Válido desde versión 01.03.zz (Firmware del equipo) Products Solutions

Solutions Services

Manual de instrucciones **Proline Prowirl R 200 HART**

Flujómetro de vórtice







- Asegúrese de guardar el documento en un lugar seguro de forma que se encuentre siempre a mano cuando se trabaje con el equipo.
- Para evitar que las personas o la instalación se vean expuestas a peligros, lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad recogidas en el documento y referidas a los procedimientos de trabajo.
- El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. Su centro Endress+Hauser habitual le proporcionará información más reciente y actualizada del presente manual de instrucciones.

Índice de contenidos

1	Sobre este documento	6	5.3	Eliminación del embalaje	23
1.1	Finalidad del documento		6	Instalación	24
1.2	Símbolos				
	1.2.1 Símbolos de seguridad		6.1	Requisitos de instalación	
	1.2.2 Símbolos eléctricos	6		6.1.1 Posición de instalación	
	1.2.3 Símbolos específicos de	7	6.0	6.1.2 Requisitos ambientales y del proceso.	
	comunicación		6.2	Instalar el equipo	
		7		6.2.1 Herramientas necesarias	32
		ón 7		6.2.2 Preparación del instrumento de	2.2
	determinados tipos de informaci 1.2.6 Símbolos en gráficos			medición	
1.3	Documentación			6.2.3 Instalación del sensor	32
1.4	Marcas registradas			6.2.4 Montaje de la unidad de medición de	2.2
1.4	Marcas registradas			presión	33
_				6.2.5 Instalación del transmisor de la	2 E
2	Instrucciones de seguridad	10		versión separada	
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal.	10		6.2.6 Giro de la caja del transmisor 6.2.7 Giro del módulo indicador	
2.2	Uso previsto		6.3		
2.3	Seguridad en el lugar de trabajo		0.5	Comprobaciones tras el montaje	57
2.4	Funcionamiento seguro		_		
2.5	Seguridad del producto		7	Conexión eléctrica	39
2.6	Seguridad informática		7.1	Seguridad eléctrica	39
2.7	Seguridad informática específica del equi		7.2	Requisitos de conexión	
	2.7.1 Protección del acceso mediante			7.2.1 Herramientas requeridas	
	protección contra escritura por			7.2.2 Requisitos de los cables de conexión	
	hardware	12		7.2.3 Cable de conexión para versión	
	2.7.2 Protección del acceso mediante u	ına		remota	39
	contraseña			7.2.4 Asignación de terminales	41
	2.7.3 Acceso mediante bus de campo.	13		7.2.5 Requisitos que debe cumplir la	
				unidad de alimentación	44
3	Descripción del producto	14		7.2.6 Preparación del instrumento de	
3.1	Diseño del producto			medición	46
5.1	Diseño dei producto	14	7.3	Conexión del equipo	46
_				7.3.1 Conexión de la versión compacta	46
4	Recepción de material e			7.3.2 Conexión de la versión separada	48
	identificación del producto	16		7.3.3 Conexión del cable de conexión para	
4.1	Recepción de material			la célula de medición de presión	
4.1 4.2	Identificación del producto		7.4	Compensación de potencial	
4.2	4.2.1 Placa de identificación del	10		7.4.1 Requisitos	
	transmisor	17	7.5	Aseguramiento del grado de protección	
	4.2.2 Placa de identificación del sensor		7.6	Comprobaciones tras la conexión	53
	4.2.3 Placa de identificación de las célu				
	de medición de presión		8	Opciones de configuración	55
	4.2.4 Símbolos en el equipo		8.1	Visión general de las opciones de	
	1.2.1 Simbolos en el equipo	21	0.1	configuración	55
_	A 1	2.2	8.2	Estructura y función del menú de	,,,
5	Almacenamiento y transporte	ZZ	0.2	configuración	56
5.1	Condiciones de almacenamiento			8.2.1 Estructura del menú de	,
5.2	Transporte del producto	22		configuración	56
	5.2.1 Equipos de medición sin orejetas			8.2.2 Filosofía de funcionamiento	
	para izar		8.3	Acceso al menú de configuración a través del	•
	5.2.2 Equipos de medición con orejeta:			indicador local	58
	para izar	23		8.3.1 Indicador operativo	
	5.2.3 Transporte con una horquilla	_		8.3.2 Vista de navegación	
	elevadora	23		8.3.3 Vista de edición	

	8.3.4	1	64		10.5.3 Ejecución de un ajuste del sensor10.5.4 Configuración del totalizador	
	8.3.6	5 3	66		10.5.5 Ejecución de configuraciones	100
	8.3.7	1	66		adicionales del indicador	126
	8.3.8	3	67		10.5.6 Gestión de la configuración	129
	8.3.9 8.3.10	*	68		10.5.7 Utilización de parámetros para la	120
	0.5.10	Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente	69 10	0.6	administración del equipo Gestión de la configuración	130 131
	8.3.11	Desactivación de la protección contra	09 10	0.0	10.6.1 Rango funcional del Parámetro	151
	0.5.11	escritura mediante código de acceso	69		"Control de configuración"	132
	8 3 12	Activación y desactivación del	l l	0.7	Simulación	133
	0.5.12		l l		Protección de los ajustes contra el acceso no	100
3.4	Acceso	al menú de configuración a través del			autorizado	135
			70		10.8.1 Protección contra escritura mediante	
	8.4.1	Conexión del software de			código de acceso	135
		configuración	70		10.8.2 Protección contra escritura mediante	
	8.4.2	* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	71		interruptor de protección contra	
	8.4.3		72		escritura	136
	8.4.4				Puesta en marcha específica para cada	
	8.4.5	3	74		aplicación	
	8.4.6		74		10.9.1 Aplicación de vapor	
	8.4.7	Field Communicator 475	74		10.9.2 Aplicación para líquidos	
					10.9.3 Aplicaciones de gas	139
9	Integ	ración en el sistema 7	75		10.9.4 Cálculo de variables medidas	143
9.1	Visión	general de los ficheros de descripción		_		
			$_{75} \mid 1$	T	Manejo	147
	9.1.1	Datos de la versión actual para el	11	1.1	Leer el estado de bloqueo del equipo	147
		1 1	l l		Ajuste del idioma de configuración	147
	9.1.2	3			Configurar el indicador	
9.2		<u> </u>		1.4	Lectura de los valores medidos	
9.3	Otros a	justes	77		11.4.1 Variables de proceso	148
					11.4.2 Submenú "Totalizador"	150
10	Puest	a en marcha 8	30		11.4.3 Valores de entrada	151
10.1	Compre	obación tras el montaje y la conexión	80 1	1 -	11.4.4 Variables de salida	152
10.2			80 1		Adaptar el instrumento de medición a las	1 5 2
10.3		ración del idioma de manejo	00		condiciones de proceso	
10.4	_	ración del equipo	1	1.0	11.6.1 Alcance funcional del Parámetro	155
		Definición del nombre de etiqueta				15/
		Definición del nombre de etiqueta (TAG)	81		"Control contador totalizador"	154
			l l		"Control contador totalizador"	
	10.4.2	(TAG)	82 11	1.7	"Control contador totalizador"	154 154
	10.4.2 10.4.3	(TAG)	82 11		"Control contador totalizador"	154
	10.4.2 10.4.3	(TAG)	82 87		"Control contador totalizador"	
	10.4.2 10.4.3 10.4.4	(TAG)	82 87 89		"Control contador totalizador"	154
	10.4.2 10.4.3 10.4.4	(TAG)	82 87 89 12	2	"Control contador totalizador"	154 154
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5	(TAG)	82 87 89	2	"Control contador totalizador"	154
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5	(TAG)	82 11 87 12 89 1 2	2	"Control contador totalizador"	154 154
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6	(TAG)	82 11 87 12 89 1 2 91 12	2 2.1	"Control contador totalizador"	154 154 158
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6	(TAG)	82 87 89 91 12	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6	(TAG)	82 87 89 91 92 98	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8	(TAG)	82 87 89 91 92 98 00	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160
	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8	Ajuste de las unidades del sistema	82 87 89 91 92 98 12 98 100	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160 160 162
10.5	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8 10.4.9	(TAG)	82 87 89 91 92 98 12 98 00 01	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160 160 162
10.5	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8 10.4.9 Ajustes	(TAG)	82 87 89 91 92 98 12 98 100	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160 160 162
10.5	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8 10.4.9 Ajustes	Ajuste de las unidades del sistema	82 87 89 91 92 92 12 98 00 01 03	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160 162 162 162
10.5	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8 10.4.9 Ajustes 10.5.1	(TAG)	82 87 89 91 92 98 12 98 00 01	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160 160 162
10.5	10.4.2 10.4.3 10.4.4 10.4.5 10.4.6 10.4.7 10.4.8 10.4.9 Ajustes 10.5.1	(TAG)	82 87 89 91 92 92 12 98 00 01 03	2 2.1 2.2	"Control contador totalizador"	154 154 158 158 160 160 162 162

12.4	Adaptación de la información de diagnóstico 12.4.1 Adaptación del comportamiento de	164
	diagnóstico	164
12.5	12.4.2 Adaptar la señal de estado Visión general de la información de	165
	diagnóstico	165
	información de diagnóstico	169
	compensación de presión	170
10.6	compensación de temperatura	170
12.6 12.7	Eventos de diagnóstico pendientes	170
	Lista de diagnósticos	171 171
12.8	Libro de registro de eventos	171
	12.8.2 Filtrar el libro de registro de eventos	171
	12.8.3 Visión general sobre eventos de información	172
12.9	Reinicio del equipo	173
14.7	12.9.1 Alcance funcional del Parámetro	1/)
	"Resetear dispositivo"	173
12.10	Información del equipo	173
	Historial del firmware	176
13	Mantenimiento	177
13.1	Tareas de mantenimiento	177
	13.1.1 Limpieza externa	177
	13.1.2 Limpieza interior	177
	13.1.2 Limpieza interior	177 177
10.0	13.1.2 Limpieza interior	177 177 177
13.2	 13.1.2 Limpieza interior	177 177 177 178
13.3	13.1.2 Limpieza interior	177 177 177 178 178
	 13.1.2 Limpieza interior	177 177 177 178
13.3	13.1.2 Limpieza interior	177 177 177 178 178
13.3 14	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 178 179 179
13.3 14 14.1	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 178 179 179 179
13.3 14 14.1	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 178 179 179 179
13.3 14 14.1 14.2 14.3	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 178 179 179 179 179 180
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180
13.3 14 14.1 14.2 14.3	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 180
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 180 181
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 181 181
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 181 181 181
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 180 181 181 182
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 181 181 182 182 183
13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	13.1.2 Limpieza interior	177 177 178 178 179 179 179 179 180 180 180 181 181 182

16	Datos tecnicos	180
16.1	Aplicación	186
16.2	Funcionamiento y diseño del sistema	186
16.3	Entrada	186
16.4	Salida	194
16.5	Alimentación	197
16.6	Características de funcionamiento	199
16.7	Instalación	204
16.8	Entorno	204
16.9	Proceso	206
16.10	Estructura mecánica	208
	Operabilidad	217
	Certificados y homologaciones	219
16.13	Paquetes de aplicaciones	221
	Accesorios	221
16.15	Documentación	222
ź	16.1.6.4	
Indic	e alfabético	224

1 Sobre este documento

1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta la instalación, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

1.2 Símbolos

1.2.1 Símbolos de seguridad

⚠ PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o incluso mortales.

A ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse daños menores o de gravedad media.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. Si no se evita dicha situación, se pueden producir daños en el producto o en sus alrededores.

1.2.2 Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado
	Corriente continua
~	Corriente alterna
$\overline{\sim}$	Corriente continua y corriente alterna
≐	Conexión a tierra Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado a tierra mediante un sistema de puesta a tierra.
	Conexión de compensación de potencial (PE: tierra de protección) Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.
	 Los bornes de tierra están situados tanto en el interior como en el exterior del equipo: Borne de tierra interior: la compensación de potencial está conectada a la red de alimentación. Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.

Proline Prowirl R 200 HART Sobre este documento

1.2.3 Símbolos específicos de comunicación

Símbolo	Significado
	Red de área local inalámbrica (WLAN) Comunicación a través de una red local inalámbrica.
*	Bluetooth Transmisión inalámbrica de datos entre equipos a corta distancia mediante tecnología de radiofrecuencia.

1.2.4 Símbolos de herramientas

Símbolo	Significado
0	Destornillador de hoja plana
06	Llave Allen
Ø.	Llave fija

1.2.5 Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado
~	Admisible Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
✓ ✓	Preferible Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.
X	Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
i	Sugerencia Señala la información adicional.
1	Referencia a documentación
	Referencia a página
	Referencia a gráfico
>	Nota o paso individual que se debe tener en cuenta
1., 2., 3	Serie de pasos
L_	Resultado de un paso
?	Ayuda en caso de problemas
	Inspección visual

1.2.6 Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado
1, 2, 3,	Números de elemento
1., 2., 3.,	Serie de pasos
A, B, C,	Vistas

Símbolo	Significado
A-A, B-B, C-C,	Secciones
EX	Área de peligro
×	Área segura (área exenta de peligro)
≈ →	Sentido de flujo

1.3 Documentación

- Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:
 - *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
 - *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

Según la versión del equipo, los tipos de documento siguientes están disponibles en el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser (www.endress.com/downloads):

Tipo de documento	Finalidad y contenido del documento
Información técnica (TI)	Ayuda para la planificación de su equipo El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y demás productos que se pueden pedir para el equipo.
Manual de instrucciones abreviado (KA)	Guía para obtener rápidamente el primer valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha inicial.
Manual de instrucciones (BA)	Su documento de referencia El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, incluidas las tareas de localización y resolución de fallos, mantenimiento y desguace del equipo.
Descripción de los parámetros del equipo (GP)	Referencia para sus parámetros El documento proporciona una explicación en detalle de cada parámetro individual. Las descripciones están dirigidas a personas que trabajen con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y lleven a cabo configuraciones específicas.
Instrucciones de seguridad (XA)	Según la homologación, junto con el equipo también se entregan las instrucciones de seguridad para equipos eléctricos en áreas de peligro. Estas son parte integral del manual de instrucciones. En la placa de identificación se indican las instrucciones de
	En la placa de identificación se indican las instrucciones de seguridad (XA) aplicables para el equipo.
Documentación complementaria según equipo (SD/FY)	Siga siempre de forma estricta las instrucciones que se proporcionan en la documentación suplementaria relevante. La documentación suplementaria es una parte constituyente de la documentación del equipo.

1.4 Marcas registradas

HART®

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

KALREZ®, VITON®

Marca registrada de DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, DE EUA

GYLON®

Marca registrada de Garlock Sealing Technologies, Palmyar, NY, EUA

2 Instrucciones de seguridad

2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ► El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ► Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ► Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ► Seguir las instrucciones del presente manual.

2.2 Uso previsto

Aplicación y productos

El instrumento de medición descrito en el presente manual está destinado exclusivamente a la medición de flujo de líquidos, gases y vapores.

Según la versión pedida, el instrumento de medición también se puede usar para medir productos potencialmente explosivos ¹⁾, inflamables, tóxicos y oxidantes.

Los instrumentos de medición para el uso en áreas de peligro, en aplicaciones higiénicas o en aplicaciones en las que la presión suponga un riesgo aumentado cuentan con un etiquetado especial en la placa de identificación.

Para asegurar que el instrumento de medición esté en perfecto estado durante el funcionamiento:

- ▶ Use el instrumento de medición únicamente si se cumplen íntegramente los datos que figuran en la placa de identificación y las condiciones generales recogidas en el manual de instrucciones y en la documentación suplementaria.
- ▶ Use la placa de identificación para comprobar si el equipo pedido resulta admisible para el uso previsto en el área de peligro (p. ej., protección contra explosiones, seguridad de depósitos a presión).
- ▶ Use el instrumento de medición exclusivamente para productos contra los cuales los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso sean suficientemente resistentes.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.
- ▶ La temperatura ambiente se debe mantener dentro del rango especificado.
- ► Proteja el instrumento de medición de manera permanente contra la corrosión debida a efectos ambientales.

Uso incorrecto

Un uso incorrecto del equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no asume ninguna responsabilidad derivada de los daños provocados por un uso indebido del equipo.

¹⁾ No aplicable para instrumentos de medición IO-Link

ADVERTENCIA

Peligro de rotura debido a fluidos corrosivos o abrasivos y condiciones ambientales.

- ▶ Verifique la compatibilidad del fluido del proceso con el material del sensor.
- ► Asegúrese de la resistencia de todos los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.

AVISO

Verificación en casos límite:

▶ En los casos de que el fluido sea especial o un producto de limpieza, Endress+Hauser proporcionará gustosamente asistencia en la verificación de la resistencia a la corrosión de los materiales en contacto con el fluido, pero no proporcionará ninguna garantía ni asumirá ninguna responsabilidad al respecto debido a que pequeñas variaciones en la temperatura, concentración o nivel de contaminación en el proceso pueden alterar las propiedades de resistencia a la corrosión.

Riesgos residuales

AATENCIÓN

¡Riesgo de quemaduras por calor o frío! El uso de productos y sistemas electrónicos con temperaturas altas o bajas puede provocar que algunas superficies del equipo estén muy calientes o muy frías.

▶ Instale protección contra contacto adecuada.

2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

▶ Use el equipo de protección individual requerido conforme a las normas nacionales.

2.4 Funcionamiento seguro

Daños en el equipo.

- ► Haga funcionar el equipo únicamente si este se encuentra en un estado técnico apropiado y funciona de forma segura.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

Modificaciones del equipo

No está permitido efectuar modificaciones en el equipo sin autorización, ya que pueden dar lugar a riesgos imprevisibles.

▶ No obstante, si se necesita llevar a cabo alguna modificación, esta se debe consultar con el fabricante.

Reparación

Para asegurar el funcionamiento seguro y la fiabilidad:

- ► Lleve a cabo únicamente las reparaciones del equipo que estén permitidas expresamente.
- ► Tenga en cuenta las normas federales/nacionales relativas a las reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales.

2.5 Seguridad del producto

Este equipo de última generación está diseñado y probado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería para satisfacer las normas de funcionamiento seguro. Ha salido de fábrica en estado seguro para el funcionamiento.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. También cumple las directivas de la UE que se enumeran en la Declaración UE de conformidad específica del equipo. El fabricante lo confirma dotando el equipo con la marca CE.

2.6 Seguridad informática

La garantía del fabricante solo es válida si el producto se instala y se usa tal como se describe en el manual de instrucciones. El producto está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

El explotador, de conformidad con sus normas de seguridad, debe implementar medidas de seguridad informática que proporcionen protección adicional tanto al producto como a la transmisión de datos asociada.

2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo ofrece un abanico de funciones específicas de asistencia para que el operador pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. La lista siguiente proporciona una visión general de las funciones más importantes:

2.7.1 Protección del acceso mediante protección contra escritura por hardware

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede deshabilitar mediante un interruptor de protección contra escritura (microinterruptor en el módulo del sistema electrónico principal). Cuando la protección contra escritura por hardware está habilitada, el único acceso posible a los parámetros es el de lectura.

2.7.2 Protección del acceso mediante una contraseña

Se puede usar una contraseña para proteger el equipo contra el acceso de escritura a sus parámetros.

Así se controla el acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local o de otro software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare) y, por lo que se refiere a la funcionalidad, equivale a la protección contra escritura por hardware. Si se emplea la interfaz de servicio CDI, el acceso de lectura solo resulta posible si se introduce primero la contraseña.

Código de acceso específico de usuario

Cuando se entrega el equipo, este no dispone de código de acceso, que equivale a 0000 (abierto).

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- Por motivos de seguridad, durante la puesta en marcha es necesario modificar el código de acceso y la clave de red proporcionados junto con el equipo.
- Con el objeto de definir y qestionar el código de acceso y la clave de red, siga las reglas generales para crear una contraseña segura.
- El usuario es el responsable de gestionar y manejar con cuidado el código de acceso y la clave de red.
- Para obtener más información acerca de la configuración del código de acceso o sobre qué hacer si se pierde la contraseña, p. ej., véase la sección "Protección contra escritura mediante código de acceso" $\rightarrow \triangleq 135$.

2.7.3 Acceso mediante bus de campo

Durante la comunicación mediante bus de campo, se puede restringir el acceso a los parámetros del equipo a "Solo lectura". La opción se puede modificar en el Parámetro Fieldbus writing access.

Esto no afecta a la transmisión de valores medidos cíclica al sistema de orden superior, que está siempre garantizada.



Para más información detallada sobre los parámetros del equipo, véase: Documento "Descripción de los parámetros del equipo" → 🗎 222.

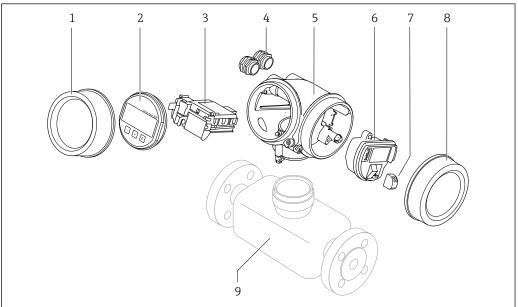
3 Descripción del producto

El equipo se compone de un transmisor y un sensor.

Se dispone de dos versiones del equipo:

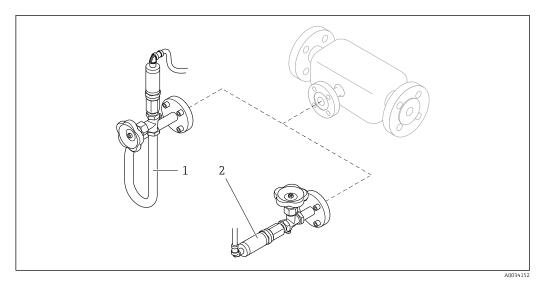
- Versión compacta: El transmisor y el sensor forman una única unidad mecánica.
- Versión remota: El transmisor y el sensor se montan en lugares separados.

3.1 Diseño del producto



A004882

- 1 Cubierta del compartimento del sistema electrónico
- 2 Módulo indicador
- 3 Módulo del sistema electrónico principal
- 4 Prensaestopas
- 5 Caja del transmisor (incl. HistoROM)
- 6 Módulo del sistema electrónico de E/S
- 7 Terminales (terminales de resorte enchufables)
- 8 Cubierta del compartimento de conexiones
- 9 Sensor



- 1 Versiones de la unidad de medición de presión
- l Código de pedido para "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa de vapor"
- 2 Código de pedido para "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DB "Masa de gas/líquido"
- Para el código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa de vapor" y DB "Masa de gas/líquido" es aplicable lo siguiente:

La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible

4 Recepción de material e identificación del producto

4.1 Recepción de material

A la recepción de la entrega:

- 1. Compruebe que el embalaje no presente daños.
 - Informe al fabricante inmediatamente de todos los daños. No instale los componentes que estén dañados.
- 2. Use el albarán de entrega para comprobar el alcance del suministro.
- 3. Compare los datos de la placa de identificación con las especificaciones del pedido indicadas en el albarán de entrega.
- 4. Revise la documentación técnica y todos los demás documentos necesarios, p. ej., certificados, para asegurarse de que estén completos.
- 😭 Si no se satisface alguna de estas condiciones, póngase en contacto con el fabricante.

4.2 Identificación del producto

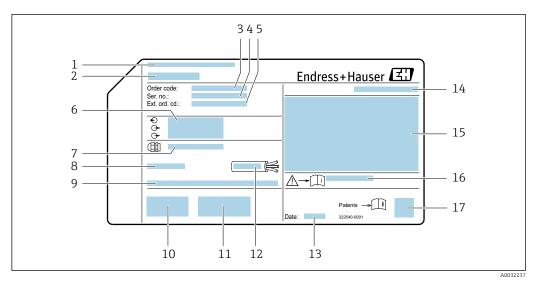
El equipo se puede identificar de las maneras siquientes:

- Placa de identificación
- Código de producto con información sobre las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Se muestra toda la información relativa al equipo.
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en la *Operations app* de Endress+Hauser o escanee el código DataMatrix de la placa de identificación con la *Operations app de Endress+Hauser*: se muestra toda la información relativa al equipo.

Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siquiente:

- Las secciones "Documentación adicional estándar del equipo" y "Documentación suplementaria dependiente del equipo"
- El *Device Viewer*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La *Operations app de Endress+Hauser*: Introduzca el número de serie de la placa de identificación o escanee el código DataMatrix de la placa de identificación.

4.2.1 Placa de identificación del transmisor

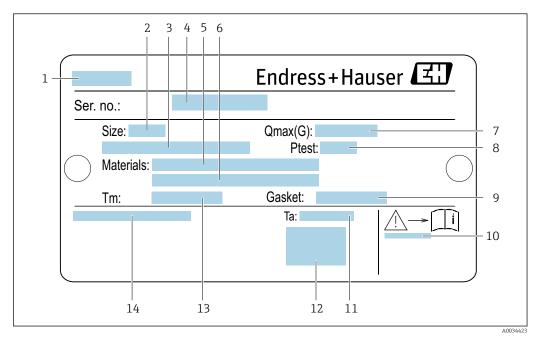


■ 2 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Dirección del fabricante/titular del certificado
- 2 Nombre del transmisor
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie
- 5 Código de pedido ampliado
- 6 Datos de conexión eléctrica, p. ej., entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación
- 7 Tipo de prensaestopas
- 8 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 9 Versión del firmware (FW) y revisión del equipo (Dev.Rev.) de fábrica
- 10 Marca CE, marca RCM
- 1 Información adicional sobre la versión: certificados, homologaciones
- 12 Rango de temperatura admisible para el cable
- 13 Fecha de fabricación: año-mes
- 14 Grado de protección
- 15 Información de homologación para la protección contra explosiones
- 16 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 17 Código matricial 2D

4.2.2 Placa de identificación del sensor

Código de pedido para "Caja", opción B "GT18, dos cámaras, 316L, compacto" y opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto"

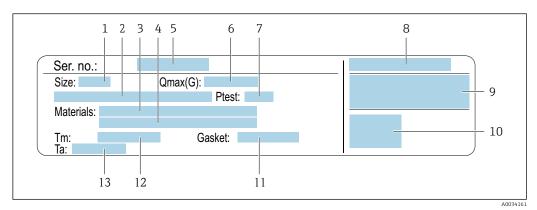


🗷 3 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Diámetro nominal del sensor
- 3 Diámetro nominal/presión nominal de la brida
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Material del tubo de medición
- 6 Material del tubo de medición
- 8 Presión de prueba del sensor: LSP (límite de sobrepresión)→ 🖺 207
- 9 Material de la junta
- 10 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad → 🖺 222
- 11 Rango de temperatura ambiente
- 12 Marca CE
- 13 Rango de temperatura del producto
- 14 Grado de protección

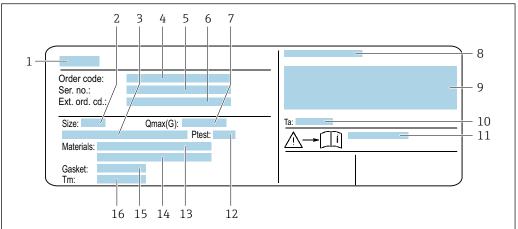
18

Código de pedido para "Caja", opción C: "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, compacto"



- \blacksquare 4 Ejemplo de placa de identificación de un sensor
- 1 Diámetro nominal del sensor
- 2 Diámetro nominal/presión nominal de la brida
- 3 Material del tubo de medición
- 4 Material del tubo de medición
- 5 Número de serie (Ser. no.)
- 6 Flujo volumétrico máximo admisible (gas/vapor)
- 7 Presión de prueba del sensor
- 8 Grado de protección
- 9 Información relativa a la homologación de la protección contra explosiones y la Directiva sobre equipos a presión → 🗎 222
- 10 Marca CE
- 11 Material de la junta
- 12 Rango de temperatura del producto
- 13 Rango de temperatura ambiente

Código de pedido para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, remoto"



A00341

■ 5 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Diámetro nominal del sensor
- 3 Diámetro nominal/presión nominal de la brida
- 4 Código de pedido
- 5 Número de serie (Ser. no.)
- 6 Código de pedido ampliado (Ext. ord. cd.)
- 7 Flujo volumétrico máximo admisible (gas/vapor)
- 8 Grado de protección
- 9 Información relativa a la homologación de la protección contra explosiones y la Directiva sobre equipos a presión
- 10 Rango de temperatura ambiente
- 11 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad $\rightarrow~\cong~222$
- 12 Presión de prueba del sensor
- 13 Material del tubo de medición
- 14 Material del tubo de medición
- 15 Material de la junta
- 16 Rango de temperatura del producto

Cć

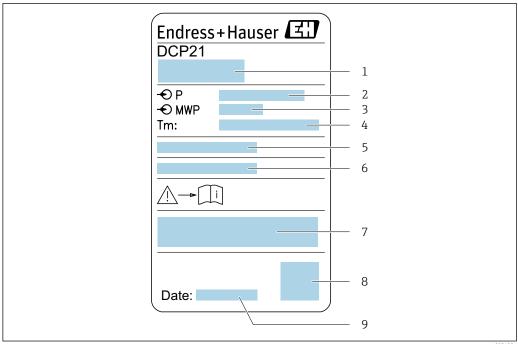
Código del equipo

Para volver a pedir el instrumento de medición se utiliza el código del equipo.

Código ampliado del equipo

- Comprende siempre el tipo de dispositivo (producto base) y las especificaciones básicas (características obligatorias).
- De las especificaciones opcionales (características opcionales), se enumeran únicamente las relacionadas con la seguridad y certificaciones del instrumento (p. ej., LA). Si se piden también otras especificaciones opcionales, éstas se indican de forma conjunta utilizando el símbolo # (p. ej., #LA#).
- Si las especificaciones opcionales del pedido no incluyen ninguna especificación relacionada con la seguridad o con certificaciones, entonces éstas se indican mediante el símbolo + (p. ej., XXXXXX-ABCDE+).

Placa de identificación de las células de medición de presión 4.2.3



№ 6 Ejemplo de placa de identificación de una célula de medición de presión

- Dirección del fabricante
- 2 Rango de presión
- 3 Presión máxima admisible
- Rango de temperaturas ambiente
- Número de serie o estructura XPD
- Grado de protección
- Marca CE / Marca C
- Código QR
- Fecha de fabricación

4.2.4 Símbolos en el equipo

Símbolo	Significado
\triangle	¡ADVERTENCIA! Este símbolo le alerta de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o incluso mortales. Para consultar el tipo de peligro potencial y las medidas necesarias para evitarlo, véase la documentación del instrumento de medición.
<u> </u>	Referencia a documentación Hace referencia a la documentación correspondiente del equipo.
	Conexión a tierra de protección Terminal que se debe conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.

5 Almacenamiento y transporte

5.1 Condiciones de almacenamiento

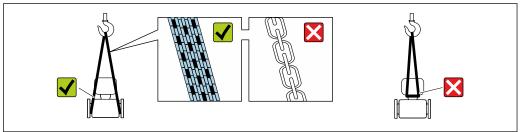
Tenga en cuenta las observaciones siquientes relativas al almacenamiento:

- ► Guarde el equipo en el embalaje original para asegurar su protección contra posibles golpes.
- ► No retire las cubiertas protectoras ni las capuchas de protección que se encuentren instaladas en las conexiones a proceso. Impiden que las superficies de estanqueidad sufran daños mecánicos y que la suciedad entre en el tubo de medición.
- ► Proteja el instrumento de la irradiación solar directa. Evite que las superficies se calienten más de lo admisible.
- ► Guarde el equipo en un lugar seco y sin polvo.
- ▶ No lo quarde en el exterior.

Temperatura de almacenamiento: $-50 \dots +80 \,^{\circ}\text{C} \, (-58 \dots +176 \,^{\circ}\text{F})$

5.2 Transporte del producto

Transporte el equipo dentro del embalaje original al punto de medición.



A0029252

No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexión a proceso . Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.

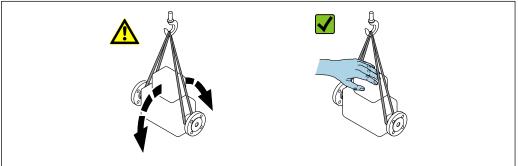
5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar

ADVERTENCIA

El centro de gravedad del equipo de medición se encuentra en un punto que está por encima de los puntos de sujeción de las eslingas.

Riesgo de lesiones si el equipo de medición resbala o vuelca.

- ▶ Fije el equipo de medición para que no resbale o vuelque.
- ▶ Tenga en cuenta el peso especificado en el embalaje (etiqueta adhesiva).



A0029214

5.2.2 Equipos de medición con orejetas para izar

AATENCIÓN

Instrucciones especiales para el transporte de equipos sin orejetas para izar

- ▶ Para el transporte del dispositivo, utilice únicamente las orejetas para izar dispuestas en el mismo o bien bridas .
- ► Es imprescindible que dicho dispositivo quede afianzado con por lo menos dos orejetas para izar.

5.2.3 Transporte con una horquilla elevadora

Si el transporte se efectúa en cajas de madera, la estructura del piso permite elevar las cajas longitudinalmente o por ambos lados mediante una horquilla elevadora.

5.3 Eliminación del embalaje

Todo el material del embalaje es ecológico y 100 % reciclable:

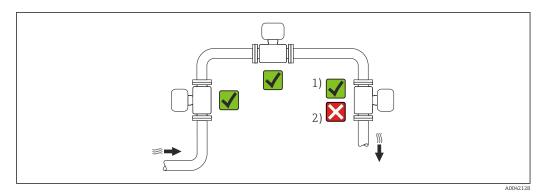
- Embalaje externo del equipo Envoltura elástica fabricada con polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Envasado
 - Caja de madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
 - Caja de cartón de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, reciclabilidad confirmada por el símbolo de Resy
- Material de transporte y elementos de fijación
 - Paleta desechable de plástico
 - Flejes de plástico
 - Cinta adhesiva de plástico
- Material de relleno Bloques de papel

6 Instalación

6.1 Requisitos de instalación

6.1.1 Posición de instalación

Lugar de montaje



- Instalación adecuada para gases y vapor
- 2 Instalación no adecuada para líquidos

Orientación

El sentido de la flecha que figura en la placa de identificación del sensor le ayuda a instalar el sensor conforme al sentido de flujo (sentido de circulación del producto por la tubería).

Los medidores de vórtice requieren un perfil de flujo completamente desarrollado para poder medir correctamente el flujo volumétrico. Por este motivo, tenga en cuenta lo siquiente:

	Orientación	Recomendación		
			Versión compacta	Versión remota
A	Orientación vertical (líquidos)	A0015591	1)	
A	Orientación vertical (gases secos)	A0015591		
В	Orientación horizontal, caja del transmisor dirigida hacia arriba	A0015589	√ √ ²⁾	✓ ✓

Proline Prowirl R 200 HART Instalación

	Orientación	Recomendación		
			Versión compacta	Versión remota
С	Orientación horizontal, caja del transmisor dirigida hacia abajo	A0015590	√ √ ³⁾	
D	Orientación horizontal, cabezal del transmisor a un lado	A0015592	V	

- En el caso de líquidos, en las tuberías verticales debe haber flujo hacia arriba para evitar el llenado parcial de la tubería (fig. A). ¡Interrupción en la medición del caudal!
- 2) En el caso de productos calientes (p. ej., vapor o temperatura del producto [TM] \geq 200 °C [392 °F]: orientación C o D
- 3) En el caso de productos muy fríos (p. ej., nitrógeno líquido): orientación B o D
- Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor" y DB "Masa gas/líquido" disponible para diámetros nominales a partir de DN 25/1. La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible.

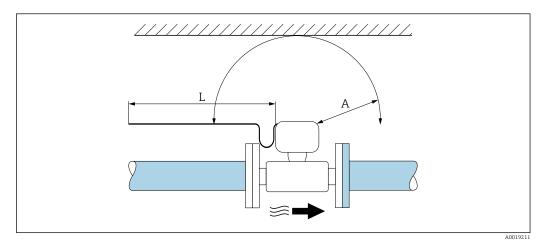
Célula de medición de presión

Medición de presión de vapor			Opción DA
F	■ Con el transmisor instalado en la parte inferior o lateral ■ Protección contra el creciente calor ■ Reducción de la temperatura hasta casi temperatura ambiente debido a efectos de sifón ¹)	A0034057	vv
Medición de la pres	sión del gas		Opción DB
G	Célula de medición de presión con dispositivo de corte sobre punto de toma Descarga de cualquier condensación en el proceso	A0034092	
Medición de presión de líquidos		Opción DB	
Н	Equipo con dispositivo de corte al mismo nivel que el punto de toma	A0034091	VV

Espacio y longitud de cable mínimos

Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor", opción "Masa" DA, DB

Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor" y DB "Masa gas/líquido" disponible para diámetros nominales a partir de DN 25/1. La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible.



- A Distancia de separación mínima en cualquier dirección
- L Longitud de cable requerida

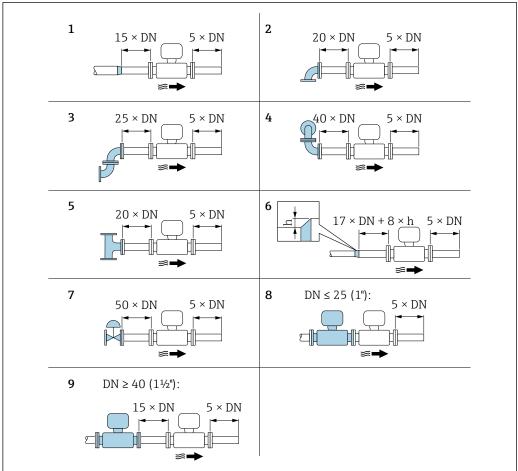
Para poder acceder sin ningún problema al equipo durante cualquier tarea de mantenimiento, deben observarse las siguientes distancias:

- \bullet A =100 mm (3,94 in)
- L = L + 150 mm (5,91 in)

Tramos rectos de entrada y salida

Para alcanzar el nivel de precisión especificado del instrumento de medición es preciso mantener al mínimo los tramos rectos de entrada y salida indicados a continuación.

Proline Prowirl R 200 HART Instalación



A001918

■ 7 Tramos rectos de entrada y salida mínimos con diversos elementos perturbadores en el flujo

- h Diferencia en expansión
- 1 Disminución en diámetro nominal
- 2 Codo simple (de 90°)
- 3 Codo doble (2 codos de 90°, opuestos)
- 4 Codo doble en 3D (2 codos de 90°, opuestos, en distintos planos)
- 5 Pieza en T
- 6 Ampliación
- 7 Válvula de control
- 8 Dos instrumentos de medición en fila con DN \leq 25 (1"): directamente brida sobre brida
- Dos instrumentos de medición en fila con DN \leq 40 (1½"): para separación, véase el gráfico

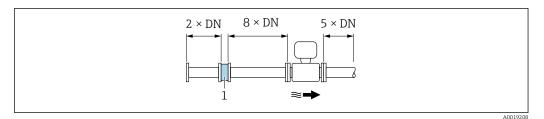


- Si hay varias perturbaciones de caudal, se utilizará el tramo recto de entrada más largo.
- Si no pudiese hacerse la instalación con los tramos rectos de entrada requeridos, puede instalarse una placa acondicionadora de caudal diseñada especialmente para este fin → ≅ 27.

Acondicionador de flujo

Si no pueden satisfacerse las características estándar de los tramos rectos de entrada, se recomienda el uso de una placa acondicionadora de caudal.

La placa acondicionadora de caudal se instala entre dos bridas de tubería y se centra mediante pernos de montaje. Por lo general, así se reduce la longitud necesaria del tramo recto de entrada a $10 \times DN$ con la precisión de medición íntegra.



Acondicionador de flujo

La pérdida de carga para los acondicionadores de flujo se calcula de la manera siguiente: $\Delta p \text{ [mbar]} = 0.0085 \cdot \rho \text{ [kg/m}^3] \cdot v^2 \text{ [m/s]}$

Ejemplo para vapor
p = 10 bar abs.
$t = 240 ^{\circ}\text{C} \rightarrow \rho = 4,39 \text{kg/m}^3$
v =40 m/s
$\Delta p = 0.0085 \cdot 4.39 \cdot 40^{2} = 59.7 \text{ mbar}$

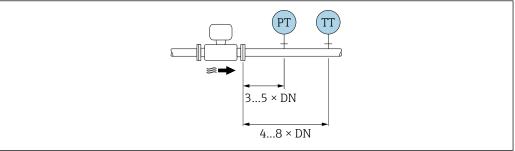
Ejemplo para condensación de $\rm H_2O$ (80 °C)		
$\rho = 965 \text{ kg/m}^3$		
v =2,5 m/s		
$\Delta p = 0.0085 \cdot 965 \cdot 2.5^2 = 51.3 \text{ mbar}$		

 ρ : densidad del medio de producto v: velocidad media del caudal

abs. = absoluto

Para información sobre las dimensiones de la placa acondicionadora de caudal, véase la sección "Construcción mecánica" del documento "Información técnica".

Tramos rectos de salida cuando se instalan también instrumentos externos Si va a instalar algún instrumento externo, observe la distancia especificada.



PT Presión

TT Equipo de temperatura

Medidas de instalación

Las medidas y las longitudes de instalación del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica"

6.1.2 Requisitos ambientales y del proceso

Rango de temperatura ambiente

Versión compacta

Instrumento de medición	Área exenta de peligro:	−40 +80 °C (−40 +176 °F) ¹⁾
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 +70 °C (−40 +158 °F) ¹⁾

Proline Prowirl R 200 HART Instalación

	Ex d, XP:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
	Ex d, Ex ia:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
Indicador local		-40 +70 °C (-40 +158 °F) ^{2) 1)}

- 1) Disponible adicionalmente como código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción JN "Transmisor de temperatura ambiente –50 °C (–58 °F)". Esta opción solo está disponible en combinación con un "Sensor de alta temperatura de –200 a +400 °C(de –328 a +750 °F)", véase el código de pedido 060 correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición" con las opciones BA, BB, CA, CB.
- 2) A temperaturas por debajo de -20 °C (-4 °F), según las características físicas implicadas puede dejar de ser posible leer el indicador de cristal líquido.

Versión remota

Transmisor	Área exenta de peligro:	-40 +80 °C (-40 +176 °F) ¹⁾
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 +80 °C (-40 +176 °F) ¹⁾
	Ex d:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
	Ex d, Ex ia:	-40 +60 °C (-40 +140 °F) ¹⁾
Sensor	Área exenta de peligro:	-40 +85 °C (-40 +185 °F) ¹⁾
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 +85 °C (-40 +185 °F) ¹⁾
	Ex d:	-40 +85 °C (-40 +185 °F) ¹⁾
	Ex d, Ex ia:	−40 +85 °C (−40 +185 °F) ¹⁾
Indicador local		-40 +70 °C (-40 +158 °F) ^{2) 1)}

- 1) Disponible adicionalmente como código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción JN "Transmisor de temperatura ambiente –50 °C (–58 °F)". Esta opción solo está disponible en combinación con un "Sensor de alta temperatura de –200 a +400 °C(de –328 a +750 °F)", véase el código de pedido 060 correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición" con las opciones BA, BB, CA, CB.
- A temperaturas < -20 °C (-4 °F), según las características físicas implicadas puede dejar de ser posible leer el indicador de cristal líquido.
- ► En caso de funcionamiento en el exterior: Evite la luz solar directa, sobre todo en zonas climáticas cálidas.
- Puede solicitar una tapa de protección ambiental de Endress+Hauser. → 🖺 182.

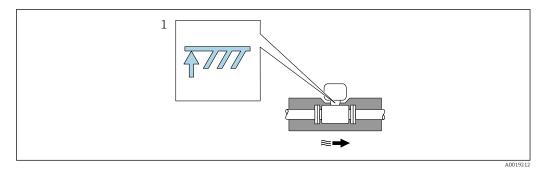
Aislamiento térmico

Para que la medición de la temperatura y los cálculos de masa se efectúen óptimamente, debe evitarse sobre todo con algunos fluidos que se produzcan transferencias de calor entre sensor y fluido. Esto puede conseguirse instalando un aislante térmico apropiado. Para conseguir el aislamiento requerido se puede usar una amplia gama de materiales.

Esto hay que tenerlo en cuenta con:

- Versión compacta
- Versión con sensor remoto

La altura máxima admisible para el aislante puede verse en el siquiente diagrama:

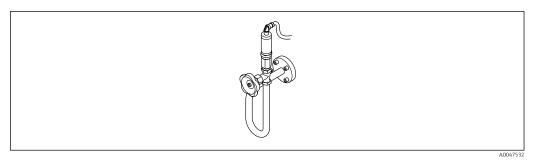


Altura máxima del aislante

► Cuando efectúe el aislamiento, asegúrese de que una parte lo suficientemente grande del soporte de la caja se mantenga descubierta.

