KA01215D/14/FR/02.24-00

71693306

Instructions condensées Proline 100 PROFINET

Partie 2 sur 2 Transmetteur



Le présent manuel est un manuel d'instructions condensées ; il ne remplace pas le manuel de mise en service de l'appareil.

Ces Instructions condensées contiennent toutes les informations relatives au transmetteur. Lors de la mise en service, référez-vous également aux "Instructions condensées du capteur" → 🗎 2.



Instructions condensées pour l'appareil

L'appareil se compose du transmetteur et du capteur.

La procédure de mise en service de ces deux composants est décrite dans deux manuels séparés :

- Instructions condensées du capteur
- Instructions condensées du transmetteur

Veuillez vous référer à ces deux manuels d'Instructions condensées lors de la mise en service de l'appareil, car ils sont complémentaires :

Instructions condensées du capteur

Les Instructions condensées du capteur sont destinées aux spécialistes en charge de l'installation de l'appareil de mesure.

- Réception des marchandises et identification du produit
- Stockage et transport
- Montage

Instructions condensées du transmetteur

Les Instructions condensées du transmetteur sont destinées aux spécialistes en charge de la mise en service, de la configuration et du paramétrage de l'appareil de mesure (jusqu'à la première valeur mesurée).

- Description du produit
- Montage
- Raccordement électrique
- Options de configuration
- Intégration système
- Mise en service
- Informations de diagnostic

Documentation complémentaire relative à l'appareil

•

Ces Instructions condensées sont les Instructions condensées du transmetteur.

Les "Instructions condensées du capteur" sont disponibles via :

- Internet : www.endress.com/deviceviewer
- Smartphone/tablette : Endress+Hauser Operations App

Vous trouverez des informations détaillées sur l'appareil dans son manuel de mise en service et les autres documentations :

- Internet : www.endress.com/deviceviewer
- Smartphone/tablette : Endress+Hauser Operations App



So	mmaire	
1 1.1	Informations relatives au document	5
2 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6	Consignes de sécurité fondamentales Exigences imposées au personnel Utilisation conforme Sécurité du travail Sécurité de fonctionnement Sécurité du produit Sécurité informatique	7 7 9 9 9
3	Description du produit	9
4 4.1	Montage Montage de l'appareil	9 10
5 .1 5.2 5.3 5.4 5.5 5.6	Raccordement électrique	L2 12 15 21 23 24
6 6.1 6.2 6.3 6.4	Options de configuration Aperçu des options de configuration Structure et principe du menu de configuration	25 25 26 27 31
7	Intégration système	31
8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6	Mise en service	32 32 32 32 32 32 32 33
9	Informations de diagnostic	55

1 Informations relatives au document

1.1 Symboles utilisés

1.1.1 Symboles d'avertissement

Symbole	Signification
A DANGER	DANGER ! Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, entraîne la mort ou des blessures corporelles graves.
AVERTISSEMENT	AVERTISSEMENT ! Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures corporelles graves.
	ATTENTION ! Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyene.
AVIS	AVIS ! Cette remarque contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.

1.1.2 Symboles électriques

Symbole	Signification	Symbole	Signification
	Courant continu	\sim	Courant alternatif
~	Courant continu et alternatif	4	Prise de terre Une borne qui, du point de vue de l'utilisateur, est reliée à un système de mise à la terre.
Ð	Raccordement du fil de terre Une borne qui doit être mise à la terre avant de réaliser d'autres raccordements.	4	Raccordement d'équipotentialité Un raccordement qui doit être relié au système de mise à la terre de l'installation. Il peut par ex. s'agir d'un câble d'équipotentialité ou d'un système de mise à la terre en étoile, selon la pratique nationale ou propre à l'entreprise.

1.1.3 Symboles d'outils

Symbole	Signification	Symbole	Signification
0	Tournevis Torx		Tournevis plat
•	Tournevis cruciforme	$\bigcirc \not \blacksquare$	Clé à six pans creux
Ŕ	Clé à fourche		

1.1.4 Symboles pour les types d'informations

Symbole	Signification	Symbole	Signification
	Autorisé Procédures, processus ou actions autorisés		A privilégier Procédures, processus ou actions à privilégier
X	Interdit Procédures, processus ou actions interdits	i	Conseil Indique des informations complémentaires
	Renvoi à la documentation		Renvoi à la page
	Renvoi au schéma	1. , 2. , 3	Série d'étapes
L.	Résultat d'une étape		Contrôle visuel

1.1.5 Symboles utilisés dans les graphiques

Symbole	Signification	Symbole	Signification
1, 2, 3,	Repères	1. , 2. , 3	Etapes de manipulation
A, B, C,	Vues	A-A, B-B, C-C,	Coupes
EX	Zone explosible	×	Zone sûre (zone non explosible)
≈➡	Sens d'écoulement		

2 Consignes de sécurité fondamentales

2.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel doit remplir les conditions suivantes dans le cadre de ses activités :

- Personnel qualifié et formé : dispose d'une qualification, qui correspond à cette fonction et à cette tâche
- Autorisé par l'exploitant de l'installation
- ► Familiarisé avec les prescriptions nationales
- Avant le début du travail : lire et comprendre les instructions figurant dans le manuel et la documentation complémentaire, ainsi que les certificats (selon l'application)
- ► Suivre les instructions et respecter les conditions de base

2.2 Utilisation conforme

Domaine d'application et produits mesurés

L'appareil de mesure décrit dans les présentes instructions est uniquement destiné à la mesure de débit de liquides et de gaz.

