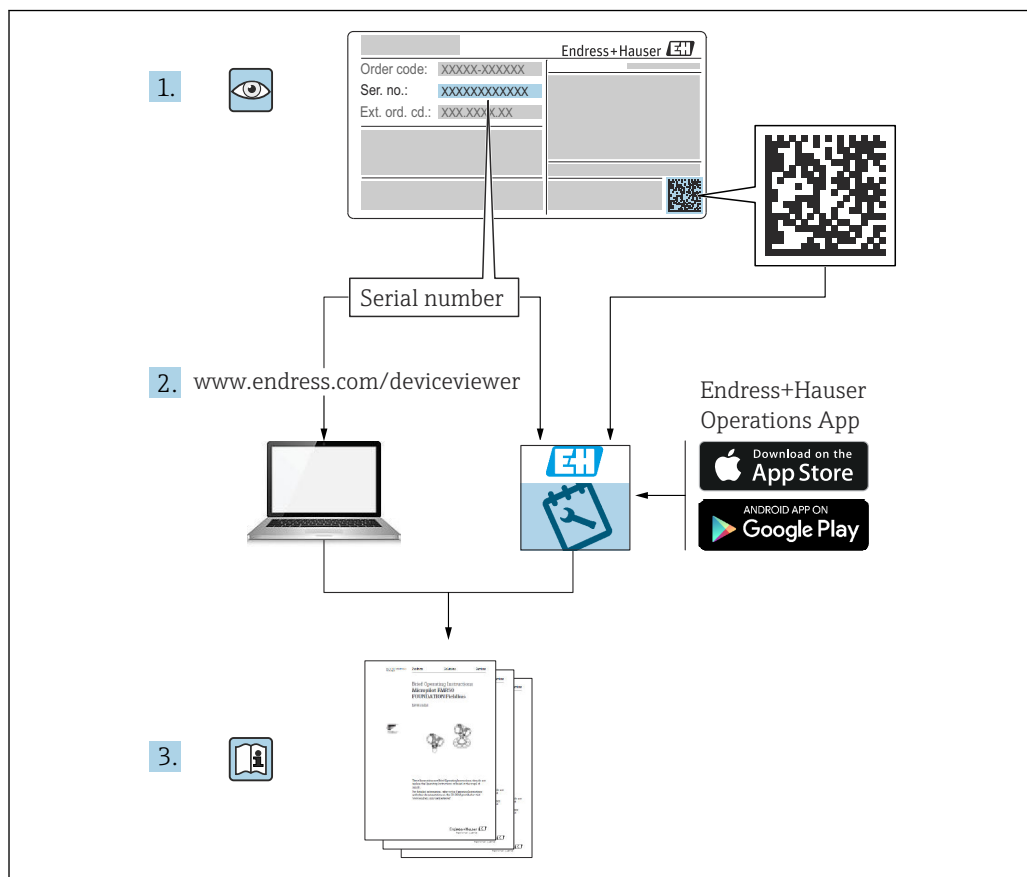


取扱説明書 Micropilot FMR43 IO-Link

非接触マイクロウェーブ式





A0023555

- 本書は、本機器で作業する場合にいつでもすぐに手に取れる安全な場所に保管してください。
- 要員やプラントが危険にさらされないよう、「安全上の基本注意事項」セクション、ならびに作業手順に関して本書に規定されている、その他の安全上の注意事項をすべて熟読してください。

弊社は、事前の予告なしに技術仕様を変更する権利を有するものとします。本書に関する最新情報および更新内容については、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

目次

1	本説明書について	5	8.4	スイッチング信号	27
1.1	本文の目的	5	8.5	IO-Link 情報	28
1.2	シンボル	5	9	設定	28
1.3	略語リスト	6	9.1	準備	28
1.4	関連資料	6	9.2	設置確認および機能チェック	28
1.5	登録商標	6	9.3	機器のスイッチオン	28
2	安全上の基本注意事項	7	9.4	設定オプションの概要	29
2.1	要員の要件	7	9.5	LED ディスプレイ操作キーによる設定	29
2.2	指定用途	7	9.6	機器ディスプレイによる設定	29
2.3	労働安全	8	9.7	FieldCare/DeviceCare/Field Xpert による 設定	30
2.4	操作上の安全性	8	9.8	追加の操作ツール (AMS、PDM など) による 設定	31
2.5	製品の安全性	8	9.9	操作言語の設定	31
2.6	IT セキュリティ	8	9.10	機器の設定	31
2.7	機器固有の IT セキュリティ	8	9.11	不正アクセスからの設定の保護	36
3	製品説明	10	10	操作	36
3.1	製品構成	10	10.1	機器ロック状態の読取り	36
4	受入検査および製品識別表示	10	10.2	プロセス条件への機器の適合	37
4.1	受入検査	10	10.3	Heartbeat Technology (オプション)	37
4.2	製品識別表示	11	10.4	測定値の履歴を表示	37
4.3	保管および輸送	11	11	診断およびトラブルシューティング	38
5	設置	12	11.1	一般トラブルシューティング	38
5.1	設置要件	12	11.2	動作ステータス LED の診断情報	40
5.2	機器の設置	13	11.3	機器ディスプレイの診断情報	40
5.3	設置状況の確認	15	11.4	診断リスト	41
6	電気接続	16	11.5	イベントログブック	43
6.1	機器の接続	16	11.6	機器リセット	45
6.2	保護等級の保証	18	11.7	機器情報	45
6.3	配線状況の確認	19	11.8	ファームウェアの履歴	46
7	操作オプション	19	12	メンテナンス	46
7.1	操作オプションの概要	19	12.1	メンテナンス作業	46
7.2	操作メニューの構成と機能	19	13	修理	46
7.3	LED ディスプレイを使用した操作メニュー へのアクセス	20	13.1	一般情報	46
7.4	現場表示器を使用した操作メニューへのア クセス	22	13.2	返却	47
7.5	機器ディスプレイのロック手順またはロッ ク解除手順	23	13.3	廃棄	47
7.6	操作ツールによる操作メニューへのアクセ ス	24	14	アクセサリ	47
8	システム統合	25	14.1	機器固有のアクセサリ	47
8.1	IO-Link ダウンロード	25	14.2	DeviceCare SFE100	48
8.2	プロセスデータ	26	14.3	FieldCare SFE500	48
8.3	機器データ (ISDU - Indexed Service Data Unit) の読み出しと書き込み	27	14.4	デバイスビューワー	48
			14.5	Field Xpert SMT70	48
			14.6	Field Xpert SMT77	48
			14.7	SmartBlue アプリ	49

15 技術データ 50

15.1 入力 50

15.2 出力 55

15.3 環境 57

15.4 プロセス 59

15.5 追加の技術データ 61

索引 62

1 本説明書について

1.1 本文の目的

本取扱説明書には、機器のライフサイクルの各段階（製品識別表示、納品内容確認、保管、設置、接続、操作、設定からトラブルシューティング、メンテナンス、廃棄まで）において必要とされるあらゆる情報が記載されています。

1.2 シンボル

1.2.1 安全シンボル



危険

危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡、大けが、爆発、火災を引き起こす恐れがあります。



警告

潜在的に危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡、大けが、爆発、火災を引き起こす恐れがあります。



注意

潜在的に危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、軽傷または中程度のけがを負う恐れがあります。



注記

潜在的に有害な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、製品や周囲のものを破損する恐れがあります。

1.2.2 通信関連のシンボル

Bluetooth® :

無線技術を使用した近距離での機器間の無線データ伝送

IO-Link : **IO-Link**

インテリジェントなセンサとアクチュエータをオートメーションシステムに接続するための通信システムです。IO-Link は、IEC 61131-9 規格の「小型センサおよびアクチュエータ用シングルドロップデジタル通信インタフェース (SDCI)」規定で標準化されています。

1.2.3 特定情報に関するシンボル

許可 :

許可された手順、プロセス、動作

禁止 :

禁止された手順、プロセス、動作

追加情報 : 

資料参照 : 

ページ参照 : 

一連のステップ : [1](#), [2](#), [3](#)

個々のステップの結果 : 

1.2.4 図中のシンボル

項目番号 : 1, 2, 3 ...

一連のステップ : [1](#), [2](#), [3](#)

図 : A, B, C, ...

1.3 略語リスト

PN

定格圧力

MWP

最大動作圧力

MWP は銘板に記載されています。

ToF

Time of Flight (飛行伝播時間)

ϵ_r (Dk)

比誘電率

操作ツール

「操作ツール」という用語は、以下の操作ソフトウェアの代わりに使用されます。

- FieldCare / DeviceCare : IO-Link 通信および PC を介した操作用
- SmartBlue アプリ : Android または iOS 搭載のスマートフォン/タブレット端末による操作用

PLC

プログラマブルロジックコントローラ (PLC)

1.4 関連資料



関連技術資料の範囲の概要については、以下を参照してください。

- デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer) : 銘板のシリアル番号を入力します。
- Endress+Hauser Operations アプリ : 銘板のシリアル番号を入力するか、銘板のマトリクスコードをスキャンしてください。

1.5 登録商標

Apple®

Apple、Apple ロゴ、iPhone、iPod touch は、米国その他各国で登録された Apple Inc. の商標です。App Store は Apple Inc. のサービスマークです。

Android®

Android、Google Play、Google Play ロゴは Google Inc. の登録商標です。

Bluetooth®

Bluetooth® の文字商標とロゴは Bluetooth SIG, Inc. の登録商標であり、Endress+Hauser は許可を受けてこのマークを使用しています。その他の商標や商品名は、その所有者に帰属します。

IO-Link®

これは登録商標です。これは、IO-Link コミュニティの会員、または適切なライセンスを有する非会員の製品やサービスでのみ使用できます。使用に関する詳細情報については、IO-Link コミュニティ (www.io.link.com) の規則を参照してください。

2 安全上の基本注意事項

2.1 要員の要件

設置、設定、診断、およびメンテナンスを実施する要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 訓練を受けて、当該任務および作業に関する資格を取得した専門作業員であること。
- ▶ 施設責任者の許可を得ていること。
- ▶ 各地域/各国の法規を熟知していること。
- ▶ 作業を開始する前に、取扱説明書、補足資料、ならびに証明書（用途に応じて異なります）の説明を読み、内容を理解しておくこと。
- ▶ 指示に従い、基本条件を遵守すること。

オペレータ要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 施設責任者からその作業に必要な訓練および許可を得ていること。
- ▶ 本資料の説明に従うこと。

2.2 指定用途

本書で説明する機器は、液体、ペースト、スラッジ、粉体の連続した非接触レベル測定に使用するためのものです。

不適切な用途

不適切なあるいは指定用途以外での使用に起因する損傷については、製造者は責任を負いません。

機械的損傷の防止：

- ▶ 鋭利なものや硬いもので機器の表面を触ったり、洗浄したりしないでください。

不明な場合の確認：

- ▶ 特殊な測定物および洗浄液に関して、Endress+Hauser では接液部材質の耐食性検証をサポートしますが、保証や責任は負いかねます。

残存リスク

プロセスからの熱伝導と電子機器部内の電力損失により、ハウジングの温度は稼働中に 80 °C (176 °F) まで上昇することがあります。運転中に、センサが測定物の温度に近い温度に達する可能性があります。

表面に接触すると、やけどを負う危険性があります。

- ▶ 流体温度が高い場合は、接触しないように保護対策を講じて、やけどを防止してください。

2.3 労働安全

機器で作業する場合：

- ▶ 各国の規制に従って、必要な個人用保護具を着用してください。
- ▶ 電源を切ってから機器を接続してください。

2.4 操作上の安全性

けがに注意！

- ▶ 適切な技術的条件下でエラーや故障がない場合にのみ、機器を操作してください。
- ▶ 事業者には、機器が正常に機能する状態を確保する責任があります。

機器の改造

無許可での機器の改造は、予測不可能な危険が生じる可能性があるため禁止されています。

- ▶ 変更が必要な場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

修理

操作上の安全性と信頼性を保証するために、以下の点にご注意ください。

- ▶ 純正のアクセサリのみを使用してください。

危険場所

危険場所で機器を使用する場合の作業員やプラントの危険防止のため、以下の点にご注意ください（例：防爆、圧力機器安全）。

- ▶ 注文した機器が危険場所仕様になっていることを銘板で確認してください。
- ▶ 本書に付随する別冊の補足資料の記載事項にご注意ください。

2.5 製品の安全性

この最先端の機器は、操作上の安全基準に適合するように、GEP（Good Engineering Practice）に従って設計およびテストされています。そして、安全に操作できる状態で工場から出荷されます。

機器は、一般的な安全要件および法的要件を満たしています。また、機器固有の EU 適合宣言に明記された EU 指令にも準拠します。Endress+Hauser では機器に CE マークを貼付することにより、機器の適合性を保証します。

2.6 IT セキュリティ

取扱説明書の指示に従って製品を設置および使用した場合にのみ、当社の保証は有効です。本製品には、設定が誤って変更されないよう、保護するためのセキュリティ機構が備えられています。

製品および関連するデータ伝送の追加的な保護を提供する IT セキュリティ対策を、事業者自身が自社の安全基準に従って講じる必要があります。

2.7 機器固有の IT セキュリティ

本機器はオペレータによる保護対策をサポートする固有の機能を備えます。この機能はユーザー設定が可能であり、適切に使用すると操作の安全性向上が保証されます。ユーザーの役割はアクセスコードを使用して変更できます（現場表示器、Bluetooth または FieldCare/DeviceCare/アセット管理ツール（例：AMS、PDM）を使用した操作に適用）。

