłączone: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz
4	Port 1 aktywny: PROFINET	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
		Biały	Podłączony, połączenie ustanowione.
		Biały pulsujący	Brak komunikacji.
5	Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
		Żółty	Podłączony, połączenie ustanowione.
		Żółty pulsujący	Brak komunikacji.

12.2.2 Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Do wskazywania statusu przyrządu służy szereg kontrolek w module elektroniki ISEM (inteligentny moduł elektroniki czujnika) w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika.



A0029699

1 Komunikacja
2 Status przyrządu
3 Napięcie zasilania

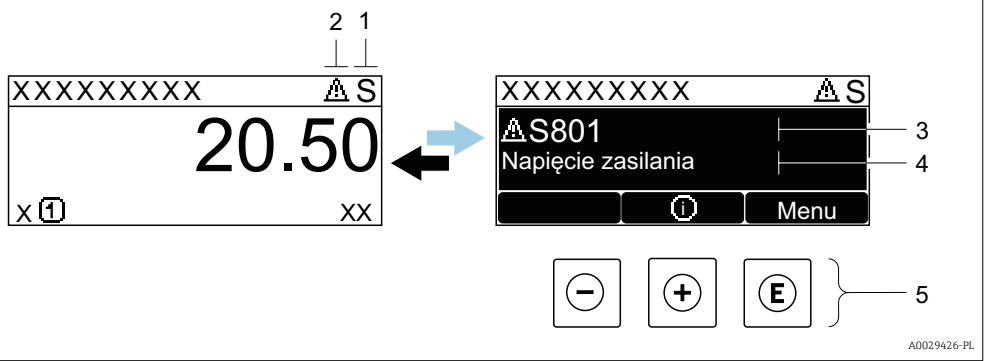
Kontrolka LED		Kolor	Znaczenie
1	Komunikacja	Biały	Aktywna komunikacja.
2	Status przyrządu (normalna praca)	Czerwony	Problem
		Czerwony pulsujący	Ostrzeżenie
2	Status przyrządu (podczas włączenia zasilania)	Czerwony, pulsuje z niską częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z programem ładującym.
		Czerwony, pulsuje z wysoką częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z kompatybilnością podczas wczytywania oprogramowania.
3	Napięcie zasilania	Zielony	Napięcie zasilania jest odpowiednie.
		Nie świeci się	Zasilanie wyłączone lub za niskie napięcie zasilania.

12.3 Informacje diagnostyczne na wyświetlaczu lokalnym

12.3.1 Komunikaty diagnostyczne

Na wskaźniku przyrządu wyświetlane są wskazania błędów wykrytych dzięki funkcji autodiagnostyki przyrządu na przemian ze wskazaniami wartości mierzonych.

Wskazania na wyświetlaczu w stanie alarmu	Komunikat diagnostyczny



1 *Sygnał statusu*
2 *Symbol klasy diagnostycznej*
3 *Symbol klasy diagnostycznej z kodem diagnostycznym*
4 *Krótki tekst*
5 *Przyciski obsługi*

Jeżeli jednocześnie pojawi się kilka komunikatów diagnostycznych, wyświetlany jest tylko komunikat o najwyższym priorytecie.

Pozostałe bieżące zdarzenia diagnostyczne, które wystąpiły, mogą być wyświetlane w menu **Diagnostyka**:
- W parametrze → 215
- W podmenu → 216

Sygnały statusu

Sygnały statusu informują w sposób ciągły o stanie przyrządu i dokładności wyników pomiaru; są podzielone na kategorie, zależnie od typu wiadomości diagnostycznej (zdarzenia diagnostycznego).

Zgodnie z normą VDI/VDE 2650 i zaleceniami NAMUR NE 107, sygnały statusu są podzielone na następujące typy: F = Błąd, C = Sprawdzanie funkcji, S = Poza specyfikacją, M = Wymaga konserwacji

Ikona	Znaczenie
F	**Błąd (F)** Wystąpił błąd przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
C	**Sprawdzanie funkcji** Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
S	**Poza specyfikacją** Przyrząd pracuje: Poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur)
M	**Wymaga konserwacji** Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.

Klasa diagnostyczna

Ikona	Znaczenie
	Alarm ▪ Pomiar jest przerywany. ▪ Wyjścia sygnałowe i liczniki przyjmują zdefiniowane wartości alarmowe. ▪ Generowany jest komunikat diagnostyczny.
	Ostrzeżenie Pomiar jest kontynuowany. Ostrzeżenie nie ma wpływu na sygnały wyjściowe ani na liczniki. Generowany jest komunikat diagnostyczny.

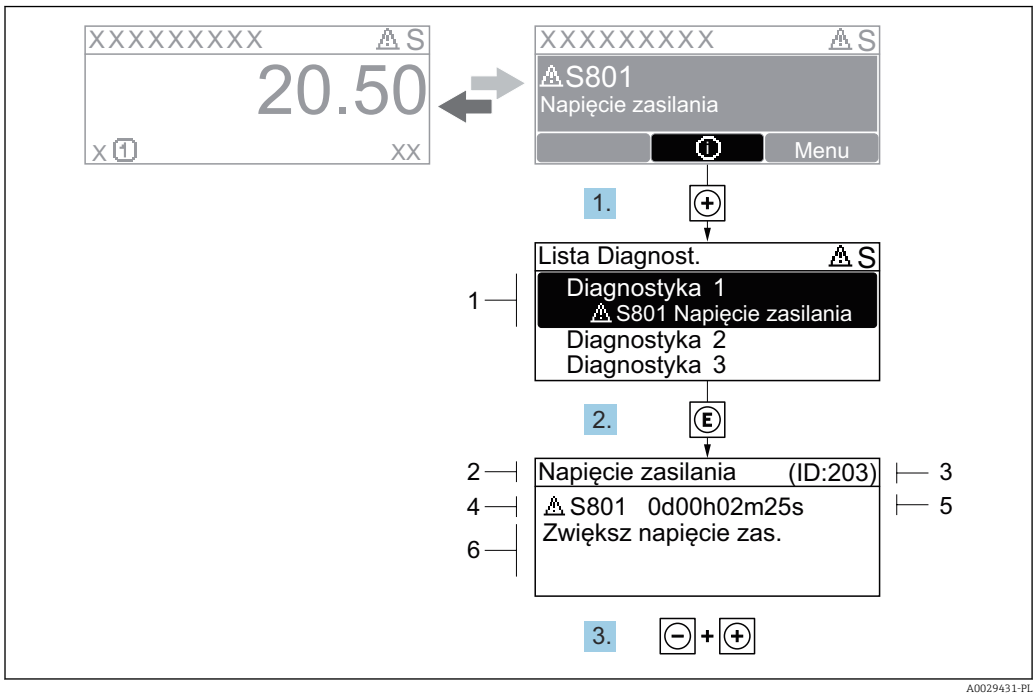
Informacje diagnostyczne

Błędy mogą być identyfikowane za pomocą informacji diagnostycznych. Skrócony tekst komunikatu podaje bliższe informacje dotyczące błędu. Dodatkowo, na wskaźniku, przed komunikatem diagnostycznym wyświetlana jest ikona klasy diagnostycznej.

Przyciski obsługi

Przycisk	Funkcja
	Przycisk plus *W menu, podmenu* Otwiera okno komunikatu o możliwych działaniach.
	Przycisk Enter *W menu, podmenu* Otwiera menu obsługi.

12.3.2 Informacje o możliwych działaniach



39 *Komunikat o możliwych działaniach*

1 *Informacje diagnostyczne*
2 *Krótki tekst*
3 *Identyfikator*
4 *Ikona diagnostyki z kodem diagnostycznym*
5 *Długość czasu pracy w chwili wystąpienia zdarzenia*
6 *Działania*

1. Wyświetlany jest komunikat diagnostyczny.
   Nacisnąć przycisk ⊞ (ikona ⓘ).
   ↳ Otwiera się podmenu **Lista diagnostyczna**.
2. Przyciskiem ⊞ lub ⊟ wybrać zdarzenie diagnostyczne i nacisnąć przycisk Ⓔ .
   ↳ Otwiera się okno komunikatu o możliwych działaniach.
3. Nacisnąć jednocześnie przycisk ⊟ i ⊞.
   ↳ Okno komunikatu jest zamykane.

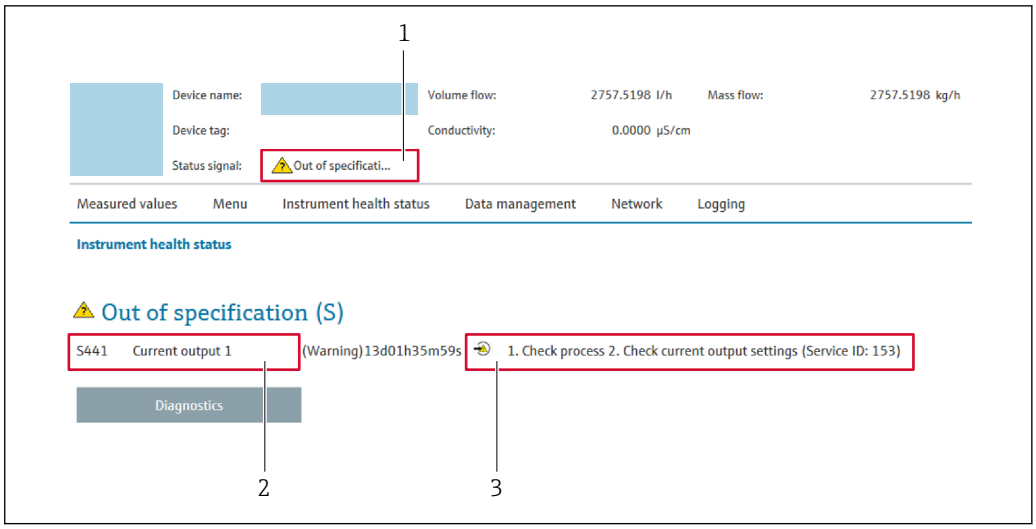
Otwarte jest menu **Diagnostyka** przy pozycji dotyczącej zdarzenia diagnostycznego, np. przy podmenu **Lista diagnostyczna** lub parametr **Poprzednia diagnostyka**.

1. Nacisnąć przycisk Ⓔ.
   ↳ Wyświetlany jest komunikat dotyczący działań dla wybranego zdarzenia diagnostycznego.
2. Nacisnąć jednocześnie przycisk ⊟ i ⊞.
   ↳ Okno komunikatu jest zamykane.

12.4 Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem przeglądarki internetowej

12.4.1 Opcje diagnostyczne

Wszelkie wykryte błędy przyrządu są wyświetlane na stronie głównej przeglądarki po zalogowaniu się użytkownika.



A0031056

1 Pole statusu ze wskazaniem rodzaju błędu
2 Informacje diagnostyczne
3 Informacje dotyczące rozwiązania i identyfikator zdarzenia

Oprócz tego, zdarzenia diagnostyczne, które wystąpiły, można wyświetlić w menu **Diagnostyka**:
- W parametrze → 215
- W podmenu → 216

Sygnały statusu

Sygnały statusu informują w sposób ciągły o stanie przyrządu i dokładności wyników pomiaru; są podzielone na kategorie, zależnie od typu wiadomości diagnostycznej (zdarzenia diagnostycznego).

Ikona	Znaczenie
	Błąd (F) Wystąpił błąd przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
	Kontrola funkcjonalna Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
	Poza specyfikacją Przyrząd pracuje: Poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur)
	Wymaga konserwacji Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.

Sygnały statusu są podzielone na kategorie zgodnie z wymaganiami VDI/VDE 2650 i zaleceniami NAMUR NE 107.

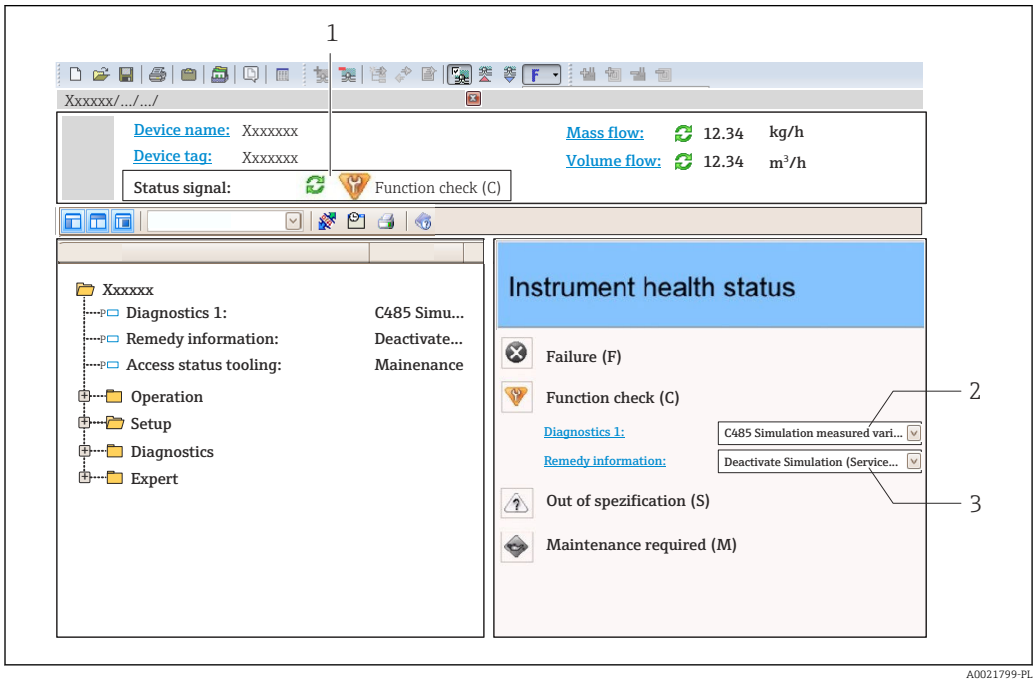
12.4.2 Informacje o środkach zaradczych

Celem umożliwienia szybkiego usunięcia problemu, dla każdego zdarzenia diagnostycznego dostępne są informacje o działaniach, które należy podjąć. W tym przypadku kolor tła wyświetlacza zmienia się na czerwony.

12.5 Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem oprogramowania FieldCare lub DeviceCare

12.5.1 Funkcje diagnostyczne

Wszelkie wykryte błędy przyrządu są wyświetlane na stronie głównej programu obsługowego po ustanowieniu połączenia z przyrządem.



1 *Pole stanu ze wskazaniem rodzaju błędu* → 178
2 *Informacje diagnostyczne* → 179
3 *Działania i identyfikator zdarzenia*

Oprócz tego, zdarzenia diagnostyczne, które wystąpiły, można wyświetlić w menu **Diagnostyka**:
- W parametrze → 215
- W podmenu → 216

Informacje diagnostyczne

Błędy mogą być identyfikowane za pomocą informacji diagnostycznych. Skrócony tekst komunikatu podaje bliższe informacje dotyczące błędu. Dodatkowo, na wskaźniku, przed komunikatem diagnostycznym wyświetlana jest ikona klasy diagnostycznej.

12.5.2 Informacje o możliwych działaniach

Celem umożliwienia szybkiego usunięcia problemu, dla każdego zdarzenia diagnostycznego dostępne są informacje o działaniach, które należy podjąć:
- Na stronie głównej
  Informacje o działaniach są wyświetlane w oddzielnym polu pod komunikatem diagnostycznym.
- Wmenu **Diagnostyka**
  Informacje o działaniach mogą być wywołane w obszarze roboczym interfejsu użytkownika.

Otwarte jest menu **Diagnostyka**.

1. Wybrać żądany parametr.
2. Z prawej strony okna umieścić kursor myszy nad danym parametrem.
   ↳ Pojawia się wskazówka dotycząca działań dla danego zdarzenia diagnostycznego.

12.6 Dostosowanie komunikatów diagnostycznych

12.6.1 Zmiana reakcji na zdarzenie diagnostyczne

Fabrycznie, do każdego komunikatu diagnostycznego jest przypisana klasa diagnostyczna. Dla niektórych komunikatów diagnostycznych użytkownik może zmienić klasę diagnostyczną w podmenu **Zdarzenia**.

Ekspert → System → Ustawienia diagnostyki → Zdarzenia

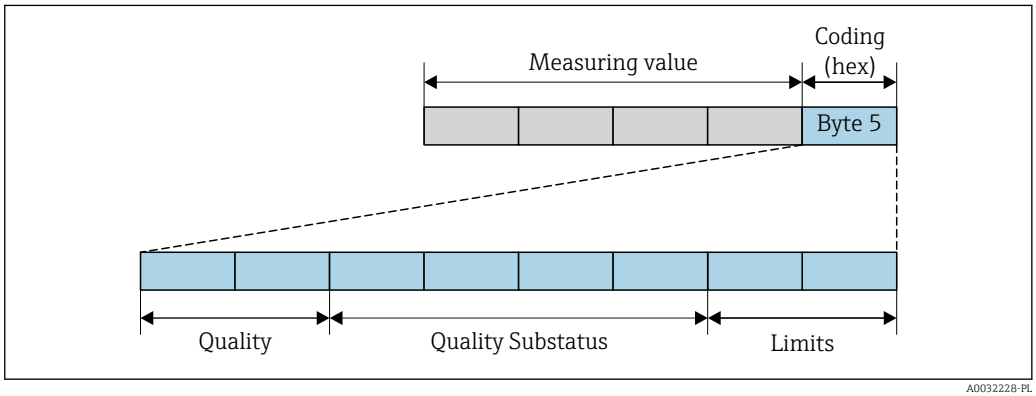
Możliwe reakcje na zdarzenie diagnostyczne

Do wyboru istnieją następujące reakcje na zdarzenie:

Reakcja na zdarzenie	Opis
Alarm	Przyrząd przerywa pomiar. Liczniki przyjmują zdefiniowane wartości alarmowe. Generowany jest komunikat diagnostyczny.
Ostrzeżenie	Przyrząd kontynuuje pomiary. Ostrzeżenie nie ma wpływu na sygnały wyjściowe PROFINET ani na liczniki. Generowany jest komunikat diagnostyczny.
Tylko wpis w rejestrze	Przyrząd kontynuuje pomiary. Komunikat diagnostyczny jest wyświetlany w podmenu **Rejestr zdarzeń** (podmenu **Lista zdarzeń**) ale nie jest wyświetlany na przemian ze wskazaniem wartości mierzonych.
Wyłącz	Zdarzenie diagnostyczne jest ignorowane, żaden komunikat nie jest generowany ani nie jest wprowadzany do rejestru zdarzeń.