Selon la version commandée, l'appareil est également capable de mesurer des produits explosibles, inflammables, toxiques et comburants.

Les appareils de mesure destinés à une utilisation en zone explosible, dans les applications hygiéniques ou avec une pression augmentée, ce qui constitue un facteur de risque, sont marqués sur la plaque signalétique.

Afin de garantir un état irréprochable de l'appareil pendant la durée de service :

- Utiliser l'appareil en respectant scrupuleusement les données figurant sur la plaque signalétique ainsi que les conditions mentionnées dans les instructions de mise en service et les documentations complémentaires.
- Vérifier à l'aide de la plaque signalétique si l'appareil commandé peut être utilisé pour l'usage prévu dans la zone soumise à agrément (par ex. protection contre les explosions, sécurité des cuves sous pression).
- Utiliser l'appareil uniquement pour des produits contre lesquels les matériaux en contact avec le process sont suffisamment résistants.
- Si l'appareil n'est pas utilisé à température ambiante, il convient absolument de respecter les conditions selon la documentation de l'appareil correspondante.
- Protéger l'appareil de mesure en permanence contre la corrosion dues aux influences de l'environnement.

Utilisation non conforme

Une utilisation non conforme peut mettre en cause la sécurité. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages résultant d'une mauvaise utilisation ou d'une utilisation non conforme.

AVERTISSEMENT

Risque de rupture du tube de mesure dû à la présence de produits corrosifs ou abrasifs ou aux conditions ambiantes.

Possibilité de rupture de l'enceinte de confinement en raison d'une fuite du tube de mesure !

- > Déterminer la compatibilité du produit mesuré avec le matériau du tube de mesure.
- Vérifier la résistance de l'ensemble des matériaux en contact avec le produit dans le process.
- ▶ Respecter les gammes de pression et de température spécifiée.

AVERTISSEMENT

Risque de bris du capteur dû à la présence de produits corrosifs ou abrasifs ou aux conditions ambiantes !

- ► Vérifier la compatibilité du produit mesuré avec le capteur.
- Vérifier la résistance de l'ensemble des matériaux en contact avec le produit dans le process.
- ▶ Respecter les gammes de pression et de température spécifiée.

Clarification en présence de cas limites :

Dans le cas de fluides corrosifs et/ou de produits de nettoyage spéciaux : Endress+Hauser se tient à votre disposition pour vous aider à déterminer la résistance à la corrosion des matériaux en contact avec le produit, mais décline cependant toute garantie ou responsabilité étant donné que d'infimes modifications de la température, de la concentration ou du degré d'encrassement en cours de process peuvent entraîner des différences significatives de la résistance à la corrosion.

Risques résiduels

AVERTISSEMENT

Risque de rupture du boîtier en raison d'une rupture du tube de mesure !

 En cas de version d'appareil sans disque de rupture : lorsque la valeur indicative pour la résistance à la pression de l'enceinte de confinement est dépassée, la rupture du tube de mesure peut avoir pour conséquence la rupture ou la défaillance de l'enceinte de confinement.

L'échauffement des surfaces extérieures du boîtier, dû à la consommation d'énergie des composants électroniques, est de 20 K max. En cas de passage de produits chauds à travers le tube de mesure, la température à la surface du boîtier augmente. Notamment au niveau du capteur, il faut s'attendre à des températures pouvant être proches de la température du produit.

L'échauffement des surfaces extérieures du boîtier, dû à la consommation d'énergie des composants électroniques, est de 10 K max. En cas de passage de produits chauds à travers le tube de mesure, la température à la surface du boîtier augmente. Notamment au niveau du capteur, il faut s'attendre à des températures pouvant être proches de la température du produit.

Risque de brûlures en raison des températures du produit !

► En cas de température élevée du produit : prévoir une protection contre les contacts accidentels, afin d'éviter les brûlures.

2.3 Sécurité du travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

Porter un équipement de protection individuelle conforme aux prescriptions nationales.

Lors de travaux de soudage sur la conduite :

▶ Ne pas mettre le poste de soudure à la terre via l'appareil de mesure.

Lors des travaux sur et avec l'appareil avec des mains humides :

► En raison d'un risque élevé d'électrocution, nous recommandons de porter des gants.

2.4 Sécurité de fonctionnement

Risque de blessure !

- ▶ N'utiliser l'appareil que dans un état technique parfait et sûr.
- ► L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

2.5 Sécurité du produit

Cet appareil a été construit d'après les derniers progrès techniques et a quitté nos établissements dans un état irréprochable.

