

Información técnica

Proline Promass F 100

Flujómetro de Coriolis



Flujómetro con precisión de gama alta, robustez y un transmisor ultracompacto

Aplicación

El principio de medición funciona con independencia de las propiedades físicas del producto, como la viscosidad o la densidad

Propiedades del equipo

- Flujo másico: error de medición $\pm 0,05$ % (PremiumCal)
- Presión nominal de la caja del sensor de hasta 40 bar (580 psi)
- Diámetro nominal: DN 8 a 250 ($\frac{3}{8}$ a 10")
- Caja del transmisor robusta y ultracompacta
- Nivel máximo de protección: IP 69
- Indicador local disponible

Ventajas

- Seguridad de proceso máxima; inmunidad ante fluctuaciones y aplicaciones exigentes
- Menor cantidad de puntos de medición – Medición multivariable (caudal, densidad, temperatura)
- Instalación de tamaño reducido: no se necesitan tramos rectos de entrada/salida
- Ahorro de espacio: funcionalidad completa del transmisor concentrada en el tamaño de un dedo meñique
- Ahorro de tiempo en las operaciones de configuración locales sin softwares añadidos; servidor web integrado
- Verificación integrada: Heartbeat Technology

Índice de contenidos

Sobre este documento	4	Grado de protección	46
Símbolos	4	Resistencia a vibraciones y resistencia a sacudidas	46
Funcionamiento y diseño del sistema	5	Compatibilidad electromagnética (EMC)	47
Principio de medición	5	Proceso	47
Sistema de medición	6	Rango de temperatura del producto	47
Arquitectura del equipo	7	Densidad del producto	48
Fiabilidad	7	Valores nominales de presión/temperatura	48
Entrada	8	Caja del sensor	53
Variable medida	8	Disco de ruptura	54
Rango de medición	8	Limpieza interna	54
Campo operativo de valores del caudal	9	Límite de flujo	54
Señal de entrada	9	Pérdida de carga	55
Salida	9	Presión estática	55
Señal de salida	9	Aislamiento térmico	55
Señal en alarma	11	Calentamiento	55
Datos para conexión Ex	13	Vibraciones	56
Supresión de caudal residual	14	Estructura mecánica	57
Datos específicos del protocolo	14	Medidas en unidades del SI	57
Alimentación	23	Medidas en unidades de EE. UU.	77
Asignación de terminales	23	Peso	87
Asignación de pines, conector macho del equipo	30	Materiales	88
Tensión de alimentación	33	Conexiones a proceso	90
Consumo de potencia	33	Rugosidad superficial	90
Consumo de corriente	34	Operabilidad	91
Fusible del equipo	34	Concepto operativo	91
Fallo de fuente de alimentación	34	Indicador local	91
Conexión eléctrica	34	Configuración a distancia	91
Compensación de potencial	36	Interfaz de servicio	94
Terminales	36	Certificados y homologaciones	96
Entradas de cable	36	Marca CE	96
Especificación del cable	36	Marca UKCA	96
Características de funcionamiento	37	Marcado RCM	96
Condiciones de funcionamiento de referencia	37	Homologación Ex	96
Error de medición máximo	37	Compatibilidad higiénica	97
Repetibilidad	39	Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas	97
Tiempo de respuesta	40	Certificación HART	97
Influencia de la temperatura ambiente	40	Certificado PROFIBUS	97
Influencia de la temperatura del producto	40	Certificación PROFINET	98
Influencia de la presión del producto	41	Certificado EtherNet/IP	98
Aspectos básicos del diseño	41	Certificado Modbus RS485	98
Instalación	42	Directiva sobre equipos a presión	98
Lugar de montaje	42	Certificación adicional	98
Orientación	43	Normas y directrices externas	99
Tramos rectos de entrada y salida	44	Información para cursar pedidos	100
Instrucciones de instalación especiales	44	Paquetes de aplicaciones	100
Instalación de la barrera de seguridad Promass 100	46	Heartbeat Technology	101
Entorno	46	Medición de concentración	101
Rango de temperatura ambiente	46	Densidad especial	101
Temperatura de almacenamiento	46	Densidad ampliada	101
Clase climática	46		

Accesorios	102
Accesorios específicos del equipo	102
Accesorios específicos de comunicación	102
Accesorios específicos de servicio	103
Componentes del sistema	104
 Documentación	 104
Documentación estándar	104
Documentación complementaria según equipo	105
 Marcas registradas	 105

Sobre este documento

Símbolos

Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado
	Corriente continua
	Corriente alterna
	Corriente continua y corriente alterna
	Conexión a tierra Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado con tierra mediante un sistema de puesta a tierra.
	Tierra de protección (PE) Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión. Los bornes de tierra están situados tanto en el interior como en el exterior del equipo: ■ Borne de tierra interior: conecta la tierra de protección a la red principal. ■ Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.

Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado
	Admisible Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
	Preferible Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.
	Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
	Sugerencia Señala la información adicional.
	Referencia a documentación
	Referencia a página
	Referencia a gráfico
	Inspección visual

Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado
1, 2, 3,...	Números de elemento
1., 2., 3.,...	Serie de pasos
A, B, C,...	Vistas
A-A, B-B, C-C,...	Secciones
	Área de peligro
	Área segura (área exenta de peligro)
	Sentido de flujo

Funcionamiento y diseño del sistema

Principio de medición

El principio de medición se basa en la generación controlada de fuerzas de Coriolis. Estas fuerzas existen siempre en un sistema en el que se superpone un movimiento de translación a uno de rotación.

$$F_c = 2 \cdot \Delta m (v \cdot \omega)$$

F_c = Fuerza de Coriolis

Δm = masa en movimiento

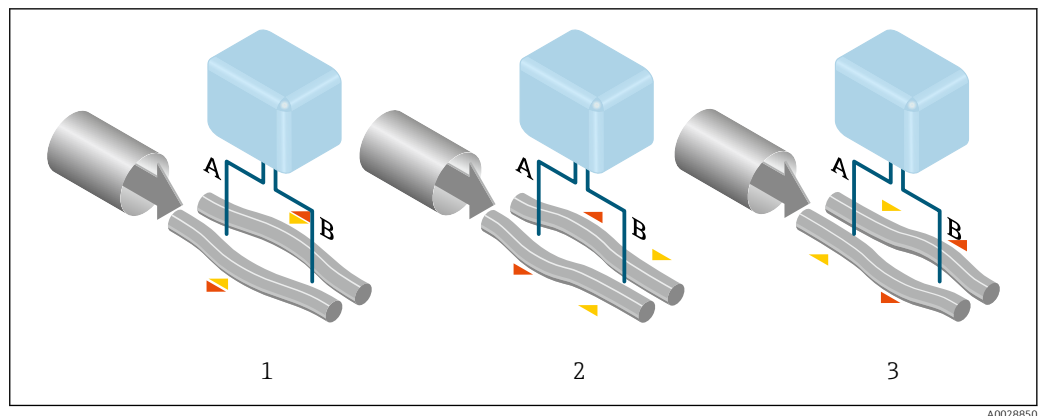
ω = velocidad angular

v = velocidad radial en sistema giratorio u oscilante

La intensidad de la fuerza de Coriolis depende de la masa en movimiento Δm y de su velocidad v en el sistema, es decir, de su caudal. En lugar de una velocidad angular constante, el sensor se sirve de oscilaciones.

En el sensor, dos tubos de medición paralelos que contienen producto en circulación oscilan en contrafase y actúan como una horquilla vibratoria. Las fuerzas de Coriolis que se generan en los tubos de medición provocan un cambio de fase en las oscilaciones de los tubos (véase la ilustración):

- Cuando el flujo es nulo (cuando el producto está en reposo), los dos tubos oscilan en fase (1).
- El caudal másico produce una desaceleración de la oscilación a la entrada de los tubos (2) y una aceleración de la oscilación a su salida (3).



El cambio de fase (A-B) aumenta a medida que se incrementa el flujo másico. Unos sensores electrodinámicos registran las oscilaciones del tubo a la entrada y a la salida. El equilibrio del sistema está asegurado por la oscilación en contrafase de los dos tubos de medición. Este principio de medición no depende de la temperatura, la presión, la viscosidad, la conductividad ni del perfil de flujo del fluido.

Medición de densidad

Los tubos de medición oscilan continuamente a su frecuencia de resonancia. Un cambio en la masa, y por lo tanto en la densidad, del sistema oscilante (que comprende tanto el tubo de medición como el producto) tiene como resultado un ajuste automático en consecuencia de la frecuencia de oscilación. Por lo tanto, la frecuencia de resonancia es una función de la densidad del producto. El microprocesador utiliza dicha relación para obtener el valor de la densidad del fluido.

Medición del volumen

Junto con el flujo másico medido, esto se utiliza para calcular el flujo volumétrico.

Medición de temperatura

La temperatura de los tubos de medición se determina para estimar el factor de compensación, que refleja los efectos debidos a la temperatura. Esta señal se corresponde con la temperatura de proceso y también está disponible como señal de salida.

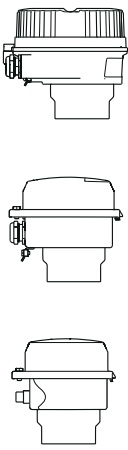
Sistema de medición

El equipo se compone de un transmisor y un sensor. Si se pide un equipo con Modbus RS485 de seguridad intrínseca, la barrera de seguridad Promass 100 forma parte del alcance de suministro y es imprescindible implementarla para hacer funcionar el equipo.

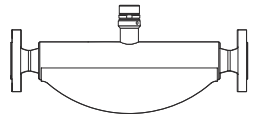
El equipo está disponible en una versión compacta:

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

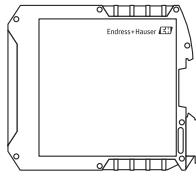
Transmisor

Proline 100  A0016693 A0016694 A0016695	Versiones del equipo y materiales: ■ Compacto, aluminio, recubierta: - Aluminio, AlSi10Mg, recubierto ■ Compacto, sanitario, inoxidable: ■ Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304) ■ Opcional: código de pedido correspondiente a "Característica del sensor", opción CC - Versión sanitaria, para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable 1.4404 (316L) ■ Ultracompacto, higiénico, inoxidable: ■ Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304) ■ Opcional: código de pedido correspondiente a "Característica del sensor", opción CC - Versión sanitaria, para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable 1.4404 (316L) Configuración: ■ Mediante software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare) ■ También para la versión del equipo con indicador local (LCD): - A través del navegador de internet ■ También en caso de versiones del equipo con 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación: - A través del navegador de internet ■ También para versión del equipo con salida EtherNet/IP: ■ A través del navegador de internet ■ Mediante Add-on Profile Level 3 para sistemas de automatización de Rockwell Automation ■ Mediante hoja electrónica de datos (EDS) ■ También para versión del equipo con salida PROFINET: ■ A través del navegador de internet ■ Mediante el fichero maestro del equipo (GSD)
---	--

Sensor

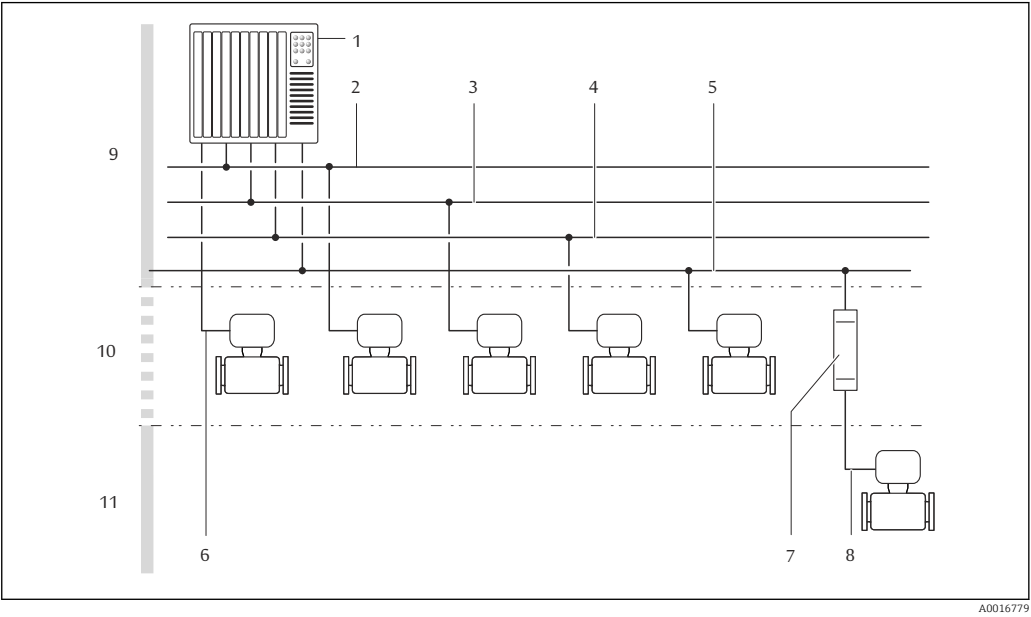
Promass F  A0016507	■ Sistema de doble tubo doblado ■ Excelente rendimiento en una amplia gama de aplicaciones ■ Medición simultánea de caudal, caudal volumétrico, densidad y temperatura (multivariable) ■ Inmune a las influencias del proceso ■ Rango de diámetros nominales: DN 8 a 250 (3/8 a 10") ■ Materiales: ■ Sensor: acero inoxidable, 1.4301 (304); opcional 1.4404 (316/316L) ■ Tubos de medición: acero inoxidable, 1.4539 (904L); 1.4404 (316/316L); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022) ■ Conexiones a proceso: acero inoxidable, 1.4404 (316/316L); 1.4301 (304); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)
---	---

Barrera de seguridad Promass 100



- Barrera de seguridad de doble canal para instalación en zonas no clasificadas como de peligro o en zona 2/div. 2:
 - Canal 1: alimentación de 24 V CC
 - Canal 2: Modbus RS485
- Además de limitación de corriente, tensión y potencia, ofrece aislamiento galvánico de los circuitos para protección contra explosiones.
- Fácil montaje en rail de fijación superior (DIN 35 mm) para instalar en armarios de control

Arquitectura del equipo



1 Posibilidad de integrar instrumentos de medición en un sistema

- 1 Sistema de automatización (p. ej., PLC)
- 2 EtherNet/IP
- 3 PROFIBUS DP
- 4 PROFINET
- 5 Modbus RS485
- 6 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- 7 Barrera de seguridad Promass 100
- 8 Modbus RS485, seguridad intrínseca
- 9 Área exenta de peligro
- 10 Área exenta de peligro y zona 2/div. 2
- 11 Zona con peligro de explosión y zona 1/div. 1

Fiabilidad

Seguridad informática

La garantía del fabricante solo es válida si el producto se instala y se usa tal como se describe en el manual de instrucciones. El producto está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

El explotador, de conformidad con sus normas de seguridad, debe implementar medidas de seguridad informática que proporcionen protección adicional tanto al producto como a la transmisión de datos asociada.

Entrada

Variable medida

Variables medidas directas

- Flujo másico
- Densidad
- Temperatura

Variables medidas calculadas

- Flujo volumétrico
- Flujo volumétrico corregido
- Densidad de referencia

Rango de medición

Rango de medición para líquidos

DN		Rango de medición valores de fondo de escala $\dot{m}_{\min(F)}$ a $\dot{m}_{\max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	$\frac{3}{8}$	0 ... 2 000	0 ... 73,50
15	$\frac{1}{2}$	0 ... 6 500	0 ... 238,9
25	1	0 ... 18 000	0 ... 661,5
40	$1\frac{1}{2}$	0 ... 45 000	0 ... 1 654
50	2	0 ... 70 000	0 ... 2 573
80	3	0 ... 180 000	0 ... 6 615
100	4	0 ... 350 000	0 ... 12 860
150	6	0 ... 800 000	0 ... 29 400
250	10	0 ... 2 200 000	0 ... 80 850

Rango de medición para gases

El valor de fondo de escala depende de la densidad y de la velocidad del sonido del gas usado. El valor de fondo de escala se puede calcular con las fórmulas siguientes:

$$\dot{m}_{\max(G)} = (\rho_G \cdot (c_G/m) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$$

$\dot{m}_{\max(G)}$	Máximo valor de fondo de escala para un gas [kg/h]
ρ_G	Densidad en [kg/m³] en condiciones de funcionamiento
c_G	Velocidad del sonido (gas) [m/s]
d_i	Diámetro interno del tubo de medición [m]
π	Pi
$n = 2$	Número de tubos de medición
$m = 2$	Para todos los gases excepto H2 puro y gas He
$m = 3$	Para H2 puro y gas He



Para determinar el rango de medición utilice el *Applicator* software de dimensionado → 103

Rango de medida recomendado



Límite de caudal → 54

Campo operativo de valores del caudal

Por encima de 1000 : 1.

Los caudales superiores al valor de fondo de escala predeterminado no ignoran la unidad electrónica, con el resultado de que los valores del totalizador se registran correctamente.

Señal de entrada**Valores medidos externos**

Para aumentar la precisión de medición de ciertas variables medidas o calcular el flujo volumétrico corregido para gases, el sistema de automatización puede escribir de manera continua diferentes valores medidos en el instrumento de medición:

- Presión de trabajo para aumentar la precisión de medición (Endress+Hauser recomienda usar un instrumento de medición de presión para presión absoluta, p. ej., el Cerabar M o el Cerabar S)
- Temperatura del producto para aumentar la precisión de la medición (p. ej., iTEMP)
- Densidad de referencia para calcular el flujo volumétrico corregido para gases



Se pueden pedir a Endress+Hauser varios transmisores de presión e instrumentos de medición de temperatura: Véase la sección "Accesorios" → 104

La lectura de valores medidos externos resulta recomendable para el cálculo de las variables medidas siguientes:

- Flujo másico
- Flujo volumétrico corregido

Protocolo HART

Los valores medidos se envían del sistema de automatización al equipo de medición a través del protocolo HART. El transmisor de presión debe ser compatible con las siguientes funciones específicas del protocolo:

- Protocolo HART
- Modo de ráfaga

Comunicación digital

El sistema de automatización puede escribir los valores medidos a través de:

- PROFIBUS DP
- Modbus RS485
- EtherNet/IP
- PROFINET

Salida

Señal de salida**Salida de corriente HART**

Salida de corriente	4-20 mA HART (activa)
Valores de salida máximos	■ CC 24 V (sin flujo) ■ 22,5 mA
Carga	0 ... 700 Ω
Resolución	0,38 µA
Amortiguación	Configurable: 0,07 ... 999 s
Variables medidas asignables	■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Función	Se puede ajustar a salida de pulsos, de frecuencia o de conmutación
Versión	Pasiva, colector abierto
Valores de entrada máximos	■ CC 30 V ■ 25 mA
Caída de tensión	Para 25 mA: $\leq$ CC 2 V
Salida de pulsos	
Anchura de pulso	Configurable: 0,05 ... 2 000 ms
Frecuencia máxima de los pulsos	10 000 Impulse/s
Valor de los pulsos	Ajustable
Variables medidas asignables	■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido
Salida de frecuencia	
Frecuencia de salida	Configurable: 0 ... 10 000 Hz
Amortiguación	Configurable: 0 ... 999 s
Relación pulso/pausa	1:1
Variables medidas asignables	■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura  La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.
Salida de conmutación	
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo de conmutación	Configurable: 0 ... 100 s
Número de ciclos de conmutación	Ilimitado
Funciones asignables	■ Desactivado ■ Activado ■ Comportamiento de diagnóstico ■ Valor límite ■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura ■ Totalizador 1-3 ■ Monitorización del sentido de flujo ■ Estado ■ Detección de tubería parcialmente llena ■ Supresión de caudal residual  La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

PROFIBUS DP

Codificación de señales	Código NRZ
Transferencia de datos	9,6 kBaud...12 MBaud
Resistor de terminación	Integrado, puede activarse mediante microinterruptores

Modbus RS485

Interfaz física	Conforme a norma EIA/TIA-485-A
Resistencia de terminación	■ Para la versión del equipo usada en áreas exentas de peligro o en Zona 2/Div. 2: Integrada y se puede activar mediante microinterruptores situados en el módulo del sistema electrónico del transmisor ■ Para la versión del equipo usada en áreas de seguridad intrínseca: Integrada y se puede activar mediante microinterruptores situados en la barrera de seguridad Promass 100

EtherNet/IP

Normas estándar	Conforme a IEEE 802.3
------------------------	-----------------------

PROFINET

Normas estándar	Conforme a IEEE 802.3
------------------------	-----------------------

Señal en alarma

La información sobre el fallo se visualiza, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

Salida de corriente

Salida de corriente 4-20 mA	
Modo de fallo	Configurable: ■ 4 ... 20 mA en conformidad con la recomendación NAMUR NE 43 ■ 4 ... 20 mA en conformidad con US ■ Valor mín.: 3,59 mA ■ Valor máx.: 22,5 mA ■ Valor definible entre: 3,59 ... 22,5 mA ■ Valor real ■ Último valor válido

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Salida de pulsos	
Modo de fallo	Configurable: ■ Valor real ■ Sin pulsos
Salida de frecuencia	
Modo de fallo	Configurable: ■ Valor real ■ 0 Hz ■ Valor definible entre: 0 ... 12 500 Hz
Salida de conmutación	
Modo de fallo	Configurable: ■ Estado actual ■ Abierto ■ Cerrado

PROFIBUS DP

Mensajes sobre estado y de alarma	Diagnósticos conformes al Perfil 3.02 de PROFIBUS PA
--	--

Modbus RS485

Comportamiento error	Escoja entre: ■ Valor NaN en lugar del valor nominal ■ Último valor válido
-----------------------------	---

EtherNet/IP

Diagnósticos del equipo	El estado del equipo puede leerse en Entrada Ensamblado
--------------------------------	---

PROFINET

Diagnósticos del equipo	Conforme al "Protocolo de la capa de aplicación para periféricos descentralizados", versión 2.3
--------------------------------	---

Indicador local

Visualizador de textos sencillos	Con información sobre causas y medidas correctivas
Retroiluminado	Iluminación de fondo roja para indicar la ocurrencia de un error en el equipo.



Señal de estados conforme a recomendación NAMUR NE 107

Interfaz/protocolo

- Mediante comunicación digital:
 - Protocolo HART
 - PROFIBUS DP
 - Modbus RS485
 - EtherNet/IP
 - PROFINET
- Mediante interfaz de servicio
 - Interfaz de servicio CDI-RJ45
- Indicador de textos sencillos
 - Con información sobre causas y remedios



Información adicional sobre la configuración a distancia → 91

Navegador de Internet

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
---------------------------	--

LED

Información sobre estado	Estado indicado mediante varios LED La información visualizada es la siguiente, según versión del equipo: ■ Tensión de alimentación activa ■ Transmisión de datos activa ■ Alarma activa /ocurrencia de un error del equipo ■ Red disponible ¹⁾ ■ Conexión establecida ¹⁾ ■ Función de parpadeo de PROFINET ²⁾
---------------------------------	--

1) Solo disponible para PROFINET, Ethernet/IP

2) Solo disponible para PROFINET,

Datos para conexión Ex

Estos valores sólo son válidos para las siguientes versiones del equipo:

Código de producto para "Salida", opción M: "Modbus RS485", para uso en zonas de seguridad intrínseca

Barrera de seguridad Promass 100*Valores relacionados con la seguridad*

Números de terminal			
Tensión de alimentación		Transmisión de señal	
2 (L-)	1 (L+)	26 (B)	27 (A)
$U_{nom} = CC\ 24\ V$ $U_{m\acute{a}x} = CA\ 260\ V$		$U_{nom} = CC\ 5\ V$ $U_{m\acute{a}x} = CA\ 260\ V$	

Valores de seguridad intrínseca

Números de terminal			
Tensión de alimentación		Transmisión de señal	
20 (L-)	10 (L+)	62 (B)	72 (A)
$U_o = 16,24\ V$ $I_o = 623\ mA$ $P_o = 2,45\ W$ Para IIC ¹⁾ : $L_o = 92,8\ \mu H$, $C_o = 0,433\ \mu F$, $L_o/R_o = 14,6\ \mu H/\Omega$ Para IIC: $L_o = 92,8\ \mu H$, $C_o = 0,433\ \mu F$, $L_o/R_o = 14,6\ \mu H/\Omega$ Para IIB ¹⁾ : $L_o = 372\ \mu H$, $C_o = 2,57\ \mu F$, $L_o/R_o = 58,3\ \mu H/\Omega$			
 Para una visión general e información sobre la interdependencia entre grupo de gas, sensor y valor nominal, véase el documento "Instrucciones de seguridad" (XA) correspondiente al instrumento de medición			

1) El grupo de gases depende del sensor y el diámetro nominal

Transmisor*Valores de seguridad intrínseca*

Código de pedido correspondiente a "Homologación"	Números de terminal			
	Tensión de alimentación		Transmisión de señal	
	20 (L-)	10 (L+)	62 (B)	72 (A)
■ Opción BM: ATEX II2G + IECEx Z1 Ex ia, II2D Ex tb ■ Opción BO: ATEX II1/2G + IECEx Z0/Z1 Ex ia, II2D ■ Opción BQ: ATEX II1/2G + IECEx Z0/Z1 Ex ia ■ Opción BU: ATEX II2G + IECEx Z1 Ex ia ■ Opción C2: CSA C/US IS Cl. I, II, III Div. 1 ■ Opción 85: ATEX II2G + IECEx Z1 Ex ia + CSA C/US IS Cl. I, II, III Div. 1	U_i = 16,24 V I_i = 623 mA P_i = 2,45 W L_i = 0 μH C_i = 6 nF			
 Para una visión general e información sobre la interdependencia entre grupo de gas, sensor y valor nominal, véase el documento "Instrucciones de seguridad" (XA) correspondiente al instrumento de medición				

Supresión de caudal residual El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Datos específicos del protocolo

HART

ID fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	0x4A
Revisión del protocolo HART	7
Ficheros descriptores del dispositivo (DTM, DD)	Información y ficheros en: www.endress.com
Carga HART	Mín. 250 Ω
Variables dinámicas	Lectura de las variables dinámicas: comando HART 3 Se pueden asignar libremente variables medidas a variables dinámicas. Variables medidas como PV (variable dinámica primaria) ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico normalizado ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura Variables medidas como SV, TV, QV (variables dinámicas secundaria, terciaria y cuaternaria) ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico normalizado ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3  La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación. Software de aplicación con Heartbeat Technology El software de aplicación con Heartbeat Technology dispone de variables de medición adicionales: ■ Temperatura de la tubería portadora ■ Amplitud de oscilación 0
Variables del equipo	Lectura de variables del equipo: comando 9 HART La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo: ■ 0 = Caudal másico ■ 1 = Caudal volumétrico ■ 2 = Caudal volumétrico normalizado ■ 3 = Densidad ■ 4 = Densidad de referencia ■ 5 = Temperatura ■ 6 = Totalizador 1 ■ 7 = Totalizador 2 ■ 8 = Totalizador 3 ■ 13 = Caudal másico objetivo ■ 14 = Caudal másico portador ■ 15 = Concentración

PROFIBUS DP

ID del fabricante	0x11
Número de identificación	0x1561
Versión del perfil	3.02

Ficheros de descripción del equipo (GSD, DTM, DD)	Información y ficheros disponibles en: ■ https://www.endress.com/download En la página de producto del equipo: PRODUCTOS → Buscador de productos → Enlaces ■ https://www.profibus.com
Valores de salida (del instrumento de medición al sistema de automatización)	Entradas analógicas 1 a 8 ■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Flujo másico objetivo ■ Flujo másico portador ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Concentración ■ Temperatura ■ Temperatura de la tubería portadora ■ Temperatura del sistema electrónico ■ Frecuencia de oscilación ■ Amplitud de oscilación ■ Fluctuación de frecuencia ■ Amortiguación de la oscilación ■ Fluctuación en la amortiguación del tubo ■ Asimetría de la señal ■ Corriente de excitación Entradas digitales 1 a 2 ■ Detección de tubería parcialmente llena ■ Supresión de caudal residual Totalizador 1 a 3 ■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido
Valores de entrada (del sistema de automatización al instrumento de medición)	Salida analógica 1 a 3 (asignación fija) ■ Presión ■ Temperatura ■ Densidad de referencia Salidas digitales 1 a 3 (asignación fija) ■ Salida digital 1: activar/desactivar el retorno a cero positivo ■ Salida digital 2: efectuar el ajuste del punto cero ■ Salida digital 3: activar/desactivar la salida de conmutación Totalizador 1 a 3 ■ Totalizar ■ Reiniciar y retener ■ Preajustar y retener ■ Parar ■ Configuración del modo de funcionamiento: ■ Total caudal neto ■ Total caudal sentido normal ■ Flujo inverso total
Funciones compatibles	■ Identificación y mantenimiento Identificación directa del equipo por parte del sistema de control y placa de identificación ■ Carga/descarga PROFIBUS La lectura y escritura de parámetros es hasta diez veces más rápida con la carga/descarga PROFIBUS. ■ Estado condensado Información de diagnóstico directa y autoexplicativa a través de la categorización de los mensajes de diagnóstico que aparecen
Configuración de la dirección del equipo	■ Microinterruptores situados en el módulo del sistema electrónico de E/S ■ Mediante software de configuración (p. ej. FieldCare)

Modbus RS485

Protocolo	Especificaciones del protocolo de aplicaciones Modbus V1.1
Tipo de equipo	Esclavo

Gama de números para la dirección del esclavo	1 ... 247
Gama de números para la dirección de difusión	0
Código de función	■ 03: Lectura del registro de explotación ■ 04: Lectura del registro de entradas ■ 06: Escritura de registros individuales ■ 08: Diagnóstico ■ 16: Escritura de múltiples registros ■ 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Mensajes de radiodifusión	Soportado por los siguientes códigos de función: ■ 06: Escritura de registros individuales ■ 16: Escritura de múltiples registros ■ 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Velocidad de transmisión soportada	■ 1 200 BAUD ■ 2 400 BAUD ■ 4 800 BAUD ■ 9 600 BAUD ■ 19 200 BAUD ■ 38 400 BAUD ■ 57 600 BAUD ■ 115 200 BAUD
Modo de transferencia de datos	■ ASCII ■ RTU
Acceso a datos	Se puede acceder a cada uno de los parámetros mediante Modbus RS485.  Para información sobre el registrador Modbus, véase la documentación "Descripción de parámetros del equipo" → 104

EtherNet/IP

Protocolo	■ Biblioteca CIP Networks Library, volumen 1: Protocolo industrial común ■ Biblioteca CIP Networks Library, volumen 2: Adaptación a EtherNet/IP de CIP
Tipo de comunicaciones	■ 10Base-T ■ 100Base-TX
Perfil del equipo	Equipo genérico (tipo de producto: 0x2B)
ID del fabricante	0x49E
ID del tipo de equipo	0x104A
Velocidad de transmisión en baudios	¹⁰ / ₁₀₀ Mbit automática con detección de semidúplex y dúplex completo
Polaridad	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
Conexiones CIP compatibles	Máx. 3 conexiones
Conexiones explícitas	Máx. 6 conexiones
Conexiones E/S	Máx. 6 conexiones (escáner)
Opciones de configuración para el instrumento de medición	■ Microinterruptores en el módulo del sistema electrónico para ajustar la dirección IP ■ Software específico del fabricante (FieldCare) ■ Perfil de ampliación Nivel 3 para sistemas de control de Rockwell Automation ■ Navegador de internet ■ Hoja de datos electrónica (EDS) integrada en el instrumento de medición
Configuración de la interfaz de EtherNet	■ Velocidad: 10 MBit, 100 MBit, auto (ajuste de fábrica) ■ Dúplex: semidúplex, dúplex total, auto (ajuste de fábrica)