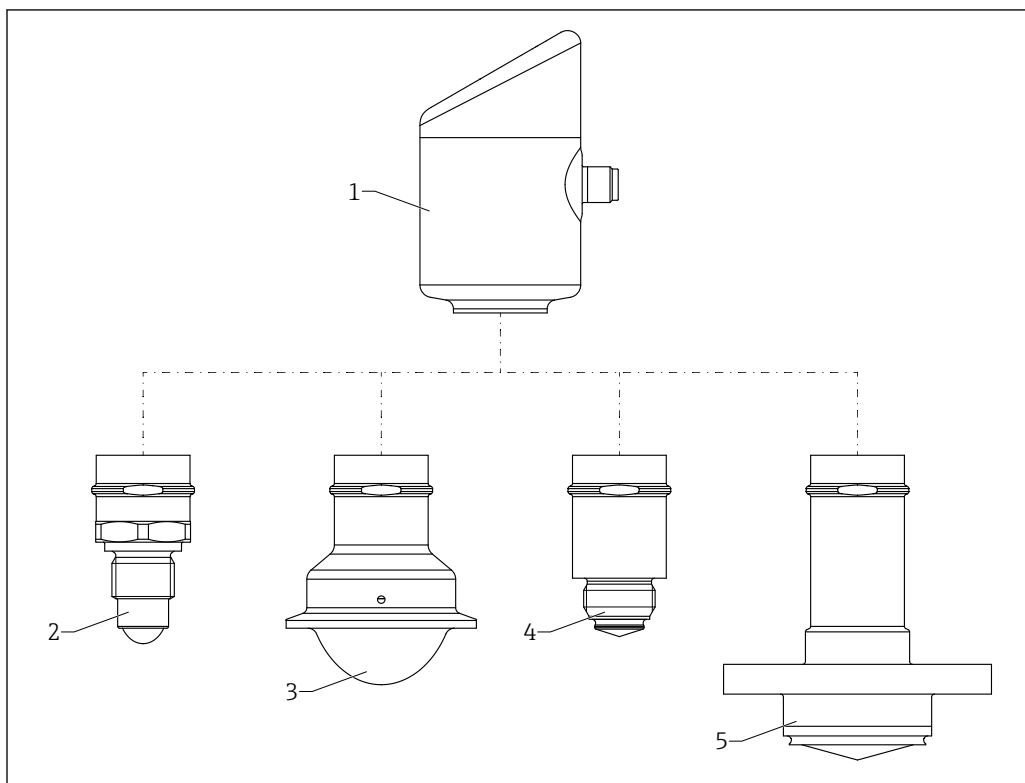
2.7.1 Bluetooth® ワイヤレス技術を利用したアクセス

Bluetooth® ワイヤレス技術を介した安全な信号伝送には、Fraunhofer Institute で試験された暗号化方式が使用されます。

- SmartBlue アプリが搭載されていない場合、Bluetooth® ワイヤレス技術を介して機器を表示することはできません。
- 機器とスマートフォンまたはタブレット端末とのポイント・トゥー・ポイント接続のみが構築されます。
- Bluetooth® ワイヤレス技術インターフェースは、現場操作または SmartBlue を使用して無効にできます。

3 製品説明

3.1 製品構成



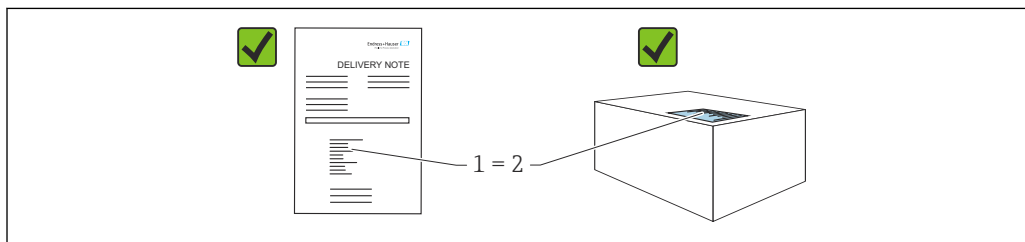
A0053675

図 1 サンプルプロセス接続付き Micropilot FMR43 の製品構成

- 1 電子部ハウジング
- 2 プロセス接続 1/2 ネジ
- 3 プロセス接続 NA 接続トリクランプ ISO2852
- 4 プロセス接続 M24
- 5 プロセス接続 NEUMO パイオコントロール

4 受入検査および製品識別表示

4.1 受入検査



A0016870

受入検査に際して、以下の点をチェックしてください。

- 納品書のオーダーコード (1) と製品ステッカーのオーダーコード (2) が一致するか？
- 納入品に損傷がないか？
- 銘板のデータが注文仕様および納品書と一致しているか？
- ドキュメントはあるか？

 1 つでも条件が満たされていない場合は、当社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

4.2 製品識別表示

機器を識別するには、以下の方法があります。

- 銘板に記載された仕様
- 納品書に記載されたオーダーコード (機器仕様コードの明細付き)
- 銘板に記載されているシリアル番号をデバイスビューワ (www.endress.com/deviceviewer) に入力すると、機器に関するすべての情報が表示されます。

4.2.1 銘板

法律で定められた記載情報および機器の関連情報は銘板に明記されています。以下に例を示します。

- 製造者識別
- オーダー番号、拡張オーダーコード、シリアル番号
- 技術データ、保護等級
- ファームウェアバージョン、ハードウェアバージョン
- 認定固有の情報
- データマトリクスコード (機器に関する情報)

銘板のデータとご注文内容を照合してください。

4.2.2 製造者所在地

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
製造場所：銘板を参照してください。

4.3 保管および輸送

4.3.1 保管条件

- 納入時の梱包材をご利用ください。
- 機器を清潔で乾燥した環境で保管し、衝撃による損傷から保護してください。

保管温度

-40～+85 °C (-40～+185 °F)

4.3.2 測定点までの製品の搬送



警告

不適切な輸送！

ハウジングまたはセンサが損傷する、あるいは、抜ける恐れがあります。けがに注意！

- ▶ 機器を測定現場まで運搬する場合は、納入時の梱包材を使用するか、プロセス接続部を持ってください。

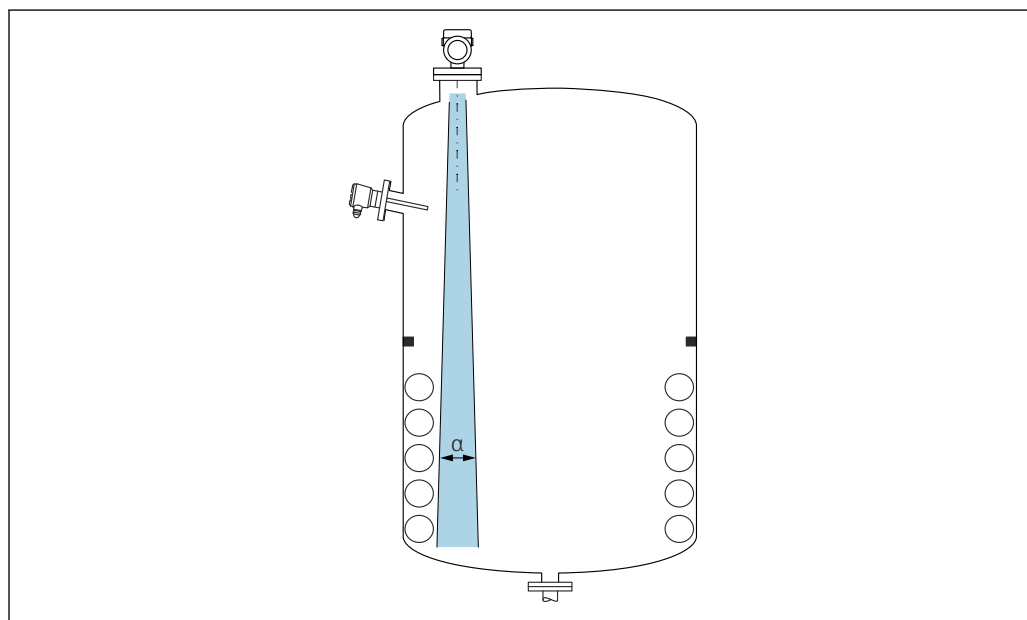
5 設置

5.1 設置要件

i 設置時には、プロセスの最高温度に対応したシーリングを使用して、動作温度が一定に保たれるようにしてください。

- 北米用機器は屋内使用向けです。
- 本機器は IEC 61010-1 に準拠しており、湿潤環境での使用に適しています。
- 最適な視認性を確保するため、操作メニューを使用して現場表示器の位置を調整してください。
- 照明や明るさの条件に応じて現場表示器を調整できます（カラスキームについては、**操作メニュー**を参照）。
- ハウジングを衝撃から保護してください。

5.1.1 タンク内設置物



A0031777

タンク内設置物（レベルスイッチ、温度センサ、支柱、バキュームリング、ヒーティングコイル、バップルなど）が信号ビームの内側に入らないようにしてください。ビーム放射角 α に注意してください。

5.1.2 アンテナ軸の垂直位置の調整

アンテナが測定対象物表面に対して垂直になるように位置合わせします。

i アンテナが測定対象物に対して垂直に設置されていない場合、アンテナの最大到達範囲が減少する可能性があり、また、追加の干渉信号が発生する可能性もあります。

5.1.3 活用できる対策

マッピング

不要反射の電子的な抑制機能により、測定を最適化することが可能です。

距離の確定 パラメータを参照してください。

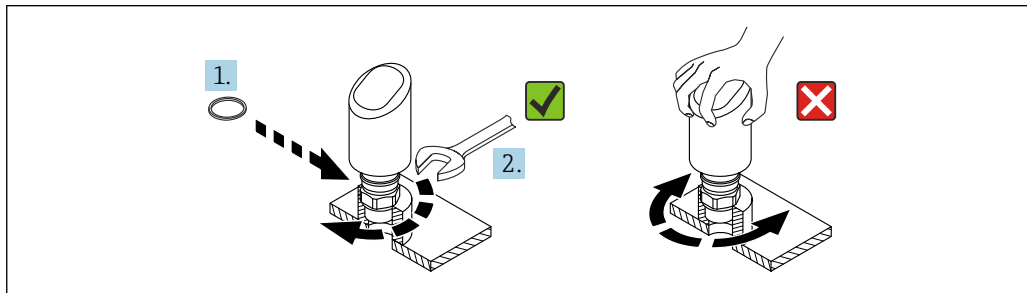
5.2 機器の設置

5.2.1 機器のネジ止め

- 六角ボルトのみを回してください（最大トルク 50 Nm (37 lbf ft)）。
- M24 センサ：必ずスパナ用平坦部上で工具を使用して取り付けてください（最大トルク 30 Nm (22 lbf ft)）。
- ハウジングを回さないでください。

🔧 スパナ 32 mm

🔧 スパナ 55 mm（プロセス接続 MNPT/G 1½ 用）



A0054233

図 2 機器のネジ止め

5.2.2 ネジ込み接続に関する情報

i これより長いノズルを使用した場合、測定性能が低下します

以下の点に注意してください。

- ノズルの終端が滑らかでバリがないこと。
- ノズルの縁を丸めること。
- マッピングを実行すること。
- 表に記載されたノズル高より長いノズルを使用する場合は、当社サポート部門にお問い合わせください。

5.2.3 プロセス接続：MNPT/G ¾、G 1、M24、80 GHz、PEEK

取付けノズルに関する情報

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

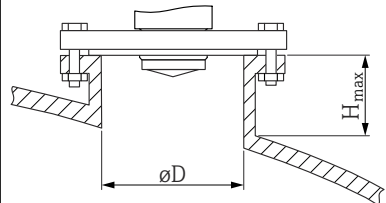
	ϕD	$H_{\max}$
	18~40 mm (0.8~1.6 in)	30 mm (1.2 in)
	40~50 mm (1.6~2 in)	220 mm (8.7 in)
	50~80 mm (2~3.2 in)	300 mm (12 in)
	80~100 mm (3.2~4 in)	550 mm (21.7 in)
	100~150 mm (4~6 in)	700 mm (27.6 in)
	≥ 150 mm (6 in)	1 150 mm (45.3 in)

5.2.4 プロセス接続：MNPT/G 1½、NEUMO バイオコントロール D50 PN16、80 GHz、PEEK

取付けノズルに関する情報

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

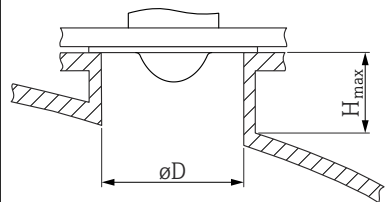
	ϕD	$H_{\max}$
	40~50 mm (1.6~2 in)	190 mm (7.5 in)
	50~80 mm (2~3.2 in)	350 mm (13.8 in)
	80~100 mm (3.2~4 in)	900 mm (35.4 in)
	100~150 mm (4~6 in)	1250 mm (49.2 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2100 mm (82.7 in)

5.2.5 プロセス接続：トリクランプ NA 接続 ISO2852 DN25-38 (1½)、80 GHz、PTFE

取付けノズルに関する情報

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

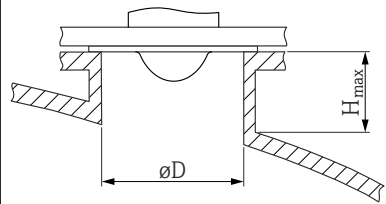
	ϕD	$H_{\max}$
	40~50 mm (1.6~2 in)	180 mm (7.1 in)
	50~80 mm (2~3.2 in)	350 mm (13.8 in)
	80~100 mm (3.2~4 in)	900 mm (35.4 in)
	100~150 mm (4~6 in)	1250 mm (49.2 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2200 mm (86.6 in)

5.2.6 プロセス接続：トリクランプ NA 接続 ISO2852 DN40-51 (2)、80 GHz、PTFE

取付けノズルに関する情報

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

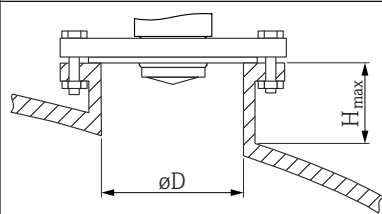
	ϕD	$H_{\max}$
	50~80 mm (2~3.2 in)	350 mm (13.8 in)
	80~100 mm (3.2~4 in)	900 mm (35.4 in)
	100~150 mm (4~6 in)	1300 mm (51.2 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2300 mm (90.6 in)

5.2.7 プロセス接続：MNPT/G ½、180 GHz、PTFE

取付けノズルに関する情報

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

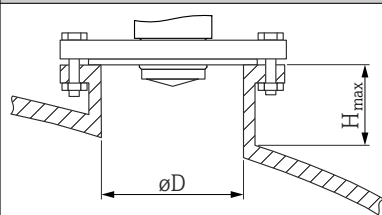
	ϕD	$H_{\max}$
	18~40 mm (0.8~1.6 in)	90 mm (3.5 in)
	40~50 mm (1.6~2 in)	450 mm (17.7 in)
	50~80 mm (2~3.2 in)	600 mm (23.6 in)
	80~100 mm (3.2~4 in)	1 100 mm (43.3 in)
	100~150 mm (4~6 in)	1 450 mm (57.1 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2 300 mm (90.6 in)