Wskazanie statusu wartości mierzonych

Jeśli moduły z danymi wejściowymi (np. moduł wejścia analogowego, moduł wejścia dyskretnego, moduł licznika, moduł Heartbeat) są skonfigurowane do cyklicznej transmisji danych, status wartości mierzonej jest kodowany zgodnie ze specyfikacją PROFIBUS PA Profile 3.02 i przesyłany wraz z wartością mierzoną do kontrolera PROFINET poprzez bajt statusu. Bajt statusu jest podzielony na trzy części: Jakość, Podstatus jakości i Ograniczenia.



40 *Struktura bajtu statusu*

Wartość bajtu statusu zależy od konfiguracji trybu obsługi błędu w danym bloku funkcyjnym. Odpowiednio do skonfigurowanego trybu obsługi błędu, informacja o statusie wartości mierzonej, zgodna ze specyfikacją PROFIBUS Profile Specification 3.02 jest

przesyłana do the PROFIBUS Master (Klasa 1) za pomocą bajtu statusu. Dwa bity ograniczeń zawsze mają wartość 0.

Obsługiwane informacje o statusie

Status	Kod (hex)
BAD [BŁĄD] - Alarm konserwacji	0x24
BAD [BŁĄD] - Warunki procesu	0x28
BAD [BŁĄD] - Sprawdzenie funkcji	0x3C
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wartość początkowa	0x4F
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wymagana konserwacja	0x68
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Warunki procesu	0x78
GOOD [DOBRY] - OK	0x80
GOOD [DOBRY] - Wymagana konserwacja	0xA8
GOOD [DOBRY] - Sprawdzenie funkcji	0xBC

Określenie statusu wartości mierzonej i statusu urządzenia za pomocą reakcji na zdarzenie (klasy diagnostycznej)

Określenie reakcji na zdarzenie powoduje również zmianę statusu wartości mierzonej i statusu urządzenia dla tego zdarzenia. Status wartości mierzonej oraz status urządzenia zależy od wyboru reakcji na zdarzenie i grupy, do której należy dane zdarzenie diagnostyczne.

Komunikaty diagnostyczne są podzielone na następujące grupy:
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące czujnika: numery diagnostyczne od 000 do 199 → 🖹 184
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące modułu elektroniki: numery diagnostyczne od 200 do 399 → 🖹 185
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące konfiguracji: numery diagnostyczne od 400 do 599 → 🖹 185
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące procesu: numery diagnostyczne od 800 do 999 → 🖹 186

Zależnie od grupy, do której należy dany komunikat diagnostyczny, do poszczególnych reakcji na zdarzenie jest przypisany na stałe status wartości mierzonej i status urządzenia:

Komunikaty diagnostyczne dotyczące czujnika: numery diagnostyczne od 000 do 199

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Alarm konserwacji	0x24	F (Błąd)	Alarm konserwacji
Ostrzeżenie	GOOD [DOBRY]	Wymagana konserwacja	0xA8	M (Konserwacja)	Wymagana konserwacja
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	0x80	–	–
Wył.					

Komunikaty diagnostyczne dotyczące modułu elektroniki: numery diagnostyczne od 200 do 399

Numery diagnostyczne od 200 do 301, od 303 do 399

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Alarm konserwacji	0x24	F (Błąd)	Alarm konserwacji
Ostrzeżenie					
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	od 0x80 do 0x8E	–	–
Wył.					

Komunikat diagnostyczny numer 302

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Sprawdzenie funkcji, lokalne wymuszenie	0x24	C	Sprawdzenie funkcji
Ostrzeżenie	GOOD [DOBRY]	Sprawdzenie funkcji	od 0xBC do 0xBF	–	–

Komunikat diagnostyczny numer 302 (aktywna weryfikacja urządzenia) jest sygnałem wyjściowym podczas wewnętrznej lub zewnętrznej weryfikacji Heartbeat.
- Status sygnału: Sprawdzenie funkcji
- Wybór reakcji na zdarzenie: alarm lub ostrzeżenie (ustawienie fabryczne)

Kiedy rozpoczyna się weryfikacja Heartbeat, zapis danych jest przerywany, wartością wyjściową jest ostatnia poprawna wartość mierzona, a liczniki są wyłączane.

Komunikaty diagnostyczne dotyczące konfiguracji: numery diagnostyczne od 400 do 599

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Warunki procesu	0x28	F (Błąd)	Błąd procesu
Ostrzeżenie	UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY]	Warunki procesu	0x78	S (Poza specyfikacją)	Błąd procesu
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	0x80	–	–
Wył.					

Komunikaty diagnostyczne dotyczące procesu: numery diagnostyczne od 800 do 999

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Warunki procesu	0x28	F (Błąd)	Błąd procesu
Ostrzeżenie	UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY]	Warunki procesu	0x78	S (Poza specyfikacją)	Błąd procesu
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	0x80	–	–
Wył.					

12.7 Przegląd komunikatów diagnostycznych

W przypadku przyrządu z jednym lub kilkoma pakietami aplikacji, ilość informacji diagnostycznych oraz liczba zmiennych mierzonych jest większa.

Dla niektórych komunikatów diagnostycznych istnieje możliwość zmiany reakcji na zdarzenie. Dostosowanie komunikatów diagnostycznych → 183

12.7.1 Czujnik diagnostyczny

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
043	Zwarcie czujnika		1. Sprawdź kabel czujnika i czujnik 2. Wykonaj weryfikację Heartbeat 3. Wymień kabel czujnika lub czujnik	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] [1]			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
082	Przechowywanie danych		1. Sprawdź połączenia modułu 2. Skontaktuj się z serwisem	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
083	Zawartość pamięci		1. Uruchom ponownie 2. Przywróć kopię danych z HistoROM S-DAT 3. Wymień HistoROM S-DAT	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
168	Wykryto osady		Oczyść rurę pomiarową	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
169	Błąd pomiaru przewodności		1. Sprawdź uziemienie 2. Wyłącz pomiar przewodności	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
170	Rezystancja cewek		Sprawdź temperaturę otoczenia i procesu	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
180	Uszkodzenie czujnika temperatury		1. Sprawdź podłączenie czujnika 2. Wymień kabel czujnika 3. Wyłącz pomiar temperatury	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
181	Połączenie czujnika		1. Sprawdź kabel czujnika i czujnik 2. Wykonaj weryfikację Heartbeat 3. Wymień kabel czujnika lub czujnik	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

12.7.2 Diagnostyka elektroniki

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
201	Usterka przyrządu		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
242	Oprog. niezgodne		1. Sprawdź oprogramowanie 2. Wymień główny moduł elektroniki lub uaktualnij jego oprogramowanie	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
252	Moduły niekompatybilne		1. Sprawdź moduły elektroniki 2. Sprawdź dostępność modułów elektroniki (np. NEx, Ex) 3. Wymień moduły elektroniki	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
252	Moduły niekompatybilne		1. Sprawdź czy włożono właściwy moduł elektroniki 2. Wymień moduł elektroniki	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
262	Błąd podłączenia elektroniki czujnika		1. Sprawdź lub wymień kabel pomiędzy elektroniką czujnika (ISEM) a płytą główną 2. Sprawdź lub wymień ISEM lub płytę główną	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
270	Błąd płyty głównej		Wymień główny moduł elektroniki	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
271	Błąd płyty głównej		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Wymień główny moduł elektroniki	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
272	Błąd płyty głównej		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
273	Błąd płyty głównej		Wymień elektronikę	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
275	Błąd modułu I/O 1 … n		Wymień moduł wejścia/wyjścia	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
276	Moduł I/O 1 … n uszkodzony		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Wymień moduł wejść/wyjść	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
283	Zawartość pamięci		1. Zresetuj przyrząd 2. Skontaktuj się z serwisem	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
302	Aktywna weryfikacja przyrządu		Trwa weryfikacja urządzenia. Proszę czekać.	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] [1]			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
303	I/O 1 ... n zmiana konfiguracji		1. Zastosuj konfigurację I/O (parametr 'Zastosuj konfigurację I/O') 2. Załaduj ponownie opis przyrządu i sprawdź okablowanie	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
311	Błąd elektroniki		1. Nie resetuj przyrządu 2. Skontaktuj się z serwisem	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
332	Błąd zapisu w HistoROM		Wymień płytkę interfejsu użytkownika (HMI)	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
361	Moduł I/O 1 … n uszkodzony		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Sprawdź moduł wejść/wyjść i główny moduł elektroniki 3. Wymień uszkodzony moduł	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
372	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)		1. Uruchom ponownie 2. Sprawdź czy błąd występuje 3. Wymień moduł elektroniki czujnika (ISEM)	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
373	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)		1. Przekaż dane lub uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
375	Błąd komunikacji z płytą I/O 1 ... n		1. Uruchom ponownie 2. Sprawdź czy błąd występuje 3. Wymień moduły elektroniki	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
376	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)		1. Wymień moduł elektroniki czujnika (ISEM) 2. Wyłącz komunikaty diagnostyczne	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
377	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)		1. Aktywuj detekcję pustej rury 2. Sprawdź wypełnienie rury i kierunek montażu 3. Sprawdź podłączenie czujnika 4. Wyłącz diagnostykę 377	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
378	Błąd zasilania ISEM		Sprawdź napięcie zasilające ISEM	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
382	Przechowywanie danych		1. Włóż T-DAT 2. Wymień T-DAT	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
383	Zawartość pamięci		1. Uruchom ponownie 2. Skasuj T-DAT poprzez 'Reset ustawień' 3. Wymień T-DAT	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
387	Błędne dane HistoROM		Skontaktuj się z serwisem	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
512	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)		1. Sprawdź czas powrotu ECC 2. Wyłącz ECC	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0x68 ... 0x6B		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

12.7.3 Diagnostyka konfiguracji

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
330	Plik flash uszkodzony		1. Zaktualizuj oprogramowanie 2. Uruchom ponownie	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
331	Błąd aktualizacji oprogramowania		1. Zaktualizuj oprogramowanie 2. Uruchom ponownie	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
410	Przesyłanie danych		1. Sprawdź podłączenie 2. Ponów transfer danych	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
412	Trwa pobieranie		Pobieranie aktywne, proszę czekać	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Initial value		
	Coding (hex)	0x4C … 0x4F		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
431	Korekcja 1 … n		Wykonaj kondycjonowanie sygnału wyjściowego	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
437	Konfiguracja niekompatybilna		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 … 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
438	Zbiór danych		1. Sprawdź plik zbioru danych 2. Sprawdź konfigurację urządzenia 3. Wyślij/pobierz nową konfigurację	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0x68 … 0x6B		
	Sygnał statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
441	Prąd wyjściowy 1 … n		1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia prądowego	–
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] [1]			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
442	Wyjście częstotliwościowe 1 … n		1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia częstotliwościowego	–
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
442	Wyjście częstotliwościowe 1 … n		1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia częstotliwościowego	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
443	Wyjście impulsowe 1 … n		1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia impulsowego	–
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
444	Wejście prądowe 1 … n		1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wejścia prądowego	▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
453	Wymuszenie przepływu		Wyłącz wymuszenie przepływu	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
484	Tryb symulacji błędu		Wyłącz symulację	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0x3C ... 0x3F		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
485	Symulacja wartości mierzonej		Wyłącz symulację	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
486	Symulacja prądu wejściowego 1 … n		Wyłącz symulację	▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC … 0xBF		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
491	Symulacja wyjścia prądowego 1 … n		Wyłącz symulację	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
492	Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 … n		Wyłącz symulację wyjścia częstotliwościowego	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
493	Symulacja wyjścia impulsowego 1 … n		Wyłącz symulację wyjścia impulsowego	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
494	Symulacja wyjścia binarnego 1 … n		Wyłącz symulację wyjścia binarnego	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
495	Symulacja zdarzenia diagnostycznego		Wyłącz symulację	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
496	Symulacja wejścia statusu		Wyłącz symulację wejścia statusu	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 … 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
511	Błąd ustawień ISEM		1. Sprawdź okres pomiarowy i czas całkowania 2. Sprawdź parametry czujnika	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
520	Konfiguracja sprzętowa I/O 1 ... n wadliwa		1. Sprawdź konfigurację sprzętową I/O 2. Wymień wadliwy moduł I/O 3. Umieść moduł podwójnych impulsów we właściwym gnieździe	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
530	Trwa czyszczenie elektrod		Wyłącz elektryczne czyszczenie elektrod (ECE)	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
531	Błąd ustawienia DPR		Wykonaj regulację DPR	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
537	Konfiguracja		1. Sprawdź adres IP w sieci 2. Zmień adres IP	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
594	Symulacja wyjścia przekaźnikowego		Wyłącz symulację wyjścia binarnego	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

12.7.4 Diagnostyka procesu

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
803	Pętla prądowa		1. Sprawdź przewody 2. Wymień moduł wejść/wyjść	–
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
832	Za wysoka temperatura elektroniki		Zmniejsz temperaturę otoczenia	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] [1]			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
833	Za niska temperatura elektroniki		Zwiększ temperaturę otoczenia	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] [1]			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
834	Temperatura procesowa za wysoka		Zmniejsz temperaturę procesu	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] [1]			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
835	Temperatura procesowa za niska		Zwiększ temperaturę procesową	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
842	Limit procesu		Odcięcie niskich przepływów jest aktywne! 1. Sprawdź ustawienia odcięcia niskich przepływów	▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 ... 0x7B		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
882	Sygnał wejściowy		1. Sprawdź konfigurację wejścia 2. Sprawdź czujnik ciśnienia lub warunki procesowe	▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
937	Symetria czujnika		1. Usuń pole magnetyczne wokół czujnika 2. Wyłącz komunikat diagnostyczny	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
938	Zakłócenia EMC		1. Sprawdź otoczenie względem zakłóceń EMC 2. Wyłącz komunikat diagnostyki	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
961	Potencjał elektrody poza specyfikacją		1. Sprawdź warunki procesu 2. Sprawdź warunki otoczenia	▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna			Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
Nr	Krótki tekst			
962	Pusta rura		1. Wykonaj kalibrację pełnej rury 2. Wykonaj kalibrację pustej rury 3. Wyłącz Detekcję Pustej Rury	▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzania cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnał statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

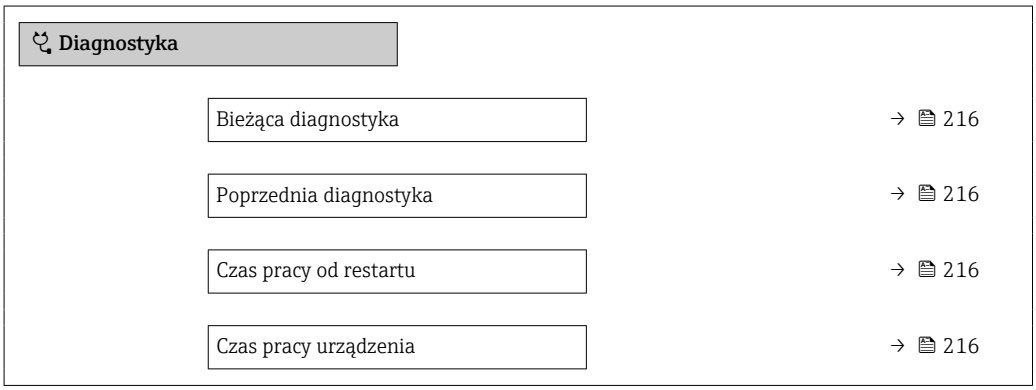
12.8 Bieżące zdarzenia diagnostyczne

Menu **Diagnostyka** umożliwia użytkownikowi przeglądanie bieżących i poprzednich zdarzeń diagnostycznych.

Możliwe działania dla danej diagnostyki:
- Za pomocą wyświetlacza → 🖹 180
- Za pomocą przeglądarki internetowej → 🖹 181
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" → 🖹 182
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare" → 🖹 182

Pozostałe bieżące zdarzenia diagnostyczne mogą być wyświetlane w podmenu **Lista diagnostyczna** → 🖹 216

Nawigacja
Menu „Diagnostyka”



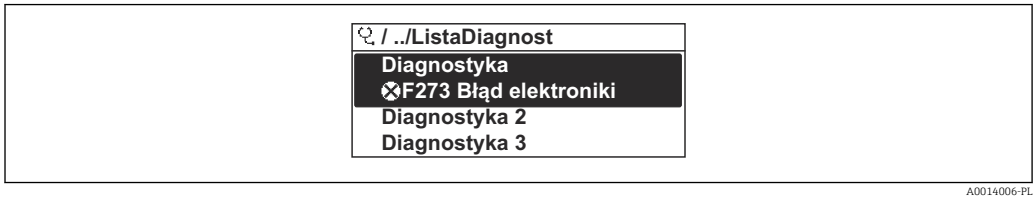
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika
Bieżąca diagnostyka	Musi wystąpić zdarzenie diagnostyczne.	Pokazuje aktualne zdarzenie diagnostyczne w formie tekstowej. Jeżeli pojawi się dwa lub więcej komunikatów, wyświetlany jest komunikat o najwyższym priorytecie.	Symbol klasy diagnostycznej, kod diagnostyczny i krótki komunikat.
Poprzednia diagnostyka	Musiały wystąpić dwa zdarzenia diagnostyczne.	Pokazuje poprzednie zdarzenie diagnostyczne w formie tekstowej.	Symbol klasy diagnostycznej, kod diagnostyczny i krótki komunikat.
Czas pracy od restartu	–	Pokazuje czas pracy od ostatniego restartu.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)
Czas pracy urządzenia	–	Wskazuje czas pracy urządzenia.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)

12.9 Podmenu ListaDiagnost

W podmenu podmenu **Lista diagnostyczna** może być wyświetlanych maks. 5 aktywnych diagnostyk wraz z odpowiednimi informacjami diagnostycznymi. Jeśli aktywnych jest więcej niż 5 diagnostyk, na wyświetlaczu wyświetlane są diagnostyki o najwyższym priorytecie.