Il est conforme aux exigences générales de sécurité et aux exigences légales. De plus, il est conforme aux directives CE répertoriées dans la déclaration de conformité CE spécifique à l'appareil. Endress+Hauser confirme ces éléments par l'apposition du sigle CE.

2.6 Sécurité informatique

Une garantie de notre part n'est accordée qu'à la condition que l'appareil soit installé et utilisé conformément au manuel de mise en service. L'appareil dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages.

Il appartient à l'opérateur lui-même de mettre en place les mesures de sécurité informatiques qui protègent en complément l'appareil et la transmission de ses données conformément à son propre standard de sécurité.

3 Description du produit

L'appareil se compose du transmetteur et du capteur.

L'appareil est disponible en version compacte :

Le transmetteur et le capteur forment une unité mécanique.

4 Montage

Pour plus d'informations sur le montage du capteur, voir les Instructions condensées du capteur

4.1 Montage de l'appareil

4.1.1 Montage des anneaux de mise à la terre

Promag H

Pour plus d'informations sur le montage des anneaux de mise à la terre, voir le chapitre "Montage du capteur" des Instructions condensées du capteur

4.1.2 Couples de serrage des vis

Promag

Pour plus d'informations sur les couples de serrage des vis, voir le chapitre "Montage du capteur" du manuel de mise en service de l'appareil

4.1.3 Rotation de l'afficheur

L'afficheur local n'est disponible que dans le cas de la version d'appareil suivante : Variante de commande "Affichage ; configuration", option **B** : 4 lignes, éclairé ; via communication

Le module d'affichage peut être tourné pour optimiser la lisibilité.

Version de boîtier en aluminium



.0023192

Version de boîtier compacte et ultracompacte



5 Raccordement électrique

AVERTISSEMENT

Composants sous tension ! Toute opération effectuée de manière incorrecte sur les connexions électriques peut provoquer une décharge électrique.

- Installer un dispositif de sectionnement (interrupteur ou disjoncteur de puissance) permettant de couper facilement l'appareil de la tension d'alimentation.
- ► En plus du fusible de l'appareil, inclure une protection contre les surintensités avec max. 16 A dans l'installation.

5.1 Sécurité électrique

Conformément aux réglementations nationales applicables.

5.2 Exigences de raccordement

5.2.1 Outils nécessaires

- Pour les entrées de câbles : utiliser des outils adaptés
- Pour le crampon de sécurité (sur le boîtier en aluminium) : vis six pans 3 mm
- Pour la vis de sécurité (dans le cas d'un boîtier en inox) : clé à fourche 8 mm
- Pince à dénuder
- En cas d'utilisation de câbles toronnés : pince à sertir pour extrémité préconfectionnée

5.2.2 Exigences relatives au câble de raccordement

Les câbles de raccordement mis à disposition par le client doivent satisfaire aux exigences suivantes.

Gamme de température admissible

- Les directives d'installation en viqueur dans le pays d'installation doivent être respectées.
- Les câbles doivent être adaptés aux températures minimales et maximales attendues.

Câble d'alimentation électrique (y compris conducteur pour la borne de terre interne)

Câble d'installation normal suffisant.

Câble de signal

Pour les transactions commerciales, tous les câbles de signal doivent être blindés (tresse de cuivre étamée, couverture optique \geq 85 %). Le blindage de câble doit être raccordé des deux côtés.

Sortie impulsion/fréquence/tor

Câble d'installation standard suffisant

PROFINET

Uniquement câbles PROFINET.



Voir https://www.profibus.com "PROFINET Planning guideline".

Diamètre de câble

- Raccords de câble fournis : M20 × 1,5 avec câble Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Bornes à ressort : Sections de fils 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

5.2.3 Affectation des bornes

À l'aide du schéma de raccordement sur le module électronique, il est possible de visualiser l'affectation des bornes pour le raccordement électrique.

De plus, la version d'appareil avec Modbus RS485 est fournie avec la barrière de sécurité Promass 100, dont la plaque signalétique porte également des informations sur les bornes.



Pour des informations détaillées sur l'affectation des bornes, voir le manuel de mise en service relatif à l'appareil $\rightarrow \cong 2$

Barrière de sécurité Promass 100



Barrière de sécurité Promass 100 avec bornes

- 1 Zone non explosible et Zone 2/Div. 2
- 2 Zone à sécurité intrinsèque

5.2.4 Affectation des broches, connecteur de l'appareil

Tension d'alimentation



 Connexion pour terre de protection et/ou blindage de la tension d'alimentation, le cas échéant. Pas pour l'option C "Ultra-compact, hygiénique, inox". Remarque : Il existe une connexion métallique entre l'écrou-raccord du câble M12 et le boîtier du transmetteur.

Connecteur pour transmission du signal (côté appareil)



5.2.5 Préparation de l'appareil de mesure

AVIS

Etanchéité insuffisante du boîtier !