La parte descubierta actúa como un radiador y protege el sistema electrónico contra un posible sobrecalentamiento o un exceso de refrigeración.

La función del sifón consiste en proteger la célula de medición contra temperaturas de proceso del vapor demasiado altas mediante la formación de condensación en el tubo en U/la tubería circular. Para asegurarse de que el vapor se condense, el sifón solo se debe aislar hasta la brida de conexión en el lado del tubo de medición.



■ 8 Sifón

AVISO

Sobrecalentamiento del sistema electrónico debido al aislamiento térmico.

- ▶ Observe la altura máxima que no debe sobrepasar el aislante en el cuello del transmisor para que el cabezal del transmisor y/o la caja de conexiones de la versión separada queden bien descubiertos.
- ▶ Observe la información sobre rangos de temperatura admisibles.
- ► Tenga en cuenta que para algunas temperaturas del fluido puede resultar necesario instalar el sensor en una orientación determinada.

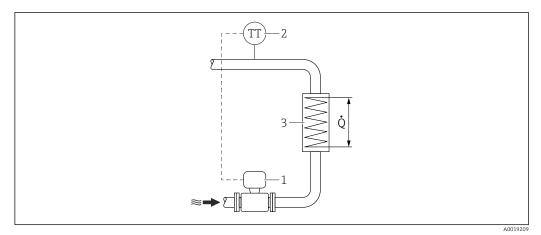
Instalación para mediciones de calor diferencial

- Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor", opción CA "Masa; 316L; 316L (medición de temperatura integrada), −200 ... +400 °C (−328 ... +750 °F)"
- Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor", opción CB "Masa; Alloy C22; 316L (medición de temperatura integrada), -200 ... +400 °C (-328 ... +750 °F)"
- Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor", opción DA "Masa de vapor; 316L; 316L (medición de presión/temperatura integrada), −200 ... +400 °C (−328 ... +750 °F)"
- Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor", opción DB "Masa de gas/líquido; 316L; 316L (medición de presión/temperatura integrada), $-40 \dots +100 \text{ °C } (-40 \dots +212 \text{ °F})$ "

Proline Prowirl R 200 HART Instalación

La segunda medición de temperatura se realiza utilizando un sensor de temperatura externo. El instrumento de medición hace la lectura de este valor a través de una interfaz de comunicación.

- En el caso de las mediciones de calor diferencial en vapores saturados, el instrumento de medición se debe instalar en el lado de vapor.
- En el caso de las mediciones de calor diferencial del agua, el equipo se puede instalar tanto en el lado caliente como en el frío.



- 9 Disposición para la medición del calor diferencial de vapor saturado y agua
- 1 Instrumento de medición
- 2 Sensor de temperatura
- 3 Intercambiador de calor
- Q Flujo calorífico

Instalación en sistemas de vapor

El equipo se ha sometido a pruebas de picos de presión dinámicos de hasta 300 bar (4350 psi) debidos a golpes de ariete inducidos por condensaciones (CIWH). Pese a su diseño robusto y reforzado, a fin de prevenir posibles daños por golpes de ariete inducidos por condensaciones son de aplicación las mejores prácticas para aplicaciones de vapor que se indican a continuación.

- 1. Asegure un drenaje suficiente y constante de la condensación procedente de las tuberías mediante el uso de trampas de vapor dimensionadas correctamente en las que se efectúe un buen mantenimiento. Por lo general, estas se instalan cada 30 ... 50 m (100 ... 165 in) en tuberías horizontales o en puntos de tierra.
- 2. Las líneas de vapor deben presentar un gradiente adecuado de al menos un 1 % en la dirección de flujo del vapor para asegurar que la condensación se dirija hacia las trampas de vapor en los puntos de drenaje
- 3. Si se apaga el sistema, se deben drenar por completo.
- 4. Evite las configuraciones de tuberías que causen acumulaciones de agua estancada.
- 5. Cuando ponga en marcha el sistema, aumente lentamente la presión estática y el caudal de vapor.
- 6. Compruebe que el vapor no entre en contacto con condensación que esté notablemente más fría.

Cubierta protectora

Se dispone de una cubierta protectora como accesorio para el equipo. Se utiliza para proteger contra la luz solar directa, las precipitaciones y el hielo.

Durante la instalación de la cubierta protectora, se debe mantener un espacio libre mínimo por la parte superior: 222 mm (8,74 in)

La cubierta protectora se puede pedir junto con el equipo a través de la estructura de pedido del producto:

Código de pedido correspondiente a "Accesorios incluidos" opción PB "Cubierta protectora"

 \blacksquare Se pide por separado como accesorio \rightarrow \blacksquare 182

6.2 Instalar el equipo

6.2.1 Herramientas necesarias

Para el transmisor

- Para girar el cabezal del transmisor: llave fija de8 mm
- Para aflojar la presilla de fijación: llave Allen3 mm

Para el sensor

Para bridas y otras conexiones a proceso: Use una herramienta de montaje adecuada.

6.2.2 Preparación del instrumento de medición

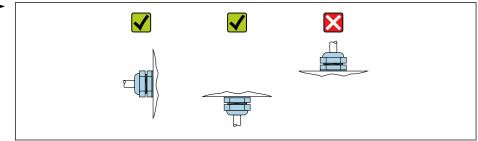
- 1. Elimine el material de embalaje restante.
- 2. Extraiga las tapas o capuchones de protección que tenga el sensor.
- 3. Extraiga la etiqueta adhesiva del compartimento de la electrónica.

6.2.3 Instalación del sensor

ADVERTENCIA

Peligro por sellado insuficiente del proceso.

- ► Asegúrese de los diámetros internos de las juntas sean mayores o iguales que los de las conexiones a proceso y las tuberías.
- ► Aseqúrese de que las juntas estén limpias y no presenten daños.
- ► Asegure las juntas correctamente.
- 1. Compruebe que la dirección y el sentido de la flecha del sensor coinciden con la dirección y el sentido de circulación del producto.
- 2. Para garantizar el cumplimiento de las especificaciones del equipo, instale el instrumento de medición entre las bridas de la tubería, de forma que quede centrado en la sección de medición.
- 3. Instale el instrumento de medición o gire la caja del transmisor de forma que las entradas de cable no señalen hacia arriba.



A0029263

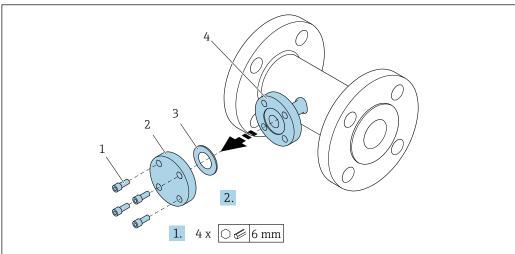
Proline Prowirl R 200 HART Instalación

6.2.4 Montaje de la unidad de medición de presión

Preparación

- 1. Antes del montaje de la unidad de medición de presión, instale el equipo de medición en la tubería.
- 2. Durante el montaje de la unidad de medición de presión, utilice solo la junta proporcionada. No se admite el uso de un material de sellado diferente.

Retirada de la brida ciega



A0034355

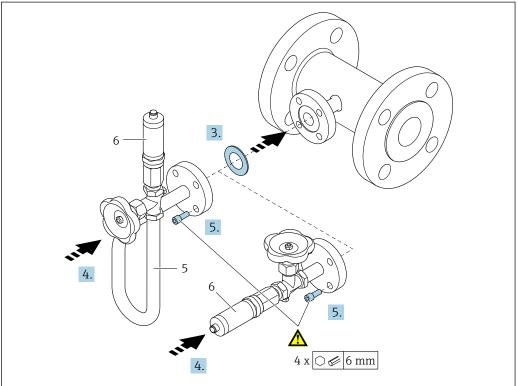
- 1 Tornillos de montaje
- 2 Brida ciega
- 3 Junta
- 4 Conexión bridada en el lado del sensor

AVISO

Al sustituir la junta tras la puesta en marcha, pueden producirse fugas de fluidos si la conexión bridada está abierta.

- ► Aseqúrese de que el equipo de medición no se encuentra bajo presión.
- ► Asegúrese de que no haya fluido en el equipo de medición.
- 1. Afloje los tornillos de montaje de la brida ciega.
 - Los tornillos son necesarios de nuevo para el montaje de la unidad de medición de presión.
- 2. Retire la junta interna.

Montaje de la unidad de medición de presión



A0035442

- 5 Sifón
- 6 Célula de medición de presión

3. AVISO

Daños en la junta.

La junta se compone de grafito expandido. Por lo tanto solo se puede utilizar una vez. Si se suelta un acoplamiento, se debe instalar una junta nueva.

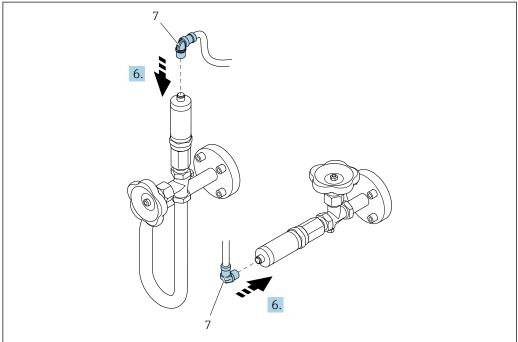
▶ Utilice las juntas adicionales proporcionadas. En caso necesario, se pueden pedir posteriormente como piezas de repuesto aparte.

Inserte en la ranura de la conexión bridada del lado del sensor la junta incluida.

- 4. Alinee la conexión bridada en la unidad de medición de presión y apriete los tornillos a mano.
- 5. Apriete los tornillos con una llave dinamométrica en tres pasos.
 - → 1. 10 Nm en secuencia en cruz
 - 2. 15 Nm en secuencia en cruz
 - 3. 15 Nm en secuencia circular

Proline Prowirl R 200 HART Instalación

Conexión de la unidad de medición de presión



A0035443

- 7 Conector del equipo
- 6. Inserte el conector para la conexión eléctrica de la célula de medición de presión y enrósquela en su posición.

6.2.5 Instalación del transmisor de la versión separada

▲ ATENCIÓN

Temperatura ambiente demasiado elevada.

Riesgo de sobrecalentamiento del sistema electrónico y deformación de la caja.

- ▶ No se debe superar la temperatura ambiente máxima admisible.
- ► Si se instala en un lugar al aire libre: evite que quede directamente expuesto a la radiación solar y a las inclemencias del tiempo, sobre todo en zonas climáticas cálidas.

AATENCIÓN

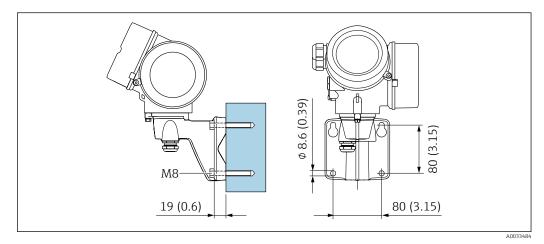
Los esfuerzos mecánicos excesivos pueden dañar la caja.

► Evite que quede sometida a esfuerzos mecánicos excesivos.

El transmisor de la versión separada puede montarse de las formas siguientes:

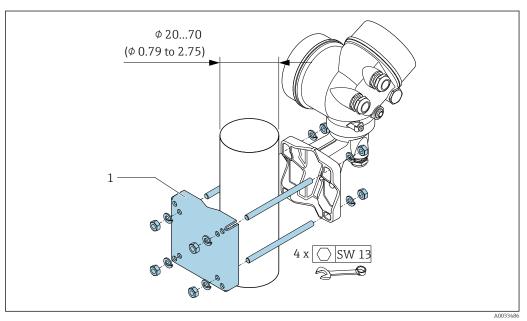
- Montaje en pared
- Montaje en tubería

Montaje en pared



■ 10 mm (in)

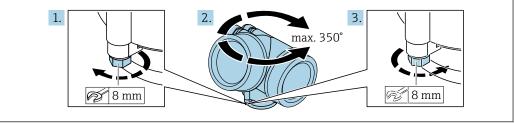
Montaje en tubería



■ 11 mm (in)

6.2.6 Giro de la caja del transmisor

La caja del transmisor se puede girar para facilitar el acceso al compartimento de conexiones o al módulo indicador.



A003224

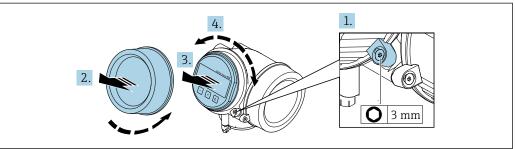
- 1. Afloje el tornillo de fijación.
- 2. Gire la caja a la posición deseada.

Proline Prowirl R 200 HART Instalación

3. Apriete firmemente el tornillo de fijación.

6.2.7 Giro del módulo indicador

El módulo indicador se puede girar a fin de optimizar su legibilidad y manejo.



A0032238

- 1. Use una llave Allen para aflojar la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento del sistema electrónico.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento del sistema electrónico de la caja del transmisor.
- 3. Opcional: Extraiga el módulo indicador tirando suavemente con un movimiento de rotación.
- 4. Gire el módulo indicador hasta alcanzar la posición deseada: máx. 8×45 $^{\circ}$ en cada sentido.
- 5. Sin el módulo indicador extraído:

 Permita que el módulo indicador se acople en la posición deseada.
- 6. Con el módulo indicador extraído:

 Pase el cable por la abertura entre la caja y el módulo del sistema electrónico principal e inserte el módulo indicador en el compartimento de la electrónica hasta encajarlo bien.
- 7. Monte de nuevo el transmisor en el orden inverso.

6.3 Comprobaciones tras el montaje

¿El equipo está indemne (inspección visual)?	
¿El instrumento de medición se corresponde con las especificaciones del punto de medición? Por ejemplo: Temperatura de proceso → 🖺 206 Presión de proceso (consulte la sección "Valores nominales de presión/temperatura" en el documento "Información técnica") Temperatura ambiente Rango de medición → 🖺 187	
¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el sensor → 🗎 24? ■ Según el tipo de sensor ■ Según la temperatura del producto ■ Según las propiedades del producto (liberación de gases, con sólidos en suspensión)	
¿La flecha del sensor concuerda con la dirección y sentido de flujo del producto→ 🖺 24?	
¿El nombre de la etiqueta (TAG) y el etiquetado son correctos (inspección visual)?	
¿El equipo cuenta con suficiente protección contra las precipitaciones y la luz solar directa?	
¿El tornillo de fijación y la abrazadera de sujeción están apretados de forma segura?	
¿Se ha cumplido la altura máxima admisible para el aislamiento?	
¿Se ha cumplido el rango de presión→ 🖺 207?	

¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el sensor → 🖺 25?	
¿La unidad de presión está montada correctamente→ 🖺 33?	
¿La válvula del manómetro y el sifón se han montado junto con la célula de medición de presión usando la junta prescrita y el par de apriete especificado→ 🖺 33?	

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica

7 Conexión eléctrica

7.1 Seguridad eléctrica

De conformidad con los reglamentos nacionales aplicables.

7.2 Requisitos de conexión

7.2.1 Herramientas requeridas

- Para entradas de cable: utilice las herramientas correspondientes
- Para tornillo de bloqueo: llave Allen3 mm
- Pelacables
- Si utiliza cables trenzados: alicates para el terminal de empalme
- Para extraer cables de terminales: destornillador de hoja plana ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Requisitos de los cables de conexión

Los cables de conexión escogidos por el usuario deben cumplir los siguientes requisitos.

Rango de temperaturas admisibles

- Se debe respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y máximas previstas.

Cable de señal

Salida de corriente de 4 ... 20 mA (sin HART)

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Salida de corriente: 4 ... 20 mA HART

Cable apantallado de par trenzado.



Véase https://www.fieldcommgroup.org "ESPECIFICACIONES DEL PROTOCOLO HART".

Diámetro del cable

- Prensaestopas suministrados: $M20 \times 1,5$ con cable ϕ 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Terminales de resorte enchufables para la versión del equipo sin protección contra sobretensiones integrada: secciones transversales de los hilos 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

7.2.3 Cable de conexión para versión remota

Cable de conexión (estándar)

	Cable de PVC de 2 × 2 × 0,5 mm² (22 AWG) con apantallamiento común (2 pares, trenzado por pares) $^{\rm 1)}$
Resistencia a la llama	Conforme a DIN EN 60332-1-2

Resistencia al aceite	Conforme a DIN EN 60811-1-2		
Apantallamiento	Trenza de cobre galvanizado, densidad opc. aprox. 85 %		
Longitud del cable	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft), 30 m (90 ft)		
Temperatura de funcionamiento continuo	Cuando está montado en una posición fija: $-50 \dots +105$ °C ($-58 \dots +221$ °F); cuando el cable se puede mover con libertad: $-25 \dots +105$ °C ($-13 \dots +221$ °F)		

1) La radiación UV puede dañar la envoltura externa del cable. Proteja el cable todo lo posible contra la exposición al sol.

Cable de conexión (blindado)

Cable, blindado	$2 \times 2 \times 0.34~\text{mm}^2$ (22 AWG) cable de PVC con blindaje común (2 pares, pares trenzados) y envoltura trenzada de alambre de acero adicional $^{1)}$		
Resistencia a la llama	Conforme a DIN EN 60332-1-2		
Resistencia al aceite	Conforme a DIN EN 60811-1-2		
Apantallamiento	Trenza de cobre galvanizado, densidad opc. aprox. 85 %		
Alivio de tensiones mecánicas y refuerzo	Trenza de hilo de acero, galvanizado		
Longitud del cable	10 m (30 ft), 20 m (60 ft), 30 m (90 ft)		
Temperatura de funcionamiento continuo	Cuando está montado en una posición fija: $-50 \dots +105$ °C ($-58 \dots +221$ °F); cuando el cable se puede mover con libertad: $-25 \dots +105$ °C ($-13 \dots +221$ °F)		

 La radiación UV puede dañar la camisa exterior del cable. Proteja el cable todo lo posible contra la exposición al sol.

Cable de conexión (opción "masa con compensación de presión/temperatura")

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA, DB

Cable estándar	Cable de PVC de [(3 \times 2) + 1] \times 0,34 mm 2 (22 AWG) con apantallamiento común (3 pares, trenzado por pares) $^{1)}$		
Resistencia a la llama	Conforme a DIN EN 60332-1-2		
Resistencia al aceite	Conforme a DIN EN 60811-1-2		
Apantallamiento	Trenza de cobre galvanizado, densidad opc. aprox. 85 %		
Longitud del cable	10 m (30 ft), 30 m (90 ft)		
Temperatura de funcionamiento continuo	Cuando está montado en una posición fija: $-50 \dots +105$ °C ($-58 \dots +221$ °F); cuando el cable se puede mover con libertad: $-25 \dots +105$ °C ($-13 \dots +221$ °F)		

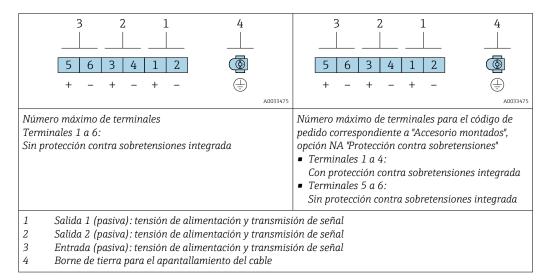
 La radiación UV puede dañar la envoltura externa del cable. Proteja el cable todo lo posible contra la exposición al sol.

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica

7.2.4 Asignación de terminales

Transmisor

Versión de conexión de 4-20 mA HART con entradas y salidas adicionales



Código de pedido	Números de terminal					
correspondiente a "Salida"	Salida 1		Salida 2		Entrada	
	1 (+)	2 (-)	3 (+)	4 (-)	5 (+)	6 (-)
Opción A	4-20 mA HART (pasiva)		-	-	-	
Opción B 1)	4-20 mA HART (pasiva)		Salida de frecuencia/c (pas	onmutación		
Opción C 1)	4-20 mA HART (pasiva)		4-20 mA (pas	5	-	
Opción D ^{1) 2)}	4-20 mA HART (pasiva)		Salida de frecuencia/o (pas	onmutación	Entrada de (4-20 mA	

- 1) La salida 1 se debe usar siempre; la salida 2 es opcional.
- 2) La protección contra sobretensiones integrada no se utiliza con la opción D: Los terminales 5 y 6 (entrada de corriente) no están protegidos contra sobretensiones.

Cable de conexión para versión remota

Caja de conexión del transmisor y del sensor

En el caso de la versión separada, el sensor y transmisor se montan por separado y se acoplan con un cable de conexión. El cable se conecta mediante la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor.

La manera de conectar el cable de conexión en la caja del transmisor depende de la homologación del instrumento de medición y de la versión del cable de conexión usado.

En las versiones siguientes solo se pueden utilizar terminales para la conexión en la caja del transmisor:

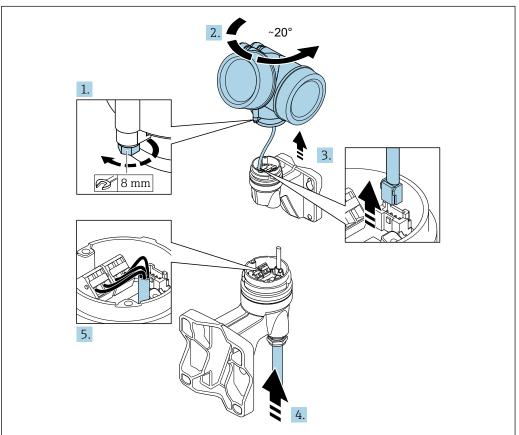
- Código de pedido correspondiente a "Conexión eléctrica", opción B, C, D, 6
- Ciertas homologaciones: Ex nA, Ex ec, Ex tb y División 1
- Uso de cable de conexión reforzado
- Código de pedido para "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA, DB

En las versiones siguientes se utiliza un conector de equipo M12 para la conexión en la caja del transmisor:

- Todas las otras homologaciones
- Uso de cable de conexión (estándar)

Para conectar el cable a la caja de conexiones del sensor siempre se usan los terminales (pares de apriete de los tornillos para evitar tirones: 1,2 ... 1,7 Nm).

Conexión desde los terminales



A004160

- 1. Afloje el tornillo de bloqueo del cabezal del transmisor.
- 2. Gire la caja del transmisor en el sentido horario unos 20° aproximadamente.

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica

3. AVISO

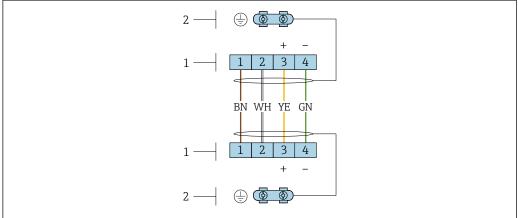
La tarjeta de conexión de la caja para pared está conectada a la tarjeta de la electrónica del transmisor a través de un cable de señal.

▶ Preste atención a dicho cable se señal al levantar el cabezal de transmisor.

Levante la caja del transmisor, desconecte el cable de señal de la placa de conexiones del soporte de pared y retire la caja del transmisor.

- 4. Afloje el prensaestopas e introduzca el cable de conexión (utilice el extremo más corto pelado del cable de conexión).
- 5. Conecte el cable $\rightarrow \mathbb{R}$ 12, \triangleq 43 $\rightarrow \mathbb{R}$ 13, \triangleq 44.
- 6. Para volver a montar la caja del transmisor, realice el proceso de desmontaje en orden inverso.
- 7. Apriete firmemente el prensaestopas.

Cable de conexión (estándar, reforzado)



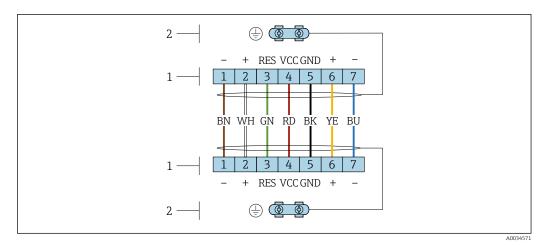
A0033476

- 12 Terminales para el compartimento de conexiones en el soporte de pared del transmisor y la caja de conexión del sensor
- 1 Terminales para el cable de conexión
- 2 Puesta a tierra a través del sistema de alivio de esfuerzos mecánicos del cable

Número de terminal	Asignación	Color del cable Cable de conexión
1	Tensión de alimentación	Marrón
2	Puesta a tierra	Blanco
3	RS485 (+)	Amarillo
4	RS485 (-)	Verde

Cable de conexión (opción "masa con compensación de presión/temperatura")

Código de pedido para "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA, DB



Terminales para el compartimento de conexiones en el soporte de pared del transmisor y la caja de conexión del sensor

- 1 Terminales para el cable de conexión
- 2 Puesta a tierra a través del sistema de alivio de esfuerzos mecánicos del cable

Número de terminal	Asignación	Color del cable Cable de conexión
1	RS485 (-) DPC	Marrón
2	RS485 (+) DPC	Blanco
3	Reinicio	Verde
4	Tensión de alimentación	Rojo
5	Puesta a tierra	Negro
6	RS485 (+)	Amarillo
7	RS485 (-)	Azul

7.2.5 Requisitos que debe cumplir la unidad de alimentación

Tensión de alimentación

Transmisor

Todas las salidas requieren una fuente de alimentación externa.

Los siguientes valores de tensión de alimentación se refieren a las salidas de corriente disponibles:

Tensión de alimentación para una versión compacta sin indicador local 1)

Código de pedido correspondiente a "Salida; entrada"	Tensión mínima en los terminales ²⁾	Tensión máxima en los terminales
Opción A : 4-20 mA HART	≥ CC 12 V	35 V CC
Opción B : 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación	≥ 12 V CC	35 V CC
Opción C : 4-20 mA HART + 4-20 mA analógica	≥ 12 V CC	30 V CC
Opción D : 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación, entrada de corriente 4-20 mA ³⁾	≥ 12 V CC	35 V CC

- 1) En el caso de tensión de alimentación externa de la fuente de alimentación con carga
- 2) La tensión mínima en los terminales aumenta si se usa el manejo local: véase la tabla siguiente

3) Caída de la tensión 2,2 a 3 V para 3,59 a 22 mA

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica

Aumento de la tensión mínima en los terminales con manejo local

Código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración"	Incremento de la tensión mínima en los terminales
Opción C : Configuración local SD02	+ CC 1 V
Opción E : Configuración local SD03 sin iluminación (retroiluminación no utilizada)	+ CC 1 V
Opción E : Configuración local SD03 sin iluminación (retroiluminación utilizada)	+ CC 3 V

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"	Incremento de la tensión mínima en los terminales
Opción DA: Masa de vapor; 316L; 316L (función integrada de medición de presión/ temperatura)	+ CC 1 V
Opción DB: Masa de gas/líquido, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	+ CC 1 V

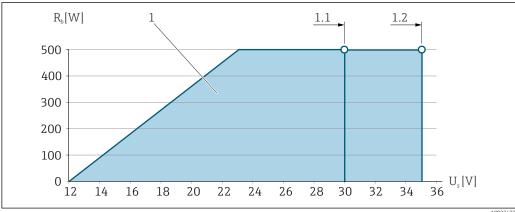
Carga

Carga para la salida de corriente: $0 \dots 500 \Omega$, según la tensión de alimentación externa de la unidad de la fuente de alimentación

Determinación de la carga máxima

En función de la tensión de alimentación de la fuente de alimentación (U_S), es preciso considerar la carga máxima (R_B) incluyéndose la carga de línea para asequrar la tensión correcta del terminal en el dispositivo. Al proceder de este modo, tenga en cuenta la tensión mínima del terminal

- $R_B \le (U_S U_{term. min}): 0.022 A$
- $R_B \le 500 \Omega$



■ 14 Carga para una versión compacta sin indicador local

- Rango de trabajo
- 1,1 Para código de pedido para "Salida", opción A "4-20 mA HART"/opción B "4-20 mA HART, salida pulsos/ frecuencia/conmutación" con Ex i y opción C "4-20 mA HART + 4-20 mA analógico"
- 1.2 Para código de producto para "Salida", opción A "4-20 mA HART"/opción B "4-20 mA HART, salida impulsos/ frecuencia/conmutación" para zonas sin peligro de explosión y Ex d

Cálculo de ejemplo

Tensión de alimentación de la fuente de alimentación:

- $U_S = 19 \text{ V}$
- $U_{\text{term. min}}$ = 12 V (equipo de medición) + 1 V (configuración local sin iluminación) = 13 V

Carga máxima: $R_B \le (19 \text{ V} - 13 \text{ V})$: 0,022 A = 273 Ω

7.2.6 Preparación del instrumento de medición

Realice los pasos en el siguiente orden:

- 1. Monte el sensor y el transmisor.
- 2. Caja de conexiones del sensor: conecte el cable de conexión.
- 3. Transmisor: conecte el cable de conexión.
- 4. Transmisor: conecte el el cable para la tensión de alimentación.

AVISO

¡Estanqueidad insuficiente del cabezal!

Se puede comprometer la seguridad en el funcionamiento del equipo de medición.

- ▶ Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.
- 1. Extraiga el conector provisional, si existe.
- 2. Si el equipo de medición se suministra sin prensaestopas:

 Provea por favor prensaestopas apropiados para los cables de conexión.
- 3. Si el equipo de medición se suministra con prensaestopas: Respete las exigencias para cables de conexión → 🖺 39.

7.3 Conexión del equipo

AVISO

Una conexión incorrecta compromete la seguridad eléctrica!

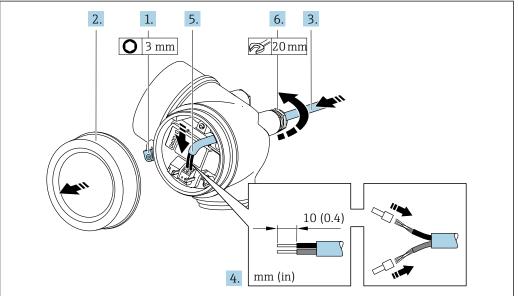
- ▶ Únicamente el personal especialista debidamente formado puede ejecutar los trabajos de conexión eléctrica.
- ► Tenga en cuenta los reglamentos y las normas de instalación de ámbito regional/ nacional que sean aplicables.
- ► Cumpla las normas de seguridad en el puesto de trabajo vigentes en el lugar de instalación.
- ▶ Conecte siempre el cable de tierra de protección ⊕ antes de conectar los demás cables.
- ► Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo.
- ► La unidad de alimentación debe estar homologada para cumplir los requisitos de seguridad (p. ej., clase II de protección SELV/PELV de energía limitada).

7.3.1 Conexión de la versión compacta

Conexión del transmisor

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica

Conexión desde los terminales



- 1. Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Pase el cable a través de la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada de cable.
- 4. Pele el cable y los extremos del cable. Si se trata de cables trenzados, ponga también terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable conforme a la asignación de terminales → 🖺 41Para comunicación HART: Cuando conecte el apantallamiento del cable al borne de tierra, tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de las instalaciones.

6. ADVERTENCIA

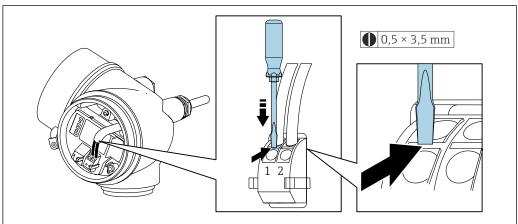
Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

▶ No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo. Las roscas de la tapa ya están recubiertas de un lubricante seco.

Apriete firmemente los prensaestopas.

7. Monte de nuevo el transmisor en el orden inverso.

Retirada de un cable



A004882

▶ Para extraer un cable del terminal, utilice un destornillador de cabeza plana para empujar la ranura situada entre los dos orificios de terminal mientras tira a la vez del extremo del cable para sacarlo del terminal.

7.3.2 Conexión de la versión separada

ADVERTENCIA

Riesgo de daños en los componentes electrónicos

- ► Conecte el sensor y el transmisor con la misma compensación de potencial.
- ► Conecte el sensor únicamente a un transmisor con el mismo número de serie.

Se recomienda la siguiente secuencia de pasos :

- 1. Monte el sensor y el transmisor.
- 2. Conecte el .
- 3. Conecte el transmisor.
- La manera de conectar el cable de conexión en la caja del transmisor depende de la homologación del instrumento de medición y de la versión del cable de conexión usado.

En las versiones siguientes solo se pueden utilizar terminales para la conexión en la caja del transmisor:

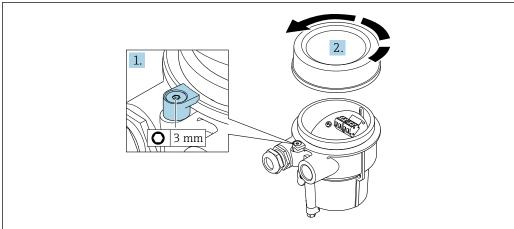
- Código de pedido correspondiente a "Conexión eléctrica", opción B, C, D, 6
- Ciertas homologaciones: Ex nA, Ex ec, Ex tb y División 1
- Uso de cable de conexión reforzado
- Código de pedido para "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA, DB

En las versiones siguientes se utiliza un conector de equipo M12 para la conexión en la caja del transmisor:

- Todas las otras homologaciones
- Uso de cable de conexión (estándar)

Para conectar el cable a la caja de conexiones del sensor siempre se usan los terminales (pares de apriete de los tornillos para evitar tirones: 1,2 ... 1,7 Nm).

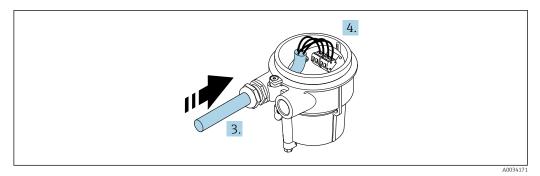
Conexión del cabezal de conexiones del sensor



A0034167

- 1. Afloje el tornillo de bloqueo.
- 2. Desenrosque la tapa del cabezal.

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica



■ 15 Gráfico de muestra

Cable de conexión (estándar, reforzado)

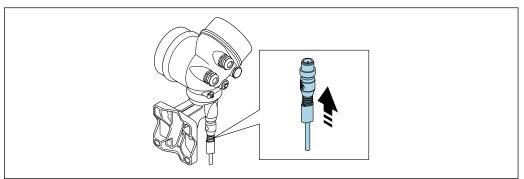
- 3. Pase el cable de conexión a través de la entrada de cables e insértelo en el cabezal de conexión (si se utiliza un cable de conexión sin un dispositivo enchufable M12, utilice el extremo pelado más corto del cable de conexión).
- 4. Cablee el cable de conexión:
 - ► Borna 1 = cable marrón
 - Borna 2 = cable blanco
 - Borna 3 = cable amarillo
 - Borna 4 = cable verde
- 5. Conecte el apantallamiento del cable a través del aliviador de tracción.
- 6. Apriete los tornillos del aliviador de tracción del cable utilizando un par dentro del rango de 1,2 ... 1,7 Nm.
- 7. Para volver a montar la caja de conexión, realice el proceso de desmontaje en orden inverso.

Cable de conexión (opción "masa con compensación de presión/temperatura")

- 3. Pase el cable de conexión a través de la entrada de cables e insértelo en el cabezal de conexión (si se utiliza un cable de conexión sin un dispositivo enchufable M12, utilice el extremo pelado más corto del cable de conexión).
- 4. Cablee el cable de conexión:
 - ► Borna 1 = cable marrón
 - Borna 2 = cable blanco
 - Borna 3 = cable verde
 - Terminal 4 = cable rojo
 - Terminal 5 = cable negro
 - Borna 6 = cable amarillo
 - Terminal 7 = cable azul
- 5. Conecte el apantallamiento del cable a través del aliviador de tracción.
- 6. Apriete los tornillos del aliviador de tracción del cable utilizando un par dentro del rango de 1,2 ... 1,7 Nm.
- 7. Para volver a montar la caja de conexión, realice el proceso de desmontaje en orden inverso.

Conexión del transmisor

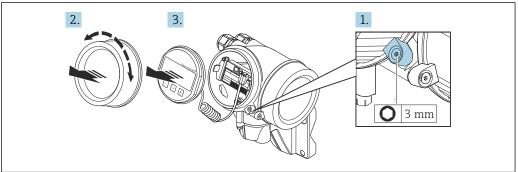
Conexión del transmisor mediante conector



A0034172

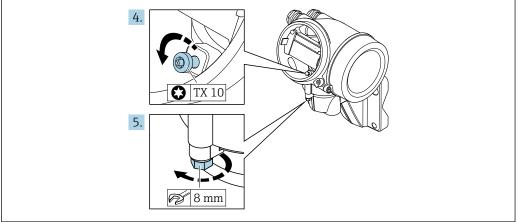
► Enchufe el conector.

Conexión del transmisor mediante los terminales



A003417

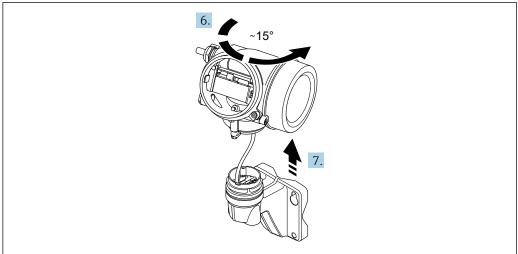
- 1. Afloje el tornillo de bloqueo de la tapa frontal del compartimento de la electrónica.
- 2. Desenrosque la tapa frontal del compartimento de electrónica.
- 3. Extraiga el módulo indicador tirando suavemente con un movimiento de rotación. Para facilitar el acceso al interruptor de bloqueo, sujete el módulo de visualización por el borde del compartimento de la electrónica.



A003417

- 4. Afloje el tornillo de bloqueo del cabezal del transmisor.
- 5. Afloje el tornillo de bloqueo del cabezal del transmisor.

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica



■ 16 Gráfico de muestra

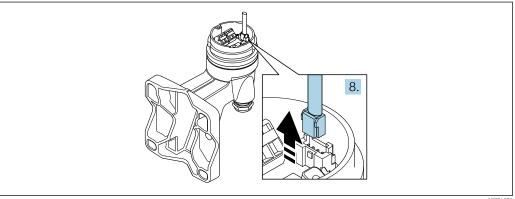
6. Gire la caja del transmisor hacia la derecha hasta la marca.

7. AVISO

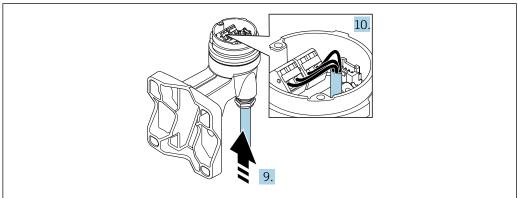
La tarjeta de conexión de la caja para pared está conectada a la tarjeta de la electrónica del transmisor a través de un cable de señal.

▶ Preste atención a dicho cable se señal al levantar el cabezal de transmisor.

Levante el cabezal del transmisor.



■ 17 Gráfico de muestra



A0034177

Gráfico de muestra

Cable de conexión (estándar, reforzado)

- 8. Desconecte el cable de señal de la tarjeta de conexión de la caja para pared presionando la pestaña de bloqueo del conector. Extraiga el cabezal del transmisor.
- 9. Pase el cable de conexión a través de la entrada de cables e insértelo en el cabezal de conexión (si se utiliza un cable de conexión sin un dispositivo enchufable M12, utilice el extremo pelado más corto del cable de conexión).
- 10. Cablee el cable de conexión:
 - ► Borna 1 = cable marrón

Borna 2 = cable blanco

Borna 3 = cable amarillo

Borna 4 = cable verde

- 11. Conecte el apantallamiento del cable a través del aliviador de tracción.
- **12.** Apriete los tornillos del aliviador de tracción del cable utilizando un par dentro del rango de 1,2 ... 1,7 Nm.
- 13. Para volver a montar la caja del transmisor, realice el proceso de desmontaje en orden inverso.

Cable de conexión (opción "masa con compensación de presión/temperatura")

- 8. Desconecte ambos cables de señal de la tarjeta de conexión de la caja para pared presionando la pestaña de bloqueo del conector. Extraiga el cabezal del transmisor.
- 9. Pase el cable de conexión a través de la entrada de cables e insértelo en el cabezal de conexión (si se utiliza un cable de conexión sin un dispositivo enchufable M12, utilice el extremo pelado más corto del cable de conexión).
- 10. Cablee el cable de conexión:
 - ► Borna 1 = cable marrón

Borna 2 = cable blanco

Borna 3 = cable verde

Terminal 4 = cable rojo

Terminal 5 = cable negro

Borna 6 = cable amarillo

Terminal 7 = cable azul

- 11. Conecte el apantallamiento del cable a través del aliviador de tracción.
- **12.** Apriete los tornillos del aliviador de tracción del cable utilizando un par dentro del rango de 1,2 ... 1,7 Nm.
- 13. Para volver a montar la caja del transmisor, realice el proceso de desmontaje en orden inverso.

7.3.3 Conexión del cable de conexión para la célula de medición de presión

Cuando se entregan al cliente, el cable de conexión se conecta de la forma siguiente:

- Versión compacta: con la caja del transmisor
- Versión separada: de la caja de conexión del sensor

Para la conexión al sensor y la célula de medición de presión:

▶ Inserte el conector M12 del cable de conexión en la célula de medición y enrósquelo.

Proline Prowirl R 200 HART Conexión eléctrica

7.4 Compensación de potencial

7.4.1 Requisitos

Para compensación de potencial:

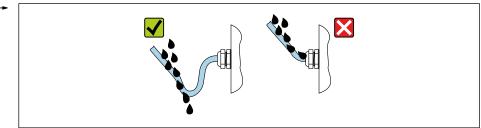
- Preste atención a los esquemas de puesta a tierra internos
- Tenga en cuenta las condiciones de funcionamiento, como el material de la tubería y la puesta a tierra
- Conecte el producto, el sensor y el transmisor al mismo potencial eléctrico
- Use un cable de tierra con una sección transversal mínima de 6 mm² (10 AWG) y un terminal de cable para las conexiones de compensación de potencial

7.5 Aseguramiento del grado de protección

El instrumento de medición satisface todos los requisitos correspondientes al grado de protección IP 66/67, carcasa de tipo 4X.

Para garantizar el grado de protección IP66/67, envolvente de tipo 4X, tras la conexión eléctrica lleve a cabo los pasos siguientes:

- 1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas.
- 2. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
- 3. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
- 4. Apriete firmemente los prensaestopas.
- 5. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables:
 Disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiaqua").



A002927

6. Los prensaestopas suministrados no garantizan la protección de la caja cuando no se utilizan. Por lo tanto, deben sustituirse por un tapón ciego provisional correspondiente a la protección de la caja.

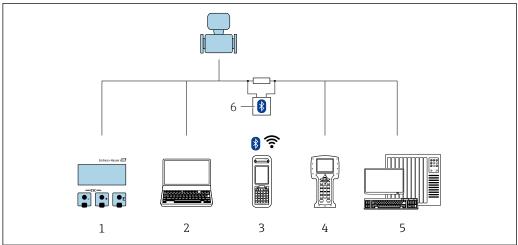
7.6 Comprobaciones tras la conexión

¿El equipo y el cable están indemnes (inspección visual)?	
¿Los cables usados cumplen los requisitos $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
¿Están los cables montados sin carga de tracción?	
¿Están instalados todos los prensaestopas, están bien apretados y son estancos a las fugas? ¿Recorrido de los cables con "trampa antiagua" → 🖺 53?	
Según la versión del equipo: ¿Están firmemente apretados todos los conectores del equipo → 🖺 46?	
Solo para la versión separada: ¿Está conectado el sensor al transmisor correcto? Compruebe el número de serie indicado en la placa de identificación del sensor y del transmisor.	
¿La tensión de alimentación satisface las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor ?	

¿La asignación de terminales es correcta ?	
Cuando hay tensión de alimentación, ¿aparecen valores en el módulo indicador?	
¿Todas las tapas de caja están bien instaladas y apretadas con firmeza?	
¿Está bien apretado el tornillo de bloqueo?	
¿Los tornillos del sistema de alivio de esfuerzos mecánicos del cable se han apretado con el par de apriete correcto→ 🖺 48?	
¿El conector M12 del cable de conexión está conectado correctamente a la célula de medición de presión→ 🖺 52?	