Ścieżka menu
Diagnostyka → Lista diagnostyczna



41 Przykład menu na wyświetlaczu lokalnym

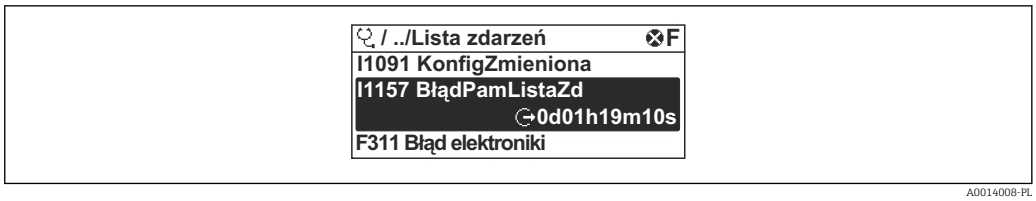
Możliwe działania dla danej diagnostyki:
- Za pomocą wyświetlacza → 180
- Za pomocą przeglądarki internetowej → 181
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" → 182
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare" → 182

12.10 Rejestr zdarzeń

12.10.1 Odczyt rejestru zdarzeń

Podmenu **Rejestr zdarzeń** zawiera chronologiczny wykaz komunikatów o zdarzeniach.

Ścieżka menu
Menu **Diagnostyka** → podmenu **Rejestr zdarzeń** → Lista zdarzeń



42 *Przykład menu na wyświetlaczu lokalnym*

- Wyświetlanych może być maks. 20 komunikatów o zdarzeniach w kolejności chronologicznej.
- Dla wersji z zainstalowanym pakietem **rozszerzony HistoROM**, (opcja zamówieniowa), lista zdarzeń może zawierać maks. 100 pozycji.

Historia zdarzeń zawiera wpisy dotyczące:
- Zdarzeń diagnostycznych → 186
- Zdarzeń informacyjnych → 217

Oprócz czasu wystąpienia, do każdego zdarzenia przypisany jest również symbol wskazujący, czy dane zdarzenie wystąpiło lub się zakończyło:
- Zdarzenie diagnostyczne
  - : Zdarzenie wystąpiło
  - : Zdarzenie zakończyło się
- Zdarzenie informacyjne
  : Zdarzenie wystąpiło

Możliwe działania dla danej diagnostyki:
- Za pomocą wyświetlacza → 180
- Za pomocą przeglądarki internetowej → 181
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" → 182
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare" → 182

Filtrowanie wyświetlanych komunikatów o zdarzeniach → 217

12.10.2 Filtrowanie rejestru zdarzeń

Parametr **Opcje filtrowania**, umożliwia zdefiniowanie kategorii komunikatów o zdarzeniach, które mają być wyświetlane w podmenu **Lista zdarzeń**.

Ścieżka menu
Diagnostyka → Rejestr zdarzeń → Opcje filtrowania

Rodzaje filtrów
- Wszystko
- Błąd (F)
- Sprawdzanie funkcji (C)
- Poza specyfikacją (S)
- Wymaga przeglądu (M)
- Informacja (I)

12.10.3 Przegląd zdarzeń informacyjnych

W przeciwieństwie do zdarzeń diagnostycznych, zdarzenia informacyjne są wyświetlane tylko w rejestrze zdarzeń a nie na liście diagnostycznej.

Numer informacji	Nazwa informacji
I1000	--------(Przyrząd OK)
I1079	Zmieniono czujnik
I1089	Załączenie zasilania
I1090	Reset konfiguracji

Numer informacji	Nazwa informacji
I1091	Konfiguracja zmieniona
I1092	Zawartość HistoROM skasowana
I1137	Wymieniono główny moduł elektroniki
I1151	Kasowanie historii
I1155	Reset temperatury modułu elektroniki
I1156	Błąd pamięci - trendy pomiarów
I1157	Błąd pamięci - lista zdarzeń
I1256	Wskaźnik: zmienił się status dostępu
I1278	Moduł I/O zrestartowany
I1335	Oprogramowanie zmienione
I1351	Błąd ustawienia DPR
I1353	Właściwie ustawione DPR
I1361	Logowanie nieudane
I1397	Zmiana statusu dostępu do magistrali
I1398	CDI: zmienił się status dostępu
I1443	Coating thickness not determined
I1444	Weryfikacja udana
I1445	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
I1457	Błąd weryfikacji dokładności pomiaru
I1459	Błąd weryfikacji modułu I/O
I1461	Niepowodzenie weryfikacji czujnika
I1462	Niepowodzenie weryfikacji elektroniki
I1512	Pobieranie rozpoczęte
I1513	Pobieranie ukończone
I1514	Wysyłanie rozpoczęte
I1515	Wysyłanie zakończone
I1618	Moduł I/O 2 wymieniony
I1619	Moduł I/O 3 wymieniony
I1621	Moduł I/O 4 wymieniony
I1622	Kalibracja zmieniona
I1624	Kasuj wszystkie liczniki
I1625	Ochrona przed zapisem aktywna
I1626	Ochrona zapisu nieaktywna
I1627	Zalogowano pomyślnie
I1628	Logowanie udane
I1629	Logowanie CDI OK
I1631	Poziom dostępu WWW zmieniony
I1632	Logowanie nieudane
I1633	Błąd logowania CDI
I1634	Powrót do ustawień fabrycznych
I1635	Kasuj pobrane parametry
I1639	Osiągnięto maks. ilość cykli przełącz.
I1649	Blokada zapisu załączona

Numer informacji	Nazwa informacji
I1650	Blokada zapisu wyłączona
I1712	Pobrano nowy plik flash
I1725	Wymieniono elektronikę czujnika (ISEM)
I1726	Błąd tworzenia kopii

12.11 Przywracanie ustawień fabrycznych

Parametr **Reset ustawień** (→ 153) umożliwia zresetowanie całej konfiguracji przyrządu lub jej część do określonego stanu.

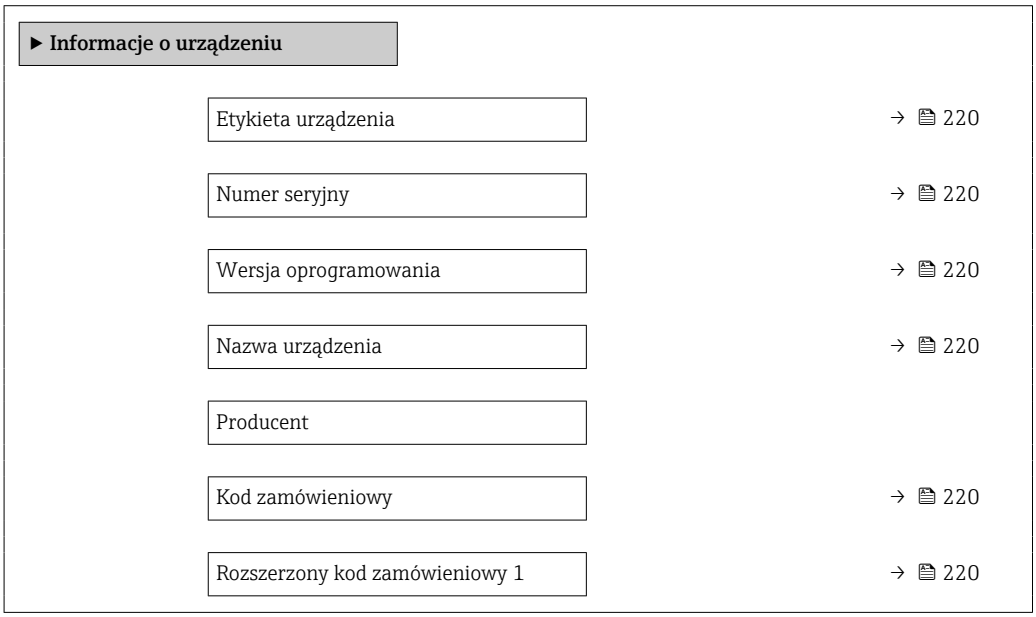
12.11.1 Zakres funkcji parametr „Reset ustawień”

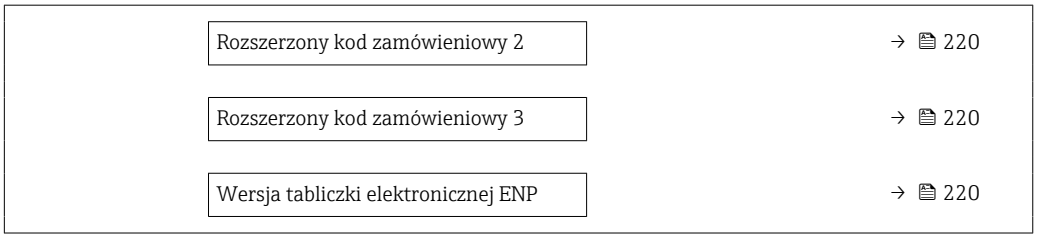
Opcje	Opis
Anuluj	Wyjście z parametru, żadna operacja nie jest wykonywana.
Do ustawień z fazy dostawy urządzenia	Przywracane są ustawienia wszystkich parametrów zgodnie ze specyfikacją użytkownika podaną w zamówieniu. Dla wszystkich pozostałych parametrów przywracane są ustawienia fabryczne.
Uruchom ponownie urządzenie	Ponowne uruchomienie powoduje przywrócenie ustawień fabrycznych wszystkich parametrów (np. danych pomiarowych), których dane są zapisane w pamięci ulotnej (RAM). Konfiguracja przyrządu pozostaje bez zmian.
Przywróć kopię S-DAT	Przywrócenie ustawień z kopii zapisanej w pamięci S-DAT. Dane są przywracane z modułu elektroniki do modułu S-DAT. Ta opcja wyświetlana jest wyłącznie w stanie alarmu.

12.12 Informacje o urządzeniu

Podmenu **Informacje o urządzeniu** zawiera wszystkie parametry służące do wyświetlania różnych danych identyfikacyjnych przyrządu.

Nawigacja
Menu „Diagnostyka” → Informacje o urządzeniu





Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Etykieta urządzenia	Powoduje wyświetlenie nazwy punktu pomiarowego.	Maks. 32 znaki w tym litery i cyfry.	–
Numer seryjny	Pokazuje numer seryjny przyrządu pomiarowego.	Maks. 11-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter i liczb.	–
Wersja oprogramowania	Pokazuje wersję oprogramowania urządzenia.	Ciąg znaków w formacie xx.yy.zz	–
Nazwa urządzenia	Pokazuje nazwę przetwornika. Jest ona także podana na tabliczce znamionowej.	Promag 300/500	–
Kod zamówieniowy	Pokazuje kod zamówieniowy przyrządu. Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Order code".	Ciąg znaków złożony z liter, liczb i niektórych znaków interpunkcyjnych (np. /).	–
Rozszerzony kod zamówieniowy 1	Pokazuje pierwszą część rozszerzonego kodu zamówieniowego. Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Ext. ord. cd.".	Ciąg znaków	–
Rozszerzony kod zamówieniowy 2	Pokazuje drugą część rozszerzonego kodu zamówieniowego. Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Ext. ord. cd.".	Ciąg znaków	–
Rozszerzony kod zamówieniowy 3	Pokazuje trzecią część rozszerzonego kodu zamówieniowego. Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Ext. ord. cd.".	Ciąg znaków	–
Wersja tabliczki elektronicznej ENP	Pokazuje wersję tabliczki elektronicznej przyrządu (ENP).	Ciąg znaków	–

12.13 Historia zmian oprogramowania

Data wersji	Wersja oprogramowania	Pozycja kodu zam. „Wersja oprogramowania”	Zmiany oprogramowania	Typ dokumentacji	Dokumentacja
09.2019	01.01.zz	Opcja **65**	Redundancja systemu S2	Instrukcja obsługi	BA01723D/31/PL/03.19
10.2017	01.00.zz	Opcja **71**	Oryginalna wersja oprogramowania	Instrukcja obsługi	BA01723D/31/PL/01.17

Uaktualnienie oprogramowania do wersji bieżącej jest możliwe poprzez interfejs serwisowy.

Informacje dotyczące kompatybilności wersji oprogramowania z zainstalowanymi plikami opisu urządzenia i oprogramowaniem obsługowym podano w dokumencie "Informacje producenta".

Informacje producenta są dostępne:
- Na stronie internetowej Endress+Hauser pod adresem: www.pl.endress.com → Do pobrania
- Należy podać następujące dane:
  - Kod przyrządu: np. 5H5B
    Kod przyrządu stanowi pierwszą część kodu zamówieniowego: patrz tabliczka znamionowa przyrządu.
  - W polu "Wyszukiwanie tekstowe" wpisać: Informacje producenta
  - Typ publikacji: Dokumentacje – Karty katalogowe i instrukcje obsługi

13 Konserwacja

13.1 Czynności konserwacyjne

Przepływomierz nie wymaga żadnych specjalnych czynności konserwacyjnych.

13.1.1 Czyszczenie zewnętrzne

Podczas czyszczenia zewnętrznej powierzchni przetwornika, zawsze należy stosować środki czyszczące, które nie niszczą powierzchni obudowy oraz uszczelek.

13.1.2 Czyszczenie wewnętrzne

Czyszczenie za pomocą głowic czyszczących

W przypadku czyszczenia za pomocą głowic czyszczących, należy uwzględnić średnice wewnętrzne rury pomiarowej oraz przyłącza technologicznego. Wszystkie wymiary i długości czujnika i przetwornika podano w oddzielnej karcie katalogowej danego przepływomierza.

13.1.3 Wymiana uszczelek

Uszczelki czujnika przepływu (szczególnie uszczelki kształtowe w wersji aseptycznej) wymagają okresowej wymiany.

Długość okresu, po którym konieczna jest wymiana, zależy od częstotliwości cykli czyszczenia oraz od temperatury czyszczenia i medium.

Uszczelki na wymianę (akcesoria) → 254

13.2 Wyposażenie do pomiarów i prób

Endress+Hauser oferuje różnorodne wyposażenie do pomiarów i prób, np. W@M lub testy przyrządów.

W sprawie informacji dotyczących usług należy skontaktować się z oddziałem Endress +Hauser.

Wykaz niektórego wyposażenia do pomiarów i prób: → 225

13.3 Serwis Endress+Hauser

Endress+Hauser oferuje szeroki asortyment usług, np. ponownej kalibracji, konserwacji lub prób przyrządów.

W sprawie informacji dotyczących usług należy skontaktować się z oddziałem Endress +Hauser.

14 Naprawa

14.1 Informacje ogólne

14.1.1 Koncepcja naprawy i modyfikacji przyrządu

Koncepcja naprawy i modyfikacji Endress+Hauser:
- Przyrząd ma modułową konstrukcję.
- Części zamienne są dostarczane w odpowiednich zestawach, wraz z odpowiednimi instrukcjami ich montażu.
- Naprawy są wykonywane przez serwis E+H lub odpowiednio przeszkolony serwis klienta.
- Urządzenie o danej klasie wykonania przeciwwybuchowego może być przekształcone w wersję o innej klasie tylko przez serwis Endress+Hauser.

14.1.2 Wskazówki dotyczące naprawy i modyfikacji

Prosimy przestrzegać następujących wskazówek:
- ▶ Dozwolone jest stosowanie tylko oryginalnych części zamiennych Endress+Hauser.
- ▶ Naprawy wykonywać zgodnie ze wskazówkami montażowymi.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących norm, przepisów, zaleceń podanych w dokumentacji Ex (XA) i certyfikatów.
- ▶ Dokumentować wszelkie naprawy i modyfikacje oraz wprowadzać je do bazy danych *W@M*.

14.2 Części zamienne

Numer seryjny przyrządu:
Można go odczytać w parametr **Numer seryjny** (→ 220), w podmenu **Informacje o urządzeniu**.

14.3 Serwis Endress+Hauser

Endress+Hauser oferuje bogaty asortyment usług.

W sprawie informacji dotyczących usług należy skontaktować się z oddziałem Endress +Hauser.

14.4 Zwrot przyrządu

Wymagania dotyczące bezpiecznego zwrotu mogą się różnić w zależności od typu urządzenia i obowiązujących przepisów krajowych.

1. Więcej informacji na ten temat znajduje się na stronie:
   http://www.endress.com/support/return-material
2. Urządzenie należy zwrócić do naprawy, wzorcowania fabrycznego lub gdy zamówiono lub dostarczono nieprawidłowe urządzenie.

14.5 Utylizacja przyrządu

14.5.1 Demontaż przyrządu

1. Wyłączyć przyrząd.

⚠ OSTRZEŻENIE

Warunki procesu mogą stwarzać niebezpieczeństwo dla ludzi.

- ▶ Uważać na niebezpieczne warunki procesu, takie jak ciśnienie wewnątrz przyrządu, wysoka temperatura lub ciecze agresywne.

2. Zdemontować przyrząd w kolejności odwrotnej, jak podczas montażu i podłączenia elektrycznego, podanej w rozdziałach "Montaż przyrządu" i "Podłączenie elektryczne". Przestrzegać wskazówek podanych w instrukcjach bezpieczeństwa.

14.5.2 Utylizacja przyrządu

⚠ OSTRZEŻENIE

Media zagrażające zdrowiu stwarzają niebezpieczeństwo dla ludzi i środowiska.

- ▶ Sprawdzić, czy usunięte zostały wszelkie pozostałości niebezpiecznych substancji, np. resztki zalegające w szczelinach lub takie, które przeniknęły do elementów wykonanych z tworzyw sztucznych.

Utylizując przyrząd przestrzegać następujących wskazówek:

- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów.
- ▶ Pamiętać o segregacji odpadów i recyklingu podzespołów przyrządu.

15 Akcesoria

Dostępne są różnorodne akcesoria dla czujnika pomiarowego i przetwornika. Szczegółowe informacje oraz kody zamówieniowe można uzyskać w Biurze Handlowym Endress +Hauser lub w na stronie produktowej serwisu Endress+Hauser pod adresem: www.pl.endress.com.