Le bon fonctionnement de l'appareil de mesure risque d'être compromis.

- ► Utiliser des presse-étoupe appropriés, adaptés au degré de protection de l'appareil.
- 1. Retirer le bouchon aveugle le cas échéant.
- Si l'appareil de mesure est fourni sans les presse-étoupe : Mettre à disposition des presse-étoupe adaptés au câble de raccordement correspondant.

5.3 Raccordement de l'appareil

AVIS

Un raccordement incorrect compromet la sécurité électrique !

- Seul le personnel spécialisé dûment formé est autorisé à effectuer des travaux de raccordement électrique.
- ▶ Respecter les prescriptions et réglementations nationales en vigueur.
- ▶ Respecter les règles de sécurité locales en vigueur sur le lieu de travail.
- ► Toujours raccorder le câble de terre de protection ⊕ avant de raccorder d'autres câbles.
- ► En cas d'utilisation en zone explosible, respecter les consignes de la documentation Ex spécifique à l'appareil.

5.3.1 Raccordement du transmetteur

Le raccordement du transmetteur dépend des caractéristiques de commande suivantes :

- Version de boîtier : compact ou ultracompact
- Variante de raccordement : connecteur ou bornes de raccordement



- 2 Versions de boîtiers et variantes de raccordement
- A Compact, revêtu, aluminium
- B Compact hygiénique, inox ou compact, inox
- C Ultracompact hygiénique, inox ou ultracompact, inox
- 1 Entrée de câble ou connecteur pour transmission du signal
- 2 Entrée de câble ou connecteur pour tension d'alimentation
- 3 Connecteur pour transmission du signal
- 4 Connecteur pour tension d'alimentation
- 5 Borne de terre. Les cosses de câble, les clips de conduite ou les disques de mise à la terre sont recommandés pour l'optimisation de la mise à la terre/du blindage.



- S
 Versions d'appareil avec exemples de raccordement
- 1 Câble
- 2 Connecteur pour transmission du signal
- 3 Connecteur pour tension d'alimentation



Selon la version du boîtier, déconnecter l'afficheur local du module électronique principal : manuel de mise en service de l'appareil .

▶ Raccorder le câble selon l'affectation des bornes ou l'affectation des broches du connecteur .

5.3.2 Garantir la compensation de potentiel

Promass, Cubemass

Exigences

Tenir compte des points suivants afin de garantir une mesure sans problèmes :

- Produit et capteur au même potentiel électrique
- Concept de mise à la terre interne



i

Dans le cas d'un appareil pour zone explosible : respecter les consignes figurant dans la documentation Ex (XA).

Promag E et P

ATTENTION

Des dommages sur l'électrode peuvent entraîner la défaillance totale de l'appareil !

- Produit et capteur au même potentiel électrique
- Concept de mise à la terre interne
- Matériau et mise à la terre de la conduite

Dans le cas d'un appareil pour zone explosible : respecter les consignes figurant dans la documentation Ex (XA).

Conduite métallique mise à la terre



• 4 Compensation de potentiel via le tube de mesure A0016315

Conduite métallique non mise à la terre et sans revêtement

Ce type de raccordement est également valable :

- dans le cas d'une compensation de potentiel non usuelle
- dans le cas de courants de compensation

Câble de terre	Fil de cuivre, au moins 6 mm ² (0,0093 in ²)



E 5 Compensation de potentiel via la borne de terre et la bride de conduite

- 1. Relier les deux brides du capteur via un câble de terre avec la bride de conduite et les mettre à la terre.
- 2. Pour DN ≤ 300 (12") : relier le câble de terre avec les vis des brides directement sur le revêtement de bride conducteur du capteur.
- Pour DN ≥ 350 (14") : monter le câble de terre directement sur le support métallique de transport. Respecter les couples de serrage des vis : voir les Instructions condensées du capteur.
- 4. Mettre le boîtier de raccordement du transmetteur ou du capteur à la terre via la borne de terre prévue à cet effet.

Conduite en plastique ou conduite avec revêtement isolant

Ce type de raccordement est également valable :

- dans le cas d'une compensation de potentiel non usuelle
- dans le cas de courants de compensation

Câble de terre

Fil de cuivre, au moins 6 mm² (0,0093 in²)



A002933

- 6 Compensation de potentiel via la borne de terre et les disques de masse
- 1. Relier les disques de masse via le câble de terre avec la borne de terre.
- 2. Mettre les disques de masse au potentiel de terre.

Conduite avec installation de protection cathodique

Ce type de raccordement n'est utilisé que lorsque les conditions suivantes sont remplies :

- Conduite métallique sans revêtement ou conduite avec revêtement électriquement conducteur
- Protection cathodique intégrée dans la protection des personnes

Câble de terre	Fil de cuivre, au moins 6 mm ² (0,0093 in ²)



A002934

Condition : monter le capteur avec une isolation électrique dans la conduite.