8 Opciones de configuración

8.1 Visión general de las opciones de configuración



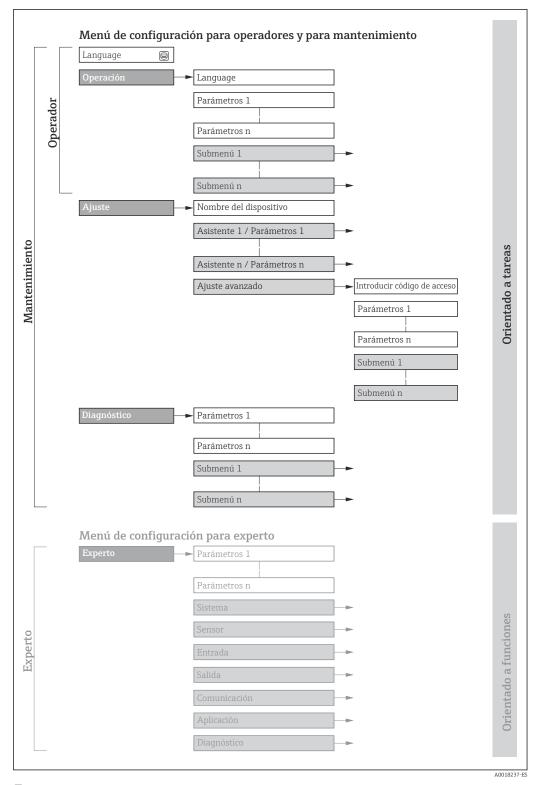
A0032226

- 1 Configuración local a través del módulo indicador
- 2 Ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 o SFX370
- 4 Consola de campo 475
- 5 Sistema de automatización (p. ej., PLC)
- 6 Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión

8.2 Estructura y función del menú de configuración

8.2.1 Estructura del menú de configuración

Para una visión general sobre el menú de configuración para expertos: consulte el documento "Descripción de los parámetros del equipo"



 \blacksquare 19 Estructura esquemática del menú de configuración

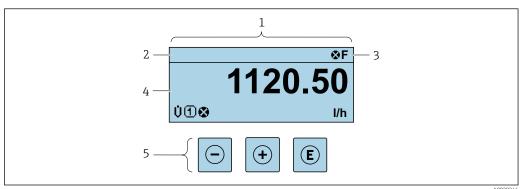
8.2.2 Filosofía de funcionamiento

Las distintas partes del menú de configuración se asignan a determinados roles de usuario (por ejemplo, operador, mantenimiento, etc.). Cada rol de usuario tiene asignadas determinadas tareas típicas durante el ciclo de vida del equipo.

Menú/Pa	rámetros	Rol de usuario y tareas	Contenido/significado
Language	Orientado a las tareas	Rol de usuario "Operario", "Mantenimiento"	Definir el idioma de trabajo (operativo)Reiniciar y controlar los totalizadores
Operación		Tareas durante la configuración: Configuración del indicador operativo Lectura de los valores medidos	 Configuración del indicador operativo (por ejemplo, el formato o el contraste) Reiniciar y controlar los totalizadores
Ajuste		Rol de usuario "Mantenimiento" Puesta en marcha: Configuración de la medición Configuración de las entradas y salidas	Asistente para puesta en marcha rápida: Configuración de las unidades del sistema Definición del producto Configuración de la entrada de corriente Configurar las salidas Configuración del indicador operativo Definición del acondicionamiento de la salida Configurar la supresión de caudal residual Ajuste avanzado Para una configuración de la medición más a medición del usuario (adaptación a condiciones de medición especiales) Configuración de los totalizadores Administración (definir código de acceso, reiniciar el equipo de medición)
Diagnóstico		Rol de usuario "Mantenimiento" Localización y resolución de fallos: Diagnósticos y resolución de errores de equipo y de proceso Simulación del valor medido	Comprende todos los parámetros para detectar errores y analizar errores de proceso y de equipo: Lista de diagnósticos Contiene hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes. Lista de eventos Contiene los mensajes de los eventos que se han producido. Información del equipo Contiene información para la identificación del equipo Valor medido Contiene todos los valores medidos actuales. Submenú Memorización de valores medidos con la opción de pedido "HistoROM ampliada" Almacenamiento y visualización de los valores medidos Heartbeat Technology Verificación de la funcionalidad del equipo previa solicitud y documentación de los resultados de la verificación Simulación Sirve para simular valores medidos o valores en la salidas.
Experto	Orientado al funcionamie nto	Tareas que requieren un conocimiento detallado del funcionamiento del equipo: Puesta en marcha de mediciones en condiciones difíciles Adaptación óptima de la medición a las condiciones difíciles Configuración detallada de la interfaz de comunicaciones Diagnósticos de error en casos difíciles	Contiene todos los parámetros del equipo y permite el acceso directo a estos mediante el uso de un código de acceso. La estructura de este menú se basa en los bloques de funciones del equipo: Sistema Contiene todos los parámetros de nivel superior del equipo que no afectan a la medición ni a la comunicación del valor medido Sensor Configuración de la medición. Entrada Configuración de la entrada Salida Configuración de las salidas Comunicación Configuración de la interfaz de comunicación digital Aplicación Configuración de las funciones que van más allá de la medición en sí (p. ej., totalizador) Diagnóstico Detección de errores y análisis de errores de proceso o equipo y para simulaciones del equipo y Heartbeat Technology.

8.3 Acceso al menú de configuración a través del indicador local

8.3.1 Indicador operativo



AU02934

- 1 Indicador operativo
- 2 Nombre de etiqueta (TAG) → 🖺 81
- 3 Área de estado
- 4 Zona del indicador para valores medidos (hasta 4 líneas)
- *5 Elementos de configuración* → **B** *63*

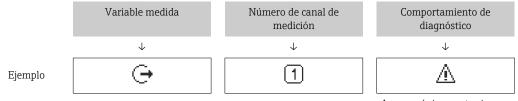
Zona de visualización del estado

Los siguientes símbolos pueden aparecer en la zona para estado situada en la parte derecha superior del indicador operativo:

- Señales de estado → 🗎 160
 - **F**: Fallo
 - **C**: Verificación funcional
 - **S**: Fuera de especificación
 - **M**: Requiere mantenimiento
- Comportamiento de diagnóstico → 🖺 161
 - 🐼: Alarma
 - <u></u>A: Aviso
- 🛱: Bloqueo (se ha bloqueado el equipo mediante hardware)
- 👄: Comunicación (se ha activado comunicación mediante configuración a distancia)

Zona de visualización

En la zona de visualización de valores medidos, cada valor está precedido por determinados símbolos que proporcionan información adicional:



Aparece únicamente si existe un suceso de diagnóstico para la variable medida en cuestión.

Variables medidas

Símbolo	Significado
Ü	Flujo volumétrico



El número y el formato de visualización de las variables medidas pueden configurarse a través de Parámetro **Formato visualización** (→ 🗎 99).

Totalizador

Sím	bolo	Significado
	_	Totalizador
	2	El número del canal indica cuál de los tres totalizadores se está visualizando.

Salida

Símbolo	Significado
(-)	Salida El número del canal de medición indica cuál de las dos salidas de corriente se está visualizando.

Números de canal de medición

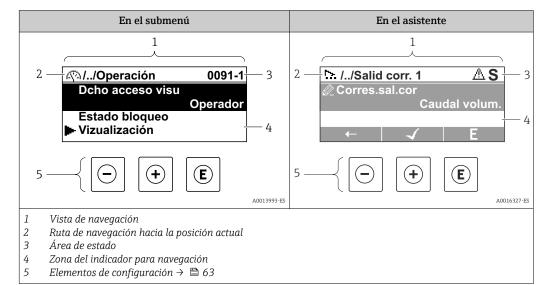
Símbolo	Significado
14	Canal de medición 1 a 4 El número del canal de medición solo se muestra si hay más de un canal presente
	para el mismo tipo de variable medida (p. ej., totalizador 1 a 3).

Comportamiento de diagnóstico

Símbolo	Significado
8	Alarma Se interrumpe la medición. Las salidas de señal y los totalizadores adoptan el estado definido para situaciones de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico. En caso de indicador local con control táctil: La retroiluminación cambia a color rojo.
<u>A</u>	Advertencia Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.

El comportamiento de diagnóstico se refiere a cómo debe ser el comportamiento cuando se produce un evento de diagnóstico relacionado con la variable medida que se está visualizando.

8.3.2 Vista de navegación



Ruta de navegación

La ruta de navegación hasta la posición actual se muestra en la parte superior izquierda de la vista de navegación y consta de los siguientes elementos:

- El símbolo de visualización del menú/submenú (▶) o del asistente (⋈).
- Un símbolo de omisión (/ ../) para los niveles de menú de configuración intermedios.
- Nombre del submenú, asistente o parámetro actual



Para más información sobre los iconos que se utilizan en el menú, véase la sección "Zona de visualización" → 🖺 61

Área de estado

Los símbolos siguientes aparecen en el área de estado de la ventana de navegación en la esquina superior derecha:

- En el submenú
 - El código de acceso directo al parámetro (p. ej., 0022-1)
 - ullet Si existe un evento de diagnóstico, el comportamiento de diagnóstico y señal de estado
- En el asistente

Si existe un evento de diagnóstico, el comportamiento de diagnóstico y señal de estado

Zona de visualización

Menús

Símbolo	Significado
P	Operación Se visualiza: En el menú, al lado de la opción seleccionable "Operación" A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Operación"
¥	Ajustes Se visualiza: En el menú, al lado de la opción seleccionable "Ajuste" A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Ajuste"
્ય	Diagnóstico Se visualiza: ■ En el menú, al lado de la opción seleccionable de "Diagnóstico" ■ A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Diagnóstico"
₹.	Experto Se visualiza: En el menú, al lado de la opción seleccionable "Experto" A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Experto"

Submenús, asistentes, parámetros

Símbolo	Significado
•	Submenú
55.	Asistentes
	Parámetros en un asistente No hay ningún símbolo de visualización para parámetros en submenús.

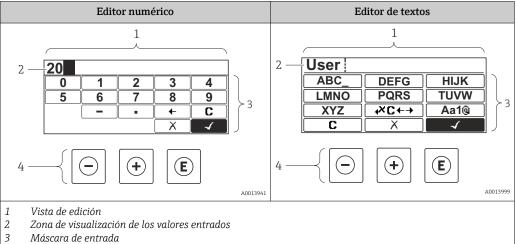
Procedimiento de bloqueo

Símbolo	Significado
û	Parámetro bloqueado Cuando aparece delante del nombre de un parámetro, indica que el parámetro en cuestión está bloqueado. Por un código de acceso específico de usuario Por el interruptor de protección contra escritura por hardware

Asistentes

Símbolo	Significado
-	Salta al parámetro anterior.
√	Confirma el valor del parámetro y salta al parámetro siguiente.
E	Abre la ventana de edición del parámetro.

8.3.3 Vista de edición



- Máscara de entrada
- *Elementos de configuración* → **a** 63

Pantalla de introducción de datos

En la máscara de entrada del editor numérico y de textos puede encontrar los siguientes símbolos de entrada:

Editor numérico

Símbolo	Significado
0 9	Selección de números de 0 a 9
·	Inserta un separador decimal en la posición del cursor.
_	Inserta un signo menos en la posición del cursor.
4	Confirma la selección.
+	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la izquierda.
X	Abandona la entrada sin aplicar los cambios.
С	Borra todos los caracteres entrados.

Editor de textos

Símbolo	Significado
(Aa1@)	Conmutador Entre letras mayúsculas y minúsculas Para introducir números Para introducir caracteres especiales
ABC_ XYZ	Selección de letras de la A a la Z.

abc _ xyz	Selección de letras de la A a la Z.
""^ _ ~& _	Selección de caracteres especiales.
√	Confirma la selección.
(×C←→	Salta a la selección de herramientas de corrección.
X	Abandona la entrada sin aplicar los cambios.
C	Borra todos los caracteres entrados.

Corrección de texto en ✓•••

Símbolo	Significado
C	Borra todos los caracteres entrados.
\rightarrow	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la derecha.
Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la izquierda.	
**	Borra el carácter situado a la izquierda de la posición de entrada.

8.3.4 Elementos de configuración

Tecla de configuración	Significado		
	Tecla Menos		
	En menú, submenú Desplaza hacia arriba la barra de selección en una lista de seleccionables		
	En asistentes Va al parámetro anterior		
	En el editor numérico y de textos En la pantalla de entrada, desplaza la barra de selección hacia la izquierda (hacia atrás)		
	Tecla Más		
(+)	En menú, submenú Desplaza hacia abajo la barra de selección en una lista de seleccionables		
	En asistentes Va al parámetro siguiente		
	En el editor numérico y de textos En la pantalla de entrada, desplaza la barra de selección hacia la derecha (hacia delante)		

Tecla de configuración	Significado		
	Tecla Intro		
E	En el indicador operativo Tras pulsar esta tecla durante 2 s se abre el menú contextual.		
	 En menú, submenú Si se pulsa brevemente la tecla: Se abre el menú, submenú o parámetro seleccionados. Se inicia el asistente. Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro. Si se pulsa la tecla durante 2 s en un parámetro: Se abre el texto de ayuda sobre la función del parámetro, si se dispone del mismo. 		
	En asistentes Abre la ventana de edición del parámetro y confirma el valor del parámetro		
	 En el editor numérico y de textos Si se pulsa brevemente la tecla: Abre el grupo seleccionado. Realiza la acción seleccionada. Si se pulsa la tecla durante 2 s, se confirma el valor del parámetro editado. 		
	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente)		
<u></u> ++	 En menú, submenú Si se pulsa brevemente la tecla: Se sale del nivel de menú actual y se accede al nivel inmediatamente superior. Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro. Si se pulsa la tecla durante 2 s se vuelve al indicador operativo ("posición de inicio"). 		
	En asistentes Se sale del asistente y se accede al nivel inmediatamente superior		
	En el editor numérico y de textos Cierra el editor numérico o de textos sin que se efectúen los cambios.		
++E	Combinación de teclas Más/Intro (hay que mantenerlas simultáneamente pulsadas)		
	Aumenta el contraste (presentación más oscura).		
	Combinación de teclas Menos/Más/Intro (pulse las teclas simultáneamente)		
(-)+(+)+(E)	En el indicador operativo Activa o desactiva el bloqueo del teclado (solo módulo visualizador SD02).		

8.3.5 Apertura del menú contextual

Con el menú contextual puede accederse rápida y directamente a los siguientes menús desde la pantalla operativa:

- Ajuste
- Copia seguridad configuración indicador
- Simulación

Acceder y cerrar el menú contextual

El usuario se encuentra en el indicador operativo.

- 1. Pulse las teclas ⊡ y 區 durante más de 3 segundos.
 - ► Se abre el menú contextual.



A0034284-E

- 2. Pulse simultáneamente □ + ±.
 - └ El menú contextual se cierra y aparece el indicador operativo.

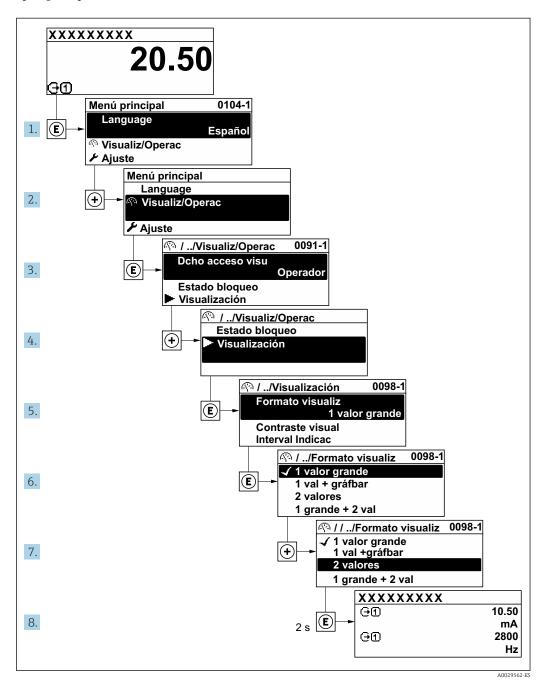
Llamar el menú mediante menú contextual

- 1. Abra el menú contextual.
- 2. Pulse 🛨 para navegar hacia el menú deseado.
- 3. Pulse 🗉 para confirmar la selección.
 - ► Se abre el menú seleccionado.

8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista

Se utilizan distintos elementos de configuración para navegar por el menú de configuración. La ruta de navegación aparece indicada en el lado izquierdo del encabezado. Los iconos se visualizan delante de los distintos menús. Estos iconos aparecen también en el encabezado durante la navegación.

Ejemplo: ajuste del número de valores medidos a "2 valores"



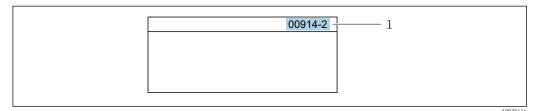
8.3.7 Llamada directa al parámetro

Cada parámetro tiene asignado un número con el que se puede acceder directamente al parámetro utilizando el indicador en planta. Al entrar este código de acceso en Parámetro **Acceso directo** se accede directamente al parámetro deseado.

Ruta de navegación

Experto → Acceso directo

El código de acceso directo se compone de un número de 5 dígitos (como máximo) con el número de identificación del canal correspondiente a la variable de proceso: p. ej., 00914-2. En la vista de navegación aparece en el lado derecho del encabezado del parámetro seleccionado.



1 Código de acceso directo

Tenga en cuenta lo siquiente cuando introduzca un código de acceso directo:

- No es preciso introducir los ceros delanteros del código de acceso directo.
 Por ejemplo: Introduzca "914" en lugar de "00914"
- Si no se introduce ningún número de canal, se abre automáticamente el canal 1.
 Ejemplo: Introduzca 00914 → Parámetro Asignar variable de proceso
- Si se abre un canal diferente: Introduzca el código de acceso directo con el número de canal correspondiente.

Ejemplo: Introduzca **00914-2** → Parámetro **Asignar variable de proceso**

Véanse los códigos de acceso directo a cada parámetro en el documento "Descripción de los parámetros del equipo» del equipo en cuestión

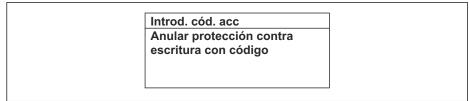
8.3.8 Llamada del texto de ayuda

Algunos parámetros tienen un texto de ayuda al que puede accederse desde la vista de navegación. El texto de ayuda explica brevemente la función del parámetro facilitando la puesta en marcha rápida y segura.

Llamar y cerrar el texto de ayuda

El usuario está en la vista de navegación y ha puesto la barra de selección sobre un parámetro.

- 1. Pulse E para 2 s.
 - ► Se abre el texto de ayuda correspondiente al parámetro seleccionado.



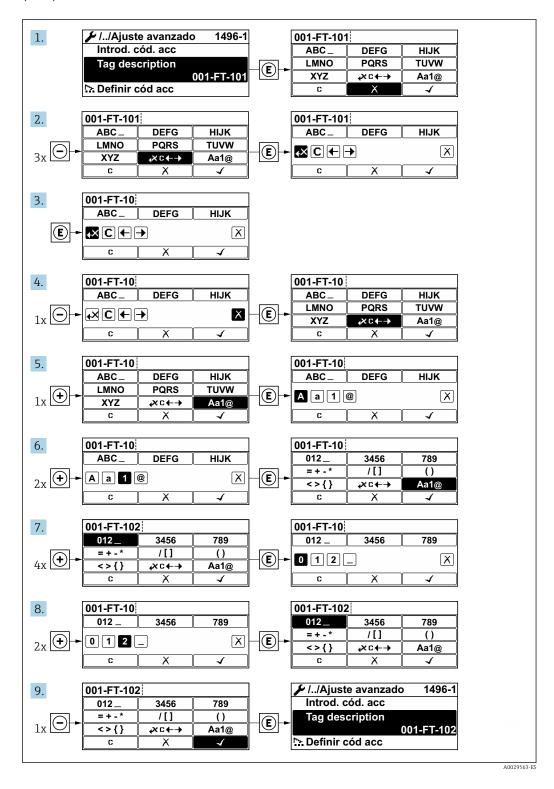
A0014002-ES

- 20 Ejemplo: Texto de ayuda del parámetro "Entrar código acceso"
- 2. Pulse simultáneamente \Box + \pm .
 - Se cierra el texto de ayuda.

8.3.9 Modificación de parámetros

Véase una descripción de la vista de edición -consistente en un editor de texto y un editor numérico- con los símbolos → 🗎 62, y una descripción de los elementos de configuración con → 🖺 63

Ejemplo: cambiar el nombre de etiqueta (TAG) en el parámetro "Descripción etiqueta (TAG)" de 001-FT-101 to 001-FT-102



Se visualiza un mensaje si el valor entrado está fuera del rango admisible.

Introd. cód. acc Valor de entrada inválido o fuera de rango Mín:0 Máx:9999

A0014040 ES

8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente

Las dos funciones de usuario, "Operario" y "Mantenimiento", no tienen la misma autorización de acceso para escritura si el usuario ha definido un código de acceso específico de usuario. La configuración del equipo queda así protegida contra cualquier acceso no autorizado desde el indicador local .

Definición de la autorización de acceso para los distintos roles de usuario

El equipo todavía no tiene definido ningún código de acceso cuando se entrega de fábrica. La autorización de acceso (acceso de lectura y escritura) al equipo no está restringida y corresponde al rol de usuario de "Mantenimiento".

- ► Definición del código de acceso.
 - El rol de usuario de "Operario" se redefine, junto con el rol de usuario de "Mantenimiento". La autorización de acceso difiere para ambos roles de usuario.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Mantenimiento"

Estado de los códigos de acceso	Acceso para lectura	Acceso para escritura
Todavía no se ha definido ningún código de acceso (configuración de fábrica).	V	V
Tras definir un código de acceso.	~	✓ 1)

1) El usuario solo tiene acceso de escritura tras introducir el código de acceso.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Operario"

Estado de los códigos de acceso	Acceso para lectura	Acceso para escritura
Tras definir un código de acceso.	V	1)

- Aunque se haya definido el código de acceso, hay algunos parámetros que pueden modificarse siempre y, por tanto, quedan excluidos de la protección contra escritura, ya que no afectan a la medición: protección contra escritura mediante código de acceso
- El rol de usuario con el que ha iniciado la sesión el usuario actual aparece indicado en Parámetro **Derechos de acceso visualización**. Ruta de navegación: Operación

 Derechos de acceso visualización

8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso

Si en el indicador local aparece el símbolo @ delante de un parámetro, este parámetro está protegido contra escritura por un código de acceso específico de usuario que no puede modificarse mediante configuración local $\rightarrow ext{ } ext{$

La protección contra escritura de un parámetro puede inhabilitarse por configuración local introduciendo el código de acceso específico de usuario en Parámetro **Introducir código de acceso** desde la opción de acceso correspondiente.

1. Tras pulsar E, aparecerá la solicitud para entrar el código de acceso.

- 2. Entre el código de acceso.
 - Desaparecerá el símbolo de delante de los parámetros y quedan abiertos a la escritura todos los parámetros que estaban antes protegidos.

8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado

El bloqueo del teclado permite bloquear el acceso local a todo el menú de configuración. Ya no se puede navegar entonces por el menú de configuración no modificar valores de parámetros. Los usuarios solo podrán leer los valores medidos que aparecen en el indicador de funcionamiento

El bloqueo del teclado se activa y desactiva mediante el menú contextual.

Activación del bloqueo del teclado

Solo para el indicador SD03

El bloqueo del teclado se activa automáticamente:

- Si no se ha manipulado el equipo desde el indicador durante más de 1 minuto.
- Cada vez que se reinicia el equipo.

Para activar el bloqueo de teclado manualmente:

- 1. El equipo está en el modo de visualización de valores medidos. Pulse las teclas ⊡ y © durante 3 segundos.
 - ► Aparece un menú contextual.
- 2. En el menú contextual, seleccione **Bloqueo teclado activola opción** .
- Si el usuario intenta acceder al menú de configuración mientras el bloqueo de teclado está activado, **Bloqueo teclado activoaparece el mensaje**.

Desactivación del bloqueo del teclado

► El teclado está bloqueado.

Pulse las teclas \Box y \Box durante 3 segundos.

► Se desactiva el bloqueo del teclado.

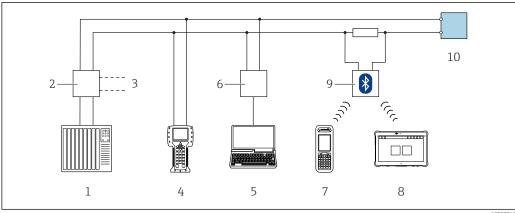
8.4 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local.

8.4.1 Conexión del software de configuración

Mediante protocolo HART

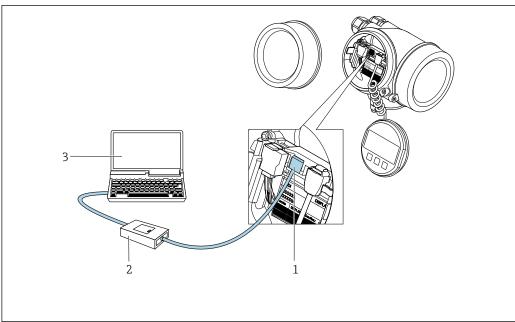
Esta interfaz de comunicación está disponible en las versiones del equipo con una salida HART.



21 **2**1 Opciones para la configuración a distancia mediante el protocolo HART (pasivo)

- Sistema de automatización (p. ej., PLC)
- Fuente de alimentación del transmisor, p. ej., RN221N (con resistencia para comunicaciones) 2
- 3 Conexión para FXA195 Commubox y consola de campo 475
- Consola de campo 475
- Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder a ordenadores con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, AMS TREX Device Communicator, SIMATIC PDM) con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- Commubox FXA195 (USB)
- Field Xpert SFX350 o SFX370
- 8 Field Xpert SMT50 (o 70 o 77)
- Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión
- Transmisor

Mediante interfaz de servicio (CDI)



- Interfaz de servicio (CDI = Endress+Hauser Common Data Interface) del instrumento de medición
- 2 Commubox FXA291
- Ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) y (CDI) DeviceDTM

8.4.2 Field Xpert SFX350, SFX370

Alcance funcional

Field Xpert SFX350 y Field Xpert SFX370 son consolas portátiles para tareas de puesta en marcha y mantenimiento. Permiten configurar eficazmente y obtener diagnósticos de

dispositivos HART y Foundation Fieldbus tanto en **zonas sin peligro de explosión** (SFX350, SFX370) como en **zonas con peligro de explosión** (SFX370).



Para más detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S

Fuente de los documentos descriptivos de los equipos

Más información $\rightarrow \implies 75$

8.4.3 FieldCare

Rango de funcionamiento

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM, por "Plan Asset Management") basado en FDT de Endress+Hauser. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes de un sistema y le ayuda a gestionarlas. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva de comprobar su estado de dichas unidades de campo.

Se accede a través de:

- Protocolo HART
- Interfaz de servicio CDI → 🖺 71

Funciones típicas:

- Configuración de los parámetros del transmisor
- Cargar y guardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y libro de registro de eventos

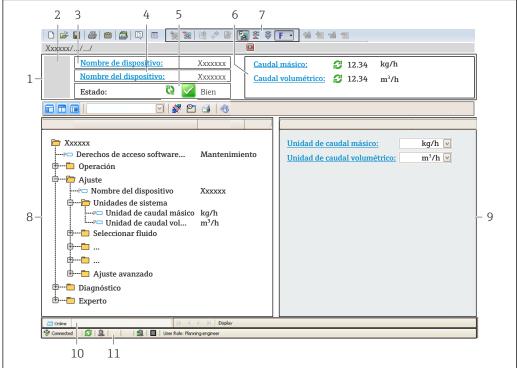


- Manual de instrucciones BA00027S
- Manual de instrucciones BA00059S
- 📭 Fuente de los archivos de descripción del equipo → 🖺 75

Establecimiento de una conexión

- 1. Inicie FieldCare y arranque el proyecto.
- 2. En la red: añada un equipo.
 - Se abre la ventana **Añadir equipo**.
- 3. Seleccione la opción **CDI Communication TCP/IP** de la lista y pulse **OK** para confirmar.
- 4. Haga click con el botón derecho sobre **CDI Communication TCP/IP** y seleccione la opción **Add device** en el menú contextual que se ha abierto.
- 5. Seleccione de la lista el equipo que quiere y pulse **OK** para confirmar.
 - Se abre la ventana de **CDI Communication TCP/IP (configuración)**.
- 6. Entre la dirección del equipo en el campo **IP address**: 192.168.1.212 y pulse **Enter** para confirmar.
- 7. Establezca la conexión online con el equipo.
- Manual de instrucciones BA00027S
- Manual de instrucciones BA00059S

Interfaz de usuario



A00210E1 TX

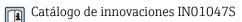
- 1 Encabezado
- 2 Imagen del equipo
- 3 Nombre del equipo
- 4 Nombre de etiqueta (TAG)
- Área de visualización para los valores medidos actuales
- 7 Barra de herramientas de edición con funciones adicionales como, por ejemplo, guardar/cargar, lista de eventos y crear documentación
- 8 Área de navegación con estructura de menú de configuración
- 9 Área de trabajo
- 10 Área de acciones
- 11 Área de estado

8.4.4 DeviceCare

Rango de funcionamiento

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), supone una solución práctica y completa.



🛐 Fuente de los archivos de descripción del equipo → 🖺 75

8.4.5 **AMS Device Manager**

Rango de funcionamiento

Programa de Emerson Process Management para el manejo y configuración de equipos de medición a través del protocolo HART.



Fuente de los archivos de descripción del equipo → 🖺 75

8.4.6 SIMATIC PDM

Rango de funcionamiento

El SIMATIC PDM es un software estandarizado, independiente del fabricante, de Siemens para operación, configuración, mantenimiento y diagnóstico de equipos inteligentes de campo mediante protocolo HART.



Fuente de los archivos de descripción del equipo → 🗎 75

8.4.7 Field Communicator 475

Alcance funcional

Consola industrial de Emerson Process Management para la configuración a distancia y la visualización de valores medidos mediante protocolo HART.

Fuente de los documentos descriptivos de los equipos

Más información $\rightarrow \blacksquare 75$

9 Integración en el sistema

9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo

Versión del firmware	01.03.00	 En la portada del manual En la placa de identificación del transmisor Parámetro Versión de firmware Diagnóstico → Información del equipo → Versión de firmware
Fecha de lanzamiento de la versión del firmware	01.2018	
ID del fabricante	0x11	Parámetro ID del fabricante Diagnóstico → Información del equipo → ID del fabricante
ID de tipo de equipo	0x38	Parámetro Tipo de dispositivo Diagnóstico → Información del equipo → Tipo de dispositivo
Revisión del protocolo HART	7	
Revisión del equipo	4	 En la placa de identificación del transmisor Parámetro Revisión de aparato Diagnóstico → Información del equipo → Revisión de aparato

Para una visión general de las diferentes versiones de firmware para el equipo

→ 🖺 176

9.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros de descripción del equipo adecuados para los distintos programas de software de configuración, junto con información sobre dónde se pueden obtener dichos ficheros.

Software de configuración mediante Protocolo HART	Fuentes para obtener descripciones del equipo
FieldCare	 www.endress.com → Zona de descargas Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser) DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	 www.endress.com → Zona de descargas CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
Field Xpert SMT70Field Xpert SMT77	Utilice la función de actualización de la consola
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Zona de descargas
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Zona de descargas
Consola de campo 475 (Emerson Process Management)	Utilice la función de actualización de la consola

Proline Prowirl R 200 HART

9.2 Variables medidas mediante protocolo HART

Las siguientes variables medidas (variables del equipo HART) se asignan en fábrica a variables dinámicas:

Variables dinámicas	Variables medidas (Variables de equipo HART)
Variable dinámica primaria (PV)	Caudal volumétrico
Variable dinámica secundaria (SV)	Temperatura
Variable dinámica terciaria (TV)	Totalizador 1
Variable dinámica cuaternaria (CV)	Totalizador 2

Se puede modificar a voluntad, mediante configuración local y la herramienta de configuración, la asignación de variables medidas a variables dinámicas, utilizando para ello los siquientes parámetros:

- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación valor primario
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación valor secundario
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación de valor terciario
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación VC

Las siquientes variables medidas pueden asignarse a variables dinámicas:

Variables medidas para PV (variable dinámica primaria)

- Desconectado
- Caudal volumétrico
- Caudal volumétrico corregido
- Caudal másico
- Velocidad de caudal
- Temperatura
- Presión
- Presión calculada de vapor saturado
- Caudal másico total
- Flujo energético
- Diferencia calorífica de caudal

Variables medidas para SV, TV, QV (variables dinámicas secundaria, terciaria y cuaternaria)

- Caudal volumétrico
- Caudal volumétrico corregido
- Caudal másico
- Velocidad de caudal
- Temperatura
- Presión calculada de vapor saturado
- Caudal másico total
- Flujo energético
- Diferencia calorífica de caudal
- Caudal de condensados
- Número Reynolds
- Totalizador 1...3
- Entrada HART
- Densidad
- Presión
- Especificar el volumen
- Grados de sobrecalentado

Variables del equipo

La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo:

- 0 = Flujo volumétrico
- 1 = Flujo volumétrico corregido
- 2 = Caudal másico
- 3 = Velocidad de flujo
- 4 = Temperatura
- 5 = Presión calculada vapor saturado
- 7 = Caudal másico total
- 8 = Flujo de energía
- 9 = Diferencia de flujo calorífico
- 17 = Presión

9.3 Otros ajustes

Conjunto de funciones para burst mode conforme a las especificaciones de HART 7:

Navegación

Menú "Experto" \rightarrow Comunicación \rightarrow Salida HART \rightarrow Configuración burst \rightarrow Configuración burst $1\dots n$

► Configuración	burst 1 n	
	Modo burst 1 n	→ 🖺 78
	Comando Burst 1 n	→ 🖺 78
	Variable burst 0	→ 🖺 78
	variable burst 0	7 월 / 0
	Variable burst 1	→ 🖺 78
	Variable burst 2	→ 🖺 78
	Variable burst 3	→ 🖺 78
	Variable burst 4	→ 🖺 78
	Variable burst 5	→ 🖺 78
	variable barse y	, = ,0
	Variable burst 6	→ 🖺 78
	Variable burst 7	→ 🖺 78
	Modo activación burst	→ 🖺 79
	Nicol de estimación homet	\ F \ 70
	Nivel de activación burst	→ 🖺 79
	Periodo mín. de refresco	→ 🖺 79
	Periodo máx, de refresco	→ 🖺 79

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo burst 1 n	Active el burst mode HART para el mensaje burst X.	DesconectadoConectado	Desconectado
Comando Burst 1 n	Seleccione el comando HART que ha de enviarse al dispositivo maestro HART.	 Comando 1 Comando 2 Comando 3 Comando 9 Comando 33 Comando 48 	Comando 2
Variable burst 0	Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Velocidad de caudal Temperatura Presión calculada de vapor saturado Caudal másico total Flujo energético Diferencia calorífica de caudal Caudal de condensados Número Reynolds Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3 Entrada HART Densidad Presión Especificar el volumen Grados de sobrecalentado Percent of range Corriente medida Valor primario (PV) Valor secundario (SV) Valor cuaternario (CV) No usado	Caudal volumétrico
Variable burst 1	Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado
Variable burst 2	Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado
Variable burst 3	Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado
Variable burst 4	Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado
Variable burst 5	Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado
Variable burst 6	Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado
Variable burst 7	Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.	Consulte el Parámetro Variable burst 0.	No usado

78

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo activación burst	Seleccione el evento que activa el mensaje burst X.	ContinuoVentanaAumentoCaídaEn cambio	Continuo
Nivel de activación burst	Introduzca el valor de activación de burst. Junto con la opción seleccionada en Parámetro Modo activación burst el valor de activación de Burst, determina el intervalo de tiempo para el mensaje de Burst X.	Número de coma flotante con signo	-
Periodo mín. de refresco	Introduzca el intervalo de tiempo mínimo entre dos comandos de mensaje burst X.	Entero positivo	1000 ms
Periodo máx, de refresco	Introduzca el intervalo de tiempo máximo entre dos comandos de mensaje burst X.	Entero positivo	2 000 ms

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10 Puesta en marcha

10.1 Comprobación tras el montaje y la conexión

Antes de poner en marcha el equipo:

- Compruebe que se han realizado correctamente las comprobaciones tras la conexión y la instalación.
- Lista de comprobaciones de la "Comprobación tras la instalación" → 🗎 37
- Lista de comprobaciones de la "Comprobación tras la conexión" → 🖺 53

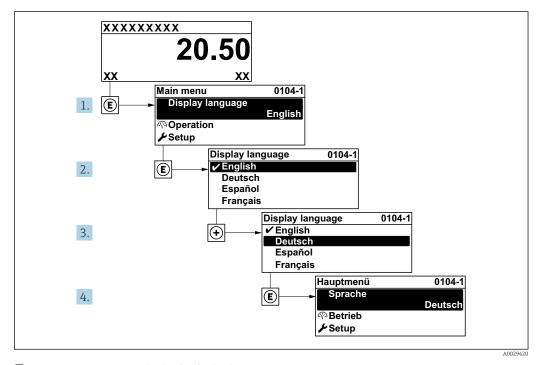
10.2 Activación del equipo de medición

- ► Conecte el equipo una vez haya finalizado con las comprobaciones tras el montaje y la conexión.
 - Tras un inicio satisfactorio, el indicador local pasa automáticamente de la pantalla de inicio a la visualización de valores medidos.
- Si no se visualizara nada en el indicador local o si apareciese un mensaje de diagnóstico, consulte el capítulo "Diagnósticos y localización y resolución de fallos"

 † 158.

10.3 Configuración del idioma de manejo

Ajuste de fábrica: "English" o idioma pedido

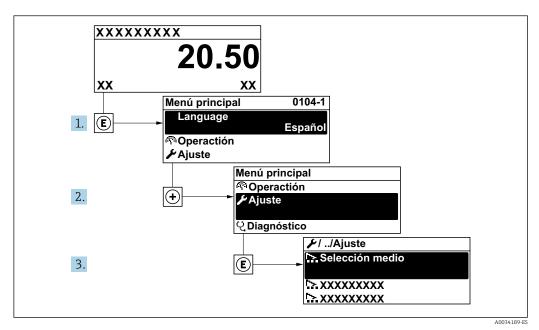


 \blacksquare 22 Se toma como ejemplo el indicador local

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

10.4 Configuración del equipo

El Menú **Ajuste**, con sus asistentes guiados, contiene todos los parámetros necesarios para la configuración estándar.

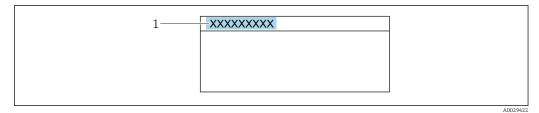


🗷 23 🛮 Acceso al Menú "Ajuste" usando el ejemplo del indicador local

Ajuste Nombre del dispositivo → 🖺 82 ▶ Unidades de sistema → 🖺 82 ▶ Selección medio → 🖺 87 ► Corriente de entrada → 🖺 89 ▶ Salida de corriente 1 ... n → 🖺 91 → 🖺 92 ▶ Salida de conmutación pulsofrecuenc. ▶ Visualización → 🖺 98 ► Supresión de caudal residual → 🖺 101 → 🖺 103 ► Ajuste avanzado

10.4.1 Definición del nombre de etiqueta (TAG)

Para facilitar la rápida identificación del punto de medición en el seno del sistema, puede usar el Parámetro **Nombre del dispositivo** para introducir una denominación única y cambiar así el ajuste de fábrica.



■ 24 Encabezado del indicador operativo con el nombre de etiqueta (TAG)

1 Nombre de etiqueta (TAG)

Navegación

Menú "Ajuste" → Nombre del dispositivo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo	Introducir identificación del punto de medición.	Máx. 32 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /).	Prowirl

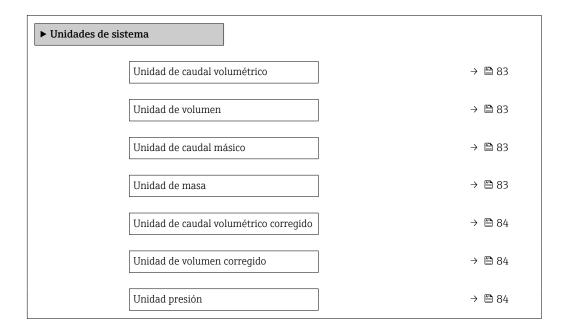
10.4.2 Ajuste de las unidades del sistema

En el Submenú **Unidades de sistema** pueden definirse las unidades de los distintos valores medidos.

El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones. En su lugar, se proporciona una descripción en la documentación especial del equipo ("Documentación suplementaria").

Navegación

Menú "Ajuste" → Unidades de sistema



Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

Unidad temperatura	→ 🖺 84	
Unidad de Flujo energético	→ 🖺 84	
Unidad de energía	→ 🖺 84	
Unidad valor calorífico	→ 🖺 85	
Unidad valor calorífico	→ 🖺 85	
Unidad Velocidad	→ 🖺 85	
Unidad de densidad	→ 🖺 85	
Especificar las unidades de volumen	→ 🖺 85	
Unidad de viscosidad dinámica	→ 🖺 86	
Unidad de longitud	→ 🖺 86	

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de caudal volumétrico	-	Elegir unidad del caudal volumétrico. <i>Efecto</i>	Lista de selección de la unidad	En función del país: ■ m³/h ■ ft³/min
		La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Salida Supresión de caudal residual Simulación variable de proceso		
Unidad de volumen	-	Elegir unidad del volumen.	Lista de selección de la unidad	En función del país: • m³ • ft³
Unidad de caudal másico	-	Elegir la unidad de caudal másico. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Salida Supresión de caudal residual Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país: kg/h lb/min
Unidad de masa	-	Elegir la unidad de masa.	Lista de selección de la unidad	En función del país: • kg • lb

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de caudal volumétrico corregido	-	Elegir la unidad para el caudal volumétrico normalizado. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Parámetro Caudal volumétrico corregido ((> 149)	Lista de selección de la unidad	En función del país: Nm³/h Sft³/h
Unidad de volumen corregido	-	Elegir unidad para el volumen corregido.	Lista de selección de la unidad	En función del país: Nm³ Sft³
Unidad presión	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" o bien Opción "Masa (medición integrada de presión/ temperatura)"	Elegir la unidad de presión. Efecto La unidad se toma de: Presión calculada de vapor saturado Presión atmosférica Valor máximo Presión de proceso fija Presión Presión referencia	Lista de selección de la unidad	En función del país: bar psi
Unidad temperatura	-	Elegir la unidad de la temperatura. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Temperatura Valor máximo Valor Inicial Valor medio Valor máximo Valor Inicial Segunda temp diferencia energía Temperatura fija Temperatura referencia combustión Temperatura de referencia Temperatura de saturación	Lista de selección de la unidad	En función del país: ■ °C ■ °F
Unidad de Flujo energético	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O bien Opción "Masa (medición integrada de presión/ temperatura)"	Seleccionar unidad de Flujo energético. Resultado La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Parámetro Diferencia calorífica de caudal Parámetro Flujo energético	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • kW • Btu/h
Unidad de energía	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O bien Opción "Masa (medición integrada de presión/ temperatura)"	Seleccionar unidad de energía.	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • kWh • Btu

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad valor calorífico	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O bien Opción "Masa (medición integrada de presión/temperatura)" La Opción Valor calorífico volumétrico superior o la Opción Valor calorífico volumétrico están seleccionadas en el Parámetro Tipo de valor calorífico.	Seleccionar unidad de valor calorífico. Resultado La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Valor calorífico superior de referencia	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • kJ/Nm³ • Btu/Sft³
Unidad valor calorífico (Masa)	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" Obien Opción "Masa (medición integrada de presión/temperatura)" La Opción Valor calorífico másico superior o la Opción Valor calorífico másico están seleccionadas en el Parámetro Tipo de valor calorífico.	Seleccionar unidad de valor calorífico.	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • kJ/kg • Btu/lb
Unidad Velocidad	-	Seleccionar Unidad Velocidad. Resultado La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Velocidad de caudal Valor máximo	Lista de selección de la unidad	Depende del país: m/s ft/s
Unidad de densidad	_	Elegir la unidad de densidad del fluido. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Salida Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país: • kg/m³ • lb/ft³
Especificar las unidades de volumen	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O bien Opción "Masa (medición integrada de presión/ temperatura)"	Seleccione las unidades de medida del volumen específico. Resultado La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Especificar el volumen	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • m³/kg • ft³/lb

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de viscosidad dinámica	-	Elegir la unidad de viscosidad dinámica. <i>Resultado</i>	Lista de selección de la unidad	Pa s
		La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Parámetro Viscosidad dinámica (gases) Parámetro Viscosidad dinámica (líquidos)		
Unidad de longitud	-	Elegir la unidad de longitud para diámetro nominal.	• m • mm • ft • in	mm

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

10.4.3 Selección y caracterización del producto

El submenú Asistente **Selección medio** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que han de configurarse para seleccionar y establecer el producto que se va a emplear.