15.1 Akcesoria stosowane w zależności od wersji przyrządu

15.1.1 Przetwornik pomiarowy

Nazwa	Opis
Przetwornik ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową ▪ Proline 500	Przetwornik pomiarowy na wymianę. Kod zamówieniowy służy do określenia następujących danych technicznych urządzenia: ▪ Dopuszczenia ▪ Wielkości wyjściowe ▪ Wielkości wejściowe ▪ Wyświetlacz/obsługa ▪ Obudowa ▪ Wersja oprogramowania ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: Kod zamówieniowy: 5X5BXX-*********A ▪ Przetwornik Proline 500: Kod zamówieniowy: 5X5BXX-*********B Przetwornik Proline 500 na wymianę: W zamówieniu należy zawsze podawać numer seryjny posiadanego przetwornika. W oparciu o numer seryjny można ustawić parametry nowego przetwornika (np. współczynniki kalibracji) tak, jak w wymienianym. ▪ Przetwornik Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: Wskazówki montażowe EA01151D ▪ Przetwornik Proline 500: Wskazówki montażowe EA01152D
Zewnętrzna antena WLAN	Zewnętrzna antena WLAN z przewodem o długości 1,5 m (59,1 in) oraz dwoma wspornikami kątowymi. Pozycja kodu zam. "Akcesoria załączone", opcja P8 "Antena Wireless do przesyłu danych na znaczne odległości". ▪ Zewnętrzna antena WLAN nie nadaje się do aplikacji higienicznych. ▪ Informacje dotyczące interfejsu WLAN → 🖹 96. Kod zamówieniowy: 71351317 Zalecenia montażowe EA01238D
Zestaw do montażu do rury	Zestaw do montażu przetwornika do rury. Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową Kod zamówieniowy: 71346427 Zalecenia montażowe EA01195D Przetwornik Proline 500 Kod zamówieniowy: 71346428
Osłona pogodowa Przetwornik ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową ▪ Proline 500	Służy do zabezpieczenia urządzenia pomiarowego od wpływu warunków pogodowych takich, jak deszcz, przegrzanie wskutek bezpośredniego nasłonecznienia. ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową Kod zamówieniowy: 71343504 ▪ Przetwornik Proline 500 Kod zamówieniowy: 71343505 Zalecenia montażowe EA01191D

Osłona wskaźnika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	Służy do ochrony wyświetlacza przed uderzeniem lub porysowaniem piaskiem w przypadku montażu na obszarach pustynnych. Kod zamówieniowy: 71228792 Zalecenia montażowe EA01093D
Przewód podłączeniowy Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową Czujnik - Przetwornik	Przewód podłączeniowy można zamawiać bezpośrednio wraz z urządzeniem (pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika") lub jako akcesoria (numer zamówieniowy DK5012). Dostępne są następujące długości przewodu podłączeniowego: pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika" ▪ Opcja B: 20 m (65 ft) ▪ Opcja E: Określa zamawiający, maks. 50 m ▪ Opcja F: Określa zamawiający, maks. 165 ft Maks. długość przewodu podłączeniowego dla przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: 300 m (1000 ft)
Przewód podłączeniowy Proline 500 Czujnik - Przetwornik	Przewód podłączeniowy można zamawiać bezpośrednio wraz z urządzeniem (pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika") lub jako akcesoria (numer zamówieniowy DK5012). Dostępne są następujące długości przewodu podłączeniowego: pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika" ▪ Opcja 1: 5 m (16 ft) ▪ Opcja 2: 10 m (32 ft) ▪ Opcja 3: 20 m (65 ft) ▪ Opcja 4: Określa zamawiający (m) ▪ Opcja 5: Określa zamawiający (ft) Możliwa długość przewodu podłączeniowego dla przetwornika Proline 500 zależy od przewodności medium, maks. 200 m (660 ft)

15.1.2 Opcje czujnika

Akcesoria	Opis
Zestaw adaptera	Adapter do montażu przepływomierza Promag H w miejsce Promag 30/33 A lub Promag 30/33 H (DN 25). Składa się z następujących części: ▪ 2 przyłącza procesowe ▪ Śruby ▪ Uszczelki
Zestaw uszczelek	Do okresowej wymiany uszczelek czujnika.
Element dystansowy	Przy wymianie czujnika przepływu DN 80/100 w istniejącej instalacji, jeśli nowy czujnik jest krótszy, niezbędny jest element dystansowy.
Króciec do spawania	Króciec do wspawania jako przyłącze procesowe: służy do zamontowania przyrządu do rurociągu.
Pierścienie uziemiające	Służą do uziemienia medium mierzonego w rurach pomiarowych z wykładziną wewnętrzną w celu zapewnienia prawidłowego pomiaru. Dodatkowe informacje, patrz wskazówki montażowe EA00070D
Pierścienie uziemiające	Służą do uziemienia medium mierzonego w rurach pomiarowych z wykładziną wewnętrzną w celu zapewnienia prawidłowego pomiaru. Dodatkowe informacje, patrz wskazówki montażowe EA00070D
Zestaw montażowy	Składa się z następujących części: ▪ 2 przyłącza procesowe ▪ Śruby ▪ Uszczelki
Zestaw do montażu naściennego	Zestaw do montażu naściennego przetwornika pomiarowego (tylko DN 2...25 (1/12...1"))

15.2 Akcesoria do komunikacji

Nazwa	Opis
Komunikator Field Xpert SFX350	Field Xpert SFX350 to mobilny komputer PDA do uruchomienia i diagnostyki urządzeń obiektowych. Pozwala on na efektywną parametryzację i diagnostykę urządzeń obiektowych w strefach niezagrożonych wybuchem. Instrukcja obsługi BA01202S
Komunikator Field Xpert SFX370	Field Xpert SFX370 to mobilny komputer PDA do uruchomienia i diagnostyki urządzeń obiektowych. Pozwala on na efektywną parametryzację i diagnostykę urządzeń obiektowych w strefach niezagrożonych wybuchem oraz zagrożonych wybuchem. Instrukcja obsługi BA01202S
Tablet Field Xpert SMT70	Programator przemysłowy (tablet PC) Field Xpert SMT70 do konfiguracji urządzeń pomiarowych to przenośne urządzenie do zarządzania aparaturą obiektową w strefach zagrożonych wybuchem oraz w strefach bezpiecznych. Jest on przeznaczony dla personelu odpowiedzialnego za uruchomienie i konserwację punktów pomiarowych i służy do zarządzania urządzeniami obiektowymi poprzez cyfrowy interfejs komunikacyjny oraz prowadzenia dokumentacji punktów pomiarowych. Dzięki wstępnie zainstalowanej bibliotece sterowników, ten programator przemysłowy jest rozwiązaniem typu "wszystko w jednym" i jest łatwym w obsłudze, urządzeniem dotykowym, które może być używane do zarządzania urządzeniami obiektowymi przez cały cykl ich eksploatacji. ▪ Karta katalogowa TI01342S ▪ Instrukcja obsługi BA01709S ▪ Strona produktowa: www.endress.com/smt70

15.3 Akcesoria do zdalnej konfiguracji, obsługi i diagnostyki

Akcesoria	Opis
Applicator	Oprogramowanie Endress+Hauser wspomagające dobór i konfigurację przyrządów do pomiaru przepływu: ▪ Dobór przetworników pomiarowych do aplikacji przemysłowych ▪ Obliczanie wszystkich niezbędnych parametrów umożliwiających optymalny dobór przepływomierza: m.in. średnicy nominalnej, spadku ciśnienia, prędkości przepływu i dokładności. ▪ Graficzna prezentacja wyników obliczeń ▪ Określanie kodu zamówieniowego, zarządzanie, dokumentowanie i dostęp do wszystkich danych projektowych i parametrów przez cały czas realizacji projektu. Applicator jest dostępny: ▪ Przez Internet -> wersja dostępna online: https://portal.endress.com/webapp/applicator ▪ Na płycie DVD do lokalnej instalacji na komputerze PC.
W@M	W@M Life Cycle Management Większa produktywność dzięki informacjom na wyciągnięcie ręki. Dane dotyczące instalacji i jej komponentów są generowane od pierwszego etapu planowania i przez cały cykl życia instalacji aparatury obiektowej. W@M Life Cycle Management to otwarta i elastyczna platforma informacyjna, która oferuje przydatne narzędzia dostępne w trybie online i offline. Natychmiastowy dostęp do aktualnych i szczegółowych danych pozwala oszczędzać czas, przyspiesza proces zakupowy i wydłuża czas ciągłej pracy instalacji. W połączeniu z odpowiednimi usługami platforma W@M Life Cycle Management zwiększa wydajność na każdym etapie cyklu życia. Dodatkowe informacje, patrz strona www.endress.com/lifecyclemanagement

Akcesoria	Opis
FieldCare	FieldCare jest oprogramowaniem Endress+Hauser do zarządzania aparaturą obiektową (Plant Asset Management Tool), opartym na standardzie FDT. Narzędzie to umożliwia konfigurację wszystkich inteligentnych urządzeń obiektowych w danej instalacji oraz wspiera zarządzanie nimi. Dzięki komunikatom statusu zapewnia również efektywną kontrolę ich stanu funkcjonalnego. Instrukcje obsługi: BA00027S i BA00059S
DeviceCare	Oprogramowanie narzędziowe do podłączenia i konfiguracji urządzeń obiektowych Endress+Hauser. Broszura - Innowacje IN01047S

15.4 Komponenty systemowe AKP

Akcesoria	Opis
Stacja graficznej rejestracji danych Memograph M	Stacja graficznej rejestracji danych Memograph M prezentuje i przetwarza informacje o wszystkich istotnych parametrach procesowych. Urządzenie rejestruje wartości pomiarowe, monitoruje wartości graniczne i analizuje przebiegi. Dane są przechowywane w pamięci wewnętrznej o pojemności 256 MB, na karcie SD lub w pamięci USB. ▪ Karta katalogowa TI00133R ▪ Instrukcja obsługi BA00247R

16 Dane techniczne

16.1 Zastosowanie

Przepływomierz jest przeznaczony wyłącznie do pomiaru przepływu cieczy o przewodności minimalnej 5 µS/cm.

W zależności od zamówionej wersji, może on również służyć do pomiaru przepływu cieczy wybuchowych, łatwopalnych, trujących i utleniających.

Aby urządzenie było w odpowiednim stanie technicznym przez cały okres eksploatacji, powinno ono być używane do pomiaru mediów, na które materiały wchodzące w kontakt z medium są wystarczająco odporne.

16.2 Budowa układu pomiarowego

Zasada pomiaru

Pomiary przepływu metodą elektromagnetyczną są przeprowadzane zgodnie z *prawem indukcji elektromagnetycznej Faradaya*.

Układ pomiarowy

Układ pomiarowy składa się z przetwornika pomiarowego i czujnika przepływu. Przetwornik jest montowany w innym miejscu niż czujnik przepływu. Przetwornik i czujnik są połączone przewodami.

Informacje na temat konstrukcji przyrządu → 🖹 15

16.3 Wejście

Zmienna mierzona

Zmienne mierzone bezpośrednio

- Przepływ objętościowy (proporcjonalny do indukowanego napięcia)
- Temperatura [1)]
- Przewodność elektryczna

Zmienne obliczone

- Przepływ masowy
- Skorygowany przepływ objętościowy
- Skorygowana przewodność elektryczna [1)]

Zakres pomiarowy

Typowo v = 0,01 … 10 m/s (0,03 … 33 ft/s) w granicach określonej dokładności

Wartości przepływów (układ metryczny): DN 2-125 (1/12-5")

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu	Ustawienia fabryczne		
		min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s)	Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s)	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s)	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s)
[mm]	[cale]	[dm³/min]	[dm³/min]	[dm³]	[dm³/min]
2	1/12	0,06 … 1,8	0,5	0,005	0,01
4	5/32	0,25 … 7	2	0,025	0,05

1) Dotyczy tylko średnicy nominalnej DN 15-150 (½-6") oraz pozycji kodu zam. "Opcje czujnika", opcja CI "Pomiar temperatury medium".

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu	Ustawienia fabryczne		
		min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s)	Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s)	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s)	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s)
[mm]	[cale]	[dm³/min]	[dm³/min]	[dm³]	[dm³/min]
8	5/16	1 … 30	8	0,1	0,1
15	½	4 … 100	25	0,2	0,5
25	1	9 … 300	75	0,5	1
40	1 ½	25 … 700	200	1,5	3
50	2	35 … 1 100	300	2,5	5
65	–	60 … 2 000	500	5	8
80	3	90 … 3 000	750	5	12
100	4	145 … 4 700	1200	10	20
125	5	220 … 7 500	1850	15	30

Wartości przepływów (układ metryczny): DN 150 (6")

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu	Ustawienia fabryczne		
		min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s)	Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s)	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s)	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s)
[mm]	[cale]	[m³/h]	[m³/h]	[m³]	[m³/h]
150	6	20 … 600	150	0,03	2,5

Wartości przepływów (amerykański układ jednostek): 1/12-6" (DN 2-150)

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu	Ustawienia fabryczne		
		min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s)	Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s)	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s)	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s)
[cale]	[mm]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
1/12	2	0,015 … 0,5	0,1	0,001	0,002
1/32	4	0,07 … 2	0,5	0,005	0,008
5/16	8	0,25 … 8	2	0,02	0,025
½	15	1 … 27	6	0,05	0,1
1	25	2,5 … 80	18	0,2	0,25
1 ½	40	7 … 190	50	0,5	0,75
2	50	10 … 300	75	0,5	1,25
3	80	24 … 800	200	2	2,5
4	100	40 … 1 250	300	2	4
5	125	60 … 1 950	450	5	7
6	150	90 … 2 650	600	5	12

Zalecany zakres pomiarowy

Wartości przepływów → 243

Dla pomiarów rozliczeniowych dopuszczalny zakres pomiarowy, waga impulsu oraz wartość odcięcia niskich przepływów zależy od dopuszczenia.

Dynamika pomiaru

Ponad 1000 : 1

W wersji do pomiarów rozliczeniowych dynamika pomiaru wynosi od 100 : 1 do 630 : 1, w zależności od średnicy nominalnej. Dodatkowe informacje podano w odpowiednim certyfikacie.

Sygnał wejściowy

Zewnętrzne wartości mierzone

W celu zwiększenia dokładności niektórych wartości mierzonych lub obliczeń przepływu masowego system automatyki może w sposób ciągły zapisywać różne wartości pomiarowe w przyrządzie:
- Temperaturę cieczy w celu zwiększenia dokładności przewodności elektrycznej (np. przetwornik iTEMP)
- Gęstość odniesienia do obliczenia przepływu masowego

W ofercie Endress+Hauser dostępne są różne przetworniki ciśnienia i temperatury: patrz rozdział "Akcesoria"→ 228

W celu obliczenia skorygowanego przepływu objętościowego zalecane jest wczytywanie wartości mierzonych z czujników zewnętrznych.

Wejście prądowe

Wartości pomiarowe są zapisywane w przyrządzie przez system sterowania poprzez wejście prądowe → 231.

Komunikacja cyfrowa

Wartości mierzone są zapisywane w urządzeniu przez system sterowania poprzez protokół PROFINET.

Wejście prądowe 0/4...20 mA

Wejście prądowe	0/4...20 mA (aktywne/pasywne)
Wyjście prądowe	▪ 4...20 mA (aktywne) ▪ 0/4...20 mA (pasywne)
Rozdzielczość	1 µA
Spadek napięcia	Typowo: 0,6 ... 2 V dla 3,6 ... 22 mA (pasywne)
Maks. napięcie wejściowe	≤ 30 V (pasywne)
Napięcie jałowe	≤ 28,8 V (aktywne)
Możliwe wielkości wejściowe	▪ Ciśnienie ▪ Temperatura ▪ Gęstość ▪

Wejście statusu

Maksymalne wartości wejściowe	▪ DC −3 ... 30 V ▪ Gdy wejście statusu jest aktywne (ON): R_i >3 kΩ
Czas odpowiedzi	Konfigurowalne: 5 ... 200 ms

Poziom sygnału wejściowego	▪ Poziom niski: DC −3 … +5 V ▪ Poziom wysoki: DC 12 … 30 V
Możliwe funkcje	▪ Off [Wyłącz] ▪ Indywidualne kasowanie poszczególnych liczników ▪ Kasowanie wszystkich liczników ▪ Wymuszenie przepływu (zera sygnału)

16.4 Wielkości wyjściowe

Sygnał wyjściowy **PROFINET**

Standardy	IEEE 802.3

Wyjście prądowe 4...20 mA

Tryb pracy dla wyjścia prądowego	Może być skonfigurowany jako: ▪ Aktywne ▪ Pasywne
Zakres prądu	Może być skonfigurowany jako: ▪ 4...20 mA NAMUR ▪ 4...20 mA US ▪ 4...20 mA ▪ 0...20 mA (tylko wtedy, gdy tryb pracy dla wyjścia prądowego jest skonfigurowany jako aktywny) ▪ Stała wartość bieżąca
Maksymalne wartości wyjściowe	22,5 mA
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Maks. napięcie wejściowe	DC 30 V (pasywne)
Obciążenie	0 ... 700 Ω
Rozdzielczość	0,38 µA
Tłumienie	Konfigurowalne: 0 ... 999 s
Możliwe zmienne mierzone	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Przewodność skorygowana ▪ Temperatura ▪ Temperatura modułu elektroniki

Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe (PFS)

Funkcja	Może być skonfigurowane jako impulsowe, częstotliwościowe lub dwustanowe
Wersja	Typu "otwarty kolektor" Może być skonfigurowane jako: ▪ Aktywne ▪ Pasywne ▪ Pasywne NAMUR Ex i, pasywne
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Spadek napięcia	Dla 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Wyjście impulsowe	
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Maks. prąd wyjściowy	22,5 mA (aktywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)

Szerokość impulsu	Konfigurowalne: 0,05 … 2 000 ms
Maksymalna częstotliwość impulsów	10 000 Impulse/s
Waga impulsu	Programowana
Możliwe zmienne mierzone	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy
Wyjście częstotliwościowe	
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Maks. prąd wyjściowy	22,5 mA (aktywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Częstotliwość wyjściowa	Ustawiana: częstotliwość maksymalna 2 … 10 000 Hz (f_{max} = 12 500 Hz)
Tłumienie	Konfigurowalne: 0 … 999 s
Stosunek przerwa/ wypełnienie	1:1
Możliwe zmienne mierzone	▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Przewodność skorygowana ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki
Wyjście dwustanowe	
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Mechanizm przełączania	Dwustanowy (stan przewodzenia i nieprzewodzenia)
Opóźnienie przełączania	Konfigurowalne: 0 … 100 s
Ilość załączeń	Nieograniczona

Możliwe funkcje	▪ Wyłącz
	▪ Włącz
	▪ Klasa diagnostyczna
	▪ Sygnalizacja przekroczenia wartości granicznej:
	  ▪ Wyłącz
	  ▪ Przepływ objętościowy
	  ▪ Przepływ masowy
	  ▪ Skorygowany przepływ objętościowy
	  ▪ Prędkość przepływu
	  ▪ Przewodność
	  ▪ Przewodność skorygowana
	  ▪ Licznik 1-3
	  ▪ Temperatura
	  ▪ Temperatura elektroniki
	▪ Kontrola kierunku przepływu
	▪ Status
	  ▪ Detekcja pustej rury
	  ▪ Odcięcie niskich przepływów

Wyjście przekaźnikowe

Funkcja	Wyjście dwustanowe
Wersja	Wyjście przekaźnikowe separowane galwanicznie

Mechanizm przełączania	Może być skonfigurowane jako: ▪ NO (normalnie otwarte), ustawienie fabryczne ▪ NC (normalnie zamknięte)
Maks. obciążalność styków (obciążenie pasywne)	▪ DC 30 V, 0,1 A ▪ AC 30 V, 0,5 A

Możliwe funkcje	▪ Wyłącz
	▪ Włącz
	▪ Klasa diagnostyczna
	▪ Sygnalizacja przekroczenia wartości granicznej:
	  ▪ Wyłącz
	  ▪ Przepływ objętościowy
	  ▪ Przepływ masowy
	  ▪ Skorygowany przepływ objętościowy
	  ▪ Prędkość przepływu
	  ▪ Przewodność
	  ▪ Przewodność skorygowana
	  ▪ Licznik 1-3
	  ▪ Temperatura
	  ▪ Temperatura elektroniki
	▪ Kontrola kierunku przepływu
	▪ Status
	  ▪ Detekcja pustej rury
	  ▪ Odcięcie niskich przepływów

Wejście/wyjście konfigurowane przez użytkownika

Podczas uruchomienia konfigurowalny moduł wejść/wyjść może być podłączony do **jednego** gniazda.