- 1. Relier les deux brides de conduite entre elles via le câble de terre.
- 2. Faire passer le blindage des câbles de signal via un condensateur.
- 3. Raccorder l'appareil de mesure à l'alimentation sans potentiel par rappport à la terre (transfo de séparation).

Promag H

ATTENTION

Des dommages sur l'électrode peuvent entraîner la défaillance totale de l'appareil !

- Produit et capteur au même potentiel électrique
- Concept de mise à la terre interne
- Matériau et mise à la terre de la conduite



Dans le cas d'un appareil pour zone explosible : respecter les consignes figurant dans la documentation Ex (XA).

Raccords process métalliques

La compensation de potentiel se fait en général via les raccords process métalliques en contact avec le produit et montés directement sur le capteur. Par conséquent, une compensation de potentiel supplémentaire n'est en principe pas nécessaire.

Raccord process en plastique

Pour les raccords process en plastique, la compensation de potentiel entre capteur et produit doit être assurée via des anneaux de mise à la terre supplémentaires ou des raccords process avec électrodes de terre intégrée. L'absence de la compensation de potentiel peut affecter la précision de mesure ou provoquer la destruction du capteur par corrosion électrochimique des électrodes.

Lors de l'utilisation d'anneaux de mise à la terre, tenir compte des points suivants :

- Selon l'option commandée, on utilisera des disques en plastique à la place des anneaux de mise à la terre pour les raccords process. Ces disques en plastique servent uniquement d'entretoises et n'ont aucune fonction de compensation de potentiel. De plus, ils assurent une fonction d'étanchéité primordiale à l'interface capteur/raccord. Par conséquent, dans le cas de raccords process sans rondelles de terre métalliques, ces disques/joints en plastique ne doivent jamais être retirés et doivent toujours rester en place !
- Les anneaux de mise à la terre peuvent être commandés séparément comme accessoires auprès d'Endress+Hauser . Lors de la commande, veiller à ce que les anneaux de mise à la terre soient compatibles avec le matériau des électrodes. Sinon il y a un risque de destruction des électrodes par corrosion électrochimique !
- Les anneaux de mise à la terre, avec les joints, sont montés dans les raccords process. La longueur de montage n'est donc pas affectée.

Compensation de potentiel au moyen d'anneaux de mise à la terre supplémentaires



- 1 Vis six pans pour raccord process
- 2 Joints toriques
- *3* Anneau de mise à la terre ou disque en plastique (entretoise)
- 4 Capteur

Compensation de potentiel via des électrodes de terre au raccord process



- 1 Vis six pans pour raccord process
- 2 Electrodes de terre intégrées
- 3 Joint torique
- 4 Capteur

5.4 Réglages hardware

5.4.1 Réglage du nom de l'appareil

Le nom de repère d'un point de mesure permet de l'identifier rapidement au sein d'une installation. Le nom de repère est équivalent au nom d'appareil (désignation de station de la spécification PROFINET). Le nom d'appareil assigné en usine peut être changé à l'aide des commutateurs DIP ou du système d'automatisation.

- Exemple de nom d'appareil (réglage par défaut) : EH-Promass100-XXXXX
- Exemple de nom d'appareil (réglage par défaut) : EH-Cubemass100-XXXXX

ЕН	Endress+Hauser
Promass	Famille d'appareils
100	Transmetteur
xxxxx	Numéro de série de l'appareil

Le nom d'appareil actuellement utilisé est affiché dans Configuration \rightarrow Name of station .

Réglage du nom de l'appareil à l'aide des commutateurs DIP

La dernière partie du nom de l'appareil peut être réglée à l'aide des commutateurs DIP 1-8. La plage d'adresses se situe entre 1 et 254 (réglage par défaut : numéro de série de l'appareil)

Aperçu des commutateurs DIP

Commutateurs DIP	Bit	Description	
1	1		
2	2		
3	4		
4	8		
5	16	Partie configurable du nom de l'apparen	
6	32		
7	64		
8	128		
9	-	Active la protection en écriture du hardware	
10	-	Adresse IP par défaut : utiliser 192.168.1.212	

Exemple : régler le nom d'appareil EH-PROMASS100-065

Commutateurs DIP	On/off	Bit
1	ON	1
26	OFF	-
7	ON	64
8	OFF	-

Réglage du nom de l'appareil

Risque de choc électrique si le boîtier du transmetteur est ouvert.

► Débrancher l'appareil de l'alimentation électrique avant d'ouvrir le boîtier du transmetteur.



- 1. Selon la version du boîtier, desserrer le crampon de sécurité ou la vis de fixation du couvercle du boîtier.
- 2. Selon la version du boîtier, dévisser ou ouvrir le couvercle du boîtier et, le cas échéant, déconnecter l'afficheur local du module électronique principal .
- 3. Régler le nom d'appareil souhaité à l'aide des commutateurs DIP correspondants sur le module électronique E/S.
- 4. Remonter le transmetteur dans l'ordre inverse.
- 5. Reconnecter l'appareil à l'alimentation électrique. L'adresse appareil configurée est utilisée une fois que l'appareil est redémarré.