Navegación

Menú "Ajuste" → Selección medio



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Seleccionar fluido	-	Elegir el tipo de fluido.	GasLíquidoVapor	Vapor
Elegir tipo de gas	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" La opción Opción Gas se selecciona en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido.	Elegir tipo de gas a medir.	 Un sólo gas Mezcla de gases Aire Gas natural Gas específico del usuario 	Gas específico del usuario

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Tipo de gas	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Un sólo gas.	Elegir tipo de gas a medir.	 Hidrógeno H2 Helio He Neon Ne Argón Ar Krypton Kr Xenon Xe Nitrógeno N2 Oxígeno O2 Cloro Cl2 Amoniaco NH3 Monóxido de carbono CO Dióxido de carbono CO2 Dióxido de azufre SO2 Acido sulfhídrico H2S Acido clorhídrico HCl Metano CH4 Etano C2H6 Propano C3H8 Butano C4H10 Etileno C2H4 Vinyl Chloride C2H3Cl 	Metano CH4
Humedad Relativa	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Aire.	Introducir contenido de humedad en aire en %.	0 100 %	0 %
Modo de cálculo de vapor	La opción Opción Vapor se selecciona en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido .	Seleccione el modo de cálculo del vapor: basado en vapor saturado (compensado en T) o detección automática (compensado en p / T).	 Vapor saturado (compensado en T) Automático (compensado en P/T) 	Vapor saturado (compensado en T)
Elegir tipo de líquido	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" La opción Opción Líquido se selecciona en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido.	Elegir el tipo de líquido medido.	Agua LPG (Gas licuado de petróleo) Líquido específico del usuario	Agua

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Presión de proceso fija	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Caudal másico (medición de temperatura integrada)" Opción "Caudal másico (medición de temperatura/presión integrada)" En el parámetro Parámetro Valor Externo (→ 90) no se ha seleccionado la opción Opción Presión.	Entrar un valor fijo de presión de proceso. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión. Para información detallada sobre el cálculo de las variables medidas en aplicaciones con vapor:	0 250 bar abs.	0 bar abs.
Cálculo de entalpía	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se ha seleccionado la opción Opción Gas y en el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural.	Elija la norma para el cálculo de entalpía.	■ AGA5 ■ ISO 6976	AGA5
Cálculo de densidad	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural.	Elija la norma de cálculo de densidad.	■ AGA Nx19 ■ ISO 12213-2 ■ ISO 12213-3	AGA Nx19
Tipo de entalpía	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de líquido se selecciona la opción Opción Líquido específico del usuario.	Defina qué tipo de entalpía está utilizando.	CalorValor calorífico	Calor

10.4.4 Configuración de la entrada de corriente

La interfaz **Asistente "Corriente de entrada"** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de corriente.

Navegación Menú "Ajuste" \rightarrow Corriente de entrada

➤ Corriente de entrada	
Valor Externo	→ 🖺 90
Presión atmosférica	→ 🖺 90
Rango de corriente	→ 🖺 90
Valor 4mA	→ 🗎 90
Valor 20mA	→ 🗎 90
Comportamiento en caso de error	→ 🖺 90
Valor en fallo	→ 🖺 90

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Valor Externo	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" o bien Opción "Masa (medición integrada de presión/ temperatura)"	Asignar variable de equipo externo a variable de proceso. Para información detallada sobre el cálculo de las variables medidas en aplicaciones con vapor:	 Desconectado Presión Presión relativa Densidad Segunda temp diferencia energía 	Desconectado
Presión atmosférica	En el parámetro Parámetro Valor Externo se selecciona la opción Opción Presión relativa.	Entrar el valor de la presión atmosférica para la correción de presión. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión	0 250 bar	1,01325 bar
Rango de corriente	-	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	420 mA420 mA NAMUR420 mA US	En función del país: • 420 mA NAMUR • 420 mA US
Valor 4mA	-	Introducir valor para corriente de 4 mA.	Número de coma flotante con signo	0
Valor 20mA	-	Introducir valor para corriente de 20 mA.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Comportamiento en caso de error	-	Definir comportamiento de entrada en condiciones de alarma.	AlarmaÚltimo valor válidoValor definido	Alarma
Valor en fallo	En el parámetro Parámetro Comportamiento en caso de error se selecciona la opción Opción Valor definido.	Entrar el valor que utilizará el instrumento si falta el valor de entrada del instrumento externo.	Número de coma flotante con signo	0

Proline Prowirl R 200 HART

Puesta en marcha

10.4.5 Configuración de la salida de corriente

El Asistente **Salida de corriente** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de corriente.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Salida de corriente 1 ... n

▶ Salida de corriente 1 n	
Correspondencia salida de corriente 1 n	→ 🗎 91
Rango de corriente	→ 🖺 91
Valor 4mA	→ 🖺 92
Valor 20mA	→ 🗎 92
Valor de corriente fijo	→ 🗎 92
Atenuación salida 1 n	→ 🖺 92
Comportamiento en caso de error	→ 🗎 92
Corriente de defecto	→ 🗎 92

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Correspondencia salida de corriente		Elegir variable de proceso para salida de corriente.	 Desconectado Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Velocidad de caudal Temperatura Presión Presión calculada de vapor saturado * Caudal másico total * Flujo energético * Diferencia calorífica de caudal * 	Caudal volumétrico
Rango de corriente	_	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA Valor de corriente fijo 	Depende del país: 420 mA NAMUR 420 mA US

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Valor 4mA	En el Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 91) está seleccionada una de las opciones siguientes: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA	Introducir valor para corriente de 4 mA.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 m³/h • 0 ft³/min
Valor 20mA	En el Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 91) está seleccionada una de las opciones siguientes: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA	Introducir valor para corriente de 20 mA.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor de corriente fijo	El Opción Valor de corriente fijo está seleccionado en el Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 91).	Defina la salida de corriente fija.	3,59 22,5 mA	4 mA
Atenuación salida	Hay una variable de proceso seleccionada en el Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🖺 91) y una de las opciones siguientes está seleccionada en el Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 91): ■ 420 mA NAMUR ■ 420 mA US ■ 420 mA	Ajustar el tiempo de reacción para la señal de salida de corriente a las fluctuaciones de los valores medidos.	0,0 999,9 s	1,0 s
Comportamiento en caso de error	En el parámetro Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🗎 91) se selecciona una variable de proceso y en el parámetro Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 91) se selecciona una de las siguientes opciones: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA	Definir comportamiento salida en condición alarma.	 Mín. Máx. Último valor válido Valor actual Valor definido 	Máx.
Corriente de defecto	El Opción Valor definido está seleccionado en el Parámetro Comportamiento en caso de error .	Fijar el valor de la corriente que emite la salida de corriente en caso de alarma.	3,59 22,5 mA	22,5 mA

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.6 Configuración de la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

El Asistente **Salida de conmutación pulso-frecuenc.** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar el tipo de salida seleccionado.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Salida de conmutación pulso-frecuenc.

Salida de conmutación pulso- frecuenc.		
Modo de operación		→ 🗎 93

Proline Prowirl R 200 HART

Puesta en marcha

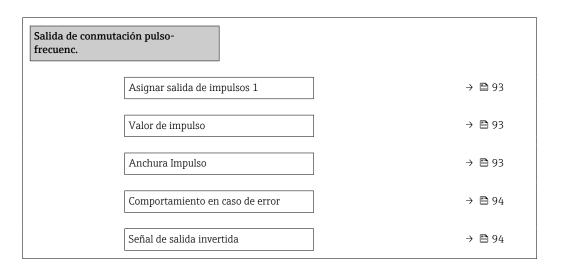
Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Modo de operación	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	ImpulsoFrecuenciaInterruptor	Impulso

Configuración de la salida de pulsos

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Salida de conmutación pulso-frecuenc.



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar salida de impulsos 1	La Opción Impulso está seleccionada en el Parámetro Modo de operación .	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	 Desconectado Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Caudal másico total Flujo energético Diferencia calorífica de caudal 	Caudal volumétrico
Valor de impulso	Se selecciona la opción Opción Impulso en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 93) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 93).	Definir valor de pulso.	Número positivo con coma flotante	Depende del país y el diámetro nominal
Anchura Impulso	La Opción Impulso está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🖺 93) y una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 93).	Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.	5 2 000 ms	100 ms

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Comportamiento en caso de error	La Opción Impulso está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🗎 93) y hay una variable de proceso seleccionada en el Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 93).	Definir comportamiento salida en condición alarma.	Valor actualSin impulsos	Sin impulsos
Señal de salida invertida	-	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Configuración de la salida de frecuencia

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

Salida de conmutación pulso- frecuenc.	
Asignar salida de frecuencia	→ 🖺 95
Valor frecuencia inicial	→ 🖺 95
Frecuencia final	→ 🗎 95
Valor medido de frecuencia inicial	→ 🖺 95
Valor medido de frecuencia	→ 🗎 95
Comportamiento en caso de error	→ 🗎 95
Frecuencia de fallo	→ 🖺 96
Señal de salida invertida	→ 🗎 96

Proline Prowirl R 200 HART

Puesta en marcha

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar salida de frecuencia	La Opción Frecuencia está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ ■ 93).	Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.	 Desconectado Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Velocidad de caudal Temperatura Presión Presión calculada de vapor saturado * Caudal másico total * Flujo energético * Diferencia calorífica de caudal * 	Desconectado
Valor frecuencia inicial	Opción Frecuencia se selecciona en Parámetro Modo de operación (→ 🗎 93) y se selecciona una variable de proceso en Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 95).	Introducir frecuencia mínima.	0 1 000 Hz	0 Hz
Frecuencia final	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 93) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 95).	Introducir máxima frecuencia.	0 1 000 Hz	1000 Hz
Valor medido de frecuencia inicial	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 93) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 95).	Introducir valor medido para frecuencia mínima.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor medido de frecuencia	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 93) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 95).	Introducir valor medido para frecuencia máxima.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Comportamiento en caso de error	La Opción Frecuencia está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🗎 93) y hay una variable de proceso seleccionada en el Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🗎 95).	Definir comportamiento salida en condición alarma.	Valor actualValor definido0 Hz	0 Hz

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Frecuencia de fallo	En el Parámetro Modo de operación (→ 🗎 93) está seleccionada la Opción Frecuencia; en el Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 95) está seleccionada una variable de proceso; y en el Parámetro Comportamiento en caso de error está seleccionada la Opción Valor definido.	Introducir valor salida de frecuencia en condición de alarma.	0,0 1250,0 Hz	0,0 Hz
Señal de salida invertida	_	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Configuración de la salida de conmutación

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

Salida de cons frecuenc.	nutación pulso-	
	Función salida de conmutación	→ 🗎 97
	Asignar nivel de diagnóstico	→ 🖺 97
	Asignar valor límite	→ 🗎 97
	Asignar estado	→ 🗎 97
	Valor de conexión	→ 🖺 97
	Valor de desconexión	→ 🖺 97
	Retardo de la conexión	→ 🖺 98
	Retardo de la desconexión	→ 🖺 98
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 98
	Señal de salida invertida	→ 🖺 98

Proline Prowirl R 200 HART

Puesta en marcha

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Función salida de conmutación	La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación .	Seleccionar función para salida switch.	 Desconectado Conectado Comportamiento Diagnóstico Limite Estado 	Desconectado
Asignar nivel de diagnóstico	 En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Interruptor. En el parámetro Parámetro Función salida de conmutación se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico. 	Seleccionar comportamiento diagnóstico para salida conmutación.	AlarmaAlarma o avisoAviso	Alarma
Asignar valor límite	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Elegir variable de proceso para función de límite.	Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Velocidad de caudal Temperatura Presión Presión calculada de vapor saturado* Caudal másico total* Flujo energético* Diferencia calorifica de caudal* Número Reynolds* Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3	Caudal volumétrico
Asignar estado	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Estado está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Seleccionar status equipo para salida switch.	Supresión de caudal residual	Supresión de caudal residual
Valor de conexión	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Introducir el valor medido para el punto de encendido.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 m³/h • 0 ft³/h
Valor de desconexión	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Introducir el valor medido para el punto de apagado.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 m³/h • 0 ft³/h

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Retardo de la conexión	 El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación. El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Definir retardo para switch-on de la salida de estatus.	0,0 100,0 s	0,0 s
Retardo de la desconexión	 El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación. El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Definir retardo para switch-off de la salida de status.	0,0 100,0 s	0,0 s
Comportamiento en caso de error	-	Definir comportamiento salida en condición alarma.	Estado actualAbiertoCerrado	Abierto
Señal de salida invertida	_	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

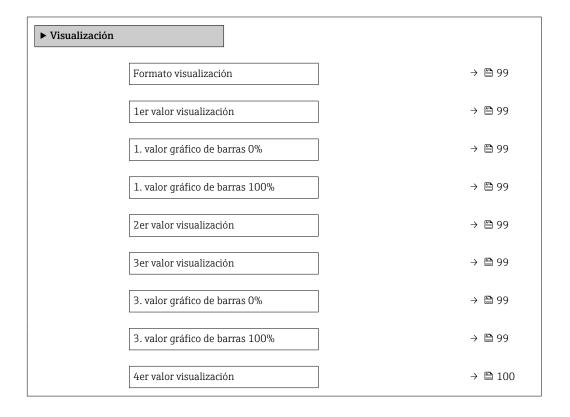
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.7 Configurar el indicador local

El Asistente **Visualización** guía sistemáticamente por todos los parámetros que pueden ajustarse para configurar el indicador local.

Navegación

Menú "Ajuste" → Visualización



Proline Prowirl R 200 HART

Puesta en marcha

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	 1 valor grande 1 valor + 1 gráfico de barras 2 valores 1 valor grande + 2 valores 4 valores 	1 valor grande
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico corregido ■ Caudal másico ■ Velocidad de caudal ■ Temperatura ■ Presión calculada de vapor saturado ■ Caudal másico total ■ Caudal másico total ■ Caudal de condensados ■ Flujo energético ■ Diferencia calorífica de caudal ■ Número Reynolds ■ Densidad ■ Presión ■ Especificar el volumen ■ Grados de sobrecalentado ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 3 ■ Salida de corriente 1 ■ Salida de corriente 2 ■ Salida de corriente 2	Caudal volumétrico
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: • 0 m³/h • 0 ft³/h
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha efectuado una selección en el Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: • 0 m³/h • 0 ft³/h
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
5er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
6er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
7er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🗎 99)	Ninguno
8er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno

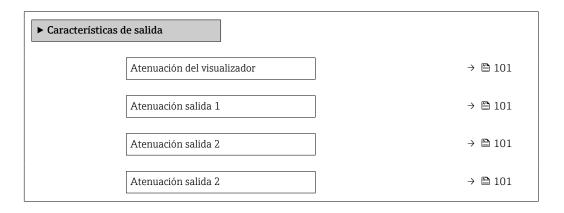
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.8 Configurar para el acondicionamiento de la salida

El Asistente **Características de salida** le guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar el acondicionamiento de salidas.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Características de salida



100

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Atenuación del visualizador	-	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0 999,9 s	0,0 s
Atenuación salida 1	-	Entre el tiempo de reacción de la señal de la salida de corriente ante fluctuaciones del valor medido.	0 999,9 s	1 s
Atenuación salida 2	El equipo de medida presenta una segunda salida de corriente.	Entre el tiempo de reacción de la señal de la segunda salida de corriente ante fluctuaciones del valor medido.	0 999,9 s	1s
Atenuación salida 2	El instrumento de medida tiene una salida de impulsos/ frecuencia/conmutación.	Ajuste el tiempo de reacción de la señal de la salida de frecuencia ante fluctuaciones en el valor medido.	0 999,9 s	1 s

10.4.9 Configuración de la supresión de caudal residual

La interfaz Asistente **Supresión de caudal residual** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que han de establecerse para configurar la supresión de caudal residual.

La señal de medición ha de tener una amplitud de señal mínima, que permita evaluar las señales sin error. También es posible obtener el caudal correspondiente a partir del valor del diámetro nominal.

La amplitud mínima de la señal depende del ajuste de sensibilidad del sensor DSC, de la calidad del vapor \mathbf{x} y de la intensidad de las vibraciones presentes \mathbf{a} .

El valor **mf** corresponde a la velocidad de flujo mínima que es posible medir sin vibración (sin vapor húmedo) para una densidad de 1 kg/m^3 (0,0624 lbm/ft^3).

El valor **mf** se puede ajustar en el rango de 20 ... 6 m/s (6 ... 1,8 ft/s) (ajuste de fábrica 12 m/s (3,7 ft/s)) con el Parámetro **Sensibilidad** (rango de valores 1 ... 9, ajuste de fábrica 5).

La velocidad de flujo más baja que se puede medir debido a la amplitud de la señal v_{AmpMin} se deriva del Parámetro **Sensibilidad** y de la calidad del vapor \mathbf{x} o de la intensidad de las vibraciones presentes \mathbf{a} .

Navegación

Menú "Ajuste" → Supresión de caudal residual



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Sensibilidad	Ajuste la sensibilidad del instrumento en el rango de caudal más bajo. una menor sensibilidad lo hace más robusto a interferencias externas.	19	5
	Este parámetro determina el nivel de sensibilidad en el extremo inferior del rango de medición (valor de inicio del rango de medición). Un valor bajo de este parámetro puede mejorar la solidez del equipo con respecto a las influencias externas. Entonces, es posible establecer el valor de inicio del rango de medición en un valor más elevado. El rango de medición más pequeño especificado es cuando la sensibilidad está en un máximo.		
Rangeabilidad	Ajuste de rangeabilidad. Una rangeab. baja, aumenta la mínima frecuéncia medible. Este parámetro permite limitar el rango de medición, si es necesario. El extremo superior del rango de medición no resulta afectado. Es posible cambiar el valor de inicio del extremo inferior del rango de medición a un valor de caudal superior para posibilitar la supresión de caudales bajos, por ejemplo.	50 100 %	100 %

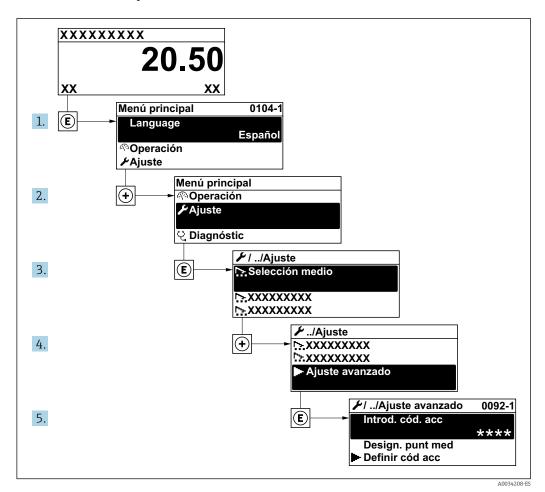
102

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

10.5 Ajustes avanzados

El Submenú **Ajuste avanzado** contiene, junto con sus submenús, parámetros para ajustes específicos.

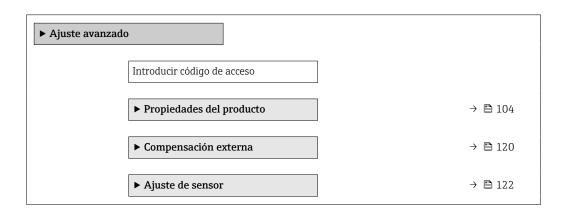
Acceso al Submenú "Ajuste avanzado"

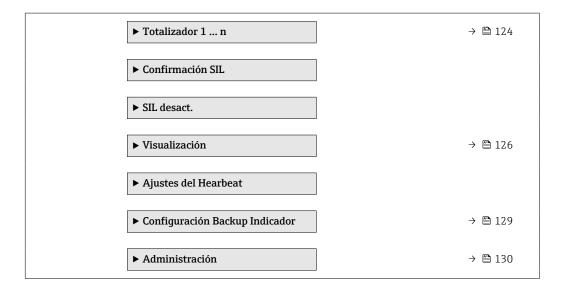


El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones. En su lugar, se proporciona una descripción en la documentación especial del equipo ("Documentación suplementaria").

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado





10.5.1 Especificación de las propiedades del producto

En el Submenú **Propiedades del producto** pueden especificarse los valores de referencia a utilizar en la aplicación de medición.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Propiedades del producto

▶ Propiedades d	el producto	
	Tipo de entalpía	→ 🖺 105
	Tipo de valor calorífico	→ 🖺 105
	Temperatura referencia combustión	→ 🗎 105
	Densidad de Referencia	→ 🗎 105
	Valor calorífico superior de referencia	→ 🖺 106
	Presión referencia	→ 🖺 106
	Temperatura de referencia	→ 🖺 106
	Factor Z de referencia	→ 🖺 106
	Coeficiente de expansión lineal	→ 🖺 106
	Densidad relativa	→ 🖺 107
	Poder calorífico específico	→ 🖺 107
	Valor calorífico	→ 🖺 107
	Factor Z	→ 🗎 107

Proline Prowirl R 200 HART

Puesta en marcha

Viscosidad dinámica	→ 🖺 108
Viscosidad dinámica	→ 🖺 108
► Composición del gas	→ 🖺 108

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Tipo de entalpía	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de líquido se selecciona la opción Opción Líquido específico del usuario.	Defina qué tipo de entalpía está utilizando.	CalorValor calorífico	Calor
Tipo de valor calorífico	El parámetro Parámetro Tipo de valor calorífico es visible.	Seleccionar base cálculo en valor calorífico bruto o valor calorífico neto.	 Valor calorífico volumétrico superior Valor calorífico volumétrico Valor calorífico másico superior Valor calorífico másico 	Valor calorífico másico superior
Temperatura referencia combustión	El parámetro Parámetro Temperatura referencia combustión es visible.	Entrar la temperatura de referencia de combustión para calcular la energía del gas natural. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad temperatura	-200 450 °C	20 °C
Densidad de Referencia	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario. En el Parámetro Elegir tipo de líquido, se selecciona el Opción Agua o Opción Líquido específico del usuario.	Introducir valor fijo para la densidad de referencia. <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de densidad	0,01 15 000 kg/m ³	1000 kg/m³

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Valor calorífico superior de referencia	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213-3.	Entrar el valor calorífico superior de referencia del gas natural. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad valor calorífico	Número positivo de coma flotante	50 000 kJ/Nm ³
Presión referencia	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" La opción Opción Gas se selecciona en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido.	Introducir presión de referencia para cálculo de densidad de referencia. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión.	0 250 bar	1,01325 bar
Temperatura de referencia	Se cumplen las condiciones siguientes: En el Parámetro Seleccionar fluido está seleccionada la Opción Gas. O bien En el Parámetro Seleccionar fluido está seleccionada la Opción Líquido.	Introducir la temperatura de referencia para el cálculo de la densidad de referencia. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad temperatura	-200 450 °C	0 °C
Factor Z de referencia	En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario.	Entrar la constante Z real del gas en condiciones de referencia.	0,1 2	1
Coeficiente de expansión lineal	Se cumplen las condiciones siguientes: El Opción Líquido está seleccionado en el Parámetro Seleccionar fluido. El Opción Líquido específico del usuario está seleccionado en el Parámetro Elegir tipo de líquido.	Introducir el coeficiente de expansión lineal específico del fluido para el cálculo de la densidad de referencia.	1,0 · 10-6 2,0 · 10-3	2,06 · 10-4

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Densidad relativa	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213-3.	Entrar la densidad relativa del gas natural.	0,55 0,9	0,664
Poder calorífico específico	Se cumplen las condiciones siguientes: Producto seleccionado: En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de líquido se selecciona la opción Opción Líquido específico del usuario. En el parámetro Parámetro Tipo de entalpía se selecciona la opción Opción Calor.	Entrar el poder calorífico específico del producto. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de poder calorífico específico	0 50 kJ/(kgK)	4,187 kJ/(kgK)
Valor calorífico	Se cumplen las condiciones siguientes: Producto seleccionado: En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de líquido se selecciona la opción Opción Líquido específico del usuario. En el parámetro Parámetro Tipo de entalpía se selecciona la opción Opción Valor calorífico. En el Parámetro Tipo de valor calorífico, se selecciona el Opción Valor calorífico volumétrico superior o Opción Valor calorífico wasco superior.	Entrar el poder calorífico sup para cálculo de energía / caudal.	Número positivo de coma flotante	50 000 kJ/kg
Factor Z	En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas específico del usuario.	Entrar la constante Z del gas en condiciones de proceso.	0,1 2,0	1

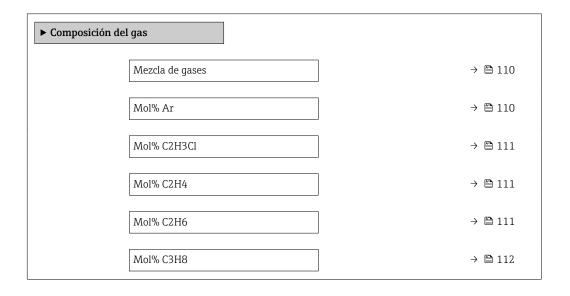
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Viscosidad dinámica (Gases)	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Volumen" Opción "Volumen; alta temperatura" Las opciones Opción Gas o Opción Vapor se seleccionan en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido. El Opción Gas específico del usuario está seleccionado en el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas.	Introduzca un valor fijo de viscosidad dinámica para un gas/vapor. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de viscosidad dinámica.	Número positivo de coma flotante	0,015 cP
Viscosidad dinámica (Líquidos)	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Volumen" Opción "Volumen; alta temperatura" La opción Opción Líquido se selecciona en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido. O El Opción Líquido específico del usuario está seleccionado en el parámetro Elegir tipo de líquido.	Introduzca un valor fijo de viscosidad dinámica para un líquido. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de viscosidad dinámica.	Número positivo de coma flotante	1 cP

Configuración de la composición del gas

En el Submenú **Composición del gas** puede definirse la composición del gas utilizado en la aplicación de medición.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Propiedades del producto → Composición del gas



Mol% CH4		→ 🖺 112
Mol% Cl2		→ 🖺 112
Mol% CO		→ 🖺 113
Mol% CO2		→ 🖺 113
Mol% H2		→ 🖺 114
Mol% H2O		→ 🗎 114
Mol% H2S		→ 🖺 114
Mol% HCl		→ 🖺 115
Mol% He		→ 🖺 115
Mol% i-C4H10		→ 🖺 115
Mol% i-C5H12		→ 🗎 115
Mol% Kr		→ 🗎 116
Mol% N2		→ 🖺 116
Mol% n-C10H22		→ 🖺 116
Mol% n-C4H10		→ 🖺 117
Mol% n-C5H12		→ 🖺 117
Mol% n-C6H14		→ 🖺 117
Mol% n-C7H16		→ 🖺 118
Mol% n-C8H18		→ 🖺 118
Mol% n-C9H20		→ 🖺 118
Mol% Ne		→ 🖺 118
Mol% NH3		→ 🖺 119
Mol% O2	· 	→ 🖺 119
Mol% SO2		→ 🖺 119
	1	

Mol% Xe	→ 🖺 120
Mol% otro gas	→ 🖺 120

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mezcla de gases	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases.	Elegir la mezcla de gases medida.	 Hidrógeno H2 Helio He Neon Ne Argón Ar Krypton Kr Xenon Xe Nitrógeno N2 Oxígeno O2 Cloro Cl2 Amoniaco NH3 Monóxido de carbono CO Dióxido de carbono CO2 Dióxido de azufre SO2 Acido sulfhídrico H2S Acido clorhídrico HCl Metano CH4 Etano C2H6 Propano C3H8 Butano C4H10 Etileno C2H4 Vinyl Chloride C2H3Cl Otros 	Metano CH4
Mol% Ar	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Argón Ar. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% C2H3Cl	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Vinyl Chloride C2H3Cl.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% C2H4	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción CELLE DE PARÁMETRO DE PARÁMETRO MEZCLA DE GASES SE SELECCIONA LA OPCIÓN DE ELLENO C2H4.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% C2H6	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Etano C2H6. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% C3H8	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Propano C3H8. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% CH4	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Metano CH4. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	100 %
Mol% Cl2	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Cloro Cl2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% CO	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Monóxido de carbono CO. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% CO2	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Dióxido de carbono CO2. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% H2	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Hidrógeno H2. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad, la opción Opción AGA Nx19 no se ha seleccionado.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% H2O	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% H2S	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Acido sulfhídrico H2S. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% HCl	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Acido clorhídrico HCI.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% He	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Helio He. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% i-C4H10	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% i-C5H12	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% Kr	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Krypton Kr.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% N2	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Nitrógeno N2. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción AGA Nx19 o la opción Opción AGA Nx19 o la opción Opción ISO 12213-2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% n-C10H22	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Puesta en marcha

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% n-C4H10	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Butano C4H10. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2. O En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se ha seleccionado la opción Opción Líquido y en el parámetro Parámetro Parámetro Elegir tipo de líquido se ha seleccionado la opción Opción Líquido y en el parámetro Parámetro Elegir tipo de líquido se ha seleccionado la opción Opción LPG.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% n-C5H12	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% n-C6H14	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% n-C7H16	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213-2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% n-C8H18	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% n-C9H2O	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Gas natural. En el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se selecciona la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% Ne	Se cumplen las condiciones siguientes: • En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. • En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. • En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Necon Ne.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% NH3	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Amoniaco NH3.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% O2	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Mezcla de gases y en el parámetro Parámetro Mezcla de gases se ha seleccionado la opción Opción Oxígeno O2. O En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se ha seleccionado la opción Opción Gas natural y en el parámetro Parámetro Cálculo de densidad se ha seleccionado la opción Opción ISO 12213- 2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% SO2	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Dióxido de azufre SO2.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

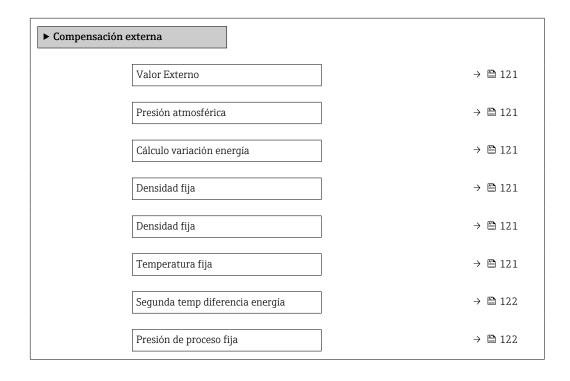
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Mol% Xe	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Xezona la opción Opción Xenon Xe.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %
Mol% otro gas	Se cumplen las condiciones siguientes: En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Gas. En el parámetro Parámetro Elegir tipo de gas se selecciona la opción Opción Mezcla de gases. En el parámetro Parámetro Mezcla de gases se selecciona la opción Opción Otros.	Entrar la cantidad de producto en la mezcla del gas.	0 100 %	0 %

10.5.2 Realización de compensaciones externas

El Submenú **Compensación externa** contiene parámetros que sirven para entrar valores externos o fijos. Son valores que se utilizan para cálculos internos.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Compensación externa



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Valor Externo	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" o bien Opción "Masa (medición integrada de presión/ temperatura)"	Asignar variable de equipo externo a variable de proceso. Para información detallada sobre el cálculo de las variables medidas en aplicaciones con vapor:	 Desconectado Presión Presión relativa Densidad Segunda temp diferencia energía 	Desconectado
Presión atmosférica	En el parámetro Parámetro Valor Externo se selecciona la opción Opción Presión relativa.	Entrar el valor de la presión atmosférica para la correción de presión. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión	0 250 bar	1,01325 bar
Cálculo variación energía	El parámetro Parámetro Cálculo variación energía es visible.	Calcula la energía transferida de un intercambiador (=variación energía).	 Desconectado Instrumento en la parte fría Instrumento en la parte caliente 	Instrumento en la parte caliente
Densidad fija	Con el código de producto para "Versión del sensor": Opción "Volumen" Opción "Volumen; alta temperatura"	Entrar un valor fijo de densidad del producto de proceso. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de densidad.	0,01 15 000 kg/m ³	1000 kg/m ³
Densidad fija	Con el código de producto para "Versión del sensor": Opción "Volumen" Opción "Volumen; alta temperatura"	Entrar un valor fijo de densidad del producto de proceso. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de densidad.	0,01 15 000 kg/m ³	5 kg/m ³
Temperatura fija	_	Entrar un valor fijo de presión de proceso. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad temperatura	-200 450 °C	20°C

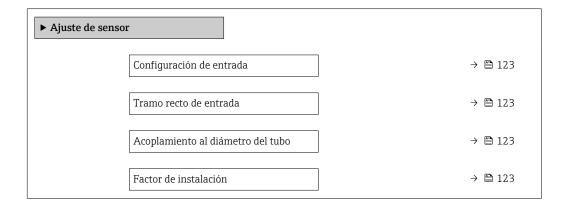
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Segunda temp diferencia energía	El parámetro Parámetro Segunda temp diferencia energía es visible.	Entrar el segundo valor de temperatura para calcular la energía diferencial. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad temperatura	−200 450 °C	20 ℃
Presión de proceso fija	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Caudal másico (medición de temperatura integrada)" O Poción "Caudal másico (medición de temperatura/presión integrada)" En el parámetro Parámetro Valor Externo (→ 90) no se ha seleccionado la opción Opción Presión.	Entrar un valor fijo de presión de proceso. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión. Para información detallada sobre el cálculo de las variables medidas en aplicaciones con vapor:	0 250 bar abs.	0 bar abs.

10.5.3 Ejecución de un ajuste del sensor

El Submenú **Ajuste de sensor** contiene parámetros relacionados con las funciones del sensor.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajuste de sensor



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Configuración de entrada	La característica corrección de tramo recto de entrada: Es una característica estándar y solo se puede usar en el Prowirl F 200. Se puede utilizar para aplicaciones con las presiones nominales y los diámetros nominales siguientes: DN 15 150 (NPS 1 6) EN (DIN) ASME B16.5, Sch. 40/80 JIS B2220	Elegir configuración de entrada.	 Desconectado Codo simple Doble codo Doble codo 3D Reducción 	Desconectado
Tramo recto de entrada	La característica corrección de tramo recto de entrada: Es una característica estándar y solo se puede usar en el Prowirl F 200. Se puede utilizar para aplicaciones con las presiones nominales y los diámetros nominales siguientes: DN 15 150 (NPS 1 6) EN (DIN) ASME B16.5, Sch. 40/80 JIS B2220	Definir la longitud del tramo recto de entrada. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de longitud	0 20 m	0 m
Acoplamiento al diámetro del tubo	-	Introducir el diámetro de tubo de empalme para permitir la corrección de diámetro. Información detallada sobre la corrección de diámetro: → ■ 123 Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de longitud.	0 1 m (0 3 ft) Valor de entrada = 0: la corrección de diámetro está desactivada.	En función del país: O m O pies
Factor de instalación	-	Entre el factor para ajustar las condiciones de instalación.	Número positivo de coma flotante	1,0

Corrección del desajuste entre diámetros



El equipo de medición se calibra según la conexión a proceso pedida. Esta calibración tiene en cuenta el borde en la transición entre la tubería de acoplamiento y la conexión a proceso. Si la tubería de acoplamiento usada difiere de la conexión a proceso pedida, una corrección de diámetro puede compensar los efectos. La diferencia entre el diámetro interno de la conexión a proceso pedida y el diámetro interno de la tubería de acoplamiento usada se debe tener en cuenta.

El equipo de medición puede corregir desplazamientos en el factor de calibración causados, por ejemplo, por un desajuste entre el diámetro de la brida del equipo (p. ej., ASME B16.5/Sch. 80, DN 50 [2"]) y el diámetro de la tubería de acoplamiento (p. ej., ASME B16.5/Sch. 40, DN 50 [2"]). Aplique únicamente la corrección por desajuste de diámetro en los casos que estén comprendidos en los límites indicados a continuación, habiéndose realizado para ellos también pruebas de medición.

Conexión bridada:

- DN 15 (½"): ±20 % del diámetro interno
- DN 25 (1"): ±15 % del diámetro interno
- DN 40 (1½"): ±12 % del diámetro interno
- DN \geq 50 (2"): \pm 10 % del diámetro interno

Si el diámetro interno estándar de la conexión a proceso pedida difiere del diámetro interno de la tubería de acoplamiento, cabe esperar una imprecisión adicional en la medida de aprox. 2 % lect.

Ejemplo

Influencia del desajuste de diámetros si no se utiliza la función de corrección:

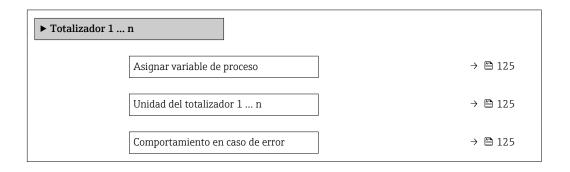
- Tubería de acoplamiento DN 100 (4"), Sch. 80
- Brida del instrumento DN 100 (4"), Sch. 40
- En esta instalación se produce por tanto un desajuste en diámetros de 5 mm (0,2 in). Si no se utiliza la función de corrección, debe considerarse una imprecisión adicional en la medición de aprox. 2 % lect. a causa del desajuste en diámetros.
- Si se cumplen las condiciones básicas y se activa esta característica, la incertidumbre de medición adicional es 1 % lect.

10.5.4 Configuración del totalizador

En el **Submenú "Totalizador 1 ... n"** se puede configurar el totalizador específico.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Totalizador 1 ... n



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	-	Elegir variable de proceso para totalizador.	Desconectado Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Caudal másico total* Caudal de condensados* Flujo energético* Diferencia calorífica de caudal*	 Totalizador 1: Caudal volumétrico Totalizador 2: Caudal másico Totalizador 3: Caudal volumétrico corregido
Unidad del totalizador 1 n	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 125) del Submenú Totalizador 1 n .	Elegir la unidad de la variable de proceso del totalizador.	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • m³ • ft³
Comportamiento en caso de error	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 125) del Submenú Totalizador 1 n .	Elegir valor de salida del totalizador en caso de alarma.	PararValor actualÚltimo valor válido	Parar

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.5 Ejecución de configuraciones adicionales del indicador

En Submenú ${\bf Visualizaci\'on}$ usted puede configurar todos los parámetros relativos al indicador local.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Visualización

► Visualización		
	Formato visualización	→ 🖺 127
	1er valor visualización	→ 🖺 127
	1. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 127
	1. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 127
	Decimales 1	→ 🖺 127
	2er valor visualización	→ 🖺 127
	Decimales 2	→ 🖺 127
	3er valor visualización	→ 🖺 128
	3. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 128
	3. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 128
	Decimales 3	→ 🖺 128
	4er valor visualización	→ 🖺 128
	Decimales 4	→ 🖺 128
	Language	→ 🖺 128
	Intervalo de indicación	→ 🖺 128
	Atenuación del visualizador	→ 🖺 128
	Línea de encabezamiento	→ 🖺 128
	Texto de encabezamiento	→ 🖺 128
	Carácter de separación	→ 🖺 129
	Retroiluminación	→ 🖺 129

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	 1 valor grande 1 valor + 1 gráfico de barras 2 valores 1 valor grande + 2 valores 4 valores 	1 valor grande
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	■ Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Velocidad de caudal Temperatura Presión calculada de vapor saturado* Caudal másico total* Caudal de condensados* Flujo energético* Diferencia calorífica de caudal* Número Reynolds* Presión* Especificar el volumen* Grados de sobrecalentado* Totalizador 1 Totalizador 3 Salida de corriente 1 Salida de corriente 2*	Caudal volumétrico
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: • 0 m³/h • 0 ft³/h
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Decimales 1	En el Parámetro 1er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	• X • X.X • X.XX • X.XXX • X.XXXX	x.xx
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
Decimales 2	En el Parámetro 2er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	 X X.X X.XX X.XXX X.XXXX 	x.xx

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha efectuado una selección en el Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: • 0 m³/h • 0 ft³/h
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
Decimales 3	En el Parámetro 3er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXX	x.xx
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 99)	Ninguno
Decimales 4	En el Parámetro 4er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXX	x.xx
Language	Se proporciona un indicador local.	Elegir el idioma del display local.	■ English ■ Deutsch* ■ Français* ■ Español* ■ Italiano* ■ Nederlands* ■ Portuguesa* ■ Polski* ■ pyccкий язык (Russian)* ■ Svenska* ■ Türkçe* ■ 中文 (Chinese)* ■ 日本語 (Japanese)* ■ 한국어 (Korean)* ■ tiếng Việt (Vietnamese)* ■ čeština (Czech)*	English (alternativamente, el idioma del pedido está preajustado en el equipo)
Intervalo de indicación	Se proporciona un indicador local.	Ajustar el tiempo de indicación de los valores medidos en el display local, cuando aparezcan alternativamente.	1 10 s	5 s
Atenuación del visualizador	Se proporciona un indicador local.	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0 999,9 s	0,0 s
Línea de encabezamiento	Se proporciona un indicador local.	Elegir el contenido del encabezado del display local.	Nombre del dispositivoTexto libre	Nombre del dispositivo
Texto de encabezamiento	La Opción Texto libre está seleccionada en el Parámetro Línea de encabezamiento .	Introducir el texto para el encabezado del display local.	Máx. 12 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /)	

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Carácter de separación	Se proporciona un visualizador local.	Elegir el carácter de separación para representar los decimales de valores numéricos.	. (punto), (coma)	. (punto)
Retroiluminación	Código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción E "SD03 de 4 líneas, ilum.; control táctil + función de salvaguardar datos"	Conectar y desconectar retroiluminación del display local.	DesactivarActivar	Desactivar

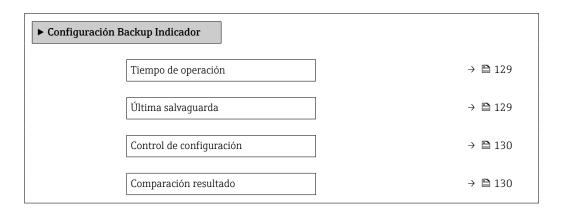
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.6 Gestión de la configuración

Una vez puesto en marcha el equipo, puede guardar la configuración del equipo, copiarla en otro punto de medición o recuperar una configuración anterior. La configuración del equipo se gestiona a través de Parámetro **Control de configuración**.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración Backup Indicador



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	_	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Última salvaguarda	Se proporciona un indicador local.	Indica cuándo se han guardado por última vez los datos en el módulo de indicación.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Control de configuración	Se proporciona un indicador local.	Elegir acción para gestionar los datos del equipo en el módulo de visualización.	 Cancelar Ejecutar copia Restablecer Duplicar Comparar Borrar datos backup 	Cancelar
Comparación resultado	Se proporciona un indicador local.	Comparación de los registros de datos en el dispositivo y en la pantalla (salvaguarda).	 Registro de datos idéntico Registro de datos no idéntico Falta registro de datos Registro de datos defectuoso Test no realizado Grupo de datos incompatible 	Test no realizado

Rango funcional del Parámetro "Control de configuración"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.
Ejecutar copia	Una copia de seguridad de la configuración actual del equipo almacenada en la reserva de la HistoROM se guarda en el módulo indicador del equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Restablecer	Se restablecen todos los datos completos de la copia de seguridad del equipo original. Esta opción solo se puede usar con el equipo original y no con otro equipo. Antes de poder usar la opción de restablecimiento es preciso utilizar la función de comparación para verificar los números de serie.
Comparar	Se compara la configuración del equipo guardada en el módulo indicador con la configuración actual del equipo de la reserva de la HistoROM.
Duplicar	La configuración del transmisor de otro equipo se duplica en el equipo usando el módulo indicador.
Borrar datos backup	Se borra la copia de seguridad de la configuración del equipo guardada en el módulo indicador del equipo.

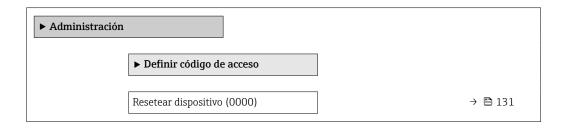
- Copia de seguridad HistoROM
 Una HistoROM es una memoria del equipo de tipo "no volátil" implementada en forma de una EEPROM.
- Mientras esta acción está en curso, la configuración no se puede editar mediante el indicador local y en el indicador aparece un mensaje sobre el estado de procesamiento.