Moduł ten może być skonfigurowany w następujący sposób:
- Wyjście prądowe: 4...20 mA (aktywne), 0/4...20 mA (pasywne)
- Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe (PFS)
- Wejście prądowe: 4...20 mA (aktywne), 0/4...20 mA (pasywne)
- Wejście statusu

Sygnalizacja usterki

W zależności od typu interfejsu, informacja o usterce jest prezentowana w następujący sposób:

Wersja PROFINET

Diagnostyka urządzenia	Zgodnie ze specyfikacją "Application Layer protocol for decentralized periphery and distributed automation", wersja 2.3

Wyjście prądowe 0/4...20 mA

4...20 mA

Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: ▪ 4 ... 20 mA zgodnie z zaleceniami NAMUR NE 43 ▪ 4 ... 20 mA zgodnie z US ▪ Wartość min.: 3,59 mA ▪ Wartość maks.: 22,5 mA ▪ Wartość definiowana w zakresie: 3,59 ... 22,5 mA ▪ Bieżąca wartość ▪ Ostatnia poprawna wartość

0...20 mA

Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: ▪ Poziom maksymalny:22 mA ▪ Wartość definiowana w zakresie: 0 ... 20,5 mA

Wyjście binarne (PFS)

Wyjście impulsowe	
Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: ▪ Bieżąca wartość ▪ Brak impulsów
Wyjście częstotliwościowe	
Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: ▪ Bieżąca wartość ▪ 0 Hz ▪ Wartość zdefiniowana (f_{max} 2 ... 12 500 Hz)
Wyjście przełączające	
Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: ▪ Stan bieżący ▪ Otwarte ▪ Zamknięte

Wyjście przekaźnikowe

Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: ▪ Stan bieżący ▪ Otwarte ▪ Zamknięte

Wyświetlacz

Komunikat tekstowy	Z informacją o przyczynie i działaniach
Podświetlenie	Czerwone podświetlenie sygnalizuje błąd urządzenia.

Sygnalizacja statusu zgodnie z NAMUR NE 107

Interfejs/protokół

- Za pomocą komunikacji cyfrowej:
  Wersja PROFINET
- Poprzez interfejs serwisowy
  - Interfejs serwisowy CDI-RJ45
  - Interfejs WLAN

Komunikat tekstowy	Z informacją o przyczynie i działaniach

Przeglądarka internetowa

Komunikat tekstowy	Z informacją o przyczynie i działaniach

Diody sygnalizacyjne LED

Informacja o stanie urządzenia	Stan urządzenia jest sygnalizowany za pomocą różnokolorowych diod LED W zależności od wersji urządzenia wyświetlane są następujące informacje: ▪ Zasilanie włączone ▪ Aktywna transmisja danych ▪ Wystąpił alarm/błąd urządzenia ▪ Sieć PROFINET dostępna ▪ Połączenie PROFINET ustanowione ▪ Pulsowanie diod LED PROFINET Informacje diagnostyczne sygnalizowane za pomocą diod sygnalizacyjnych LED → 174

Wartość odcięcia niskich przepływów

Punkt odcięcia (zerowania) pomiaru przy niskich przepływach (przepływy pełzające) jest ustawiany płynnie.

Separacja galwaniczna

Obwody wejściowe są galwanicznie izolowane od siebie i od uziemienia (PE).

Parametry komunikacji cyfrowej

Specyfikacja protokołu	"Application Layer protocol for decentralized periphery and distributed automation", wersja 2.3
Typ komunikacji	100 MBit/s
Klasa zgodności	Klasa zgodności B
Klasa obciążenia sieci	Klasa obciążenia sieci II
Prędkości transmisji	Automatyczna 100 Mbit/s, detekcja trybu dupleksowego
Czasy cyklu	Min. 8 ms
Biegunowość	Automatyczne rozpoznawanie biegunowości dla automatycznej korekcji skrzyżowanych par linii TxD i RxD
Obsługa protokołu MRP	Tak
Obsługa redundancji systemu	Redundancja systemu S2 (2 AR z 1 NAP)
Profil urządzenia	Identyfikator profilu 0xF600 Urządzenie uniwersalne
ID producenta	0x11
Typ urządzenia	0x843C
Pliki opisu urządzenia (GSD, DTM, DD)	Informacje i pliki do pobrania ze strony: ▪ www.pl.endress.com Na stronie dotyczącej danego produktu: Dokumentacja / Instrukcje obsługi / Oprogramowanie → Sterowniki ▪ www.profibus.org
Obsługiwane połączenia	▪ 2 x AR (relacja aplikacyjna z IO Controller/sterownikiem) ▪ 1 x AR (dopuszczalna relacja aplikacyjna z IO-Supervisor/urządzeniem programującym) ▪ 1 x Input CR (kanał komunikacyjny) ▪ 1 x Output CR (kanał komunikacyjny) ▪ 1 x Alarm CR (kanał komunikacyjny)
Opcje konfiguracji urządzenia	▪ Mikroprzełączniki DIP w module elektroniki do ustawiania nazwy urządzenia (ostatnia część) ▪ Oprogramowanie narzędziowe producenta (FieldCare, DeviceCare) ▪ Przeglądarka internetowa ▪ Plik opisu urządzenia (GSD), który można odczytać za pomocą wbudowanego serwera WWW urządzenia
Konfiguracja nazwy urządzenia	▪ Mikroprzełączniki DIP w module elektroniki do ustawiania nazwy urządzenia (ostatnia część) ▪ Protokół DCP ▪ Aplikacja Process Device Manager (PDM) ▪ Wbudowany serwer WWW

Obsługiwane funkcje	▪ Funkcja identyfikacji i serwisu Prosta identyfikacja przyrządu poprzez: ▪ System sterowania ▪ Tabliczkę znamionową ▪ Status wartości zmierzonej Zmienne procesowe są przesyłane wraz ze statusem wartości zmierzonej ▪ Pulsowanie tła wskaźnika w celu szybkiej identyfikacji urządzenia i funkcji ▪ Obsługa urządzenia za pomocą oprogramowania narzędziowego (np. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
Integracja z systemami sterowania i zarządzania aparaturą obiektową	Informacje dotyczące integracji z systemami automatyki → 🖹 102 . ▪ Cykliczna transmisja danych ▪ Przegląd i opis modułów ▪ Kody statusu ▪ Parametryzacja po uruchomieniu ▪ Ustawienie fabryczne

16.5 Zasilanie

Rozmieszczenie zacisków → 🖹 41

Dostępne złącza wtykowe → 🖹 42

Zasilanie

Pozycja kodu zamówieniowego "Zasilanie"	Napięcie na zaciskach		Zakres częstotliwości
Opcja **D**	DC 24 V	±20%	–
Opcja **E**	AC100 … 240 V	−15…+10%	50/60 Hz, ±4 Hz
Opcja **I**	DC 24 V	±20%	–
	AC100 … 240 V	−15…+10%	50/60 Hz, ±4 Hz

Pobór mocy

Przetwornik

Maks. 10 W (moc czynna)

pobór prądu podczas włączenia zasilania	Maks. 36 A (<5 ms) zgodnie z zaleceniami NAMUR NE 21

Pobór prądu

Przetwornik

- Maks. 400 mA (24 V)
- Maks. 200 mA(110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Zanik napięcia zasilającego

- Licznik zapamiętuje ostatnią wartość mierzoną.
- W zależności od wersji przyrządu, parametry konfiguracyjne są zapisywane w pamięci przyrządu lub we wtykowym module pamięci (HistoROM DAT).
- Komunikaty o błędach (łącznie z wartością licznika godzin pracy) zostają zachowane.

Podłączenie elektryczne → 🖹 55

Wyrównanie potencjałów → 🖹 62

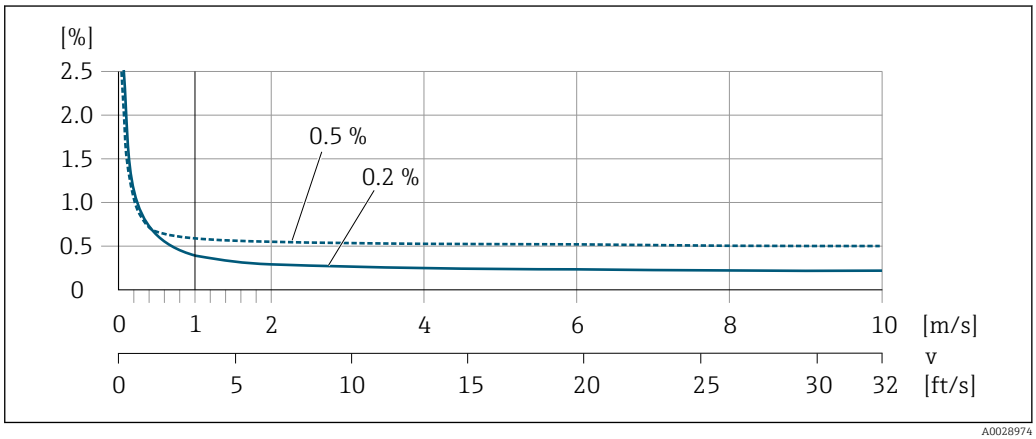
Zaciski	Zaciski sprężynowe: przeznaczone do żył linkowych niezarobionych i zarobionych tulejkami kablowymi. Przekroje żył 0,2 … 2,5 mm² (24 … 12 AWG).

Wprowadzenia przewodów	▪ Dławik kablowy: M20 × 1.5 Ø przewodu 6 … 12 mm (0,24 … 0,47 in)
	▪ Gwinty wewnętrzne dla dławików:
	  ▪ NPT ½"
	  ▪ G ½"
	  ▪ M20
	▪ Wtyk przewodu podłączeniowego: M12
	Wtyk przewodu występuje zawsze w wersji urządzenia określoną w pozycji kodu zam. "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika", opcja **C** "Ultrakompakt higieniczna, stal k.o.".

Parametry przewodów	→ 37

16.6 Parametry metrologiczne

Warunki odniesienia	▪ Granice błędu zgodne z PN-EN 29104, w przyszłości PN-EN ISO 20456 ▪ Woda, typowo: +15 … +45 °C (+59 … +113 °F); 0,5 … 7 bar (73 … 101 psi) ▪ Dane zgodnie z protokołem kalibracji ▪ Dokładność określona w stanowisku wzorcowania akredytowanym zgodnie z PN-EN ISO 17025 ▪ Temperatura odniesienia dla pomiaru przewodności: 25 °C (77 °F)
Maksymalny błąd pomiaru	**Wartości graniczne błędu podano dla warunków odniesienia** w.w. = wartość wskazywana **Przepływ objętościowy** ▪ ±0,5 % w.w. ± 1 mm/s (0,04 in/s) ▪ Opcjonalnie: ±0,2 % w.w. ± 2 mm/s (0,08 in/s) W granicach zakresu pomiarowego wahania napięcia zasilającego nie mają wpływu na dokładność pomiaru.



43 *Maksymalny błąd pomiaru w % w.w.*

Temperatura
±3 °C (±5,4 °F)

Przewodność elektryczna
Maks. błąd pomiaru nie jest określony.

Powtarzalność

w.w. = wartość wskazywana

Przepływ objętościowy
Maks. ±0,1 % w.w.0,5 mm/s (0,02 in/s)

Temperatura
±0,5 °C (±0,9 °F)

Przewodność elektryczna
- Maks. ±5 % w.w.
- Maks. ±1 % w.w. dla DN 15...150 i przyłączy technologicznych ze stali k.o. 1.4404 (F316L)

Czas odpowiedzi pomiarowej temperatury

T_{90} < 15 s

Wpływ temperatury otoczenia

Wyjście prądowe

Współczynnik temperaturowy	Maks. 1 µA/°C

Wyjście impulsowe / częstotliwościowe

Współczynnik temperaturowy	Brak dodatkowego wpływu. Uwzględniony w podanej dokładności.

16.7 Montaż

Rozdział "Wymagania montażowe" → 24

16.8 Środowisko

Zakres temperatury otoczenia

→ 26

Tabele temperatur

Podczas eksploatacji przyrządu w strefach zagrożonych wybuchem należy przestrzegać zależności między dopuszczalną temperaturą otoczenia a temperaturą medium.

Szczegółowe informacje dotyczące tabel temperatur, patrz oddzielny dokument Instrukcje dot. bezpieczeństwa Ex (XA) dla danego przyrządu.

Temperatura składowania

Temperatura składowania odpowiada zakresowi temperatur pracy dla czujnika i przetwornika → 26.

- Na czas składowania urządzenie należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, aby nie dopuścić do nadmiernego nagrzania powierzchni.
- Wybrać takie miejsce składowania, w którym nie grozi zawilgocenie urządzenia. Pozwoli to zapobiec rozwojowi mikroorganizmów (grzybów i bakterii), które mogłyby uszkodzić wykładzinę.
- Do czasu rozpoczęcia montażu nie usuwać elementów zabezpieczających przyłącza procesowe.

Stopień ochrony

Przetwornik
- Standardowo: obudowa - IP66/67, typ 4X
- Przy otwartej obudowie: IP20, typ 1
- Wyświetlacz: obudowa - IP20, typ 1

Czujnik
- Standardowo: obudowa - IP66/67, typ 4X
- Dla pozycji kodu zam. "Opcje czujnika", opcja **CM**: wersja ze stopniem ochrony IP69

Zewnętrzna antena WLAN
IP67

Odporność na wstrząsy i wibracje

Wibracje sinusoidalne wg IEC 60068-2-6
- Częstotliwość 2 … 8,4 Hz, amplituda skoku 7,5 mm
- Częstotliwość 8,4 … 2 000 Hz, amplituda skoku 2 g

Wibracje losowe (test Fh), wg IEC 60068-2-64
- 10 … 200 Hz, 0,01 g^2/Hz
- 200 … 2 000 Hz, 0,003 g^2/Hz
- Maks. poziom drgań: 2,70 g (wartość skuteczna)

Udary półsinusoidalne wg IEC 60068-2-27

6 ms 50 g

Udary spowodowane nieostrożnym obchodzeniem się z wyrobami wg PN-EN 60068-2-31

Obciążenia mechaniczne
- Obudowa przetwornika powinna być zabezpieczona przed obciążeniami mechanicznymi spowodowanymi wstrząsem, uderzeniem.
- Zabronione jest stawanie na obudowie przetwornika.

Czyszczenie wewnętrzne
- Czyszczenie (CIP)
- Sterylizacja (SIP)

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)

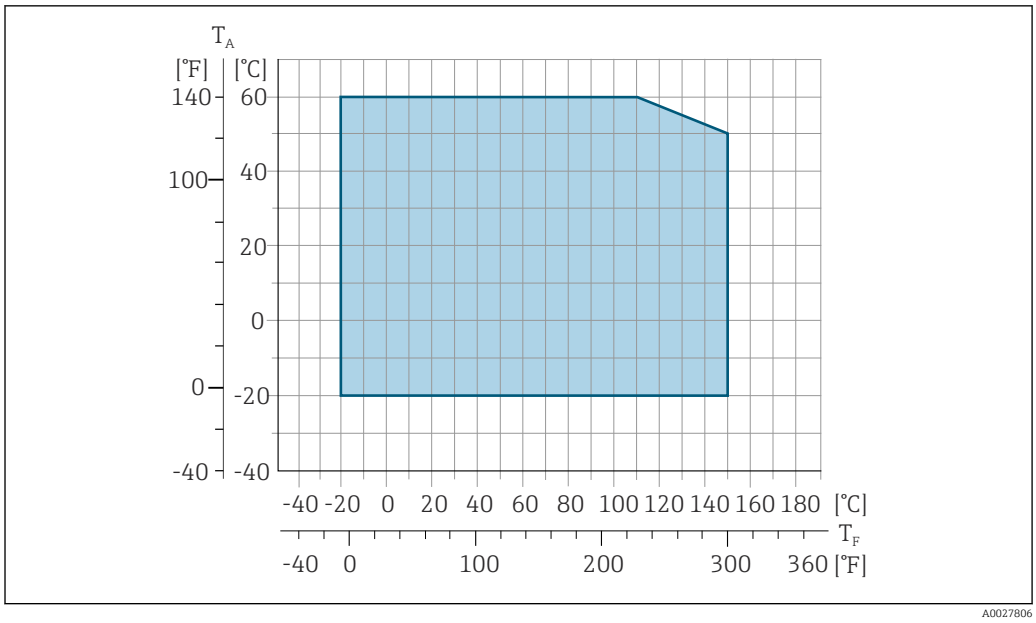
zgodnie z PN-EN 61326 i zaleceniami NAMUR NE 21

Szczegółowe dane podano w Deklaracji zgodności.