5.2.8 プロセス接続：M24、180 GHz、PTFE

取付けノズルに関する情報

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

ノズルの最大長 $H_{\max}$ はノズル径 D に応じて異なります。

	ϕD	$H_{\max}$
	18~40 mm (0.8~1.6 in)	20 mm (0.8 in)
	40~50 mm (1.6~2 in)	500 mm (19.7 in)
	50~80 mm (2~3.2 in)	750 mm (29.5 in)
	80~100 mm (3.2~4 in)	1 450 mm (57.1 in)
	100~150 mm (4~6 in)	1 900 mm (74.8 in)
	≥ 150 mm (6 in)	3 050 mm (120 in)

5.3 設置状況の確認

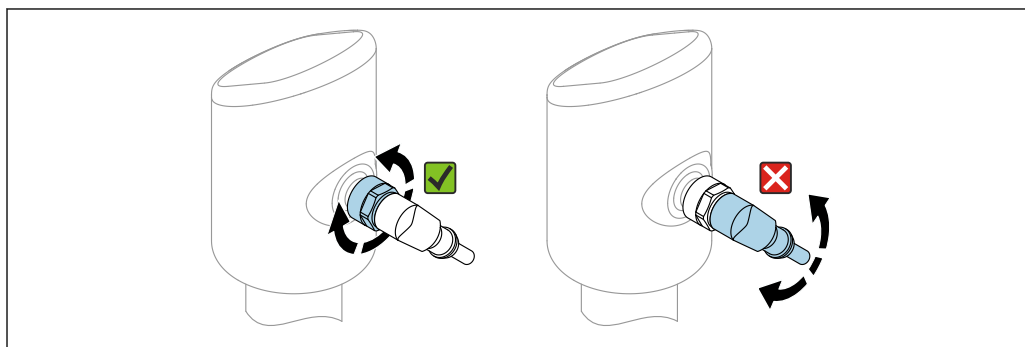
- ☐ 機器は損傷していないか？（外観検査）
 - ☐ 測定点の識別番号とそれに対応する銘板は正しいか？（外観検査）
 - ☐ 機器が適切に固定されているか？
 - ☐ 機器が測定点の仕様を満たしているか？
- 例：
- ☐ プロセス温度
 - ☐ プロセス圧力
 - ☐ 周囲温度
 - ☐ 測定範囲

6 電気接続

6.1 機器の接続

6.1.1 M12 プラグに関する注意事項

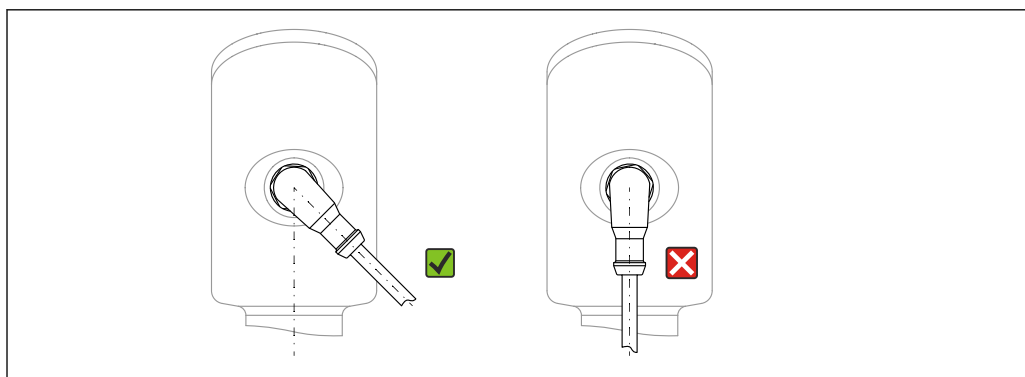
プラグのナットのみを回してください（最大トルク 0.6 Nm (0.44 lbf ft)）。



A0058673

図 3 M12 プラグ接続

M12 プラグの正しい位置合せ：垂直軸方向に約 45°



A0058672

図 4 M12 プラグの位置合せ

6.1.2 電位平衡

必要に応じて、プロセス接続またはユーザーが用意した接地クランプを使用して電位平衡を確立します。

6.1.3 電源

DC 電源ユニットで DC 12～30 V

電源が 18 V 以上の場合にのみ、IO-Link 通信は保証されます。

i 電源ユニットは試験により、安全要件（例：PELV、SELV、クラス 2）に適合し、関連するプロトコル仕様に準拠していることを確認する必要があります。

逆接、高周波数の影響、サージ電圧に対する保護回路が搭載されています。

6.1.4 消費電力

IEC 61010 規格に基づく機器安全仕様を満たすには、設置時に最大電流が 500 mA に制限されていることを確認する必要があります。

6.1.5 過電圧保護

本機器は、IEC 61326-1 製品規格（表 2 産業環境）に適合しています。接続タイプ（DC 電源、入力ライン、出力ライン）に応じて、過渡過電圧（IEC 61000-4-5 サージ）を防止するために、IEC EN 61326-1 に準拠したさまざまな試験水準が使用されます。DC 電源ラインおよび IO ラインの試験水準は 1000 V（ワイヤ - 接地間）です。

過電圧カテゴリー

本機器は、IEC 61010-1 に従って、過電圧保護カテゴリー II のネットワークで使用するためのものです。

6.1.6 調整範囲

IO-Link を介してスイッチポイントを設定できます。

6.1.7 スイッチング容量

- スイッチステータス ON : $I_a \leq 200 \text{ mA}^{1)}$; スイッチステータス OFF : $I_a < 0.1 \text{ mA}^{2)}$
- スイッチサイクル : $> 1 \cdot 10^7$
- 電圧降下 PNP : $\leq 2 \text{ V}$
- 過負荷防止 : 開閉電流負荷自動テスト機能
 - 最大容量性負荷 : $1 \mu\text{F}$ (最大供給電圧時、抵抗負荷なし)
 - 最大繰り返し期間 : 0.5 秒、最小 $t_{\text{on}} : 40 \mu\text{s}$
 - 過電流発生時に保護回路から断続的な切断 ($f = 1 \text{ Hz}$)

6.1.8 端子の割当て

⚠ 警告

通電している可能性があります。

感電および/または爆発の危険性があります。

- ▶ 接続する場合には、通電していないことを確認してください。
- ▶ 電源の電圧が銘板に示されている仕様と一致している必要があります。
- ▶ IEC 61010 に従って、本機器に適合するサーキットブレーカーを用意する必要があります。
- ▶ 電源と過電圧カテゴリーを十分に考慮して、ケーブルを適切に絶縁する必要があります。
- ▶ 周囲温度を十分に考慮して、接続ケーブルには適切な温度安定性が必要です。
- ▶ 逆接、高周波数の影響、サージ電圧に対する保護回路が搭載されています。

⚠ 警告

適切に接続されていないと、電気の安全性が損なわれます。

- ▶ 非危険場所 : IEC 61010 規格に基づく機器安全仕様を満たすには、設置時に最大電流が 500 mA に制限されていることを確認する必要があります。

注記

不適切な接続により PLC のアナログ入力が損傷する恐れがあります。

- ▶ 機器のアクティブな PNP スイッチ出力を PLC の 4~20 mA 入力に接続しないでください。

以下の手順に従って機器を接続します。

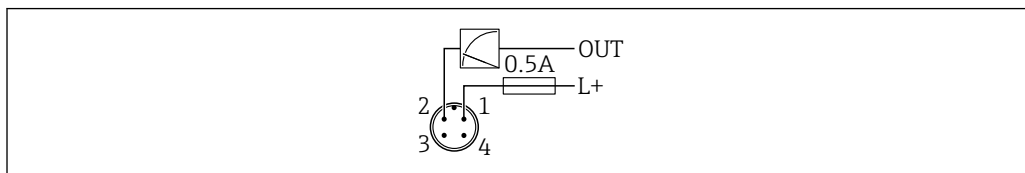
1. 電源の電圧が銘板に示されている電源電圧と一致しているか確認してください。

1) 「1 x PNP + 4~20 mA」出力を同時に使用する場合、スイッチ出力 OUT1 には全温度範囲にわたって最大 100 mA の負荷電流を流すことができます。スイッチング電流は、周囲温度 50 °C (122 °F) およびプロセス温度 85 °C (185 °F) まですべて最大 200 mA になることがあります。「1 x PNP」または「2 x PNP」設定を使用する場合、スイッチ出力には全温度範囲にわたって合計で最大 200 mA の負荷をかけることができます。

2) スイッチ出力 OUT2、スイッチステータス OFF の場合は異なる : $I_a < 3.6 \text{ mA}$ および $U_a < 2 \text{ V}$ およびスイッチステータス ON の場合 : 電圧降下 PNP : $\leq 2.5 \text{ V}$

2. 以下の図面に従って機器を接続します。
3. 電源のスイッチをオンにします。

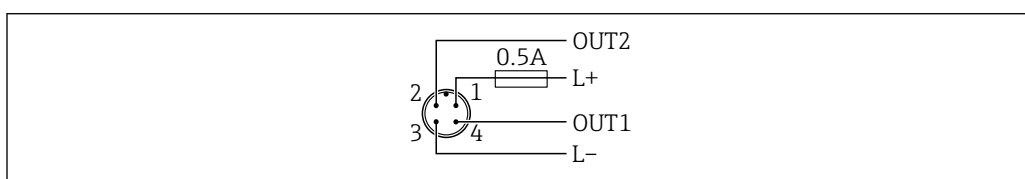
2 線式



A0052660

- 1 電源 L+, 茶色線 (BN)
- 2 OUT (L-), 白色線 (WH)

3 線式または 4 線式



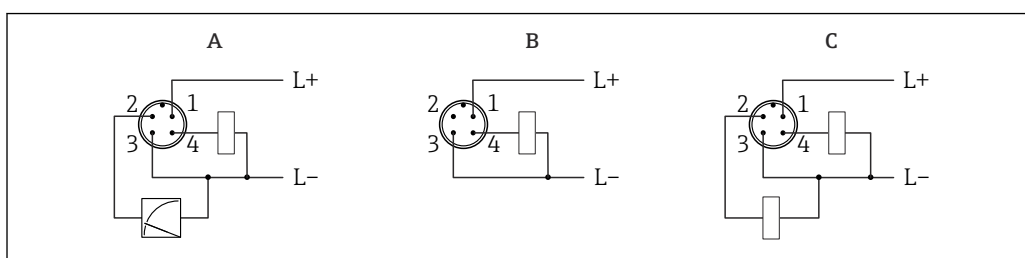
A0052457

- 1 電源 L+, 茶色ケーブル (BN)
- 2 スイッチ出力またはアナログ出力 (OUT2)、白色ケーブル (WH)
- 3 電源 L-, 青色ケーブル (BU)
- 4 スイッチ出力または IO-Link 出力 (OUT1)、黒色ケーブル (BK)



機器が OUT1 で IO-Link マスタを検出した場合、その出力はデジタル IO-Link 通信に使用されます。それ以外の場合、OUT1 は自動的にスイッチ出力 (SIO モード) として設定されます。

接続例



A0052458

- A 1 x PNP スイッチ出力およびアナログ出力
- B 1 x PNP スイッチ出力 (電流出力が無効にする必要があります。電流出力が無効になっていない場合は、メッセージが表示されます。現場表示器の場合：エラーが表示されます。LED インジケータの場合：動作ステータス LED が赤色で点灯)、初期設定
- C 2 x PNP スイッチ出力 (2 つ目の出力をスイッチ出力に設定)

6.2 保護等級の保証

取付け済みの M12 接続ケーブルの場合：IP66/68/69、NEMA Type 4X/6P

注記

不適切な設置により、IP 保護等級が失われることがあります。

- ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルを接続し、ネジをしっかりと締め付けている場合にのみ有効です。
- ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルの仕様が意図された保護等級に準拠している場合にのみ有効です。

6.3 配線状況の確認

- ☐ 機器またはケーブルは損傷していないか？（外観検査）
- ☐ 使用されるケーブルの仕様は正しいか？
- ☐ 接続されたケーブルに適度なたるみがあるか？
- ☐ ネジ込み接続が正しく取り付けられているか？
- ☐ 供給電圧が銘板に記載された仕様と一致しているか？
- ☐ 逆接がなく、端子の割当てが正しいか？
- ☐ 電圧が供給されている場合：機器の運転準備が整っており、機器ディスプレイが表示されているか、または緑色の動作ステータス LED が点灯しているか？

7 操作オプション

7.1 操作オプションの概要

- LED インジケータ操作キーによる操作
- 機器ディスプレイによる操作
- Bluetooth® を介した操作
- Endress+Hauser 操作ツールによる操作
- IO-Link マスタを介した操作

7.2 操作メニューの構成と機能

現場表示器と Endress+Hauser 製操作ツールの操作メニューの構造の違いは、以下のようにとめることができます。

現場表示器には、機器の基本設定を行うための省略されたメニューが表示されます。

SmartBlue アプリを使用すると、すべての操作メニューを利用でき、機器に関するより複雑な設定を行うことができます。

ウィザードにより、さまざまなアプリケーションを容易に設定できます。ユーザーは個々の設定手順を確認しながら設定作業を進めることができます。

7.2.1 操作メニューの概要

「ガイダンス」メニュー

ガイダンスのメインメニューには、基本的な作業（例：設定）を迅速に行うための機能が含まれています。このメニューは主に、ガイド付きウィザードと複数の分野に及ぶ特別な機能で構成されています。

「診断」メニュー

診断情報、設定、トラブルシューティングのサポート

「アプリケーション」メニュー

機器をアプリケーションに最適に統合するため、プロセスを細かく調整する機能

「システム」メニュー

機器管理、ユーザー管理、または安全に関するシステム設定

7.2.2 ユーザーの役割と関連するアクセス権

本機器は2つのユーザーの役割（メンテナンスおよびオペレータ）に対応しています。

- **メンテナンス**のユーザーの役割（納入時）には、読み取り/書き込みアクセス権があります。
- **オペレータ**のユーザーの役割には、読み取りアクセス権しかありません。