10.5.7 Utilización de parámetros para la administración del equipo

La interfaz Submenú **Administración** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que pueden utilizarse para finalidades de gestión del equipo.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración



Visión general de los parámetros con una breve descripción

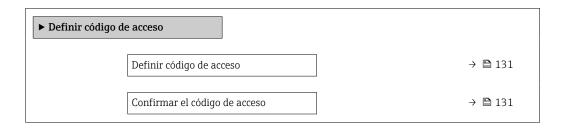
Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Resetear dispositivo	Borrar la configuración del instrumento - total o parcialmente - a un estado definido.	 Cancelar Poner en estado de fábrica Poner en estado de suministro Reiniciar instrumento 	Cancelar

Asistente "Definir código de acceso"

Complete este asistente para especificar un código de acceso para el rol de mantenimiento.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Administración \rightarrow Definir código de acceso \rightarrow Definir código de acceso



Visión general de los parámetros con una breve descripción

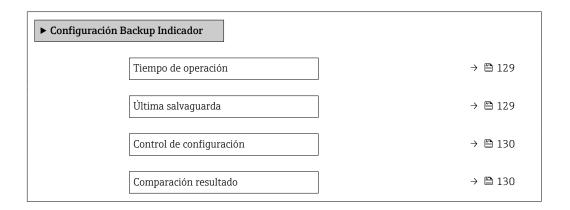
Parámetro	Descripción	Entrada de usuario
Definir código de acceso	Acceso de escritura restringido para proteger la configuración del instrumento a cambios no intencionados.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales
Confirmar el código de acceso	Confirme el código de acceso.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales

10.6 Gestión de la configuración

Una vez puesto en marcha el equipo, puede guardar la configuración del equipo, copiarla en otro punto de medición o recuperar una configuración anterior. La configuración del equipo se gestiona a través de Parámetro **Control de configuración**.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración Backup Indicador



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	-	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Última salvaguarda	Se proporciona un indicador local.	Indica cuándo se han guardado por última vez los datos en el módulo de indicación.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Control de configuración	Se proporciona un indicador local.	Elegir acción para gestionar los datos del equipo en el módulo de visualización.	 Cancelar Ejecutar copia Restablecer Duplicar Comparar Borrar datos backup 	Cancelar
local.		Comparación de los registros de datos en el dispositivo y en la pantalla (salvaguarda).	 Registro de datos idéntico Registro de datos no idéntico Falta registro de datos Registro de datos defectuoso Test no realizado Grupo de datos incompatible 	Test no realizado

10.6.1 Rango funcional del Parámetro "Control de configuración"

Opciones	Descripción	
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.	
Ejecutar copia	Una copia de seguridad de la configuración actual del equipo almacenada en la reserva de la HistoROM se guarda en el módulo indicador del equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.	
Restablecer	Se restablecen todos los datos completos de la copia de seguridad del equipo original. Esta opción solo se puede usar con el equipo original y no con otro equipo. Antes de poder usar la opción de restablecimiento es preciso utilizar la función de comparación para verificar los números de serie.	
Comparar	Se compara la configuración del equipo guardada en el módulo indicador con la configuración actual del equipo de la reserva de la HistoROM.	

Opciones	Descripción
Duplicar	La configuración del transmisor de otro equipo se duplica en el equipo usando el módulo indicador.
Borrar datos backup	Se borra la copia de seguridad de la configuración del equipo guardada en el módulo indicador del equipo.

Copia de seguridad HistoROM
Una HistoROM es una memoria del equipo de tipo "no volátil" implementada en forma de una EEPROM.

Mientras esta acción está en curso, la configuración no se puede editar mediante el indicador local y en el indicador aparece un mensaje sobre el estado de procesamiento.

10.7 Simulación

A través de Submenú **Simulación**, es posible simular diversas variables del proceso en el modo de alarma del proceso y del equipo y verificar las cadenas de señales aguas abajo (válvulas de conmutación o lazos de control cerrados). La simulación puede realizarse sin una medición real (sin flujo de producto a través del equipo).

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Simulación

► Simulación		
	Asignar simulación variable de proceso	→ 🗎 134
	Valor variable de proceso	→ 🖺 134
	Entrada de simulación de corriente 1	→ 🗎 134
	Valor corriente de entrada 1	→ 🗎 134
	Simulación de salida de corriente 1 n	→ 🗎 134
	Valor salida corriente 1 n	→ 🖺 134
	Simulación salida frecuencia	→ 🖺 134
	Valor salida de frecuencia	→ 🖺 134
	Simulación pulsos salida	→ 🖺 135
	Valor pulso	→ 🖺 135
	Simulación salida de conmutación	→ 🖺 135
	Estado de conmutación	→ 🗎 135
	Simulación de alarma en el instrumento	→ 🖺 135

Categoría de eventos de diagnóstico

→ 🖺 135

Diagnóstico de Simulación

→ 🖺 135

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar simulación variable de proceso	-	Escoja una variable de proceso para la simulación que está activada.	 Desconectado Caudal másico Velocidad de caudal Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Temperatura Presión calculada de vapor saturado* Caudal másico total* Caudal de condensados* Flujo energético Diferencia calorífica de caudal* Número Reynolds 	Desconectado
Valor variable de proceso	La selección de una variable de proceso se realiza en Parámetro Asignar simulación variable de proceso (→ 🖺 134).	Entrar el valor de simulación para la variable de proceso escogida.	Depende de la variable de proceso seleccionada	0
Entrada de simulación de corriente 1	-	Active y desactive la simulación de la entrada de corriente.	DesconectadoConectado	Desconectado
Valor corriente de entrada 1	En el parámetro Parámetro Entrada de simulación de corriente se selecciona la opción Opción Conectado.	Entre el valor de corriente a simular.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulación de salida de corriente 1 n	-	Conmutar la corriente de salida encender y apagar.	DesconectadoConectado	Desconectado
Valor salida corriente 1 n	En el Parámetro Simulación de salida de corriente 1 n está seleccionada la Opción Conectado .	Entrar el valor de corriente de simulación.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulación salida frecuencia	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Frecuencia .	Conmute la simulación de la frecuéncia de salida on y off.	DesconectadoConectado	Desconectado
Valor salida de frecuencia	En el parámetro Parámetro Simulación salida frecuencia se selecciona la opción Opción Conectado.	Entre el valor de frecuencia de simulación.	0,0 1250,0 Hz	0,0 Hz

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Simulación pulsos salida	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Impulso .	Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida. Para Opción Valor fijo: Parámetro Anchura Impulso (→ 🖺 93) define la anchura de los pulsos de la salida de pulsos.	 Desconectado Valor fijo Valor de cuenta atrás 	Desconectado
Valor pulso	En el parámetro Parámetro Simulación pulsos salida (→ 🖺 135) se selecciona la opción Opción Valor de cuenta atrás. Entre el número de pulsos de simulación.		0 65 535	0
Simulación salida de conmutación	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Interruptor.	Conmutar el simulador de salida de pulsos de encender a apagar.	DesconectadoConectado	Desconectado
Estado de conmutación	En el parámetro Parámetro Simulación salida de conmutación (→ ≧ 135) Parámetro Simulación salida de conmutación 1 n Parámetro Simulación salida de conmutación 1 n se selecciona la opción Opción Conectado.	Elegir el estado de la salida de estado en simulación.	AbiertoCerrado	Abierto
Simulación de alarma en el instrumento	-	Conmutar la alrma del instrumento encender y apagar.	DesconectadoConectado	Desconectado
Categoría de eventos de diagnóstico	-	Selección de la categoría de un evento de diagnóstico.	SensorElectrónicasConfiguraciónProceso	Proceso
Diagnóstico de Simulación	-	Escoger un evento de diagnóstico para simular este evento.	 Desconectado Lista de selección de eventos de diagnóstico (según la categoría elegida) 	Desconectado

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.8 Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado

Dispone de las siguientes opciones para proteger la configuración del equipo de medición contra modificaciones involuntarias tras la puesta en marcha:

- Protección contra escritura mediante código de acceso
- Protección contra escritura mediante microinterruptor de protección
- Protección contra escritura mediante bloqueo de teclado

10.8.1 Protección contra escritura mediante código de acceso

Los efectos del código de acceso específico de usuario son los siguientes:

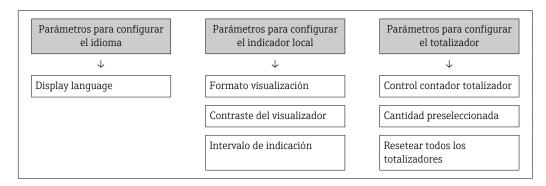
- Mediante configuración local, los parámetros de configuración del equipo quedan protegidos contra escritura y no pueden modificarse.
- El acceso al equipo desde un navegador de Internet queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.

Definición del código de acceso mediante el indicador local

- 1. Vaya a Parámetro Introducir código de acceso.
- 2. Cadena de caracteres de 16 dígitos como máximo compuesta por números, letras y caracteres especiales como código de acceso.
- 3. Introduzca de nuevo el código de acceso en para confirmar.
 - ► Aparece el símbolo 🗈 delante de los parámetros protegidos contra escritura.
- - Si se ha extraviado el código de acceso: Reinicio del código de acceso.
 - El rol de usuario con el que el usuario ha iniciado la sesión actual se muestra en Parámetro **Derechos de acceso visualización**.
 - Ruta de navegación: Operación → Derechos de acceso visualización
 - Roles de los usuarios y sus derechos de acceso → 🖺 69
- El equipo vuelve a bloquear automáticamente los parámetros protegidos contra escritura si no se pulsa ninguna tecla en las vistas de navegación y edición en el transcurso de 10 minutos.
- El equipo bloquea automáticamente los parámetros protegidos contra escritura tras 60 s si el usuario vuelve al modo de indicador operativo desde las vistas de navegación y edición.

Parámetros que siempre se pueden modificar a través del indicador local

Hay algunos parámetros sin influencia sobre la medición que quedan excluidos de la protección contra escritura utilizando el indicador local. Siempre es posible modificar un código de acceso específico de usuario, incluso cuando los otros parámetros están bloqueados.

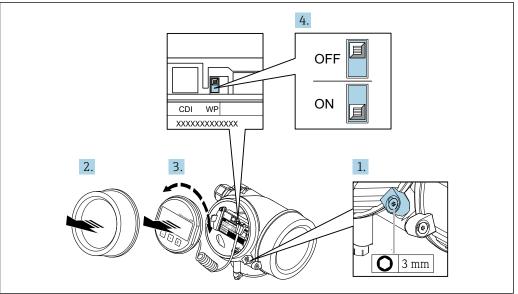


10.8.2 Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura

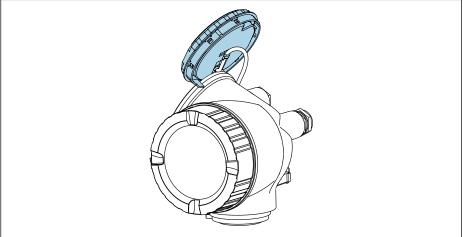
A diferencia de la protección contra escritura por medio de un código de acceso específico de usuario, permite bloquear el acceso de escritura a todo el menú de configuración, excepto al **Parámetro "Contraste del visualizador"**.

Los valores de los parámetros ahora son de solo lectura y ya no se pueden editar (a excepción del **Parámetro "Contraste del visualizador"**):

- A través del indicador local
- Mediante interfaz de servicio (CDI)
- Mediante protocolo HART

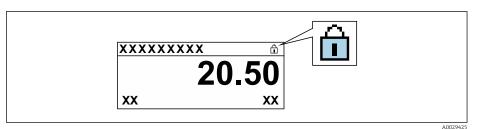


- 1. Afloje el tornillo de bloqueo.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento del sistema electrónico.
- 3. Extraiga el módulo indicador tirando suavemente con un movimiento de rotación. Para facilitar el acceso al interruptor de protección de escritura, sujete el módulo indicador al borde del compartimento del sistema electrónico.
 - 🕒 El módulo indicador está sujetado en el borde del compartimento del sistema electrónico.



A0032236

- 4. La protección contra escritura por hardware se habilita poniendo el interruptor de protección contra escritura (WP) del módulo del sistema electrónico principal en la posición **ON**. La protección contra escritura por hardware se deshabilita poniendo el interruptor de protección contra escritura (WP) del módulo del sistema electrónico principal en la posición **OFF** (ajuste de fábrica).
 - Si la protección contra escritura por hardware está habilitada: Se muestra la Opción **Protección de escritura hardware** en el Parámetro **Estado bloqueo**. Además, el símbolo 🗈 aparece en el encabezado del indicador de valor medido y en la vista de navegación delante de los parámetros.



Si la protección contra escritura por hardware está deshabilitada: No se muestra ninguna opción en el Parámetro **Estado bloqueo**. En el indicador local, el símbolo 🗈 desaparece de delante de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.

- 5. Pase el cable por la abertura entre la caja y el módulo del sistema electrónico principal e inserte el módulo indicador en el compartimento del sistema electrónico en la dirección deseada hasta que encaje.
- 6. Monte de nuevo el transmisor en el orden inverso.

10.9 Puesta en marcha específica para cada aplicación

10.9.1 Aplicación de vapor

Seleccione el producto

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Abre el Asistente **Selección medio**.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido**, seleccione la Opción **Vapor**.
- 3. Cuando se lee el valor medido de presión ²⁾:
 En el Parámetro **Modo de cálculo de vapor**, seleccione la Opción **Automático** (compensado en P/T).
- Si no se lee el valor medido de presión:
 En el Parámetro Modo de cálculo de vapor, seleccione la Opción Vapor saturado (compensado en T).
- 5. En el Parámetro **Valor de calidad de vapor**, introduzca la calidad del vapor presente en la tubería.
 - 🕒 El instrumento de medición usa este valor para calcular el flujo másico del vapor.

Configuración de la salida de corriente

6. Configure la salida de corriente→ 🗎 91.

²⁾ Opción de versión de sensor "Masa (medición integrada de presión y temperatura)", Lectura de la presión a través de Entrada de corriente/HART/

10.9.2 Aplicación para líquidos

Líquido específico de usuario, p. ej. aceite portador de calor

Seleccionar medio

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Llame al Asistente **Selección medio**.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido**, seleccione el Opción **Líquido**.
- 3. En el Parámetro **Elegir tipo de líquido**, seleccione el Opción **Líquido específico del usuario**.
- 4. En el Parámetro **Tipo de entalpía**, seleccione el Opción **Calor**.
 - Opción **Calor**: líquido no inflamable que funciona como portador de calor. Opción **Valor calorífico**: líquido inflamable cuyo calor de combustión se calcula.

Configuración de las propiedades del líquido

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto

- 5. Llame al Submenú **Propiedades del producto**.
- 6. En el Parámetro **Densidad de Referencia**, introduzca la densidad de referencia del fluido.
- 7. En el Parámetro **Temperatura de referencia**, introduzca la temperatura de fluido asociada a la densidad de referencia.
- 8. En el Parámetro **Coeficiente de expansión lineal**, introduzca el coeficiente de expansión del fluido.
- 9. En el Parámetro **Poder calorífico específico**, introduzca la capacidad calorífica del fluido.
- 10. En el Parámetro Viscosidad dinámica, introduzca la viscosidad del fluido.

10.9.3 Aplicaciones de gas

- Para la medición precisa de la masa o el volumen normalizado, se recomienda utilizar la versión del sensor con compensación de presión/temperatura. Si dicha versión del sensor no está disponible, introduzca la presión mediante la entrada de corriente/ HART. Si ninguna de estas dos opciones es posible, también se puede introducir la presión como un valor fijo en el Parámetro **Presión de proceso fija**.
- Computador de caudal disponible solo con el código de producto para "Versión sensor", opción "masa (medición de temperatura integrada)" u opción "masa (medición de presión/temperatura integrada)".

Gas simple

Gas de combustión, p. ej. metano CH₄

Seleccionar medio

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Llame al Asistente Selección medio.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido**, seleccione el Opción **Gas**.
- 3. En el Parámetro **Elegir tipo de gas**, seleccione el Opción **Un sólo gas**.
- 4. En el Parámetro **Tipo de gas**, seleccione el Opción **Metano CH4**.

Configuración de las propiedades del producto

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto

- 5. Abra el Submenú **Propiedades del producto**.
- 6. En el Parámetro **Temperatura referencia combustión**, introduzca la temperatura de combustión de referencia del producto.

Configuración de la salida de corriente

7. Configure la salida de corriente para la variable de proceso "caudal energético"
 →

91.

Configuración de las propiedades del producto

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto

- 8. Abra el Submenú **Propiedades del producto**.
- 9. En el Parámetro **Temperatura referencia combustión**, introduzca la temperatura de combustión de referencia del producto.

Mezcla de gases

Gas protector para fábricas siderúrgicas y de laminación, p. ej. N₂/H₂

Seleccionar medio

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Llame al Asistente Selección medio.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido**, seleccione el Opción **Gas**.
- 3. En el Parámetro **Elegir tipo de gas**, seleccione el Opción **Mezcla de gases**.

Configuración de la composición del gas

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto → Composición del gas

- 4. Llame al Submenú **Composición del gas**.
- 5. En el Parámetro **Mezcla de gases**, seleccione el Opción **Hidrógeno H2** y el Opción **Nitrógeno N2**.
- 6. En el Parámetro **Mol% H2**, introduzca la cantidad de hidrógeno.
- 7. En el Parámetro **Mol% N2**, introduzca la cantidad de nitrógeno.
 - ► Todas las cantidades deben sumar el 100%. La densidad se determina de acuerdo con NEL 40.

Configuración de las propiedades de fluido para la salida del caudal volumétrico normalizado

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto

- 8. Llame al Submenú **Propiedades del producto**.
- 9. En el Parámetro **Presión referencia**, introduzca la presión de referencia del fluido.
- **10.** En el Parámetro **Temperatura de referencia**, introduzca la temperatura de referencia del fluido.

Aire

Seleccionar medio

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Llame al Asistente **Selección medio**.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido** (→ 🖺 87), seleccione el Opción **Gas**.
- 3. En el Parámetro **Elegir tipo de gas** ($\rightarrow \blacksquare$ 87), seleccione el Opción **Aire**.
 - └ La densidad se determina de acuerdo con NEL 40.
- 4. Introduzca el valor en el Parámetro **Humedad Relativa** (→ 🖺 88).
 - La humedad relativa se introduce en %. La humedad relativa se convierte internamente en humedad absoluta y se factoriza en el cálculo de la densidad según NEL 40.
- 5. En el Parámetro **Presión de proceso fija** (→ 魯 89), introduzca el valor de la presión de proceso presente.

Configuración de las propiedades del líquido

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto

- 6. Llame al Submenú **Propiedades del producto**.
- 7. En el Parámetro **Presión referencia** (→ 🖺 106), introduzca la presión de referencia a considerar en el cálculo de la densidad de referencia.
 - Presión que se utiliza como referencia estática para la combustión. Esto hace posible comparar los procesos de combustión a distintas presiones.
- 8. En el Parámetro **Temperatura de referencia** ($\rightarrow \triangleq 106$), introduzca la temperatura que considerar en el cálculo de la densidad de referencia.
- Endress+Hauser recomienda el uso de la compensación activa de la presión. Así se descarta por completo el riesgo de errores medidos debidos a variaciones de presión y entradas incorrectas .

Gas natural

Seleccionar medio

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Llame al Asistente Selección medio.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido** (→ 🖺 87), seleccione el Opción **Gas**.
- 3. En el Parámetro **Elegir tipo de gas** (→ 🖺 87), seleccione el Opción **Gas natural**.
- 4. En el Parámetro **Presión de proceso fija** (→ 🖺 89), introduzca el valor de la presión de proceso presente.
- 5. En el Parámetro **Cálculo de entalpía** (→ 🖺 89), seleccione una de las siguientes opciones:
 - AGA5
 Opción **ISO 6976** (contiene GPA 2172)
- 6. En el Parámetro **Cálculo de densidad** (→ 🖺 89), seleccione una de las siguientes opciones.
 - → AGA Nx19
 Opción ISO 12213- 2 (contiene AGA8-DC92)
 Opción ISO 12213- 3 (contiene SGERG-88, AGA8 Método bruto 1)

Configuración de las propiedades del líquido

Navegación:

Ajuste → Ajuste avanzado → Propiedades del producto

- 7. Llame al Submenú **Propiedades del producto**.
- 8. En el Parámetro **Tipo de valor calorífico**, seleccione una de las opciones.
- 9. En el Parámetro **Valor calorífico superior de referencia**, introduzca el valor calorífico bruto de referencia del gas natural.
- **10.** En el Parámetro **Presión referencia** (→ 🖺 106), introduzca la presión de referencia a considerar en el cálculo de la densidad de referencia.
 - Presión que se utiliza como referencia estática para la combustión. Esto hace posible comparar los procesos de combustión a distintas presiones.
- 11. En el Parámetro **Temperatura de referencia** ($\rightarrow \triangleq 106$), introduzca la temperatura que considerar en el cálculo de la densidad de referencia.
- 12. En el Parámetro **Densidad relativa**, introduzca la densidad relativa del gas natural.
- Endress+Hauser recomienda el uso de la compensación activa de la presión. Así se descarta por completo el riesgo de errores medidos debidos a variaciones de presión y entradas incorrectas.

Gas ideal

La unidad "caudal volumétrico normalizado" se utiliza a menudo para medir mezclas de gases industriales, en particular gas natural. Para ello, el caudal másico calculado está dividido por una densidad de referencia. Para calcular el caudal másico, es esencial conocer la composición exacta del gas. Sin embargo, en la práctica esta información no está disponible habitualmente (es decir, ya que varía en el tiempo). En este caso, puede resultar útil considerar el gas como un gas ideal. Esto significa que solo son necesarias las variables de temperatura y presión de trabajo, así como las variables de temperatura y presión de referencia, para calcular el caudal volumétrico normalizado. El error resultante de esta suposición (típicamente 1 ... 5 %) es a menudo considerablemente inferior que el error derivado de unos datos de composición imprecisos. Este método no debería utilizarse para gases condensantes (p. ej. vapor saturado).

Seleccionar medio

Navegación:

Ajuste → Selección medio

- 1. Llame al Asistente Selección medio.
- 2. En el Parámetro **Seleccionar fluido**, seleccione el Opción **Gas**.
- 3. En el Parámetro Elegir tipo de qas, seleccione el Opción Gas específico del usuario.
- 4. Para gas no inflamable:
 En el Parámetro **Tipo de entalpía**, seleccione el Opción **Calor**.

Configuración de las propiedades del líquido

Navegación:

Ajuste \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Propiedades del producto

- 5. Llame al Submenú **Propiedades del producto**.
- 6. En el Parámetro **Densidad de Referencia**, introduzca la densidad de referencia del fluido.
- 7. En el Parámetro **Presión referencia**, introduzca la presión de referencia del fluido.
- 8. En el Parámetro **Temperatura de referencia**, introduzca la temperatura de fluido asociada a la densidad de referencia.

- 9. En el Parámetro **Factor Z de referencia**, introduzca el valor **1**.
- 10. Si se precisa medir la capacidad calorífica específica: En el Parámetro **Poder calorífico específico**, introduzca la capacidad calorífica del fluido.
- 11. En el Parámetro **Factor Z**, introduzca el valor **1**.
- **12.** En el Parámetro **Viscosidad dinámica**, introduzca la viscosidad del fluido bajo condiciones de operación.

10.9.4 Cálculo de variables medidas

Es posible encontrar un computador de caudal en la electrónica del equipo de medición con el código de producto para "Versión del sensor", opción "masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" y opción "masa (función integrada de medición de presión/temperatura)". Este computador puede calcular las siguientes variables medidas secundarias a partir de las variables medidas primarias, utilizando valores de presión y/o temperatura entrados o externos.

Caudal másico y caudal volumétrico normalizado

Producto	Fluido	Normas estándar	Explicación	
Vapor 1)	Vapor de agua	IAPWS- IF97/ASME	 Para la medición de temperatura integrada Para la presión de proceso fija, si la presión se mide directamente en el cuerpo del medidor o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	
	Un solo gas	NEL40	Para la presión de proceso fija, si la presión se mide directamente en	
	Mezcla de gases	NEL40	el cuerpo del medidor o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART	
	Aire	NEL40		
Gas natural		ISO 12213-2	 Contiene AGA8-DC92 Para la presión de proceso fija, si la presión se mide directamente en el cuerpo del medidor o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	
Gas	AGA NX-19	Para la presión de proceso fija, si la presión se mide directamente en el cuerpo del medidor o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART		
		ISO 12213-3	 Contiene SGERG-88, AGA8 Método bruto 1 Para la presión de proceso fija, si la presión se mide directamente en el cuerpo del medidor o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	
	Otros gases	Ecuación lineal	 Gases ideales Para la presión de proceso fija, si la presión se mide directamente en el cuerpo del medidor o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	
	Agua	IAPWS- IF97/ASME	-	
Líquidos	Gases licuados	Tablas	Mezcla de propano y butano	
Otro líquido Ecuación Líquidos i			Líquidos ideales	

El equipo de medición puede calcular el caudal volumétrico y otras variables medidas derivadas del caudal volumétrico, para todo tipo de vapores con compensación completa a partir de la presión y la temperatura. Configuración del comportamiento del equipo → ■ 120

Cálculo del caudal másico

Caudal volumétrico × densidad efectiva

- Densidad efectiva del vapor saturado, agua y otros líquidos: depende de la temperatura
- La densidad efectiva del vapor recalentado y de los gases restantes depende de la temperatura y de la presión de proceso

Cálculo de caudal volumétrico normalizado

(Caudal volumétrico × densidad efectiva)/densidad de referencia

- Densidad efectiva de agua y otros líquidos: depende de la temperatura
- La densidad efectiva de los gases restantes depende de la temperatura y de la presión de proceso

Flujo de energía

Producto	Fluido	Normas estándar	Explicación	Opción calor/energía
Vapor 1)	_	IAPWS- IF97/ ASME	Para la presión de proceso fija o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/ HART	
	Un solo gas	ISO 6976	 Contiene GPA 2172 Para la presión de proceso fija o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	
	Mezcla de gases	ISO 6976	 Contiene GPA 2172 Para la presión de proceso fija o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	Calor
Gas	Aire	NEL40	Para la presión de proceso fija o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/ HART	Valor calorífico bruto ²⁾ respecto a masa Valor calorífico neto ³⁾ respecto a masa Valor calorífico bruto ²⁾ respecto a volumen normalizado Valor calorífico neto ³⁾ respecto a volumen normalizado
	Gas natural	ISO 6976	 Contiene GPA 2172 Para la presión de proceso fija o si la lectura de presión se hace desde una entrada de corriente/HART 	
		AGA 5	-	
	Agua	IAPWS- IF97/ ASME	-	
Líquidos	Gases licuados	ISO 6976	Contiene GPA 2172	
	Otro líquido	Ecuación lineal	-	

- Valor calorífico bruto: energía de combustión + energía de condensación del gas de combustión (valor calorífico bruto > valor calorífico neto)
- 3) Valor calorífico neto: solo energía de combustión

Proline Prowirl R 200 HART Puesta en marcha

Cálculo del caudal másico y del flujo energético

AVISO

Se tiene que disponer del valor de la presión de proceso (p) en la tubería para poder calcular las variables del proceso y los valores de los extremos del rango de medida.

► En el caso de un equipo HART, es posible introducir la presión de proceso por la entrada de corriente de 4 a 20 mA o la entrada HART desde un equipo de medición de presión externo (p. ej., Cerabar M), o introducir un valor de presión fijo en Submenú Compensación externa (→ 🖺 120).

El vapor se calcula a partir de los factores siguientes:

- Cálculo de la densidad con compensación completa a partir de las variables medidas de "presión" y "temperatura"
- Cálculo a partir de vapor sobrecalentado hasta que se alcanza el punto de saturación Configuración del comportamiento diagnóstico de Mensaje de diagnóstico △S871 Cerca del límite de saturación de vaporParámetro Asignar número de diagnóstico 871 establecido a Opción Desconectado (ajuste de fábrica) como estándar → 🖺 165 Configuración opcional del comportamiento de diagnóstico para la opción Opción Alarma o Opción Aviso → 🖺 164.

En caso de 2 K por encima de la saturación, activación de Mensaje de diagnóstico **△S871 Cerca del límite de saturación de vapor**.

- Para el cálculo de la densidad, siempre se usa el valor de presión más pequeño entre los dos siguientes:
 - Presión medida directamente en el cuerpo del medidor o presión leída desde una entrada de corriente/HART
 - Presión de vapor saturado, que se determina a partir de la línea de vapor saturado (IAPWS-IF97/ASME)
- Según la opción seleccionada en la función Parámetro Modo de cálculo de vapor
 (→ ≅ 88)
 - Si se selecciona la opción Opción Vapor saturado (compensado en T), el equipo de medición solo calcula sobre la curva de vapor saturado mediante el método de compensación de temperatura.
 - Si se selecciona la opción Opción Automático (compensado en P/T), el equipo de medición solo calcula mediante el método de compensación completa, ya sea sobre la línea de saturación o en la zona de vapor recalentado, según el estado del vapor.

Valor calculado

La unidad calcula el caudal másico, el flujo calorífico, la densidad y la entalpía específica a partir del flujo volumétrico y la temperatura y/o presión medidos, conforme a la norma internacional IAPWS-IF97/ASME.

Fórmulas utilizadas para el cálculo:

- Caudal másico: $\dot{m} = \dot{v} \cdot \rho$ (T, p)
- Flujo calorífico: $\dot{Q} = \dot{V} \cdot \rho (T, p) \cdot h_D (T, p)$

m = Caudal másico

v = Flujo volumétrico (medido)

 h_D = entalpía específica

T = Temperatura de proceso (medida)

p = presión de proceso

 $\rho = densidad^{3}$

³⁾ Considerando datos de vapor de IAPWS-IF97 (ASME), para la temperatura medida y presión especificada

Gases preprogramados

Los siguientes gases están preprogramados en el computador de caudal:

Hidrógeno ¹⁾	Helio 4	Neón	Argón
Criptón	Xenon	Nitrógeno	Oxígeno
Cloro	Amonios	Monóxido de carbono ¹⁾	Dióxido de carbono
Dióxido de sulfuro	Sulfuro de hidrógeno ¹⁾	Cloruro de hidrógeno	Metano ¹⁾
Etano ¹⁾	Propano 1)	Butano 1)	Etileno (eteno) 1)
Cloruro de vinilo	Mezclas de hasta 8 componentes de estos gases ¹⁾		

El flujo energético se calcula conforme a ISO 6976 (contiene GPA 2172) o AGA5 - respecto al valor calorífico neto o valor calorífico bruto.

Cálculo del flujo energético

Caudal volumétrico × densidad efectiva × entalpía específica

- Densidad efectiva del vapor saturado y de aqua: depende de la temperatura
- Densidad operativa para vapor recalentado, gas natural ISO 6976 (contiene GPA 2172), gas naturalAGA5: depende de la temperatura y la presión

Diferencia de flujo calorífico

- Entre el vapor saturado corriente arriba de un intercambiador de calor y la condensación aguas abajo del intercambiador de calor (segunda temperatura proporcionada al equipo a través de la entrada de corriente/HART) conforme a IAPWS-IF97/ASME
- Entre agua caliente y agua fría (segunda lectura de temperatura proporcionada al equipo a través de la entrada de corriente/HART) conforme a IAPWS-IF97/ASME

Presión de vapor y temperatura del vapor

El equipo de medición puede efectuar los cálculos siguientes en mediciones de vapor saturado entre la línea de alimentación y la línea de retorno de cualquier tipo de líquido caliente (la segunda temperatura se obtiene a partir de la entrada de corriente/HART, y el valor Cp se introduce a mano):

- Cálculo de la presión de saturación del vapor a partir de la temperatura medida y salida de valores conforme a IAPWS-IF97/ASME
- Cálculo de la temperatura de saturación del vapor a partir de la presión establecida y salida de valores conforme a IAPWS-IF97/ASME

Proline Prowirl R 200 HART Manejo

11 Manejo

11.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Protección contra escritura activa en el instrumento: Parámetro Estado bloqueo

Operación → Estado bloqueo

Alcance funcional del Parámetro "Estado bloqueo"

Opciones	Descripción
Ninguna	Se aplica la autorización de acceso mostrada en el Parámetro Derechos de acceso visualización → 🖺 69. Solo aparece en el indicador local.
Protección de escritura hardware	El microinterruptor de bloqueo por hardware se activa en el módulo del sistema electrónico principal. Esto bloquea el acceso de escritura a los parámetros (p. ej., a través del indicador local o del software de configuración) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Bloqueo SIL	El modo SIL está activo. Esto bloquea el acceso de escritura a los parámetros (p. ej., a través del indicador local o del software de configuración).
Temporalmente bloqueado	El acceso de escritura a los parámetros se bloquea temporalmente debido a la ejecución de procesos internos en el equipo (p. ej., carga/descarga de datos, reinicio, etc.). Una vez finalizado el proceso interno, podrán modificarse de nuevo los parámetros.

11.2 Ajuste del idioma de configuración



Información detallada:

- Sobre la configuración del idioma de trabajo → 🖺 80
- Para información sobre los posibles idiomas de trabajo con el equipo de medida

11.3 Configurar el indicador

Información detallada:

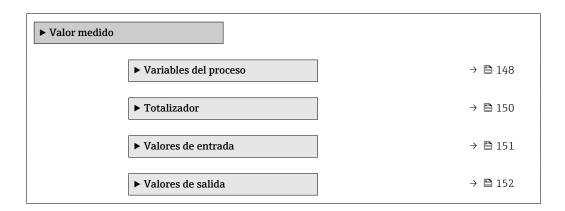
- Sobre los parámetros de configuración básicos del indicador local → 🗎 98
- Sobre los parámetros de configuración avanzados del indicador local → 🗎 126

Lectura de los valores medidos 11.4

Con Submenú Valor medido, pueden leerse todos los valores medidos.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Variables del proceso



Proline Prowirl R 200 HART

11.4.1 Variables de proceso

La página Submenú **Variables del proceso** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores medidos actuales de cada variable del proceso.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Variables del proceso

► Variables del pre	oceso	
	Caudal volumétrico	→ 🖺 149
	Caudal volumétrico corregido	→ 🖺 149
	Caudal másico	→ 🖺 149
	Velocidad de caudal	→ 🖺 149
	Temperatura	→ 🖺 149
	Presión calculada de vapor saturado	→ 🖺 149
	Flujo energético	→ 🖺 149
	Diferencia calorífica de caudal	→ 🖺 149
	Número Reynolds	→ 🖺 150
	Densidad	→ 🖺 150
	Especificar el volumen	→ 🖺 150
	Presión	→ 🖺 150
	Factor de compresibilidad	→ 🖺 150
	Grados de sobrecalentado	→ 🖺 150

Proline Prowirl R 200 HART Manejo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Caudal volumétrico	-	Muestra el flujo volumétrico medido actual.	Número de coma flotante con signo
		Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 83)	
Caudal volumétrico corregido	_	Muestra en el indicador el caudal volumétrico normalizado puntual calculado.	Número de coma flotante con signo
		Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido (→ 🖺 84).	
Caudal másico	-	Muestra en el indicador el caudal másico puntual calculado.	Número de coma flotante con signo
		Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal másico (→ 🖺 83).	
Velocidad de caudal	-	Muestra la velocidad de flujo calculada actualmente.	Número de coma flotante con signo
		Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad Velocidad (→ 🖺 85)	
Temperatura	-	Muestra la temperatura medida actual.	Número de coma flotante con signo
		Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad temperatura (→ 🖺 84)	
Presión calculada de vapor saturado	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de pedido para "Versión del	Muestra la presión de vapor saturado que se está calculando en ese momento.	Número de coma flotante con signo
	sensor",	Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad presión (→ 🖺 84)	
Flujo energético	Con el código de producto para "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O Opción "Masa (medición integrada de presión/temperatura)"	Muestra en el indicador el flujo de energía calculado en el momento actual. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de Flujo energético (→ 🖺 84)	Número de coma flotante con signo
Diferencia calorífica de caudal	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor" Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" o	Muestra en el indicador el diferencial de flujo calorífico puntual calculado. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de Flujo energético (→ 🖺 84)	Número de coma flotante con signo
	Opción "Masa (medición integrada de presión/temperatura)" En el Parámetro Elegir tipo de gas (→ ≧ 87) está seleccionada una de las opciones siguientes: Un sólo gas Mezcla de gases Gas natural Gas específico del usuario		

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Número Reynolds	Con código de pedido correspondiente a "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O Opción "Masa (medición integrada de presión/temperatura)"	Muestra el número de Reynolds calculado actualmente.	Número de coma flotante con signo
Densidad	Con el código de producto para "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)"	Visualiza la densidad que se está midiendo. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de densidad.	Número positivo de coma flotante
Especificar el volumen	Con el código de producto para "Versión del sensor": Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" O Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)"	Visualiza en el indicador el valor en curso para el volumen específico. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Especificar las unidades de volumen.	Número positivo de coma flotante
Presión	Se cumple alguna de las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor", Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" OPCIÓN "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" OLA opción Opción Presión se selecciona en el parámetro Parámetro Valor Externo.	Muestra en el indicador la temperatura de proceso efectiva. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión.	0 250 bar
Factor de compresibilidad	Se cumplen las condiciones siguientes: Código de producto para "Versión del sensor" Opción "Masa (medición de temperatura integrada)" o Opción "Masa (función integrada de medición de presión/temperatura)" Las opciones Opción Gas o Opción Vapor se seleccionan en el parámetro Parámetro Seleccionar fluido.	Muestra en el indicador el factor de compresibilidad efectivo.	0 2
Grados de sobrecalentado	En el parámetro Parámetro Seleccionar fluido se selecciona la opción Opción Vapor .	Muestra el grado de recalentamiento efectivo.	0 500 K

11.4.2 Submenú "Totalizador"

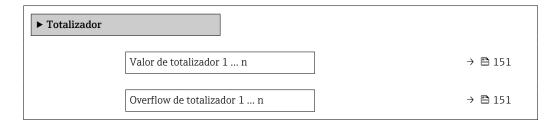
Submenú **Totalizador** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar para cada totalizador los valores medidos de corriente.

Proline Prowirl R 200 HART

Manejo

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Totalizador



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Valor de totalizador 1 n	En el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ ≧ 125) de Submenú Totalizador 1 n hay seleccionada una de las siguientes opciones: Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Caudal másico Caudal másico total * Caudal de condensados * Flujo energético * Diferencia calorifica de caudal *	Muestra el valor actual del contador totalizador.	Número de coma flotante con signo
Overflow de totalizador 1 n	En el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ ≧ 125) de Submenú Totalizador 1 n hay seleccionada una de las siguientes opciones: Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal másico Caudal másico Caudal másico total Caudal de condensados Flujo energético Diferencia calorifica de caudal	Muestra el desbordamiento actual del totalizador.	Entero con signo

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

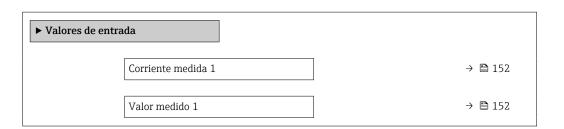
11.4.3 Valores de entrada

Submenú **Valores de entrada** le guía sistemáticamente por las distintas magnitudes de entrada.

Este submenú aparece únicamente si se ha pedido un equipo dotado con entrada de estado.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Valores de entrada



Visión general de los parámetros con una breve descripción

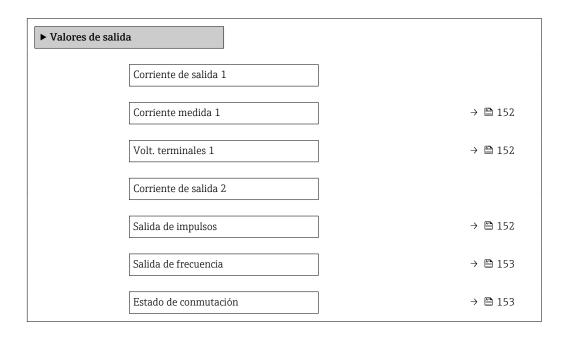
Parámetro	Descripción	Indicación
Corriente medida 1	Visualiza el valor efectivo de la entrada de corriente.	3,59 22,5 mA
Valor medido 1	Visualiza el valor efectivo de entrada.	Número de coma flotante con signo
	Dependencia El formato de visualización en el indicador depende de la opción seleccionada en la función Parámetro Valor Externo .	

11.4.4 Variables de salida

Submenú **Valores de salida** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar, para cada salida, los valores medidos de corriente.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Corriente de salida 1	-	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	3,59 22,5 mA
Corriente medida 1	-	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	0 30 mA
Volt. terminales 1	-	Muestra en el indicador la tensión efectiva en el terminal de la salida de corriente.	0,0 50,0 V
Corriente de salida 2	-	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	3,59 22,5 mA
Salida de impulsos	La opción Opción Impulso se selecciona en el parámetro Parámetro Modo de operación .	Muestra en el indicador la frecuencia de pulsos efectiva.	Número positivo de coma flotante

Proline Prowirl R 200 HART Manejo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Salida de frecuencia	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Frecuencia .	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de frecuencia.	0 1250 Hz
Estado de conmutación	El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación .	Visualiza el estado actual de la salida de conmutación.	AbiertoCerrado

11.5 Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso

Dispone de lo siguiente para este fin:

- Parámetros de configuración básica utilizandoMenú **Ajuste** (→ 🖺 81)
- Parámetros de configuración avanzada utilizandoSubmenú Ajuste avanzado
 (→
 □ 103)

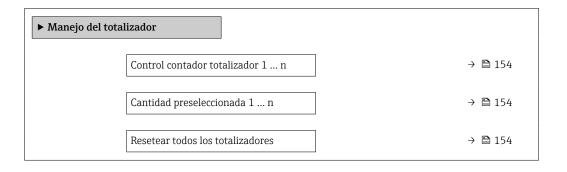
11.6 Ejecución de un reinicio del totalizador

Los totalizadores se reinician en el Submenú **Operación**:

- Control contador totalizador
- Resetear todos los totalizadores

Navegación

Menú "Operación" → Manejo del totalizador



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Control contador totalizador 1 n	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 125) del Submenú Totalizador 1 n.	Valor de control del totalizador.	 Totalizar Borrar + Mantener Preseleccionar + detener Resetear + Iniciar Preseleccionar + totalizar Mantener 	Totalizar
Cantidad preseleccionada 1 n	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 125) del Submenú Totalizador 1 n .	Especificar el valor inicial para el totalizador. Dependencia La unidad de la variable de proceso seleccionada se define en Parámetro Unidad del totalizador (→ 🗎 125) para el totalizador.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 m³ • 0 ft³
Resetear todos los totalizadores	-	Resetear todos los totalizadiores a 0 e iniciar.	CancelarResetear + Iniciar	Cancelar

11.6.1 Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador"

Opciones	Descripción
Totalizar	El totalizador se pone en marcha o continúa ejecutándose.
Borrar + Mantener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se reinicia a 0.
Preseleccionar + detener 1)	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se ajusta a su valor de inicio definido en el Parámetro Cantidad preseleccionada .
Resetear + Iniciar	El totalizador se reinicia a 0 y se reinicia el proceso de totalización.
Preseleccionar + totalizar 1)	El totalizador se ajusta al valor de inicio definido en el Parámetro Cantidad preseleccionada y el proceso de totalización se reinicia.

¹⁾ Visible según las opciones de pedido o los ajustes del equipo

11.6.2 Rango de funciones de Parámetro "Resetear todos los totalizadores"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.
Resetear + Iniciar	Pone a cero todos los totalizadores y reinicia el proceso de totalización. Esta acción borra todos los valores de caudal añadidos anteriormente.

11.7 Visualización del historial de valores medidos

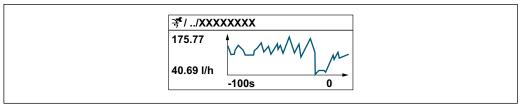
El paquete de aplicación **HistoROM ampliado** debe habilitarse en el equipo (opción de pedido) para que aparezca el Submenú **Memorización de valores medidos**. Contiene todos los parámetros relacionados con la historia de los valores medidos.

También se puede acceder al registro de datos desde: La herramienta de software para la gestión de activos de la planta (PAM, Plant Asset Management Tool) FieldCare → 🗎 72.