16.9 Proces

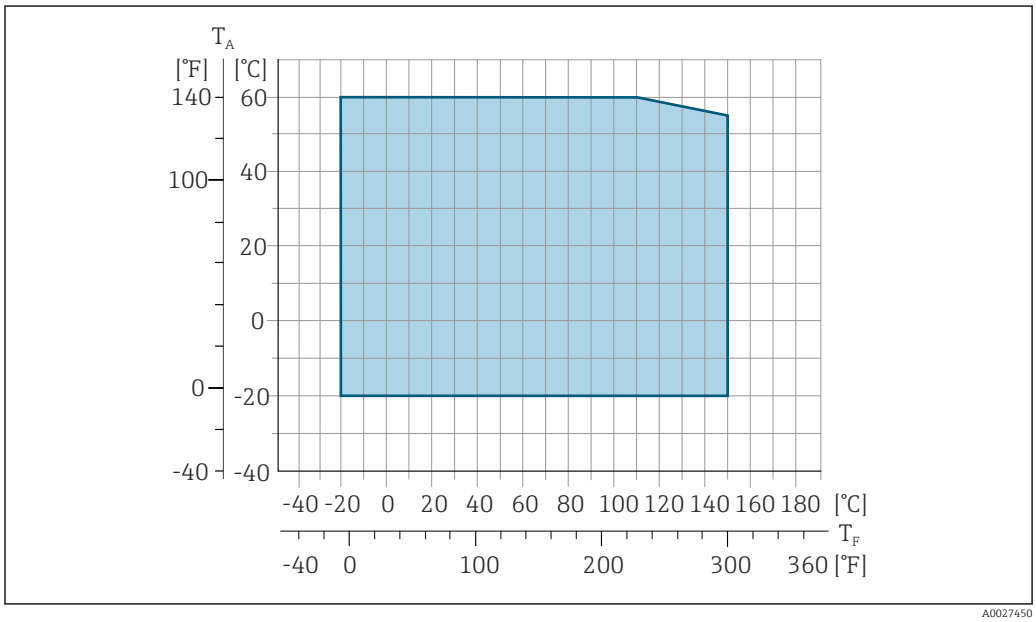
Zakres temperatury medium

−20 … +150 °C (−4 … +302 °F)



44 *Promag 500 – wersja z komunikacją cyfrową*

T_A *Zakres temperatury otoczenia*
T_F *Temperatura cieczy*



45 *Promag 500*

T_A *Zakres temperatury otoczenia*
T_F *Temperatura cieczy*

Przy włączonym trybie pomiarów rozliczeniowych dopuszczalna temperatura cieczy wynosi 0 … +50 °C (+32 … +122 °F).

Przewodność

Wszystkie ciecze: ≥ 5 µS/cm.

Proline 500
Na minimalną przewodność ma również wpływ długość przewodów pomiędzy czujnikiem a przetwornikiem .

Zależność ciśnienie-temperatura

Przegląd zależności ciśnienie-temperatura dla przyłączy technologicznych, patrz karta katalogowa

Odporność na podciśnienie

Wykładzina: PFA

Średnica nominalna		Wartości graniczne ciśnienia absolutnego w [mbar] ([psi]) dla różnych temperatur cieczy:				
[mm]	[cale]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 °C (+212 °F)	+130 °C (+266 °F)	+150 °C (+302 °F)
2 … 150	1/12 … 6	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)

Wartości przepływów

Średnica nominalna czujnika dobierana jest w zależności od średnicy rurociągu oraz natężenia przepływu. Optymalna prędkość przepływu cieczy: 2 … 3 m/s (6,56 … 9,84 ft/s). Ponadto prędkość przepływu (v) powinna być dostosowana do własności fizycznych cieczy:
- v < 2 m/s (6,56 ft/s): ciecze o niskiej przewodności elektrycznej
- v > 2 m/s (6,56 ft/s): ciecze osadotwórcze (np. mleko o wysokiej zawartości tłuszczu)

Niezbędne zwiększenie prędkości przepływu można uzyskać, zmniejszając średnicę nominalną czujnika przepływu.

W rozdziale "Zakres pomiarowy" podano maksymalne zakresy pomiarowe czujników

Strata ciśnienia

- W zakresie średnic od DN 8 (5/16") czujnik przepływu o jednakowej średnicy nominalnej jak rurociąg nie wprowadza żadnych strat ciśnienia.
- Straty ciśnienia w przypadku stosowania armatury montażowej zgodnej z PN-EN 545 (dyfuzory, konfuzory) → 27

Ciśnienie w instalacji

→ 27

Drgania

→ 27

16.10 Konstrukcja mechaniczna

Konstrukcja, wymiary

Informacje dotyczące wymiarów i długości zabudowy przyrządu, patrz rozdział "Budowa mechaniczna" w odpowiedniej karcie katalogowej.

Masa

Podane masy (bez masy opakowania) odnoszą się do urządzeń z kołnierzami w wersji do standardowego ciśnienia nominalnego.
Masa może być niższa od podanej w zależności od ciśnienia nominalnego i konstrukcji.

Przetwornik
- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową, obudowa z poliwęglanu: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową, obudowa aluminiowa: 2,4 kg (5,3 lbs)
- Proline 500, obudowa aluminiowa: 6,5 kg (14,3 lbs)

Czujnik
Czujnik, wersja z aluminiową obudową przedziału podłączeniowego: patrz informacje w tabeli poniżej

Średnica nominalna		Masa	
[mm]	[in]	[kg]	[lbs]
2	1/12	2,00	4,41
4	5/32	2,00	4,41
8	5/16	2,00	4,41
15	½	1,90	4,19
25	1	2,80	6,17
40	1 ½	4,10	9,04
50	2	4,60	10,1
65	–	5,40	11,9
80	3	6,00	13,2
100	4	7,30	16,1
125	5	12,7	28,0
150	6	15,1	33,3

Dane techniczne rur pomiarowych

Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne [1] PN (EN)	Średnica wewn. przyłącza procesowego PFA	
[mm]	[cale]	[bar]	[mm]	[cale]
2	1/12	PN 16/40	2,25	0,09
4	5/32	PN 16/40	4,5	0,18
8	5/16	PN 16/40	9,0	0,35
15	½	PN 16/40	16,0	0,63
–	1	PN 16/40	22,6	0,89
25	–	PN 16/40	26,0	1,02

1) W zależności od zastosowanego przyłącza procesowego i uszczelek

Materiały

Obudowa przetwornika

Obudowa Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":
- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": odlew aluminiowy (AlSi10Mg) malowany proszkowo
- Opcja **D** "Poliwęglan": poliwęglan

Obudowa przetwornika Proline 500

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":
Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": odlew aluminiowy (AlSi10Mg) malowany proszkowo

Materiał wziernika

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":
- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": szkło
- Opcja **D** "Poliwęglan": tworzywo sztuczne

Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika

Pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika":
- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": odlew aluminiowy (AlSi10Mg) malowany proszkowo
- Opcja **B**: Stal k.o., higieniczna:
  Stal k.o. 1.4301 (304)
- Opcja **C**: Ultra-kompakt higieniczna, stal k.o.:
  Stal k.o. 1.4301 (304)

Wprowadzenia przewodów/ dławiki kablowe

Wprowadzenia przewodów i adaptery	Materiał
Dławik kablowy M20 × 1.5	Tworzywo sztuczne

▪ Adapter do wprowadzenia przewodu z gwintem wewnętrznym G ½"
▪ Adapter do wprowadzenia przewodu z gwintem wewnętrznym NPT ½"
 	
Dostępny tylko w niektórych wersjach urządzenia:
▪ Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":
  ▪ Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo"
  ▪ Opcja **D** "Poliwęglan"
▪ Pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika":
  ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową:
  Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo"
  Opcja **B** "Stal k.o."
  ▪ Proline 500:
  Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo"
  Opcja **C** "Stal k.o., higieniczne"
	Mosiądz niklowany

Przewód podłączeniowy

Promieniowanie UV może niszczyć zewnętrzny płaszcz przewodu. Należy w możliwie największym stopniu chronić przewód przed wpływem słońca.

Przewód połączeniowy czujnik przepływu - przetwornik: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Przewód z miedzianym ekranem, izolowany PCV

Przewód połączeniowy: czujnik przepływu - przetwornik: Proline 500

- Przewód standardowy: przewód z miedzianym ekranem, izolowany PCV
- Przewód wzmocniony: przewód z miedzianym ekranem, izolowany PCV i osłoną z oplotem wzmacniającym z drutu stalowego

Obudowa czujnika

Stal k.o. 1.4301 (304)

Rury pomiarowe

Stal k.o. 1.4301 (304)

Wykładzina

PFA (dopuszczenie: USP Class VI; FDA 21 CFR 177.1550; 3A)

Przyłącza procesowe

- Stal k.o. 1.4404 (F316L)
- PVDF
- Przyłącza klejone, PCV

Elektrody

Standardowo: stal k.o. 1.4435 (316L)

Uszczelki

- Uszczelki typu O-ring, DN 2-25 (1/12-1"): EPDM, FKM, Kalrez
- Uszczelki kształtowe, wykonanie aseptyczne, DN 2-150 (1/12-6"): EPDM [2], FKM, silikon [2]

Akcesoria

Pokrywa ochronna

Stal k.o. 1.4404 (316L)

Zewnętrzna antena WLAN

- Antena: tworzywo ASA (akrylonitryl-styren-ester akrylowy) i mosiądz niklowany
- Adapter: stal k.o. i mosiądz niklowany
- Przewód: polietylen
- Wtyk: mosiądz niklowany
- Wspornik kątowy: stal k.o.

Pierścienie uziemiające

- Standardowo: stal k.o. 1.4435 (316L)
- Opcjonalnie: Alloy C22, tantal

Zestaw do montażu naściennego

Stal k.o. 1.4301 (304)

Element dystansowy

Stal k.o. 1.4435 (F316L)

Elektrody

- 2 elektrody pomiarowe (pomiar prędkości przepływu)
- 1 elektroda do detekcji częściowego wypełnienia rurociągu/pomiaru temperatury (tylko DN 15...150 (½...6"))

Przyłącza procesowe

Z uszczelką typu O-ring:
- Króciec do wspawania (PN-EN ISO 1127, ODT/SMS, ISO 2037)
- Kołnierze (wg EN (DIN), ASME, JIS)
- Kołnierze z PVDF (wg EN (DIN), ASME, JIS)
- Przyłącza gwintowe z gwintem zewnętrznym
- Przyłącza gwintowe z gwintem wewnętrznym
- Przyłącza do węży giętkich
- Przyłącza klejone, PCV

2) dopuszczenie: USP Class VI, FDA 21 CFR 177.2600, 3A

Z uszczelką, wykonanie aseptyczne:
- Przyłącza higieniczne (wg DIN 11851, DIN 11864-1, ISO 2853, SMS 1145)
- Kołnierze wg DIN 11864-2

Informacje dotyczące materiałów przyłączy procesowych → 246

Chropowatość powierzchni

Elektrody stal k.o. 1.4435 (316L); Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022), platyna, tantal: ≤ 0,3 … 0,5 µm (11,8 … 19,7 µin)
(Wszystkie dane dotyczą części będących w kontakcie z medium)

Wykładzina: PFA
≤ 0,4 µm (15,7 µin)
(Wszystkie dane dotyczą części będących w kontakcie z medium)

Przyłącza technologiczne ze stali k.o.:
- Z uszczelką typu O-ring: ≤ 1,6 µm (63 µin)
- Z uszczelką, wykonanie aseptyczne: ≤ 0,8 µm (31,5 µin)
  Opcjonalnie: ≤ 0,38 µm (15 µin)
  (Wszystkie dane dotyczą części będących w kontakcie z medium)

16.11 Interfejs użytkownika

Języki obsługi

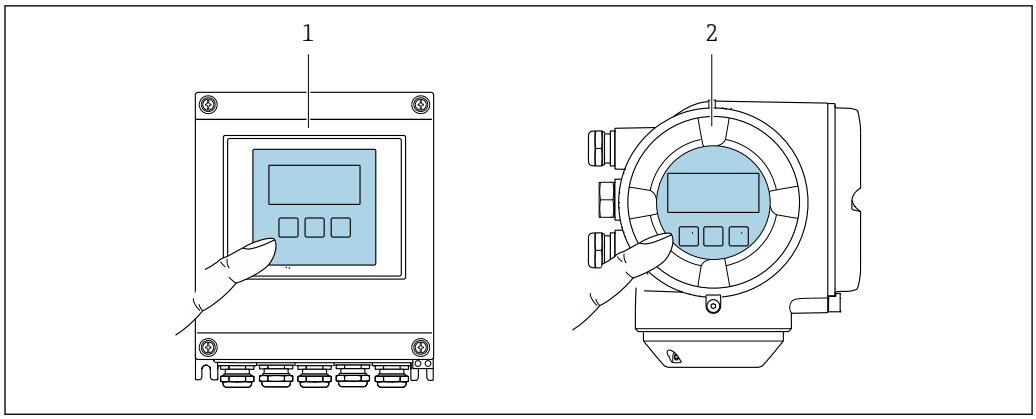
Języki obsługi:
- Obsługa lokalna
  Angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, włoski, holenderski, portugalski, polski, rosyjski, turecki, chiński, japoński, koreański, Bahasa (indonezyjski), wietnamski, czeski, szwedzki
- Przeglądarka internetowa
  Angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, włoski, holenderski, portugalski, polski, rosyjski, turecki, chiński, japoński, koreański, Bahasa (indonezyjski), wietnamski, czeski, szwedzki
- Oprogramowanie obsługowe FieldCare, DeviceCare: angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, włoski, chiński, japoński

Obsługa lokalna

Za pomocą wskaźnika

Wyposażenie:
- Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja F "4-liniowy podświetlany; Touch Control"
- Pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa", opcja G: 4-liniowy, podświetlany; Touch Control + WLAN"

Informacje dotyczące interfejsu WLAN → 96



46 Obsługa za pomocą przycisków optycznych Touch control

1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
2 Proline 500

Wyświetlacz i elementy obsługi

- 4-liniowy, podświetlany wyświetlacz graficzny
- Białe podświetlenie tła; zmienia się na czerwone w przypadku błędu
- Możliwość indywidualnej konfiguracji formatu wyświetlania wartości mierzonych i statusu przyrządu
- Dopuszczalna temperatura otoczenia dla wskaźnika: −20 … +60 °C (−4 … +140 °F)
  W temperaturach przekraczających dopuszczalne wartości czytelność wskazań na wskaźniku przyrządu może być obniżona.

Przyciski obsługi

- Obsługa zewnętrzna bez konieczności otwierania obudowy za pomocą przycisków "touch control" (3 przyciski optyczne): ⊞, ⊟, Ⓔ
- Możliwość obsługi lokalnej również w strefach zagrożonych wybuchem

Obsługa zdalna	→ 🖹 93
Interfejs serwisowy	→ 🖹 95
Obsługiwane oprogramowanie narzędziowe	Lokalny lub zdalny dostęp do przyrządu jest możliwy za pomocą różnych programów obsługowych. W zależności od użytego oprogramowania obsługowego, możliwy jest dostęp z różnych stacji operatorskich, za pośrednictwem różnych interfejsów komunikacyjnych.

Obsługiwane oprogramowanie narzędziowe	Stacja operatorska	Interfejs	Informacje dodatkowe
Przeglądarka internetowa	Notebook, komputer PC lub tablet z zainstalowaną przeglądarką internetową	▪ Interfejs serwisowy CDI-RJ45 ▪ Interfejs WLAN ▪ Sieć typu Ethernet (EtherNet/IP, PROFINET)	Dokumentacja specjalna dla urządzenia
DeviceCare SFE100	Notebook, komputer PC lub tablet z systemem operacyjnym Microsoft Windows	▪ Interfejs serwisowy CDI-RJ45 ▪ Interfejs WLAN ▪ Protokół sieci obiektowej	→ 📄 227
FieldCare SFE500	Notebook, komputer PC lub tablet z systemem operacyjnym Microsoft Windows	▪ Interfejs serwisowy CDI-RJ45 ▪ Interfejs WLAN ▪ Protokół sieci obiektowej	→ 📄 227

Do obsługi przepływomierza może być użyte inne oprogramowanie obsługowe oparte na standardzie FDT, z zainstalowanym sterownikiem DTM/iDTM lub plikiem opisu urządzenia DD/EDD. Oprogramowanie to jest oferowane przez kilku producentów. Przyrząd może być obsługiwany za pomoc następującego oprogramowania obsługowego:

- Field Device Manager (FDM) produkcji Honeywell → www.honeywellprocess.com
- FieldMate produkcji Yokogawa → www.yokogawa.com
- PACTWare → www.pactware.com

Odpowiednie pliki opisu urządzenia są dostępne na stronie pod adresem: www.endress.com → Do pobrania

Serwer WWW

Zintegrowany serwer WWW umożliwia obsługę i konfigurację urządzenia poprzez przeglądarkę internetową i interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN. Struktura menu obsługi jest identyczna jak w przypadku obsługi za pomocą przycisków. Oprócz wartości mierzonych wyświetlane są również informacje o statusie urządzenia, umożliwiające użytkownikowi sprawdzenie statusu przepływomierza. Możliwe jest również zarządzanie danymi urządzenia oraz konfiguracja parametrów sieci.

W celu obsługi poprzez interfejs WLAN niezbędne jest urządzenie posiadające interfejs WLAN (zamawiane opcjonalnie): pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa", opcja G "4-liniowy, podświetlany wyświetlacz graficzny; przyciski touch control + WLAN". Urządzenie to pełni funkcję punktu dostępowego i umożliwia komunikację za pomocą komputera lub komunikatora ręcznego.