Configuración de la dirección del equipo	▪ Microinterruptores en el módulo del sistema electrónico para ajustar la dirección IP (último octeto) ▪ DHCP ▪ Software específico del fabricante (FieldCare) ▪ Perfil de ampliación Nivel 3 para sistemas de control de Rockwell Automation ▪ Navegador de internet ▪ Herramientas EtherNet/IP, p. ej., RSLinx (Rockwell Automation)		
Anillo a nivel de dispositivo (DLR)	No		
Entrada fija			
RPI	5 ms a 10 s (ajuste de fábrica: 20 ms)		
Multidifusión propiedad exclusiva		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x68	398
	Configuración O → T:	0x66	64
	Configuración T → O:	0x64	44
Multidifusión propiedad exclusiva		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x69	-
	Configuración O → T:	0x66	64
	Configuración T → O:	0x64	44
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x68	398
	Configuración O → T:	0xC7	-
	Configuración T → O:	0x64	44
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x69	-
	Configuración O → T:	0xC7	-
	Configuración T → O:	0x64	44
Ensamblado de entrada	▪ Diagnóstico actual del equipo ▪ Flujo másico ▪ Flujo volumétrico ▪ Flujo volumétrico corregido ▪ Densidad ▪ Densidad de referencia ▪ Temperatura ▪ Totalizador 1 ▪ Totalizador 2 ▪ Totalizador 3		
Entrada configurable			
RPI	5 ms a 10 s (ajuste de fábrica: 20 ms)		
Multidifusión propiedad exclusiva		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x68	398
	Configuración O → T:	0x66	64
	Configuración T → O:	0x65	88
Multidifusión propiedad exclusiva		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x69	-
	Configuración O → T:	0x66	64
	Configuración T → O:	0x65	88
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x68	398

	Configuración O → T:	0xC7	-
	Configuración T → O:	0x65	88
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]
	Configuración de instancia:	0x69	-
	Configuración O → T:	0xC7	-
	Configuración T → O:	0x65	88
Entrada ensamblado configurable	■ Diagnóstico actual del equipo ■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.		
Salida fija			
Ensamblado de salida	■ Activación del reinicio de los totalizadores 1-3 ■ Activación de la compensación de presión ■ Activación de la compensación de densidad de referencia ■ Activación de la compensación de temperatura ■ Reinicio de los totalizadores 1-3 ■ Valor de presión externa ■ Unidad de presión ■ Densidad de referencia externa ■ Unidad densidad de referencia ■ Temperatura externa ■ Unidad de temperatura		
Configuración			
Ensamblado de configuración	Se enumeran a continuación únicamente las configuraciones más comunes. ■ Protección contra escritura por software ■ Unidad caudal másico ■ Unidad de masa ■ Unidad de flujo volumétrico ■ Unidad volumen ■ Unidad de flujo volumétrico corregido ■ Unidad de volumen corregido ■ Unidad densidad ■ Unidad densidad de referencia ■ Unidad de temperatura ■ Unidad de presión ■ Longitud ■ Totalizador 1-3: ■ Asignación ■ Unidad ■ Modo de funcionamiento ■ Modo de fallo ■ Retardo de alarma		

Datos específicos del protocolo

Protocolo	"Protocolo del nivel de aplicación para equipos periféricos descentralizados y automatización distribuida", versión 2.3
Conformidad de clase	B
Tipo de comunicaciones	100 Mbps
Perfil del equipo	Aplicación de identificador de interfaz 0xF600 Equipo genérico

ID del fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	0x844A
Ficheros descriptores del equipo (GSD, DTM)	Información y ficheros disponibles en: ▪ https://www.endress.com/download En la página de producto del equipo: PRODUCTOS → Buscador de productos → Enlaces ▪ https://www.profibus.com
Velocidad de transmisión en baudios	100 Mbit/s automática con detección de dúplex completo
Periodos	A partir de 8 ms
Polaridad	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
Conexiones admitidas	▪ 1 x AR (relación de aplicación) ▪ 1 x Entrada CR (Relación de Comunicación) ▪ 1 x Salida CR (Relación de Comunicación) ▪ 1 x Alarma CR (Relación de Comunicación)
Opciones de configuración para el instrumento de medición	▪ Microinterruptores en el módulo del sistema electrónico para la asignación del nombre del equipo (última parte) ▪ Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare) ▪ Navegador de internet ▪ Fichero maestro del equipo (GSD); se puede leer a través del servidor web integrado del instrumento de medición
Configuración del nombre del equipo	▪ Microinterruptores en el módulo del sistema electrónico para la asignación del nombre del equipo (última parte) ▪ Protocolo DCP
Valores de salida (del instrumento de medición al sistema de automatización)	Módulo de entradas analógicas (ranura 1 a 14) ▪ Flujo másico ▪ Flujo volumétrico ▪ Flujo volumétrico corregido ▪ Flujo másico objetivo ▪ Flujo másico portador ▪ Densidad ▪ Densidad de referencia ▪ Concentración ▪ Temperatura ▪ Temperatura de la tubería portadora ▪ Temperatura del sistema electrónico ▪ Frecuencia de oscilación ▪ Amplitud de oscilación ▪ Fluctuación de frecuencia ▪ Amortiguación de la oscilación ▪ Fluctuación en la amortiguación del tubo ▪ Asimetría de la señal ▪ Corriente de excitación Módulo de entradas digitales (ranura 1 a 14) ▪ Detección de tubería vacía ▪ Supresión de caudal residual Módulo de entradas para diagnóstico (ranura 1 a 14) ▪ Último diagnóstico ▪ Diagnóstico actual Totalizador 1 a 3 (ranuras 15 a 17) ▪ Flujo másico ▪ Flujo volumétrico ▪ Flujo volumétrico corregido Módulo de verificación Heartbeat (módulo fijo) Estado de verificación (ranura 23)  La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Valores de entrada (del sistema de automatización al instrumento de medición)	Módulo de salidas analógicas (módulo fijo) - Presión externa (ranura 18) - Temperatura externa (ranura 19) - Densidad de referencia externa (ranura 20) Módulo de salidas digitales (módulo fijo) - Activar/desactivar modo de espera (ranura 21) - Efectuar ajuste de cero (ranura 22) Totalizador 1 a 3 (ranuras 15 a 17) - Totalizar - Reiniciar y retener - Preajustar y retener - Parar - Configuración del modo de funcionamiento: - Total caudal neto - Total caudal sentido normal - Flujo inverso total Módulo de verificación Heartbeat (módulo fijo) Verificación de inicio (ranura 23)  La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.
Funciones compatibles	- Identificación y mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de: - Sistema de control - Placa de identificación - Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido - Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo

Administración de las opciones de software

Valor de entrada/ salida	Variable de proceso	Categoría	Ranura
Valor de salida	Flujo másico	Variable de proceso	1...14
	Flujo volumétrico		
	Flujo volumétrico corregido		
	Densidad		
	Densidad de referencia		
	Temperatura		
	Temperatura del sistema electrónico		
	Frecuencia de oscilación		
	Fluctuación de frecuencia		
	Amortiguación de la oscilación		
	Frecuencia de oscilación		
	Asimetría de la señal		
	Corriente de excitación		
	Detección de tubería vacía		
	Supresión de caudal residual		
	Diagnóstico actual del equipo		
	Diagnósticos previos del equipo		
Valor de salida	Flujo másico objetivo	Concentración ¹⁾	1...14
	Flujo másico portador		
	Concentración		

Valor de entrada/ salida	Variable de proceso	Categoría	Ranura
Valor de salida	Temperatura de la tubería portadora	Heartbeat Technology ²⁾	1...14
	Amortiguación de la oscilación 1		
	Frecuencia de oscilación 1		
	Amplitud de oscilación 0		
	Amplitud de oscilación 1		
	Fluctuación de frecuencia 1		
	Fluctuación de la amortiguación del tubo 1		
	Corriente de excitación 1		
Valor de entrada	Densidad externa	Monitorización de procesos	18
	Temperatura externa		19
	Densidad de referencia externa		20
	Ignorar flujo		21
	Ajuste de cero		22
	Estado de verificación		23
		Heartbeat Verification ²⁾	

1) Disponible solo con el paquete de aplicación "Concentración".

2) Disponible únicamente con el paquete de aplicación Heartbeat Technology.

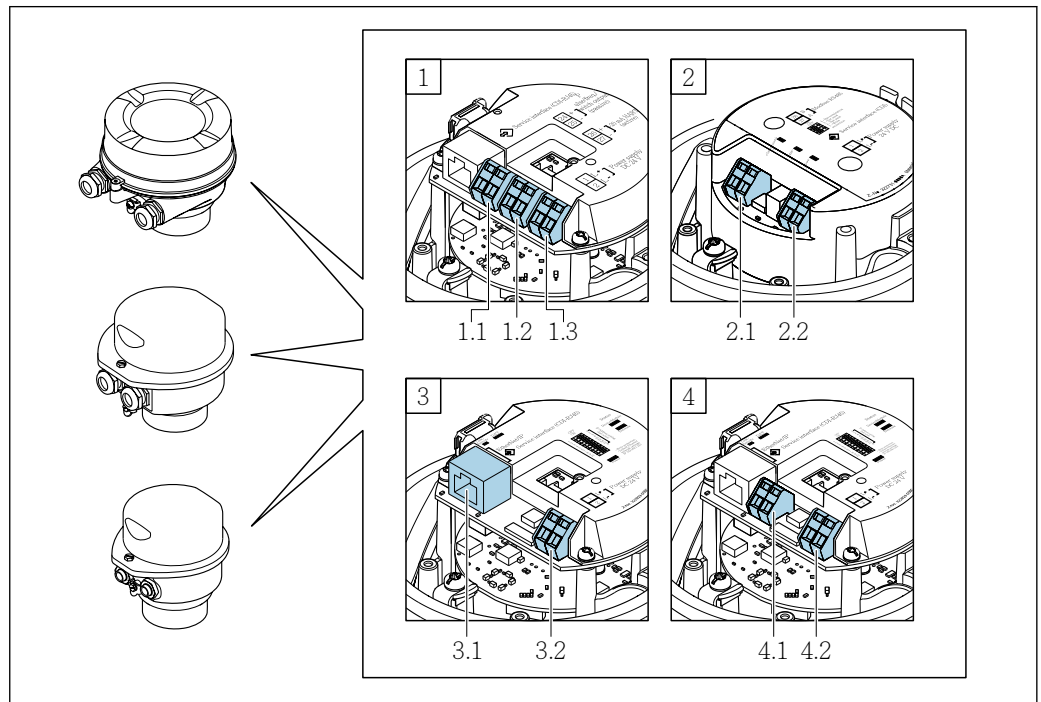
Configuración de inicio

Configuración de inicio (NSU)	Si la configuración de inicio está habilitada, la configuración de los parámetros más importantes del equipo se toma del sistema de automatización y se utiliza. La siguiente configuración se toma del sistema de automatización: ■ Gestión ■ Revisión de software ■ Protección contra escritura ■ Unidades del sistema ■ Flujo másico ■ Masa ■ Flujo volumétrico ■ Volumen ■ Flujo volumétrico corregido ■ Volumen corregido ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura ■ Presión ■ Paquete de aplicación "Concentración" ■ Coeficientes A0 a A4 ■ Coeficientes B1 a B3 ■ Ajuste del sensor ■ Parámetros de proceso ■ Amortiguación (caudal, densidad, temperatura) ■ Ignorar flujo ■ Supresión de caudal residual ■ Asignar variable de proceso ■ Punto de activación/desactivación ■ Supresión de golpes de ariete ■ Detección de tubería vacía ■ Asignar variable de proceso ■ Valores límite ■ Tiempo de respuesta ■ Amortiguación máx. ■ Cálculo del flujo volumétrico corregido ■ Densidad de referencia externa ■ Densidad de referencia fija ■ Temperatura de referencia ■ Coeficiente de expansión lineal ■ Coeficiente de expansión cuadrático ■ Modo de medición ■ Producto ■ Tipo de gas (Gas type) ■ Velocidad de propagación de referencia ■ Velocidad de propagación del coeficiente de temperatura ■ Compensación externa ■ Compensación de presión ■ Valor de presión ■ Presión externa ■ Ajustes de diagnóstico ■ Comportamiento del diagnóstico para distintas informaciones de diagnóstico
-------------------------------	---

Alimentación

Asignación de terminales

Visión general: versión de caja y versiones de conexión



A0016770

- A Versión de caja: compacta, con recubrimiento de aluminio
- B Versión de caja: compacta, higiénica, acero inoxidable
- C Versión de la caja: ultracompacta, higiénica, inoxidable
- 1 Versión de conexión: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación
 - 1.1 Transmisión de señales: salida de pulsos/frecuencia/conmutación
 - 1.2 Transmisión de señales: 4-20 mA HART
 - 1.3 Tensión de alimentación
- 2 Versión de conexión: Modbus RS485
 - 2.1 Transmisión de señales
 - 2.2 Tensión de alimentación
- 3 Versiones de conexión: EtherNet/IP y PROFINET
 - 3.1 Transmisión de señales
 - 3.2 Tensión de alimentación
- 4 Versión de conexión: PROFIBUS DP
 - 4.1 Transmisión de señales
 - 4.2 Tensión de alimentación

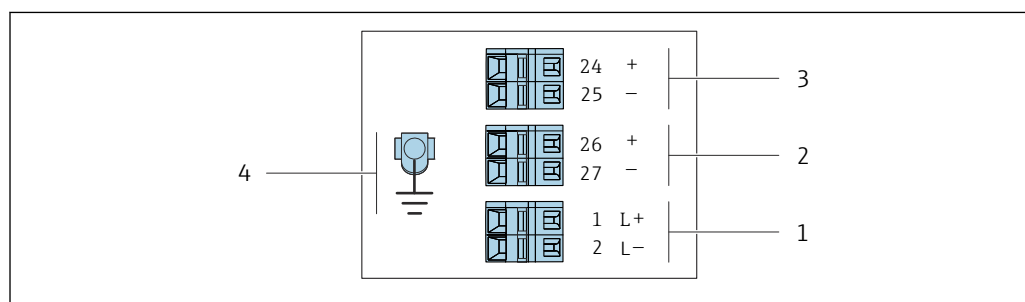
Transmisor

Versión para conexión 4-20 mA HART con salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Código de pedido para "Salida", opción B

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salidas	Alimentación	
Opciones A, B	Terminales	Terminales	■ Opción A: acoplamiento M20x1 ■ Opción B: rosca M20x1 ■ Opción C: rosca G 1/2" ■ Opción D: rosca NPT 1/2"
Opciones A, B	Conector del equipo → 31	Terminales	■ Opción L: conector M12 + rosca NPT 1/2" ■ Opción N: conector macho M12x1 + acoplamiento M20 ■ Opción P: conector M12x1 + rosca G 1/2" ■ Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conector del equipo → 31	Conector del equipo → 31	Opción Q: 2 conectores M12x1
Código de pedido para "Caja": ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción B: compacto, sanitario, inoxidable ■ Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable			



A001688B

2 Asignación de terminales 4-20 mA HART con salida de pulsos/frecuencia/conmutación

- 1 Alimentación: 24 V CC
- 2 Salida 1: 4-20 mA HART (activa)
- 3 Salida 2: salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)
- 4 Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Número de terminal					
	Alimentación		Salida 1		Salida 2	
	2 (L-)	1 (L+)	27 (-)	26 (+)	25 (-)	24 (+)
Opción B	24 VCC		4-20 mA HART (activa)		Salida de pulsos/ frecuencia/conmutación (pasiva)	
Código de pedido correspondiente a "Salida": Opción B: 4-20 mA HART con salida de pulsos/frecuencia/conmutación						

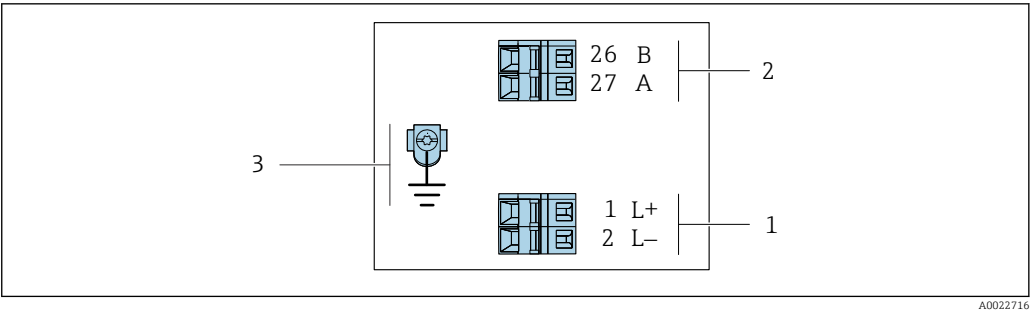
Versión de conexión PROFIBUS DP

 Para uso en área exenta de peligro y Zona 2/Div. 2

Código de pedido para "Salida", opción L

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salida	Alimentación	
Opciones A, B	Terminales	Terminales	■ Opción A: acoplamiento M20x1 ■ Opción B: rosca M20x1 ■ Opción C: rosca G ½" ■ Opción D: rosca NPT ½"
Opciones A, B	Conector del equipo →  31	Terminales	■ Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" ■ Opción N: conector macho M12x1 + acoplamiento M20 ■ Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" ■ Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conector del equipo →  31	Conector del equipo →  31	Opción Q: 2 conectores M12x1
Código de pedido para "Caja": ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción B: compacto, sanitario, inoxidable ■ Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable			



A0022716

 3 Asignación de terminales PROFIBUS DP

- 1 Alimentación: 24 V CC
- 2 PROFIBUS DP
- 3 Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Número de terminal			
	Alimentación		Salida	
	2 (L-)	1 (L+)	26 (RxD/TxD-P)	27 (RxD/TxD-N)
Opción L	24 VCC		B	A
Código de pedido correspondiente a "Salida": Opción L: PROFIBUS DP, para uso en áreas exentas de peligro y Zona 2/Div. 2				

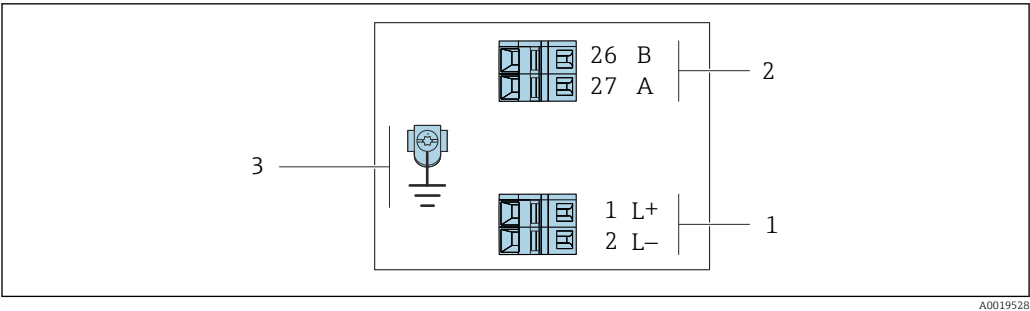
Versión de conexión Modbus RS485

 Para uso en área exenta de peligro y Zona 2/Div. 2

Código de pedido para "Salida", opción **M**

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salida	Alimentación	
Opciones A, B	Terminales	Terminales	■ Opción A: acoplamiento M20x1 ■ Opción B: rosca M20x1 ■ Opción C: rosca G ½" ■ Opción D: rosca NPT ½"
Opciones A, B	Conector del equipo →  31	Terminales	■ Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" ■ Opción N: conector macho M12x1 + acoplamiento M20 ■ Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" ■ Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conector del equipo →  31	Conector del equipo →  31	Opción Q : 2 conectores M12x1
Código de pedido para "Caja": ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción B: compacto, sanitario, inoxidable ■ Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable			



 4 Asignación de terminales de Modbus RS485, versión de la conexión para uso en áreas exenta de peligro y Zona 2/Div. 2

- 1 Alimentación: 24 V CC
- 2 Modbus RS485
- 3 Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Número de terminal			
	Alimentación		Salida	
	1 (L+)	2 (L-)	26 (B)	27 (A)
Opción M	24 VCC		Modbus RS485	
Código de pedido correspondiente a "Salida": Opción M : Modbus RS485, para el uso en áreas exenta de peligro y Zona 2/Div. 2				

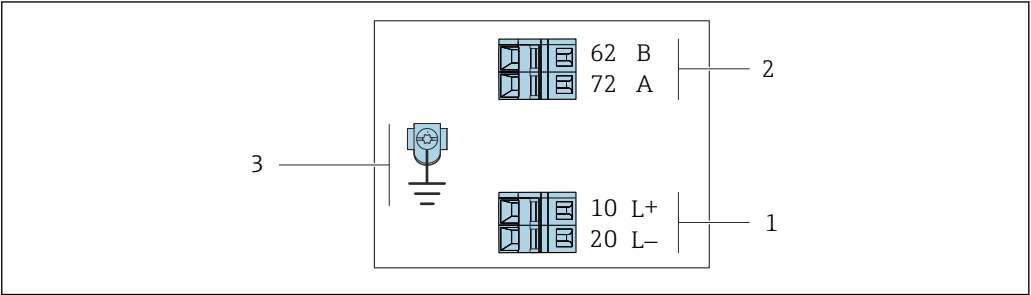
Versión de conexión Modbus RS485

 Para uso en zona de seguridad intrínseca. Conexión mediante la barrera de seguridad Promass 100.

Código de pedido correspondiente a "Salida", opción **M**

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salida	Alimen- tación	
Opciones A, B	Terminales	Terminales	■ Opción A: acoplamiento M20x1 ■ Opción B: rosca M20x1 ■ Opción C: rosca G ½" ■ Opción D: rosca NPT ½"
A, B, C	Conector del equipo →  31		Opción I: conector M12x1
Código de pedido correspondiente a "Caja": ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción B: compacto, sanitario, inoxidable ■ Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable			



A0030219

-  5 *Asignación de terminales de Modbus RS485, versión de conexión para uso en áreas de seguridad intrínseca (conexión a través de la barrera de seguridad Promass 100)*
- 1 *Alimentación de seguridad intrínseca*
 2 *Modbus RS485*
 3 *Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".*

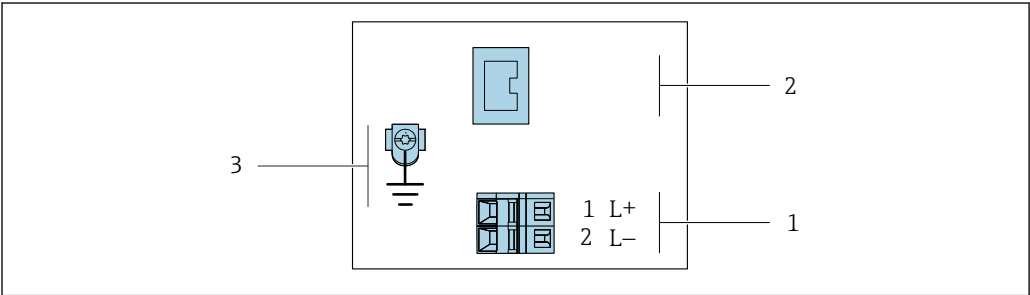
Código de pedido correspondiente a "Salida"	10 (L+)	20 (L-)	62 (B)	72 (A)
Opción M	Tensión de alimentación de seguridad intrínseca		Modbus RS485, de seguridad intrínseca	
Código de pedido correspondiente a "Salida": Opción M : Modbus RS485 apto para zonas de seguridad intrínseca (conexión mediante la barrera de seguridad Promass 100)				

Versión para conexión EtherNet/IP

Código de pedido para "Salida", opción N

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salida	Alimentación	
Opciones A, B	Conector del equipo →  32	Terminales	■ Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" ■ Opción N: conector macho M12x1 + acoplamiento M20 ■ Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" ■ Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conector del equipo →  32	Conector del equipo →  32	Opción I: conector M12x1
Código de pedido para "Caja": ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción B: compacto, sanitario, inoxidable ■ Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable			



A0017054

 6 Asignación de terminales EtherNet/IP

- 1 Alimentación: 24 V CC
- 2 EtherNet/IP
- 3 Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

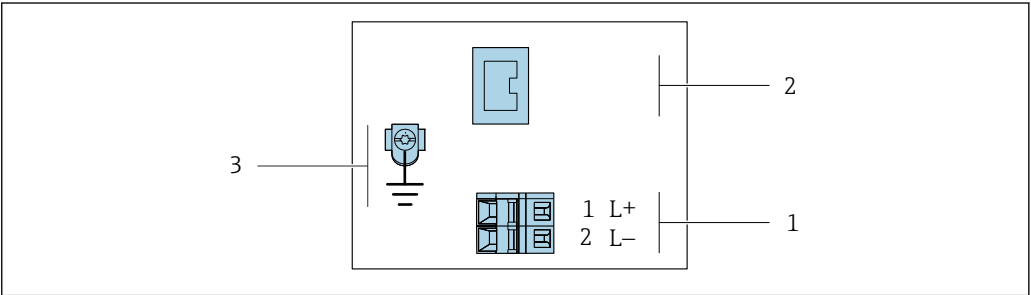
Código de pedido correspondiente a "Salida"	Número de terminal	
	Alimentación	Salida
	2 (L-)	1 (L+)
Opción N	24 VCC	Conector del equipo M12x1 EtherNet/IP
Código de pedido correspondiente a "Salida": Opción N: EtherNet/IP		

Versión para conexión PROFINET

Código de pedido para "Salida", opción R

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salida	Alimentación	
Opciones A, B	Conector del equipo → 30	Terminales	■ Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" ■ Opción N: conector macho M12x1 + acoplamiento M20 ■ Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" ■ Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conector del equipo → 30	Conector del equipo → 30	Opción I: conector M12x1
Código de pedido para "Caja": ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción B: compacto, sanitario, inoxidable ■ Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable			



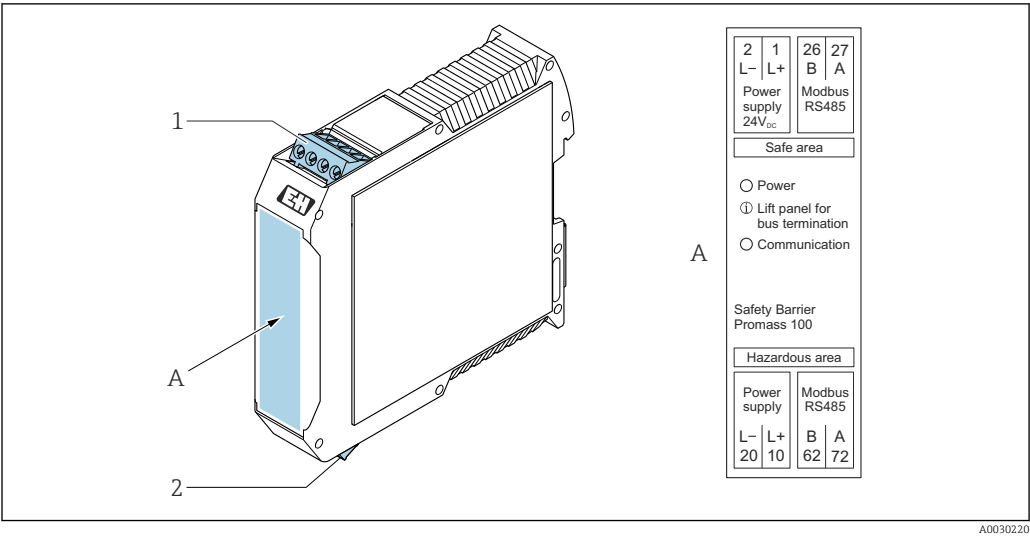
A0017054

7 Asignación de terminales en PROFINET

- 1 Alimentación: 24 V CC
- 2 PROFINET
- 3 Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Número de terminal	
	Alimentación	Salida
	2 (L-)	1 (L+)
Opción R	24 VCC	Conector del equipo M12x1 PROFINET
Código de pedido correspondiente a "Salida": Opción R: PROFINET		

Barrera de seguridad Promass 100



8 Barrera de seguridad Promass 100 con terminales

- 1 Área exenta de peligro: Zona 2; Clase I, División 2
- 2 Área de seguridad intrínseca

Asignación de pines, conector macho del equipo

- Códigos de pedido correspondientes a los conectores M12x1, véase la columna "Código de pedido correspondiente a la **conexión eléctrica**":
 - 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación → 23
 - PROFIBUS DP → 25
 - Modbus RS485 → 26
 - EtherNet/IP → 28
 - PROFINET → 29

Tensión de alimentación

De seguridad intrínseca para todas las versiones de conexión excepto MODBUS RS485, de seguridad intrínseca (lado del equipo), conexión macho (conector macho)

- Conector macho del equipo MODBUS RS485, de seguridad intrínseca con tensión de alimentación → 31

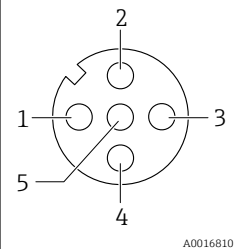
	Pin	Asignación	
	1	L+	CC24 V
	2		No se usa
	3		No se usa
	4	L-	CC 24 V
	5		Puesta a tierra/apantallamiento ¹⁾
Codificación		Conector macho/conector hembra	
A		Conector macho	

1) Conexión para la tierra de protección y/o el apantallamiento desde la tensión de alimentación, si lo hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable". Nota: Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.

- El conector hembra recomendado es el siguiente:
 - Binder, serie 763, n.º de pieza 79 3440 35 05
 - Alternativa: Phoenix n.º de pieza 1682951 SAC-5P-5.0-PUR/M12FS SH
 - Con el código de pedido correspondiente a "Salida", opción **B**: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación
 - Con el código de pedido de "Salida", opción **N**: EtherNet/IP
 - Cuando se usa el equipo en un área de peligro: Use un conector hembra con el certificado adecuado.

4-20 mA HART, con salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Conector del equipo para transmisión de señal (lado del equipo), conexión hembra

	Pin	Asignación	
	1	+	4-20 mA HART (activa)
	2	-	4-20 mA HART (activa)
	3	+	Salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)
	4	-	Salida de pulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)
	5		Apantallamiento ¹⁾
	Codificación n	Conector macho/conector hembra	
	A	Conector hembra	

- 1) Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable". Nota: Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.

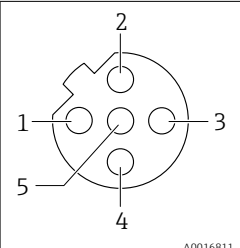


- Conector recomendado: Binder, serie 763, n.º de pieza 79 3439 12 05
- Cuando se usa el equipo en un área de peligro, use un conector macho con el certificado adecuado.

PROFIBUS DP

Para uso en área exenta de peligro y Zona 2/Div. 2.

Conector macho del equipo para transmisión de señal (lado del equipo)

	Pin	Asignación	
	1		No se usa
	2	A	PROFIBUS DP
	3		No se usa
	4	B	PROFIBUS DP
	5		Apantallamiento ¹⁾
	Codificación n	Conector macho/conector hembra	
	B	Conector hembra	

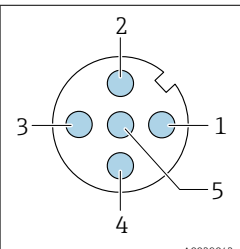
- 1) Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable". Nota: Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.



- Conector recomendado: Binder, serie 763, n.º de pieza 79 4449 20 05
- Cuando se usa el equipo en un área de peligro, use un conector macho con el certificado adecuado.