Proline Prowirl R 200 HART Manejo

Alcance funcional

- Se pueden quardar en total 1000 valores medidos
- 4 canales de registro
- Posibilidad de ajustar el intervalo de registro de datos
- Muestra la tendencia del valor medido para cada canal de registro en forma de gráfico



A0034352

- Eje x: presenta 250 a 1000 valores medidos de una variable medida, dependiendo la cantidad de valores del número de canales seleccionados.
- Eje y: presenta el span aproximado del valor medido y lo adapta constantemente a la medición en curso.
- Siempre que se modifican el intervalo de registro o las variables de proceso asignadas a los canales, se borra el contenido del registro de datos.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Memorización de valores medidos

► Memoriz	zación de valores medidos	
	Asignación canal 1	→ 🖺 156
	Asignación canal 2	→ 🖺 156
	Asignación canal 3	→ 🖺 156
	Asignación canal 4	→ 🖺 156
	Intervalo de memoria	→ 🖺 157
	Borrar memoria de datos	→ 🖺 157
	Registro de datos	→ 🖺 157
	Retraso de conexión	→ 🖺 157
	Control de registro de datos	→ 🖺 157
	Estado registro de datos	→ 🖺 157
	Duración acceso	→ 🖺 157

Proline Prowirl R 200 HART

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Asignación canal 1	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Asignar una variable de proceso al canal de registro en cuestión.	■ Desconectado ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico □ Caudal másico ■ Velocidad de □ caudal ■ Temperatura ■ Presión calculada □ de vapor saturado ■ Calidad de vapor ■ Caudal másico □ total ■ Caudal másico □ total ■ Caudal de □ condensados ■ Flujo energético ■ Diferencia □ calorífica de □ caudal ■ Número Reynolds ■ Salida de corriente 1 ■ Salida de corriente 2 ■ Densidad ■ Presión ■ Especificar el □ volumen ■ Grados de □ sobrecalentado ■ Frecuéncia vórtices ■ Temperatura de la □ electrónica	Desconectado
Asignación canal 2	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de selección, véase el Parámetro Asignación canal 1 (→ 🖺 156)	Desconectado
Asignación canal 3	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de selección, véase el Parámetro Asignación canal 1 (→ 🖺 156)	Desconectado
Asignación canal 4	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de selección, véase el Parámetro Asignación canal 1 (→ 🖺 156)	Desconectado

Proline Prowirl R 200 HART Manejo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Intervalo de memoria	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Especifique el intervalo de registro a utilizar para el registro de datos. Este valor define el intervalo de tiempo entre dos datos consecutivos a guardar en la memoria.	1,0 3 600,0 s	1,0 s
Borrar memoria de datos	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Se borra toda la memoria de valores medidos.	CancelarBorrar datos	Cancelar
Registro de datos	-	Seleccione el tipo de registro de datos.	SobreescrituraNo sobreescritura	Sobreescritura
Retraso de conexión	En el Parámetro Data logging está seleccionada la Opción Not overwriting .	Introducción del tiempo de retardo para el registro de datos de los valores medidos.	0 999 h	0 h
Control de registro de datos	En el Parámetro Data logging está seleccionada la Opción Not overwriting .	Inicio y paro del registro de valores medidos.	NingunoBorrar + iniciarParar	Ninguno
Estado registro de datos	En el Parámetro Data logging está seleccionada la Opción Not overwriting .	Muestra en el indicador el estado del registro de valores medidos.	RealizadoRetraso activoActivoParado	Realizado
Duración acceso	En el Parámetro Data logging está seleccionada la Opción Not overwriting .	Muestra en el indicador la duración total del registro de datos.	Número positivo de coma flotante	0 s

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

12 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

12.1 Localización y resolución de fallos en general

Para el indicador local

Error	Causas posibles	Medida correctiva
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	El cable del módulo de visualización no está bien conectado.	Inserte correctamente los conectores en el módulo de electrónica principal y módulo de visualización.
Visualizador apagado y sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la tensión especificada en la placa de identificación.	Conecte la tensión de alimentación correcta → 🖺 46.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Polaridad incorrecta de la tensión de alimentación.	Invierta la polaridad de la tensión de alimentación.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Falla el contacto entre cables de conexión y terminales.	Asegure el contacto eléctrico entre el cable y el terminal.
Visualizador apagado y sin señales de salida	 Terminales mal insertados en el módulo E/S de la electrónica. 	Revise los terminales.
Visualizador apagado y sin señales de salida	El módulo E/S de la electrónica es defectuoso.	Pida un repuesto → 🗎 179.
Indicador local apagado y señales de salida en corriente de fallo	Cortocircuito del sensor, cortocircuito en el módulo de la electrónica	Póngase en contacto con la organización de servicio técnico.
No se puede leer el indicador local, pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Visualizador ajustado con brillo demasiado oscuro o excesivamente claro.	 Aumente el brillo del visualizador pulsando simultáneamente ± + €. Disminuya el brillo del visualizador pulsando simultáneamente □ + €.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Módulo de visualización defectuoso.	Pida un repuesto → 🖺 179.
Fondo del visualizador local iluminado en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma" .	Tome las medidas correctivas correspondientes → 🖺 165
El texto del indicador local está en un idioma extranjero y no puede entenderse.	No se entiende el idioma de funcionamiento seleccionado.	1. Pulse □ + ⊕ para 2 s ("posición de inicio"). 2. Pulse □. 3. Configure el idioma deseado en Parámetro Display language (→ □ 128).
Mensaje visualizado en el indicador local: "Error de comunicación" "Revise la electrónica"	Se ha interrumpido la comunicación entre el módulo de visualización y la electrónica.	 Revise el conector y el cable entre módulo de electrónica y módulo de visualización. Pida un repuesto →

Para las señales de salida

Error	Causas posibles	Medida correctiva
Señal de salida fuera del rango válido	El módulo de la electrónica principal es defectuoso.	Pida una pieza de repuesto → 🖺 179.
Señal de salida fuera del rango de corriente válido (< 3,6 mA o > 22 mA)	El módulo E/S de la electrónica es defectuoso.	Pida una pieza de repuesto → 🖺 179.

Error	Causas posibles	Medida correctiva
El equipo muestra el valor correcto en el indicador local, pero la señal de salida es incorrecta aunque está dentro del rango válido.	Error de configuración de parámetros	Compruebe y ajuste la configuración del parámetro.
El equipo no mide correctamente.	Error de configuración o el equipo funciona fuera de los rangos de aplicación.	Revise y corrija la configuración de los parámetros. Observe los valores de alarma especificados en "Datos técnicos".

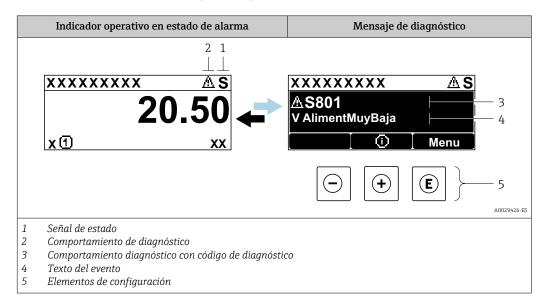
Para el acceso

Fallo	Causas posibles	Remedio
El acceso de escritura a los parámetros no resulta posible.	La protección contra escritura por hardware está habilitada.	Ponga el interruptor de protección contra escritura del módulo del sistema electrónico principal en la posición $\mathbf{OFF} \rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
El acceso de escritura a los parámetros no resulta posible.	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	1. Compruebe el rol de usuario → 🗎 69. 2. Introduzca el código de acceso correcto específico del cliente → 🖺 69.
No es posible establecer la conexión mediante el protocolo HART.	Falta la resistencia para comunicaciones o está mal instalada	Instale la resistencia para comunicaciones (250 Ω) correctamente. Tenga en cuenta la carga máxima .
No es posible establecer la conexión mediante el protocolo HART.	Commubox • Mal conectada.	Consulte la documentación sobre la Commubox FXA195 HART:
	 Mal configurada. El driver no está instalado correctamente. El puerto USB del PC está configurado de forma incorrecta. 	Información técnica TI00404F
La conexión a través de la interfaz de servicio no resulta posible.	 El puerto USB del PC está configurado de forma incorrecta. El driver no está instalado correctamente. 	Consulte la documentación sobre la Commubox FXA291: Información técnica TI00405C
Navegador de Internet congelado y no se pueden hacer más operaciones	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o acción en curso.
	Pérdida de conexión	 Revise la conexión del cable y la alimentación. Actualice el navegador de internet y reinicie en caso necesario.
El contenido del navegador de internet resulta difícil de leer o está incompleto.	La versión usada del navegador de internet no es la óptima.	 Utilice la versión correcta del navegador de Internet . Borre la caché del navegador de Internet. Reinicie el navegador de Internet.
	Ajustes de visualización inadecuados.	Cambie la relación de tamaño fuente/ visualizador del navegador de Internet.

12.2 Información de diagnóstico en el indicador local

12.2.1 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del instrumento de medición se muestran en forma de un mensaje de diagnóstico que se alterna con el indicador operativo.



Si hay dos o más eventos de diagnóstico pendientes a la vez, solo se muestra el mensaje del evento de diagnóstico de mayor prioridad.

- Otros eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
 - En el parámetro \rightarrow 🗎 170
 - Mediante submenús → 🖺 171

Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

- Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y la recomendación NAMUR 107:
 - F = Fallo
 - C = Comprobación de funciones
 - S = Fuera de especificación
 - M = Requiere mantenimiento

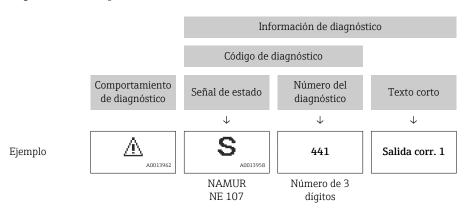
Símbolo	Significado
F	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
С	Comprobación de funciones El equipo está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
S	Fuera de especificación El equipo se está haciendo funcionar: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA)
М	Requiere mantenimiento Requiere mantenimiento. El valor medido continúa siendo válido.

Comportamiento de diagnóstico

Símbolo	Significado
8	Alarma Se interrumpe la medición. Las salidas de señal y los totalizadores toman los valores definidos para situaciones de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico. En caso de indicador local con controles táctiles: la iluminación de fondo cambia a roja.
Δ	Aviso Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.



Elementos de configuración

Tecla de configuración	Significado
(+)	Tecla Más En menú, submenú Abre el mensaje relativo a las medidas correctivas.
E	Tecla Intro En menú, submenú Abre el menú de configuración.

XXXXXXXX ΔS **AS801** AlimentMuyBaja x ① 1. Lista diagnóst. Diagnóstico 1 <u>A</u> S801 V AlimentMuyBaja Diagnóstico 2 Diagnóstico 3 2. (E) V AlimentMuyBaja (ID:203) △ S801 0d00h02m25s Aumentar tensión de alimentación 3. $| \ominus | + | \oplus |$

12.2.2 Visualización de medidas correctivas

■ 25 Mensaje de remedios

- 1 Información de diagnóstico
- 2 Texto del evento
- 3 ID de servicio
- 4 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 5 Tiempo de funcionamiento del suceso
- 6 Remedios
- 1. El usuario está en el mensaje de diagnóstico.

Pulse ± (símbolo ①).

- ► Se abre el Submenú **Lista de diagnósticos**.
- 2. Seleccione mediante ± o □ el evento de diagnóstico de interés y pulse ©.
 - Se abre el mensaje sobre las medidas correctivas.
- 3. Pulse simultáneamente □ + ±.
 - ► Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

El usuario está en Menú **Diagnóstico** en una entrada para un evento de diagnóstico, p. ej. en las opciones Submenú **Lista de diagnósticos** o Parámetro **Último diagnóstico**.

- 1. Pulse E.
 - Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
- 2. Pulse simultáneamente □ + ±.
 - Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

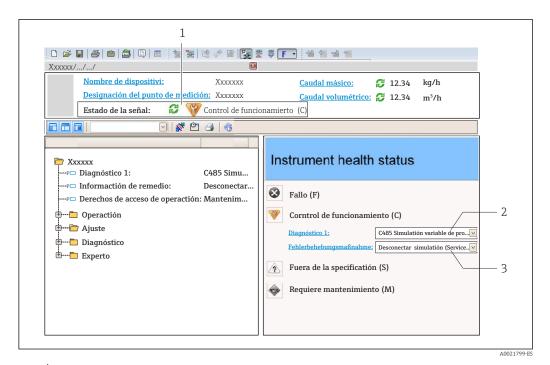
12.3 Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

12.3.1 Opciones de diagnóstico

Cualquier fallo que detecta el equipo de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.

Endress+Hauser

A0029431-ES



- 1 Área de estado con señal de estado →

 1 160
- 2 Información de diagnóstico → 🖺 161
- 3 Remedios con ID de servicio
 - Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
 - En el parámetro → 🖺 170
 - Mediante submenú →

 171

Señales de estado

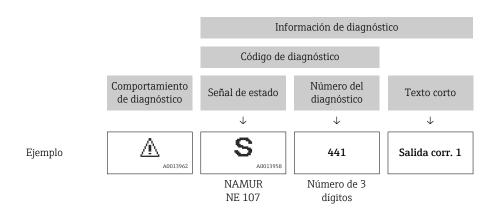
Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo	Significado
8	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
	Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
A	 Incumplimiento de las especificaciones El equipo está funcionando: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA)
&	Requiere mantenimiento El equipo requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.



12.3.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio
 La información remedios se visualiza en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En Menú Diagnóstico
 La información remedios puede abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en Menú **Diagnóstico**.

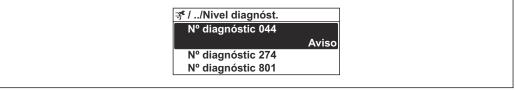
- 1. Abrir el parámetro deseado.
- 2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
 - Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

12.4 Adaptación de la información de diagnóstico

12.4.1 Adaptación del comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Nivel diagnóstico**.

Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Nivel diagnóstico



A0014048-E

■ 26 Ejemplo de indicador local

164

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	El equipo detiene la medición. Las señales de salida y los totalizadores asumen el estado definido para alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico. En caso de indicador local con controles táctiles: la iluminación de fondo cambia a roja.
Aviso	El equipo sigue midiendo. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.
Diario de entradas	El equipo sigue midiendo. El mensaje de diagnóstico solo se muestra en Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no se muestra en secuencia alterna con el indicador operativo.
Desconectado	Se ignora el evento de diagnóstico y no se emite ni registra ningún mensaje de diagnóstico.

12.4.2 Adaptar la señal de estado

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica una determinada señal de estado. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Categoría de eventos de diagnóstico**.

Experto → Comunicación → Categoría de eventos de diagnóstico

Señales de estado disponibles

Configuración según especificaciones de HART 7 (estado condensado), conforme a NAMUR NE107.

Símbolo	Significado
A0013956	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
C	Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
S	 Incumplimiento de las especificaciones El equipo está funcionando: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA)
A0013957	Requiere mantenimiento El equipo requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.
N	No incide sobre el estado condensado.
A0023076	

12.5 Visión general de la información de diagnóstico

- La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas involucradas aumenta cuando el equipo de medida tiene un o más de un paquete de aplicación instalado.
- En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, pueden modificarse la señal de estado y el comportamiento ante diagnóstico asignados. Cambiar la información de diagnósticos → 🗎 164
- En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, puede modificarse el comportamiento ante diagnóstico. Adaptación de la información de diagnóstico

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico d	el sensor			
004	Sensor defectuoso	Comprobar conexiones Cambiar preamplificador Cambiar sensor DSC	F	Alarm
022	Sensor de temperatura defectuoso	Comprobar conexiones Cambiar preamplificador Cambiar sensor DSC	F	Alarm 1)
046	Límite excedido en sensor	Comprobar conexiones Cambiar preamplificador Cambiar sensor DSC	S	Warning
062	Conexión del sensor defectuosa	Comprobar conexiones Cambiar preamplificador Cambiar sensor DSC	F	Alarm
082	Almacenamiento de datos	Compruebe el módulo de conexiones Contacte con servicio técnico	F	Alarm
083	Contenido de la memoria	Reiniciar inst. Restablecer datos S-Dat Cambie S-Dat	F	Alarm
114	Pérdida en sensor	Cambiar sensor DSC	F	Alarm
122	Sensor de temperatura defectuoso	Comprobar conexiones Cambiar preamplificador Cambiar sensor DSC	M	Warning ¹⁾
170	Conex defectuosa célula presión	Comprobar conexiones Sustituir célula de presión	F	Alarm
171	Temperatura ambiente muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning
172	Temperatura ambiente muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning
173	Rango del sensor excedido	Verificar condiciones de proceso Aumentar presión del sistema	S	Warning
174	Electrónica célula presión defectuosa	Reemplazar la célula de presión	F	Alarm
175	Célula de presión desactivada	Activar célula de presión	M	Warning
Diagnóstico d	e la electrónica			
242	Software incompatible	Verificar software Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm
252	Módulos incompatibles	Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
261	Módulo electrónico	Reinicio de dispositivo Verificar módulo electrónica Sustituir módulo E/S o electr principal	F	Alarm
262	Conexión de módulo	1. Comprobar módulo	F	Alarm
270	Error electrónica principal	Sustituir electrónica principal	F	Alarm
271	Error electrónica principal	Reinicio de dispositivo Sustituir electrónica principal	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
272	Error electrónica principal	Reiniciar inst. Contacte servicio	F	Alarm
272	Ajuste ECC fallido		F	Alarm
273	Error electrónica principal	Conf emerg por indicador Cambie elec princ	F	Alarm
275	Módulo E/S defectuoso	Sustituir módulo E/S	F	Alarm
276	Módulo E/S averiado	1. Reinicio de dispositivo	F	Alarm
276	Módulo de E/S defectuoso	2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
277	Electrónica defectuosa	Cambiar el preamplificador Cambiar la electrónica	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos	Reiniciar inst. Contacte servicio	F	Alarm
283	Contenido de la memoria	Transferir datos o resetear equipo Contacte servicio	F	Alarm
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	С	Warning
311	Error electrónica	¡ Mantenimiento requerido !, 1. No reinicie el instrumento 2. Contacte con servcio	M	Warning
350	Preamplificador defectuoso	Cambiar preamplificador	F	Alarm 1)
351	Preamplificador defectuoso	Cambiar preamplificador	F	Alarm
370	Preamplificador defectuoso	2, Comprobar cable de conexión versión remota 1. Comprobar conexiones 2. Cambiar preamplificador o electrónica	F	Alarm
371	Sensor de temperatura defectuoso	Comprobar conexiones Cambiar preamplificador Cambiar sensor DSC	M	Warning ¹⁾
Diagnóstico de	e la configuración		1	
410	Transf. datos	Comprobar conexión Volver transf datos	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	С	Warning
431	Reajuste 1 n	Realizar recorte	С	Warning
437	Config. incompatible	Reiniciar inst. Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos	Comprobar datos ajuste archivo	M	Warning
441	Salida de corriente 1 n	Comprobar proceso Comprobar ajustes corriente de salida	S	Warning ¹⁾
442	Salida de frecuencia	Verificar proceso Verificar ajuste de salida de frecuencia	S	Warning 1)
443	Salida de impulsos	Verificar proceso Verificar ajuste de salida de impulsos	S	Warning ¹⁾

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
444	Corriente de entrada 1	Comprobar el proceso Comprobar ajustes corriente de entrada	S	Warning ¹⁾
453	Supresión de valores medidos	Desactivar paso de caudal	С	Warning
484	Simulación Modo Fallo	Desconectar simulación	С	Alarm
485	Simulación variable de proceso	Desconectar simulación	С	Warning
486	Entrada de simulación de corriente 1	Desconectar simulación	С	Warning
491	Simulación de salida de corriente 1 n	Desconectar simulación	С	Warning
492	Simulación salida de frecuencia	Desconectar simulación salida de frecuencia	С	Warning
493	Simulación salida de impulsos	Desconectar simulación salida de impulsos	С	Warning
494	Simulación salida de conmutación	Desconectar simulación salida de conmutación	С	Warning
495	Diagnóstico de Simulación	Desconectar simulación	С	Warning
538	Config incorrecta del contador de caudal	Comprobar los valores de entrada (presión,temperatura)	S	Warning
539	Config incorrecta del contador de caudal	Comprobar el valor de entrada (presión,temperatura) Comprobar los valores permitidos del producto de proceso	S	Alarm
540	Config incorrecta del contador de caudal	Comprobar los valores de referencia configurados, usando las Instrucciones de Configuración	S	Warning
570	Var. energía invertida	Comprobar configuración de montaje (parámetro de instalación)	F	Alarm
Diagnóstico d	el proceso			
801	Tensión de alimentación muy baja	Aumentar tensión de alimentación	F	Alarm 1)
803	Corriente de lazo	Verificar cableado Sustituir módulo E/S	F	Alarm
828	Temperatura ambiente muy baja	Aumente la temperatura ambiente del preamplificador	S	Warning ¹⁾
829	Temperatura ambiente muy alta	Reduzca la temperatura ambiente del preamplificador	S	Warning ¹⁾
832	Temperatura de la electrónica muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
833	Temperatura de la electrónica muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning ¹⁾
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning ¹⁾
841	Velocidad de caudal muy alta	Reduzca la velocidad de caudal	S	Warning ¹⁾

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
842	Límite del proceso	Supresión de caudal residual activo! 1. Chequear configuración de Supresión de caudal residual	S	Warning
844	Rango del sensor excedido	Reduzca la velocidad de caudal	S	Warning ¹⁾
870	Aumento de imprecisión medida	Comprobar el proceso Incrementar el caudal volumétrico	S	Warning ¹⁾
871	Cerca del límite de saturación de vapor	Verificar condiciones de proceso Aumentar presión del sistema	S	Warning ¹⁾
872	Vapor húmedo detectado	Comprobar el proceso Comprobar la planta	S	Warning ¹⁾
873	Agua detectada	Comprobar el proceso (agua en la tubería)	S	Warning 1)
874	X%, especfic. invalid	Comprobar presión, temperatura Comprobar velocidad de caudal Comprobar fluctuaciones de caudal	S	Warning ¹⁾
882	Entrada Señal	Comprobar configuración entrada Comprobar sensor de presión o condiciones de proceso	F	Alarm
945	Rango del sensor excedido	Comprobar inmediatamente las condiciones de proceso (relación presión-temperatura)	S	Warning ¹⁾
946	Vibración detectada	Comprobar la instalación	S	Warning
947	Vibración excesiva	Comprobar la instalación	S	Alarm 1)
948	Signal quality bad	Check process conditions: wet gas, pulsation Check installation: vibration	S	Warning
972	Límite excedido de grados sobrecalentado	Control de las condic. de proceso Instalar transmisor de presión o introducir valor fijo de presión	S	Warning ¹⁾

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

12.5.1 Condiciones de funcionamiento para la visualización de la siguiente información de diagnóstico

- Condiciones de funcionamiento para la visualización de la siguiente información de diagnóstico:
 - Mensaje de diagnóstico 871 Cerca del límite de saturación de vapor: La temperatura de proceso está 2K por debajo de la de la línea de vapor saturado.
 - Información de diagnóstico 872: La calidad de vapor medido ha descendido por debajo del valor de alarma configurado para la calidad de vapor (valor de alarma: Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Límites de diagnóstico → Límite de calidad de vapor).
 - Información de diagnóstico 873: La temperatura de proceso es ≤ 0 °C.
 - Información de diagnóstico 972: El grado de recalentado supera el valor de alarma configurado (valor de alarma: Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Límites de diagnóstico → Limite de grados sobrecalentado).

12.5.2 Modo de emergencia en caso de compensación de presión

- ▶ Desactive la célula de medición de presión: en Parámetro Desactivar la célula de presión (7747) seleccione Opción Sí.
 - └ El equipo de medición utiliza la presión de proceso fija para calcular.

12.5.3 Modo de emergencia en caso de compensación de temperatura

- Cambio de la temperatura de medición: PT1+PT2 en la opción PT1, la opción PT2 o la opción Off.
 - Si se selecciona la opción **Off (desactivado)**, el equipo de medición calcula a partir del valor fijo de presión de proceso.

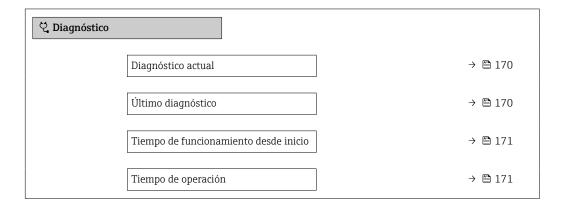
12.6 Eventos de diagnóstico pendientes

Menú **Diagnóstico** permite ver por separado el evento de diagnóstico activo y el anterior.

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
 - A través del indicador local → 🗎 162
 - A través del software de configuración "FieldCare" → 🖺 164
 - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 164
- Otros eventos de diagnóstico pendientes se pueden visualizar en el Submenú **Lista de** diagnósticos $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 171$.

Navegación

Menú "Diagnóstico"



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Diagnóstico actual	Se ha producido un evento de diagnóstico.	Muestra el diagnóstico actual, junto al evento y la información del diagnóstico. Si se han emitido simultáneamente dos o más mensajes de diagnóstico, se visualiza aquí el mensaje de máxima prioridad.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Último diagnóstico	Ya se han producido dos eventos de diagnóstico.	Muestra el dignóstico que ocurrió antes del evento actual con la información del diagnóstico.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.

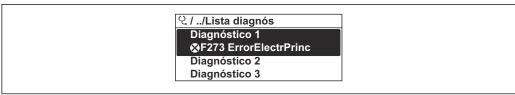
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Tiempo de funcionamiento desde inicio	-	Muestra el tiempo que el instrumento ha estado en operación desde el último reinicio.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)
Tiempo de operación	-	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)

12.7 Lista de diagnósticos

Hasta 5 eventos de diagnóstico activos pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** junto con la información de diagnóstico asociada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador visualiza los cinco de más prioridad.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos



A0014006-ES

🗷 27 Ejemplo de indicador local

A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:

- A través del indicador local → 🖺 162
- A través del software de configuración "FieldCare" → 🗎 164
- A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 164

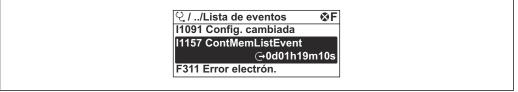
12.8 Libro de registro de eventos

12.8.1 Lectura del libro de registro de eventos

Puede encontrar un resumen cronológico de los mensajes de eventos emitidos en el submenú **Lista de eventos**.

Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos** → Lista de eventos



A0014008-E

🖪 28 🛮 Ejemplo de indicador local

- Se visualizan como máximo 20 mensajes de evento ordenados cronológicamente.
- Si el paquete de aplicación HistoROM ampliada (opción de pedido) está habilitado en el equipo, la lista de eventos puede contener hasta 100 entradas.

El historial de eventos contiene entradas de los tipos siguientes:

- Eventos de diagnóstico → 🖺 165
- Eventos de información → 🖺 172

Además del tiempo de configuración durante el que ocurrió el evento, a cada evento se le asigna también un símbolo que indica si el evento ha ocurrido o finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ⊕: Ocurrencia del evento
 - 🕒: Fin del evento
- Evento de información
 - €: Ocurrencia del evento
- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
 - A través del indicador local → 🖺 162

 - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 164
- Para filtrar los mensajes de evento que se visualizan → 🖺 172

12.8.2 Filtrar el libro de registro de eventos

Utilizando el parámetro Parámetro **Opciones de filtro** puede definirse qué categoría de mensaje de evento se visualiza en el submenú **Lista de eventos** del indicador.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

Clases de filtro

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

12.8.3 Visión general sobre eventos de información

A diferencia de los eventos de diagnóstico, los eventos de información se visualizan únicamente en el libro de registros de eventos y no en la lista de diagnósticos.

Número de información	Nombre de información
I1000	(Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I1092	Borrado datos HistoROM
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I1137	Electrónica sustituida
I1151	Reset de historial
I1154	Borrar tensión en terminal min/max
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1156	Error de memoria bloque de tendencia
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1185	Backup de indicador realizado
I1186	Rest através ind. realiz.
I1187	Ajustes desc con indic

Número de información	Nombre de información
I1188	Borrado datos con indicador
I1189	Backup comparado
I1227	Modo de emergencia sensor activado
I1228	Modo de emergencia sensor fallido
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1264	Secuencia de seguridad abortada
I1335	Firmware cambiado
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1552	Fallo: verificación electrónica
I1553	Fallo: verificación preamplificador
I1554	Secuencia de seguridad iniciada
I1555	Secuencia de seguridad confirmada
I1556	Modo de seguridad apagado

12.9 Reinicio del equipo

La configuración del equipo se puede reiniciar total o parcialmente a un estado definido con el Parámetro **Resetear dispositivo** ($\rightarrow \implies 131$).

12.9.1 Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.
Poner en estado de fábrica	Todos los parámetros recuperan el ajuste de fábrica.
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica. Esta opción no está disponible si no se pidieron ajustes a medida del usuario.
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.

12.10 Información del equipo

Submenú **Información del equipo** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar información diversa para la identificación del equipo.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Información del equipo

► Información del equipo	
Nombre del dispositivo	→ 🗎 174
Número de serie	→ 🖺 174
Versión de firmware	→ 🖺 174
Nombre de dispositivo	→ 🖺 174
Código de Equipo	→ 🗎 175
Código de Equipo Extendido 1	→ 🗎 175
Código de Equipo Extendido 2	→ 🗎 175
Código de Equipo Extendido 3	→ 🗎 175
Versión ENP	→ 🗎 175
Revisión de aparato	→ 🖺 175
ID de dispositivo	→ 🖺 175
Tipo de dispositivo	→ 🖺 175
ID del fabricante	→ 🗎 175

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo	Muestra el nombre del puntos de medición.	Máx. 32 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /).	Prowirl
Número de serie	Muestra el número de serie del instrumento.	Cadena de caracteres de máx. 11 dígitos que puede comprender letras y números.	-
Versión de firmware	Muestra la versión del firmware instalada en el instrumento.	Ristra de caracteres con formato xx.yy.zz	_
Nombre de dispositivo	Muestra el nombre del transmisor. Este nombre puede encontrarse también en la placa de identificación del transmisor.	Máx. 32 caracteres, que pueden ser letras o números.	Prowirl

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Código de Equipo	Visualiza el código del instrumento. El código de producto puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Order code".	Cadena de caracteres compuesta de letras, números y determinados signos de puntuación (p. ej., /).	-
Código de Equipo Extendido 1	Muestra la primera parte del código de pedido extendido. Cadena de caracteres pedido extendido. El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".		-
Código de Equipo Extendido 2	Muestra la segunda parte del codigo de pedido extendido. El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	-
Código de Equipo Extendido 3	Muestra la 3º parte del código de pedido extendido. El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	-
Versión ENP	Muestra la versión de la electrónica (ENP).	Ristra de caracteres	2.02.00
Revisión de aparato	Muestra la revisión del instrumento con la que está registrado con la fundación HART.	Número hexadecimal de 2 dígitos	0x03
ID de dispositivo	Muestra el ID del instrumento para identificarlo en una red HART.	Número hexadecimal de 6 dígitos	-
Tipo de dispositivo	Muestra el tipo de instrumento y como está registrado en la fundación HART.	Número hexadecimal	0x0038 (para Prowirl 200)
) del fabricante Muestra el fabricante del instrumento ID y como está registrado en la fundación HART.		Número hexadecimal de 2 dígitos	0x11 (para Endress+Hauser)

12.11 Historial del firmware

Fecha de lanzamient o	Versión del firmware	Código de pedido correspondient e a "Versión de firmware"	Cambios en firmware	Tipo de documentación	Documentación
04.2025	01.03.zz	Opción 72	No hay modificación de firmware.	Manual de instrucciones	BA01688D/06/ES/04.24
01.2018	01.03.zz	Opción 72	 Apoyo para la opción de pedido "masa vórtice" Actualización al paquete de aplicaciones de Heartbeat Technology Activación permanente de paquetes de aplicación de gas natural, aire y gases industriales Ampliación de la supresión de caudal residual Ampliación del rango de medición para el vapor Ampliación de la medición en dos etapas 	Manual de instrucciones	BA01688D/06/ES/01.18

- Existe la posibilidad de actualizar el firmware a la versión actual o a una versión anterior a través de la interfaz de servicio.
- Para asegurar la compatibilidad de una versión de firmware con la anterior, los ficheros descriptores de equipo instalados y software de configuración instalado, observe la información sobre el equipo indicada en el documento "Información del fabricante".
- Puede bajarse un documento de información del fabricante en:
 - \blacksquare En el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com \rightarrow Downloads
 - Especifique los siguientes detalles:
 - Raíz del producto: p. ej., 7F2C
 La raíz del producto es la primera parte del código de pedido: véase la placa de identificación del equipo.
 - Búsqueda de texto: información del fabricante
 - Tipo de producto: Documentación Documentación técnica

176

Proline Prowirl R 200 HART Mantenimiento

13 Mantenimiento

13.1 Tareas de mantenimiento

No requiere labores de mantenimiento especiales.

13.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

13.1.2 Limpieza interior

AVISO

El uso de medios o líquidos de limpieza inapropiados puede ocasionar daños en el transductor.

▶ No utilice "pigs" para limpiar la tubería.

13.1.3 Sustitución de juntas

Sustitución de las juntas del sensor

AVISO

Las juntas en contacto con fluidos siempre deben ser reemplazadas.

▶ Solo deben utilizarse juntas de Endress+Hauser: juntas de repuesto

Sustitución de las juntas del cabezal

AVISO

Cuando el equipo se utiliza en entornos pulverulentos:

- ▶ utilice únicamente las juntas de cabezal correspondientes de Endress+Hauser.
- 1. Sustituya las juntas defectuosas solo con juntas originales de Endress+Hauser.
- 2. Los juntas del transmisor deben encontrarse limpias y en buen estado al insertarlas en las ranuras correspondientes.
- 3. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.

13.1.4 Ajuste de la célula de medición de presión

Navegación:

Experto \rightarrow Sensor \rightarrow Ajuste de sensor

- 1. Aplique la presión de referencia a la célula de medición de presión.
- 2. Introduzca esta presión de referencia como valor en el Parámetro **Presión referencia** (7748).
- 3. Seleccione una opción en el Parámetro **Ajuste de célula de presión** (7754):
 - Opción Sí: confirme la entrada.
 Opción Cancelar: cancele la entrada introduciendo "Cancel".
 Opción Descartar desviación: restaure el offset a 0.

El Parámetro **Deriva de la célula de presión** (7749) indica el valor de offset calculado.

Proline Prowirl R 200 HART

13.2 Equipos de medición y ensayo

Endress+Hauser ofrece una variedad de equipos de medición y ensayo, como Netilion o pruebas de equipos.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

Lista de algunos equipos de medición y ensayo: → 🖺 184

13.3 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios de mantenimiento, como recalibraciones, servicios de mantenimiento o ensayos de equipos.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

Proline Prowirl R 200 HART Reparación

14 Reparación

14.1 Observaciones generales

14.1.1 Enfoque para reparaciones y conversiones

El enfoque para reparaciones y conversiones que tiene Endress+Hauser ofrece lo siquiente:

- El instrumento de medición tiene un diseño modular.
- Las piezas de repuesto se han agrupado en juegos útiles de piezas de recambio que incluyen las correspondientes instrucciones de instalación.
- Las reparaciones las realiza el personal de servicios de Endress+Hauser o usuarios debidamente formados.
- Únicamente el personal de servicios de Endress+Hauser o en la fábrica pueden convertir los equipos certificados en otros equipos certificados.

14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y conversiones

Para llevar a cabo la reparación o la conversión de un equipo de medición, tenga en cuenta las notas siguientes:

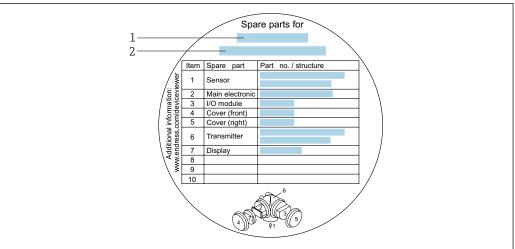
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Realiza las reparaciones conforme a las instrucciones de instalación.
- ► Observe las normas nacionales y reglamentación nacional pertinentes, la documentación EX (XA) y las indicaciones de los certificados.
- ► Documente todas las reparaciones y conversiones e introduzca los detalles correspondientes en Netilion Analytics.

14.2 Piezas de repuesto

Se han enumerado algunos componentes intercambiables del equipo en una etiqueta resumen dispuesta en la tapa del compartimento de conexiones.

La etiqueta resumen de piezas de repuesto contiene la siguiente información:

- Una lista de las piezas de repuesto más importantes del equipo de medición, incluyendo los datos para cursar pedidos.
- La URL del Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):
 Todas las piezas de repuesto para el equipo de medición, junto con el código de pedido, figuran aquí y se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.



- 29 Ejemplo de "Etiqueta resumen de piezas de repuesto" que se encuentra en la tapa del compartimento de conexiones
- Nombre del instrumento de medición
- Número de serie del instrumento de medición
- Número de serie del equipo de medición:
 - Se encuentra en la placa de identificación del equipo y en la etiqueta resumen de piezas de repuesto.
 - Se puede leer a través del Parámetro **Número de serie** (→ 🖺 174) en el Submenú Información del equipo.

14.3 Personal de servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

14.4 Devolución

Los requisitos para una devolución segura del equipo pueden variar en función del tipo de equipo y de la legislación nacional.

- 1. Consulte la página web para obtener información: https://www.endress.com/support/return-material
 - Seleccione la región.
- 2. En caso de devolución del equipo, embálelo de forma que quede protegido de manera fiable contra impactos e influencias externas. El embalaje original es el que ofrece la mejor protección.

14.5 Eliminación



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

Proline Prowirl R 200 HART Reparación

14.5.1 Retirada del equipo de medición

1. Apague el equipo.

ADVERTENCIA

Las condiciones del proceso pueden suponer un peligro para las personas.

- ► Tenga cuidado con las condiciones del proceso que sean peligrosas, como la presión en el equipo de medición, temperaturas elevadas o productos corrosivos.
- 2. Lleve a cabo en orden inverso los pasos de montaje y conexión descritos en las secciones "Montaje del equipo de medición" y "Conexión del equipo de medición". Tenga en cuenta las instrucciones de seguridad.

14.5.2 Eliminación del equipo de medición

ADVERTENCIA

Peligro para personas y medio ambiente debido a fluidos nocivos para la salud.

► Asegúrese de que el instrumento de medida y todos sus huecos están libres de residuos de fluido que puedan ser dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej., sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

Tenga en cuenta las notas siguientes relativas a la eliminación:

- ▶ Observe las normas nacionales.
- ▶ Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.

Proline Prowirl R 200 HART

15 Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro de ventas de Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

15.1 Accesorios específicos del equipo

15.1.1 Para el transmisor

Accesorios	Descripción
Transmisor Prowirl 200	Transmisor de repuesto o para almacenamiento. Use el código de pedido para definir las especificaciones siguientes: Homologaciones Salida, entrada Indicador/configuración Caja Software Instrucciones de instalación EA01056D (Número de pedido: 7X2CXX)
Indicador remoto FHX50	Caja FHX50 para alojar un módulo indicador . Caja FHX50 apropiada para: Módulo indicador SD02 (botones pulsadores) Módulo indicador SD03 (control táctil) Longitud del cable de conexión: hasta máx. 60 m (196 ft) (longitudes de cable disponibles para pedido: 5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft)) El instrumento de medición se puede pedir con la caja FHX50 y un módulo indicador. Debe seleccionar las siguientes opciones en los códigos de pedido
	 independientes: Código de pedido correspondiente a instrumento de medición, característica 030: Opción L o M "Preparado para indicador FHX50" Código de pedido correspondiente a caja FHX50, característica 050 (versión del equipo): Opción A "Preparado para indicador FHX50" Código de pedido correspondiente a caja FHX50, depende del módulo indicador deseado en la característica 020 (indicador, configuración): Opción C: para un módulo indicador SD02 (botones pulsadores) Opción E: para un módulo indicador SD03 (control táctil)
	La caja FHX50 puede pedirse también como pieza de recambio. El módulo indicador del instrumento de medida se usa en la caja FHX50. En el código de pedido correspondiente a la caja FHX50 se deben seleccionar las opciones siguientes: Característica 050 (versión del instrumento de medición): opción B "No preparado para indicador FHX50" Característica 020 (visualizador, operación): opción A "Ninguno, se utiliza indicador existente"
	El módulo remoto de indicación FHX50 no puede combinarse con el código de producto para "Versión sensor; sensor DSC; tubo de medición": opción DA "masa de vapor, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura), -200 +400 °C (-328 +750 °F)" opción DB "masa de gas/liquido, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura), -40 +100 °C (-40 +212 °F)" Documentación especial SD01007F
	(Número de pedido: FHX50)

Proline Prowirl R 200 HART Accesorios

Accesorios	Descripción	
Protección contra sobretensiones para equipos a 2 hilos	Lo ideal es que se pida el módulo de protección contra sobretensiones junto con el pedido del equipo de medición. Véase la estructura de pedido del producto, característica 610 "Accesorio montado", opción NA "Protección contra sobretensiones". Solo se necesita pedido aparte en caso de reacondicionamiento.	
	 OVP10: Para los equipos de un canal (característica 020, opción A): OVP20: Para los equipos de dos canales (característica 020, opción B, C, E o G) 	
	Documentación especial SD01090F	
	(Número de pedido OVP10: 71128617) (Número de pedido OVP20: 71128619)	
Cubierta protectora	La cubierta protectora se usa como protección contra la luz solar directa, las precipitaciones y el hielo. Se puede pedir junto con el equipo a través de la estructura de pedido del producto: Código de pedido correspondiente a "Accesorios incluidos" opción PB "Cubierta protectora"	
	Documentación especial SD00333F (Número de pedido: 71162242)	
Soporte del transmisor	Para asegurar la versión remota en la tubería DN 20 a 80 (3/4 a 3")	
(montaje en tubería)	Código de pedido para "Accesorio incluido", opción PM	

15.1.2 Para el sensor

Accesorios	Descripción
Acondicionador de flujo	Se usa para acortar el tramo recto de entrada necesario. (Número de pedido: DK7ST)
	Medidas del acondicionador de flujo

15.2 Accesorios específicos de comunicación

Accesorios	Descripción	
Commubox FXA195 HART	Para comunicación HART de seguridad intrínseca con FieldCare a través de la interfaz USB.	
	Información técnica TI00404F	
Commubox FXA291	Conecta equipos de campo Endress+Hauser con una interfaz CDI (= Common Data Interface de Endress+Hauser) y el puerto USB de un ordenador de sobremesa o portátil.	
	Información técnica TI00405C	
Convertidor de lazo HART HMX50	RT Se usa para evaluar y convertir variables de proceso HART dinámicas en señale corriente analógicas o valores límite.	
	 Información técnica TI00429F Manual de instrucciones BA00371F 	
Adaptador inalámbrico HART SWA70 Se usa para la conexión inalámbrica de equipos de campo. El adaptador WirelessHART se integra fácilmente en equipos de campo infraestructuras existentes, ofrece protección de datos y seguridad en la transmisión y puede funcionar en paralelo con otras redes inalámbricas complejidad de cableado mínima.		
	Manual de instrucciones BA00061S	

Fieldgate FXA42	Transmisión de los valores medidos de los instrumentos de medición analógicos de 4 a 20 mA conectados, así como de los instrumentos de medición digitales Información técnica TI01297S Manual de instrucciones BA01778S Página de producto: www.endress.com/fxa42	
Field Xpert SMT50	La tableta PC Field Xpert SMT50 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de forma móvil en áreas exentas de peligro. Es adecuada para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.	
	 Información técnica TI01555S Manual de instrucciones BA02053S Página de producto: www.endress.com/smt50 	
Field Xpert SMT70	La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de forma móvil tanto en áreas de peligro como en áreas exentas de peligro. Es adecuada para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.	
	 Información técnica TI01342S Manual de instrucciones BA01709S Página de producto: www.endress.com/smt70 	
Field Xpert SMT77	La tableta PC Field Xpert SMT77 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en Zonas Ex 1. Información técnica TI01418S Manual de instrucciones BA01923S	
	Página de producto: www.endress.com/smt77	

15.3 Accesorios específicos de servicio

Accesorios	Descripción	
Applicator	Software para seleccionar y dimensionar instrumentos de medición de Endress+Hauser: Elección de instrumentos de medición para requisitos industriales Cálculo de todos los datos necesarios para identificar el flujómetro óptimo, p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, velocidad de flujo y precisión. Indicación gráfica de los resultados del cálculo Determinación del código de pedido parcial, administración, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida de este.	
	Applicator está disponible: A través de internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator	
Netilion	Ecosistema de lloT: Desbloquee el conocimiento Con el ecosistema Netilion IIoT,Endress+Hauser le permite optimizar el rendimiento de su planta, digitalizar los flujos de trabajo, compartir conocimientos y reforzar la colaboración. Tras décadas de experiencia en automatización de procesos, Endress+Hauser ofrece a la industria de procesos un ecosistema IIoT diseñado para extraer fácilmente información de los datos. Estas perspectivas hacen posible optimizar los procesos, lo que resulta en un incremento de la disponibilidad de la planta, de su eficiencia y fiabilidad y, en definitiva, de su rentabilidad. www.netilion.endress.com	

Proline Prowirl R 200 HART Accesorios

Accesorios	Descripción	
FieldCare	Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición. Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S	
DeviceCare	Herramienta para conectar y configurar equipos de campo Endress+Hauser. Catálogo de novedades IN01047S	

15.4 Componentes del sistema

Accesorios	Descripción	
Gestor gráfico de datos Memograph M	El gestor gráfico de datos Memograph M proporciona información sobre todas las variables medidas relevantes. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.	
	 Información técnica TI00133R Manual de instrucciones BA00247R 	
RN221N	Barrera activa con fuente de alimentación para separar de forma segura circuitos de señales estándar de 4-20 mA. Ofrece transmisiones bidireccionales HART.	
	 Información técnica TI00073R Manual de instrucciones BA00202R 	
RNS221	Unidad de alimentación para equipos de medida a 2 hilos instalados en una zona sin peligro de explosión. Comunicación bidireccional factible mediante conectores para comunicación HART.	
	 Información técnica TI00081R Manual de instrucciones abreviado KA00110R 	

16 Datos técnicos

16.1 Aplicación

El equipo de medición se ha concebido para la medición del caudal de líquidos, gas y vapor.