Obsługiwane funkcje
Wymiana danych pomiędzy stacją operatorską (np. notebookiem) a urządzeniem:
- Odczyt danych konfiguracyjnych z urządzenia (w formacie XML, tworzenie kopii zapasowej ustawień konfiguracyjnych)
- Zapis danych konfiguracyjnych w urządzeniu (w formacie XML, przywrócenie ustawień konfiguracyjnych)
- Eksport rejestru zdarzeń (plik .csv)
- Eksport ustawień parametrów (plik .csv lub PDF, dokumentacja konfiguracji punktu pomiarowego)
- Eksport rejestru weryfikacji Heartbeat (plik PDF, opcja dostępna tylko w wersji z pakietem aplikacji "Weryfikacja Heartbeat")

- Zapis firmware w pamięci typu Flash, np. celem późniejszej aktualizacji
- Pobieranie sterownika w celu integracji z systemem automatyki
- Wizualizacja maks. 1000 zapisanych wartości mierzonych (dostępne wyłącznie z zainstalowanym pakietem aplikacji **Rozszerzony HistoROM** → 254)

Dokumentacja specjalna dotycząca serwera WWW → 256

Zarządzanie danymi w pamięci HistoROM

Przyrząd posiada pamięć HistoROM służącą do zarządzania danymi. Zarządzanie danymi w pamięci HistoROM obejmuje zapis oraz import/ eksport głównych parametrów przyrządu oraz procesu, co pozwala na zwiększenie niezawodności, bezpieczeństwa i wydajności obsługi i serwisu przyrządu.

W stanie dostawy kopia zapasowa ustawień fabrycznych parametrów konfiguracyjnych jest zapisana w pamięci przyrządu. Można ją zastąpić zaktualizowanym rekordem danych, np. po uruchomieniu punktu pomiarowego.

Dodatkowe informacje dotyczące koncepcji zapisu danych

Istnieje kilka rodzajów pamięci danych, w których zapisywane i wykorzystywane są parametry urządzenia:

	Pamięć wewnętrzna urządzenia	Moduł T-DAT	Moduł S-DAT
Dostępne dane	▪ Rejestr zdarzeń, np. zdarzeń diagnostycznych ▪ Kopia zapasowa parametrów urządzenia ▪ Firmware urządzenia ▪ Eksport sterowników poprzez wbudowany serwer WWW do systemu automatyki, np.: pliki GSDML dla komunikacji PROFINET	▪ Rejestracja wartości zmierzonych (Opcja zamówieniowa "Rozszerzony HistoROM") ▪ Bieżące parametry urządzenia (wykorzystywane przez firmware podczas pomiarów) ▪ Wskaźnik "peak hold" (wartości min./ maks.) ▪ Wskazania liczników	▪ Dane czujnika: średnica itd. ▪ Numer seryjny ▪ Parametry kalibracyjne ▪ Parametry konfiguracyjne (np. opcje oprogramowania, stałe oraz konfigurowalne wejścia/wyjścia)
Lokalizacja pamięci	Mocowana na stałe na płycie elektroniki, w przedziale podłączeniowym	Podłączana do gniazda wtykowego na płycie elektroniki, w przedziale podłączeniowym	Zamontowana w gnieździe wtykowym czujnika, w szyjce przetwornika

Wykonywanie kopii ustawień

Automatyczne

- Najważniejsze parametry przyrządu (czujnika i przetwornika) są automatycznie zapisywane w modułach DAT
- Po wymianie przetwornika lub czujnika pomiarowego: zamontowanie modułu T-DAT zawierającego poprzednie parametry przyrządu powoduje, że nowy przyrząd jest natychmiast gotów do pracy
- Po wymianie czujnika: poprzednie parametry przyrządu są przenoszone z modułu S-DAT do przetwornika i przyrząd jest natychmiast gotów do pracy
- Po wymianie modułu elektroniki (np. modułu wejść/wyjść): oprogramowanie modułu jest porównywane z aktualnym oprogramowaniem zainstalowanym w przyrządzie. W razie potrzeby instalowana jest nowsza (upgrade) lub starsza (downgrade) wersja oprogramowania modułu. Moduł elektroniki jest natychmiast gotowy do użycia i nie ma żadnych problemów z kompatybilnością.

Ręczne

Parametry dodatkowe (kompletne ustawienia parametrów) w pamięci wewnętrznej HistoROM dla:

- Funkcji archiwizacji danych
  Kopia zapasowa i odtworzenie konfiguracji przyrządu w pamięci wewnętrznej HistoROM
- Funkcji porównywania danych
  Porównanie bieżącej konfiguracji przyrządu z konfiguracją zapisaną w pamięci wewnętrznej HistoROM

Transfer danych

Ręczne
- Transfer konfiguracji urządzenia do innego urządzenia z wykorzystaniem funkcji eksportu danego oprogramowania obsługowego, np. FieldCare, DeviceCare lub serwera WWW: celem wykonania duplikatu konfiguracji lub zapisu w archiwum (np. jako kopii zapasowej)
- Eksport sterowników poprzez wbudowany serwer WWW do systemu automatyki, np.: pliki GSDML dla komunikacji PROFINET

Lista zdarzeń

Automatycznie
- Wyświetlanie listy maks. 20 komunikatów o zdarzeniach w porządku chronologicznym
- Po zainstalowaniu pakietu aplikacji **rozszerzony HistoROM** (opcja), istnieje możliwość wyświetlenia listy maks. 100 komunikatów o zdarzeniach wraz ze znacznikiem czasu, komunikatem tekstowym i możliwymi działaniami diagnostycznymi
- Listę zdarzeń można eksportować i wyświetlać z wykorzystaniem rożnych interfejsów i oprogramowania obsługowego, np. DeviceCare, FieldCare lub serwera WWW

Archiwizacja danych

Ręcznie
Jeśli pakiet aplikacji **Rozszerzony HistoROM** (opcja) jest zainstalowany:
- Można rejestrować maks. 1 000 wartości zmierzonych z 1 do 4 kanałów pomiarowych
- Użytkownik może konfigurować interwał zapisu danych
- Można rejestrować maks. 250 wartości zmierzonych dla każdego spośród 4 kanałów pomiarowych
- Eksport zarejestrowanych wartości mierzonych z wykorzystaniem rożnych interfejsów i oprogramowania obsługowego. FieldCare, DeviceCare lub serwera WWW

16.12 Certyfikaty i dopuszczenia

Aktualnie dostępne certyfikaty i dopuszczenia można sprawdzać na bieżąco w konfiguratorze produktu.

Znak CE

Urządzenie opisane w niniejszej instrukcji obsługi spełnia obowiązujące wymagania prawne Unii Europejskiej. Są one wyszczególnione w Deklaracji zgodności WE wraz ze stosowanymi normami.

Endress+Hauser potwierdza wykonanie testów przyrządu z wynikiem pozytywnym poprzez umieszczenie na nim znaku CE.

Dopuszczenie Ex

Przyrząd posiada dopuszczenie do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem a odpowiednie wskazówki podano w oddzielnej "Instrukcji dot. bezpieczeństwa Ex" (XA). Oznaczenie tej dokumentacji jest podane na tabliczce znamionowej przyrządu.

Atesty higieniczne

- Dopuszczenie 3-A
  - Dopuszczenie 3-A mają tylko urządzenia pomiarowe, dla których w pozycji kodu zam. "Dodatkowe dopuszczenia" wybrano opcję LP "3-A".
  - Dopuszczenie 3-A odnosi się do urządzenia pomiarowego.
  - Podczas montażu urządzenia pomiarowego należy upewnić się, czy na jego zewnętrznej stronie nie gromadzi się ciecz.
    Przetworniki w wersji rozdzielnej należy zamontować zgodnie z normą 3-A.
  - Akcesoria (np. osłona pogodowa, uchwyt do montażu naściennego) należy zamontować zgodnie z normą 3-A.
    Każde akcesorium można czyścić. W pewnych okolicznościach może być konieczny demontaż.
- Dopuszczenie EHEDG
  Dopuszczenie EHEDG posiadają tylko urządzenia pomiarowe, pozycja kodu zam. "Dodatkowe dopuszczenia", opcja **LT** "EHEDG", które były testowane i spełniają wymagania EHEDG.
  W celu spełnienia wymagań umożliwiających uzyskanie certyfikatu EHEDG, urządzenie musi posiadać przyłącza procesowe zgodne ze standardem EHEDG zatytułowanym "Łatwe w czyszczeniu złącza rurowe i przyłącza procesowe" (www.ehedg.org).
- FDA
- Rozporządzenie (WE) w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością 1935/2004
- Uszczelki
  Zgodność z przepisami FDA (oprócz uszczelek z Kalrezu)

Atesty farmaceutyczne

- FDA
- Dopuszczenie USP Klasa VI
- Certyfikat przydatności pod względem TSE/BSE
- cGMP

Urządzenia określone w pozycji kodu zam. "Test, Certyfikaty", opcja JG "Zgodność z wymaganiami cGMP, deklaracja" spełniają wymagania cGMP w odniesieniu do wykończenia powierzchni części zwilżanych, konstrukcji, zgodności materiałowej FDA 21 CFR, dopuszczenia USP Klas VI i przydatności pod względem TSE/BSE.

Wraz z urządzeniem dostarczana jest deklaracja producenta dotycząca urządzenia o określonym numerze seryjnym.

Certyfikat PROFINET

Interfejs PROFINET

Przepływomierz został zarejestrowany i uzyskał świadectwo PNO (Organizacja Użytkowników PROFIBUS). Układ pomiarowy spełnia wszystkie wymagania następujących specyfikacji:

- Certyfikat:
  - Zgodności ze specyfikacją "Test Specification PROFINET devices"
  - Poziom bezpieczeństwa PROFINET 2 – klasa obciążenia sieci
- Urządzenie może współpracować z certyfikowanymi wyrobami innych producentów (kompatybilność)
- Urządzenie obsługuje redundancję PROFINET S2.

Dopuszczenia radiowe

Przepływomierz posiada dopuszczenie radiowe.

Dodatkowe informacje dotyczące dopuszczenia radiowego, patrz Dokumentacja specjalna

Dyrektywa ciśnieniowa (PED)

- Oznakowanie PED/G1/x (x = kategoria) na tabliczce znamionowej czujnika oznacza, że Endress+Hauser potwierdza zgodność z wymogami zasadniczymi, określonymi w Załączniku I Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/UE.
- Przyrządy bez tego oznakowania (PED) powinny być projektowane i wytwarzane zgodnie z uznanymi praktykami inżynieryjnymi. Spełniają one wymagania art. 4 ust. 3 Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/UE. Zakres zastosowań jest podany w tabelach 6...9 załącznika II do Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE.

Dopuszczenie MID

Niniejsze urządzenie pomiarowe jest zgodne z wymaganiami zaleceń OIML R117 i posiada certyfikat zgodności z OIML (opcja).

Dodatkowe certyfikaty

Wykonanie PWIS-free

PWIS = substancje uszkadzające powierzchnie malowane

Pozycja kodu zam. "Wykonanie"
- Opcja **HC**: PWIS-free (wersja A)
- Opcja **HD**: PWIS-free (wersja B)
- Opcja **HE**: PWIS-free (wersja C)

Informacje dotyczące certyfikatu PWIS-free, podano w dokumencie "Specyfikacja testu" TS01028D

Inne normy i zalecenia

- PN-EN 60529
  Stopnie ochrony obudów (kody IP)
- PN-EN 61010-1
  Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych - wymagania ogólne
- PN-EN 61326
  "Emisja zakłóceń zgodna z wymogami dla Klasy A". Kompatybilność elektromagnetyczna (wymagania EMC).
- NAMUR NE 21
  Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) przemysłowych urządzeń pomiarowych i laboratoryjnych
- NAMUR NE 32
  Przechowywanie danych na wypadek zaniku zasilania w urządzenia obiektowych, kontrolno-pomiarowych i mikroprocesorach
- NAMUR NE 43
  Standaryzacja poziomu wyjściowych sygnałów analogowych przetworników cyfrowych w przypadku usterki.
- NAMUR NE 53
  Standaryzacja oprogramowania urządzeń obiektowych i cyfrowych przetworników sygnałów pomiarowych
- NAMUR NE 105
  Specyfikacje dla integracji urządzeń obiektowych z oprogramowaniem obsługowym dla urządzeń obiektowych
- NAMUR NE 107
  Autodiagnostyka urządzeń obiektowych
- NAMUR NE 131
  Wymagania dla urządzeń obiektowych w standardowych aplikacjach

16.13 Pakiety aplikacji

Dostępnych jest szereg pakietów aplikacji rozszerzających funkcjonalność przyrządu. Pakiety te mogą być niezbędne do zwiększenia bezpieczeństwa funkcjonalnego lub wymagań specyficznych dla danej aplikacji.

Można je zamówić bezpośrednio w Endress+Hauser. Szczegółowe informacje oraz kody zamówieniowe można uzyskać w Biurze Handlowym Endress+Hauser lub w na stronie produktowej serwisu Endress+Hauser pod adresem: www.pl.endress.com.

Funkcje diagnostyczne

Nazwa pakietu	Opis
Rozszerzony HistoROM	Zawiera rozszerzone funkcje rejestracji zdarzeń i aktywacji pamięci wartości mierzonych. Rejestr zdarzeń: Pojemność pamięci zwiększono z 20 pozycji (wersja podstawowa) do 100 pozycji. Zapis danych pomiarowych (rejestrator): ▪ Możliwość zapisu maks. 1000 wartości mierzonych. ▪ Możliwość transmisji 250 wartości mierzonych dla każdego spośród 4 kanałów. Możliwość ustawiania częstotliwości rejestracji wartości mierzonych przez użytkownika. ▪ Dostęp zarejestrowanych wartości zmierzonych za pomocą wskaźnika lub oprogramowania obsługowego, np. FieldCare, DeviceCare lub serwera WWW.

Technologia Heartbeat

Nazwa pakietu	Opis
Weryfikacja Heartbeat + monitoring	**Weryfikacja Heartbeat** Spełnia wymagania dla weryfikacji mającej powiązanie ze wzorcami jednostek miary wg PN-EN ISO 9001:2008 rozdział 7.6 a) "Nadzorowanie wyposażenia do monitorowania i pomiarów". ▪ Testy funkcjonalne po zainstalowaniu bez przerywania procesu. ▪ Wyniki weryfikacji powiązane ze wzorcami jednostek miary, generowanie raportów. ▪ Uproszczone testy za pomocą przycisków lub innych elementów obsługi. ▪ Jednoznaczna ocena medium w punkcie pomiarowym (dobry/zły) przy zapewnieniu wysokiego pokrycia diagnostycznego określonego w specyfikacji producenta. ▪ Zwiększenie lub zmniejszenie częstotliwości kalibracji zgodnie z oceną ryzyka przez operatora. **Monitorowanie Heartbeat** Dane diagnostyczne, odpowiednie dla zasady pomiaru, są przesyłane w sposób ciągły do zewnętrznego systemu monitorowania stanu przepływomierza dla celów obsługi profilaktycznej lub analizy procesu. Dane te umożliwiają operatorowi: ▪ Wyciąganie wniosków, w oparciu o te dane oraz inne informacje, o wpływie warunków procesowych (np. korozji, zużycia ściernego, tworzenia osadu itp.) na dokładność pomiarową przepływomierza w miarę upływu czasu. ▪ Planowanie na czas czynności obsługowych. ▪ Monitorowanie jakości procesu lub produktu, np. pęcherzy gazu.

Czyszczenie

Nazwa pakietu	Opis
Automatyczne czyszczenie elektrod (ECE)	System automatycznego czyszczenia elektrod jest stosowany w aplikacjach, w których często występują osady magnetytu (Fe_3O_4) (np. w instalacjach wody grzejnej). Magnetyt charakteryzuje się wysoką przewodnością elektryczną, jego osad powoduje błędy pomiarowe a nawet utratę sygnału pomiarowego. System ma na celu uniknięcie tworzenia się cienkiej warstwy osadów o wysokiej przewodności elektrycznej (typowo magnetytu).

16.14 Akcesoria

Przegląd akcesoriów możliwych do zamówienia → 225

16.15 Dokumentacja uzupełniająca

Wykaz dostępnej dokumentacji technicznej, patrz:
- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej
- Aplikacja *Endress+Hauser Operations*: należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej lub zeskanować kod QR z tabliczki znamionowej

Dokumentacja standardowa

Skrócona instrukcja obsługi

Skrócone instrukcje obsługi czujnika przepływu

Nazwa przyrządu	Oznaczenie dokumentu
Proline Promag H	KA01289D

Skrócone instrukcje obsługi przetwornika

Przetwornik pomiarowy	Oznaczenie dokumentu
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	KA01349D
Proline 500	KA01348D

Karta katalogowa

Przetwornik pomiarowy	Oznaczenie dokumentu
Promag H 500	TI01225D

Parametry urządzenia (GP)

Przetwornik pomiarowy	Oznaczenie dokumentu
Promag 500	GP01119D

Dokumentacja uzupełniająca, zależnie od przyrządu

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Wskazówki dot. bezpieczeństwa dla urządzeń elektrycznych stosowanych w obszarze zagrożonym wybuchem.