MODBUS RS485

Conector macho del equipo para transmisión de señal con tensión de alimentación (lado del equipo), MODBUS RS485 (de seguridad intrínseca)

	Pin	Asignación	
	1	L+	Tensión de alimentación, de seguridad intrínseca
	2	A	Modbus RS485, de seguridad intrínseca
	3	B	
	4	L-	Tensión de alimentación, de seguridad intrínseca
	5		Puesta a tierra/apantallamiento ¹⁾

	Codificaci ^o n	Conector macho/conector hembra
	A	Conector macho

- 1) Conexión para la tierra de protección y/o el apantallamiento desde la tensión de alimentación, si lo hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable". Nota: Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.



- Conector hembra recomendado: Binder, serie 763, n.º de pieza 79 3439 12 05
- Cuando se usa el equipo en un área de peligro: Use un conector hembra con el certificado adecuado.

Conector macho del equipo para transmisión de señal (lado del equipo), MODBUS RS485 (de seguridad no intrínseca)



Para uso en área exenta de peligro y Zona 2/Div. 2.

	Pin	Asignación	
	1		No se usa
	2	A	Modbus RS485
	3		No se usa
	4	B	Modbus RS485
	5		Apantallamiento ¹⁾
	Codificaci ^o n	Conector macho/conector hembra	
	B	Conector hembra	

- 1) Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable". Nota: Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.



- Conector recomendado: Binder, serie 763, n.º de pieza 79 4449 20 05
- Cuando se usa el equipo en un área de peligro, use un conector macho con el certificado adecuado.

EtherNet/IP

Conector macho del equipo para transmisión de señal (lado del equipo)

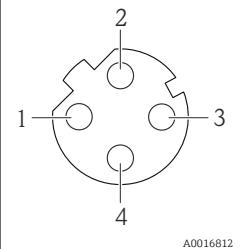
	Pin	Asignación	
	1	+	Tx
	2	+	Rx
	3	-	Tx
	4	-	Rx
	Codificaci ^o n	Conector macho/conector hembra	
	D	Conector hembra	



- Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.
- Conector recomendado:
 - Binder, serie 763, n.º de pieza 99 3729 810 04
 - Phoenix, n.º de pieza 1543223 SACC-M12MSD-4Q
 - Cuando se usa el equipo en un área de peligro, use un conector macho con el certificado adecuado.

PROFINET

Conector macho del equipo para transmisión de señal (lado del equipo)

	Pin	Asignación	
	1	+	TD +
	2	+	RD +
	3	-	TD -
	4	-	RD -
	Codificación n	Conector macho/conector hembra	
	D	Conector hembra	



- Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.
- Conector recomendado:
 - Binder, serie 763, n.º de pieza 99 3729 810 04
 - Phoenix, n.º de pieza 1543223 SACC-M12MSD-4Q
 - Cuando se usa el equipo en un área de peligro, use un conector macho con el certificado adecuado.

Tensión de alimentación

La unidad de alimentación se debe comprobar para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV).

Transmisor

Para versiones de equipo con tipo de comunicación:

- HART, PROFIBUS DP, EtherNet/IP: DC 20 ... 30 V
- Modbus RS485, versión del equipo:
 - Para uso en zonas con peligro de explosión y zona 2/Div. 2: DC 20 ... 30 V
 - Para uso en zonas de seguridad intrínseca: suministro eléctrico mediante la barrera de seguridad Promass 100

Barrera de seguridad Promass 100

CC 20 ... 30 V

Consumo de potencia**Transmisor**

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Máximo consumo de potencia
Opción B : 4-20 mA HART con salida de pulsos/frecuencia/conmutación	3,5 W
Opción L : PROFIBUS DP	3,5 W
Opción M : Modbus RS485, para uso en áreas exentas de peligro y Zona 2/Div. 2	3,5 W
Opción M : Modbus RS485, para uso en áreas de seguridad intrínseca	2,45 W
Opción N : EtherNet/IP	3,5 W
Opción R : PROFINET	3,5 W

Barrera de seguridad Promass 100

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Máximo consumo de potencia
Opción M : Modbus RS485, para uso en áreas de seguridad intrínseca	4,8 W

Consumo de corriente

Transmisor

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Máximo consumo de corriente	Máxima corriente de activación
Opción B : 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación	145 mA	18 A (< 0,125 ms)
Opción L : PROFIBUS DP	145 mA	18 A (< 0,125 ms)
Opción M : Modbus RS485, para uso en áreas exentas de peligro y Zona 2/Div. 2	90 mA	10 A (< 0,8 ms)
Opción M : Modbus RS485, para uso en áreas de seguridad intrínseca	145 mA	16 A (< 0,4 ms)
Opción N : EtherNet/IP	145 mA	18 A (< 0,125 ms)
Opción R : PROFINET	145 mA	18 A (< 0,125 ms)

Barrera de seguridad Promass 100

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Máximo consumo de corriente	Máxima corriente de activación
Opción M : Modbus RS485, para uso en áreas de seguridad intrínseca	230 mA	10 A (< 0,8 ms)

Fusible del equipo

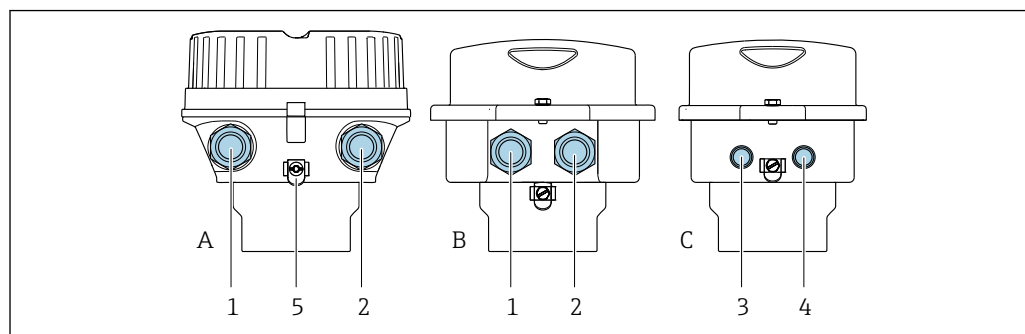
Fusible de hilo fino (acción lenta) T2A

Fallo de fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración se guarda en la memoria del equipo o en la memoria extraíble (HistoROM DAT), según la versión del equipo.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Conexión eléctrica

Conexión del transmisor



A0016924

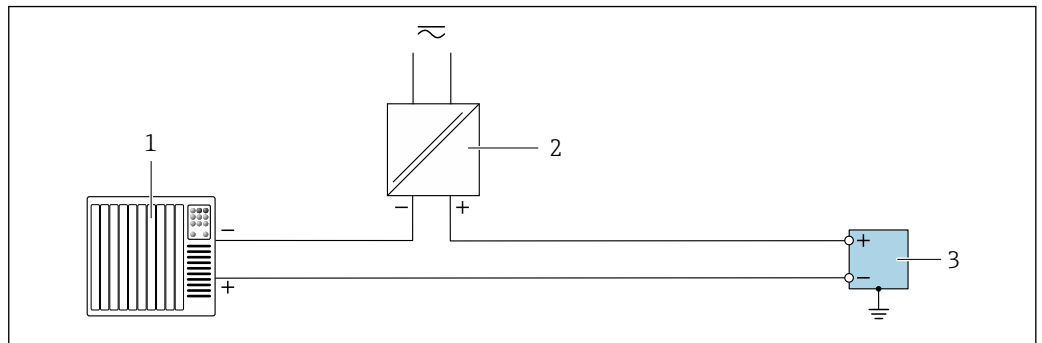
- A Versión de caja: compacta recubierta de aluminio
 B Versión de caja: compacta, higiénica, acero inoxidable
 C Versión de la caja: ultracompacta, higiénica, inoxidable, conector M12 del equipo
- 1 Entrada de cable o conector macho del equipo para transmisión de señal
 2 Entrada de cable o conector macho del equipo para la tensión de alimentación
 3 Conector macho del equipo para transmisión de señal
 4 Conector macho del equipo para la tensión de alimentación
 5 Borne de tierra. Para optimizar la puesta a tierra/el apantallamiento se recomienda el uso de terminales de cable, pestañas para tubería o discos de tierra.

- i** ■ Asignación de terminales → 23
- i** ■ Asignación de pines, conector del equipo → 30

- i** En caso de las versiones del equipo dotadas con conector, no hace falta abrir el cabezal del transmisor para conectar el cable de señales o cable de alimentación.

Ejemplos de conexión

Salida de pulsos/salida de frecuencia/salida de conmutación

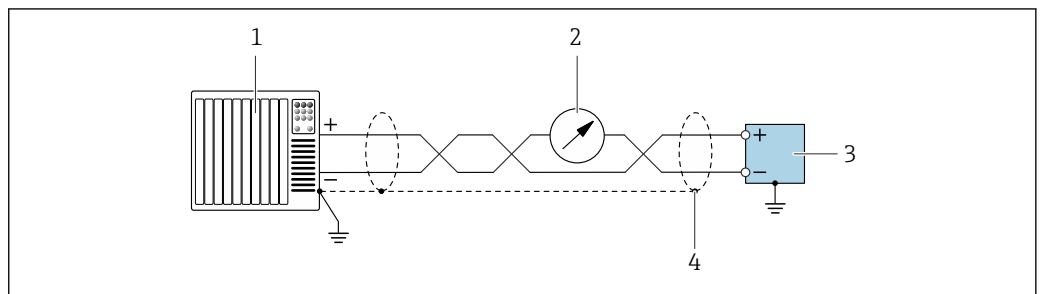


A0055B55

9 Ejemplo de conexión para salida de pulsos/salida de frecuencia/salida de conmutación (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de pulsos/frecuencia/conmutación (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor con salida de pulsos/salida de frecuencia/salida de conmutación (pasiva)

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART

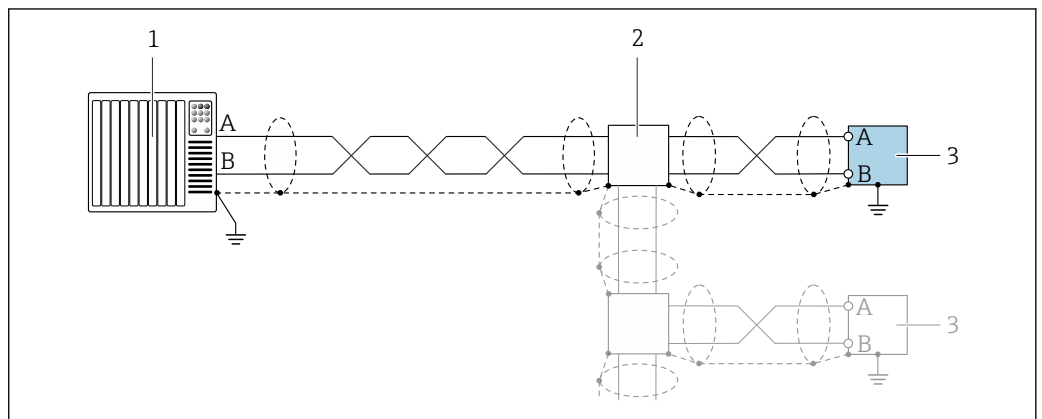


A0055B62

10 Ejemplo de conexión para salida de corriente de 4 ... 20 mA con HART (activa)

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente de 4 ... 20 mA con HART (p. ej., PLC)
- 2 Unidad indicadora opcional: Tenga en cuenta la carga máxima
- 3 Transmisor con salida de corriente de 4 ... 20 mA con HART (activa)
- 4 Conecte a tierra el apantallamiento del cable en un extremo. En el caso de instalaciones de conformidad con NAMUR NE 89, es necesario efectuar la puesta a tierra del apantallamiento del cable en ambos extremos.

Modbus RS485



A0055B63

11 Ejemplo de conexión para Modbus RS485

- 1 Sistema de automatización con maestro Modbus (p. ej., PLC)
- 2 Caja de distribución opcional
- 3 Transmisor con Modbus RS485

PROFIBUS DPVéase la <https://www.profibus.com> "Guía de instalación de PROFIBUS".*PROFINET*Véase <https://www.profibus.com> "Guía de planificación de PROFINET".*EtherNet/IP*Véase <https://www.odva.org> "Manual de planificación e instalación de productos EtherNet/IP".**Compensación de potencial****Requisitos**

Para compensación de potencial:

- Preste atención a los esquemas de puesta a tierra internos
- Tenga en cuenta las condiciones de funcionamiento, como el material de la tubería y la puesta a tierra
- Conecte el producto, el sensor y el transmisor al mismo potencial eléctrico
- Use un cable de tierra con una sección transversal mínima de 6 mm² (10 AWG) y un terminal de cable para las conexiones de compensación de potencial

Terminales**Transmisor**Terminales de resorte para secciones transversales de cable 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)**Barrera de seguridad Promass 100**Terminales de conexión de tornillo para secciones transversales de cable 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)**Entradas de cable**

- Prensaestopas para cable: M20 × 1,5 con cable Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
 - M20
 - G ½"
 - NPT ½"

Especificación del cable**Rango de temperatura admisible**

- Se deben respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y máximas previstas.

Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

Un cable de instalación estándar resulta suficiente.

Cable de señal*Salida de corriente de 4 ... 20 mA (sin HART)*

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Salida de corriente: 4 ... 20 mA HART

Cable apantallado de par trenzado.

Véase <https://www.fieldcommgroup.org> "ESPECIFICACIONES DEL PROTOCOLO HART".*Modbus RS485*

Cable apantallado de par trenzado.

Véase <https://modbus.org> "Especificación y guía de implementación de MODBUS sobre línea serie".

PROFIBUS DP

Cable apantallado de par trenzado. Se recomienda el cable de tipo A.



Véase la <https://www.profibus.com> "Guía de instalación de PROFIBUS".

PROFINET

Solo cables PROFINET.



Véase <https://www.profibus.com> "Guía de planificación de PROFINET".

EtherNet/IP

Par trenzado Ethernet CAT 5 o mejor.



Véase <https://www.odva.org> "Manual de planificación e instalación de productos EtherNet/IP".

Cable para conectar la barrera de seguridad Promass 100 con el equipo de medición

Tipo de cable	Cable blindado de par trenzado con 2x2 hilos. Cuando conecte el blindaje del cable con tierra, tenga en cuenta el sistema de puesta a tierra de la planta.
Resistencia máxima del cable	2,5 Ω, un lado



Cumpla las especificaciones de resistencia máxima del cable a fin de asegurar la fiabilidad operativa del equipo de medición.

La longitud máxima del cable según sección transversal de cada hilo conductor viene indicada en la tabla siguiente. Observe la capacitancia e inductancia máximas por unidad de longitud de cable así como los valores de conexión para zonas con peligro de explosión.

Sección transversal del conductor		Longitud máxima del cable	
[mm ²]	[AWG]	[m]	[pies]
0,5	20	70	230
0,75	18	100	328
1,0	17	100	328
1,5	16	200	656
2,5	14	300	984

Características de funcionamiento**Condiciones de funcionamiento de referencia**

- Límites de error basados en la ISO 11631
- Agua
 - +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F)
 - 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025



Para obtener los errores de medición, utilice la función *Applicator* herramienta de dimensionado → 103

Error de medición máximo

lect. = del valor de lectura; 1 g/cm³ = 1 kg/l; T = temperatura del producto

Precisión de base

Aspectos básicos del diseño → 41

Flujo másico y flujo volumétrico (líquidos)

- $\pm 0,05$ % del v. l. (opcional para flujo másico: PremiumCal; código de pedido para "Flujo de calibración", opción D)
- $\pm 0,10$ %% del v. l. (estándar)

Caudal másico (gases)

$\pm 0,25$ % del v. l.

Densidad (líquidos)

En las condiciones de referencia	Calibración de densidad normal	Gama amplia Especificación de densidad ^{1) 2)}	Calibración de densidad ampliada ^{3) 4)}
[g/cm ³]	[g/cm ³]	[g/cm ³]	[g/cm ³]
$\pm 0,0005$	$\pm 0,0005$	$\pm 0,001$	$\pm 0,0005$

- 1) Rango válido para calibración de densidad especial: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 °C (+41 ... +176 °F)
 2) código de pedido correspondiente a "Paquete de aplicación", opción EE "Densidad especial" (para diámetros nominales ≤ 100 DN)
 3) Rango válido para calibración de densidad ampliada: 0 ... 2 g/cm³, +20 ... +60 °C (+68 ... +140 °F)
 4) código de pedido correspondiente a "Paquete de aplicación", opción E1 "Densidad ampliada"

Temperatura

$\pm 0,5$ °C $\pm 0,005 \cdot T$ °C ($\pm 0,9$ °F $\pm 0,003 \cdot (T - 32)$ °F)

Estabilidad del punto cero

DN		Estabilidad del punto cero	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	$\frac{3}{8}$	0,030	0,001
15	$\frac{1}{2}$	0,200	0,007
25	1	0,540	0,019
40	1½	2,25	0,083
50	2	3,50	0,129
80	3	9,0	0,330
100	4	14,0	0,514
150	6	32,0	1,17
250	10	88,0	3,23

Valores del caudal

Valores de caudal como parámetros cuya rangeabilidad depende del diámetro nominal.

Unidades del SI

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6 500	650	325	130	65	13
25	18 000	1 800	900	360	180	36
40	45 000	4 500	2 250	900	450	90
50	70 000	7 000	3 500	1 400	700	140

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
80	180 000	18 000	9 000	3 600	1 800	360
100	350 000	35 000	17 500	7 000	3 500	700
150	800 000	80 000	40 000	16 000	8 000	1 600
250	2 200 000	220 000	110 000	44 000	22 000	4 400

Unidades de EE. UU.

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[pulgadas]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
$\frac{3}{8}$	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
$\frac{1}{2}$	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
$1\frac{1}{2}$	1 654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
2	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
3	6 615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
4	12 860	1 286	643,0	257,2	128,6	25,72
6	29 400	2 940	1 470	588	294	58,80
10	80 850	8 085	4 043	1 617	808,5	161,7

Precisión de las salidas

 Si se usan salidas analógicas, el error de medición debe tener en cuenta la precisión de salida; pero esta se puede ignorar para las salidas de bus de campo (p. ej., Modbus RS485, EtherNet/IP).

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base:

Salida de corriente

Precisión	Máx. $\pm 5 \mu\text{A}$
------------------	--------------------------

Salida de pulsos/frecuencia

del v. l. = del valor de la lectura

Precisión	Máx. ± 50 ppm del v. l. (en todo el rango de temperatura ambiente)
------------------	--

Repetibilidad

v.l. = del valor de lectura; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = temperatura del producto

Repetibilidad base

 Aspectos básicos del diseño → 41

Flujo másico y flujo volumétrico (líquidos)

$\pm 0,025$ % del v. l. (PremiumCal, para flujo másico)
 $\pm 0,05$ % del v. l.

Caudal másico (gases)

$\pm 0,20$ % del v. l.

Densidad (líquidos) $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$ *Temperatura* $\pm 0,25 \text{ °C} \pm 0,0025 \cdot T \text{ °C} (\pm 0,45 \text{ °F} \pm 0,0015 \cdot (T - 32) \text{ °F})$

Tiempo de respuesta	El tiempo de respuesta depende de la configuración (amortiguación).
----------------------------	---

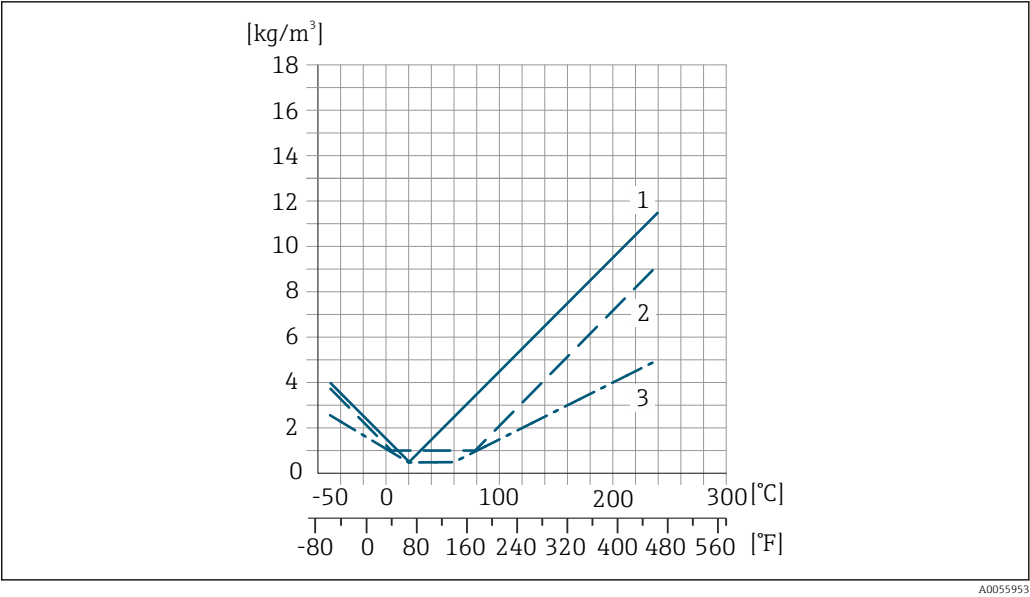
Influencia de la temperatura ambiente	Salida de corriente lect. = de lectura
--	--

Coefficiente de temperatura	Máx. $\pm 0,005 \%$ de lectura/°C
------------------------------------	-----------------------------------

Salida de pulsos/frecuencia

Coefficiente de temperatura	Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión.
------------------------------------	--

Influencia de la temperatura del producto	Caudal másico v.f.e. = del valor de fondo de escala Cuando se produce una diferencia entre la temperatura durante el ajuste de cero y la temperatura de proceso, el error de medición adicional de los sensores es típicamente un $\pm 0,0002 \%$ del v. f. e./°C ($\pm 0,0001 \%$ del v. f. e./°F). La influencia se reduce si el ajuste de cero se lleva a cabo a la temperatura de proceso. Densidad ■ Cuando se produce una diferencia entre la temperatura de calibración de la densidad y la temperatura de proceso, el error de medición adicional de los sensores es típicamente $\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3/\text{°C}$ ($\pm 0,000025 \text{ g/cm}^3/\text{°F}$). Posibilidad de ajuste en campo de la densidad. ■ También se puede usar para el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción LA hasta -100 °C (-148 °F). Especificación de densidad de rango amplio (calibración de densidad especial) Si la temperatura de proceso está fuera del rango válido ($\rightarrow$ 37), el error de medición es $\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3/\text{°C}$ ($\pm 0,000025 \text{ g/cm}^3/\text{°F}$)
--	--



- 1 Ajuste en campo de la densidad, p. ej., a +20 °C (+68 °F)
- 2 Calibración de densidad especial
- 3 Calibración de densidad ampliada

Temperatura
 $\pm 0,005 \cdot T\text{ °C } (\pm 0,005 \cdot (T - 32)\text{ °F})$

Influencia de la presión del producto

A continuación se muestra cómo la presión de proceso (presión relativa) afecta la exactitud de medición del caudal másico.

v. l. = del valor de lectura

- Es posible compensar el efecto mediante:
 - Lectura del valor medido actual de presión a través de la entrada de corriente o una entrada digital.
 - Especificando un valor fijo para la presión en los parámetros del equipo.

Manual de instrucciones → 104.

DN		% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]		
8	3/8	Ningún efecto	
15	½	-0,002	-0,0001
25	1	Ningún efecto	
40	1½	-0,003	-0,0002
50	2	-0,008	-0,0006
80	3	-0,009	-0,0006
100	4	-0,007	-0,0005
150	6	-0,009	-0,0006
250	10	-0,009	-0,0006

Aspectos básicos del diseño

v.l. = valor de la lectura, v.f.e. = del valor de fondo de escala
BaseAccu = precisión de base en % lect., BaseRepeat = repetibilidad de base en % lect.
MeasValue = valor medido; ZeroPoint = estabilidad de punto cero

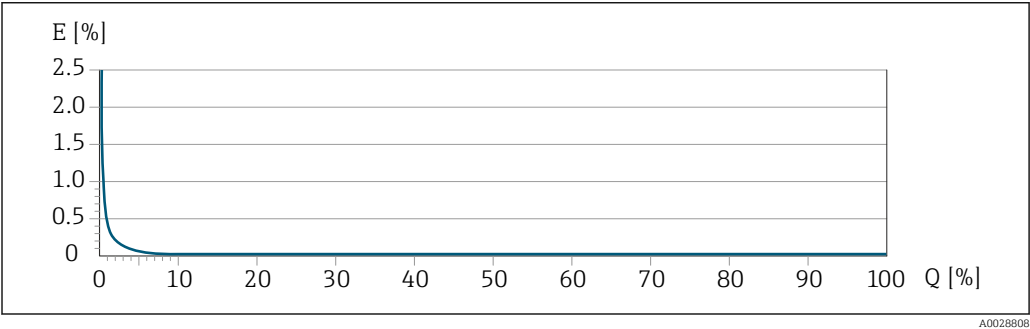
Cálculo del error medido máximo en función del caudal

Velocidad del caudal	Error medido máximo en % de lect.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$ A0021332	$\pm \text{BaseAccu}$ A0021339
$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$ A0021333	$\pm \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$ A0021334

Cálculo de la repetibilidad máxima en función del caudal

Velocidad del caudal	Repetibilidad máxima en % de lect.
$\geq \frac{1/2 \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$ A0021335	$\pm \text{BaseRepeat}$ A0021340
$< \frac{1/2 \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$ A0021336	$\pm 1/2 \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$ A0021337

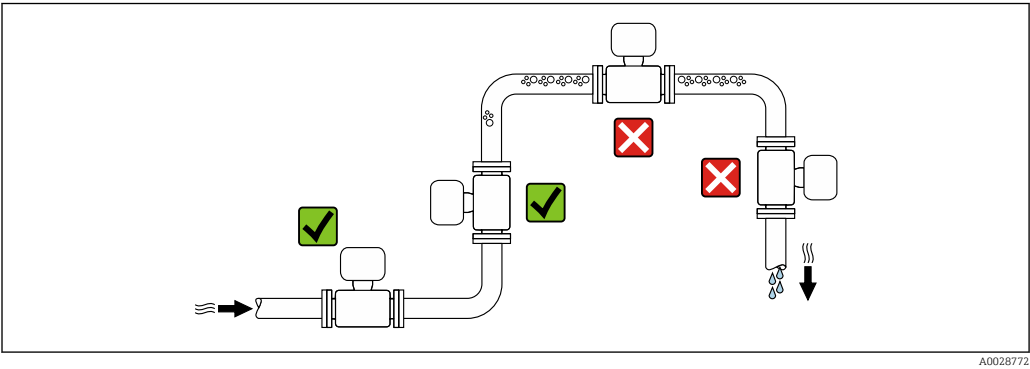
Ejemplo de error máximo de medición



E Error máximo de medición en % v.l. (ejemplo con PremiumCal)
Q Caudal en % del valor de fondo de escala máximo

Instalación

Lugar de montaje

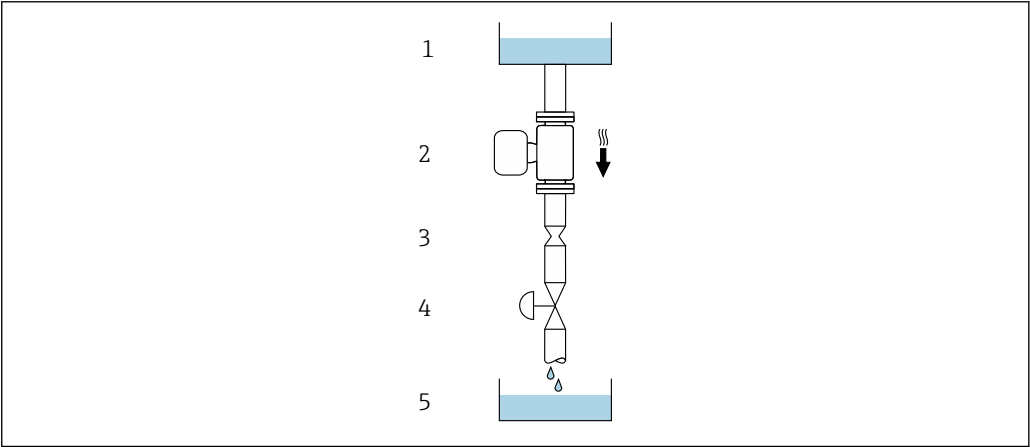


Para impedir que la formación de burbujas de gas en el tubo de medición provoque errores de medición, evite los lugares de instalación siguientes En el tubería:

- Punto más alto de una tubería
- Inmediatamente aguas arriba de una salida libre de tubería en una tubería bajante

Instalación en tuberías descendentes

Sin embargo, la sugerencia de instalación que se muestra seguidamente permite llevar a cabo la instalación en una tubería vertical abierta. Las estrangulaciones de la tubería o el uso de un orificio con una sección transversal menor que el diámetro nominal impiden que el sensor funcione en vacío durante el transcurso de la medición.



A0028773

12 Instalación en una tubería descendente (p. ej., para aplicaciones por lotes)

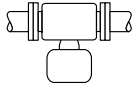
- 1 Depósito de suministro
- 2 Sensor
- 3 Placa perforada, estrangulación de la tubería
- 4 Válvula
- 5 Depósito de llenado

DN/NPS		Ø de la placa perforada, estrangulación de la tubería	
[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	3/8	6	0,24
15	1/2	10	0,40
25	1	14	0,55
40	1 1/2	22	0,87
50	2	28	1,10
80	3	50	1,97
100	4	65	2,60
150	6	90	3,54
250	10	150	5,91

Orientación

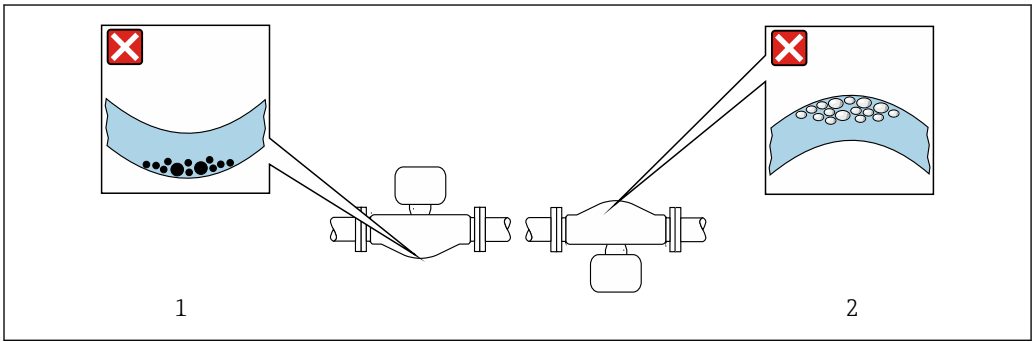
El sentido de la flecha que figura en la placa de identificación del sensor le ayuda a instalar el sensor conforme al sentido de flujo (sentido de circulación del producto por la tubería).

Orientación			Recomendación
A	Orientación vertical	 A0015591	✓✓ ¹⁾
B	Orientación horizontal, transmisor en la parte superior	 A0015589	✓✓ ²⁾ Excepción: → 13, 44

Orientación			Recomendación
C	Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior	 A0015590	✓✓ ³⁾ Excepción: → 13, 44
D	Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral	 A0015592	✗

- 1) Se recomienda esta orientación para garantizar el autovaciado.
- 2) Las aplicaciones con temperaturas de proceso bajas pueden reducir la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 3) Las aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas pueden provocar un aumento de la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor, se recomienda esta orientación.