Para que el equipo mantenga sus buenas condiciones de funcionamiento durante su vida útil, utilícelo únicamente con productos a los que son suficientemente resistentes los materiales de las partes en contacto con el producto.

16.2 Funcionamiento y diseño del sistema

Principio de medición

Los caudalímetros Vortex funcionan según el principio de *la calle de vórtices de von Karman*.

Sistema de medición

El equipo se compone de un transmisor y un sensor.

Se dispone de dos versiones del equipo:

- Versión compacta: El transmisor y el sensor forman una única unidad mecánica.
- Versión remota: El transmisor y el sensor se montan en lugares separados.

Para obtener información sobre la estructura del instrumento de medición → 🗎 14

16.3 Entrada

Variable medida

Variables medidas directas

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"			
Opción	Descripción	Variable medida	
AA	Volumen; 316L; 316L	Caudal volumétrico	
AB	Volumen; aleación Hastelloy C22; 316L		
BA	Volumen; alta temperatura; 316L; 316L		
BB	Volumen; alta temperatura; aleación Hastelloy C22; 316L		

Código	Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"		
Opción	Descripción	Variable medida	
CA	Masa; 316L; 316L (función integrada de medición de temperatura)	Caudal volumétrico	
СВ	Masa; aleación Hastelloy C22; 316L (función integrada de medición de temperatura)	■ Temperatura	

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"		
Opción	Descripción	Variable medida
DA	Masa de vapor; 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	Caudal volumétricoTemperatura
DB	Masa de gas/líquido, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	■ Presión

Variables medidas calculadas

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"			
Opción	Descripción	Variable medida	
AA	Volumen; 316L; 316L	En condiciones de proceso constantes:	
AB	Volumen; aleación Hastelloy C22; 316L	 Caudal másico 1) Caudal volumétrico corregido El totalizador evalúa: Caudal volumétrico Caudal másico Caudal volumétrico corregido 	
AC	Volumen; aleación Hastelloy C22; aleación Hastelloy C22		
BA	Volumen; alta temperatura; 316L; 316L		
BB	Volumen; alta temperatura; aleación Hastelloy C22; 316L		

 Es necesario introducir una densidad fija para el cálculo del caudal másico (Menú Ajuste → Submenú Ajuste avanzado → Submenú Compensación externa → Parámetro Densidad fija).

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"		
Opción	Descripción	Variable medida
CA	Masa; 316L; 316L (función integrada de medición de temperatura)	Caudal volumétrico corregidoCaudal másico
СВ	Masa; aleación Hastelloy C22; 316L (función integrada de medición de temperatura)	 Presión calculada de vapor saturado Flujo energético Diferencia calorífica de caudal Especificar el volumen Grados de sobrecalentado
CC	Masa; aleación Hastelloy C22; aleación Hastelloy C22 (función integrada de medición de temperatura)	
DA	Masa de vapor; 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	
DB	Masa de gas/líquido, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"		
Opción	Descripción	Variable medida
AA	Volumen; 316L; 316L	En condiciones de proceso constantes:
AB	Volumen; aleación Hastelloy C22; 316L	 Caudal másico ¹⁾ Caudal volumétrico corregido El totalizador evalúa:
BA	Volumen; alta temperatura; 316L; 316L	
ВВ	Volumen; alta temperatura; aleación Hastelloy C22; 316L	Caudal volumétricoCaudal másicoCaudal volumétrico corregido

1) Es necesario introducir una densidad fija para el cálculo del caudal másico (Menú **Ajuste** → Submenú **Ajuste avanzado** → Submenú **Compensación externa** → Parámetro **Densidad fija**).

Código o	Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"		
Opción	Descripción	Variable medida	
CA	Masa; 316L; 316L (función integrada de medición de temperatura)	Caudal volumétrico corregido Caudal másico Presión calculada de vapor saturado Flujo energético Diferencia calorífica de caudal	
СВ	Masa; aleación Hastelloy C22; 316L (función integrada de medición de temperatura)		
DA	Masa de vapor; 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	Especificar el volumenGrados de sobrecalentado	
DB	Masa de gas/líquido, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)		

Rango de medición

El rango de medición depende del diámetro nominal, del fluido y de las influencias del entorno.



Los valores especificados siguientes son los rangos de medición de caudal más grandes posibles ($Q_{min.}$ a $Q_{max.}$) para cada diámetro nominal. Según las propiedades del fluido y las influencias ambientales, el rango de medición puede estar sujeto a restricciones adicionales. Se presentan restricciones adicionales tanto para el valor inferior del rango como para el valor superior del rango.

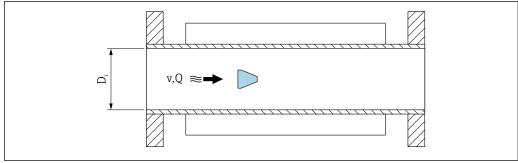
Rangos de medición de caudal en unidades del SI

DN [mm]	Líquidos [m³/h]	Gas/vapor [m³/h]
25R, 40S	0,1 4,9	0,52 25
40R, 50S	0,32 15	1,6 130
50R, 80S	0,78 37	3,9 310
80R, 100S	1,3 62	6,5 820
100R, 150S	2,9 140	15 1800
150R, 200S	5,1 240	25 3 200
200R, 250 S	11 540	57 7 300

Rangos de medición de caudal en el sistema de unidades americano

DN	Líquidos	Gas/vapor
[in]	[ft³/min]	[ft³/min]
1R, 1½S	0,061 2,9	0,31 15
1½R, 2S	0,19 8,8	0,93 74
2R, 3S	0,46 22	2,3 180
3R, 4S	0,77 36	3,8 480
4R, 6S	1,7 81	8,6 1100
6R, 8S	3 140	15 1900
8R, 10S	6,8 320	34 4300

Velocidad de flujo



- Diámetro interno del tubo de medición (corresponde a la medida K)
- Velocidad en el tubo de medición
- Q Flujo

El diámetro interno del tubo de medición D_i se denota en el esquema de dimensiones como el valor K.

Para obtener información detallada, véase la información técnica→ 🖺 222

Cálculo de la velocidad del caudal:

$$v [m/s] = \frac{4 \cdot Q [m^{3}/h]}{\pi \cdot D_{i} [m]^{2}} \cdot \frac{1}{3600 [s/h]}$$

$$v [ft/s] = \frac{4 \cdot Q [ft^{3}/min]}{\pi \cdot D_{i} [ft]^{2}} \cdot \frac{1}{60 [s/min]}$$

A0034301

Valor inferior del rango

Número de Reynolds

El valor inferior del rango presenta restricciones para perfiles de caudal turbulentos, que ocurren para valores del número de Reynolds mayores de 5 000. El número de Reynolds es una magnitud adimensional que representa la razón entre fuerza inercial de un fluido y la fuerza viscosa del mismo cuando está en movimiento y se usa como variable característica para los fluidos que circulan por las tuberías. En el caso de caudales que circulan por tuberías con números de Reynolds inferiores a 5 000, ya no se generan más vórtices periódicos y no es posible medir el caudal.

El número de Reynolds se calcula de la forma siguiente:

$$Re = \frac{4 \cdot Q \left[m^3/s \right] \cdot \rho \left[kg/m^3 \right]}{\pi \cdot D_i \left[m \right] \cdot \mu \left[Pa \cdot s \right]}$$

$$Re = \frac{4 \cdot Q \left[ft^3/s \right] \cdot \rho \left[lbm/ft^3 \right]}{\pi \cdot D_i \left[ft \right] \cdot \mu \left[lbf \cdot s/ft^2 \right]}$$

A0034291

Re Número de Reynolds

Q Flujo

 D_i Diámetro interno del tubo de medición (corresponde al valor K)

μ Viscosidad dinámica

ρ Densidad

El número de Reynolds 5 000, junto con la densidad y la viscosidad del fluido y el diámetro nominal, se usan para calcular el caudal correspondiente.

$$\begin{split} Q_{\text{Re}=5000} \left[m^3 / h \right] &= \frac{5000 \cdot \pi \cdot D_i \left[m \right] \cdot \mu \left[Pa \cdot s \right]}{4 \cdot \rho \left[kg / m^3 \right]} \cdot 3600 \left[s / h \right] \\ Q_{\text{Re}=5000} \left[ft^3 / h \right] &= \frac{5000 \cdot \pi \cdot D_i \left[ft \right] \cdot \mu \left[lbf \cdot s / ft^2 \right]}{4 \cdot \rho \left[lbm / ft^3 \right]} \cdot 60 \left[s / min \right] \end{split}$$

A003430

 $Q_{Re=5000}$ La velocidad de caudal depende del número de Reynolds

D_i Diámetro interno del tubo de medición (corresponde al valor K)

μ Viscosidad dinámica

o Densidad

Velocidad de flujo mínima medible según la amplitud de la señal

La señal de medición ha de tener una amplitud de señal mínima, que permita evaluar las señales sin error. También es posible obtener el caudal correspondiente a partir del valor del diámetro nominal.

La amplitud mínima de la señal depende del ajuste de sensibilidad del sensor DSC, de la calidad del vapor \mathbf{x} y de la intensidad de las vibraciones presentes \mathbf{a} .

El valor **mf** corresponde a la velocidad de flujo mínima que es posible medir sin vibración (sin vapor húmedo) para una densidad de 1 kg/m^3 (0,0624 lbm/ft^3).

El valor **mf** se puede ajustar en el rango de 20 ... 6 m/s (6 ... 1,8 ft/s) (ajuste de fábrica 12 m/s (3,7 ft/s)) con el Parámetro **Sensibilidad** (rango de valores 1 ... 9, ajuste de fábrica 5).

La velocidad de flujo más baja que se puede medir debido a la amplitud de la señal \mathbf{v}_{AmpMin} se deriva del Parámetro **Sensibilidad** y de la calidad del vapor \mathbf{x} o de la intensidad de las vibraciones presentes \mathbf{a} .

$$v_{\text{AmpMin}} [\text{m/s}] = \max \begin{cases} \frac{\text{mf [m/s]}}{x^2} \cdot \sqrt{\frac{\rho [\text{kg/m}^3]}{1 [\text{kg/m}^3]}} \\ \frac{\sqrt{50[\text{m}] \cdot \text{a [m/s}^2]}}{x^2} \end{cases}$$

$$v_{\text{AmpMin}} [\text{ft/s}] = \max \begin{cases} \frac{\text{mf [ft/s]}}{x^2} \cdot \sqrt{\frac{\rho [\text{lbm/ft}^3]}{0.0624 [\text{lbm/ft}^3]}} \\ \frac{\sqrt{164[\text{ft}] \cdot \text{a [ft/s}^2]}}{x^2} \end{cases}$$

A0034303

 v_{AmpMin} Velocidad de flujo mínima medible según la amplitud de la señal

mf Sensibilidad

x Calidad del vapor

ρ Densidad

Caudal mínimo medible según la amplitud de la señal

$$\begin{aligned} Q_{\text{AmpMin}}\left[m^3/h\right] &= \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[m/s\right] \cdot \pi \cdot (D_i\left[m\right])^2}{4} \cdot 3600 \left[s/h\right] \\ \\ Q_{\text{AmpMin}}\left[ft^3/\text{min}\right] &= \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[ft/s\right] \cdot \pi \cdot (D_i\left[ft\right])^2}{4} \cdot 60 \left[s/\text{min}\right] \end{aligned}$$

10034304

 Q_{AmpMin} Caudal mínimo medible según la amplitud de la señal

 u_{AmpMin} Velocidad de flujo mínima medible según la amplitud de la señal D_i Diámetro interno del tubo de medición (corresponde al valor K)

ρ Densidad

Valor inferior del rango efectivo

El valor inferior del rango efectivo Q_{Bajo} se determina a partir del valor más alto entre los valores $Q_{min.}$, $Q_{Re=5000}$ y $Q_{AmpMin.}$.

$$\begin{split} Q_{\text{Low}} \left[m^3 / h \right] &= max \; \left\{ \begin{array}{c} Q_{\text{min}} \left[m^3 / h \right] \\ Q_{\text{Re-5000}} \left[m^3 / h \right] \\ Q_{\text{AmpMin}} \left[m^3 / h \right] \\ \\ Q_{\text{Low}} \left[ft^3 / min \right] &= max \; \left\{ \begin{array}{c} Q_{\text{min}} \left[ft^3 / min \right] \\ Q_{\text{Re-5000}} \left[ft^3 / min \right] \\ Q_{\text{AmpMin}} \left[ft^3 / min \right] \end{array} \right. \end{split}$$

A003431

 Q_{Bajo} Valor inferior del rango efectivo Q_{min} Velocidad del caudal mínima medible $Q_{Re=5000}$ La velocidad de caudal depende del número de Reynolds Q_{AmpMin} Caudal mínimo medible según la amplitud de la señal

El valor Applicator está disponible a efectos de cálculos.

Valor superior del rango

Velocidad del caudal máxima medible según la amplitud de la señal

La amplitud de la señal de medición ha de estar por debajo de un valor límite que garantice que es posible evaluar las señales sin error. Esto tiene como resultado un caudal máximo admisible Q_{AmpMax} .

Las especificaciones del diámetro nominal hacen referencia al sensor con la sección transversal más estrecha.

$$\begin{aligned} Q_{\text{AmpMax}}\left[m^{3}/h\right] &= \frac{\text{URV}\left[m/s\right] \cdot \pi \cdot D_{\text{i}}\left[m\right]^{2}}{4 \cdot \sqrt{\frac{\rho \left[kg/m^{3}\right]}{1 \left[kg/m^{3}\right]}}} \cdot 3600 \left[s/h\right] \\ Q_{\text{AmpMax}}\left[ft^{3}/\text{min}\right] &= \frac{\text{URV}\left[ft/s\right] \cdot \pi \cdot D_{\text{i}}\left[ft\right]^{2}}{4 \cdot \sqrt{\frac{\rho \left[lbm/ft^{3}\right]}{0.0624 \left[lbm/ft^{3}\right]}}} \cdot 60 \left[s/\text{min}\right] \end{aligned}$$

A003431

 $Q_{AmpM\dot{a}x}$ Velocidad del caudal máxima medible según la amplitud de la señal

D_i Diámetro interno del tubo de medición (corresponde al valor K)

ρ Densidad

URV Valor límite para determinar el caudal máximo:

■ DN 15 ... 40: URV = 350

■ DN 50 ... 300: URV = 600

■ NPS de ½ a 1½: URV = 1148

NPS de 2 a 12: URV = 1969

La restricción del valor superior del rango depende del número de Mach

En las aplicaciones de gas se aplica una restricción adicional al valor superior del rango relativa al número de Mach en el instrumento de medición, que debe ser inferior a 0,3. El número de Mach describe el cociente entre la velocidad de circulación del caudal v y la velocidad del sonido c en el fluido.

$$Ma = \frac{v [m/s]}{c [m/s]}$$

$$Ma = \frac{v [ft/s]}{c [ft/s]}$$

10034321

Ma Número de Mach

v Velocidad de flujo

c Velocidad del sonido

Es posible obtener la velocidad de caudal correspondiente a partir del diámetro nominal.

$$Q_{Ma=0.3} [m^3/h] = \frac{0.3 \cdot c [m/s] \cdot \pi \cdot D_i [m]^2}{4} \cdot 3600 [s/h]$$

$$Q_{Ma=0.3} [ft^3/min] = \frac{0.3 \cdot c [ft/s] \cdot \pi \cdot D_i [ft]^2}{4} \cdot 60 [s/min]$$

A0034337

 $Q_{\text{Ma=0,3}}$ La restricción del valor superior del rango depende del número de Mach

c Velocidad del sonido

D_i Diámetro interno del tubo de medición (corresponde al valor K)

ρ Densidad

Valor superior del rango efectivo

El valor superior del rango efectivo Q_{Alto} se determina a partir del valor más bajo entre los valores $Q_{m\acute{a}x.}$, $Q_{AmpM\acute{a}x.}$ y $Q_{Ma=0,3}$.

$$\begin{split} Q_{\text{High}} \left[m^3 / h \right] &= min \; \begin{cases} & Q_{\text{max}} \left[m^3 / h \right] \\ & Q_{\text{AmpMax}} \left[m^3 / h \right] \\ & Q_{\text{Ma} = 0.3} \left[m^3 / h \right] \end{cases} \\ Q_{\text{High}} \left[ft^3 / min \right] &= min \; \begin{cases} & Q_{\text{max}} \left[ft^3 / min \right] \\ & Q_{\text{AmpMax}} \left[ft^3 / min \right] \\ & Q_{\text{Ma} = 0.3} \left[ft^3 / min \right] \end{cases} \end{split}$$

A003433

Q_{Alto} Valor superior del rango efectivo

Q_{máx} Velocidad del caudal máxima medible

 $Q_{AmpM\acute{a}x}$ Velocidad del caudal máxima medible según la amplitud de la señal

 $Q_{Ma=0,3}$ La restricción del valor superior del rango depende del número de Mach

Para aplicaciones con líquidos, la aparición de cavitación también puede provocar restricciones en el valor superior del rango.



El valor Applicator está disponible a efectos de cálculos.

Rangeabilidad de funcionamiento

El valor, que típicamente tiene un valor de hasta 49:1, puede variar según las condiciones operativas (cociente entre el valor superior del rango y el valor inferior del rango)

Señal de entrada

Entrada de corriente

Entrada de corriente	4-20 mA (pasiva)
Resolución	1 μΑ
Caída de tensión	Típicamente: 2,2 3 V a 3,6 22 mA
Tensión máxima	≤ 35 V
Variables de entrada factibles	PresiónTemperaturaDensidad

Valores medidos externos

Para aumentar la precisión de medición de ciertas variables medidas o calcular el flujo volumétrico corregido, el sistema de automatización puede escribir de manera continua diferentes valores medidos en el instrumento de medición:

- Presión de trabajo para aumentar la precisión de medición (Endress+Hauser recomienda usar un instrumento de medición de presión para presión absoluta, p. ej., el Cerabar M o el Cerabar S)
- Temperatura del producto para aumentar la precisión de la medición (p. ej., iTEMP)
- Densidad de referencia para calcular el flujo volumétrico corregido



- Es posible cursar pedidos de varios equipos de presión como accesorios en Endress+Hauser.

Si el instrumento de medición no tiene compensación de presión o de temperatura ⁴⁾, se recomienda leer los valores medidos de presión externos para poder calcular las variables medidas siguientes:

- Flujo de energía
- Flujo másico
- Flujo volumétrico corregido

Medición de presión y temperatura integradas

El equipo de medición también puede registrar directamente variables externas para la compensación de densidad y energía.

⁴⁾ Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor", sensor DSC; tubo de medición" opción DA, DB

Esta versión del producto ofrece las ventajas siquientes:

- Medición de presión, temperatura y caudal en una versión verdaderamente a 2 hilos
- Registro de presión y temperatura en el mismo punto, que garantiza la máxima precisión en la compensación de densidad y energía.
- Monitorización continua de los valores de presión y temperatura, con posibilidad de integración completa en Heartbeat.
- Comprobación sencilla de la precisión en la medición de presión:
 - Aplicación de presión desde una unidad para la calibración de equipos de presión, sequido de una entrada de señal en el equipo de medición
 - Corrección automática de errores efectuada por el equipo en el caso de desviaciones
- Disponibilidad para los cálculos de presión en la línea.

Entrada de corriente

Protocolo HART

Los valores medidos se envían del sistema de automatización al equipo de medición a través del protocolo HART. El transmisor de presión debe ser compatible con las siguientes funciones específicas del protocolo:

- Protocolo HART
- Modo de ráfaga

16.4 Salida

Señal de salida Salida de corriente

Salida de corriente 1	4-20 mA HART (pasiva)
Salida de corriente 2	4-20 mA (pasiva)
Resolución	< 1 μΑ
Amortiguación	Configurable: 0,0 999,9 s
Variables medidas asignables	 Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Flujo másico Velocidad de flujo Temperatura Presión Presión del vapor saturado calculada Flujo másico total Flujo de energía Diferencia de flujo calorífico

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Función	Puede configurarse como salida de pulsos, frecuencia o de conmutación
Versión	Pasiva, colector abierto
Valores de entrada máximos	■ 35 V CC ■ 50 mA
Caída de tensión	 Para ≤ 2 mA: 2 V Para 10 mA: 8 V
Corriente residual	≤ 0,05 mA
Salida de pulsos	
Anchura de pulsos	Configurable: 5 2 000 ms

Máxima frecuencia de los pulsos	100 Impulse/s
Valor de los pulsos	Configurable
Variables medidas asignables	 Flujo másico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Flujo másico total Flujo de energía Diferencia de flujo calorífico
Salida de frecuencia	
Frecuencia de salida	Configurable: 0 1 000 Hz
Amortiguación	Configurable: 0 999 s
Relación pulsos/pausa	1:1
Variables medidas asignables	 Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Flujo másico Velocidad de flujo Temperatura Presión del vapor saturado calculada Flujo másico total Flujo de energía Diferencia de flujo calorífico Presión
Salida de conmutación	
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo de conmutación	Configurable: 0 100 s
Número de ciclos de conmutación	Ilimitado
Funciones asignables	■ Desactivado ■ Activado ■ Comportamiento de diagnóstico ■ Valor límite ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Flujo másico ■ Velocidad de flujo ■ Temperatura ■ Presión del vapor saturado calculada ■ Flujo másico total ■ Flujo de energía ■ Diferencia de flujo calorífico ■ Presión ■ Número de Reynolds ■ Totalizador 1-3 ■ Estado ■ Estado de supresión de caudal residual

Señal en alarma

La información sobre el fallo se visualiza, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

Salida de corriente

Salida de corriente 4-20 mA

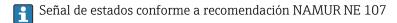
Modo de fallo	Escoja entre: 4 20 mA en conformidad con la recomendación NAMUR NE 43 4 20 mA en conformidad con US Valor mín.: 3,59 mA Valor máx.: 22,5 mA Valor definible entre: 3,59 22,5 mA Valor real Último valor válido
---------------	---

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Salida de pulsos	
Modo de fallo	Sin pulsos
Salida de frecuencia	
Modo de fallo	Escoja entre: Valor real O Hz Valor definible entre: 0 1250 Hz
Salida de conmutación	
Modo de fallo	Escoja entre: Estado actual Abierto Cerrado

Indicador local

Indicador de textos sencillos	Con información sobre causas y medidas correctivas
Retroiluminación	Además, en el caso de una versión del equipo con indicador local SD03: iluminación roja para indicar la ocurrencia de un error en el equipo.



Interfaz/protocolo

- Mediante comunicación digital: Protocolo HART
- Mediante la interfaz de servicio
 Endress+Hauser Common Data Interface (CDI)

Indicador de textos	Con información sobre causas y medidas correctivas
sencillos	

Carga	→ 🖺 45
Supresión de caudal residual	Los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual están preestablecidos y el usuario puede ajustarlos.
Aislamiento galvánico	Todas las señales de entrada y salida están aisladas galvánicamente entre sí.

Datos específicos	del
protocolo	

ID del fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	0x0038
Revisión del protocolo HART	7
Ficheros de descripción del equipo (DTM, DD)	Información y ficheros en: www.endress.com → Zona de descargas
Carga HART	 Mín. 250 Ω Máx. 500 Ω
Integración en el sistema	Para obtener información sobre la integración en el sistema, véase el → 🗎 76 Variables medidas mediante protocolo HART Funcionalidad burst mode

16.5 Alimentación

Asignación de terminales

→ 🖺 41

Tensión de alimentación

Transmisor

Todas las salidas requieren una fuente de alimentación externa.

Los siguientes valores de tensión de alimentación se refieren a las salidas de corriente disponibles:

Tensión de alimentación para una versión compacta sin indicador local 1)

Código de pedido correspondiente a "Salida; entrada"	Tensión mínima en los terminales ²⁾	Tensión máxima en los terminales
Opción A : 4-20 mA HART	≥ CC 12 V	35 V CC
Opción B : 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación	≥ 12 V CC	35 V CC
Opción C : 4-20 mA HART + 4-20 mA analógica	≥ 12 V CC	30 V CC
Opción D : 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación, entrada de corriente 4-20 mA ³⁾	≥ 12 V CC	35 V CC

- 1) En el caso de tensión de alimentación externa de la fuente de alimentación con carga
- ${\it 2)} \qquad {\it La tensi\'on m\'inima en los terminales aumenta si se usa el manejo local: v\'ease la tabla siguiente}$
- Caída de la tensión 2,2 a 3 V para 3,59 a 22 mA

Aumento de la tensión mínima en los terminales con manejo local

Código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración"	Incremento de la tensión mínima en los terminales	
Opción C : Configuración local SD02	+ CC 1 V	
Opción E : Configuración local SD03 sin iluminación (retroiluminación no utilizada)	+ CC 1 V	
Opción E : Configuración local SD03 sin iluminación (retroiluminación utilizada)	+ CC 3 V	

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"	Incremento de la tensión mínima en los terminales
Opción DA : Masa de vapor; 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	+ CC 1 V
Opción DB: Masa de gas/líquido, 316L; 316L (función integrada de medición de presión/temperatura)	+ CC 1 V

Consumo de potencia

Transmisor

Código de pedido correspondiente a "Salida; entrada"	Consumo de potencia máximo
Opción A: 4-20 mA HART	770 mW
Opción B: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación	 Funcionamiento con salida 1: 770 mW Funcionamiento con salidas 1 y 2: 2 770 mW
Opción C: 4-20 mA HART + 4-20 mA analógica	 Funcionamiento con salida 1: 660 mW Funcionamiento con salidas 1 y 2: 1320 mW
Opción D: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación, entrada de corriente 4-20 mA	 Operación con salida 1: 770 mW Operación con salidas 1 y 2: 2770 mW Operación con salidas 1 y entrada: 840 mW Operación con salidas 1, 2 y entrada: 2840 mW

Consumo de corriente

Salida de corriente

Para cada salida de corriente de 4-20 mA o : 3,6 ... 22,5 mA



Si se ha seleccionado la opción Valor definido en el parámetro Modo fallo : 3,59 ... 22,5 mA

Entrada de corriente

3.59 ... 22.5 mA



🎴 Límite interno para la corriente: máx. 26 mA

Fallo de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- Según la versión del equipo, la configuración se retiene en la memoria del equipo o en la memoria de datos intercambiable (HistoROM DAT).
- Se quardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Conexión eléctrica

→ 🖺 46

Compensación de potencial

→ 🖺 53

Terminales

- Para la versión del equipo sin protección contra sobretensiones integrada: terminales de resorte enchufables para secciones transversales de los hilos 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Para la versión del equipo con protección contra sobretensiones integrada: terminales de tornillo para secciones transversales de los hilos 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 14 AWG)

Entradas de cable

El tipo de entrada de cable disponible depende de la versión del equipo específica.

Prensaestopas (no para Ex d)

 $M20 \times 1.5$

Rosca de entrada de cable

- NPT ½"
- G ½"
- M20 × 1,5

Especificación de los cables

→ 🖺 39

Protección contra sobretensiones

El equipo se puede pedir con la protección contra sobretensiones integrada: Código de pedido para "Accesorio montado", opción NA "Protección contra sobretensiones"

Rango de tensiones de entrada	Los valores corresponden a las especificaciones para la tensión de alimentación $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 44^{ 1)}$
Resistencia por canal	$2 \cdot 0,5 \Omega$ máx.
Tensión de cebado CC	400 700 V
Sobretensión de disparo transitoria	< 800 V
Capacitancia en 1 MHz	< 1,5 pF
Corriente de descarga nominal (8/20 µs)	10 kA
Rango de temperatura	−40 +85 °C (−40 +185 °F)

El valor de la tensión se reduce debido a la resistencia interna en una cantidad $I_{min} \cdot R_i$



Depende de la clasificación de temperatura, las restricciones se refieren a la temperatura ambiente en el caso de las versiones del equipo dotadas con protección contra sobretensiones.



Para obtener información detallada sobre las tablas de temperatura, véase las "Instrucciones de seguridad" (XA) para el equipo.

16.6 Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

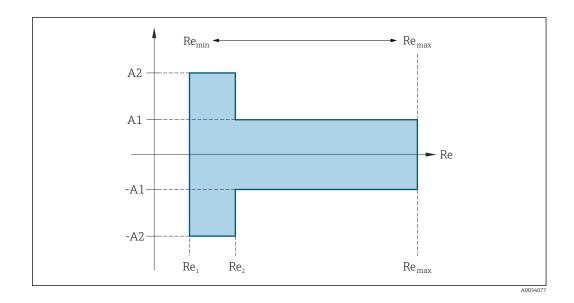
- Límites de error según ISO/DIN 11631
- +20 ... +30 °C (+68 ... +86 °F)
- 2 ... 4 bar (29 ... 58 psi)
- Sistema de calibración trazable según normas nacionales
- Calibración con conexión a proceso según la norma correspondiente

Para obtener los errores de medición, utilice la función Applicator herramienta de dimensionado → 🖺 184

Error de medición máximo

Precisión de base

del v. l. = del valor de la lectura



Número de Reynolds 5 000 Re_1 Re_2 10000 Re_{min} Número de Reynolds para el flujo volumétrico mínimo admisible en el tubo de medición • Opción N "PremiumCal a 5 puntos 0,65% en volumen" $Q_{\text{AmpMin}}\left[m^3/h\right] = \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[m/s\right] \cdot \overline{\pi \cdot (D_i\left[m\right])^2}}{4} \cdot 3600 \left[s/h\right]$ $Q_{\text{AmpMin}}\left[ft^3/\text{min}\right] = \frac{v_{\text{AmpMin}}\left[ft/s\right] \cdot \pi \cdot (D_i\left[ft\right])^2}{4} \cdot 60 \text{ [s/min]}$ $\text{Re}_{\text{m\'ax}}$ Definido por el diámetro interno del tubo de medición, el número de Mach y la velocidad máxima admisible en el tubo de medición $Re_{\text{max}} = \ \frac{\rho \cdot 4 \cdot Q_{\text{Heigh}}}{\mu \cdot \ \cdot K}$ A0034339

Flujo volumétrico

Tipo de producto		Incompresible		Compresible	
Número de Reynolds Error de medición Rango		PremiumCal 1)	Estándar	PremiumCal 1)	Estándar
Re ₂ a Re _{máx}	A1	< 0,65 %	< 0,75 %	< 0,9 %	< 1,0 %
Re ₁ a Re ₂	A2	< 2,5 %	< 5,0 %	< 2,5 %	< 5,0 %

1) Código de pedido para "Caudal de calibración", opción N "PremiumCal a 5 puntos 0,65% en volumen"

Temperatura

- Vapor saturado y líquidos a temperatura ambiente, si se cumple T > 100 °C (212 °F): < 1 °C (1,8 °F)
- Gas: < 1 % lect. [K]
- Tiempo de subida 50 % (agitado bajo agua, según IEC 60751): 8 s

Presión

Código de pedido para "Componentes de presión"	Valor nominal	Rangos de presión y errores medidos 1)		
	[bar abs.]	Rango de presión [bar abs.]	Error de medición	
Opción B Célula de medición de presión 2 bar_a	2	$0.01 \le p \le 0.4$ $0.4 \le p \le 2$	0,5 % de 0,4 bar abs. 0,5 % del v. l.	
Opción C Célula de medición de presión 4 bar_a	4	$0.01 \le p \le 0.8$ $0.8 \le p \le 4$	0,5 % de 0,8 bar abs. 0,5 % del v. l.	
Opción D Célula de medición de presión 10 bar_a	10	$0.01 \le p \le 2$ $2 \le p \le 10$	0,5 % de 2 bar abs. 0,5 % del v. l.	
Opción E Célula de medición de presión 40 bar_a	40	$0.01 \le p \le 8$ $8 \le p \le 40$	0,5 % de 8 bar abs. 0,5 % del v. l.	

¹⁾ Los errores medidos específicos se refieren a la posición de la medición en el tubo de medición y no corresponden a la presión en la línea de conexión de la tubería aguas arriba o aguas abajo del instrumento de medición. No hay ningún valor de error de medición especificado para el error de medición de la variable medida "presión" que puede asignarse a las salidas.

Caudal másico (vapor saturado)

		Masa (medición integrada de temperatura) 1)		Masa (medición de presión/ temperatura integrada) 1)			
Presión de proceso [bar abs.]	eso flujo Reynolds medición		PremiumCal ²⁾	Estándar			
> 4,76	20 50 (66 164)	Re ₂ a Re _{máx}	A1	< 1,6 %	< 1,7 %	< 1,4 %	< 1,5 %
> 3,62	10 70 (33 230)	Re ₂ a Re _{máx}	A1	< 1,9 %	< 2,0 %	< 1,7 %	< 1,8 %
En todos los casos que no se especifican aquí, se aplica lo siquiente: <5,7 %							

- 1) Cálculo detallado con Applicator
- 2) Código de pedido para "Caudal de calibración", opción N "PremiumCal a 5 puntos 0,65% en volumen"

Fluio	másico	đе	vapor recalentado/gases ^{5) 6)}	
ruju	musico	uc	vabor recalentiado/ dases	

Versión del sensor			Masa (medición de presión/ temperatura integrada) ¹⁾		Masa (medición integrada de temperatura) + compensación de presión externa ²⁾		
Presión de proceso [bar abs.]	Velocidad de flujo [m/s (ft/s)]	Número de Reynolds Rango	Error de medición	PremiumCal ³⁾	Estándar	PremiumCal ³⁾	Estándar
< 40	Todas las	Re ₂ a Re _{máx}	A1	< 1,4 %	< 1,5 %	< 1,6 %	< 1,7 %
< 120	velocidades	Re ₂ a Re _{máx}	A1	< 2,3 %	< 2,4 %	< 2,5 %	< 2,6 %
En todos los ca	asos que no se espe	cifican aquí, se apl	ica lo siguiente: <	6,6 %	1	1	'

- 1) Cálculo detallado con Applicator
- Es necesario usar un Cerabar S para los errores de medición que figuran en la lista de la sección siguiente. El error de medición usado para calcular el error en la presión medida es 0,15 %.
- 3) Código de pedido para "Caudal de calibración", opción N "PremiumCal a 5 puntos 0,65% en volumen"

Caudal másico de aqua

				Masa (función integrada de medición de temperatura)	
Presión de proceso [bar abs.]	Velocidad caudal [m/s (ft/s)]	Número de Reynolds de medida	Desviación del valor medido	PremiumCal ¹⁾	Estándar
Todas las presiones	Todas las velocidades	Re ₂ a Re _{máx.}	A1	< 0,75 %	< 0,85 %
		Re ₁ a Re ₂	A2	< 2,6 %	< 2,7 %

1) Código de producto para "Caudal de calibración", opción N "PremiumCal a 5 puntos 0,65% en volumen"

Caudal másico (líquidos específicos de usuario)

Para especificar la precisión del sistema, Endress+Hauser necesita disponer de información sobre el tipo de líquido que se mide y la temperatura a la que se encuentra durante la medición, o información en forma de tabla sobre la relación entre densidad del líquido y su temperatura.

Ejemplo

- Hay que medir acetona a temperaturas a partir de una temperatura del fluido de +70 ... +90 °C (+158 ... +194 °F).
- Para este propósito, es necesario introducir en el transmisor los valores Parámetro **Temperatura de referencia** (7703) (aquí 80 °C (176 °F)), Parámetro **Densidad de Referencia** (7700) (aquí 720,00 kg/m³) y Parámetro **Coeficiente de expansión lineal** (7621) (aquí 18,0298 × 10⁻⁴ 1/°C).
- La incertidumbre en la medición que tiene todo el sistema y que es inferior a 0,9 % en el ejemplo considerado se compone de las siguientes incertidumbres de medición: incertidumbre en la medición del caudal volumétrico, incertidumbre en la medición de temperatura, incertidumbre en la correlación densidad-temperatura considerada (incluido la incertidumbre en la densidad).

Caudal másico (otros productos)

Depende del fluido seleccionado y del valor de presión que se ha especificado en los parámetros. Hay que realizar un análisis de errores para el caso concreto.

202

⁵⁾ Un solo gas, mezcla de gases, aire: NEL40; gas natural: ISO 12213-2 contiene AGA8-DC92, AGA NX-19, ISO 12213-3 contiene SGERG-88 y AGA8 Método Grueso 1

⁵⁾ El instrumento de medición está calibrado con agua y ha sido verificado sometido a presión en bancos de calibración de gas.

Precisión de las salidas

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base.

Salida de corriente

Precisión	±10 μA
-----------	--------

Salida de pulsos/frecuencia

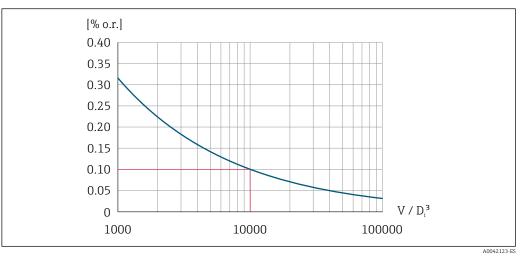
del v. l. = del valor de la lectura

Precisión	Máx. ±100 ppm v. l.
FIECISIOII	Max. ±100 ppin v. i.

Repetibilidad

del v. l. = del valor de la lectura

$$r = \left\{ \frac{100 \cdot D_i^{\,3}}{V} \right\}^{1\!\!/_{\!\!2}} \, \% \ o.r.$$



■ 30 Repetibilidad = 0,1 % de v. l. con un volumen medido $[m^3]$ de $V = 10000 \cdot D_i^3$

Es posible mejorar la repetibilidad si se incrementa el volumen medido. La repetibilidad no es una característica del equipo, sino una variable estadística que depende de las condiciones de contorno indicadas.

Tiempo de respuesta

Si todas las funciones configurables de filtrado temporal (amortiguación de caudal, constante de tiempo del indicador, constante de tiempo para salida de corriente, constante de tiempo para salida de frecuencia, constante de tiempo para salida de estado) se ponen a 0, puede esperarse un tiempo de respuesta de máx. (T_{ν} , 100 ms) en caso de frecuencias de vórtice de 10 Hz o superiores.

En caso de frecuencias de medición < 10 Hz, el tiempo de respuesta es > 100 ms y puede ser de hasta 10 s. T_v es la duración media del periodo de formación de vórtices en el fluido.

Humedad relativa

El equipo es adecuado para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa del 5 al 95 %.

Altura de operación

Conforme a EN 61010-1

- $\le 2000 \text{ m} (6562 \text{ ft})$
- > 2 000 m (6 562 ft) con protección contra sobretensiones adicional (p. ej., serie HAW de Endress+Hauser)

Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente

v. l. = del valor de lectura

Error adicional, en cuanto a span de 16 mA:

Coeficiente de temperatura en punto cero (4 mA)	0,02 %/10 K
Coeficiente de temperatura con span (20 mA)	0,05 %/10 K

Salida de pulsos/frecuencia

v. l. = del valor de lectura

Coeficiente de	Máx. ±100 ppm lect.
temperatura	

16.7 Instalación

Requisitos de instalación

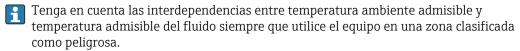
→ 🖺 24

16.8 Entorno

Rango de temperatura ambiente

→ 🖺 28

Tablas de temperatura



Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el dispositivo.

Temperatura de almacenamiento

Todos los componentes excepto los módulos indicadores:

-50 ... +80 °C (−58 ... +176 °F)

Módulos de indicación

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Indicador remoto FHX50:

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Humedad relativa

El equipo es adecuado para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa del 5 al 95 %.

Clase	1	1:		_:
LIACO	"	ıırrı	$^{\sim}$	TICA
Ciasc		ши	·u	uca

DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)

Grado de protección

Transmisor

- Norma: IP 66/67, carcasa tipo 4X, apto para grado de contaminación 4
- Cuando la caja está abierta: IP 20, carcasa tipo 1, apto para grado de contaminación 2
- Módulo indicador: IP20, envolvente tipo 1, adecuado para grado de contaminación 2

Sensor

IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuado para grado de contaminación 4

Resistencia a vibraciones y resistencia a golpes

Vibración sinusoidal, conforme a IEC 60068-2-6

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción B "Compartimento doble GT18, 316L, compacta" y código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor; 316L; 316L (medición de presión/temperatura integrada)" u opción DB "Masa gas/líquido; 316L; 316L (medición de presión/temp. integrada)"

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm pico
- 8,4 ... 500 Hz, 1 g pico

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción C "Compartimento doble GT20, aluminio, recubierta, compacta" u opción J "Compartimento doble GT20, aluminio, recubierta, remota" u opción K "Compartimento doble GT18, 316L, remota"

- 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm pico
- 8,4 ... 500 Hz, 2 g pico

Vibración aleatoria de banda ancha, según IEC 60068-2-64

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción B "Compartimento doble GT18, 316L, compacta" y código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor; 316L; 316L (medición de presión/temperatura integrada)" u opción DB "Masa gas/líquido; 316L; 316L (medición de presión/temp. integrada)"

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
- 200 ... 500 Hz, 0,001 q²/Hz
- Total: 0,93 g rms

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción C "Compartimento doble GT20, aluminio, recubierta, compacta" u opción J "Compartimento doble GT20, aluminio, recubierta, remota" u opción K "Compartimento doble GT18, 316L, remota")

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 500 Hz, 0,003 q²/Hz
- Total: 1,67 g rms

Sacudidas semisinusoidales según IEC 60068-2-27

- Código de pedido correspondiente a "Caja", opción B "Compartimento doble GT18, 316L, compacta" y código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor; 316L; 316L (medición de presión/temperatura integrada)" u opción DB "Masa gas/líquido; 316L; 316L (medición de presión/temp. integrada)"
 6 ms 30 q
- Código de pedido correspondiente a "Caja", opción C "Compartimento doble GT20, aluminio, recubierta, compacta" u opción J "Compartimento doble GT20, aluminio, recubierta, remota" u opción K "Compartimento doble GT18, 316L, remota") 6 ms 50 g

Sacudidas por manipulación brusca según IEC 60068-2-31

Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Conforme a IEC/EN 61326 y la recomendación NAMUR 21 (NE 21), la recomendación NAMUR 21 (NE 21) se cumple cuando se instala según la recomendación NAMUR 98 (NE 98)
- Según IEC/EN 61000-6-2 y IEC/EN 61000-6-4
- Los detalles figuran en la declaración de conformidad.
- El uso de esta unidad no está previsto pata entornos residenciales y en tales entornos no puede garantizarse una protección adecuada de las recepciones de las radioemisiones.

16.9 Proceso

Rango de temperatura del producto

Sensor DSC 1)

Código	Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"			
Opción	Descripción	Rango de temperatura del producto		
AA	Volumen; 316L; 316L	-40 +260 °C (-40 +500 °F), acero inoxidable		
AB	Volumen; aleación Hastelloy C22; 316L			
ВА	Volumen; alta temperatura; 316L; 316L	$-200 \dots +400 ^{\circ}\text{C} (-328 \dots +752 ^{\circ}\text{F})$, acero inoxidable		
BB	Volumen; alta temperatura; aleación Hastelloy C22; 316L			
CA	Masa; 316L; 316L	−200 +400 °C (−328 +752 °F), acero inoxidable		
СВ	Masa; aleación Hastelloy C22; 316L			

Sensor de capacitancia

Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición"					
Opción	Descripción	Rango de temperatura del producto			
vapor" y DB "Masa gas/l:	Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor" y DB "Masa gas/líquido" disponible para diámetros nominales a partir de DN 25/1. La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible.				
DA	Masa de vapor; 316L; 316L				
DB	Masa de gas/líquido; 316L; 316L	-40 +100 °C (−40 +212 °F), acero inoxidable ²⁾			

- 1) Un sifón posibilita el uso en un rango de temperaturas más amplio (hasta $+400 \,^{\circ}\text{C} \ (+752 \,^{\circ}\text{F})$).
- 2) En aplicaciones de vapor, con el sifón, la temperatura de vapor puede aumentar por encima de la temperatura admisible para la célula de medición de presión (hasta +400 °C (+752 °F)). Sin un sifón, la temperatura del gas está limitada por la temperatura máxima admisible para la célula de medición de presión. Esto es válido tanto si hay una llave de cierre como si no la hay.