Si l'appareil est réinitialisé via l'interface PROFINET, il n'est pas possible de remettre le nom de l'appareil au réglage usine. La valeur 0 est utilisée à la place du nom de l'appareil.

Réglage du nom de l'appareil via le système d'automatisation

Les commutateurs DIP 1-8 doivent tous être réglés sur **OFF** (réglage par défaut) ou tous sur **ON** pour pouvoir régler le nom de l'appareil via le système d'automatisation.

Le nom d'appareil complet (nom de station) peut être modifié individuellement via le système d'automatisation.

- Le numéro de série utilisé comme partie du nom de l'appareil dans le réglage usine n'est pas sauvegardé. Il n'est pas possible de remettre le nom de l'appareil au réglage usine avec le numéro de série. La valeur 0 est utilisée à la place du numéro de série.
 - Lors de l'assignation du nom d'appareil via le système d'automatisation, entrer le nom en lettres minuscules.

5.5 Garantir l'indice de protection

L'appareil de mesure satisfait à toutes les exigences de l'indice de protection IP66/67, boîtier type 4X.

f

Afin de garantir l'indice de protection IP66/67, boîtier type 4X, exécuter les étapes suivantes après le raccordement électrique :

- 1. Vérifier que les joints du boîtier sont propres et correctement mis en place.
- 2. Le cas échéant, sécher les joints, les nettoyer ou les remplacer.
- 3. Serrer fermement l'ensemble des vis du boîtier et du couvercle à visser.
- 4. Serrer fermement les presse-étoupe.
- Afin d'empêcher la pénétration d'humidité dans l'entrée de câble : Poser le câble de sorte qu'il forme une boucle vers le bas avant l'entrée de câble ("piège à eau").



6. Utiliser des bouchons pour les entrées de câble inutilisées.

5.6 Contrôle du raccordement

L'appareil et le câble sont-ils endommagés (contrôle visuel) ?	
Les câbles utilisés répondent-ils aux exigences→ 🗎 12?	
Les câbles montés sont-ils exempts de toute traction ?	
Tous les presse-étoupe sont-ils montés, serrés et étanches ? Chemin de câble avec "piège à eau" → 🗎 23 ?	
Selon la version de l'appareil : tous les connecteurs sont-ils fermement serrés ?	
La tension d'alimentation concorde-t-elle avec les indications sur la plaque signalétique du transmetteur ?	
L'occupation des bornes ou l'affectation des broches du connecteur \rightarrow 🖺 14 sont-elles correctes ?	
Si une tension d'alimentation est présente, la LED d'alimentation sur le module électronique du transmetteur est-elle verte ?	
La compensation de potentiel est-elle correctement réalisée ?	
Selon la version de l'appareil, le crampon de sécurité ou la vis de fixation sont-ils correctement serrés ?	

6 Options de configuration

6.1 Aperçu des options de configuration



- 1 Ordinateur avec navigateur web (par ex. Internet Explorer) ou avec outil de configuration "FieldCare"
- 2 Système d'automatisation, par ex. Siemens S7-300 ou S7-1500 avec Step7 ou portail TIA et le fichier GSD le plus récent.

6.2 Structure et principe du menu de configuration

6.2.1 Structure du menu de configuration



8 7 Structure schématique du menu de configuration

6.2.2 Concept d'utilisation

Les différentes parties du menu de configuration sont affectées à des rôles utilisateur déterminés (utilisateur, chargé de maintenance etc). A chaque rôle utilisateur appartiennent des tâches typiques au sein du cycle de vie de l'appareil.



Indications détaillées sur le concept de configuration : manuel de mise en service relatif à l'appareil.



Pour les transactions commerciales, une fois que l'appareil a été mis en circulation ou scellé, son fonctionnement est restreint.

6.3 Accès au menu de configuration via le navigateur web

6.3.1 Etendue des fonctions

Grâce au serveur Web intégré, il est possible de commander et de configurer l'appareil via un navigateur. Outre les valeurs mesurées, sont également représentées des informations d'état sur l'appareil, permettant un contrôle de son statut. Par ailleurs, il est possible de gérer les données de l'appareil et de régler les paramètres de réseau.

Pour plus d'informations sur le serveur Web, voir Documentation Spéciale SD01458D

6.3.2 Conditions requises

Hardware ordinateur

Interface	L'ordinateur doit être équipé d'une interface RJ45.
Câble de raccordement	Câble Ethernet standard avec connecteur RJ45
Écran	Taille recommandée : ≥12" (selon la résolution de l'écran) Image: La configuration du serveur web n'est pas prévue pour les écrans tactiles !