Si el sensor se instala en horizontal con un tubo de medición curvado, adapte la posición del sensor a las propiedades del producto.



A0028774

13 Orientación del sensor con tubo de medición curvado

- 1 Evite esta orientación para productos con sólidos en suspensión: Riesgo de acumulación de sólidos
- 2 Evite esta orientación para productos que contengan gas: Riesgo de acumulación de gas

Tramos rectos de entrada y salida Los accesorios que crean turbulencia, como válvulas, codos o piezas en T, no requieren precauciones especiales mientras no se produzca cavitación → 55.

Instrucciones de instalación especiales **Drenabilidad** Los tubos de medición pueden vaciarse por completo y protegerse contra la formación de deposiciones si se instalan en orientación vertical.

Compatibilidad sanitaria

 Si se instala en aplicaciones higiénicas, consulte la información contenida en la sección "Certificados y homologaciones/compatibilidad sanitaria" → 97

Disco de ruptura

Información relacionada con los procesos: → 54.

⚠ ADVERTENCIA

Peligro de fuga de productos.

La fuga de productos a presión puede provocar lesiones o daños materiales.

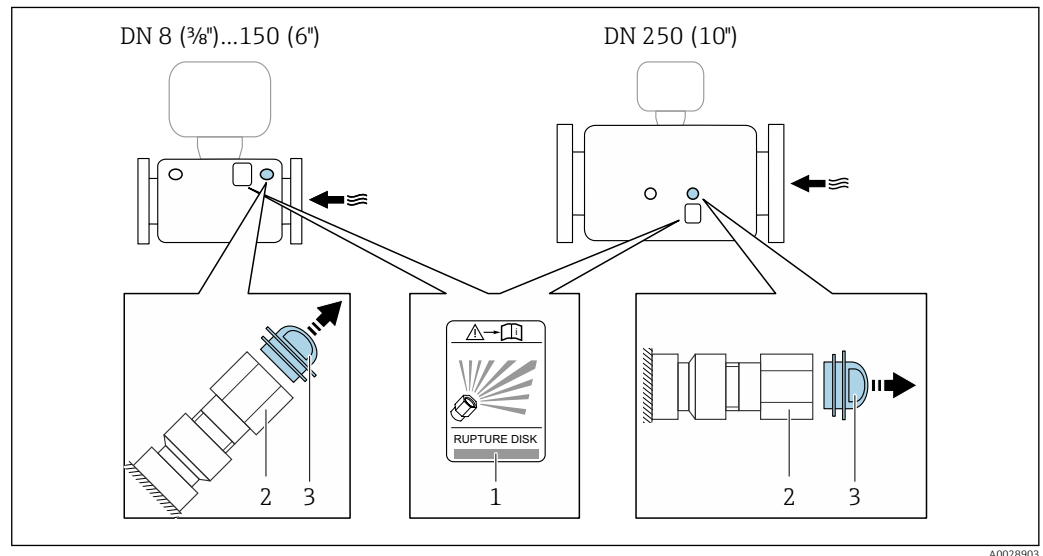
- Tome precauciones para evitar que el accionamiento del disco de ruptura pueda suponer un peligro para las personas o provocar daños.
- Tenga en cuenta la información que figura en la etiqueta del disco de ruptura.
- Compruebe que la instalación del equipo no limite el buen funcionamiento del disco de ruptura.
- No utilice una envolvente calefactora.
- No retire ni dañe el disco de ruptura.

La posición del disco de ruptura se indica con una etiqueta adhesiva al lado.

Se debe retirar la protección para transporte.

Las tubuladuras de conexión existentes no están concebidas para el enjuague ni para la monitorización de la presión, sino que sirven como lugar de montaje para el disco de ruptura.

En caso de fallo del disco de ruptura, en la rosca interna del disco de ruptura se puede enroscar un dispositivo de vaciado para evacuar los posibles escapes de producto.



- 1 Etiqueta del disco de ruptura
- 2 Disco de ruptura con rosca interna 1/2" NPT y ancho entre caras de 1"
- 3 Protección para el transporte

Para obtener información sobre las dimensiones, véase el apartado "Construcción mecánica" (accesorios).

Verificación del punto cero y ajuste de cero

Todos los instrumentos de medición se calibran de conformidad con la tecnología de última generación. La calibración se lleva a cabo en condiciones de referencia → 37. Por ello, no suele ser necesario efectuar un ajuste de cero en campo.

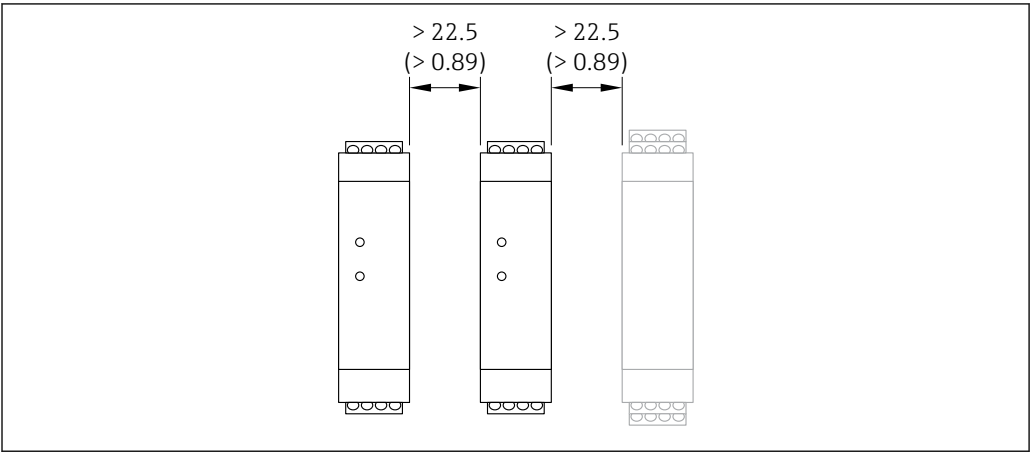
La experiencia muestra que el ajuste de cero solo es recomendable en casos especiales:

- Para alcanzar la máxima precisión de medición incluso con caudales residuales.
- Cuando las condiciones del proceso o las condiciones de funcionamiento son extremas (p. ej., temperaturas de proceso muy altas o productos de viscosidad muy elevada).
- Para aplicaciones de gas con baja presión.

Para obtener información acerca del punto cero y sobre cómo llevar a cabo un ajuste de cero, véase el manual de instrucciones del equipo.

-  Para lograr la máxima precisión de medición posible con caudales residuales, la instalación debe proteger el sensor contra los esfuerzos mecánicos durante el funcionamiento.

Instalación de la barrera de seguridad Promass 100



14 Distancia mínima entre barreras de seguridad adicionales Promass 100 u otros módulos. Unidad física mm (in)

Entorno

Rango de temperatura ambiente	Instrumento de medición	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) - Código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción JM: -50 ... +60 °C (-58 ... +140 °F)
	Barrera de seguridad Promass 100	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
► En caso de funcionamiento en el exterior: Evite la luz solar directa, sobre todo en zonas climáticas cálidas.		
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F), preferentemente a +20 °C (+68 °F) (versión estándar) -50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F) (Código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción JM)	
Clase climática	DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)	
Grado de protección	Transmisor y sensor - Norma: IP 66/67, carcasa tipo 4X, apto para grado de contaminación 4 - Con el código de pedido para "Opciones de sensor", opción CM: también se puede pedir IP69 - Cuando la caja está abierta: IP 20, carcasa tipo 1, apto para grado de contaminación 2 - Módulo indicador: IP20, envoltente tipo 1, adecuado para grado de contaminación 2 Barrera de seguridad Promass 100 IP20	
Resistencia a vibraciones y resistencia a sacudidas	Vibración sinusoidal similar a IEC 60068-2-6 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm pico 8,4 ... 2 000 Hz, 2 g pico Vibración aleatoria de banda ancha similar a IEC 60068-2-64 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz 200 ... 2 000 Hz, 0,003 g²/Hz - Total: 2,70 g rms Sacudidas semisinusoidales similares a IEC 60068-2-27 6 ms 50 g Sacudidas por manipulación brusca similares a IEC 60068-2-31	

**Compatibilidad
electromagnética (EMC)**

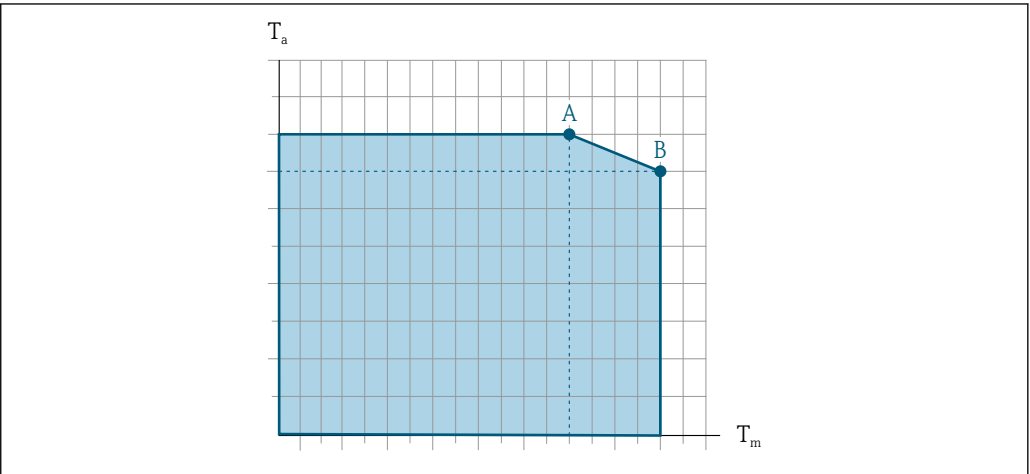
- Conforme a IEC/EN 61326
 - Conforme a la recomendación NAMUR 21 (NE 21), la recomendación NAMUR 21 (NE 21) se cumple cuando el equipo se instala según la recomendación NAMUR 98 (NE 98).
 - Según IEC/EN 61000-6-2 y IEC/EN 61000-6-4
 - Cumple los límites establecidos para emisiones industriales según EN 55011 (clase A)
 - Versión del equipo con PROFIBUS DP: cumple los límites de emisiones en industria según EN 50170 volumen 2, IEC 61784
-  Lo siguiente es válido para PROFIBUS DP: si la velocidad de transmisión supera 1,5 megabaudios, debe utilizarse una entrada de cable de compatibilidad electromagnética (EMC) y el blindaje del cable debe llegar hasta el terminal, siempre que sea posible.
-  Los detalles figuran en la declaración de conformidad.
-  El uso de esta unidad no está previsto para entornos residenciales y en tales entornos no puede garantizarse una protección adecuada de las recepciones de las radioemisiones.

Proceso

**Rango de temperatura del
producto**

Versión estándar	-50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F)	Código de pedido correspondiente a "mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción HA, SA, SB, SC
Versión de altas temperaturas	-50 ... +240 °C (-58 ... +464 °F)	Versión de alta presión: código de pedido correspondiente a "mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción SD, SE, SF, TH

Influencia de la temperatura del producto en la temperatura ambiente



A0031121

 15 Representación ejemplar, valores en la tabla siguiente.

T_a Temperatura ambiente

T_m Temperatura del producto

A Máxima temperatura admisible del producto T_m a $T_{a\max} = 60\text{ °C}$ (140 °F); las temperaturas de producto superiores T_m requieren una reducción en la temperatura ambiente T_a

B Temperatura ambiente máxima admisible T_a para la temperatura máxima del producto especificada T_m del sensor

 Valores para equipos que se usan en áreas de peligro:
Documentación Ex separada (XA) para el equipo .

Versión	Sin aislar				Aislado			
	A		B		A		B	
	T _a	T _m	T _a	T _m	T _a	T _m	T _a	T _m
Versión estándar	60 °C (140 °F)	150 °C (302 °F)	–	–	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F)	55 °C (131 °F)	150 °C (302 °F)
Versión de altas temperaturas	60 °C (140 °F)	160 °C (320 °F)	55 °C (131 °F)	240 °C (464 °F)	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F)	50 °C (122 °F)	240 °C (464 °F)

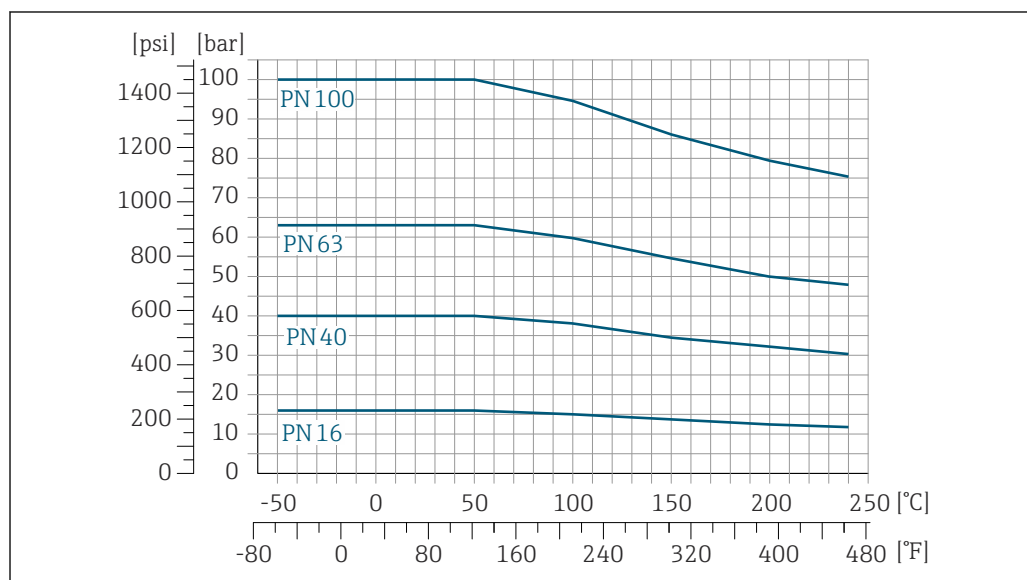
Densidad del producto 0 ... 5 000 kg/m³ (0 ... 312 lb/cf)

Valores nominales de presión/temperatura

Los siguientes diagramas de presión y temperatura son válidos para todas las partes del equipo que soportan presión, y no solo para la conexión a proceso. Los diagramas muestran la presión máxima que tolera el producto dependiendo de la temperatura específica del producto.

 Relaciones presión-temperatura con el rango de temperatura de +151 ... +240 °C (+304 ... +464 °F) solo para la versión del instrumento de medición de temperatura ampliada.

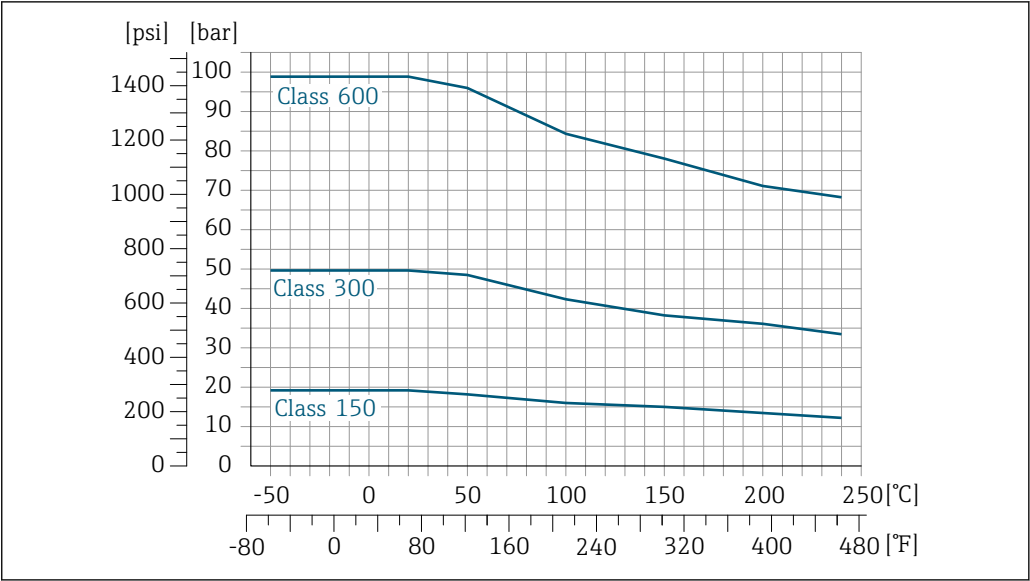
Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501)



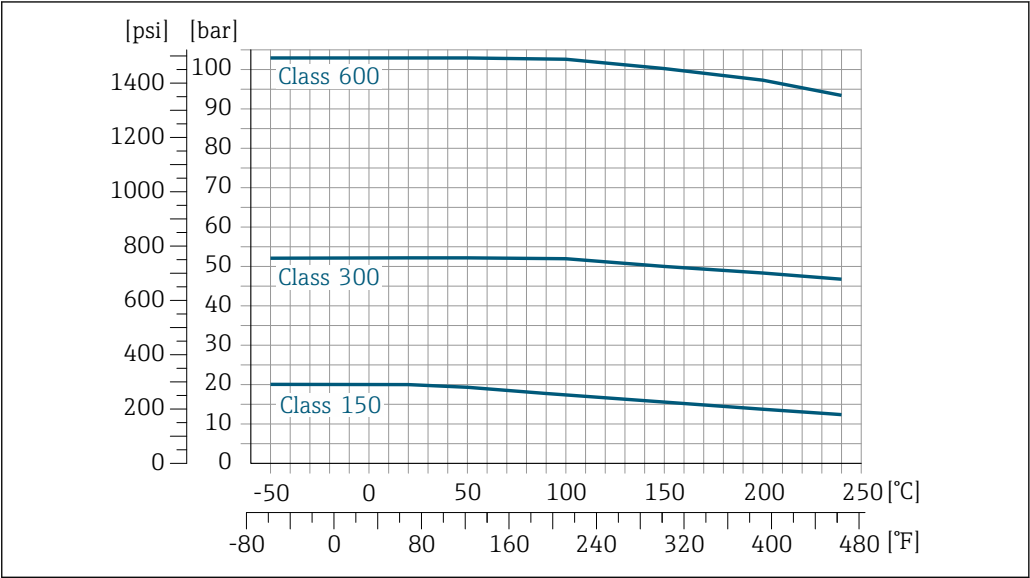
A0034658-ES

 16 Con material de la brida 1.4404 (F316/F316L), Alloy C22

Brida similar a ASME B16.5

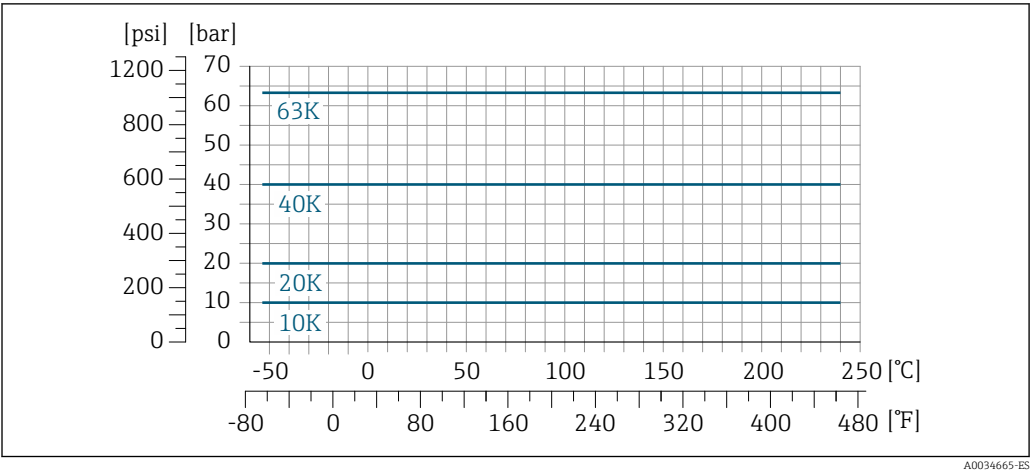


17 Con material de la brida 1.4404 (F316/F316L)



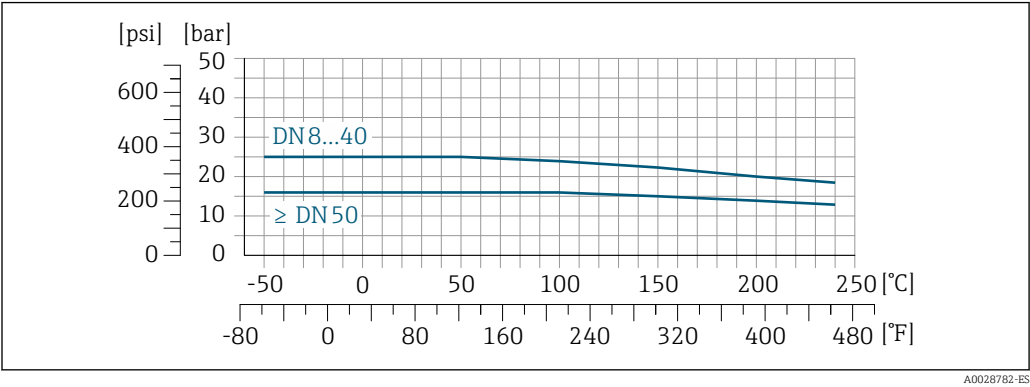
18 Con material de la brida Alloy C22

Brida JIS B2220



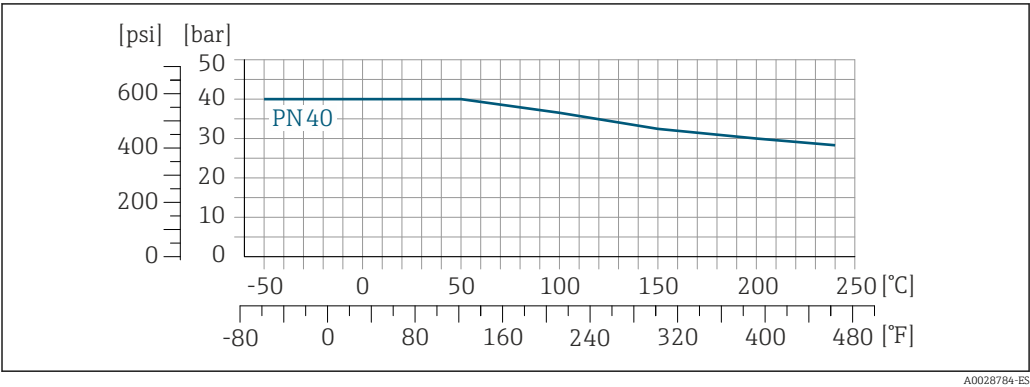
19 Con material de la brida 1.4404 (F316/F316L), Alloy C22

Brida DIN 11864-2 Forma A



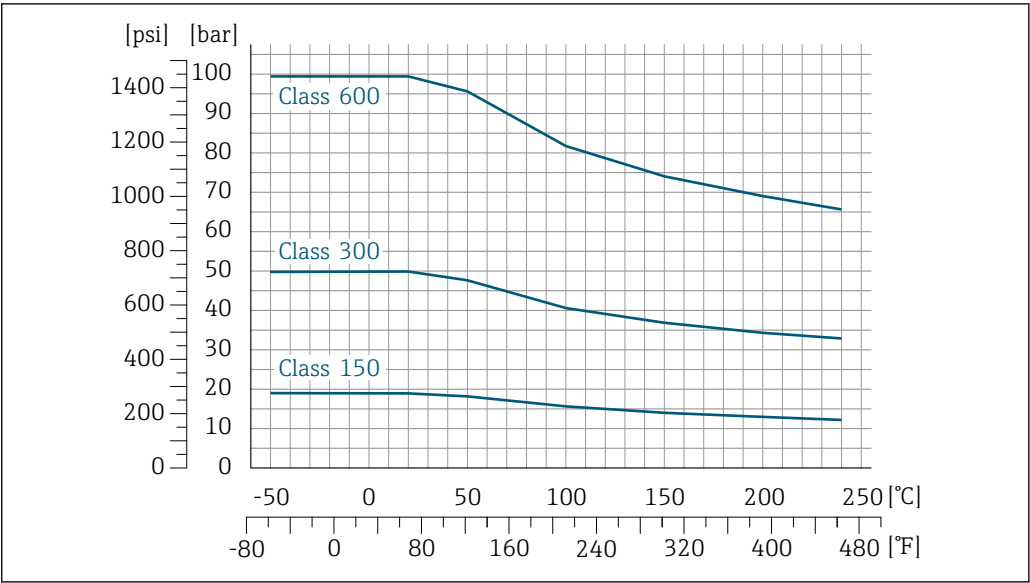
20 Con material de conexión 1.4404 (316/316L)

Brida loca similar a EN 1092-1 (DIN 2501)



21 Con material de brida 1.4301 (F304); piezas en contacto con el producto Alloy C22

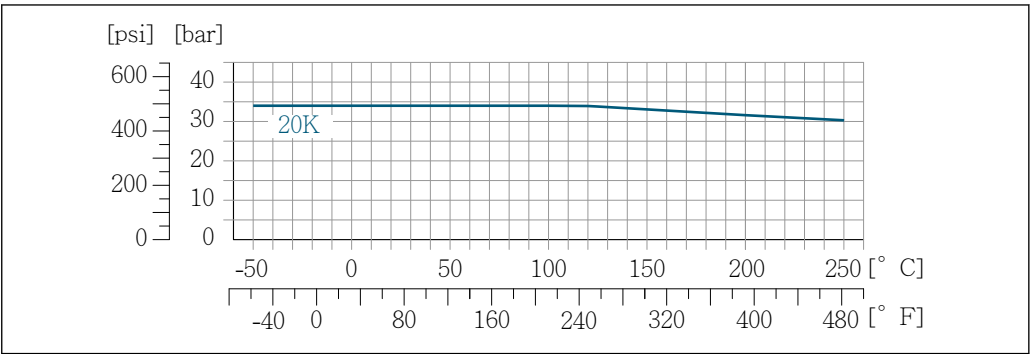
Brida loca similar a ASME B16.5



A0028785-ES

22 Con material de brida 1.4301 (F304); piezas en contacto con el producto Alloy C22

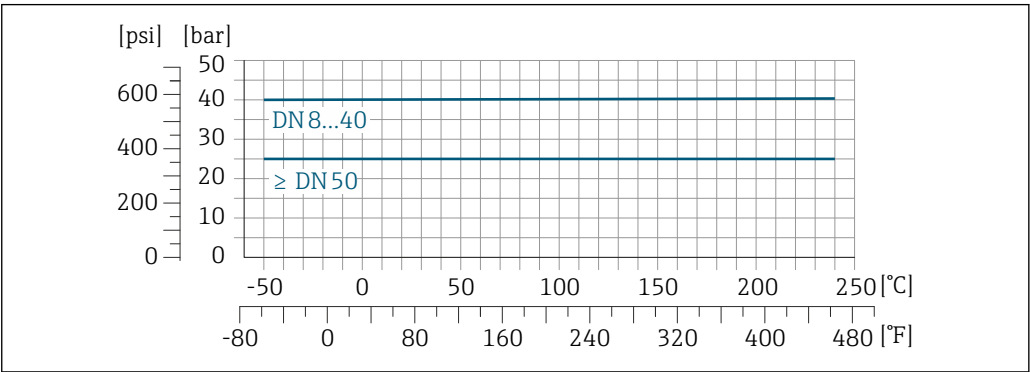
Brida loca JIS B2220



A0028786-ES

23 Con material de brida 1.4301 (F304); piezas en contacto con el producto Alloy C22

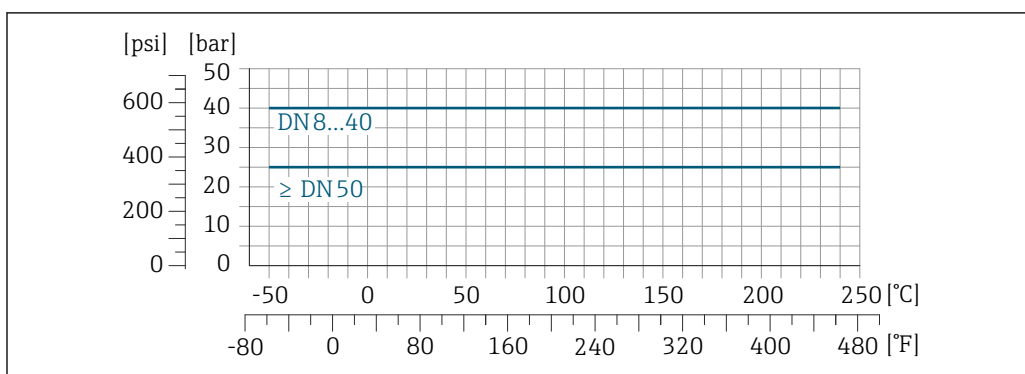
Adaptador roscado DIN 11851



A0028794-ES

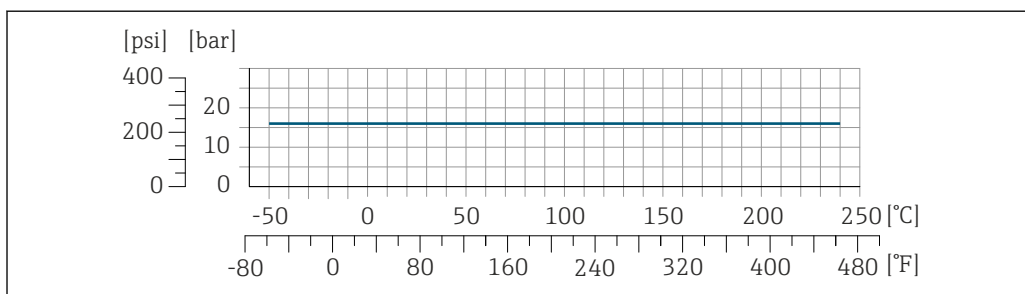
24 Con material de conexión 1.4404 (316/316L)

DIN 11851 admite aplicaciones de hasta +140 °C (+284 °F) si se utilizan materiales de sellado adecuados. Tenga esto en cuenta al seleccionar sellos y contrapartes, ya que estos componentes pueden limitar el rango de presión y temperatura.