Treść	Oznaczenie dokumentu
ATEX/IECEx Ex i	XA01522D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01523D
cCSAus IS	XA01524D
cCSAus Ex e ia/Ex d ia	XA01525D
cCSAus Ex nA	XA01526D
INMETRO Ex i	XA01527D
INMETRO Ex ec	XA01528D
NEPSI Ex i	XA01529D
NEPSI Ex nA	XA01530D
EAC Ex i	XA01658D
EAC Ex nA	XA01659D
JPN	XA01776D

Dokumentacja specjalna

Treść	Oznaczenie dokumentu
Informacje o Dyrektywie Ciśnieniowej	SD01614D
Dopuszczenia radiowe dla modułów wskaźnika A309/A310 z interfejsem WLAN	SD01793D

Treść	Oznaczenie dokumentu
Technologia Heartbeat	SD01987D
Serwer WWW	SD01979D

Zalecenia montażowe (EA)

Zawartość	Uwagi
Wskazówki montażowe dla zestawów części zamiennych i akcesoriów	▪ Przegląd wszystkich dostępnych zestawów części zamiennych, patrz narzędzie *W@M Device Viewer* → 🖹 223 ▪ Akcesoria możliwe do zamówienia wraz ze wskazówkami montażowymi → 🖹 225

Spis haseł

A
Applicator 229
Armatura podłączeniowa 27
Atesty farmaceutyczne 252
Atesty higieniczne 252

B
Bezpieczeństwo 10
Bezpieczeństwo produktu 12
Bezpieczeństwo użytkowania 11
Blokada urządzenia, stan 160
Blokada zapisu
  Kodem dostępu 156
  Za pomocą przełącznika blokady zapisu 157
Budowa układu pomiarowego
  patrz Budowa przetwornika pomiarowego
  Układ pomiarowy 229

C
Certyfikat PROFINET 252
Certyfikat przydatności pod względem TSE/BSE 252
Certyfikaty 251
cGMP 252
Chropowatość powierzchni 247
Ciśnienie w instalacji 27
Cykliczna transmisja danych 102
Czas odpowiedzi pomiarowej temperatury 240
Części zamienne 223
Czujnik przepływu
  Montaż 29
Czynności konserwacyjne 222
  Wymiana uszczelek 222
Czyszczenie
  Czyszczenie wewnętrzne 222
  Czyszczenie zewnętrzne 222
Czyszczenie (CIP) 241
Czyszczenie wewnętrzne 222, 241
Czyszczenie zewnętrzne 222

D
Dane aktualnej wersji urządzenia 100
Dane techniczne rur pomiarowych 244
Dane techniczne, przegląd 229
Data produkcji 18, 20
Definiowanie kodu dostępu 156, 157
Deklaracja zgodności 12
DeviceCare 99
  Plik opisu urządzenia 100
Diagnostyka
  Symbole 178
Dodatkowe certyfikaty 253
Dokument
  funkcjonowania 7
  Symbole 7
Dokumentacja
  Dokumentacja uzupełniająca 9
Dokumentacja uzupełniająca 255
Dopuszczenia 251
Dopuszczenia radiowe 252
Dopuszczenie Ex 251
Dopuszczenie MID 253
Dopuszczenie USP Klasa VI 252
Dostęp do odczytu 85
Dostęp do zapisu 85
Drgania 27
Dynamika pomiaru 231
Dyrektywa ciśnieniowa (PED) 253
Działania
  Informacje 180
  Zamykanie 180

E
ECC 147
Edytor liczb 79
Edytor tekstu 80
Elektrody 246
Elementy obsługi 81
Elementy składowe układu pomiarowego 15

F
FDA 252
FieldCare 97
  Funkcja 97
  Interfejs użytkownika 99
  Plik opisu urządzenia 100
  Ustanowienie połączenia 98
Filtrowanie rejestru zdarzeń 217
Funkcje
  patrz Parametr

G
Główny moduł elektroniki 15

H
Historia zmian oprogramowania 221
HistoROM 150

I
ID producenta 100
ID typu urządzenia 100
Identyfikacja przyrządu 18
Ikony
  Aktywnej komunikacji 76
  Blokady 76
  Diagnostyki 76
  Dla kreatora 78
  Dla menu 78
  Dla parametrów 78
  Dla podmenu 78
  Kontrola wprowadzania danych 81
  Pole wyboru wartości 80
  Sygnalizacji statusu 76
  We wskazaniu statusu na wskaźniku 76

Informacje diagnostyczne
Budowa, opis 179, 182
DeviceCare 182
Diody sygnalizacyjne LED 174
FieldCare 182
Przeglądarka internetowa 180
Wyświetlacz lokalny 178
Informacje o niniejszym dokumencie 7
Inne normy i zalecenia 253
Integracja systemowa 100
Interfejs użytkownika
Bieżąca diagnostyka 215
Poprzednia diagnostyka 215

J
Języki, warianty obsługi 247

K
Kierunek przepływu 25
Klasa diagnostyczna
Ikony 179
Objaśnienie 179
Kod bezpośredniego dostępu 78
Kod dostępu 85
Błędne wprowadzenie 85
Kod zamówieniowy 18, 20
Kompatybilność elektromagnetyczna 241
Komunikaty diagnostyczne 178
Działania naprawcze 186
Przegląd 186
Komunikaty o błędach
patrz Komunikaty diagnostyczne
Koncepcja obsługi 75
Koncepcja zapisu danych 250
Kontrola
Montaż 36
Po odbiorze wyrobu 17
Podłączenie 72
Kontrola funkcjonalna 112
Kontrola po wykonaniu montażu 112
Kontrola po wykonaniu montażu (lista kontrolna) . . . 36
Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych (lista kontrolna) 72
Kreator
Detekcja pustej rury 138
Odcięcie niskich przepływów 136
Prąd wyjściowy 121
Ustaw kod dostępu 152
Ustawienia WLAN 148
Wejście prądowe 119
Wskaźnik 132
Wybierz medium 118
Wyj. binarne 124, 125, 128
Wyjście przekaźnikowe 1 ... n 130

L
Licznik
Konfiguracja 140
Przypisanie zmiennej procesowej 162
Lista kontrolna
Kontrola po wykonaniu montażu 36
Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych . . 72
Lista zdarzeń 216

M
Maksymalny błąd pomiaru 239
Masa
Transport (wskazówki) 22
Materiały 244
Menu
Diagnostyka 215
Opcje konfiguracji urządzenia 113
Opcje ustawień specjalnych 139
Ustawienia 113, 114
Menu kontekstowe
Objaśnienie 82
Otwieranie 82
Zamykanie 82
Menu obsługi
Menu, podmenu 74
Podmenu i rodzaje użytkowników 75
Struktura 74
Miejsce montażu 24
Mikroprzełącznik
patrz Przełącznik blokady zapisu
Moduł elektroniki 15
Montaż 24

N
Naprawa 223
Uwagi 223
Naprawa przyrządu 223
Narzędzia
Do montażu 29
Podłączenie elektryczne 37
Transport 22
Narzędzia do podłączenia 37
Narzędzia montażowe 29
Nazwa części zamiennej 223
Nazwa urządzenia
Czujnik przepływu 20
Przetwornik 18
Numer seryjny 18, 20

O
Obciążenia mechaniczne 241
Obracanie obudowy modułu elektroniki
patrz Obracanie obudowy przetwornika
Obracanie obudowy przetwornika 35
Obracanie wskaźnika 35
Obsługa 160
Obsługa zdalna 248
Obszar zastosowań
Ryzyka szczątkowe 11
Odbiór dostawy 17
Odczyt wartości mierzonych 160
Odporność na podciśnienie 243
Odporność na wstrząsy i wibracje 241

Okno nawigacji
W kreatorze 77
W podmenu 77
Oprogramowanie
Data wersji 100
Wersja 100

P

Parametr
Wprowadzanie wartości lub tekstu 84
Zmiana 84
Parametry metrologiczne 239
Pionowo opadający odcinek rurociągu 24
Plik opisu urządzenia
GSD 100
Pliki opisu urządzenia 100
Pobór mocy 238
Pobór prądu 238
Podłączenie
patrz Podłączenie elektryczne
Podłączenie elektryczne
Interfejs WLAN 96
Oprogramowanie obsługowe
Interfejs PROFINET 93
Interfejs serwisowy (CDI-RJ45) 95
Interfejs WLAN 96
RSLogix 5000 93
Serwer WWW 95
Stopień ochrony 71
Urządzenie pomiarowe 37
Podłączenie przewodów sygnałowych 58
Podłączenie przewodów zasilających 58
Podłączenie przewodu połączeniowego
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika, Proline 500 55
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika, Proline 500 - wersja z komunikacją cyfrową 45
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową 49
Przetwornik Proline 500 57
Rozmieszczenie zacisków Proline 500 - wersja z komunikacją cyfrową 45
Rozmieszczenie zacisków Promag 500 55
Podłączenie przewodu sygnałowego/przewodu zasilającego
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową 50
Podłączenie urządzenia
Proline 500 55
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową 45
Podmenu
Administracja 151, 153
Czyszczenie elektrod (ECE) 147
Informacje o urządzeniu 219
Informacje ogólne 75
Jednostki systemowe 114
Kasowanie kodu dostępu 152
Komunikacja 116
Konfiguracja I/O 118
Konfiguracja kopii 150
Konfiguracja licznika 166
Licznik 1 ... n 140, 162
Lista zdarzeń 216
Rejestracja danych 168
Serwer WWW 92
Symulacja 153
Ustawienia zaawansowane 139, 140
Ustawienie czujnika 140
Wartości mierzone 160
Wartości wejściowe 163
Wartości wyjściowe 164
Wartość prądu wyjściowego 1 ... n 165
Wejście prądowe 1 ... n 163
Wejście statusu 120
Wejście statusu 1 ... n 164
Wskaźnik 142
Wyj. binarne 1 ... n 165
Wyjście przekaźnikowe 1 ... n 166
Zmienne procesowe 161
Podmenu ListaDiagnost 216
Pole wskazań
Na wyświetlaczu 77
W widoku ścieżki dostępu 78
Ponowna kalibracja 222
Powtarzalność 240
Pozycja pracy (pionowa, pozioma) 25
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
Podłączenie przewodu sygnałowego/przewodu zasilającego 50
Proste odcinki dolotowe 26
Proste odcinki wylotowe 26
Przełącznik blokady zapisu 157
Przepisy BHP 11
Przepływomierz
Montaż czujnika przepływu 29
Króćce do wspawania 30
Montaż pierścieni uziemiających 30
Montaż uszczelek 30
Przetwornik
Obracanie obudowy 35
Obracanie wskaźnika 35
Przetwornik pomiarowy
Demontaż 223
Modyfikacja 223
Montaż czujnika przepływu
Czyszczenie za pomocą głowic czyszczących . . 222
Naprawa 223
Przygotowanie do montażu 29
Przygotowanie do podłączenia elektrycznego 42
Struktura 15
Utylizacja przyrządu 224
Załączenie 112
Przewodność 242
Przewód podłączeniowy 37
Przeznaczenie dokumentu 7
Przeznaczenie przyrządu 10
Przyciski obsługi 179
patrz Elementy obsługi
Przygotowanie do montażu 29
Przygotowanie do podłączenia 42

Przykłady podłączeń instalacji wyrównania potencjałów 63
Przyłącza procesowe 246

R
Redundancja systemu S2 111
Rejestr zdarzeń 216
Rejestrator 168
Rodzaje użytkowników 75
Rozmieszczenie styków przewodu podłączeniowego: Proline 500 - wersja z komunikacją cyfrową
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika . . . 45
Rozmieszczenie zacisków 41
Rozmieszczenie zacisków przewodu połączeniowego w Proline 500
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika . . . 55
Rozszerzony kod zamówieniowy
Czujnik przepływu 20
Przetwornik 18
Rurociąg wypełniony częściowo 24

S
Separacja galwaniczna 237
Serwis Endress+Hauser
Konserwacja 222
Naprawa 223
Specjalne wskazówki dotyczące podłączenia 64
Specjalne wskazówki montażowe
Atesty higieniczne 29
Sprzętowa blokada zapisu 157
Sterylizacja (SIP) 241
Stopień ochrony 71, 241
Strata ciśnienia 243
Struktura
Menu obsługi 74
Przetwornik pomiarowy 15
Sygnalizacja usterki 235
Sygnał wyjściowy 233
Sygnały statusu 178, 181
Symbole
Elementy obsługi 80
Numeru kanału pomiarowego 77
Wartości mierzonej 77
Szybki dostęp 83

Ś
Ścieżka menu (okno nawigacji) 77
Środowisko
Zakres temperatury otoczenia 26

T
Tabliczka znamionowa
Czujnik przepływu 20
Przetwornik 18
Tekst pomocy
Informacje 84
Objaśnienie 84
Zamykanie 84
Temperatura otoczenia
Wpływ 240
Temperatura składowania 22, 240
Transportowanie przyrządu 22

U
Układ pomiarowy 229
Uprawnienia dostępu do parametrów
Dostęp do odczytu 85
Dostęp do zapisu 85
Uruchomienie 112
Konfiguracja urządzenia pomiarowego 113
Ustawienia zaawansowane 139
Urządzenie pomiarowe
Integracja z wykorzystaniem protokołu komunikacyjnego 100
Konfiguracja 113
Ustawienia
Administracja 151
Automatyczne czyszczenie elektrod (ECC) 147
Detekcja pustej rury (EPD) 138
Dostosowanie przyrządu do warunków procesu . . 166
Etykieta (oznaczenie punktu pomiarowego) 114
Interfejs komunikacyjny 116
Jednostki systemowe 114
Język obsługi 112
Konfiguracja wejść/wyjść 118
Licznik 140
Medium 118
Reset ustawień 219
Symulacja 153
Ustawienia czujnika 140
Wartość odcięcia niskich przepływów 136
Wejście prądowe 119
Wejście statusu 120
WLAN 148
Wyjście dwustanowe 128
Wyjście impulsowe 124
Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe 124, 125
Wyjście prądowe 121
Wyjście przekaźnikowe 130
Wyświetlacz lokalny 132
Zaawansowane ustawienia wyświetlacza 142
Zarządzanie konfiguracją przyrządu 150
Zerowanie licznika 166
Ustawienia parametrów
Administracja (Podmenu) 153
Czyszczenie elektrod (ECE) (Podmenu) 147
Detekcja pustej rury (Kreator) 138
Diagnostyka (Menu) 215
Informacje o urządzeniu (Podmenu) 219
Jednostki systemowe (Podmenu) 114
Kasowanie kodu dostępu (Podmenu) 152
Komunikacja (Podmenu) 116
Konfiguracja I/O (Podmenu) 118
Konfiguracja kopii (Podmenu) 150
Konfiguracja licznika (Podmenu) 166
Konfiguracja wejść/wyjść 118
Licznik 1 ... n (Podmenu) 140, 162
Odcięcie niskich przepływów (Kreator) 136

Prąd wyjściowy (Kreator) 121
Rejestracja danych (Podmenu) 168
Serwer WWW (Podmenu) 92
Symulacja (Podmenu) 153
Ustaw kod dostępu (Kreator) 152
Ustawienia (Menu) 114
Ustawienia WLAN (Kreator) 148
Ustawienia zaawansowane (Podmenu) 140
Ustawienie czujnika (Podmenu) 140
Wartość prądu wyjściowego 1 ... n (Podmenu) . . . 165
Wejście prądowe 119
Wejście prądowe (Kreator) 119
Wejście prądowe 1 ... n (Podmenu) 163
Wejście statusu 120
Wejście statusu (Podmenu) 120
Wejście statusu 1 ... n (Podmenu) 164
Wskaźnik (Kreator) 132
Wskaźnik (Podmenu) 142
Wybierz medium (Kreator) 118
Wyj. binarne (Kreator) 124, 125, 128
Wyj. binarne 1 ... n (Podmenu) 165
Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe 124
Wyjście prądowe 121
Wyjście przekaźnikowe 130
Wyjście przekaźnikowe 1 ... n (Kreator) 130
Wyjście przekaźnikowe 1 ... n (Podmenu) 166
Zmienne procesowe (Podmenu) 161
Ustawienia WLAN 148
Utylizacja opakowania 23
Utylizacja przyrządu 223

W

W@M 222, 223
W@M Device Viewer 18, 223
Warianty obsługi 73
Wartości mierzone
Mierzone 229
Obliczane 229
patrz Zmienne procesowe
Wartości przepływów 243
Wartość odcięcia niskich przepływów 237
Warunki montażowe
Armatura podłączeniowa 27
Wymiary zabudowy 26
Warunki odniesienia 239
Warunki pracy: proces
Odporność na podciśnienie 243
Przewodność 242
Strata ciśnienia 243
Temperatura cieczy 241
Wartości przepływów 243
Warunki pracy: środowisko
Obciążenia mechaniczne 241
Odporność na wstrząsy i wibracje 241
Temperatura składowania 240
Warunki składowania 22
Wejście 229
Wersja oprogramowania 100
Wersja urządzenia 100
Widok edycji 79
Korzystanie z przycisków obsługi 80, 81
Pole wyboru wartości 80
Wielkości wyjściowe 233
Włączanie/wyłączanie blokady przycisków 86
Włączenie blokady zapisu 156
Wpływ
Temperatura otoczenia 240
Wprowadzenia przewodów
Dane techniczne 239
Wprowadzenie przewodów
Stopień ochrony 71
Wskazania
Stanu blokady 160
Wskazanie statusu
Na wskaźniku 76
W widoku ścieżki dostępu 78
Wskazówka
patrz Tekst pomocy
Wskaźnik
patrz Wskaźnik lokalny
Wskaźnik lokalny 247
Edytor liczb 79
Edytor tekstu 80
Okno nawigacji 77
Wybór języka obsługi 112
Wyjście dwustanowe 234
Wykrywanie i usuwanie usterek
Wskazówki ogólne 171
Wyłączenie blokady zapisu 156
Wymagania dotyczące personelu 10
Wymiana
Elementy składowe układu pomiarowego 223
Wymiana uszczelek 222
Wymiary montażowe
patrz Wymiary zabudowy
Wymiary zabudowy 26
Wyposażenie do pomiarów i prób 222
Wyrównanie potencjałów 62
Wyświetlacz 76
Wyświetlacz lokalny
patrz Komunikaty diagnostyczne
patrz W stanie alarmu
patrz Wyświetlacz
Wyświetlanie historii pomiarów 168

Z

Zabezpieczenie ustawień parametrów 156
Zaciski 239
Zakres pomiarowy 229
Zakres temperatur
Temperatura składowania 22
Zakres temperatury
Zakres temperatury otoczenia dla wskaźnika 247
Zakres temperatury medium 241
Zakres temperatury otoczenia 26
Zalecenia montażowe
Ciśnienie w instalacji 27

Drgania 27
Miejsce montażu 24
Pionowo opadający odcinek rurociągu 24
Pozycja pracy 25
Proste odcinki dolotowe i wylotowe 26
Rurociąg wypełniony częściowo 24
Zależność ciśnienie-temperatura 243
Zanik napięcia zasilającego 238
Zarządzanie konfiguracją przyrządu 150
Zasada pomiaru 229
Zasilanie 238
Zastosowanie 229
Zastosowanie przyrządu
Niewłaściwe zastosowanie przyrządu 10
patrz Przeznaczenie przyrządu
Przypadki graniczne 10
Zastrzeżone znaki towarowe 9
Zmiana reakcji na zdarzenie diagnostyczne 183
Znak CE 12, 251
Zwrot przyrządu 223

www.addresses.endress.com

Endress+Hauser

People for Process Automation