現在のユーザーの役割は、メインメニューに表示されます。

ユーザーの役割が**メンテナンス**の場合、機器パラメータを自由に設定できます。後からパスワードを割り当てることで、設定へのアクセスをロックできます。このパスワードはアクセスコードとして機能し、不正なアクセスから機器設定を保護します。

ブロックすると、ユーザーの役割が**メンテナンス**から**オペレータ**に変更されます。アクセスコードを再度入力すると、設定にアクセスできます。

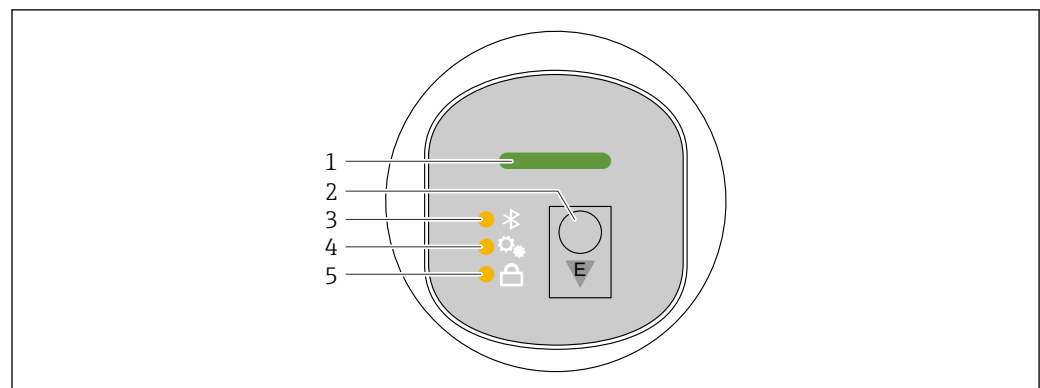
不正なアクセスコードを入力した場合、そのユーザーには**オペレータ**のアクセス権が付与されます。

パスワードを割り当てて、ユーザーの役割を変更します。

▶ ナビゲーション：システム → ユーザー管理

7.3 LED ディスプレイを使用した操作メニューへのアクセス

7.3.1 概要



A0052426

- 1 動作ステータス LED
- 2 操作キー「E」
- 3 Bluetooth LED
- 4 ワンキー設定 LED
- 5 キーパッドロック LED

 Bluetooth 接続が有効な場合、LED ディスプレイによる操作はできません。

動作ステータス LED (1)

「診断イベント」セクションを参照

Bluetooth LED (3)

- LED 点灯：Bluetooth® 接続が有効
- LED 消灯：Bluetooth® 接続が無効、または Bluetooth® オプションが注文されていない
- LED 点滅：Bluetooth® 接続が確立されている

キーパッドロック LED (5)

- LED 点灯：キーはロック状態
- LED 消灯：キーはロック解除状態

7.3.2 操作

機器を操作するには、操作キー「E」を短く押すか (<2 秒)、または長押しします (>2 秒)。

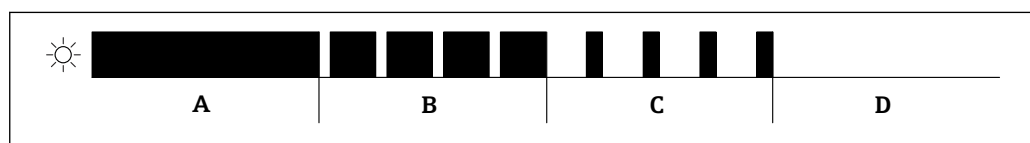
ナビゲーションおよび LED 点滅ステータス

操作キー「E」を短く押す：機能を切り替えます。

操作キー「E」を長押しする：機能を選択します。

機能が選択されると、LED が点滅します。

さまざまな点滅状態により、機能の作動中/停止中が示されます。



A0058818

図 5 機能が選択されたときの LED のさまざまな点滅状態のグラフィック表示

- A 機能が作動中
- B 機能が選択され、作動中
- C 機能は選択されているが、停止中
- D 機能が停止中

キーパッドロックの無効化

1. 操作キー「E」を長押しします。
↳ Bluetooth LED が点滅します。
2. キーパッドロック LED が点滅するまで、操作キー「E」を繰り返し短く押します。
3. 操作キー「E」を長押しします。
↳ キーパッドロックが無効になります。

Bluetooth® 接続の有効化/無効化

1. 必要に応じて、キーパッドロックを無効にします。
2. Bluetooth LED が点滅するまで、「E」キーを繰り返し短く押します。
3. 操作キー「E」を長押しします。
↳ Bluetooth® 接続が有効 (Bluetooth LED 点灯)、または Bluetooth® 接続が無効 (Bluetooth LED 消灯) になります。

7.4 現場表示器を使用した操作メニューへのアクセス

機能：

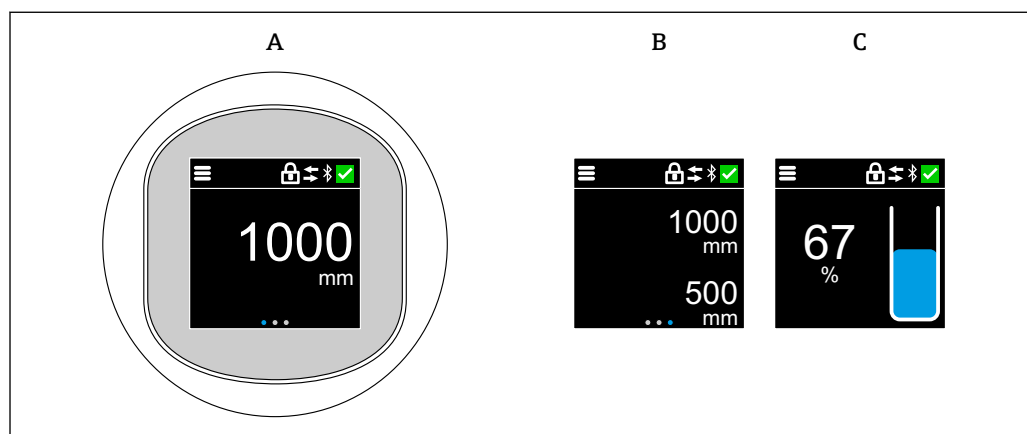
- 測定値、エラーメッセージ、通知メッセージの表示
- エラー発生時にシンボルを表示
- 電子的に調整可能な現場表示器 (90° 単位で表示部の自動調整および手動調整が可能)
 -  機器が起動すると、測定値表示部が取付方向に応じて自動的に回転します。
- タッチコントロールを使用した現場表示器による基本設定 ³⁾
 - 操作言語の選択
 - Heartbeat Verification を開始して、合格/不合格のフィードバックメッセージを現場表示器に表示
 - ロックのオン/オフ
 - Bluetooth オン/オフ
 - 基本設定用の設定ウィザード
 - 機器名、シリアル番号、ファームウェアバージョンなどの機器情報の読み取り
 - アクティブな診断およびステータス
 - 機器リセット
 - 色の反転 (明るい環境向け)

バックライトは端子電圧に応じて自動調整されます。

操作メニューを使用して、デフォルトの表示を恒久的に設定できます。

 下図は一例です。表示される情報は現場表示器の設定に応じて異なります。

オプションで、左から右にスワイプして表示することが可能です (以下の図の A、B、C を参照)。スワイプは、タッチコントロール付きのディスプレイが注文され、ディスプレイが事前にロック解除されている場合にのみ機能します。

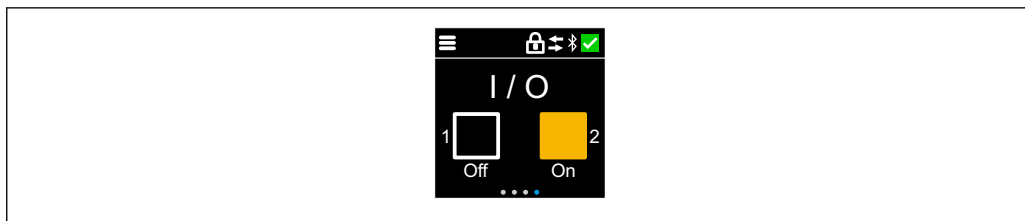


A0054849

- A 標準表示：1つの測定値と単位 (調整可能)
 B 2つの測定値とそれぞれの単位 (調整可能)
 C 測定値のグラフィック表示 (%)、測定値に応じたレベルインジケータ

現場表示器での追加設定により、物理的なスイッチ出力が表示されます。

3) タッチコントロール機能がない機器の場合は、SmartBlue アプリを使用して設定できます。



A0054848

D 出力 OUT1 および OUT2 のスイッチステータス表示

i スイッチ出力がアクティブになると、ボタンが黄色になり、表示が「Off」から「On」に変わります。

7.4.1 操作

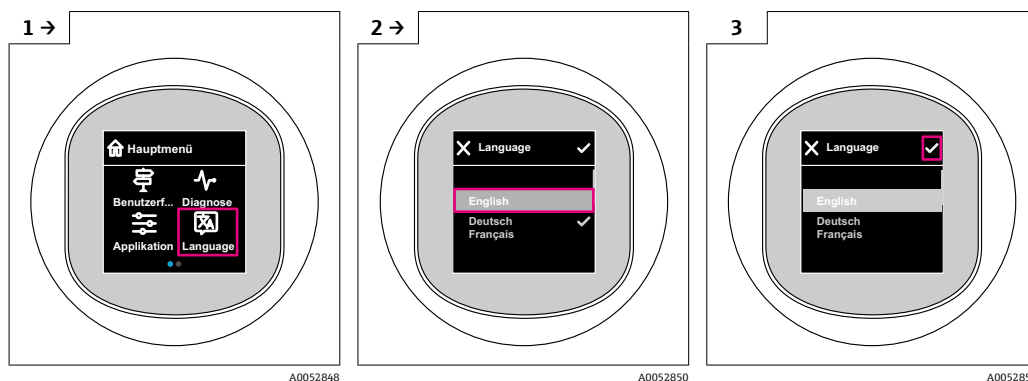
ナビゲーション

指でスワイプすることにより、ナビゲーションが可能です。

i Bluetooth 接続が有効な場合、LED インジケータによる操作はできません。

オプションの選択と確定

必要なオプションを選択し、右上のチェックマークを使用して確定します（以下の画面を参照）。



A0052848

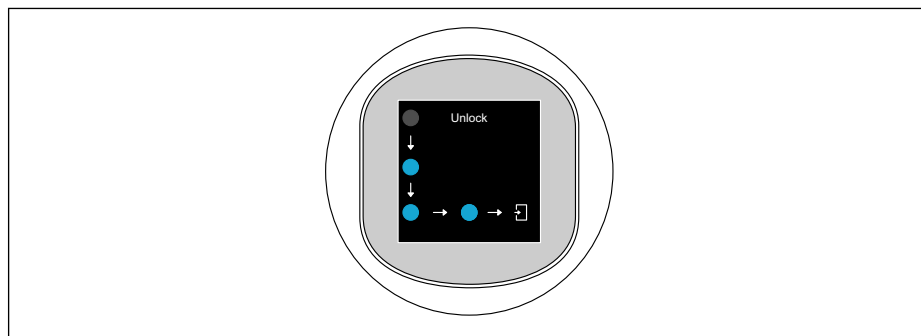
A0052850

A0052851

7.5 機器ディスプレイのロック手順またはロック解除手順

7.5.1 ロック解除手順

1. ディスプレイの中央をタップすると、以下が表示されます。



A0052853

2. 指を使って、途切れさせずに矢印をたどります。
→ ディスプレイのロックが解除されます。

7.5.2 ロック手順

 以下の場合、操作が自動的にロックされます（安全モード ウィザード の場合を除く）：

- メインページで 1 min 後
- 操作メニュー内で 10 min 後

7.6 操作ツールによる操作メニューへのアクセス

7.6.1 操作ツールの接続

以下を利用することで、操作ツールからアクセスすることができます。

- IO-Link 経由、例：Fieldport SFP20、IODD インタープリタ DTM 経由、FieldCare/DeviceCare に搭載
- Bluetooth® ワイヤレス技術（オプション）を利用して SmartBlue アプリを使用

FieldCare

機能範囲

Endress+Hauser の FDT ベースのプラントアセット管理ツールです。FieldCare により、システム内のすべての高性能フィールド機器を設定できるため、機器の管理作業を簡素化できます。FieldCare では、ステータス情報を使用することによって各機器のステータスと状況をシンプルかつ効果的に確認できます。

アクセスはデジタル通信（IO-Link）経由で行われます。

標準機能：

- 伝送器のパラメータ設定
- 機器データの読み込みおよび保存（アップロード/ダウンロード）
- 測定点の文書化
- 測定値メモリ（ラインレコーダ）およびイベントログブックの視覚化

 FieldCare の追加情報については、FieldCare の取扱説明書を参照してください。

DeviceCare

機能範囲

Endress+Hauser 製フィールド機器の接続および設定用ツール。

 詳細については、イノベーションカタログ IN01047S を参照してください。

FieldXpert SMT70、SMT77

機器設定ツール Field Xpert SMT70 タブレット PC は、危険場所（Ex Zone 2）や非危険場所でのモバイルプラントアセット管理を可能にします。フィールド機器の管理およびメンテナンスの担当者に最適な機器です。このタブレット PC で、デジタル通信インタフェースを活用すれば、Endress+Hauser および他社製のフィールド機器の管理や、作業の進捗を文書化できます。SMT70 は、機器設定に最適なツールとしてデザインされています。ドライバライブラリがプレインストールされた、タッチ操作対応の使いやすいツールにより、お使いのフィールド機器をライフサイクル全体にわたって管理できます。

 技術仕様書（TI01342S）を参照

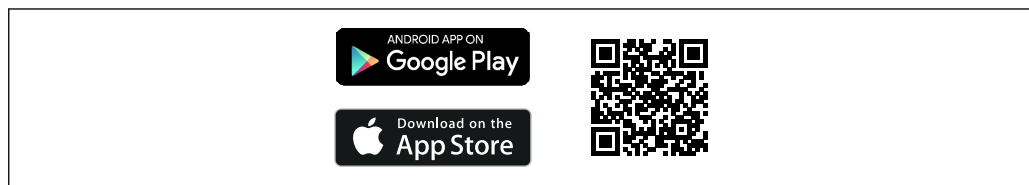
機器設定ツール Field Xpert SMT77 タブレット PC を使用すると、Ex Zone 1 に分類される危険場所でのモバイルプラントアセット管理が可能になります。