Adaptador roscado DIN 11864-1 forma A

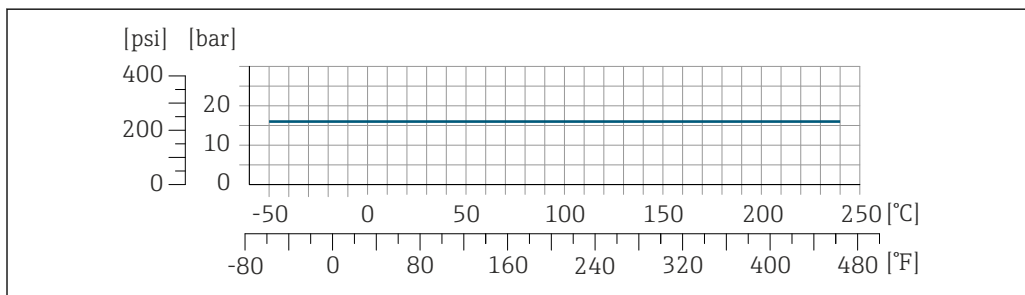
A0028798-ES

25 Con material de conexión 1.4404 (316/316L)

Adaptador roscado ISO 2853

A0028799-ES

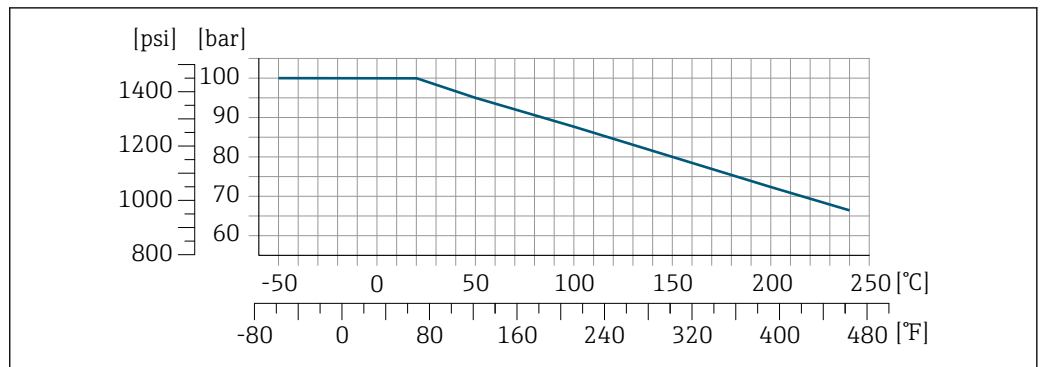
26 Con material de conexión 1.4404 (316/316L)

Adaptador roscado SMS 1145

A0028800-ES

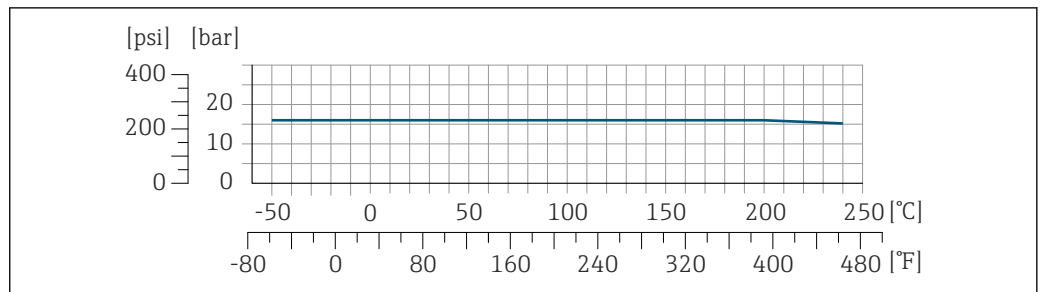
27 Con material de conexión 1.4404 (316/316L)

SMS 1145 admite aplicaciones de hasta 16 bar (232 psi) si se utilizan materiales de sellado adecuados. Tenga esto en cuenta al seleccionar sellos y contrapartes, ya que estos componentes pueden limitar el rango de presión y temperatura.

VCO

A0028801-ES

■ 28 Con material de conexión 1.4404 (316/316L)

Triclamp

A0032216-ES

Las conexiones de la abrazadera son adecuadas hasta una presión máxima de 16 bar (232 psi). Tenga en cuenta los límites de funcionamiento de la abrazadera y el sello utilizados, ya que pueden estar por encima de 16 bar (232 psi). La abrazadera y el sello no están incluidos en el alcance del suministro.

Caja del sensor

Para las versiones estándar con el rango de temperatura $-50 \dots +150 \text{ °C}$ ($-58 \dots +302 \text{ °F}$), la caja del sensor está llena de gas nitrógeno seco y protege la electrónica y la mecánica del interior.

Para todas las otras versiones de temperatura la caja del sensor se llena con un gas inerte seco.



Si falla un tubo de medición (por ejemplo, debido a características del proceso como fluidos corrosivos o abrasivos), el fluido estará inicialmente contenido en la caja del sensor.

Si ocurre un fallo en una tubería, el nivel de presión de dentro de la caja del sensor aumentará conforme a la presión del proceso operativo. Si el usuario juzga que la presión de ruptura de la caja del sensor no proporciona un margen de seguridad adecuado, el equipo puede proveerse de un disco de ruptura. Esto evita que se forme una presión excesivamente alta dentro de la caja del sensor. Por lo tanto, se recomienda encarecidamente el uso de un disco de ruptura en aplicaciones que involucran altas presiones de gas, y particularmente en aplicaciones en las que la presión del proceso es mayor que 2/3 de la presión de ruptura de la caja del sensor.

Si es necesario drenar el producto con fugas en un equipo de descarga, el sensor debe estar equipado con un disco de ruptura. Conecte la descarga a la conexión roscada adicional → 76.

Si el sensor se va a purgar con gas (detección de gas), debe estar equipado con conexiones de purga.



No abra las conexiones de purga excepto si el contenedor se puede llenar inmediatamente con un gas inerte seco. Use solo baja presión para purgar.

Presión máxima:

- DN de 08 a 150 (de 3/8 a 6"): 5 bar (72,5 psi)
- DN 250 (10"):
 - Temperatura del producto $\leq 100 \text{ °C}$ (212 °F): 5 bar (72,5 psi)
 - Temperatura del producto $> 100 \text{ °C}$ (212 °F): 3 bar (43,5 psi)

Presión de ruptura de la caja del sensor

Las presiones de rotura de la caja del sensor siguientes solo son válidas para equipos normales o equipos dotados de conexiones para purga cerradas (sin abrir / como en la entrega).

Si un equipo que dispone de conectores para purga (código de producto para "Opción de sensor", opción CH "Conector para purga") está conectado al sistema de purga, la presión máxima la determina, bien el sistema de purga mismo o bien el equipo, según cuál de estos componentes presente una calificación de presión más baja.

Si el equipo está dotado con un disco de ruptura (código de producto para "Opción del sensor", opción CA "Disco de ruptura"), la presión de activación del disco de ruptura es decisiva.

La presión de ruptura de la caja del sensor se refiere a una presión interna típica que se alcanza antes de la falla mecánica de la caja del sensor y que se determinó durante la prueba de tipo. La declaración de prueba de tipo correspondiente se puede pedir con el equipo (código de producto para "Aprobación adicional", opción LN "Presión de ruptura de la caja del sensor, prueba de tipo").

DN		Presión de ruptura de la caja del sensor	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
8	$\frac{3}{8}$	400	5 800
15	$\frac{1}{2}$	350	5 070
25	1	280	4 060
40	1½	260	3 770
50	2	180	2 610
80	3	120	1 740
100	4	95	1 370
150	6	75	1 080
250	10	50	720

Para obtener información sobre las medidas: véase la sección "Estructura mecánica"

Disco de ruptura

Para aumentar el nivel de seguridad se puede usar una versión del equipo dotada de un disco de ruptura con una presión de activación de 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi) (código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CA "Disco de ruptura").

No puede usar a la vez discos de ruptura y la camisa de calentamiento disponible por separado.

Para obtener información sobre las dimensiones, véase el apartado "Construcción mecánica" (accesorios) →  76

Limpieza interna

- Limpieza CIP
- Limpieza SIP

Opciones

- Versión sin aceite y grasa para partes en contacto con el producto, sin declaración
Código de pedido correspondiente a "Servicio", opción HA ¹⁾
- Versión sin aceite y grasa para partes en contacto con el producto según IEC/TR 60877-2.0 y BOC 50000810-4, con declaración
Código de pedido correspondiente a "Servicio", opción HB ¹⁾

Límite de flujo

Seleccione el diámetro nominal optimizando entre la rangeabilidad requerida y la pérdida de carga admisible.



Para obtener una visión general de los valores de fondo de escala para el rango de medición, véase la sección "Rango de medición" →  8

1) La limpieza solo hace referencia al instrumento de medición. Los posibles accesorios suministrados no se han limpiado.

- El valor de fondo de escala mínimo recomendado es aprox. 1/20 del valor de fondo de escala máximo
- En la mayoría de las aplicaciones habituales, 20 ... 50 % del valor de fondo de escala máximo puede considerarse un valor ideal
- Debe seleccionar un valor de fondo de escala bajo para productos abrasivos (como líquidos con sólidos en suspensión): velocidad de flujo < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Para mediciones de gas, aplique las reglas siguientes:
 - La velocidad de flujo en los tubos de medición no debe exceder la mitad de la velocidad del sonido (0,5 Mach)
 - El flujo másico máximo depende de la densidad del gas: fórmula

 Para calcular el límite de flujo, use la herramienta de dimensionado *Applicator* →  103

Pérdida de carga

 Para determinar la pérdida de presión utilice el *Applicator* software de dimensionado →  103

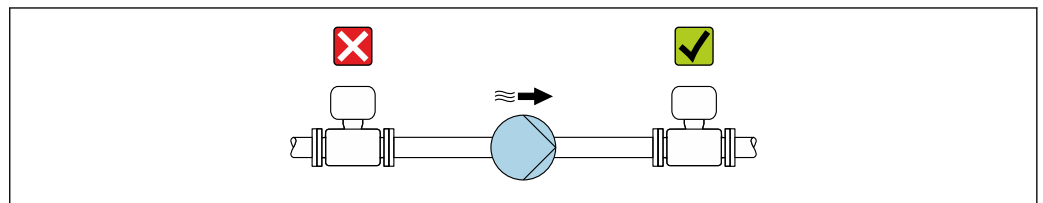
Promass F con pérdida de presión reducida: código de producto para "Opción sensor", opción CE "Pérdida de presión reducida"

Presión estática

Es importante que no se produzca ninguna cavitación o que no se difundan los gases que arrastra el líquido. Esto se evita mediante una presión estática suficientemente elevada.

Por esta razón, se recomiendan los siguientes lugares de montaje:

- En el punto más bajo de una tubería vertical
- En un punto aguas abajo de las bombas (sin riesgo de vacío)



A0028777

Aislamiento térmico

En el caso de algunos fluidos, es importante mantener el calor radiado del sensor al transmisor a un nivel bajo. Para conseguir el aislamiento requerido se puede usar una amplia gama de materiales.

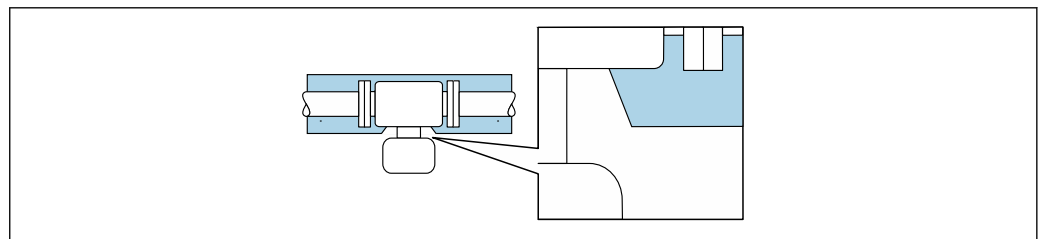
Para aplicaciones con aislamiento térmico se recomiendan las siguientes versiones del equipo:

- Versión con cuello extendido para aislamiento:
Código de pedido correspondiente a "Opción de sensor", opción CG con una longitud del cuello prolongado de 105 mm (4,13 in).
- Versión de altas temperaturas:
Código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF o TH con una longitud del cuello prolongado de 105 mm (4,13 in).

AVISO

Sobrecalentamiento del sistema electrónico debido al aislamiento térmico.

- Orientación recomendada: orientación horizontal, la caja del transmisor apunta hacia abajo.
- No aisle la caja del transmisor.
- Temperatura máxima admisible en el extremo inferior de la caja del transmisor: 80 °C (176 °F)
- Aislamiento térmico con cuello de extensión expuesto: Recomendamos no aislar el cuello de extensión para conseguir una disipación óptima del calor.



A0034391

 29 Aislamiento térmico con cuello de extensión expuesto

Calentamiento

Algunos productos requieren medidas adecuadas para evitar la pérdida de calor en el sensor.

Opciones de calentamiento

- Calentamiento eléctrico, p. ej., con traceado eléctrico ²⁾
- Mediante tuberías de agua caliente o vapor
- Mediante camisas calefactoras



Las camisas calentadoras para los sensores se pueden pedir como accesorios a Endress+Hauser
→  102.

AVISO**Riesgo de sobrecalentamiento por calefacción**

- ▶ Tome las medidas adecuadas para asegurar que la temperatura en la parte inferior de la caja del transmisor no sea demasiado alta 80 °C (176 °F).
- ▶ Asegúrese de que hay suficiente convección en el cuello del transmisor.
- ▶ Asegúrese de que una parte lo suficientemente grande del cuello del transmisor se mantiene descubierta. La parte descubierta actúa como un radiador y protege el sistema electrónico contra un posible sobrecalentamiento o un exceso de refrigeración.
- ▶ Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo. Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el equipo.
- ▶ Si no resulta posible evitar el sobrecalentamiento con un diseño adecuado del sistema, tenga en cuenta el comportamiento de los diagnósticos de proceso "830 Temperatura ambiente excesiva" y "832 Temperatura del sistema electrónico excesiva".

Vibraciones

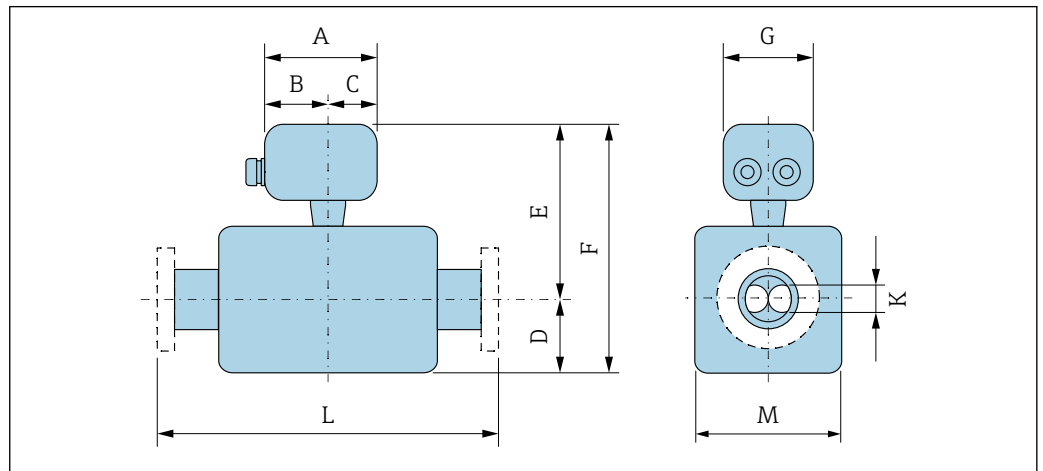
La elevada frecuencia de oscilación de los tubos de medición permite asegurar que las vibraciones de la planta no inciden sobre el buen funcionamiento del sistema de medición.

2) En general se recomienda el uso de traceados eléctricos paralelos (flujo bidireccional de la electricidad). Si es preciso usar un cable de calefacción de un solo hilo, se deben tener en cuenta ciertas consideraciones particulares. Se proporciona información adicional en el documento EA01339D "Instrucciones de instalación para sistemas de traceado térmico eléctrico" →  105

Estructura mecánica

Medidas en unidades del SI

Versión compacta



A0033787

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"

DN	¹⁾ A	¹⁾ B	C	D	E ^{2) 3)}	F ^{2) 3)}	G	K	L	M
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	148	94	54	75	185	260	136	5,35	⁴⁾	70
15	148	94	54	75	185	260	136	8,31	⁴⁾	70
25	148	94	54	75	185	260	136	12,0	⁴⁾	70
40	148	94	54	105	189,5	294,5	136	17,6	⁴⁾	79
50	148	94	54	141	199,5	340,5	136	26,0	⁴⁾	99
80	148	94	54	200	219,5	419,5	136	40,5	⁴⁾	139
100	148	94	54	254	238	492	136	51,2	⁴⁾	176
150	148	94	54	378	259	637	136	68,9	⁴⁾	218
250	148	94	54	548	302,5	850,5	136	102,3	⁴⁾	305

- 1) Depende del prensaestopas para cable que se use: valores hasta +30 mm
- 2) Con el código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CG o el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF, TH: valores +70 mm
- 3) Si se usa un indicador, código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción B: valores +28 mm
- 4) Depende de cada conexión a proceso → 59

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción B "Compacto, sanitario, acero inox."

DN	¹⁾ A	¹⁾ B	C	D	E ^{2) 3)}	F ^{2) 3)}	G	K	L	M
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	137	78	59	75	180	255	134	5,35	⁴⁾	70
15	137	78	59	75	180	255	134	8,31	⁴⁾	70
25	137	78	59	75	180	255	134	12,0	⁴⁾	70
40	137	78	59	105	184,5	289,5	134	17,6	⁴⁾	79
50	137	78	59	141	194,5	335,5	134	26,0	⁴⁾	99
80	137	78	59	200	214,5	414,5	134	40,5	⁴⁾	139
100	137	78	59	254	233	487	134	51,2	⁴⁾	176

DN [mm]	¹⁾ A [mm]	¹⁾ B [mm]	C [mm]	D [mm]	E ^{2) 3)} [mm]	F ^{2) 3)} [mm]	G [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
150	137	78	59	378	254	632	134	68,9	⁴⁾	218
250	137	78	59	548	297,5	845,5	134	102,3	⁴⁾	305

- 1) Depende del prensaestopas para cable que se use: valores hasta +30 mm
- 2) Con el código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CG o el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF, TH: valores +70 mm
- 3) Si se usa un indicador, código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción B: valores +28 mm
- 4) Depende de cada conexión a proceso → 59

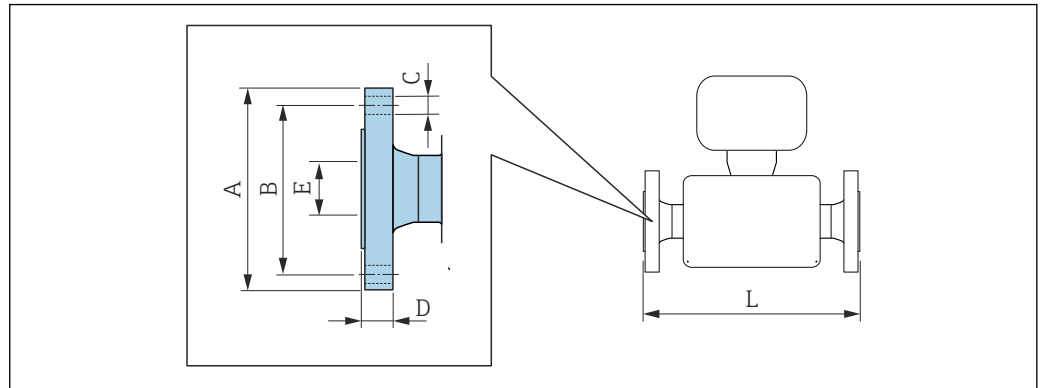
Código de pedido correspondiente a "Caja", opción C: "Ultracompacta, higiénica, inoxidable"

DN [mm]	¹⁾ A [mm]	¹⁾ B [mm]	C [mm]	D [mm]	F ^{2) 3)} [mm]	F ^{2) 3)} [mm]	G [mm]	K [mm]	L [mm]	M
8	124	68	56	75	180	255	112	5,35	⁴⁾	70
15	124	68	56	75	180	255	112	8,31	⁴⁾	70
25	124	68	56	75	180	255	112	12,0	⁴⁾	70
40	124	68	56	105	184,5	289,5	112	17,6	⁴⁾	79
50	124	68	56	141	194,5	335,5	112	26,0	⁴⁾	99
80	124	68	56	200	214,5	414,5	112	40,5	⁴⁾	139
100	124	68	56	254	233	487	112	51,2	⁴⁾	176
150	124	68	56	378	254	632	112	68,9	⁴⁾	218
250	124	68	56	548	297,5	845,5	112	102,3	⁴⁾	305

- 1) Depende del prensaestopas para cable que se use: valores hasta +30 mm
- 2) Con el código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CG o el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF, TH: valores +70 mm
- 3) Si se usa un indicador, código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción B: valores +14 mm
- 4) Depende de cada conexión a proceso → 59

Conexiones bridadas

Brida fija EN 1092-1, ASME B16.5, JIS B2220



A0015621



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:

- DN ≤ 100: +1,5/-2,0
- DN ≥ 150: ±3,5

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN16**1.4404 (F316/F316L):** código de pedido para "Conexión a proceso", opción D1S**Alloy C22:** Código de pedido para "Conexión a proceso", opción D1C**Brida con ranura similar a EN 1092-1 forma D (DIN 2512N): PN16****1.4404 (F316/F316L):** código de pedido para "Conexión a proceso", opción D5S**Alloy C22:** Código de pedido para "Conexión a proceso", opción D5C

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
100	220	180	8 × Ø18	20	107,1	1 127/1 400 ¹⁾
150	285	240	8 × Ø22	22	159,3	1 330/1 700 ¹⁾
250	405	355	12 × Ø26	26	260,4	1 775

Rugosidad superficial (brida): EN 1092-1 forma B1 (DIN 2526 forma C), Ra 3,2 ... 12,5 µm

- 1) Disponible opcionalmente longitud instalada de conformidad con la recomendación NAMUR NE 132 (código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D1N o D5N [con ranura])

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN16 con reducción del diámetro nominal**1.4404 (F316/F316L)**

DN [mm]	Reducción a DN [mm]	Código de pedido "Conexión a proceso" Opción	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
100	80	DHS	220	180	8 × Ø18	20	107,1	874
150	100	DJS	285	240	8 × Ø22	22	159,3	1 167
200	150	DLS	340	295	12 × Ø22	24	206,5	1 461

Rugosidad superficial (brida): EN 1092-1 forma B1 (DIN 2526 forma C), Ra 3,2 ... 12,5 µm

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40**1.4404 (F316/F316L):** código de pedido para "Conexión a proceso", opción D2S**Alloy C22:** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D2C**Brida con ranura similar a EN 1092-1 forma D (DIN 2512N): PN 40****1.4404 (F316/F316L):** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D6S**Alloy C22:** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D6C

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	95	65	4 × Ø14	16	17,3	370/510 ²⁾
15	95	65	4 × Ø14	16	17,3	404/510 ²⁾
25	115	85	4 × Ø14	18	28,5	440/600 ²⁾
40	150	110	4 × Ø18	18	43,1	550
50	165	125	4 × Ø18	20	54,5	715/715 ²⁾
80	200	160	8 × Ø18	24	82,5	840/915 ²⁾
100	235	190	8 × Ø22	24	107,1	1127
150	300	250	8 × Ø26	28	159,3	1370
250	450	385	12 × Ø33	38	258,8	1845

Rugosidad superficial (brida): EN 1092-1 forma B1 (DIN 2526 forma C), Ra 3,2 ... 12,5 µm

- 1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar
2) Disponible opcionalmente longitud instalada de conformidad con la recomendación NAMUR NE 132 (código de pedido para "Conexión a proceso", opción D2N o D6N [con ranura])

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40 (con bridas DN 25)**1.4404 (F316/F316L):** código de pedido para "Conexión a proceso", opción R2S

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	115	85	4 × Ø14	18	28,5	440
15	115	85	4 × Ø14	18	28,5	440

Rugosidad superficial (brida): EN 1092-1 forma B1 (DIN 2526 forma C), Ra 3,2 ... 12,5 µm

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40 con reducción del diámetro nominal**1.4404 (F316/F316L)**

DN [mm]	Reducción a DN [mm]	Código de pedido "Conexión a proceso" Opción	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	40	DFS	165	125	4 × Ø18	20	54,5	555
80	50	DGS	200	160	8 × Ø18	24	82,5	840
100	80	DIS	235	190	8 × Ø22	24	107,1	874
150	100	DKS	300	250	8 × Ø26	28	159,3	1167
200	150	DMS	375	320	12 × Ø30	34	206,5	1461

Rugosidad superficial (brida): EN 1092-1 forma B1 (DIN 2526 forma C), Ra 3,2 ... 12,5 µm

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 63**1.4404 (F316/F316L):** código de pedido para "Conexión a proceso", opción D3S**Alloy C22:** Código de pedido para "Conexión a proceso", opción D3C**Brida con ranura similar a EN 1092-1 forma D (DIN 2512N): PN 63****1.4404 (F316/F316L):** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D7S**Alloy C22:** Código de pedido para "Conexión a proceso", opción D7C

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	180	135	4 × Ø22	26	54,5	724
80	215	170	8 × Ø22	28	81,7	875
100	250	200	8 × Ø26	30	106,3	1 127
150	345	280	8 × Ø33	36	157,1	1 410
250	470	400	12 × Ø36	46	255,4	1 885

Rugosidad de la superficie (brida):

EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C), Ra 3,2 ... 12,5 µm EN 1092-1 Forma B2 (DIN 2526 Forma E), Ra 0,8 ... 3,2 µm

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 100**1.4404 (F316/F316L):** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D4S**Alloy C22:** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D4C**Brida con ranura similar a EN 1092-1 forma D (DIN 2512N): PN 100****1.4404 (F316/F316L):** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D8S**Alloy C22:** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D8C

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	105	75	4 × Ø14	20	17,3	400
15	105	75	4 × Ø14	20	17,3	420
25	140	100	4 × Ø18	24	28,5	470
40	170	125	4 × Ø22	26	42,5	590
50	195	145	4 × Ø26	28	53,9	740
80	230	180	8 × Ø26	32	80,9	885
100	265	210	8 × Ø30	36	104,3	1 127
150	355	290	12 × Ø33	44	154,0	1 450

Rugosidad superficial (brida): Forma B2 de EN 1092-1 (Forma E de DIN 2526), Ra 0,8 ... 3,2 µm

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 100**Alloy C22:** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D4C**Brida con ranura similar a EN 1092-1 forma D (DIN 2512N): PN 100****Alloy C22:** código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción D8C

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
250	505	430	12 × Ø39	60	248,0	1 949

Rugosidad superficial (brida): Forma B2 de EN 1092-1 (Forma E de DIN 2526), Ra 0,8 ... 3,2 µm

Brida similar a ASME B16.5: Clase 150 1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción AAS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción AAC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	90	60,3	4 × Ø15,7	11,2	15,7	370
15	90	60,3	4 × Ø15,7	11,2	15,7	404
25	110	79,4	4 × Ø15,7	14,2	26,7	440
40	125	98,4	4 × Ø15,9	15,9	40,9	550
50	150	120,7	4 × Ø19,1	19,1	52,6	715
80	190	152,4	4 × Ø19,1	23,9	78,0	840
100	230	190,5	8 × Ø19,1	23,9	102,4	1127
150	280	241,3	8 × Ø22,4	25,4	154,2	1398
250	405	362	12 × Ø25,4	30,2	254,5	1832
Rugosidad superficial (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida similar a ASME B16.5: Clase 150 con reducción del diámetro nominal 1.4404 (F316/F316L)								
DN [mm]	Reducción a DN [mm]	Código de pedido "Conexión a proceso" Opción	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	40	AHS	150	120,7	4 × Ø19,1	19,1	52,6	550
80	50	AJS	190	152,4	4 × Ø19,1	23,9	78,0	720
100	80	ALS	230	190,5	8 × Ø19,1	23,9	102,4	874
150	100	ANS	280	241,3	8 × Ø22,4	25,4	154,2	1167
200	150	APS	345	298,5	8 × Ø22,4	29	202,7	1461
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm								

Brida similar a ASME B16.5: Clase 300 1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción ABS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ABC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	95	66,7	4 × Ø15,7	14,2	15,7	370
15	95	66,7	4 × Ø15,7	14,2	15,7	404
25	125	88,9	4 × Ø19,1	17,5	26,7	440
40	155	114,3	4 × Ø22,3	20,6	40,9	550
50	165	127	8 × Ø19,1	22,3	52,6	715
80	210	168,3	8 × Ø22,3	28,4	78,0	840
100	255	200	8 × Ø22,3	31,7	102,4	1127
150	320	269,9	12 × Ø22,3	36,5	154,2	1417
250	445	387,4	16 × Ø28,4	47,4	254,5	1863
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida similar a ASME B16.5: Clase 300 con reducción del diámetro nominal 1.4404 (F316/F316L)								
DN [mm]	Reducción a DN [mm]	Código de pedido "Conexión a proceso" Opción	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	40	AIS	165	127	8 × Ø19,1	22,3	52,6	615
80	50	AKS	210	168,3	8 × Ø22,3	28,4	78,0	732
100	80	AMS	255	200	8 × Ø22,3	31,7	102,4	894
150	100	AOS	320	269,9	12 × Ø22,3	36,5	154,2	1187
200	150	AQS	380	330,2	12 × Ø25,4	41,7	202,7	1461
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm								

Brida similar a ASME B16.5: Clase 600 1.4404 (F316/F316L): código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ACS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ACC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	95	66,7	4 × Ø15,7	20,6	13,9	400
15	95	66,7	4 × Ø15,7	20,6	13,9	420
25	125	88,9	4 × Ø19,1	23,9	24,3	490
40	155	114,3	4 × Ø22,3	28,7	38,1	600
50	165	127	8 × Ø19,1	31,8	49,2	742
80	210	168,3	8 × Ø22,3	38,2	73,7	900
100	275	215,9	8 × Ø25,4	48,4	97,3	1157
150	355	292,1	12 × Ø28,4	47,8	154,2	1467
250	510	431,8	16 × Ø35,1	69,9	254,5	1946
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida JIS B2220: 10K 1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción NDS Alloy C22: Código de pedido para "Conexión a proceso", opción NDC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	155	120	4 × Ø19	16	50	715
80	185	150	8 × Ø19	18	80	832
100	210	175	8 × Ø19	18	100	1127
150	280	240	8 × Ø23	22	150	1354
250	400	355	12 × Ø25	24	250	1775
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm						

Brida JIS B2220: 20K 1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción NES Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción NEC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	95	70	4 × Ø15	14	15	370
15	95	70	4 × Ø15	14	15	404
25	125	90	4 × Ø19	16	25	440
40	140	105	4 × Ø19	18	40	550
50	155	120	8 × Ø19	18	50	715
80	200	160	8 × Ø23	22	80	832
100	225	185	8 × Ø23	24	100	1127
150	305	260	12 × Ø25	28	150	1386
250	430	380	12 × Ø27	34	250	1845
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 1,6 ... 3,2 µm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida JIS B2220: 40K 1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción NGS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción NGC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	115	80	4 × Ø19	20	15	400
15	115	80	4 × Ø19	20	15	425
25	130	95	4 × Ø19	22	25	485
40	160	120	4 × Ø23	24	38	600
50	165	130	8 × Ø19	26	50	760
80	210	170	8 × Ø23	32	75	890
100	250	205	8 × Ø25	36	100	1167
150	355	295	12 × Ø33	44	150	1498
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 1,6 ... 3,2 µm						

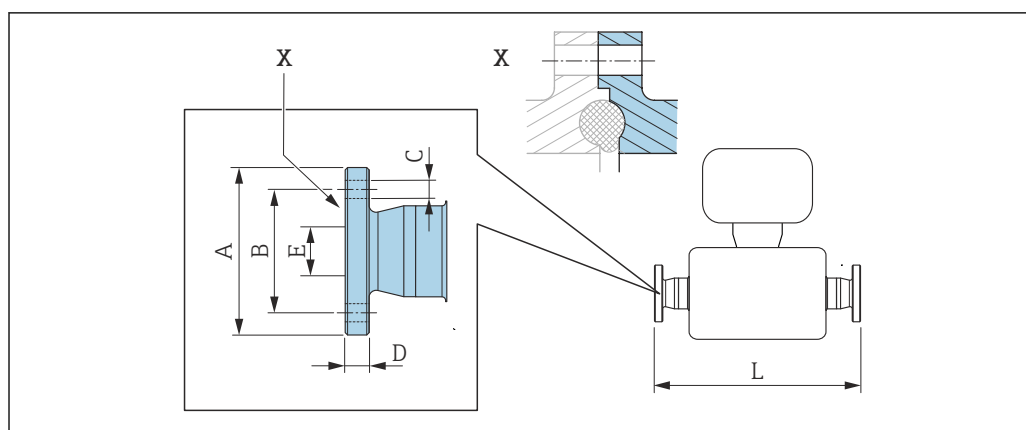
1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida JIS B2220: 63K 1.4404 (F316/F316L): código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción NHS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción NHC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	120	85	4 × Ø19	23	12	420
15	120	85	4 × Ø19	23	12	440
25	140	100	4 × Ø23	27	22	494
40	175	130	4 × Ø25	32	35	620
50	185	145	8 × Ø23	34	48	775
80	230	185	8 × Ø25	40	73	915
100	270	220	8 × Ø27	44	98	1167