Logiciel ordinateur

Systèmes d'exploitation recommandés	Microsoft Windows 7 ou plus récent. Supporte Microsoft Windows XP.
Navigateurs Web pris en charge	Microsoft Internet Explorer 8 ou plus récentMozilla FirefoxGoogle chrome

Configuration ordinateur

Droits d'utilisateur	Les droits d'utilisateur sont requis pour les réglages TCP/IP et du serveur proxy (pour adaptations de l'adresse IP, Subnet mask etc.)	
Réglages du serveur proxy du navigateur web	Le paramètre <i>Utiliser le serveur proxy pour LAN</i> du navigateur doit être désactivé .	
JavaScript	JavaScript doit être activé Si JavaScript ne peut pas être activé : entrer http://XXX.XXX/basic.html dans la barre d'adresse du navigateur Web, par ex. http://192.168.1.212/basic.html. Une version simplifiée mais totalement fonctionnelle de la structure du menu de configuration démarre dans le navigateur Web.	

Appareil de mesure

Serveur Web	Le serveur Web doit être activé ; réglage usine : ON
Serveur vveb	Le serveur web doit ette active, regiage usilie. Or

6.3.3 Etablissement d'une connexion

Configuration du protocole Internet de l'ordinateur

- 1. Via le commutateur DIP 10, activer l'adresse IP par défaut 192.168.1.212 → 🗎 22.
- 2. Mettre l'appareil sous tension et le raccorder au PC à l'aide d'un câble .
- 3. Configurer les propriétés du protocole Internet (TCP/IP) selon tableau :

Adresse IP	192.168.1.212
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 ou laisser les cases vides

Démarrage du navigateur Web

La page d'accès apparaît.

1 2 3 Device name Device tag Status signal	4 5	Endress+Hauser 🖽
Webserv.language i Engl	ish 🔽	6
Access stat.tool Mai	itenance	7
Ent. access code 🛛 🚺 🚥		8
	Login -	9

- 1 Image de l'appareil
- 2 Nom de l'appareil
- 3 Désignation de l'appareil
- 4 Signal d'état
- 5 Valeurs mesurées actuelles
- 6 *Langue de programmation*
- 7 Rôle utilisateur
- 8 Code d'accès
- 9 Login

6.3.4 Login

Code d'accès 0000 (réglage usine); modifiable par le client	Code d'accès 0000 (réglage usine); modifiable par le client	
---	---	--

A0017362

6.3.5 Interface utilisateur

	Device nam Device tag Status signa	2 e			Endro 3	ess+Ha	user 🖪
Measured	values Menu	lealth status	Data mana	gement N	letwork	Logout (M	aintenance)
Main mo Display l	<mark>enu</mark> anguage	i Engl	ish	>	- 4		
> Op	peration	>	Setup	> [Diagnosti	CS	
> E	Expert						— 5

1 Image de l'appareil

- 2 Ligne d'en-tête
- *3 Liqne de fonctions*
- 4 Langue de programmation
- 5 Gamme de navigation

Ligne d'en-tête

Les informations suivantes apparaissent dans la ligne d'en-tête :

- Désignation de l'appareil
- Etat de l'appareil avec signal d'état
- Valeurs mesurées actuelles

Ligne de fonctions

Fonctions	Signification
Valeurs mesurées	Affichage des valeurs mesurées de l'appareil
Menu	Accès à la structure de commande de l'appareil, comme pour l'outil de configuration
Etat de l'appareil	Affichage des messages de diagnostic actuels, listés en fonction de leur priorité
Gestion des données	 Echange de données entre PC et appareil de mesure : Charger la configuration de l'appareil (format XML, sauvegarder la configuration) Mémoriser la configuration dans l'appareil (format XML, restaurer la configuration) Exporter la liste des événements (fichier .csv) Exporter le réglage des paramètres (fichier .csv, réaliser la documentation du point de mesure) Exporter le protocole Heartbeat Verification (fichier PDF, disponible uniquement avec le pack d'applications "Heartbeat Verification")

Fonctions	Signification
	Configuration et vérification de tous les paramètres nécessaires à l'établissement d'une
Dáglagas rásonu	connexion avec l'appareil :
Regiages reseau	 Réglages du réseau (par ex. adresse IP, adresse MAC)
	 Informations sur l'appareil (par ex. numéro de série, version logiciel)
Logout	Clôture de la procédure et retour à la page d'accès

Zone de travail

Selon la fonction sélectionnée et ses sous-menus, il est possible de procéder à différentes actions dans cette plage :

- Réglage de paramètres
- Lecture des valeurs mesurées
- Affichage de textes d'aide
- Démarrage d'un téléchargement

Zone de navigation

Si une fonction de la ligne de fonctions est sélectionnée, ses sous-menus sont ouverts dans la zone de navigation. L'utilisateur peut maintenant naviguer dans la structure.

6.3.6 Désactivation du serveur Web

Le serveur Web de l'appareil de mesure peut être activé et désactivé si nécessaire à l'aide du paramètre **Fonctionnalitée du serveur web**.

Sélection possible :

- Arrêt
 - Le serveur Web est complètement désactivé.
 - Le port 80 est bloqué.
- HTML Off

La version HTML du serveur Web n'est pas disponible.