Célula de medición de presión

Código de pedido para "Componentes de presión"				
Opción	Descripción	Rango de temperatura del producto		
B C D E	Célula de medición de presión 2 bar / 29 psi abs Célula de medición de presión 4 bar / 58 psi abs Célula de medición de presión 10 bar / 145 psi abs Célula de medición de presión 40 bar / 580 psi abs	-40 +100 °C (−40 +212 °F)		

Juntas

Código de pedido para "Junta de sensor DSC"		
Opción	Descripción Rango de temperatura del producto	
A	Grafito	-200 +400 °C (−328 +752 °F)
В	Viton	−15 +175 °C (+5 +347 °F)
С	Gylon	−200 +260 °C (−328 +500 °F)
D	Kalrez	−20 +275 °C (−4 +527 °F)

Rangos de presión/ temperatura



Se puede obtener una visión general de los rangos de presión-temperatura para las conexiones a proceso en la información técnica

Presión nominal del sensor

Los valores siquientes de resistencia a la presión relativa son válidos para el eje del sensor en el caso de rotura de la membrana:

Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición	Presión relativa, eje del sensor en [bar a]
Volumen	200
Volumen; alta temperatura	200
Masa (función integrada de medición de temperatura)	200
Masa de vapor (función integrada de medición de presión/temperatura) Masa de gas/líquido (función integrada de medición de presión/temperatura)	200

Especificaciones de presión



Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor" y DB "Masa gas/líquido" disponible para diámetros nominales a partir de DN 25/1. La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible.

El LSP (límite de sobrepresión = límite de sobrecarga del sensor) del instrumento de medición depende del elemento menos resistente a la presión de entre los componentes seleccionados, es decir, además de la célula de medición también se debe tener en cuenta la conexión a proceso. Observe también la dependencia entre presión y temperatura. Para los estándares apropiados e información adicional, → 🖺 201. El LSP solo se puede aplicar durante un periodo de tiempo limitado.

La PMT (presión máxima de trabajo) de los sensores depende del elemento menos resistente a la presión de entre los componentes seleccionados, es decir, además de la célula de medición también se debe tener en cuenta la conexión a proceso. Observe también la dependencia entre presión y temperatura. Para los estándares apropiados e información adicional, → 🖺 201. La PMT se puede aplicar en el equipo durante un periodo ilimitado. La PMT se encuentra también en la placa de identificación del equipo.

A ADVERTENCIA

La presión máxima del instrumento de medición depende de su elemento menos resistente a la presión.

- ▶ Tenga en cuenta las especificaciones relativas al rango de presión \rightarrow 🗎 201.
- ▶ La Directiva sobre equipos a presión (Directiva 2014/68/UE) utiliza la abreviatura "PS". La abreviatura "PS" corresponde a la presión máxima de trabajo (PMT) del equipo.
- ▶ PMT: La presión máxima de trabajo se indica en la placa de identificación. Este valor se refiere a una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F) y puede aplicarse al equipo durante un tiempo ilimitado. Observe la dependencia en la temperatura de la PMT.
- ▶ LSP (límite de sobrepresión): la presión de prueba corresponde al límite de sobrepresión del sensor y se puede aplicar solo temporalmente para garantizar que la medición cumpla con las especificaciones y no se produzca ningún daño permanente. En el caso de la gama de sensores y las combinaciones de conexiones a proceso en que el límite de sobrepresión (LSP) de la conexión de proceso es menor que el valor nominal del sensor, el equipo se configura en fábrica, al máximo total, al valor LSP de la conexión a proceso. Si se utiliza la gama completa de sensores, elíjase una conexión a proceso con un valor LSP superior.

Sensor	Rango máximo de medición del sensor	PMT	LSP	
	Inferior (LRL, límite inferior del rango) Superior (URL)			
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
2 bar (30 psi)	0 (0)	+2 (+30)	6,7 (100,5)	10 (150)
4 bar (60 psi)	0 (0)	+4 (+60)	10,7 (160,5)	16 (240)
10 bar (150 psi)	0 (0)	+10 (+150)	25 (375)	40 (600)
40 bar (600 psi)	0 (0)	+40 (+600)	100 (1500)	160 (2 400)

Pérdida de carga

Para hacer un cálculo preciso, use el Applicator $\rightarrow \blacksquare 184$.

Vibraciones

16.10 Estructura mecánica

Diseño, medidas



Las medidas y las longitudes de instalación del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica"

Peso

Versión compacta

Reducción en una etapa del diámetro interno de la línea

Datos sobre pesos:

- Incluyendo el transmisor:
 - Código de producto para "Caja", opción C "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, compacto" 1,8 kg (4,0 lb):
 - Código de producto para "Caja", opción B "GT18, dos cámaras, 316L, compacto"4,5 kg (9,9 lb):
- Excluyendo el material de embalaje

Peso en unidades SI

Todos los valores (peso) se refieren a instrumentos con bridas EN (DIN), PN 40. Información sobre peso en [kg].

208

DN	Diámetro interno (internal	Peso	[kg]
[mm]	diameter) [mm]	Código de producto para "Caja", opción C "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, compacto" ¹⁾	Código de producto para "Caja", opción B "GT18, dos cámaras, 316L, compacto" ¹⁾
25R	15	6,1	8,8
40R	25	10,1	12,8
50R	40	12,1	14,8
80R	50	16,1	18,8
100R	80	23,1	25,8
150R	100	42,1	44,8
200R	150	63,1	65,8

Datos técnicos

Peso en unidades EUA

Todos los valores (peso) se refieren a instrumentos con bridas ASME B16.5, Clase 300/Sch. 40. Información sobre peso en [lbs].

DN Diámetro interno		Peso [lbs]	
[pulgadas]	(internal diameter) [pulgadas]	Código de producto para "Caja", opción C "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, compacto" ¹⁾	Código de producto para "Caja", opción B "GT18, dos cámaras, 316L, compacto" ¹⁾
1R	1/2	18,0	23,9
1½R	1	22,4	28,3
2R	1½	26,8	32,7
3R	2	48,8	54,8
4R	3	68,7	74,6
6R	4	121,6	127,5
8R	6	165,7	171,6

¹⁾ Para versiones de alta/baja temperatura: valores + 0,4 lbs

Transmisor de versión remota

Cabezal para montaje en pared

Según el material de la caja para montaje en pared:

- Código de producto para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, remoto"2,4 kg (5,2 lb):
- Código de producto para "Caja", opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto"6,0 kg (13,2 lb):

Sensor de versión remota

Reducción en una etapa del diámetro interno de la línea

¹⁾ Para versiones de alta/baja temperatura: valores + 0,2 kg

Datos sobre pesos:

- Incluye la caja de conexión del sensor:
 - Código de producto para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, remoto"0,8 kg (1,8 lb):
 - Código de producto para "Caja", opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto"2,0 kg (4,4 lb):
- Excluyendo el cable de conexión
- Excluyendo el material de embalaje

Peso en unidades SI

Todos los valores (peso) se refieren a instrumentos con bridas EN (DIN), PN 40. Información sobre peso en [kq].

DN	Diámetro interno	Peso [kg]		
[mm]	(internal diameter) [mm]	caja de conexiones del sensor Código de producto para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, compacto" ¹⁾	caja de conexiones del sensor Código de producto para "Caja", opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto" ¹⁾	
25R	15	5,1	6,3	
40R	25	9,1	10,3	
50R	40	11,1	12,3	
80R	50	15,1	16,3	
100R	80	22,1	23,3	
150R	100	41,1	42,3	
200R	150	62,1	63,3	

¹⁾ Para versiones de alta/baja temperatura: valores + 0,2 kg

Peso en unidades EUA

Todos los valores (peso) se refieren a instrumentos con bridas ASME B16.5, Clase 300/Sch. 40. Información sobre peso en [lbs].

DN Diámetro interno		Peso [lbs]	
[pulgadas]	(internal diameter) [pulgadas]	caja de conexiones del sensor Código de producto para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, remoto" 1)	caja de conexiones del sensor Código de producto para "Caja", opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto" 1)
1R	1/2	15,6	18,3
1½R	1	20,0	22,7
2R	1½	24,4	27,2
3R	2	46,4	49,2
4R	3	66,3	69,0
6R	4	119,2	122,0
8R	6	163,3	166,0

¹⁾ Para versiones de alta/baja temperatura: valores + 0,4 lbs

210

Accesorios

Acondicionador de caudal

Peso en unidades SI

DN ¹⁾ [mm]	Presión nominal	Peso [kg]
15	PN 10 40	0,04
25	PN 10 40	0,1
40	PN 10 40	0,3
50	PN 10 40	0,5
80	PN 10 40	1,4
100	PN10 40	2,4
150	PN 10/16 PN 25/40	6,3 7,8
200	PN 10 PN 16/25 PN 40	11,5 12,3 15,9
250	PN 10 25 PN 40	25,7 27,5

1) EN (DIN)

DN ¹⁾ [mm]	Presión nominal	Peso [kg]
15	Clase 150 Clase 300	0,03 0,04
25	Clase 150 Clase 300	0,1
40	Clase 150 Clase 300	0,3
50	Clase 150 Clase 300	0,5
80	Clase 150 Clase 300	1,2 1,4
100	Clase 150 Clase 300	2,7
150	Clase 150 Clase 300	6,3 7,8
200	Clase 150 Clase 300	12,3 15,8
250	Clase 150 Clase 300	25,7 27,5

1) ASME

DN ¹⁾ [mm]	Presión nominal	Peso [kg]
15	20K	0,06
25	20K	0,1
40	20K	0,3
50	10K 20K	0,5

DN ¹⁾ [mm]	Presión nominal	Peso [kg]
80	10K 20K	1,1
100	10K 20K	1,80
150	10K 20K	4,5 5,5
200	10K 20K	9,2
250	10K 20K	15,8 19,1

1) JIS

Peso en unidades EUA

DN ¹⁾ [pulgadas]	Presión nominal	Peso [lbs]
1/2	Clase 150 Clase 300	0,07 0,09
1	Clase 150 Clase 300	0,3
1½	Clase 150 Clase 300	0,7
2	Clase 150 Clase 300	1,1
3	Clase 150 Clase 300	2,6 3,1
4	Clase 150 Clase 300	6,0
6	Clase 150 Clase 300	14,0 16,0
8	Clase 150 Clase 300	27,0 35,0
10	Clase 150 Clase 300	57,0 61,0

1) ASME

Materiales Caja del transmisor

Versión compacta

- Código de producto para "Caja", opción B "GT18, dos cámaras, 316L, compacto": Acero inoxidable, CF3M
- Código de producto para "Caja", opción C "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, compacto":
 - Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
- Material de la ventana: vidrio

212

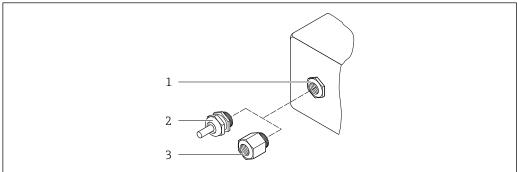
Versión remota

 Código de producto para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, remoto":

Aluminio, AlSi10Mg, recubierto

- Código de producto para "Caja", opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto":
 Para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable, CF3M
- Material de la ventana: vidrio

Entradas de cable/prensaestopas



A00206/0

- 31 Entradas de cable/prensaestopas posibles
- 1 Rosca interna M20 × 1,5
- 2 Prensaestopas M20 × 1,5
- 3 Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"

Código de pedido para "Caja", opción B "GT18, dos cámaras, 316L, compacto" y opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto"

Entrada de cable/prensaestopas	Tipo de protección	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	 Área exenta de peligro Ex ia Ex ic Ex nA, Ex ec Ex tb 	Acero inoxidable, 1.4404
Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½"	Área exenta de peligro y área de peligro (excepto para XP)	Acero inoxidable, 1.4404 (316L)
Adaptador para entrada de cable con rosca interna NPT ½"	Área exenta de peligro y área de peligro	

Código de pedido para "Caja", opción C "GT20 compartimento doble, aluminio, recubierto, compacto", opción J "GT20 compartimento doble, aluminio, recubierto remoto"

También es válido para las versiones de equipo siguientes en combinación con el modo de comunicación HART:

Código de pedido para "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "masa de vapor; 316L; 316L", opción DB "masa de gas/líquido; 316L; 316L"

Entrada de cable/prensaestopas	Tipo de protección	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Área exenta de peligroEx iaEx ic	Plástico
	Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½"	Latón niquelado

Entrada de cable/prensaestopas	Tipo de protección	Material
Adaptador para entrada de cable con rosca interna NPT ½"	Área exenta de peligro y área de peligro (excepto para XP)	Latón niquelado
Rosca NPT ½" mediante adaptador	Área exenta de peligro y área de peligro	

Conexión de cables de la versión remota

- Cable estándar: cable de PVC con blindaje de cobre
- Cable reforzado: cable de PVC con blindaje de cobre y envoltura adicional de hilos trenzados de acero

Conexión de cables, célula de medición de presión

Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor" y DB "Masa gas/líquido" disponible para diámetros nominales a partir de DN 25/1. La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible.

Cable estándar: cable de PVC con apantallamiento de cobre

Caja de conexiones del sensor

El material de la caja de conexión del sensor depende del material que se haya seleccionado para la caja del sensor.

- Código de producto para "Caja", opción J "GT20, dos cámaras, aluminio, recubierto, remoto":
 - Recubrimiento de aluminio AlSi10Mg
- Código de producto para "Caja", opción K "GT18, dos cámaras, 316L, remoto": Acero inoxidable colado, 1.4408 (CF3M)
 - Conforme con:
 - NACE MR0175NACE MR0103
- Tubos de medición

DN de 25R a 200R (de 1R a 8R")/DN de 40S a 250S (de $1\frac{1}{2}$ S a 10S"), presiones nominalesPN 10/16/25/40, Clase 150/300, y JIS 10K/20K

- Acero inoxidable colado, CF3M/1.4408
- Cumple:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- DN de 15 a 150 (de $\frac{1}{2}$ a 6"): AD2000, rango de temperatura admisible $-10 \dots +400 \text{ °C } (+14 \dots +752 \text{ °F})$ restringido

Sensor DSC

Código de producto para "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción AA, BA, CA, DA, DB

Presiones nominales PN 10/16/25/40, Clase 150/300, y también JIS 10K/20K:

Piezas en contacto con el producto (marcadas con "wet" en la brida del sensor DSC):

- Acero inoxidable 1.4404 y 316 y 316L
- Conforme con:
 - NACE MR0175/ISO 15156-2015
 - NACE MR0103/ISO 17945-2015

Piezas sin contacto con el producto:

Acero inoxidable 1.4301 (304)

Código de producto para "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción **AB, BB, CB**

Presiones nominales PN 10/16/25/40, Clase 150/300, y también JIS 10K/20K:

Piezas en contacto con el producto (marcadas con "wet" en la brida del sensor DSC):

- Aleación Hastelloy C22, UNS N06022 similar a Aleación Hastelloy C22/2.4602
- Conforme con:
 - NACE MR0175/ISO 15156-2015
 - NACE MR0103/ISO 17945-2015

Piezas sin contacto con el producto:

Aleación Hastelloy C22, UNS N06022 similar a Aleación Hastelloy C22/2.4602

Célula de medición de presión

Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "Masa vapor" y DB "Masa gas/líquido" disponible para diámetros nominales a partir de DN 25/1. La limpieza sin aceite o sin grasa no resulta posible.

- Piezas en contacto con el producto:
 - Conexión a proceso

Acero inoxidable, 1.4404/316L

Membrana

Acero inoxidable, 1.4435/316L

• Piezas que no entran en contacto con el producto:

Caja

Acero inoxidable, 1.4404

Código de pedido para "Versión sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA, DB

- Conexión en cuerpo medidor: Acero inoxidable, 1.4404/316/316l
- Conexión en sifón 7): Acero inoxidable, 316/316L

Sifón: Acero inoxidable, 1.4571

- Casquillo de sujeción: Acero inoxidable: 1.4571 (316Ti)
- Juntas en el sifón del cuerpo medidor: Lámina Sigraflex Z TM (con certificado del BAM [Instituto Federal de Alemania para la Investigación y el Ensayo de los Materiales] para aplicaciones con oxígeno)
- Válvula del manómetro:

PTFE (politetrafluoroetileno)

Acero inoxidable, 1.4571 8)

Válvula del manómetro de la célula de medición de presión: Cobre

Conexiones a proceso

DN 25R a 200R (1R a 8R")/DN 40S a 250S ($1\frac{1}{2}$ S a 10S"), presiones nominales PN 10/16/25/40, Clase 150/300, y también JIS 10K/20K:

 "Tipo R" con reducción en dos etapas del diámetro interno de la línea: 25R a 200R (1R a 8R")

Conforme con:

- NACE MR0175-2003
- NACE MR0103-2003
- "Tipo S" con reducción en dos etapas del diámetro interno de la línea: DN 40S a 250S ($1\frac{1}{2}$ S a 10S")

Conforme con:

- NACE MR0175-2003
- NACE MR0103-2003

⁷⁾ Disponible únicamente con el código de pedido correspondiente a "Versión de sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA.

⁸⁾ Solo para el código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LV IBR: 316ti

Puede disponer de los siguientes materiales según el rango de presión: Acero inoxidable, certificaciones múltiples, 1.4404/F316/F316L)

H

Conexiones de proceso disponibles

Juntas

- Grafito
- Lámina Sigraflex ZTM (con certificado del BAM para aplicaciones con oxígeno)
- FPM (VitónTM)
- Kalrez 6375TM
- Gylon 3504TM (con certificado del BAM para aplicaciones con oxígeno)

Código de pedido para "Versión sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA, DB Cobre

La estanqueidad técnica de la clase de estanqueidad L0.01 según la reglamentación TA-Luft (Instrucciones Técnicas de Alemania sobre el Control de la Calidad del Aire, de 1 de diciembre de 2021; sección 5.2.6.3 "Conexiones bridadas"), con una tasa de fuga específica correspondiente de menos de 0,01 mg/(s-m) ha sido verificad por medio de ensayos de componentes basados en el tipo con una presión de ensayo de 40 bar a.

Soporte de caja

Acero inoxidable, 1.4408 (CF3M)

Tornillos para el sensor DSC

- Código de pedido correspondiente a "Versión del sensor", opción AA "Acero inoxidable, A4-80 según ISO 3506-1 (316)"
- Código de pedido correspondiente a "Versión de sensor", opción BA, CA, DA, DB Acero inoxidable, A2 según ISO 3506-1 (304)
- Código de pedido para "Homologaciones adicionales", opción LL "AD 2000 (incluida la opción JA+JB+JK) > DN25 incluida la opción LK"
 Acero inoxidable, A4 según ISO 3506-1 (316)
- Código de pedido para "Versión del sensor", opción AB, AC, BB, CB, CC Acero inoxidable, 1.4980 conforme a la norma EN 10269 (Gr. 660 B)

Accesorios

Cubierta protectora

Acero inoxidable 1.4404 (316L)

Acondicionador de caudal

- Acero inoxidable, certificaciones múltiples, 1.4404 (316, 316L)
- Conforme con:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

Conexiones a proceso

DN 25R a 200R (1R a 8R")/DN 40S a 250S ($1\frac{1}{2}$ S a 10S"), presiones nominales PN 10/16/25/40, Clase 150/300, y también JIS 10K/20K:

Proline Prowirl R 200 HART Datos técnicos

 "Tipo R" con reducción en dos etapas del diámetro interno de la línea: 25R a 200R (1R a 8R")

Conforme con:

- NACE MR0175-2003
- NACE MR0103-2003
- "Tipo S" con reducción en dos etapas del diámetro interno de la línea: DN 40S a 250S (1½S a 10S")

Conforme con:

- NACE MR0175-2003
- NACE MR0103-2003

Puede disponer de los siguientes materiales según el rango de presión: Acero inoxidable, certificaciones múltiples, 1.4404/F316/F316L)



Conexiones de proceso disponibles

16.11 Operabilidad

Idiomas

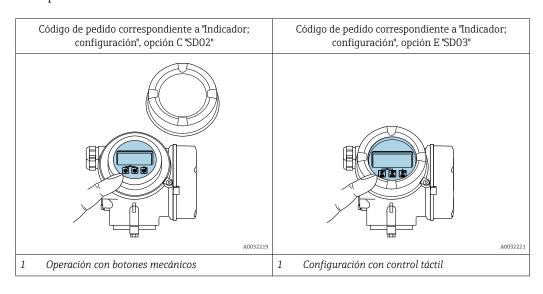
Admite la configuración en los siguientes idiomas:

- Mediante visualizador local:
 Inglés, alemán, francés, español, italiano, holandés, portugués, polaco, ruso, sueco, turco, chino, japonés, coreano, bahasa (indonesio), vietnamita, checo
- Desde el software de configuración "FieldCare":
 Inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés

Configuración en planta

Mediante módulo indicador

Se dispone de dos módulos de indicación:



Elementos del indicador

- Indicador gráfico de 4 líneas, iluminado
- Retroiluminación de color blanco; cambia a rojo cuando se produce un error en el equipo
- El formato de visualización de las variables medidas y las variables de estado se puede configurar individualmente

Elementos de configuración

■ Operaciones de configuración mediante 3 pulsadores mecánicos con la caja abierta: ±, ⊡, E

0

- Operaciones de configuración externas mediante control óptico (3 teclas ópticas) sin necesidad de abrir la caja: ±, ⊡, 區
- Los elementos de configuración también son accesibles en las distintas zonas del área de peligro

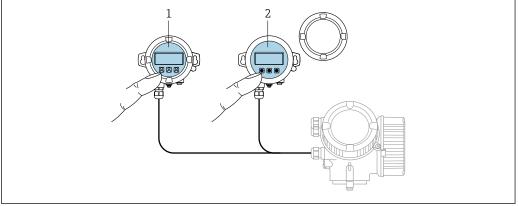
Funciones adicionales

- Función de copia de seguridad de datos La configuración del equipo puede salvaguardarse en el módulo del visualizador.
- Función de comparación de datos Permite comparar la configuración del equipo guardada en el módulo del visualizador con la que tiene actualmente el equipo.
- Función de transferencia de datos La configuración del transmisor puede transmitirse a otro dispositivo por medio del módulo de visualización.

Desde el indicador remoto FHX50



- Es posible cursar pedido del indicador remoto FHX50 como una opción extra→ 🗎 182.
- No es posible combinar el indicador remoto FHX50 con el código de producto para "Versión del sensor; sensor DSC; tubo de medición", opción DA "masa de vapor" o opción DB "masa de gas/líquido".



Opciones de configuración del FHX50

- Módulo indicador y de configuración SD02, pulsadores mecánicos: hay que abrir la cubierta para poder operar Módulo indicador y de configuración SD03, teclas en pantalla táctil: se puede operar a través de la cubierta de vidrio
- Elementos de indicación y configuración

Los elementos de indicación y operación se corresponden con los del módulo indicador.

Configuración a distancia

→ 🖺 70

Interfaz de servicio

→ ■ 71

Proline Prowirl R 200 HART Datos técnicos

16.12 Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales del producto se encuentran disponibles en www.endress.com, en la página correspondiente al producto:

- 1. Seleccione el producto usando los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.
- 3. Seleccione **Descargas**.

Marca CE

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas europeas vigentes. Estas se enumeran en la Declaración CE de conformidad correspondiente, junto con las normativas aplicadas.

Endress+Hauser confirma que el equipo ha superado satisfactoriamente las pruebas correspondientes, por lo que lo identifica con la marca CE.

Marca UKCA

El equipo satisface los requisitos legales establecidos por la reglamentación aplicable del Reino Unido (instrumentos reglamentarios). Estas se enumeran en la declaración UKCA de conformidad, junto con las especificaciones designadas. Si se selecciona la opción de pedido correspondiente a la marca UKCA, Endress+Hauser identifica el equipo con la marca UKCA para confirmar que ha superado satisfactoriamente las evaluaciones y pruebas pertinentes.

Dirección de contacto de Endress+Hauser en el Reino Unido:

Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

Reino Unido

www.uk.endress.com

Marcado RCM

El sistema de medición satisface los requisitos EMC de las autoridades australianas para comunicaciones y medios de comunicación ACMA (Australian Communications and Media Authority).

Homologación Ex

Los equipos están certificados para el uso en áreas de peligro y las instrucciones de seguridad relevantes se proporcionan en el documento aparte "Instrucciones de seguridad" (XA). En la placa de identificación se hace referencia a este documento.

Seguridad funcional

El instrumento de medición se puede usar para sistemas de monitorización de flujo (mín., máx., rango) hasta SIL 2 (arquitectura monocanal, código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LA) y SIL 3 (arquitectura multicanal con redundancia homogénea) y se evalúa y certifica de manera independiente de conformidad con la norma IEC 61508.

Los tipos de monitorización posibles en los equipos de seguridad son los siguientes:



Manual de seguridad funcional con información para el equipo SIL

Directiva sobre equipos a presión

- Con la marca
 - a) PED/G1/x (x = categoría) o
 - b) PESR/G1/x (x = categoría)

en la placa de identificación del sensor, Endress+Hauser confirma que se cumplen los "Requisitos de seguridad esenciales"

- a) especificados en el anexo I de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o en el b) plan 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
- Los equipos que no cuentan con esta marca (sin PED ni PESR) se han diseñado y fabricado conforme a las buenas prácticas de la ingeniería. Cumplen los requisitos de a) art. 4 párr. 3 de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o
 - b) parte 1, párr. 8 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
 - El alcance de la aplicación se indica
 - a) en los diagramas 6 a 9 del anexo II de la Directiva sobre equipos a presión $2014/68/\mathrm{UE}$ o
 - b) plan 3, párr. 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.

Experiencia

El sistema de medición Prowirl 200 es el sucesor de los sistemas Prowirl 72 y Prowirl 73.

Normas y directrices externas

■ EN 60529

Grados de protección proporcionados por la envolvente (código IP)

■ DIN ISO 13359

Medición de flujo de líquidos conductivos en conductos cerrados. Flujómetros electromagnéticos de tipo bridado. Longitud total

■ ISO 12764:2017

Medición de flujo de fluidos en conductos cerrados. Medición de caudal por medio de flujómetros de liberación de vórtices insertados en conductos de sección transversal circular totalmente llena durante el funcionamiento

■ EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio. Requisitos generales

■ EN 61326-1/-2-3

Requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC) para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio

■ NAMUR NE 21

 $\label{lem:compatibilidad} Compatibilidad electromagnética \ (EMC) \ de \ equipos \ de \ control \ para \ procesos \ industriales \ y \ laboratorios$

■ NAMUR NE 32

Retención de datos en caso de fallo de la alimentación en instrumentos de campo y de control con microprocesadores

NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de señal para la información sobre averías de transmisores digitales con señal de salida analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y equipos de procesamiento de la señal con sistema electrónico digital

■ NAMUR NE 105

Especificaciones para la integración de equipos en bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo

■ NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo

■ NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar

■ ETSI EN 300 328

Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz.

■ EN 301489

Compatibilidad electromagnética y cuestiones sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

16.13 Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.



Funcionalidad de diagnóstico

Código de producto para "Paquete de aplicación", opción EA "HistoROM ampliado"

Comprende funciones de ampliación que gobiernan el registro de eventos y la activación de la memoria de valores medidos.

Registro de eventos:

Tamaño de memoria ampliado de 20 (versión estándar) a 100 entradas de mensajes.

Registro de datos (registrador de líneas):

- Activación de una capacidad de memoria de hasta 1000 valores medidos.
- Emisión de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria. El intervalo de registro puede ser configurado por el usuario.
- Acceso a los ficheros con el histórico de los valores medidos desde el indicador o la aplicación de software de configuración local, p. ej., FieldCare o DeviceCare o un servidor web.



Para obtener más información, véase el manual de instrucciones del equipo.

Heartbeat Technology

Código de pedido correspondiente a "Paquete de aplicación", opción EB "Heartbeat Verification"

Heartbeat Verification

Cumple el requisito de verificación trazable conforme a la norma DIN ISO 9001:2008, artículo 7.6 a) "Control de los instrumentos de monitorización y medición".

- Prueba de funcionamiento en el estado instalado sin interrumpir el proceso.
- Resultados de verificación trazables previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso sencillo de comprobación mediante configuración local u otras interfaces de configuración.
- Evaluación clara del punto de medición (apto/no apto) con elevada cobertura del ensayo dentro del marco de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador.



Información detallada sobre la tecnología Heartbeat Technology: Documentación especial → 🖺 223

16.14 Accesorios



Visión general de los accesorios disponibles para efectuar pedidos → 🗎 182

16.15 Documentación



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- Endress+Hauser Operations App: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

Documentación estándar

Manual de instrucciones abreviado

Manual de instrucciones abreviado para el sensor

Equipo de medición	Código de la documentación
Prowirl R 200	KA01325D

Manual de instrucciones abreviado del transmisor

Instrumento de medición	Código de la documentación
Prowirl 200	KA01326D

Información técnica

Instrumento de medición	Código de la documentación
Prowirl R 200	TI01335D

Descripción de los parámetros del equipo

Instrumento de medición	Código de la documentación
Prowirl 200	GP01109D

Documentación suplementaria dependiente del equipo

Instrucciones de seguridad

Contenido	Código de la documentación
ATEX/IECEx Ex d	XA01635D
ATEX/IECEx Ex ia	XA01636D
ATEX/IECEx Ex ec, Ex ic	XA01637D
_C CSA _{US} XP	XA01638D
_C CSA _{US} IS	XA01639D
EAC Ex d	XA01684D
EAC Ex ia	XA01782D
EAC Ex ec, Ex ic	XA01685D
INMETRO Ex d	XA01642D
INMETRO Ex ia	XA01640D
INMETRO Ex ec, Ex ic	XA01641D
JPN Ex d	XA01766D
NEPSI Ex d	XA01643D
NEPSI Ex ia	XA01644D
NEPSI Ex ec, Ex ic	XA01645D

Proline Prowirl R 200 HART Datos técnicos

Contenido	Código de la documentación
UKEX Ex d	XA02630D
UKEX Ex ia	XA02631D
UKEX Ex ec, Ex ic	XA02632D

Manual de seguridad funcional

Contenido	Código de la documentación
Proline Prowirl 200	SD02025D

Documentación especial

Contenido	Código de la documentación
Información acerca de la Directiva sobre equipos a presión	SD01614D
Heartbeat Technology	SD02029D
Cubierta protectora	SD00333F

Instrucciones de instalación

Contenido	Nota
Instrucciones de instalación para juegos de piezas de repuesto y accesorios	 Acceda a la visión general de todos los juegos de piezas de repuesto disponibles a través del Device Viewer → 179 Accesorios disponibles para efectuar pedidos con instrucciones de instalación → 182

Índice alfabético

A	
Acceso directo	. 66
Acceso para escritura	
Acceso para lectura	
Activación/Desactivación del bloqueo del teclado	
Adaptación del comportamiento de diagnóstico	
Adaptar la señal de estado	
Aislamiento galvánico	
Aislamiento térmico	
Ajustes	ر ک
Administración	120
Ajuste del sensor	
Compensación externa	
Configuraciones avanzadas del indicador	
Entrada de corriente	
Gestión de la configuración del equipo 129,	
Idioma de manejo	
Indicador local	
Nombre de etiqueta (TAG)	
Propiedades del producto	
Reinicio del equipo	
Reinicio del totalizador	
Salida de conmutación	
Salida de corriente	
Salida de pulsos	
Salida de pulsos/frecuencia/conmutación 92	
Simulación	
Supresión de caudal residual	
Totalizador	124
Unidades del sistema	82
Ajustes de parámetros	
Administración (Submenú)	130
Ajuste (Menú)	81
Ajuste de sensor (Submenú)	122
Características de salida (Asistente)	
Compensación externa (Submenú)	120
Composición del gas (Submenú)	
Configuración Backup Indicador (Submenú) 129,	
Configuración burst 1 n (Submenú)	
Corriente de entrada (Asistente)	
Definir código de acceso (Asistente)	
	170
<i>, ,</i>	173
* * '	153
Memorización de valores medidos (Submenú)	
	104
Salida de conmutación pulso-frecuenc. (Asistente)	101
92, 93, 94	96
Salida de corriente 1 n (Asistente)	91
Selección medio (Asistente)	
Simulación (Submenú)	
Supresión de caudal residual (Asistente)	
Totalizador (Submenú)	
Totalizador 1 n (Submenú)	
Unidades de sistema (Submenú)	
Valores de entrada (Submenú)	151

Valores de salida (Submenú)
Field Communicator74Field Communicator 47574Field Xpert71
Altura de operación
AMS Device Manager
Funcionamiento
Aplicación
Applicator
Área de estado
En la vista de navegación 60
Asignación de terminales 41, 46
Asistente
Características de salida 100
Corriente de entrada
Definir código de acceso 131
Salida de conmutación pulso-frecuenc. 92, 93, 94, 96
Salida de corriente 1 n
Selección medio
Supresión de caudal residual 101
Visualización
Autorización de acceso a parámetros
Acceso para escritura 69
Acceso para lectura 69
1
В
B Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado
Bloqueo del equipo, estado

Comprobaciones tras el montaje (lista de	
comprobaciones)	7
Comprobaciones tras la conexión 80	0
Comprobaciones tras la conexión (lista de	_
comprobaciones)	
Comprobaciones tras la instalación	J
Condiciones ambientales Altura de operación	/ı
Resistencia a la vibración y resistencia a sacudidas	±
	5
Temperatura ambiente	
Temperatura de almacenamiento 204	
Condiciones de almacenamiento	
Condiciones de proceso	
Pérdida de carga	
Temperatura del producto 200	_
Condiciones de trabajo de referencia	9
Conexión	
ver Conexión eléctrica Conexión del equipo	6
Conexión del equipo	J
Commubox FXA195 (USB)	n
Commubox FXA291	_
Consola de campo 475	0
Field Xpert SFX350/SFX370	0
Grado de protección	3
Instrumento de medición	
Módem Bluetooth VIATOR	O
Software de configuración	1
Mediante interfaz de servicio (CDI) 71 Mediante protocolo HART	_
Software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS	J
Device Manager, SIMATIC PDM) 70	Λ
Una fuente de alimentación del transmisor	
Configuración a distancia	8
Configuración del idioma de manejo	
Consejo	
ver Texto de ayuda	
Consumo de corriente	_
Consumo de potencia	8
D	
Datos de la versión para el equipo	5
Datos específicos de comunicación	
Datos técnicos, visión general	
Declaración de conformidad	1
Definición del código de acceso	
Deshabilitación de la protección contra escritura 13	
Device Viewer	
DeviceCare	
Fichero de descripción del equipo	
Diagnóstico	J
Símbolos	0
Dirección de flujo	
Directiva sobre equipos a presión	
Diseño	
Equipo de medición	4

Diseño del sistema
Sistema de medición
ver Diseño del equipo de medición
Documentación
Documento
Finalidad
Símbolos
Simbolos
E
Editor de textos
Editor numérico
Elementos de configuración
Eliminación
en el terminal
Entrada
Entrada de cable
Grado de protección
Entradas de cable
Datos técnicos
Equipo
Configuración
Equipo de medición
Activación
Diseño
Eliminación
Retirada
Equipos de medición y ensayo 178
Error de medición máximo
Estructura
Menú de configuración
Experiencia
F
Fallo de alimentación
Fecha de fabricación
Ficheros de descripción del equipo
Field Communicator
Funcionamiento
Field Communicator 475
Field Xpert
Funcionamiento
Field Xpert SFX350
FieldCare
Establecimiento de una conexión
Fichero de descripción del equipo
Funcionamiento
Interfaz de usuario
Filosofía de funcionamiento
Filtrar el libro de registro de eventos
Finalidad del documento
Firmware
Fecha de lanzamiento
Versión
Funcionamiento seguro
Funciones
ver Parámetros

G	Reparaciones
Gestión de la configuración del equipo 129, 131	Integración en el sistema
Giro de la caja del sistema electrónico	Interruptor de protección contra escritura 136
ver Giro de la caja del transmisor	L
Giro de la caja del transmisor	
Giro del módulo indicador	Lectura de los valores medidos
Grado de protección	Libro de registro de eventos
Н	Limpieza externa
Habilitación de la protección contra escritura 135	Limpieza interior
Herramienta	Sustitución de juntas
Transporte	Sustitución de las juntas del cabezal 177
Herramientas	Sustitución de las juntas del sensor 177
Conexión eléctrica	Limpieza externa
Instalación	Limpieza interior
Herramientas de conexión	Lista de comprobaciones
Herramientas para el montaje	Comprobaciones tras el montaje 37
Historial del firmware	Comprobaciones tras la conexión
HistoROM	Lista de diagnósticos
Homologación Ex	Lista de eventos
Homologaciones	Localización y resolución de fallos
,	Aspectos generales
<u> </u>	Lugar de montaje
ID de tipo de equipo	M
ID del fabricante	Nanejo
Identificación del instrumento de medición	Marca CE
Idiomas, opciones para operación 217	Marca UKCA
Indicador	Marcado RCM
Evento de diagnóstico actual	Marcas registradas
Evento de diagnóstico anterior	Materiales
ver Indicador local	Medidas de instalación
Indicador en planta	Medidas de montaje
ver En estado de alarma	ver Medidas de instalación
ver Indicador operativo	Mensaje de diagnóstico
ver Mensaje de diagnóstico	Mensajes de error
Vista de edición	ver Mensajes de diagnóstico
Vista de edición	Menú
Indicador operativo	Ajuste
Influencia	Diagnóstico
Temperatura ambiente	Menú contextual
Información de diagnóstico	Acceso
DeviceCare	Cierre
Diseño, descripción	Explicación
FieldCare	Menú de configuración
Indicador local	Estructura
Medidas correctivas	Menús, submenús
Visión general	Submenús y roles de usuario 57
Información sobre este documento 6	Menús
Inspección	Para ajustes específicos
Conexión	Para la configuración del equipo 81
Instalación	Microinterruptor
Mercancía recibida	ver Interruptor de protección contra escritura
Instalación	Modo de ráfaga
Instrumento de medición	Módulo del sistema electrónico de E/S 14, 46
Conversión	Módulo del sistema electrónico principal 14
Instalación del sensor	N
Preparación para el montaje 32	N N
Preparación para la conexión eléctrica 46	Netilion

Nombre del equipo	R
Célula de medición de presión 21	Rangeabilidad de func
Sensor	Rango de funcionamie
Transmisor	AMS Device Manac
Normas y directrices	SIMATIC PDM
Número de serie	Rango de medición
, ,	Rango de temperatura
0	Temperatura de alr
Opciones de configuración	Rango de temperatura
Orientación (vertical, horizontal) 24	Rango de temperatura
, , ,	Rango de temperatura
P	Rangos de presión/ten
Pantalla de introducción de datos 62	Recalibración
Parámetros	
Introducción de un valor	Recambio
Modificación	Componentes del in
Parámetros de configuración	Recepción de material
Acondicionamiento salida 100	Registrador de línea
Adaptar el instrumento de medición a las	Remedios
condiciones de proceso	Acceso
Composición del gas	Cierre
Producto	Reparación
Pérdida de carga	Notas
Personal de servicios de Endress+Hauser	Reparación de un equi
Reparaciones	Reparación del equipo
Peso	Repetibilidad
Acondicionador de caudal	Requisitos de instalaci
Sensor de versión remota	Aislamiento térmic
Unidades del Sistema Internacional (SI) 210	Orientación
Unidades EUA	Tramos rectos de e
Transporte (observaciones)	Requisitos de montaje
Versión compacta	Lugar de montaje .
Unidades del Sistema Internacional (SI) 208	Medidas de instala
Unidades EUA	Requisitos para el pers
Pieza de repuesto	Resistencia a la vibraci
Piezas de repuesto	Revisión del equipo
Placa de identificación	Roles de usuario
Célula de medición de presión 21	Ruta de navegación (vi
Sensor	G
Transmisor	S
Preparación de las conexiones	Seguridad
Preparativos para el montaje	Seguridad del producto
Presión nominal	Seguridad en el lugar o
Sensor	Seguridad funcional (S
	Sensor
	Instalación
Protección contra escritura	Señal de salida
Mediante código de acceso	Señal en alarma
Mediante interruptor de protección contra	Señales de estado
escritura	Servicios de Endress+F
Protección contra escritura por hardware	Mantenimiento
Protección de los ajustes de los parámetros 135	SIL (seguridad funcion
Protocolo HART	SIMATIC PDM
Variables del equipo	Funcionamiento
Variables medidas	Símbolos
Puesta en marcha	En el campo para e
Ajustes avanzados	En el editor numéri
Configuración del equipo 81	En menús
	En parámetros
	En submonús

ĸ	
5	193
Rango de funcionamiento	7/
AMS Device Manager	
Rango de medición	
Rango de temperatura	107
Temperatura de almacenamiento	22
Rango de temperatura ambiente	
Rango de temperatura de almacenamiento	
	206
Rangos de presión/temperatura	
	178
Recambio	
Componentes del instrumento	179
Recepción de material	16
Registrador de línea	154
Remedios	
Acceso	162
	162
1	179
	179
1 1	179
1 1 1	179
1	203
Requisitos de instalación	20
Aislamiento térmico	
Orientación	
Tramos rectos de entrada y salida	20
Lugar de montaje	2/1
Medidas de instalación	
Requisitos para el personal	10
Resistencia a la vibración y resistencia a sacudidas	
Revisión del equipo	
Roles de usuario	
Ruta de navegación (vista de navegación)	
S	
Seguridad	10
Seguridad del producto	11
Seguridad en el lugar de trabajo	
Seguridad funcional (SIL)	219
Sensor	
Instalación	
	194
	195
Señales de estado	163
Servicios de Endress+Hauser	178
Mantenimiento	
SIMATIC PDM	
Funcionamiento	
Símbolos	74
En el campo para estado del indicador local	58
En el editor numérico y de textos	
En menús	
En parámetros	
En submenús	

Para asistentes 6. Para bloquear 58 Para comportamiento de diagnóstico 58 Para comunicaciones 58 Para corregir 6. Para el número del canal de medición 58 Para la señal de estado 58 Para variable medida 58 Sistema de medición 186 Submenú	8 8 8 8 8 8
Administración	0
Ajuste avanzado 103 Ajuste de sensor 123 Compensación externa 126 Composición del gas 108 Configuración Backup Indicador 129, 133 Configuración burst 1 n 7 Información del equipo 17 Lista de eventos 17 Manejo del totalizador 153 Memorización de valores medidos 154 Propiedades del producto 104 Simulación 133 Totalizador 150 Totalizador 1 n 124 Unidades de sistema 83 Valores de entrada 153 Valores de salida 153 Variables del proceso 148 Visión general 5	3208173134430421288
Visualización	
Supresión de caudal residual	
Sustitución de juntas	7
Tareas de mantenimiento	7
Temperatura ambiente Influencia	4
Temperatura de almacenamiento	
Tensión de alimentación	
Terminales	3
Texto de ayuda Acceso	7
Cont. cerrado 6	
Explicación	
Tiempo de respuesta	
Totalizador	
Configuración	
Tramos rectos de entrada	_
Tramos rectos de salida	O
Conexión de los cables de señal	6
Giro de la caja	
Giro del módulo indicador	7
Transporte del instrumento de medición 22	2

U
Unidad de alimentación
Requisitos
Uso del equipo de medición
Casos límite
Uso incorrecto
Uso del instrumento de medición ver Uso previsto
Uso previsto
Oso previsto
V
Valores indicados
En estado de bloqueo
Variables de salida
Variables medidas
Calculadas
Medidas
ver Variables de proceso
Versión remota
Conexión del cable de conexión 48
Vista de navegación
En el asistente
En el submenú
Visualización del historial de valores medidos 154
W
W@M Device Viewer
Z
Zona de visualización
En la vista de navegación 61
Para indicador operativo
Zona de visualización del estado
Para pantalla de operaciones de configuración 58



www.addresses.endress.com