Brida JIS B2220: 63K 1.4404 (F316/F316L): código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción NHS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción NHC						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
150	365	305	12 × Ø33	54	146	1528
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 1,6 ... 3,2 µm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida DIN 11864-2



A0015627

30 Detalle X: conexión a proceso asimétrica; la parte representada en azul la proporciona el proveedor.

i Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:
+1,5 / -2,0

Brida DIN11864-2 Forma A, para tubería según DIN11866 serie A, brida con entalladura 1.4404 (316/316L)

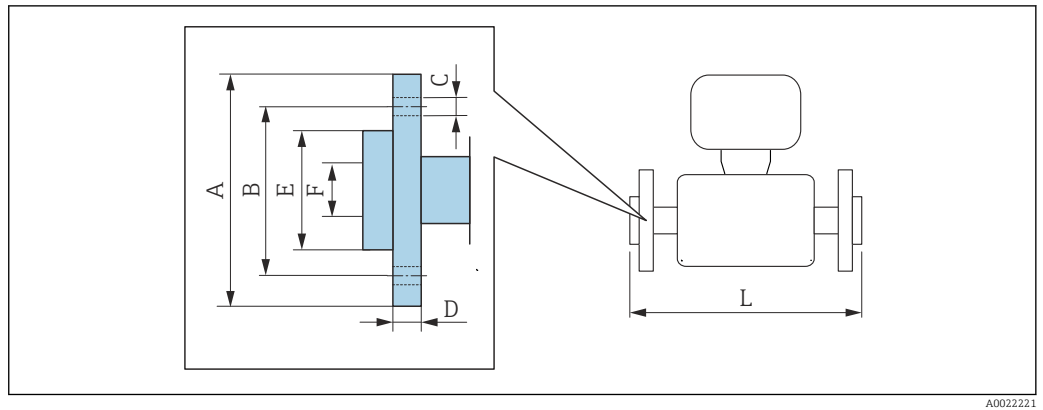
Código de pedido para "Conexión a proceso", opción KCS

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 ¹⁾	54	37	4 × Ø9	10	10	387
15	59	42	4 × Ø9	10	16	418
25	70	53	4 × Ø9	10	26	454
40	82	65	4 × Ø9	10	38	560
50	94	77	4 × Ø9	10	50	720
80	133	112	8 × Ø11	12	81	900
100	159	137	8 × Ø11	14	100	1 127

Versión 3A disponible: Código de pedido para "Homologación adicional", opción LP junto con
 Ra ≤ 0,76 µm: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o
 Ra ≤ 0,38 µm: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM
 Ra ≤ 0,38 µm electropolida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

1) DN 8 con bridas de DN 10 como estándar

Brida loca EN 1092-1, ASME B16.5, JIS B2220



A0022221



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:
+1,5 / -2,0

Brida loca similar a EN 1092-1, forma D: PN 40

1.4301 (F304), piezas en contacto con el producto Alloy C22

Código de pedido para "Conexión a proceso", opción DAC

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	L _{dif} ¹⁾ [mm]
8 ²⁾	95	65	4 × Ø14	14,5	45	17,3	370	0
15	95	65	4 × Ø14	14,5	45	17,3	404	0
25	115	85	4 × Ø14	16,5	68	28,5	444	+4
40	150	110	4 × Ø18	21	88	43,1	560	+10
50	165	125	4 × Ø18	23	102	54,5	719	+4
80	200	160	8 × Ø18	29	138	82,5	848	+8
100	235	190	8 × Ø22	34	162	107,1	1 131	+4

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción D2C)
- 2) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 150

1.4301 (F304), piezas en contacto con el producto Alloy C22

Código de pedido para "Conexión a proceso", opción ADC

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	L _{dif} ¹⁾ [mm]
8 ²⁾	90	60,3	4 × Ø 15,7	15	35,1	15,7	370	0
15	90	60,3	4 × Ø 15,7	15	35,1	15,7	404	0
25	110	79,4	4 × Ø 15,7	16	50,8	26,7	440	0
40	125	98,4	4 × Ø 15,7	15,9	73,2	40,9	550	0
50	150	120,7	4 × Ø 19,1	19	91,9	52,6	715	0
80	190	152,4	4 × Ø 19,1	22,3	127,0	78,0	840	0

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 150**1.4301 (F304)**, piezas en contacto con el producto Alloy C22Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **ADC**

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	L _{dif} ¹⁾ [mm]
100	230	190,5	8 × Ø 19,1	26	157,2	102,4	1 127	0

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción AAC)
- 2) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 300**1.4301 (F304)**, piezas en contacto con el producto Alloy C22Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **AEC**

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	L _{dif} ¹⁾ [mm]
8 ²⁾	95	66,7	4 × Ø 15,7	16,5	35,1	15,7	376	+6
15	95	66,7	4 × Ø 15,7	16,5	35,1	15,7	406	+2
25	125	88,9	4 × Ø 19,1	21,0	50,8	26,7	450	+10
40	155	114,3	4 × Ø 22,3	23,0	73,2	40,9	564	+14
50	165	127	8 × Ø 19,1	25,5	91,9	52,6	717	+2
80	210	168,3	8 × Ø 22,3	31,0	127,0	78,0	852,6	+12,6
100	255	200	8 × Ø 22,3	32,0	157,2	102,4	1 139	+12

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción ABC)
- 2) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 600**1.4301 (F304)**, piezas en contacto con el producto Alloy C22Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **AFC**

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	L _{dif} ¹⁾ [mm]
8 ²⁾	95	66,7	4 × Ø 15,7	17,0	35,1	13,9	400	0
15	95	66,7	4 × Ø 15,7	17,0	35,1	13,9	420	0
25	125	88,9	4 × Ø 19,1	21,5	50,8	24,3	490	0
40	155	114,3	4 × Ø 22,3	25,0	73,2	38,1	600	0
50	165	127	8 × Ø 19,1	28,0	91,9	49,2	742	0
80	210	168,3	8 × Ø 22,3	35,0	127,0	73,7	900	0
100	275	215,9	8 × Ø 25,4	44,0	157,2	97,3	1 167	+10

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción ACC)
- 2) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

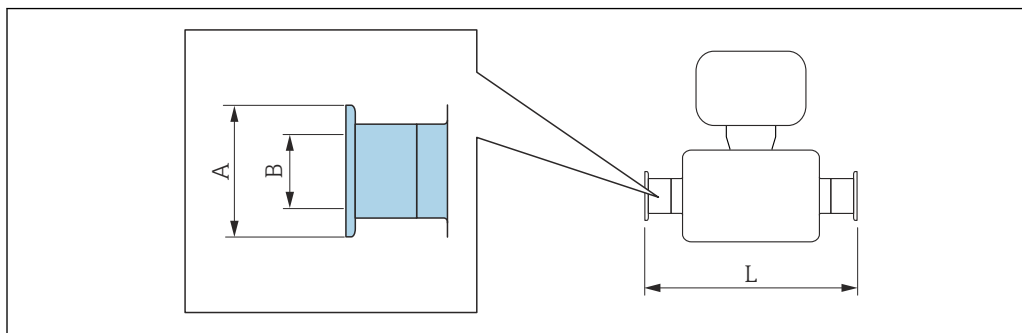
Brida loca JIS B2220: 20K**1.4301 (F304)**, piezas en contacto con el producto Alloy C22Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **NIC**

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	L _{dif} ¹⁾ [mm]
8 ²⁾	95	70	4 × Ø 15	14	51	15	370	0
15	95	70	4 × Ø 15	14	51	15	404	0
25	125	90	4 × Ø 19	18,5	67	25	440	0
40	140	105	4 × Ø 19	18,5	81	40	550	0
50	155	120	8 × Ø 19	23	96	50	715	0
80	200	160	8 × Ø 23	29	132	80	844	+12
100	225	185	8 × Ø 23	29	160	100	1127	0
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm								

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción NEC)
- 2) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Conexiones clamp

Tri-Clamp



A0015625



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:

+1,5 / -2,0

Tri-Clamp (½"), para tubería conforme a DIN 11866 serie C
1.4404 (316/316L)
Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción **FDW**

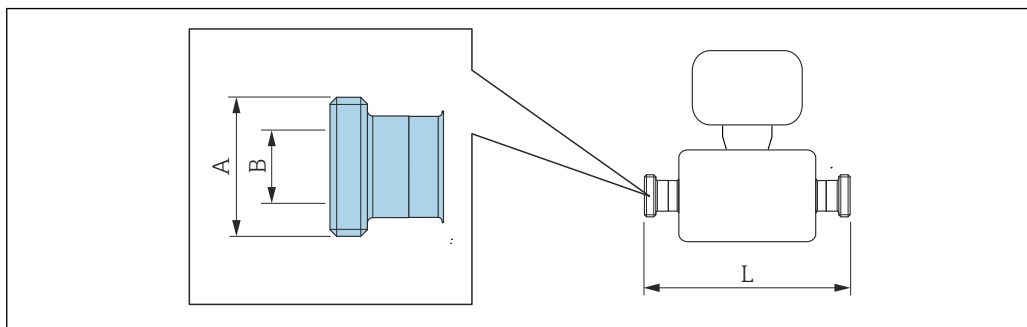
DN [mm]	Abrazadera [in]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
8	½	25,0	9,5	367
15	½	25,0	9,5	398

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra \leq 0,76 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$ electropulida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

Tri-Clamp ($\geq 1"$), para tubería en conformidad con DIN 11866 serie C
1.4404 (316/316L)
Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción **FTS**

DN [mm]	Abrazadera [in]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
8	1	50,4	22,1	367
15	1	50,4	22,1	398
25	1	50,4	22,1	434
40	1½	50,4	34,8	560
50	2	63,9	47,5	720
80	3	90,9	72,9	900
100	4	118,9	97,4	1 127

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra \leq 0,76 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$ electropulida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

Acoplamientos roscados*Adaptador roscado DIN 11851, DIN11864-1, SMS 1145*

A0015628



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:
+1,5 / -2,0

**Adaptador roscado DIN 11851, para tuberías según DIN11866 serie A
1.4404 (316/316L)**
Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción FMW

DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]
8	Rd 34 × 1/8	16	367
15	Rd 34 × 1/8	16	398
25	Rd 52 × 1/6	26	434
40	Rd 65 × 1/6	38	560
50	Rd 78 × 1/6	50	720
80	Rd 110 × 1/4	81	900
100	Rd 130 × 1/4	100	1 127

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra \leq 0,76 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL

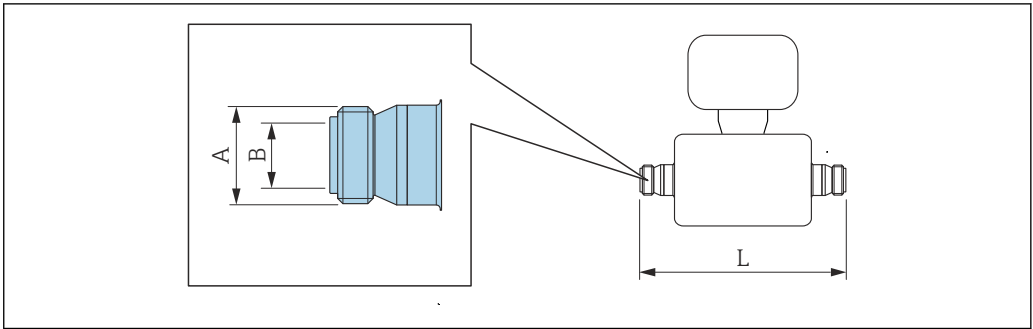
**Adaptador roscado DIN11864-1, forma A, para tuberías según DIN11866 serie A
1.4404 (316/316L)**
Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción FLW

DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]
8	Rd 28 × 1/8	10	367
15	Rd 34 × 1/8	16	398
25	Rd 52 × 1/8	26	434
40	Rd 65 × 1/6	38	560
50	Rd 78 × 1/6	50	720
80	Rd 110 × 1/4	81	900
100	Rd 130 × 1/4	100	1 127

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra \leq 0,76 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM
 $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$ electropulida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

Adaptador roscado SMS 1145 1.4404 (316/316L) <i>Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción SCS</i>			
DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]
8	Rd 40 × 1/6	22,6	367
15	Rd 40 × 1/6	22,6	398
25	Rd 40 × 1/6	22,6	434
40	Rd 60 × 1/6	35,6	560
50	Rd 70 × 1/6	48,6	720
80	Rd 98 × 1/6	72,9	900
100	Rd 132 × 1/6	97,6	1127
Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con Ra ≤ 0,76 µm: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL			

Adaptador roscado ISO 2853



A0015623



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:
+1,5 / -2,0

Adaptador roscado ISO 2853, para tuberías según ISO 2037

1.4404 (316/316L)

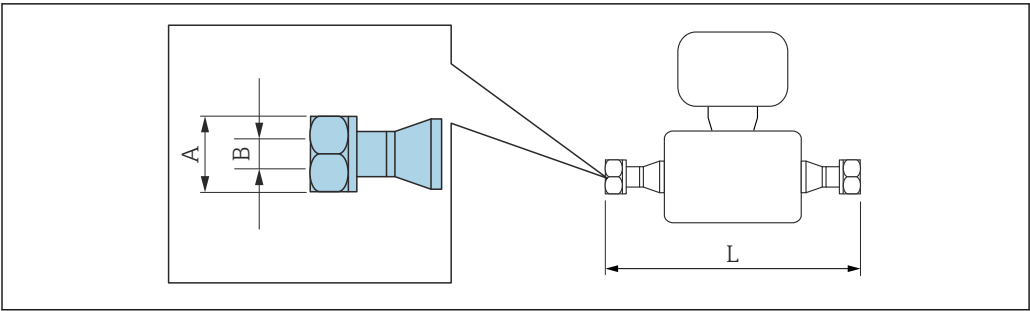
Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción JSF

DN [mm]	A ¹⁾ [mm]	B [mm]	L [mm]
8	37,13	22,6	367
15	37,13	22,6	398
25	37,13	22,6	434
40	52,68	35,6	560
50	64,16	48,6	720
80	91,19	72,9	900
100	118,21	97,6	1 127

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$; código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o $R_a \leq 0,38 \mu\text{m}$; código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM $R_a \leq 0,38 \mu\text{m}$ electropulida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

1) Diámetro máx. de rosca según ISO 2853 Anexo A

VCO



A0015624

i Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:
+1,5 / -2,0

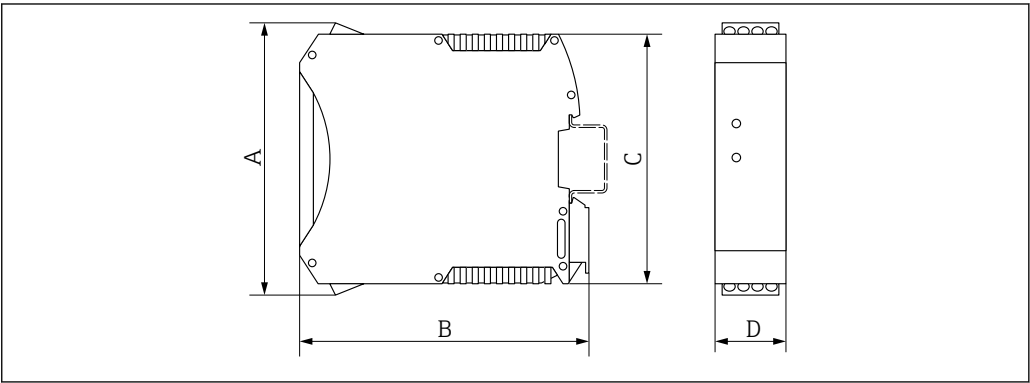
8-VCO-4 (½") 1.4404 (316/316L) Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción CVS			
DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]
8	AF 1	10,2	390

12-VCO-4 (¾") 1.4404 (316/316L) Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción CWS			
DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]
15	AF 1½	15,7	430

Barrera de seguridad Promass 100

Rail de fijación superior EN 60715:

- TH 35 x 7,5
- TH 35 x 15

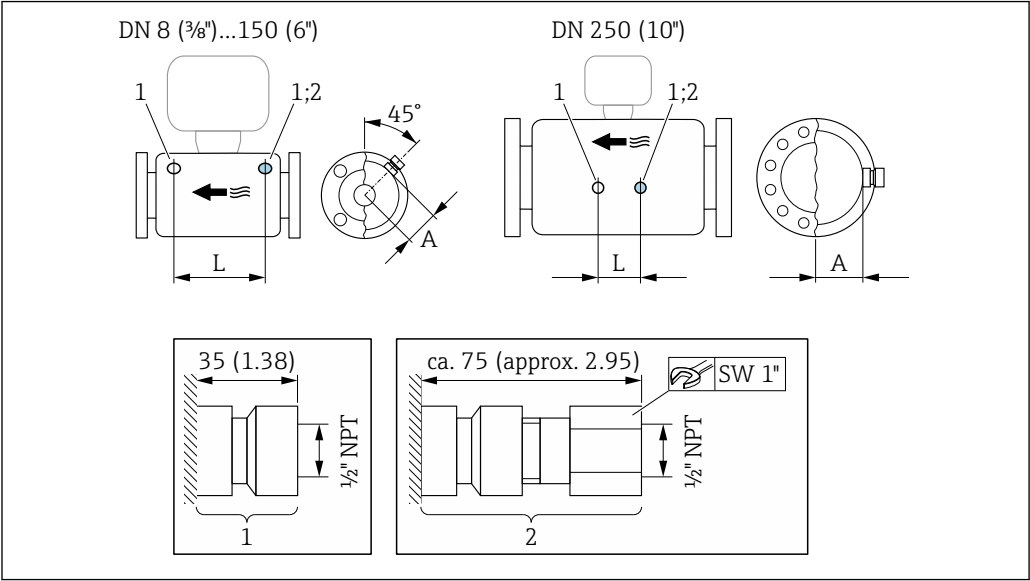


A0016777

A	B	C	D
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
108	114,5	99	22,5

Accesorios

Disco de ruptura/conexiones de purga



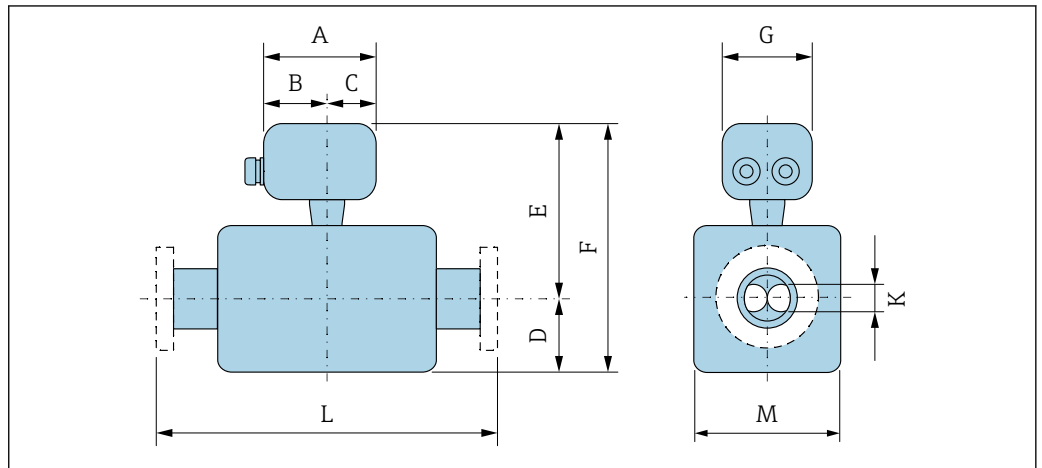
31

- 1 Boquilla de conexión para conexiones de purga:
código de producto para "Opciones de sensor", opción CH "Conexión de purga"
- 2 Boquilla de conexión con disco de ruptura:
código de producto para "Opción de sensor", opción CA "Disco de ruptura"

DN	A	L
[mm]	[mm]	[mm]
8	62	216
15	62	220
25	62	260
40	67	310
50	79	452
80	101	560
100	120	684
150	141	880
250	182	380

Medidas en unidades de
EE. UU.

Versión compacta



A0033787

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"

DN	A ¹⁾	B ¹⁾	C	D	F ^{2) 3)}	F ^{2) 3)}	G	K	L	M
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
$\frac{3}{8}$	5,83	3,70	2,13	2,95	7,28	10,24	5,35	0,21	⁴⁾	2,76
$\frac{1}{2}$	5,83	3,70	2,13	2,95	7,28	10,24	5,35	0,33	⁴⁾	2,76
1	5,83	3,70	2,13	2,95	7,28	10,24	5,35	0,47	⁴⁾	2,76
1½	5,83	3,70	2,13	4,13	7,46	11,59	5,35	0,69	⁴⁾	3,11
2	5,83	3,70	2,13	5,55	7,85	13,41	5,35	1,02	⁴⁾	3,90
3	5,83	3,70	2,13	7,87	8,64	16,52	5,35	1,59	⁴⁾	5,47
4	5,83	3,70	2,13	10	9,37	19,37	5,35	2,02	⁴⁾	6,93
6	5,83	3,70	2,13	14,88	10,2	25,08	5,35	2,71	⁴⁾	8,58
10	5,83	3,70	2,13	21,57	11,91	33,48	5,35	4,03	⁴⁾	12,01

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +1,18 in
- 2) Con el código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CG o el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF, TH: valores +2,76 in
- 3) Si se usa un indicador, código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción B: valores +1,1 in
- 4) Depende de cada conexión a proceso → 79

Código de pedido correspondiente a "Caja", opción B "Compacto, sanitario, acero inox."

DN	A ¹⁾	B	C	D	F ^{2) 3)}	F ^{2) 3)}	G	K	L	M
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
$\frac{3}{8}$	5,39	3,07	2,32	2,95	7,09	10,04	5,28	0,21	⁴⁾	2,76
$\frac{1}{2}$	5,39	3,07	2,32	2,95	7,09	10,04	5,28	0,33	⁴⁾	2,76
1	5,39	3,07	2,32	2,95	7,09	10,04	5,28	0,47	⁴⁾	2,76
1½	5,39	3,07	2,32	4,13	7,26	11,4	5,28	0,69	⁴⁾	3,11
2	5,39	3,07	2,32	5,55	7,66	13,21	5,28	1,02	⁴⁾	3,90
3	5,39	3,07	2,32	7,87	8,44	16,32	5,28	1,59	⁴⁾	5,47
4	5,39	3,07	2,32	10	9,17	19,17	5,28	2,02	⁴⁾	6,93

DN [in]	A ¹⁾ [in]	B [in]	C [in]	D [in]	F ^{2) 3)} [in]	F ^{2) 3)} [in]	G [in]	K [in]	L [in]	M [in]
6	5,39	3,07	2,32	14,88	10	24,88	5,28	2,71	⁴⁾	8,58
10	5,39	3,07	2,32	21,57	11,71	33,29	5,28	4,03	⁴⁾	12,01

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +1,18 in
- 2) Con el código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CG o el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF, TH: valores +2,76 in
- 3) Si se usa un indicador, código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción B: valores +1,1 in
- 4) Depende de cada conexión a proceso → 79

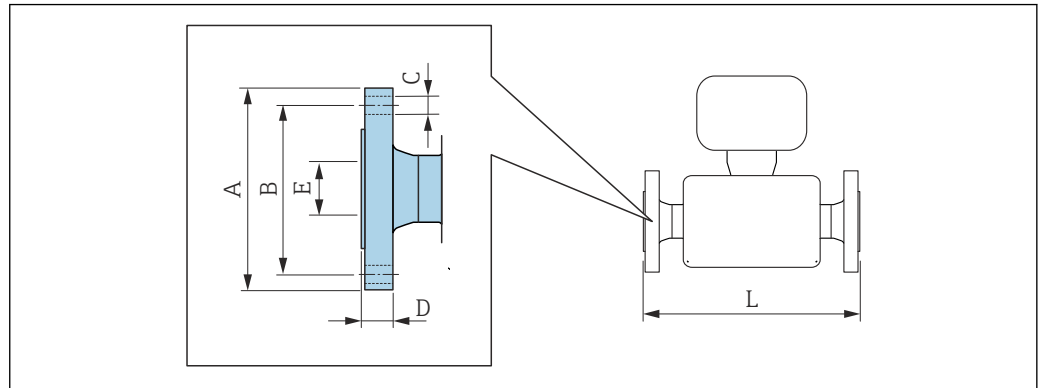
Código de pedido correspondiente a "Caja", opción C: "Ultracompacta, higiénica, inoxidable"

DN [in]	A ¹⁾ [in]	B [in]	C [in]	D [in]	F ^{2) 3)} [in]	F ^{2) 3)} [in]	G [in]	K [in]	L [in]	M [in]
$\frac{3}{8}$	4,88	2,68	2,20	2,95	7,09	10,04	4,41	0,21	⁴⁾	2,76
$\frac{1}{2}$	4,88	2,68	2,20	2,95	7,09	10,04	4,41	0,33	⁴⁾	2,76
1	4,88	2,68	2,20	2,95	7,09	10,04	4,41	0,47	⁴⁾	2,76
1½	4,88	2,68	2,20	4,13	7,26	11,4	4,41	0,69	⁴⁾	3,11
2	4,88	2,68	2,20	5,55	7,66	13,21	4,41	1,02	⁴⁾	3,90
3	4,88	2,68	2,20	7,87	8,44	16,32	4,41	1,59	⁴⁾	5,47
4	4,88	2,68	2,20	10	9,17	19,17	4,41	2,02	⁴⁾	6,93
6	4,88	2,68	2,20	14,88	10	24,88	4,41	2,71	⁴⁾	8,58
10	4,88	2,68	2,20	21,57	11,71	33,29	4,41	4,03	⁴⁾	12,01

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +1,18 in
- 2) Con el código de pedido correspondiente a "Opción del sensor", opción CG o el código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SD, SE, SF, TH: valores +2,76 in
- 3) Si se usa un indicador, código de pedido correspondiente a "Indicador; configuración", opción B: valores +1,1 in
- 4) Depende de cada conexión a proceso → 79

Conexiones bridadas

Brida fija ASME B16.5



A0015621



Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas:

- DN ≤ 4": +0,06/-0,08
- DN ≥ 6": ±0,14

Brida similar a ASME B16.5: Clase 150

1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción AAS

Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción AAC

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$ ¹⁾	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,44	0,62	14,57
$\frac{1}{2}$	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,44	0,62	15,91
1	4,33	3,13	4 × Ø0,62	0,56	1,05	17,32
1½	4,92	3,87	4 × Ø0,63	0,63	1,61	21,65
2	5,91	4,75	4 × Ø0,75	0,75	2,07	28,15
3	7,48	6,00	4 × Ø0,75	0,94	3,07	33,07
4	9,06	7,50	8 × Ø0,75	0,94	4,03	44,37
6	11,02	9,50	8 × Ø0,88	1	6,07	55,04
10	15,94	14,25	12 × Ø1,0	1,19	10,02	72,13

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 248 µin

1) DN $\frac{3}{8}$ " con bridas DN $\frac{1}{2}$ " como estándar

Brida similar a ASME B16.5: Clase 150 con reducción del diámetro nominal

1.4404 (F316/F316L)

DN [in]	Reducción a DN [in]	Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso" opción	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
2	1½	AHS	5,91	4,75	4 × Ø0,75	0,75	2,07	21,65
3	2	AJS	7,48	6	4 × Ø0,75	0,94	3,07	28,35
4	3	ALS	9,06	7,5	8 × Ø0,75	0,94	4,03	34,41
6	4	ANS	11,02	9,5	8 × Ø0,88	1	6,07	45,94
8	6	APS	13,58	11,75	8 × Ø0,88	1,14	7,98	57,52

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 248 µin

Brida similar a ASME B16.5: Clase 300 1.4404 (F316/F316L): código de pedido para "Conexión a proceso", opción ABS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ABC						
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$ ¹⁾	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,56	0,62	14,57
$\frac{1}{2}$	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,56	0,62	15,91
1	4,92	3,50	4 × Ø0,75	0,69	1,05	17,32
1½	6,10	4,50	4 × Ø0,88	0,81	1,61	21,65
2	6,50	5,00	8 × Ø0,75	0,88	2,07	28,15
3	8,27	6,63	8 × Ø0,88	1,12	3,07	33,07
4	10,04	7,87	8 × Ø0,88	1,25	4,03	44,37
6	12,6	10,63	12 × Ø0,88	1,44	6,07	55,79
10	17,52	15,25	16 × Ø1,12	1,87	10,02	73,35
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 248 µin						

1) DN $\frac{3}{8}$ " con bridas DN $\frac{1}{2}$ " como estándar

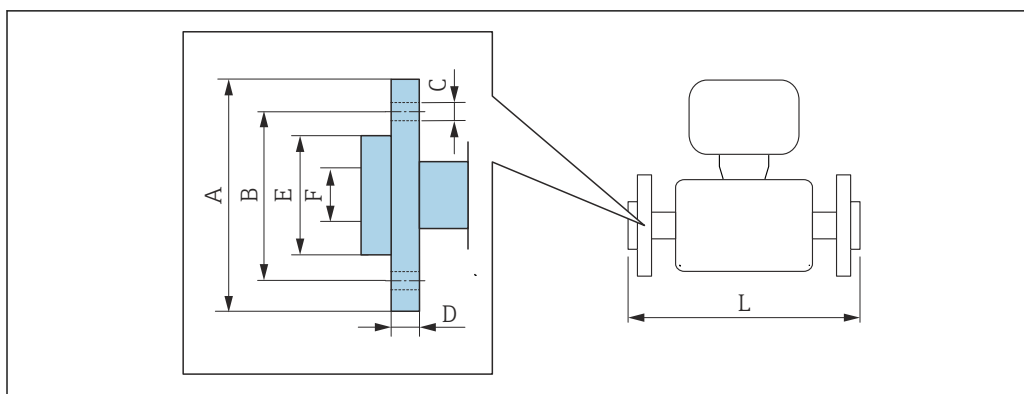
Brida similar a ASME B16.5: Clase 300 con reducción del diámetro nominal 1.4404 (F316/F316L)								
DN [in]	Reducción a DN [in]	Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso" opción	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
2	1½	AIS	6,5	5	8 × Ø0,75	0,88	2,07	24,21
3	2	AKS	8,27	6,63	8 × Ø0,88	1,12	3,07	28,82
4	3	AMS	10,04	7,87	8 × Ø0,88	1,25	4,03	35,2
6	4	AOS	12,6	10,63	12 × Ø0,88	1,44	6,07	46,73
8	6	AQS	14,96	13	12 × Ø1	1,64	7,98	57,52
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 248 µin								

Brida similar a ASME B16.5: Clase 600 1.4404 (F316/F316L): código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ACS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ACC						
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$ ¹⁾	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,81	0,55	15,75
$\frac{1}{2}$	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,81	0,55	16,54
1	4,92	3,50	4 × Ø0,75	0,94	0,96	19,29
1½	6,10	4,50	4 × Ø0,88	1,13	1,5	23,62
2	6,50	5,00	8 × Ø0,75	1,25	1,94	29,21
3	8,27	6,63	8 × Ø0,88	1,5	2,9	35,43
4	10,83	8,50	8 × Ø1,00	1,91	3,83	45,55
6	13,98	11,50	12 × Ø1,12	1,88	6,07	57,76