 技術仕様書（TI01418S）を参照

7.6.2 SmartBlue アプリによる操作

SmartBlue アプリを使用して機器の操作や設定を行うことができます。

- そのために、SmartBlue アプリをモバイル機器にダウンロードする必要があります。
- SmartBlue アプリとモバイル機器の互換性については、**Apple App Store (iOS 機器)** または **Google Play ストア (Android 機器)** を参照してください。
- 暗号化通信およびパスワードの暗号化により、権限のない人による不正な操作を防止
- Bluetooth® 機能は、機器の初期設定後に無効にすることが可能



A0033202

図 6 無料の Endress+Hauser SmartBlue アプリの QR コード

ダウンロードおよびインストール：

1. QR コードをスキャンするか、または Apple App Store (iOS) /Google Play ストア (Android) の検索フィールドに **SmartBlue** と入力します。
2. SmartBlue アプリをインストールして、起動します。
3. Android 機器の場合：位置追跡 (GPS) を有効にします (iOS 機器の場合は必要ありません)。
4. 表示される機器リストから受信可能な機器を選択します。

ログイン：

1. ユーザー名を入力します：admin
2. 初期パスワードを入力します：機器のシリアル番号
3. 初回のログイン後にパスワードを変更します。

パスワードおよびリセットコードに関する注意事項

- ユーザー設定されたパスワードを紛失した場合、リセットコードを使用してアクセスを復元できます。リセットコードは、機器のシリアル番号の逆順です。リセットコードを入力すると、元のパスワードが再び有効になります。
- パスワードに加えて、リセットコードも変更できます。
- ユーザー設定されたリセットコードを紛失した場合、SmartBlue アプリ経由でパスワードをリセットできなくなります。その場合は、弊社サービスにお問い合わせください。

8 システム統合

8.1 IO-Link ダウンロード

デバイスドライバのダウンロード

- <http://www.endress.com/download>
- デバイスドライバとファームウェアを選択します。
- タイプ：「IO Device Description (IODD)」を選択します。
- 製品ルートコードを入力します。
- 検索をクリックします。
結果が表示されます。

IODDfinder

- <https://ioddfinder.io-link.com/>
- 以下で検索
 - 製造者
 - 品番
 - 製品タイプ
 - 機器 ID

IO-Link 機能ブロックライブラリ（Siemens 用）のダウンロード

- <http://www.endress.com/download>
- ソフトウェアを選択します。
- テキストサーチ：「IO-Link」と入力します。
- 製品ルートコードを入力します。
- 検索をクリックします。
結果が表示されます。

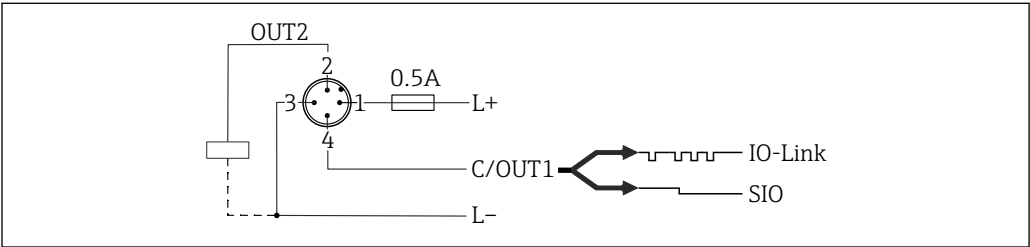
8.2 プロセスデータ

本機器には 2 つの出力があり、複数の設定オプションが用意されています。

スイッチ出力のステータス（SSC）、測定値（MDC）、および Endress+Hauser 固有の拡張機器ステータスが、プロセスデータの形式で IO-Link を介して伝送されます。プロセスデータは、IO-Link スマートセンサプロファイルタイプ 4.3 に従って周期的に伝送されます。

機器が M12 プラグのピン 4 で IO-Link マスタを検出した場合、その出力はデジタル IO-Link 通信に使用されます。それ以外の場合、OUT1 は自動的にスイッチ出力（SIO モード）として設定されます。

プロセスデータは、機能クラス「測定データチャンネル、（浮動小数点）[0x800E]」に従って周期的に伝送されます。スイッチ出力の場合、1 または DC 24 V はスイッチ出力の論理状態「クローズ」に相当します。



A0054142

- 1 電源 L+、茶色線（BN）
- 2 スwitch出力またはアナログ出力（OUT2）、白色線（WH）
- 3 電源 L-、青色線（BU）
- 4 スwitch出力または IO-Link 出力（OUT1）、黒色線（BK）

次の表に、プロセスデータフレームの例を示します。

ビットオフセット	48	16	8	4	3	2	1	0
 SDCI A0054022	Float32T	Float32T	UInt8T		BOOL	BOOL	BOOL	BOOL
伝送方向	MDC1	MDC2	拡張機器ステータス	未使用	SSC2.2	SSC2.1	SSC1.2	SSC1.1

名称 (IODD)	ビットオフセット	データ型	許容値	オフセット/勾配	説明
リニアライズされたレベル (MDC1)	48	Float32T	-	- mm : 0 / 0.001 - m : 0 / 1 - inch : 0 / 0.0254	現在のレベル (測定値)
距離 (MDC2)	16	Float32T	-	- mm : 0 / 0.001 - m : 0 / 1 - inch : 0 / 0.0254	実際の距離 (測定値)
拡張機器ステータス	8	UInt8T	36 = 故障 37 = 故障 - シミュレーション 60 = 機能チェック 61 = 機能チェック - シミュレーション 120 = 仕様範囲外 121 = 仕様範囲外 - シミュレーション 164 = メンテナンス 165 = メンテナンス - シミュレーション 128 = 良 129 = 良 - シミュレーション 0 = 指定なし	-	拡張 Endress+Hauser 機器ステータス (NE 107 に準拠)
プロセスデータ入力。スイッチング信号チャンネル 2.2 (SSC2.2) 距離	3	BooleanT	0 = False 1 = True	-	スイッチング信号ステータス SSC 2.2 (IO-Link 経由)
プロセスデータ入力。スイッチング信号チャンネル 2.1 (SSC2.1) 距離	2	BooleanT	0 = False 1 = True	-	スイッチング信号ステータス SSC 2.1 (IO-Link 経由)
プロセスデータ入力。スイッチング信号チャンネル 1.2 (SSC1.2) レベル	1	BooleanT	0 = False 1 = True	-	スイッチング信号ステータス SSC 1.2 (OUT2 経由)
プロセスデータ入力。スイッチング信号チャンネル 1.1 (SSC1.1) レベル	0	BooleanT	0 = False 1 = True	-	スイッチング信号ステータス SSC 1.1 (OUT1 経由)

8.3 機器データ (ISDU – Indexed Service Data Unit) の読み出しと書き込み

機器データは常に非周期的、および IO-Link マスタの要求に応じて交換されます。機器データを使用して、パラメータ値または機器ステータスを読み出すことが可能です。すべての機器データとパラメータ (Endress+Hauser および IO-Link 固有のもの、ならびにシステムコマンド) は、機器の機器パラメータ関連資料 (別冊) に記載されています。

8.4 スwitchング信号

スイッチング信号によって測定値のリミット超過を容易に監視できます。

各スイッチング信号はプロセス値に明確に割り当てられ、ステータスを提供します。このステータスは、プロセスデータとともに伝送されます。その切替動作は、「スイッチング信号チャンネル」(SSC) の設定パラメータを使用して設定する必要があります。スイッチポイント SP 1 と SP 2 の手動設定に加え、「Teach」メニューでティーチング機能を使用できます。これはシステムコマンドを使用して、選択した SSC に現在のプロセス値を書き込む機能です。以下の例では「Logic」パラメータは常に「ハイアクティ

ブ（正論理）」です。ロジックを反転させると、「Logic」パラメータを「ローアクティブ（負論理）」に設定できます。詳細については、「プロセス監視の設定」セクションを参照してください。

8.5 IO-Link 情報

IO-Link は、機器と IO-Link マスタ間の通信用のポイント・トゥー・ポイント接続です。機器には、ピン 4 に 2 つ目の IO 機能を備えた「COM2」タイプの IO-Link 通信インタフェースが搭載されています。これにより、操作するためには IO-Link に準拠したアセンブリ（IO-Link マスタ）が必要となります。

IO-Link 通信インタフェースは、プロセスおよび診断データへのダイレクトアクセスを可能にします。また、操作中に機器を設定することも可能になります。

物理層、機器は以下の特性に対応します。

- バージョン 1.1.3 仕様
- 機器識別と診断プロファイル [0x4000]
 - 機器識別 [0x8000]
 - プロセスデータマッピング [0x8002]
 - 機器診断 [0x8003]
 - 拡張識別 [0x8100]
- 以下の機能クラスのスマートセンサプロファイルタイプ 4.3.2 [0x0019] :
 - 複数の調整可能なスイッチング信号チャンネル [0x800D]
機能クラス：数量検出 [0x8014]
 - 測定データチャンネル、（浮動小数点） [0x800E]
 - マルチティーチングシングルポイント [0x8010]
- SIO モード：あり
- 速度：COM2；38.4 kBaud
- 最小サイクル時間：14.8 ms
- プロセスデータ幅：80 bit
- データの保存：あり
- ブロック設定：あり

9 設定

9.1 準備



警告

電流出力の設定により、安全に関係する状態（例：製品のオーバーフロー）が発生する可能性があります。

- ▶ 電流出力の設定を確認します。
- ▶ 電流出力の設定は、測定モード電流出力 パラメータの設定に応じて異なります。

9.2 設置確認および機能チェック

測定点を設定する前に、設置状況および配線状況を確認してください。

-  「設置状況の確認」セクション
-  「配線状況の確認」セクション

9.3 機器のスイッチオン

電源をオンにすると、機器は 4 秒 秒以内に通常モードになります。スタートアップ段階では、出力はスイッチオフ時と同じ状態になります。

9.4 設定オプションの概要

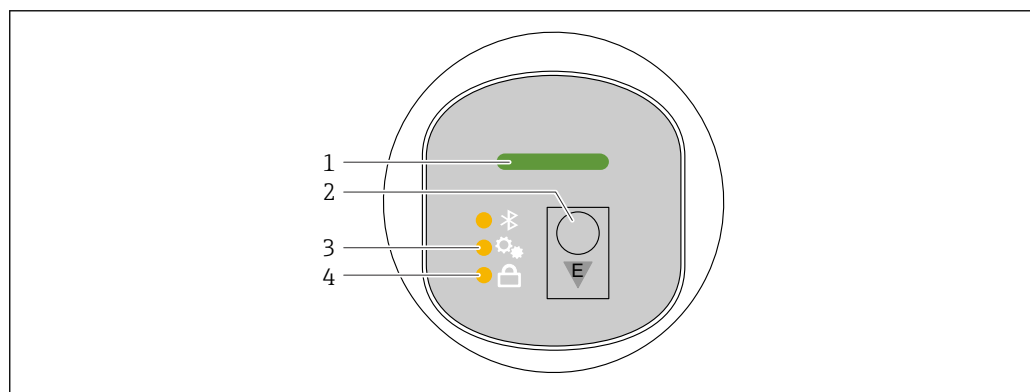
- LED ディスプレイ操作キーによる設定
- 機器ディスプレイによる設定
- SmartBlue アプリによる設定
( 「SmartBlue アプリによる操作」セクションを参照)
- FieldCare/DeviceCare/Field Xpert による設定
- 追加の操作ツール (AMS、PDM など) による設定

9.5 LED ディスプレイ操作キーによる設定

ワンキー設定は、容器が空の場合に機器を設定するための容易な方法です。この場合、容器底面を測定し、0 % に設定します。100 % は測定距離の 95 % に相当します。

必須条件：

- 空で平らな金属製のタンク底部、または反射率の高い (水ベースの) 測定物を使用し、0 % の最低レベルであること
- 視野内に干渉物がないこと
- タンク高さ：0.2～15 m



A0053357

- 1 動作ステータス LED
- 2 操作キー「E」
- 3 ワンキー設定 LED
- 4 キーパッドロック LED

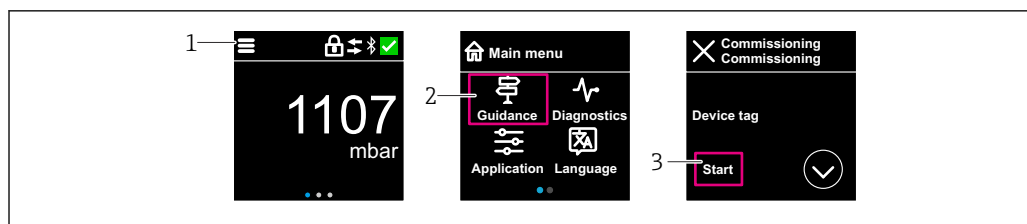
1. 必要に応じて、キーパッドロックを無効にします ( 「LED インジケータを使用して操作メニューにアクセス」>「操作」を参照)。
2. ワンキー設定 LED が点滅するまで、「E」キーを繰り返し短く押します。
3. 「E」キーを 4 秒以上長押しします。
 ↳ ワンキー設定 LED が実行されます。
 この操作中、ワンキー設定 LED は点滅します。キーパッドロック LED と Bluetooth LED は消灯します。

操作が完了すると、ワンキー設定 LED が 12 秒間点灯し続けます。キーパッドロック LED と Bluetooth LED は消灯します。

操作が正常に完了しなかった場合、ワンキー設定 LED、キーパッドロック LED および Bluetooth LED が 12 秒間高速で点滅します。

9.6 機器ディスプレイによる設定

1. 必要に応じて、操作を有効にします (「現場表示器、ロックまたはロック解除」>「ロック解除」セクション  を参照)。
2. 設定 ウィザードを開始します (下図を参照)。