- Marche
 - La fonctionnalité complète du serveur Web est disponible.
 - JavaScript est utilisé.
 - Le mot de passe est transmis sous forme cryptée.
 - Tout changement de mot de passe est également transmis sous forme cryptée.

Navigation

Menu "Expert" → Communication → Serveur Web

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection
Fonctionnalitée du serveur web	Activer et désactiver le serveur web.	ArrêtHTML OffMarche

Activation du serveur Web

Si le serveur Web est désactivé, il ne peut être réactivé qu'avec le paramètre **Fonctionnalitée du serveur web** via les options de configuration suivantes :

- Via l'outil de configuration FieldCare
- Via l'outil de configuration DeviceCare

6.3.7 Déconnexion

Le cas échéant avant la déconnexion, sauvegarder les données via fonction **Gestion données** (charger la configuration de l'appareil).

- 1. Sélectionner l'entrée Logout dans la ligne de fonctions.
 - └ La page de démarrage avec le Login apparait.
- 2. Fermer le navigateur web.

6.4 Accès au menu de configuration via l'outil de configuration

Le menu de configuration est également accessible via l'outil de configuration FieldCare. Voir le manuel de mise en service de l'appareil.

7 Intégration système

Pour plus d'informations sur l'intégration système, voir le manuel de mise en service de l'appareil.

- Aperçu des fichiers de description d'appareil :
 - Données relatives à la version actuelle de l'appareil
 - Outils de configuration
- Fichier de données mères (GSD)
- Transmission cyclique des données
 - Aperçu des modules
 - Description des modules
 - Codage de l'état
 - Réglage par défaut
 - Configuration du démarrage

8 Mise en service

8.1 Contrôle du fonctionnement

Avant de mettre l'appareil en service :

- ► Assurez-vous que les contrôles du montage et du fonctionnement ont été réalisés.
- Checklist "Contrôle du montage"
- Checklist "Contrôle du raccordement" →
 [™] 24
 [™]

8.2 Réglage de la langue de programmation

Réglage par défaut : anglais ou langue nationale commandée

La langue de programmation se règle dans FieldCare, DeviceCare ou via le serveur Web : Fonctionnement → Display language

8.3 Identification de l'appareil dans le réseau PROFINET

Il est possible d'identifier rapidement un appareil dans une installation à l'aide de la fonction flash PROFINET. Si la fonction flash PROFINET est activée dans le système d'automatisation, le LED indiquant l'état du réseau clignote et le rétroéclairage rouge de l'afficheur local est activé.

Pour plus d'informations sur la fonction flash, voir le manuel de mise en service de l'appareil.

8.4 Paramétrage du démarrage

En activant la fonction de paramétrage du démarrage (NSU : Normal Startup Unit), la configuration des principaux paramètres de l'appareil est reprise du système d'automatisation.



Pour les configurations reprises du système d'automatisation, voir le manuel de mise en service de l'appareil.

8.5 Configuration de l'appareil

Le menu **Configuration** et ses sous-menus permettent une mise en service rapide de l'appareil. Les sous-menus contiennent tous les paramètres requis pour la configuration : par ex. mesure ou communication.



Les sous-menus disponibles dans chaque appareil peuvent différer d'une version à l'autre (par ex. capteur).

Sous-menu	Signification
Selectionnez fluide	Détermination du produit mesuré
Traitement sortie	Détermination du mode de sortie
Unités système	Configuration des unités de toutes les valeurs mesurées
Communication	Configuration de l'interface de communication numérique
Affichage	Configuration de l'affichage des valeurs mesurées

Sous-menu	Signification
Suppression débit de fuite	Réglage de la suppression des débits de fuite
Détection tube partiellement rempli	Réglage de la détection de tube partiellement rempli/présence produit
Détection de tube vide	Configuration de la détection de présence produit

8.6 Protection des réglages contre un accès non autorisé

Les options suivantes sont possibles pour protéger la configuration de l'appareil contre toute modificiation involontaire après la mise en service :

- Protection en écriture via code d'accès pour navigateur
- Protection en écriture via commutateur de verrouillage
- Protection en écriture via paramétrage du démarrage →
 ¹ 32



Pour plus d'informations sur la protection des réglages contre un accès non autorisé, voir le manuel de mise en service de l'appareil.

9 Informations de diagnostic

Tout défaut détecté par l'appareil de mesure est affiché sous la forme d'un message de diagnostic dans l'outil de configuration une fois la connexion établie et sur la page d'accueil du navigateur web une fois l'utilisateur connecté.

Des mesures correctives sont indiquées pour chaque message de diagnostic pour permettre de supprimer rapidement les défauts.

- Navigateur Web : Les mesures correctives sont indiquées en rouge sur la page d'accueil à côté du message de diagnostic → 🖺 29.
- FieldCare : Les mesures correctives sont indiquées sur la page d'accueil dans un champ à part sous le message de diagnostic : voir le manuel de mise en service de l'appareil



www.addresses.endress.com