Brida similar a ASME B16.5: Clase 600 1.4404 (F316/F316L): código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ACS Alloy C22: código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción ACC						
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
10	20,08	17,00	16 × Ø1,38	2,75	10,02	76,61
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 248 µin						

1) DN 3/8" con bridas DN 1/2" como estándar

Brida loca ASME B16.5



A0022221



Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas:
+0,06 / -0,08

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 150

1.4301 (F304), piezas en contacto con el producto Alloy C22

Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **ADC**

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]	L [in]	L _{dif} ¹⁾ [in]
$\frac{3}{8}$ ²⁾	3,54	2,37	4 × Ø 0,62	0,59	1,38	0,62	14,57	0
$\frac{1}{2}$	3,54	2,37	4 × Ø 0,62	0,59	1,38	0,62	15,91	0
1	4,33	3,13	4 × Ø 0,62	0,63	2	1,05	17,32	0
1½	4,92	3,87	4 × Ø 0,62	0,63	2,88	1,61	21,65	0
2	5,91	4,75	4 × Ø 0,75	0,75	3,62	2,07	28,15	0
3	7,48	6,00	4 × Ø 0,75	0,88	5	3,07	33,07	0
4	9,06	7,50	8 × Ø 0,75	1,02	6,19	4,03	44,37	0

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 492 µin

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción AAC)
- 2) DN $\frac{3}{8}$ " con bridas DN $\frac{1}{2}$ " como estándar

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 300

1.4301 (F304), piezas en contacto con el producto Alloy C22

Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **AEC**

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]	L [in]	L _{dif} ¹⁾ [in]
$\frac{3}{8}$ ²⁾	3,74	2,63	4 × Ø 0,62	0,65	1,38	0,62	14,8	+0,23
$\frac{1}{2}$	3,74	2,63	4 × Ø 0,62	0,65	1,38	0,62	15,98	+0,07
1	4,92	3,50	4 × Ø 0,75	0,83	2	1,05	17,72	+0,40
1½	6,10	4,50	4 × Ø 0,88	0,91	2,88	1,61	22,2	+0,55
2	6,50	5,00	8 × Ø 0,75	1	3,62	2,07	28,23	+0,08
3	8,27	6,63	8 × Ø 0,88	1,22	5	3,07	33,57	+0,50

Brida loca similar a ASME B16.5: Clase 300**1.4301 (F304)**, piezas en contacto con el producto Alloy C22Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **AEC**

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]	L [in]	L _{dif} ¹⁾ [in]
4	10,04	7,87	8 × Ø 0,88	1,26	6,19	4,03	44,84	+0,47

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 492 µin

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción AAC)
- 2) DN 3/8" con bridas DN 1/2" como estándar

Brida loca similar a ASME B16.5, Clase 600**1.4301 (F304)**, piezas en contacto con el producto Alloy C22Código de pedido para "Conexión a proceso", opción **AFC**

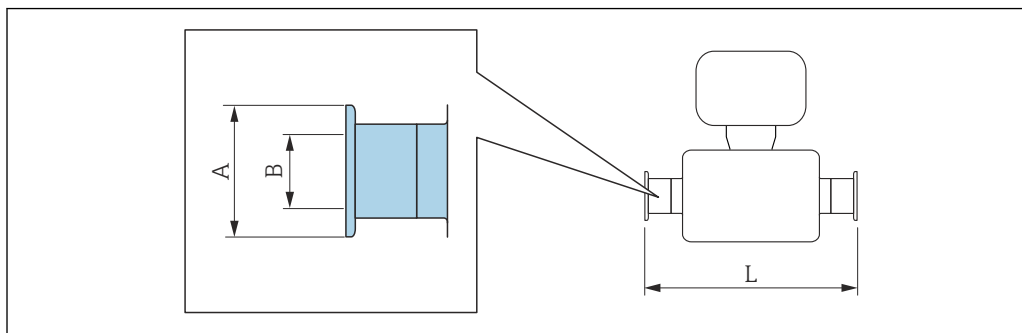
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]	L [in]	L _{dif} ¹⁾ [in]
3/8 ²⁾	3,74	2,63	4 × Ø 0,62	0,67	1,38	0,55	15,75	0
1/2	3,74	2,63	4 × Ø 0,62	0,67	1,38	0,55	16,54	0
1	4,92	3,50	4 × Ø 0,75	0,85	2	0,96	19,29	0
1 1/2	6,10	4,50	4 × Ø 0,88	0,98	2,88	1,5	23,62	0
2	6,50	5,00	8 × Ø 0,75	1,1	3,62	1,94	29,21	0
3	8,27	6,63	8 × Ø 0,88	1,38	5	2,9	35,43	0
4	10,83	8,50	8 × Ø 1	1,73	6,19	3,83	45,94	+0,39

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 ... 492 µin

- 1) Diferencia respecto a la longitud instalada de la brida de cuello de soldadura (código de pedido para "Conexión a proceso", opción AAC)
- 2) DN 3/8" con bridas DN 1/2" como estándar

Conexiones clamp

Tri-Clamp



A0015625



Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas:
+0,06 / -0,08

Tri-Clamp ($\frac{1}{2}$ "), DIN 11866 serie C**1.4404 (316/316L)**Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción **FDW**

DN [in]	Abrazadera [in]	A [in]	B [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	0,98	0,37	14,4
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	0,98	0,37	15,7

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con
 $R_a \leq 30 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o
 $R_a \leq 15 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM
 $R_a \leq 15 \mu\text{m}$ electropulida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

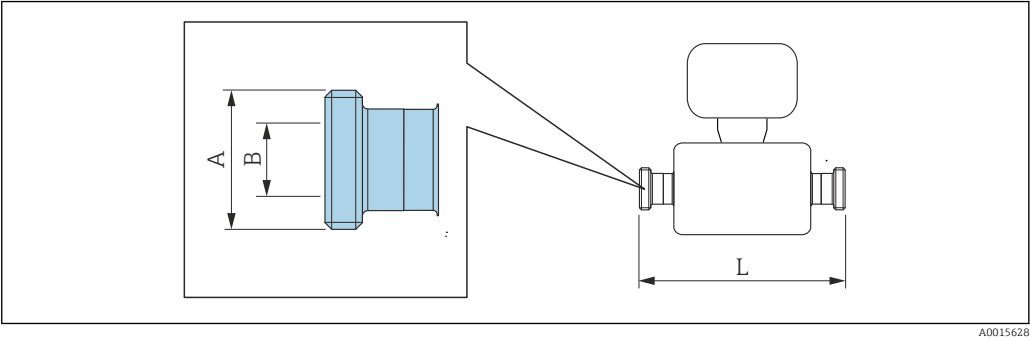
Tri-Clamp (≥ 1 "), DIN 11866 serie C**1.4404 (316/316L)**Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción **FTS**

DN [in]	Abrazadera [in]	A [in]	B [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$	1	1,98	0,87	14,4
$\frac{1}{2}$	1	1,98	0,87	15,7
1	1	1,98	0,87	17,1
$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	1,98	1,37	22,0
2	2	2,52	1,87	28,3
3	3	3,58	2,87	35,4
4	4	4,68	3,83	44,4

Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con
 $R_a \leq 30 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL o
 $R_a \leq 15 \mu\text{m}$: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SC, SF; SK, SM
 $R_a \leq 15 \mu\text{m}$ electropulida: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción BC, BG

Acoplamientos roscados

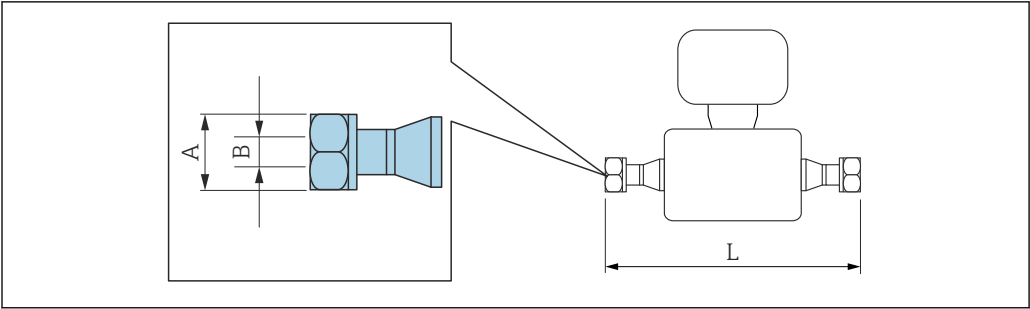
Adaptador roscado SMS 1145



i Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas:
+0,06 / -0,08

Adaptador roscado SMS 1145			
1.4404 (316/316L)			
Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción SCS			
DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
3/8	Rd 40 × 1/6	0,89	14,45
1/2	Rd 40 × 1/6	0,89	15,67
1	Rd 40 × 1/6	0,89	17,09
1 1/2	Rd 60 × 1/6	1,4	22,05
2	Rd 70 × 1/6	1,91	28,35
3	Rd 98 × 1/6	2,87	35,43
4	Rd 132 × 1/6	3,84	44,37
Versión 3A disponible: Código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP junto con Ra ≤ 30 µin: código de pedido correspondiente a "Material del tubo de medición", opción SB, SE, SJ, SL			

VCO



A0015624

i Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas:
+0,06 / -0,08

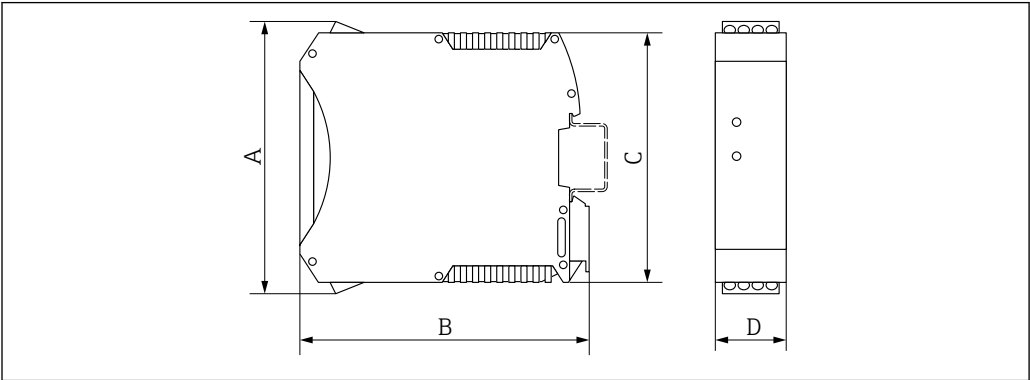
8-VCO-4 (1/2") 1.4404 (316/316L) Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción CVS			
DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
3/8	AF 1	0,4	15,35

12-VCO-4 (3/4") 1.4404 (316/316L) Código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso", opción CWS			
DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
1/2	AF 1 1/2	0,62	16,93

Barrera de seguridad Promass 100

Raíl de fijación superior EN 60715:

- TH 35 x 7,5
- TH 35 x 15

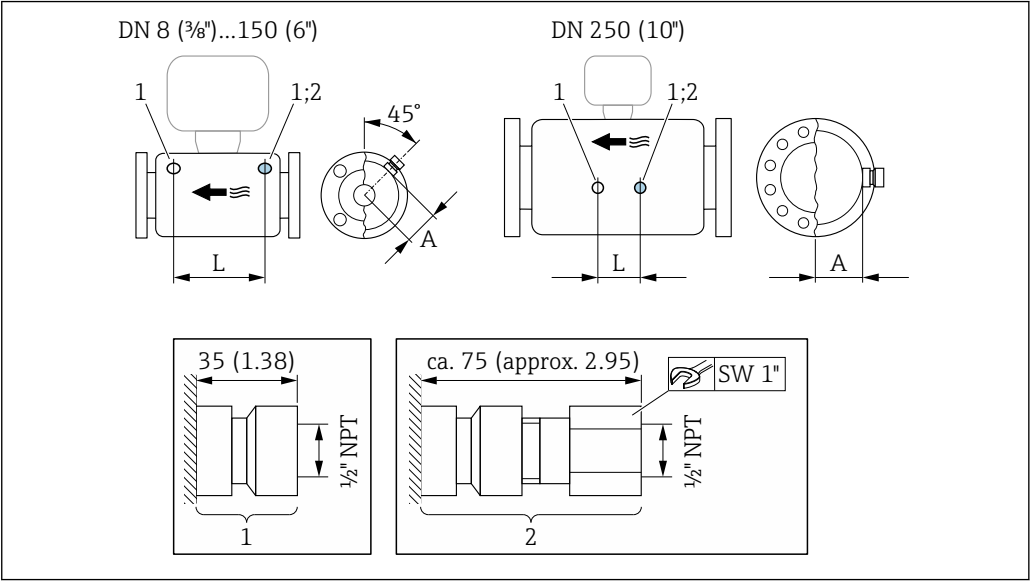


A0016777

A	B	C	D
[in]	[in]	[in]	[in]
4,25	4,51	3,9	0,89

Accesorios

Disco de ruptura/conexiones de purga



- 1 Boquilla de conexión para conexiones de purga:
código de producto para "Opciones de sensor", opción CH "Conexión de purga"
- 2 Boquilla de conexión con disco de ruptura:
código de producto para "Opción de sensor", opción CA "Disco de ruptura"

DN	A	L
[in]	[in]	[in]
3/8	2,44	8,50
1/2	2,44	8,66
1	2,44	10,24
1 1/2	2,64	12,20
2	3,11	17,78
3	3,98	22,0
4	4,72	27,0
6	5,55	34,6
10	7,17	14,96

Peso

Todos los valores del peso (el peso excluye el material de embalaje) se refieren a equipos con bridas EN/DIN PN 40. Especificaciones de peso, transmisor incluido: código de pedido para "Caja", opción A "Compacta, aluminio recubierto".

Peso en unidades del SI

DN [mm]	Peso [kg]
8	9
15	10
25	12
40	17
50	28
80	53

DN [mm]	Peso [kg]
100	94
150	152
250	398

Peso en unidades de EE. UU.

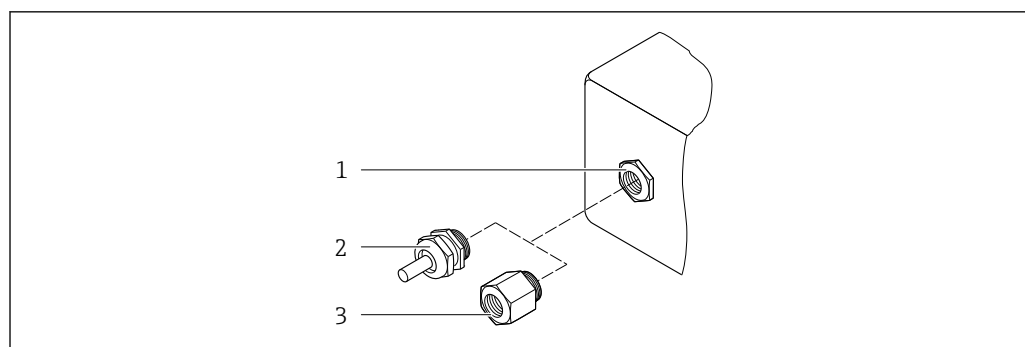
DN [in]	Peso [lbs]
3/8	20
½	22
1	26
1½	37
2	62
3	117
4	207
6	335
10	878

Barrera de seguridad Promass 100

49 g (1,73 ounce)

Materiales**Caja del transmisor**

- Código de producto para "Cabezal", opción **A** "compacto, recubierto de aluminio":
Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
- Código de producto para "Cabezal", opción **B** "Compacto, sanitario, acero inox.":
 - Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304)
 - Opcional: código de producto para "Característica sensor", opción CC
Versión sanitaria, para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable 1.4404 (316L)
- Código de producto para "Cabezal", opción **C**: "Ultracompacto, sanitario, acero inoxidable":
 - Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304)
 - Opcional: código de producto para "Característica sensor", opción CC
Versión sanitaria, para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable 1.4404 (316L)
- Material de la ventana para indicador local opcional (→ 91):
 - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **A**: vidrio
 - Para código de producto para "Caja", opción **B** y **C**: plástico

Entradas de cable/prensaestopas

A0020640

32 Entradas de cable/prensaestopas posibles

- 1 Rosca interna M20 × 1,5
- 2 Prensaestopas M20 × 1,5
- 3 Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"

Código de producto para "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"

Las diferentes entradas de cable son aptas para ser empleadas tanto en zonas clasificadas como peligrosas como en zonas no peligrosas.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Latón niquelado
Adaptador para entrada de cable con rosca hembra G ½"	
Adaptador para entrada de cable con rosca hembra NPT ½"	

Código de producto para "Caja", opción B "Compacto, sanitario, acero inox."

Las diferentes entradas de cable son aptas para ser empleadas tanto en zonas clasificadas como peligrosas como en zonas no peligrosas.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
Adaptador para entrada de cable con rosca hembra G ½"	
Adaptador para entrada de cable con rosca hembra NPT ½"	

Conector del equipo

Conexión eléctrica	Materiales
Conector M12x1	■ Zócalo: Acero inoxidable, 1.4404 (316L) ■ Caja de contactos: Poliamida ■ Contactos: Bronce chapado en oro

Caja del sensor

El material de la caja del sensor depende de la opción seleccionada en el código de producto para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto".

Código de producto para "mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto"	Material
Opción HA, SA, SD, TH	■ Superficie exterior resistente a ácidos y bases ■ Acero inoxidable 1.4301 (304) Con código de producto para "Opción de sensor", opción CC "Caja de sensor 316L": acero inoxidable, 1.4404 (316L)
Opción SB, SC, SE, SF	■ Superficie exterior resistente a ácidos y bases ■ Acero inoxidable 1.4301 (304)

Tubos de medición

- DN 8 a 100 (3/8 a 4"): acero inoxidable, 1.4539 (904L);
Manifold: acero inoxidable, 1.4404 (316/316L)
- DN 150 (6"), DN 250 (10"): acero inoxidable, 1.4404 (316/316L);
Manifold: acero inoxidable, 1.4404 (316/316L)
- DN 8 a 250 (3/8 a 10"): aleación C22, 2.4602 (UNS N06022);
Manifold: aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)

Conexiones a proceso

- Bridas similares a EN 1092-1 (DIN2501)/similares a ASME B 16.5/según JIS B2220:
 - Acero inoxidable 1.4404 (F316/F316L)
 - Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)
 - Bridas locas: acero inoxidable, 1.4301 (F304); partes en contacto con el producto aleación C22
- Todas las otras conexiones a proceso:
Acero inoxidable, 1.4404 (316/316L)



Conexiones a proceso disponibles → 90

Juntas

Conexiones soldadas a proceso sin juntas internas

Barrera de seguridad Promass 100

Caja: poliamida

Conexiones a proceso

- Conexiones bridadas fijas:
 - Brida EN 1092-1 (DIN 2501)
 - Brida EN 1092-1 (DIN 2512N)
 - Longitudes NAMUR según NE 132
 - Brida ASME B16.5
 - Brida JIS B2220
 - Brida de forma A DIN 11864-2, DIN 11866 serie A, brida con entalladura
- Conexiones clamp:
 - Tri-Clamp (tubos OD), DIN 11866 serie C
- Rosca:
 - Rosca DN 11851, DIN 11866 serie A
 - Rosca SMS 1145
 - Rosca ISO 2853, ISO 2037
 - Rosca de forma A DIN 11864-1, DIN 11866 serie A
- Conexiones VCO:
 - 8-VCO-4
 - 12-VCO-4



Materiales de la conexión a proceso

Rugosidad superficial

Todos los datos se refieren a partes en contacto con el producto.

Se pueden pedir las siguientes categorías de rugosidad superficial:

Categoría	Método	Opción (opciones)/código de pedido "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto"
Sin pulir	–	HA, LA, SA, SD, TH, TS, TT, TU
$Ra \leq 0,76 \mu m$ (30 μin) ¹⁾	Pulido mecánico ²⁾	SB, SE
$Ra \leq 0,76 \mu m$ (30 μin) ¹⁾	Pulido mecánico ²⁾ , se suelda en estado "como soldado"	SJ, SL
$Ra \leq 0,38 \mu m$ (15 μin) ¹⁾	Pulido mecánico ²⁾	SC, SF
$Ra \leq 0,38 \mu m$ (15 μin) ¹⁾	Pulido mecánico ²⁾ , se suelda en estado "como soldado"	SK, SM
$Ra \leq 0,38 \mu m$ (15 μin) ¹⁾	Pulido mecánico ²⁾ y electropulido	BC
$Ra \leq 0,38 \mu m$ (15 μin) ¹⁾	Pulido mecánico ²⁾ y electropulido, se suelda en estado "como soldado"	BG

1) Ra conforme a ISO 21920

2) Excluye las costuras de soldadura inaccesibles entre la tubería y la batería

Operabilidad

Concepto operativo

Estructura de menú orientada al operador para tareas específicas de usuario

- Puesta en marcha
- Manejo
- Diagnóstico
- Nivel de experto

Puesta en marcha rápida y segura

- Menús individuales para aplicaciones
- Guía de menú con breves descripciones de las funciones de los distintos parámetros

Manejo fiable

- Manejo en los idiomas siguientes:
 - Mediante "FieldCare", software de configuración "DeviceCare": inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés
 - Mediante el navegador de internet integrado (solo disponible para versiones de equipo con HART, PROFIBUS DP, PROFINET y EtherNet/IP): Inglés, alemán, francés, español, italiano, holandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, bahasa (indonesio), vietnamitas, checo, sueco, coreano
- La filosofía de manejo aplicada es uniforme para el software de configuración y el navegador de internet
- En caso de sustitución del módulo del sistema electrónico, transfiera la configuración del equipo mediante la memoria intercambiable (HistoROM DAT) que contiene los datos del proceso y del instrumento de medición, así como el libro de registro de eventos. No se tiene que reconfigurar. Para los equipos con Modbus RS485, la función de recuperación de datos está implementada sin la memoria intercambiable (HistoROM DAT).

Un comportamiento eficiente del diagnóstico aumenta la fiabilidad de la medición

- El software de configuración y el navegador de internet permiten acceder al remedio
- Diversas opciones de simulación
- Estado indicado mediante varios diodos emisores de luz (LED) del módulo electrónico situado en el compartimento de la caja

Indicador local



Solo disponen de indicador local las versiones de equipo con los protocolos de comunicación siguientes: HART, PROFIBUS-DP, PROFINET, EtherNet/IP

Solo disponen de indicador local los equipos con los códigos de producto siguientes:
Código de producto para "Indicador; operación", opción **B**: 4 líneas; iluminado, mediante comunicación

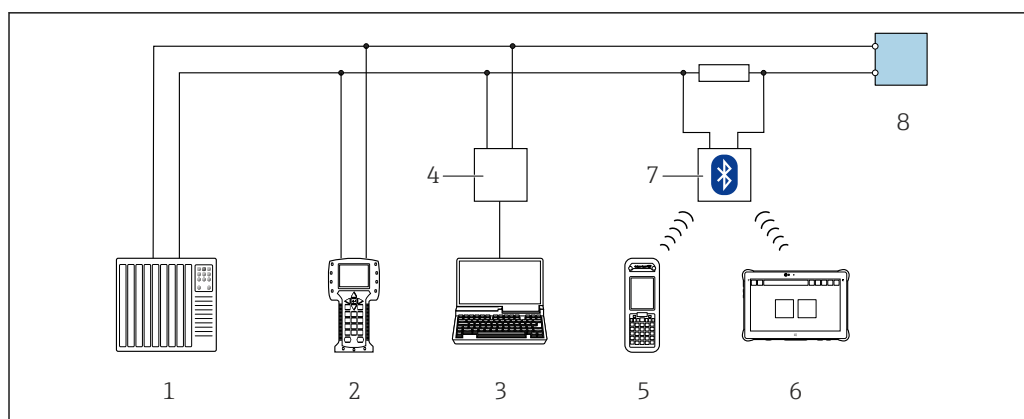
Elementos del indicador

- Indicador de cristal líquido de 4 líneas, con 16 caracteres por línea.
- Fondo iluminado en blanco que pasa a rojo en caso de producirse un error en el equipo.
- El formato en el que se visualizan las variables medidas y de estado puede configurarse por separado para cada tipo de variable.
- Temperatura ambiente admisible para el indicador: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F). La legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango predefinido.

Configuración a distancia

Mediante protocolo HART

Esta interfaz de comunicación está disponible en las versiones del equipo con una salida HART.



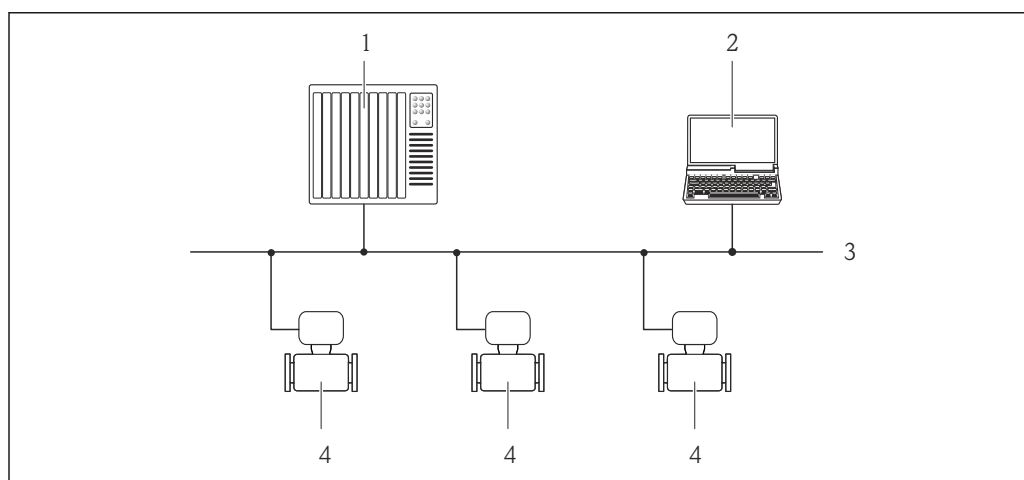
A0028747

33 Opciones para la configuración a distancia mediante protocolo HART

- 1 Sistema de automatización (p. ej., PLC)
- 2 Consola de campo 475
- 3 Ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 4 Commubox FXA195 (USB)
- 5 Field Xpert SFX350 o SFX370
- 6 Field Xpert SMT70
- 7 Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión
- 8 Transmisor

Mediante red PROFIBUS DP

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con PROFIBUS DP.



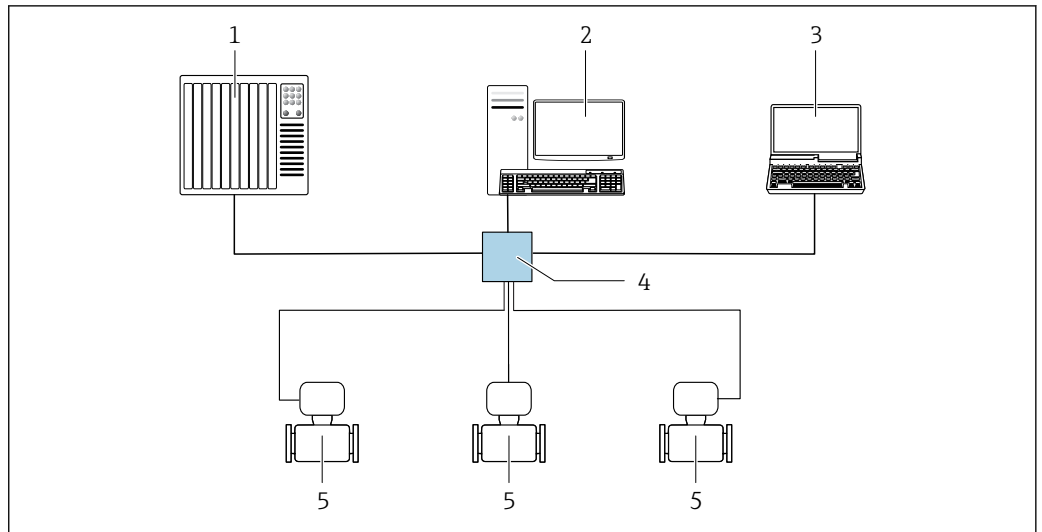
A0020903

34 Opciones para la configuración a distancia mediante red PROFIBUS DP

- 1 Sistema de automatización
- 2 Ordenador con tarjeta de red PROFIBUS
- 3 Red PROFIBUS DP
- 4 Instrumento de medición

Mediante red EtherNet/IP

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con EtherNet/IP.

Topología en estrella

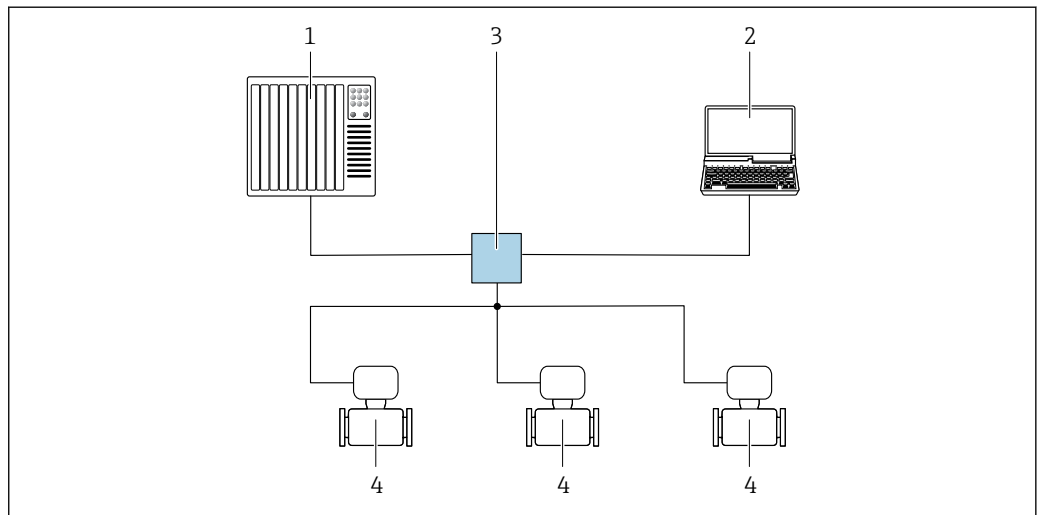
A0032078

35 Opciones para la configuración a distancia mediante red Ethernet/IP: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej., "RSLogix" (Rockwell Automation)
- 2 Estación de trabajo para funcionamiento del instrumento de medición: con perfil Add-On personalizado para "RSLogix 5000" (Rockwell Automation) o con Hoja de características electrónicas (EDS)
- 3 Ordenador con navegador de Internet para acceder al servidor web integrado o con un software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare) con COM DTM "Comunicación CDI TCP/IP"
- 4 Conmutador estándar de Ethernet, p. ej. Scalance X204 (Siemens)
- 5 Instrumento de medición

Mediante red PROFINET

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con PROFINET.