A0053355

- 1 メニューアイコンを押します。
- 2 「ガイダンス」メニューを押します。
- 3 「設定」ウィザードを開始します。

9.6.1 「設定」ウィザードに関する注意事項

設定 ウィザードを使用すると、ガイド付きの容易な設定を実行できます。

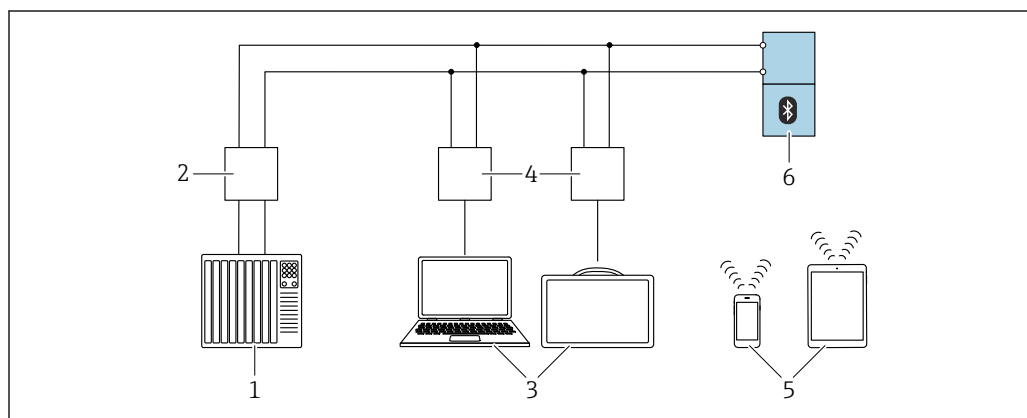
1. **設定** ウィザードが開始したら、各パラメータに適切な値を入力するか、または適切な項目を選択します。これらの値は機器に直接書き込まれます。
2. > をクリックして次のページへ移動します。
3. すべてのページの入力完了したら、OK をクリックして**設定** ウィザードを終了します。

i すべての必要なパラメータを設定する前に**設定** ウィザードをキャンセルした場合、機器が未設定の状態になる可能性があります。この場合、機器を初期設定にリセットすることをお勧めします。

9.7 FieldCare/DeviceCare/Field Xpert による設定

1. IO-Link IODD インタープリタ DTM をダウンロードします (<https://www.software-products.endress.com>)。
2. IODD をダウンロードします (<https://ioddfinder.io-link.com/>)。
3. IODD (IO デバイス記述) を IODD インタープリタに統合します。FieldCare を起動して DTM カタログを更新します。

9.7.1 FieldCare、DeviceCare、Field Xpert および SmartBlue アプリを使用した接続



A0053130

図 7 IO-Link によるリモート操作オプション

- 1 PLC (プログラマブルロジックコントローラ)
- 2 IO-Link マスタ
- 3 操作ツール (例: DeviceCare/FieldCare、Field Xpert SMT70/SMT77) 搭載のコンピュータ
- 4 FieldPort SFP20
- 5 SmartBlue アプリ搭載のスマートフォンまたはタブレット端末 (iOS および Android)
- 6 変換器

9.7.2 IODD の情報

以下のパラメータは基本設定に関連します。

「基本設定」サブメニュー

測定物タイプ パラメータ

空校正 パラメータ

満量校正 パラメータ

アプリケーション パラメータ

9.8 追加の操作ツール（AMS、PDM など）による設定

機器固有のドライバをダウンロードします

(<https://www.endress.com/en/downloads>)。

詳細については、関連する操作ツールのヘルプを参照してください。

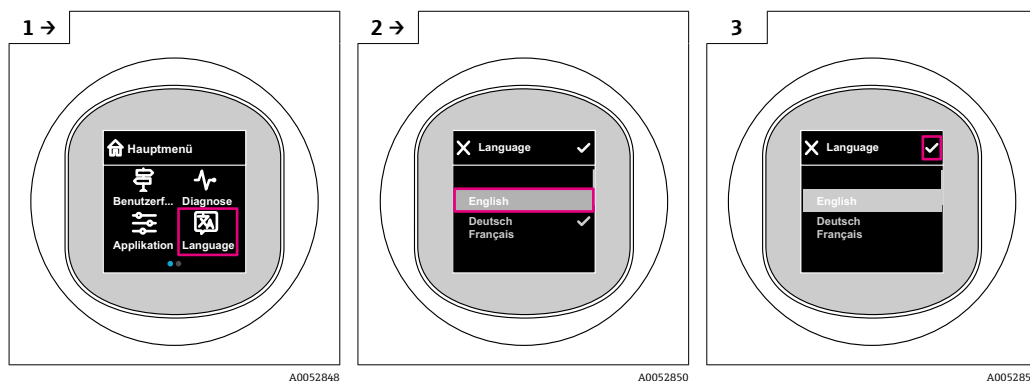
9.9 操作言語の設定

9.9.1 機器ディスプレイ

操作言語の設定

 操作言語を設定する前に、まず機器ディスプレイのロックを解除する必要があります。

1. 操作メニューを開きます。
2. Language ボタンを選択します。



9.9.2 操作ツール

表示言語を設定

システム → 表示 → Language

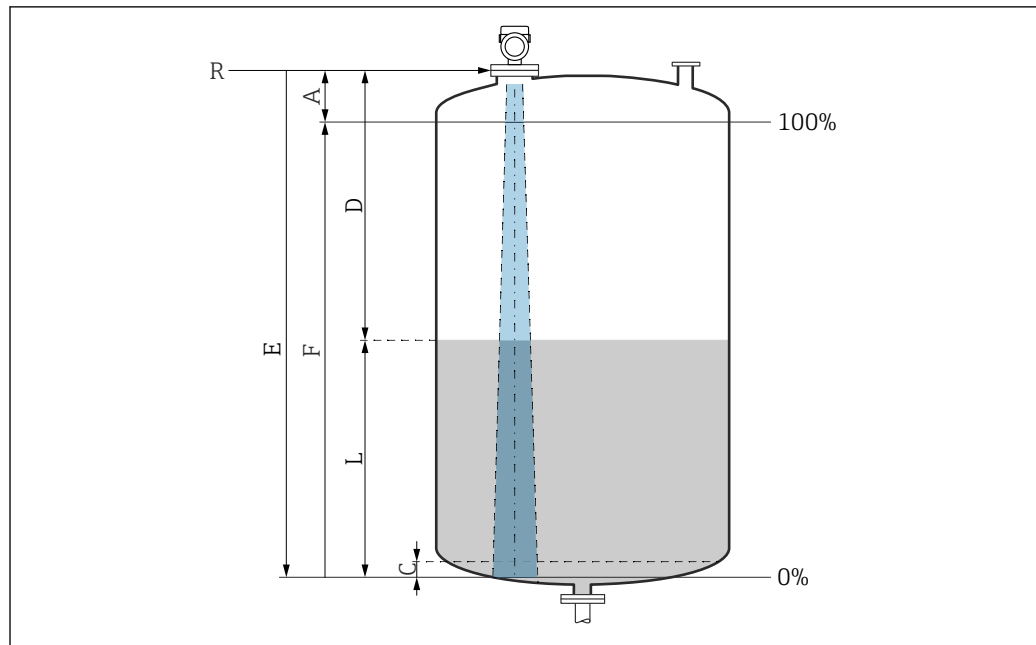
9.10 機器の設定

 設定ウィザードを使用した設定が推奨されています。

 「現場表示器による設定」セクションを参照してください。

設定パラメータについては、 「FieldCare/DeviceCare/Field Xpert による設定」 > 「IODD の情報」を参照してください。

9.10.1 液体用レベル計



A0016933

図 8 液体のレベル測定用パラメータの設定

- R 測定基準点
- A アンテナサイズ + 10 mm (0.4 in)
- C 50～80 mm (1.97～3.15 in) ; 測定物 $\epsilon_r < 2$
- D 距離
- L レベル
- E 「空校正」パラメータ (= 0 %)
- F 「満量校正」パラメータ (= 100 %)

測定物の比誘電率が低い場合 ($\epsilon_r < 2$)、液面のレベルが非常に低いときに (レベル C 未満)、測定物を透過してタンク底部をとらえてしまうことがあります。この場合、この範囲において測定精度の低下が予想されます。このようなアプリケーションにおいて、精度の低下を許容できない場合は、タンク底部から上方に距離 C の間隔を空けてゼロ点を設定する必要があります (図を参照)。

9.10.2 粉体用レベル計

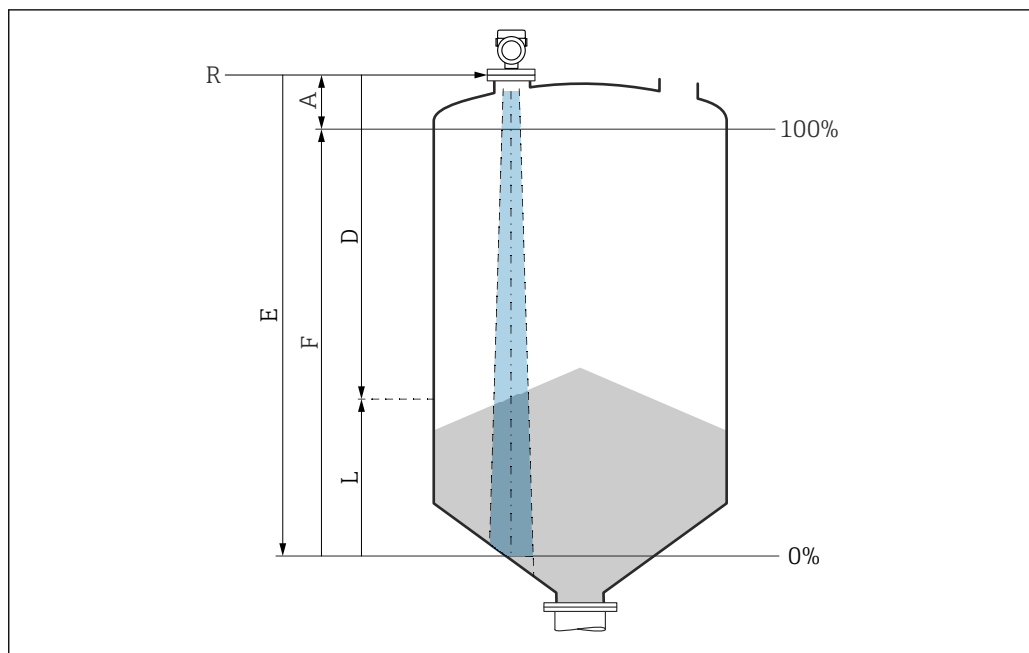


図 9 粉体のレベル測定用パラメータの設定

- R 測定基準点
- A アンテナサイズ + 10 mm (0.4 in)
- D 距離
- L レベル
- E 「空校正」パラメータ (= 0%)
- F 「満量校正」パラメータ (= 100%)

9.10.3 「周波数モード」パラメータの設定

レーダー信号に関する国または地域固有の設定は、**周波数モード** パラメータで行います。

i 設定の開始時に、適切な操作ツールを使用して、操作メニューで**周波数モード** パラメータを設定する必要があります。

アプリケーション → センサ → 高度な設定 → 周波数モード

動作周波数 80 GHz :

- **モード 1** オプション : ヨーロッパ、米国、オーストラリア、ニュージーランド、カナダ
- **モード 2** オプション : ブラジル、日本、韓国、台湾、タイ、メキシコ
- **モード 3** オプション : ロシア、カザフスタン
- **モード 5** オプション : インド、マレーシア、南アフリカ、インドネシア

動作周波数 180 GHz :

- **モード 9** オプション : ヨーロッパ
- **モード 10** オプション : 米国

i 機器の計量特性は、設定したモードに応じて異なる場合があります。指定された測定特性は、出荷時の状態に関係します（動作周波数 80 GHz の場合 : モード 1 および動作周波数 180 GHz の場合 : モード 9）。

9.10.4 プロセス監視の設定

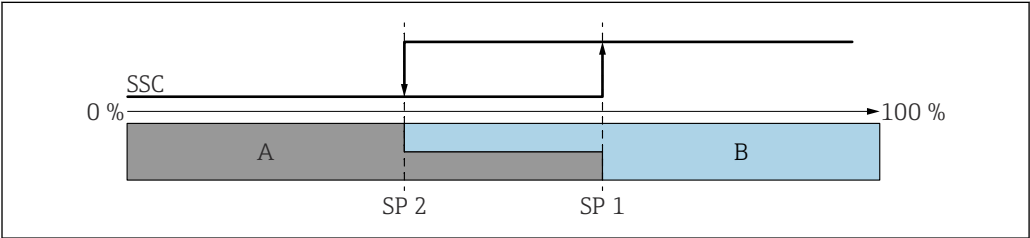
デジタルプロセス監視（スイッチ出力）

ウィンドウ機能またはヒステリシス機能のどちらが設定されたかに応じて、NO または NC 接点として機能する、定義されたスイッチポイントおよびスイッチバックポイントを選択できます。

可能な設定				出力 (OUT1/OUT2)
機能 (Config. Mode)	反転 (Config. Logic)	スイッチポイント (Param.SPx)	ヒステリシス (Config. Hyst)	
2 点	ハイアクティブ (MIN)	SP1 (float32)	該当なし	ノーマルオープン接点 (NO ¹⁾)
		SP2 (float32)		
	ローアクティブ (MAX)	SP1 (float32)	該当なし	ノーマルクローズ接点 (NC ²⁾)
		SP2 (float32)		
ウィンドウ	ハイアクティブ	SP1 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルオープン接点 (NO ¹⁾)
		SP2 (float32)		
	ローアクティブ	SP1 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルクローズ接点 (NC ²⁾)
		SP2 (float32)		
1 点	ハイアクティブ (MIN)	SP1 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルオープン接点 (NO ¹⁾)
	ローアクティブ (MAX)	SP1 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルクローズ接点 (NC ²⁾)