Topología en estrella

A0026545

36 Opciones para la configuración a distancia mediante red PROFINET: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ordenador con navegador de Internet para acceder al servidor web integrado o con un software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con COM DTM "Comunicación CDI TCP/IP"
- 3 Conmutador estándar de Ethernet, p. ej. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Instrumento de medición

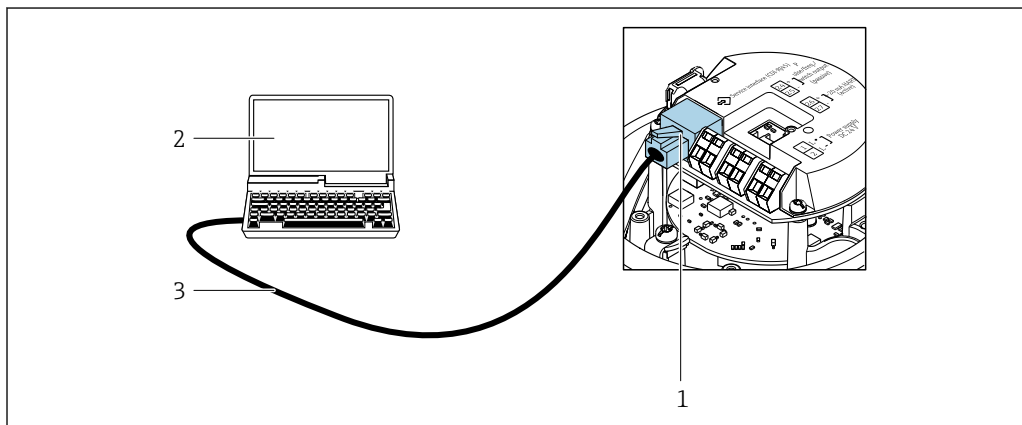
Interfaz de servicio

Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

Esta interfaz de comunicación está presente en la siguiente versión del equipo:

- Código de pedido para "Salida", opción **B**: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- Código de pedido para "Salida", opción **L**: PROFIBUS DP
- Código de pedido para "Salida", opción **N**: Ethernet/IP
- Código de pedido para "Salida", opción **R**: PROFINET

HART

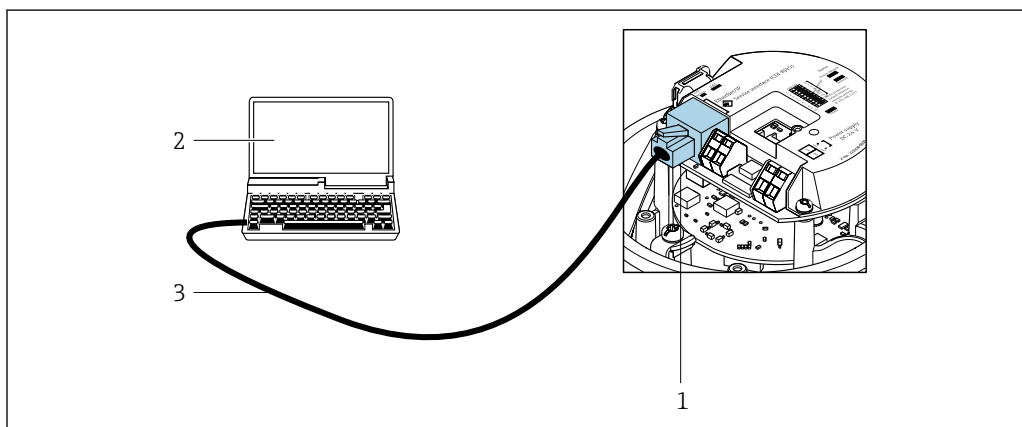


A0016926

37 Conexión para el código de pedido para "Salida", opción B: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación

- 1 Interfaz de servicio (CDI-RJ45) del instrumento de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet para acceder al servidor web integrado o con el software de configuración FieldCare con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

PROFIBUS DP

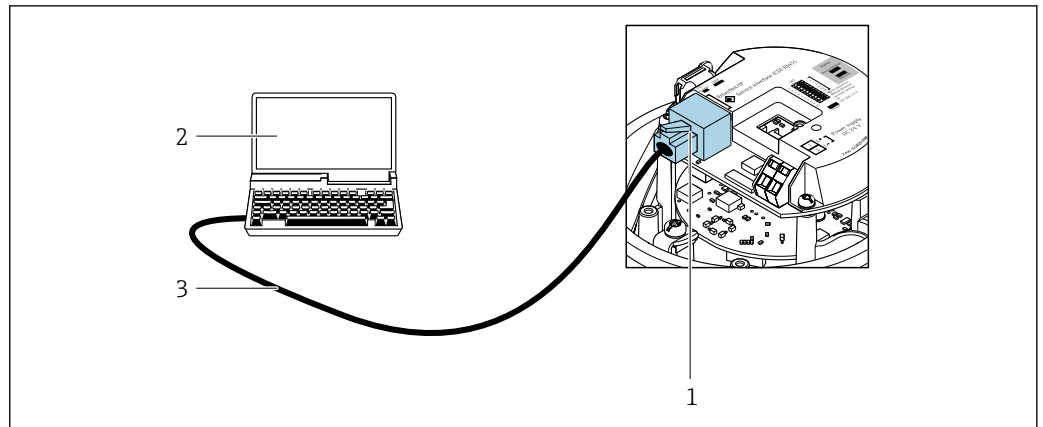


A0021270

38 Conexión para código de pedido para "Salida", opción L: PROFIBUS DP

- 1 Interfaz de servicio (CDI-RJ45) del instrumento de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet para acceder al servidor web integrado o con el software de configuración FieldCare con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

EtherNet/IP

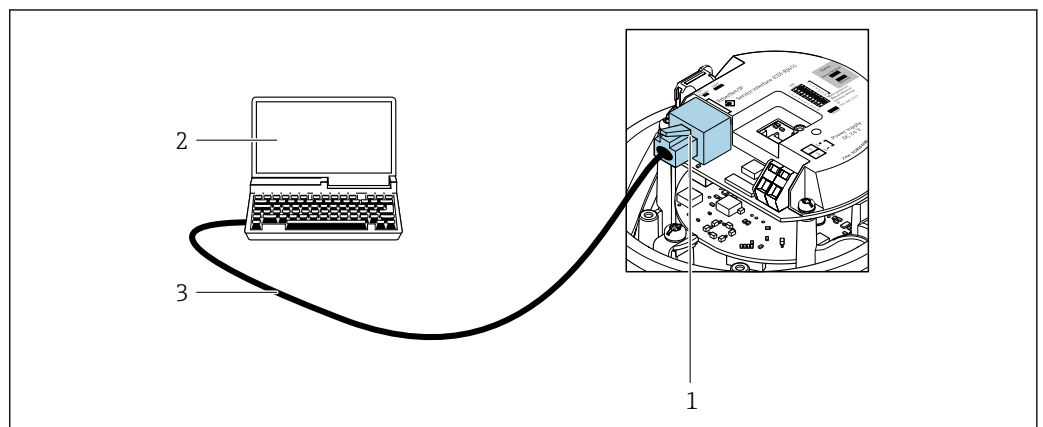


A0016940

39 Conexión para el código de pedido para "Salida", opción N: EtherNet/IP

- 1 Interfaz de servicio (CDI-RJ45) e interfaz EtherNet/IP del instrumento de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet para acceder al servidor web integrado o con el software de configuración FieldCare con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

PROFINET



A0016940

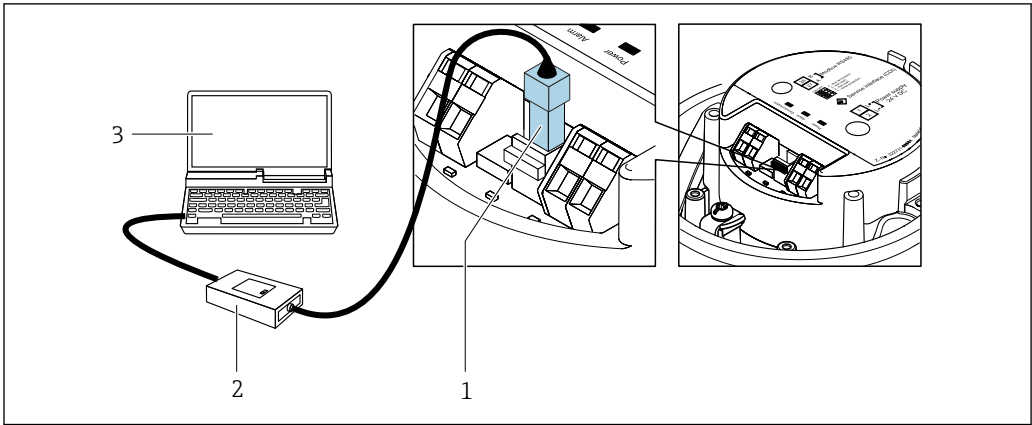
40 Conexión para código de pedido para "Salida", opción R: PROFINET

- 1 Interfaz de servicio (CDI-RJ45) e interfaz PROFINET del instrumento de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet para acceder al servidor web integrado o con el software de configuración FieldCare con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

Mediante interfaz de servicio (CDI)

Esta interfaz de comunicación está presente en la siguiente versión del equipo:
Código de pedido para "Salida", opción **M**: Modbus RS485

Modbus RS485



A0030216

- 1 Interfaz de servicio (CDI) del instrumento de medición
- 2 Commubox FXA291
- 3 Ordenador con software de configuración FieldCare y COM DTM "CDI Communication FXA291"

Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales del producto se encuentran disponibles en www.endress.com, en la página correspondiente al producto:

- 1. Seleccione el producto usando los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.
- 3. Seleccione **Descargas**.

Marca CE	El equipo cumple los requisitos legales de las directivas europeas vigentes. Estas se enumeran en la Declaración CE de conformidad correspondiente, junto con las normativas aplicadas. Endress+Hauser confirma que el equipo ha superado satisfactoriamente las pruebas correspondientes, por lo que lo identifica con la marca CE.
Marca UKCA	El equipo satisface los requisitos legales establecidos por la reglamentación aplicable del Reino Unido (instrumentos reglamentarios). Estas se enumeran en la declaración UKCA de conformidad, junto con las especificaciones designadas. Si se selecciona la opción de pedido correspondiente a la marca UKCA, Endress+Hauser identifica el equipo con la marca UKCA para confirmar que ha superado satisfactoriamente las evaluaciones y pruebas pertinentes. Dirección de contacto de Endress+Hauser en el Reino Unido: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF Reino Unido www.uk.endress.com
Marcado RCM	El sistema de medición satisface los requisitos EMC de las autoridades australianas para comunicaciones y medios de comunicación ACMA (Australian Communications and Media Authority).
Homologación Ex	El instrumento de medición está homologado para el uso en zonas peligrosas y puede encontrar las instrucciones de seguridad correspondientes en el documento independiente "Instrucciones de seguridad" (XA). En la place de identificación se hace también referencia a este documento.  Puede pedir la documentación Ex independiente (XA), que incluye todos los datos relevantes para la protección contra explosiones, al centro Endress+Hauser que le atiende normalmente.

Compatibilidad higiénica■ **Certificación 3-A**

■ Solo los instrumentos de medición con el código de pedido correspondiente a "Homologación adicional", opción LP "3A", cuentan con la homologación 3-A.

■ La homologación 3-A se refiere al instrumento de medición.

■ Al instalar el instrumento de medición, asegúrese de que no pueda acumularse líquido su el exterior.

Un módulo indicador remoto se debe instalar conforme a la norma 3-A.

■ Los accesorios (p. ej., camisa calefactora, tapa de protección ambiental, unidad de sujeción a la pared) deben instalarse según la norma estándar 3-A.

Es necesario limpiar cada accesorio. En determinadas circunstancias puede ser necesario el desmontaje.

■ **Sometido a ensayos según EHEDG (tipo EL clase I)**

Solo los equipos con el código de pedido correspondiente a "Homologaciones adicionales", opción LT "EHEDG", se han verificado según la norma EHEDG y cumplen con los requisitos que esta establece.

Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo se debe usar con conexiones a proceso conforme al documento de síntesis del EHEDG titulado "Acoplamiento de tuberías y conexiones a proceso fáciles de limpiar" (www.ehedg.org).

Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, la orientación del equipo debe asegurar la capacidad de drenaje.

El criterio de ensayo de la limpiabilidad según EHEDG es una velocidad de flujo de 1,5 m/s en la línea de proceso. Es preciso asegurar esta velocidad para que la limpieza cumpla los requisitos de EHEDG.

■ **FDA CFR 21**

■ Reglamento (CE) n.º 1935/2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos

■ Reglamento sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806

■ Para seleccionar las versiones de los materiales se deben tener en cuenta los requisitos de la normativa sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.



Tenga en cuenta las instrucciones de instalación especiales → 44

Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas■ **FDA 21 CFR 177**

■ USP <87>

■ USP <88> Clase VI 121 °C

■ Certificado de idoneidad TSE/BSE

■ cGMP

Los equipos con el código de producto "Prueba, certificado", opción JG "Declaración de conformidad con los requisitos derivados de las cGMP" cumplen con los requisitos de las cGMP en lo que respecta a las superficies de las piezas en contacto con el producto, el diseño, la conformidad del material con la 21 CFR de la FDA, las pruebas Clase VI de la USP y la conformidad con la TSE/BSE. Se genera una declaración específica del número de serie.

Certificación HART**Interfaz HART**

El equipo de medición está certificado y registrado por el Grupo FieldComm. El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes:

■ Certificado conforme a HART 7

■ El equipo también se puede hacer funcionar con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

Certificado PROFIBUS**Interfaz PROFIBUS**

El equipo de medición está certificado y registrado por la PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V./ PROFIBUS User Organization). El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes:

■ Certificado conforme a PA Perfil 3.02

■ El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

Certificación PROFINET	Interfaz PROFINET El instrumento de medición está certificado y registrado por PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PNO). El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes: ■ Certificado conforme a: ■ Especificaciones para la verificación de los equipos PROFINET ■ PROFINET Netload Clase 2 100 Mbit/s ■ El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad). ■ El equipo admite el sistema redundante PROFINET S2.
Certificado EtherNet/IP	El instrumento de medición tiene la certificación de la ODVA (Open Device Vendor Association) y está registrado en la misma. El equipo de medida cumple los requisitos de las siguientes especificaciones: ■ Certificación conforme a la Prueba de conformidad de la ODVA ■ Prueba de rendimiento EtherNet/IP ■ Cumplimiento de EtherNet/IP PlugFest ■ El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad).
Certificado Modbus RS485	El instrumento de medición cumple todos los requisitos del test de conformidad MODBUS RS485 y cuenta con la "Política de test de conformidad MODBUS RS485, versión 2.0". El instrumento de medición ha superado satisfactoriamente todos los procedimientos de test llevados a cabo.
Directiva sobre equipos a presión	Los instrumentos de medición se pueden pedir con o sin PED o PESR. Si se requiere un equipo con DEP o PESR, se debe pedir explícitamente. Esta posibilidad no existe, ni es necesaria, para los equipos con diámetro nominal DN 25 (NPS 1") o inferior. En el código de pedido correspondiente a "Homologaciones" se debe seleccionar una opción de pedido de PESR para el Reino Unido. ■ Con la marca a) PED/G1/x (x = categoría) o b) PESR/G1/x (x = categoría) en la placa de identificación del sensor, Endress+Hauser confirma que se cumplen los "Requisitos de seguridad esenciales" a) especificados en el anexo I de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o en el b) plan 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105. ■ Los equipos que disponen de esta marca (PED o PESR) son adecuados para productos de los tipos siguientes: ■ Productos de los Grupos 1 y 2 con una presión de vapor superior a, o inferior o igual a 0,5 bar (7,3 psi) ■ Gases inestables ■ Los equipos que no cuentan con esta marca (sin PED ni PESR) se han diseñado y fabricado conforme a las buenas prácticas de la ingeniería. Cumplen los requisitos de a) art. 4, sección 3, de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, o bien b) parte 1, sección 8, de los Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105. El alcance de la aplicación se indica a) en los diagramas 6 a 9 del anexo II de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o b) en el esquema 3, sección 2, de los Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
Certificación adicional	Homologación para aplicaciones marinas Actualmente se dispone de certificados válidos: ■ En el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads ■ Especifique los siguientes detalles: ■ Raíz del producto, p. ej., 8E1B ■ Búsqueda: Homologación y certificados → Aplicaciones marinas Homologación CRN Algunas versiones de equipo están dotadas de la homologación CRN. En el caso de un equipo con homologación CRN es necesario cursar pedido de una conexión a proceso homologada CRN con una homologación CSA.

Pruebas y certificados

- ISO 23277 ZG2x (PT) + ISO 10675-1 ZG1 (RT) tubo de medición (PT) + conexión a proceso (RT) costura de soldadura, informe de ensayo
- Prueba de líquido penetrante+ensayo radiográfico ASME B31.3 NFS (RT) tubo de medición (PT) + conexión a proceso (RT) costura de soldadura, informe de ensayo
- Prueba de líquido penetrante+ensayo radiográfico ASME VIII Div. 1 (RT) tubo de medición (PT) + conexión a proceso (RT) costura de soldadura, informe de ensayo
- Ensayo visual + prueba de líquido penetrante + ensayo radiográfico según NORSOK M-601 (RT) tubo de medición (VT+PT) + conexión a proceso. (VT + RT) costura de soldadura, informe de ensayo
- ISO 23277 ZG2x (PT) + ISO 10675-1 ZG1 (DR) tubo de medición (PT) + conexión a proceso (DR) costura de soldadura, informe de ensayo
- Prueba de líquido penetrante+ensayo radiográfico según ASME B31.3 NFS (DR) tubo de medición (PT) + conexión a proceso (DR) costura de soldadura, informe de ensayo
- Prueba de líquido penetrante+ensayo radiográfico según ASME VIII Div. 1 (DR) tubo de medición (PT) + conexión a proceso (DR) costura de soldadura, informe de ensayo
- Ensayo visual + prueba de líquido penetrante + ensayo radiográfico según NORSOK M-601 (DR) tubo de medición (VT+PT) + conexión a proceso (VT+DR) costura de soldadura, informe de ensayo
- Certificado de materiales EN10204-3.1, piezas en contacto con el producto
- Ensayo de presión, proceso interno, informe de ensayo (código de pedido correspondiente a "Ensayo, certificado", opción JB)
- Ensayo de rugosidad de la superficie ISO4287/Ra, (piezas en contacto con el producto), informe de ensayo (opción JE)
- Verificación de la identificación del material (PMI), procedimiento interno, piezas en contacto con el producto, informe de ensayo (opción JK)
- Cumplimiento de los requisitos derivados de cGMP, declaración (opción JG)

Prueba de conexiones soldadas

Opción	Normativa sobre pruebas				Componente	
	ISO 23277 AL2x (PT) ISO 10675-1 AL1 (RT, DR)	ASME B31.3 NFS	ASME VIII Div.1 Appx. 4+8	NORSOK M-601	Tubo de medición	Procedimiento de ensayo
KF	x				PT	RT
KK		x			PT	RT
KP			x		PT	RT
KR				x	VT, PT	VT, RT
K1	x				PT	DR
K2		x			PT	DR
K3			x		PT	DR
K4				x	VT, PT	VT, DR
PT = prueba de líquidos penetrantes, RT = prueba radiográfica, VT = prueba visual, DR = radiografía digital Todas las opciones con informe de prueba						

Normas y directrices externas

- EN 60529
Grados de protección proporcionados por la envolvente (código IP)
- IEC/EN 60068-2-6
Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Fc: Vibración (sinusoidal).
- IEC/EN 60068-2-31
Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Ec: Sacudidas por manejo brusco, destinado principalmente a equipos.
- EN 61010-1
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio.
Requisitos generales
- GB30439.5
Requisitos de seguridad para productos de automatización industrial. Parte 5: Requisitos de seguridad de los flujómetros

- EN 61326-1/-2-3
Requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC) para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio
- NAMUR NE 21
Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos de control para procesos industriales y laboratorios
- NAMUR NE 32
Retención de datos en caso de fallo de alimentación en instrumentos de campo y de control con microprocesadores
- NAMUR NE 43
Estandarización del nivel de señal para la información sobre averías de transmisores digitales con señal de salida analógica.
- NAMUR NE 53
Software de equipos de campo y equipos de procesamiento de la señal con sistema electrónico digital
- NAMUR NE 80
Aplicación de la "Directiva sobre equipos a presión" a equipos de control de procesos
- NAMUR NE 105
Especificaciones para la integración de equipos en bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo
- NAMUR NE 107
Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo
- NAMUR NE 131
Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar
- NAMUR NE 132
Medidor de masa por efecto Coriolis
- NACE MR0103
Materiales resistentes al agrietamiento por tensión de sulfuro en ambientes corrosivos de refinado de petróleo.
- NACE MR0175/ISO 15156-1
Materiales aptos para el uso en ambientes que contienen H₂S en la producción de petróleo y gas.
- ETSI EN 300 328
Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz.
- EN 301489
Compatibilidad electromagnética y cuestiones sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

Información para cursar pedidos

Su centro de ventas más próximo tiene disponible información detallada para cursar pedidos en www.addresses.endress.com o en la configuración del producto, en www.endress.com:

1. Seleccione el producto mediante los filtros y el campo de búsqueda.
2. Abra la página de producto.
3. Seleccione **Configuración**.



Configurador de producto: Herramienta de configuración individual de los productos

- Datos de configuración actualizados
- Según el equipo: Entrada directa de información específica del punto de medición, como el rango de medición o el idioma de trabajo
- Comprobación automática de criterios de exclusión
- Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel
- Posibilidad de cursar un pedido directamente en la tienda en línea de Endress+Hauser

Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en

su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser:
www.endress.com.



Para información detallada sobre los paquetes de aplicaciones:
 Documentación especial → 105

Heartbeat Technology

Código de pedido correspondiente a "Paquete de aplicaciones", opción EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Cumple el requisito de verificación trazable conforme a la norma DIN ISO 9001:2015, artículo 7.6 a) "Control de los instrumentos de monitorización y medición".

- Prueba de funcionamiento en el estado instalado sin interrumpir el proceso.
- Resultados de verificación trazables previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso sencillo de comprobación mediante configuración local u otras interfaces de configuración.
- Evaluación clara del punto de medición (apto/no apto) con elevada cobertura total del ensayo dentro del marco de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador.

Monitorización Heartbeat

Suministra de manera continua datos característicos del principio de medición a un sistema externo de monitorización del estado de los equipos para fines de mantenimiento preventivo o análisis del proceso. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones—usando estos datos y otra información—sobre el impacto que tienen los factores que influyen en el proceso (p. ej., corrosión, abrasión, adherencias, etc.) en las prestaciones de medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o del producto, p. ej., bolsas de gas.



Información detallada sobre la tecnología Heartbeat Technology:
 Documentación especial → 105

Medición de concentración

Código de pedido correspondiente a "Paquete de aplicación", opción ED "Concentración"

Cálculo y salida de concentraciones de fluidos.

La densidad medida se convierte en la concentración de una sustancia de una mezcla binaria utilizando el paquete de aplicaciones "Concentración":

Cálculo de la concentración a partir de tablas definidas por el usuario.

Los valores medidos se transmiten a través de las salidas digitales y analógicas del instrumento de medición.



Para obtener información detallada, véase la documentación especial del equipo.

Densidad especial

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EE "Densidad especial"

Muchas aplicaciones utilizan la densidad como un valor medido clave para monitorizar la calidad o controlar los procesos. El equipo mide la densidad del fluido como estándar y pone este valor a disposición del sistema de control.

El paquete de aplicaciones "Densidad especial" proporciona una medición de densidad de alta precisión en un amplio rango de densidades y temperaturas, en particular para aplicaciones sometidas a condiciones de proceso variables.

La información siguiente se puede encontrar en el certificado de calibración suministrado:

- Prestaciones de densidad en aire
- Prestaciones de densidad en líquidos de densidad diferente
- Prestaciones de densidad en agua con diferentes temperaturas



Para obtener información detallada, véase el manual de instrucciones del equipo.

Densidad ampliada

Código de pedido correspondiente a "Paquete de aplicación", opción E1 "Densidad ampliada"

Para las aplicaciones basadas en el volumen, el equipo puede calcular y proporcionar un caudal volumétrico mediante la división del caudal másico entre la densidad medida.

Este paquete de aplicación es la calibración estándar para aplicaciones de custody transfer conforme a las normas nacionales e internacionales (p. ej., OIML y MID). Es recomendable para aplicaciones de dosificación tributarias basadas en volumen en un amplio rango de temperatura.

El certificado de calibración entregado describe en detalle las prestaciones de densidad en aire y agua a varias temperaturas.



Para obtener información detallada, véase el manual de instrucciones del equipo.

Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro de ventas de Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

Accesorios específicos del equipo

Para el sensor

Accesorios	Descripción
Camisa calefactora	Se utiliza para estabilizar la temperatura de los fluidos en el sensor. Es admisible el uso de agua, vapor de agua y otros líquidos no corrosivos como fluidos.  Si usa aceite como producto de calentamiento, consulte con Endress+Hauser. Las camisas de calefacción no se pueden utilizar con sensores provistos de un disco de ruptura. - Si el pedido se cursa junto con el equipo de medición: Código de producto para "Accesorio adjunto" - Opción RB "Envoltorio calefactora, rosca hembra G 1/2" - Opción RC "Envoltorio calefactora, rosca hembra G 3/4" - Opción RD "Envoltorio calefactora, rosca hembra NPT 1/2" - Opción RE "Envoltorio calefactora, rosca hembra NPT 3/4" - Si el pedido se cursa inmediatamente a continuación: Utilice el código de producto con la raíz del producto DK8003.  Documentación especial SD02156D

Accesorios específicos de comunicación

Accesorios	Descripción
Commubox FXA195 HART	Para comunicación HART de seguridad intrínseca con FieldCare a través de la interfaz USB.  Información técnica TI00404F
Commubox FXA291	Conecta equipos de campo Endress+Hauser con una interfaz CDI (= Common Data Interface de Endress+Hauser) y el puerto USB de un ordenador de sobremesa o portátil.  Información técnica TI00405C
Convertidor de lazo HART HMX50	Se usa para evaluar y convertir variables de proceso HART dinámicas en señales de corriente analógicas o valores límite.  - Información técnica TI00429F - Manual de instrucciones BA00371F
Adaptador inalámbrico HART SWA70	Se usa para la conexión inalámbrica de equipos de campo. El adaptador WirelessHART se integra fácilmente en equipos de campo e infraestructuras existentes, ofrece protección de datos y seguridad en la transmisión y puede funcionar en paralelo con otras redes inalámbricas con una complejidad de cableado mínima.  Manual de instrucciones BA00061S
Fieldgate FXA42	Transmisión de los valores medidos de los instrumentos de medición analógicos de 4 a 20 mA conectados, así como de los instrumentos de medición digitales  - Información técnica TI01297S - Manual de instrucciones BA01778S - Página de producto: www.endress.com/fxa42

Field Xpert SMT50	La tableta PC Field Xpert SMT50 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de forma móvil tanto en áreas exentas de peligro. Es adecuada para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.  ■ Información técnica TI01555S ■ Manual de instrucciones BA02053S ■ Página de producto: www.endress.com/smt50
Field Xpert SMT70	La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de forma móvil tanto en áreas de peligro como en áreas exentas de peligro. Es adecuada para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.  ■ Información técnica TI01342S ■ Manual de instrucciones BA01709S ■ Página de producto: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	La tableta PC Field Xpert SMT77 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en Zonas Ex 1.  ■ Información técnica TI01418S ■ Manual de instrucciones BA01923S ■ Página de producto: www.endress.com/smt77

Accesorios específicos de servicio

Accesorio	Descripción
Applicator	Software para seleccionar y dimensionar instrumentos de medición de Endress+Hauser: ■ Elección de instrumentos de medición para requisitos industriales ■ Cálculo de todos los datos necesarios para identificar el flujómetro óptimo, p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, velocidad de flujo y precisión de medición. ■ Indicación gráfica de los resultados del cálculo ■ Determinación del código de pedido parcial. Administración, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida de este. Applicator está disponible: A través de internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	Ecosistema de IIoT: Desbloquee el conocimiento Con el ecosistema IIoT de Netilion, Endress+Hauser le permite optimizar las prestaciones de su planta, digitalizar los flujos de trabajo, compartir conocimiento y mejorar la colaboración. Basándose en décadas de experiencia en la automatización de procesos, Endress+Hauser proporciona a la industria de proceso un ecosistema de IIoT que le permite obtener perspectivas útiles a partir de los datos. Estas perspectivas se pueden usar para optimizar los procesos, lo que resulta en una mejora de la disponibilidad, eficiencia y fiabilidad de la planta y, en definitiva, en una planta más rentable. www.netilion.endress.com
FieldCare	Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
DeviceCare	Herramienta para conectar y configurar equipos de campo Endress+Hauser.  ■ Información técnica: TI01134S ■ Catálogo de innovación: IN01047S

Componentes del sistema	Accesorios	Descripción
	Gestor gráfico de datos Memograph M	El gestor gráfico de datos Memograph M proporciona información sobre todas las variables medidas relevantes. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.  ■ Información técnica TI00133R ■ Manual de instrucciones BA00247R
	iTEMP	Los transmisores de temperatura pueden utilizarse en todo tipo de aplicaciones y son apropiados para medir gases, vapor y líquidos. Pueden utilizarse para proporcionar a otro dispositivo la temperatura del producto.  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"

Documentación



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

Documentación estándar



Puede encontrar información suplementaria sobre las opciones semiestándar en la documentación especial relevante de la base de datos TSP.

Manual de instrucciones abreviado

Manual de instrucciones abreviado para el sensor

Instrumento de medición	Código de la documentación
Proline Promass F	KA01261D

Manual de instrucciones abreviado del transmisor

Instrumento de medición	Código de la documentación				
	HART	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET
Proline Promass 100	KA01334D	KA01333D	KA01335D	KA01332D	KA01336D

Manual de instrucciones

Equipo de medición	Código de la documentación				
	HART	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET
Promass F 100	BA01168D	BA01249D	BA01057D	BA01065D	BA01427D

Descripción de los parámetros del equipo

Instrumento de medición	Código de la documentación				
	HART	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET
Promass 100	GP01033D	GP01034D	GP01035D	GP01036D	GP01037D

**Documentación
complementaria según
equipo****Instrucciones de seguridad**

Contenido	Código de la documentación
ATEX/IECEX Ex i	XA00159D
ATEX/IECEX Ex nA	XA01029D
cCSAus IS	XA00160D
INMETRO Ex i	XA01219D
INMETRO Ex nA	XA01220D
NEPSI Ex i	XA01249D
NEPSI Ex nA	XA01262D

Documentación especial

Contenido	Código de la documentación
Información acerca de la Directiva sobre equipos a presión	SD01614D
Medición de concentración Ethernet/IP, HART, Modbus RS485, PROFIBUS DP	SD01152D
Medición de concentración PROFINET	SD01503D
Heartbeat Technology EtherNet/IP, HART, Modbus RS485, PROFIBUS DP	SD01153D
Heartbeat Technology PROFINET	SD01493D
Servidor web HART	SD01820D
Servidor web PROFIBUS DP	SD01821D
Servidor web EtherNet/IP	SD01822D
Servidor web PROFINET	SD01823D

Instrucciones para la instalación

Contenido	Nota
Instrucciones de instalación para juegos de piezas de repuesto y accesorios	El código de documentación correspondiente se indica junto con el accesorio correspondiente. → 102.

Marcas registradas**HART®**

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

PROFIBUS®

Marca registrada de PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PROFIBUS User Organization), Karlsruhe, Alemania

Modbus®

Marca registrada de SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

EtherNet/IP™

Marca de ODVA, Inc.

PROFINET®

Marca registrada de PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PROFIBUS User Organization), Karlsruhe, Alemania

TRI-CLAMP®

Marca registrada de Ladish & Co., Inc., Kenosha, EUA



www.addresses.endress.com