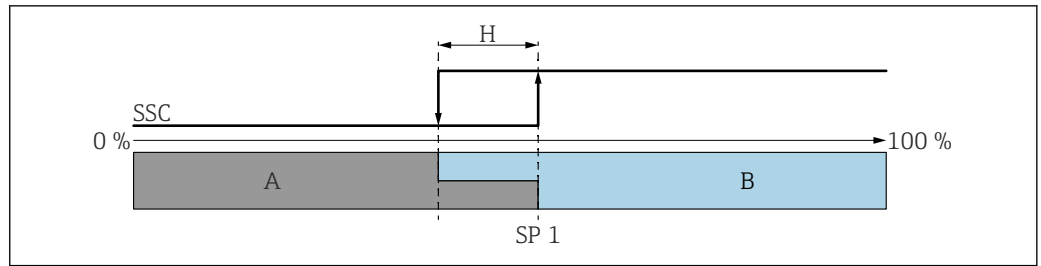
1) NO = ノーマルオープン
2) NC = ノーマルクローズ

所定のヒステリシスの範囲内で機器を再起動すると、スイッチ出力がオープンになります（出力は 0 V）。



A0054230

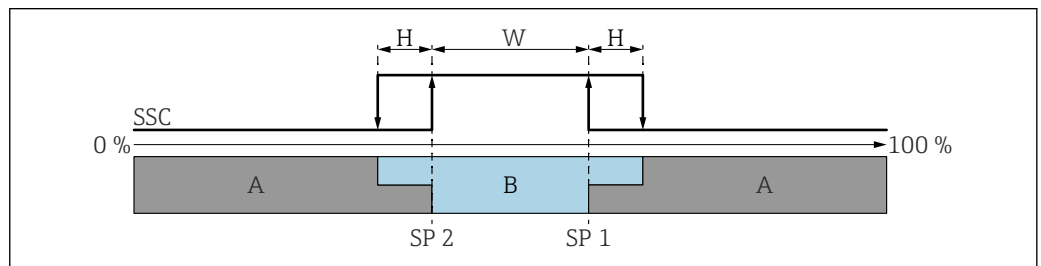
図 10 SSC、2 点
SP 2 下限測定値のスイッチポイント
SP 1 上限測定値のスイッチポイント
A 休止
B アクティブ



A0054231

■ 11 SSC、1点

H ヒステリシス
 SP 1 スイッチポイント
 A 休止
 B アクティブ



A0054232

■ 12 SSC、ウィンドウ

H ヒステリシス
 W ウィンドウ
 SP 2 下限測定値のスイッチポイント
 SP 1 上限測定値のスイッチポイント
 A 休止
 B アクティブ

ティーチングプロセス (I0DD)

スイッチポイントは、ティーチングプロセスのために手動で入力するのではなく、スイッチング信号チャンネル (SSC) の現在のプロセス値をスイッチポイントに割り当てることによって設定されます。プロセス値を割り当てるには、対応するスイッチポイント (例: 「SP 1」) を次のステップの**ティーチ選択**パラメータで選択します。

「Teach SP 1」または「Teach SP 2」を有効にすると、現在のプロセス測定値をスイッチポイント SP 1 または SP 2 として取り込むことができます。ヒステリシスは **Window mode** および **Single point** モードの場合にのみ関連します。この値は、対応するメニューで入力できます。

ティーチングプロセスのシーケンス

ナビゲーション: パラメータ → アプリケーション → ...

1. **Teach select** を使用して、スイッチ信号チャンネル (SSC) を定義します。
2. **Config.Mode** を設定します (2 点、ウィンドウ、1 点から選択)。

↳ 「2 点」を選択した場合:

- スイッチポイント 1 に近づけてから Teach SP1 を作動させます。
- スイッチポイント 2 に近づけてから Teach SP2 を作動させます。

「ウィンドウ」を選択した場合:

- スイッチポイント 1 に近づけてから Teach SP1 を作動させます。
- スイッチポイント 2 に近づけてから Teach SP2 を作動させます。
- ヒステリシスを手動で入力します。

「1 点」を選択した場合:

- スイッチポイント 1 に近づけてから Teach SP1 を作動させます。
- ヒステリシスを手動で入力します。

3. 必要に応じて、調整したスイッチ信号チャンネルのスイッチポイントを確認します。

9.11 不正アクセスからの設定の保護

9.11.1 ソフトウェアのロック/ロック解除

SmartBlue アプリでのパスワードによるロック

パスワードを割り当てることで、機器のパラメータ設定へのアクセスをロックできます。機器納入時には、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに設定されています。ユーザーの役割が**メンテナンス** オプションの場合、機器の機能をすべて自由に設定できます。後からパスワードを割り当てることで、設定へのアクセスをロックできます。ロックすると、**メンテナンス** オプションが**オペレータ** オプションに切り替わります。パスワードを入力すると、設定にアクセスできます。

パスワードは以下で定義します。

システム メニュー **ユーザー管理** サブメニュー

ユーザーの役割を**メンテナンス** オプションから**オペレータ** オプションに変更するには、以下の項目に移動します。

システム → ユーザー管理

SmartBlue アプリによるロックの無効化

パスワードの入力後、パスワードを使用して**オペレータ** オプションとして機器のパラメータを設定できます。この場合、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに変更されます。

必要に応じて、ユーザー管理でパスワードを削除することもできます：システム → ユーザー管理

10 操作

10.1 機器ロック状態の読取り

10.1.1 LED インジケータ

キーパッドロック LED

-  LED 点灯：機器はロック状態
-  LED 消灯：機器はロック解除状態

10.1.2 機器ディスプレイ

機器ディスプレイはロック状態：

メインページにメニューシンボル    が表示されない

10.1.3 操作ツール

 操作ツール (FieldCare/DeviceCare/FieldXpert/SmartBlue アプリ)

ナビゲーション：システム → 機器管理 → ロック状態

10.2 プロセス条件への機器の適合

SmartBlue アプリを使用

高度な設定：

- **診断** メニュー
- **アプリケーション** メニュー
- **システム** メニュー



詳細については、関連資料「機能説明書」を参照してください。

10.3 Heartbeat Technology（オプション）

10.3.1 Heartbeat Verification

「Heartbeat Verification」ウィザード

このウィザードは機器機能の自動検証を開始するために使用されます。

- ウィザードは、操作ツールおよび現場表示器を介して使用できます。
ウィザードは現場表示器から開始できますが、結果（**合格** オプションまたは**不合格** オプション）しか表示されません。
- このウィザードは、検証レポートの作成プロセス全体を通してユーザーの操作をサポートします。



Heartbeat Verification の開始およびステータス結果は、IODD を介して使用できます。**Heartbeat Verification** ウィザードは、SmartBlue アプリから使用できます。

10.3.2 Heartbeat Verification/Monitoring



この **Heartbeat** サブメニュー は、SmartBlue アプリから操作している場合にのみ利用できます。サブメニューには、Heartbeat Verification および Heartbeat Monitoring アプリケーションパッケージで利用できるウィザードが含まれています。

Heartbeat Verification は IODD に表示されます。Heartbeat Monitoring は、SmartBlue アプリの操作メニューで設定する必要があります。Heartbeat Monitoring の結果は、アクティブな最後の診断を使用して IODD で読み出すことができます。



Heartbeat Technology の関連資料：Endress+Hauser ウェブサイト：
www.endress.com → ダウンロード

10.4 測定値の履歴を表示



Heartbeat Technology の個別説明書を参照してください。

11 診断およびトラブルシューティング

11.1 一般トラブルシューティング

11.1.1 一般エラー

機器が起動しない

- 考えられる原因：電源電圧が銘板に記載された電圧と異なる
対処法：正しい電圧を印加する
- 考えられる原因：電源電圧の極性が正しくない
対処法：極性を正す

11.1.2 エラー - Bluetooth® を使用した SmartBlue 操作

SmartBlue を介した操作は、Bluetooth 機能（オプションで使用可能）を搭載したディスプレイ付きの機器でのみ可能です。

ライブラリストに機器が表示されない

- 考えられる原因：Bluetooth 通信が確立されていない
対処法：ディスプレイか、ソフトウェアツールおよび/またはスマートフォン/タブレット端末を使用して、フィールド機器の Bluetooth を有効にする
- 考えられる原因：Bluetooth 信号の到達範囲外になっている
対処法：フィールド機器とスマートフォン/タブレット端末の距離を詰める
最大接続範囲：25 m (82 ft)
相互に視認可能な操作可能範囲（半径）：10 m (33 ft)
- 考えられる原因：Android 機器の位置情報が無効になっているか、SmartBlue アプリのアクセスが許可されていない
対処法：Android 機器の位置情報サービスを有効にして、SmartBlue アプリからのアクセスを許可する
- ディスプレイに Bluetooth 機能が搭載されていない

機器がライブラリストに表示されるが、接続が確立されない

- 考えられる原因：機器がすでに Bluetooth を使用して別のスマートフォン/タブレット端末と接続されている
ポイント・トゥー・ポイント接続が許可されるのは1つのみです。
対処法：機器からスマートフォン/タブレット端末の接続を解除する
- 考えられる原因：ユーザー名やパスワードが正しくない
対処法：標準のユーザー名「admin」を使用する。パスワードは、機器の銘板に表示されているシリアル番号を使用する（ユーザーが事前にパスワードを変更していない場合のみ有効）
パスワードを忘れた場合は、当社サービス（www.addresses.endress.com）にお問い合わせください。

SmartBlue を使用して接続できない

- 考えられる原因：不正なパスワードが入力されている
対処法：大文字/小文字に注意して、正しいパスワードを入力する
- 考えられる原因：パスワードを忘れた
パスワードを忘れた場合は、当社サービス（www.addresses.endress.com）にお問い合わせください。

SmartBlue を使用してログインできない

- 考えられる原因：機器が初めて使用される
対処法：大文字/小文字に注意して、ユーザー名「admin」およびパスワード（機器のシリアル番号）を入力する
- 考えられる原因：電流および電圧が正しくない
対処法：供給電圧を上げる

SmartBlue を介して機器を操作できない

- 考えられる原因：不正なパスワードが入力されている
対処法：大文字/小文字に注意して、正しいパスワードを入力する
- 考えられる原因：パスワードを忘れた
パスワードを忘れた場合は、当社サービス (www.addresses.endress.com) にお問い合わせください。
- 考えられる原因：オペレータ オプションにアクセス権がない
対処法：メンテナンス オプションに変更する

11.1.3 対処法

エラーメッセージが表示された場合の対処法については、 「診断リスト」セクションを参照してください。

この対処法でエラーが解決しない場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

11.1.4 追加テスト

エラーの明確な原因を特定できない場合、または問題の原因が機器とアプリケーションの両方にある場合は、以下の追加テストを実行してください。

1. デジタル値を確認します（例：機器ディスプレイからの値、またはデジタル通信からの値）。
2. 関連する機器が正常に機能していることを確認します。デジタル値が予想される値に対応していない場合は、機器を交換します。
3. シミュレーションをオンにして、電流出力を確認します。電流出力がシミュレーションの値に対応していない場合は、機器を交換します。
4. 機器を工場設定にリセットします。

11.1.5 停電発生時の機器の動作

予期しない停電が発生した場合でも、動的データは永続的に保存されます (NAMUR NE 032 に準拠)。

11.1.6 エラー発生時の機器の動作

機器は IO-Link を介して警告およびエラーを表示します。すべての機器警告およびエラーは情報提供のみを目的としたものであり、安全機能はありません。NE 107 に従って機器で診断されたエラーは IO-Link を介して表示されます。診断メッセージに応じて、機器は警告またはエラー状態として動作します。ここでは、次のエラータイプを区別する必要があります。

- 警告：
 - このエラータイプが発生した場合、機器は測定を継続します。出力信号は影響を受けません（例外：シミュレーションがアクティブ）。
 - スイッチ出力はスイッチポイントで設定された状態が保持されます。
- エラー：
 - このエラータイプが発生した場合、機器は測定を継続しません。出力信号はエラー状態になります（エラー発生時の値 - 次のセクションを参照 ）。
 - IO-Link を介してエラー状態が表示されます。
 - スイッチ出力は「オープン」状態に切り替わります。
 - アナログ出力オプションの場合は、設定されたアラーム電流の動作によりエラーが通知されます。

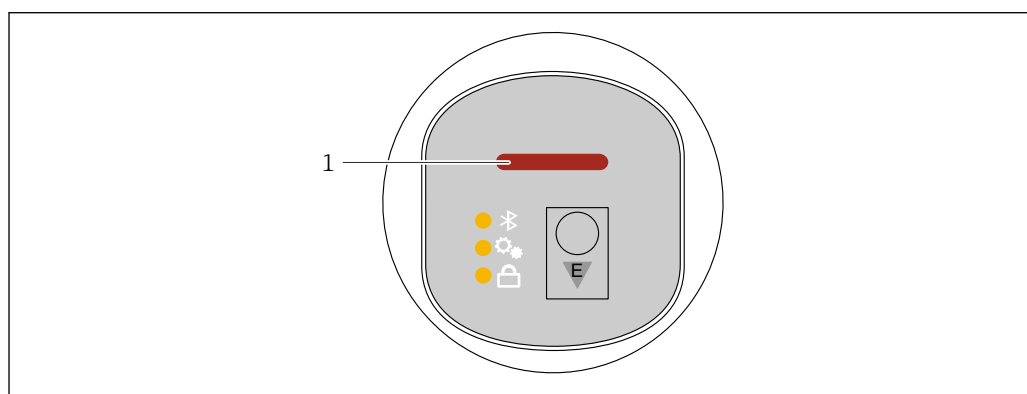
11.1.7 エラー発生時の電流出力の動作

エラー発生時の電流出力の動作は、NAMUR NE 43 に従って制御されます。

エラー発生時の電流出力の動作は、以下のパラメータで設定します。

- **故障時の電流値** パラメータ、**最少** オプション（初期値）：アラーム信号の下限電流値（ $\leq 3.6 \text{ mA}$ ）
 - **故障時の電流値** パラメータ、**最大** オプション：アラーム信号の上限電流値（ $\geq 21 \text{ mA}$ ）
- i**
- 選択されたアラーム電流がすべてのエラーに対して使用されます。
 - エラーおよび警告メッセージはIO-Link を介して表示されます。
 - エラーおよび警告の確認応答はできません。イベントが未処理でなくなり次第、関連するメッセージが消えます。

11.2 動作ステータス LED の診断情報



A0052452

1 動作ステータス LED

- 動作ステータス LED が緑色で点灯し続ける：すべて OK
- 動作ステータス LED が赤色で点灯し続ける：診断タイプ「アラーム」がアクティブ
- Bluetooth 接続の場合：機能の実行中は動作ステータス LED が点滅
LED の点灯色に関係なく、LED は点滅します。

11.3 機器ディスプレイの診断情報

11.3.1 診断メッセージ

エラー発生時の測定値表示および診断メッセージ

機器の自己監視システムで検出されたエラーは、単位と交互に診断メッセージとして表示されます。

ステータス信号

F

「故障 (F)」オプション

機器エラーが発生しました。測定値は無効。

C

「機能チェック (C)」オプション

機器はサービスモード（例：シミュレーション中）

S

「仕様範囲外 (S)」 オプション

機器は作動中：

- 技術仕様の範囲外（例：始動時または洗浄時）
- ユーザーによる設定の範囲外（例：レベルが設定スパン範囲外）

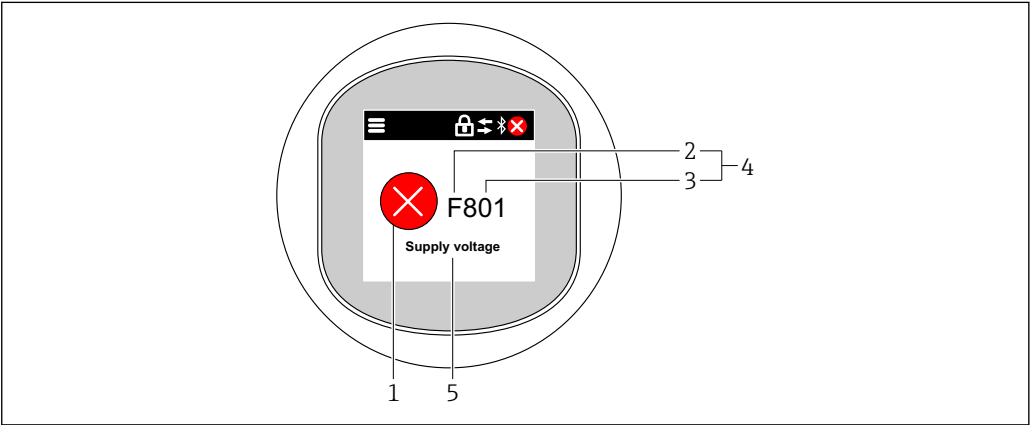
M

「メンテナンスが必要 (M)」 オプション

メンテナンスが必要です。測定値は依然として有効。

診断イベントおよびイベントテキスト

診断イベントを使用してエラーを特定できます。



A0052453

- 1 ステータスシンボル
- 2 ステータス信号
- 3 イベント番号
- 4 診断イベント
- 5 診断イベントの簡単な説明

複数の診断イベントが同時に保留中の場合は、最も優先度の高い診断メッセージのみが表示されます。

11.4 診断リスト

11.4.1 診断イベントのリスト

i 診断 242 および 252 が、本機器で発生することはありません。

診断 270、273、803、805 の場合には、以下が適用されます：電子モジュールを交換する場合は、機器も交換する必要があります。

診断 番号	ショートテキスト	修理	ステ ータ ス 信 号 [工場 出荷 時]	診断動作 [工場出荷時]
センサの診断				
062	センサの接続不良	センサ接続を確認してください	F	Alarm
151	センサ基板故障	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
168	付着を検知しました	プロセスの状態をチェックして下さい。	M	Warning ¹⁾
電子部の診断				
242	ファームウェア互換性なし	1. ソフトウェアをチェックして下さい。 2. メイン電子モジュールのフラッシュまたは交換して下さい。	F	Alarm
252	モジュールの互換性なし	1. 正しい電子モジュールが使われているか確認する 2. 電子モジュールを交換する	F	Alarm
270	メイン基板の故障	メイン電子機器またはデバイスを交換する。	F	Alarm
272	メイン基板の不具合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
273	メイン基板の故障	メイン電子機器またはデバイスを交換する。	F	Alarm
282	保存データが不整合	機器を再起動	F	Alarm
283	メモリ内容が不整合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
287	メモリ内容が不整合	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	M	Warning
388	電子部と HistoROM の故障	1. 機器を再起動してください。 2. エレクトロニックインサートと HistoROM を交換してください。 3. サービスに連絡してください。	F	Alarm
設定の診断				
410	データ転送エラー	1. データ転送を再試行して下さい。 2. 接続をチェックして下さい。	F	Alarm
412	ダウンロード処理中	ダウンロード中です。しばらくお待ち下さい。	C	Warning
419	パワーサイクルが必要	機器のパワーサイクル	F	Alarm
431	トリムが必要	調整の実行	M	Warning
435	リニアライゼーションが不完全	リニアライゼーションテーブルをチェックして下さい。	F	Alarm
437	設定の互換性なし	1. ファームウェアをアップデートする 2. 工場リセットを実行する	F	Alarm
438	データセットの不一致	1. データセットファイルを確認してください。 2. 機器の変数を確認してください。 3. 新しい機器の設定をダウンロードしてください。	M	Warning
441	電流出力 1 飽和	1. プロセスの状態をチェックして下さい。 2. 電流出力の設定をチェックして下さい。	S	Warning
484	フェールセーフモードのシミュレーション実行中	シミュレータの無効化	C	Alarm
485	測定値のシミュレーション	シミュレータの無効化	C	Warning
491	電流出力 1 のシミュレーション実行中	シミュレータの無効化	C	Warning
494	スイッチ出力 1~2 シミュレーション中	スイッチ出力シミュレーションの無効化	C	Warning
495	診断イベントのシミュレーションを実行中	シミュレータの無効化	S	Warning

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
538	センサユニットのパラメータ設定が無効	1. センサの設定を確認してください 2. 機器の設定を確認してください	F	Alarm
585	シミュレーション距離	シミュレータの無効化	C	Warning
586	マップ記録	マッピング記録中 お待ち下さい	C	Warning
プロセスの診断				
801	供給電圧不足	供給電圧が低すぎます。電圧を上げてください。	F	Alarm
802	供給電圧過多	供給電圧を下げてください	S	Warning
803	ループ電流エラー	1. 配線を確認してください 2. 電子回路を交換してください	F	Alarm
804	スイッチ出力過負荷	1. 出力の負荷を低減します。 2. 出力を確認します。 3. 機器を交換します。	S	Warning
805	ループ電流 1 エラー	1. 配線を確認してください 2. 電子機器または装置の交換	F	Alarm
806	ループ診断	1. 供給電圧確認 2. 配線と端子を確認	M	Warning ¹⁾
807	20 mA での電圧不足によるベースラインなし	供給電圧が低すぎます。電圧を上げてください。	M	Warning
825	電気部内温度	1. 周囲温度をチェックして下さい。 2. プロセス温度をチェックして下さい。	S	Warning
826	センサ温度が仕様範囲外	1. 周囲温度をチェックして下さい。 2. プロセス温度をチェックして下さい。	S	Warning
941	エコーロスト	1. パラメータ'DC 値'のチェックして下さい	S	Warning ¹⁾
942	安全距離内	1. レベルをチェックして下さい 2. 安全距離のチェックして下さい	S	Warning ¹⁾
952	泡を検知しました	プロセスの状態をチェックして下さい。	S	Warning ¹⁾
968	レベル制限	1. レベルのチェックして下さい。 2. 制限パラメータのチェックして下さい。	S	Warning

1) 診断動作を変更できます。

11.5 イベントログブック

11.5.1 イベント履歴

「イベントログブック」サブメニューには、発生したイベントメッセージの概要が時系列で表示されます。

ナビゲーション：診断 → イベントログブック

最大 100 件のイベントメッセージを時系列に表示できます。

イベント履歴には、次の入力項目が含まれます。

- 診断イベント
- 情報イベント

各イベントの発生時間に加えて、そのイベントの発生または終了を示すシンボルも割り当てられます。

- 診断イベント
 - ☹ : イベントの発生
 - ⌚ : イベントの終了
- 情報イベント
 - ☹ : イベントの発生

11.5.2 イベントログブックのフィルタ処理

フィルタを使用して、**イベントログブック** サブメニューに表示するイベントメッセージのカテゴリーを指定できます。

ナビゲーション：診断 → イベントログブック

フィルタカテゴリー

- すべて
- Failure (故障) (F)
- Function check (機能チェック) (C)
- Out of specification (仕様範囲外) (S)
- Maintenance required (要メンテナンス) (M)
- Information (情報)

11.5.3 情報イベントの概要

情報番号	情報名
I1000	----- (装置 OK)
I1079	センサが交換されました。
I1089	電源オン
I1090	設定のリセット
I1091	設定変更済
I11074	機器の検証がアクティブ
I1110	書き込み禁止スイッチ変更
I11104	ループ診断
I11284	HW 有効化の DIP MIN 設定
I11285	DIP SW 設定有効化
I1151	履歴のリセット
I1154	最小/最大端子電圧のリセット
I1155	電子部内温度のリセット
I1157	メモリエラー イベントリスト
I1256	表示: アクセスステータス変更
I1264	安全機能が中断されました
I1335	ファームウェアの変更
I1397	フィールドバス: アクセスステータス変更
I1398	CDI: アクセスステータス変更
I1440	メイン電子モジュールが交換されました
I1444	機器の検証パス
I1445	機器の検証のフェール

情報番号	情報名
I1461	フェール：センサの検証
I1512	ダウンロードを開始しました
I1513	ダウンロード終了
I1514	アップロード開始
I1515	アップロード完了
I1551	割り当てエラーの修正
I1552	フェール：メイン電子モジュール検証
I1554	安全手順の開始
I1555	安全手順が確認されました
I1556	安全モードオフ
I1956	リセット

11.6 機器リセット

11.6.1 デジタル通信によるリセット

機器は、**機器リセット** パラメータを使用してリセットできます。

ナビゲーション：システム → 機器管理

 工場で実施されたユーザー固有の設定は、リセットによる影響を受けません (ユーザー固有の設定はそのまま残ります)。

機器リセット	説明と影響
アプリケーションリセット	IODD パラメータの初期設定を復元します。
Back-to-box	工場設定と校正データを復元し、再起動するまで IO-Link 通信を停止します。
工場出荷設定に ¹⁾	工場設定と校正データを復元します。
機器の再起動 ²⁾	機器の再起動を有効にします。

1) 注文オプションまたは機器設定に応じて表示されます。

2) Bluetooth アプリケーションの場合に表示されます。

11.6.2 SmartBlue アプリによるパスワードのリセット

現在の「メンテナンス」パスワードをリセットするコードを入力します。

コードは現地サポートから提供されます。

ナビゲーション：システム → ユーザー管理 → Forgotten your password (パスワードを忘れてしまった場合) → Reset password (パスワードのリセット)

11.7 機器情報

すべての機器情報は、**情報** サブメニュー (SmartBlue アプリ) または識別 (IODD) で確認できます。

ナビゲーション：システム → 情報

 詳細については、関連資料「機能説明書」を参照してください。

11.8 ファームウェアの履歴

11.8.1 バージョン

01.00.00

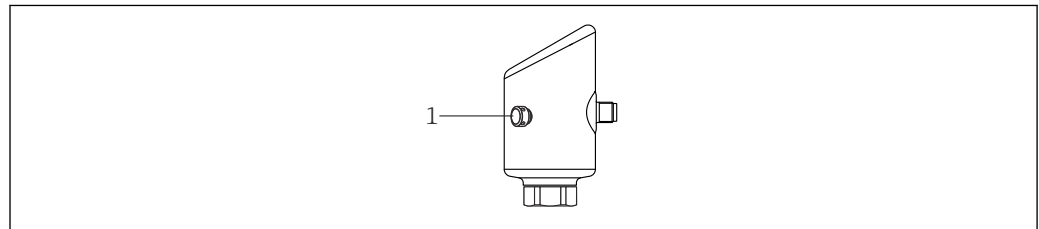
初期ソフトウェア

12 メンテナンス

12.1 メンテナンス作業

12.1.1 フィルタエレメント

フィルタエレメント (1) が汚れないようにしてください。フィルタエレメントが取り付けられているかどうかは、機器バージョンによって決まります。



A0053239

12.1.2 外部洗浄

機器の表面およびシール部が腐食しない洗浄剤を使用する必要があります。

以下の洗浄剤を使用できます。

- Ecolab P3 topaktive 200
- Ecolab P3 topaktive 500
- Ecolab P3 topaktive OKTO
- Ecolab P3 topax 66
- Ecolab TOPAZ AC5
- 30 % H₂O₂ 溶液 (気化)

機器の保護等級に注意してください。

13 修理

13.1 一般情報

13.1.1 修理コンセプト

Endress+Hauser の修理コンセプトでは、機器の交換によってのみ修理が可能となるように考えられています。

13.1.2 機器の交換

機器を交換した後、以前に保存したパラメータを新しく設置した機器にコピーできます。

IO-Link では、IO-DD に表示されるすべてのパラメータを新しい機器に転送できます (☑関連資料「機能説明書」を参照)。これは、IO-Link のデータ保存機能を使用して可能になります。ただし、保存された値を IO-Link マスタから機器にアップロードするには、ユーザーが最初にマスタツール (TMG など) でこの機能を有効にする必要があります。パラメータが Bluetooth 経由でのみ使用可能で、IO-DD では使用できない場合、このパラメータに対して Bluetooth 経由で行われた変更は失われます。

機器全体の交換後、通信インタフェースを介して機器にパラメータを再度ダウンロードすることができます。「FieldCare/DeviceCare」ソフトウェアを使用して、事前にデータを PC にアップロードしておく必要があります。

13.2 返却

機器の安全な返却要件は、機器の種類と各国の法によって異なります。

1. ウェブページの情報を参照してください。
<https://www.endress.com/support/return-material>
↳ 地域を選択します。
2. 機器を返却する場合、機器が衝撃や外部の影響から確実に保護されるように梱包してください。納入時の梱包材を使用すると、最適な保護効果が得られます。

13.3 廃棄



電子・電気機器廃棄物 (WEEE) に関する指令 2012/19/EU により必要とされる場合、分別されていない一般廃棄物として処理する WEEE を最小限に抑えるため、製品には絵文字シンボルが付いています。このマークが付いている製品は、分別しない一般ゴミとしては廃棄しないでください。代わりに、適切な条件下で廃棄するために製造者へご返送ください。

14 アクセサリ

現在お使いの製品に使用可能なアクセサリについては、www.endress.com から製品コンフィギュレータを使用してお選びいただけます。

1. フィルタおよび検索フィールドを使用して製品を選択します。
2. 製品ページを開きます。
3. **Spare parts & Accessories** を選択します。

14.1 機器固有のアクセサリ

14.1.1 M12 ソケット

M12 ソケット、ストレート

- 材質：
本体：PA、ユニオンナット：ステンレス、シール：EPDM
- 保護等級 (完全ロック時)：IP69
- オーダー番号：71638191

M12 ソケット、エルボ

- 材質：
本体：PA、ユニオンナット：ステンレス、シール：EPDM
- 保護等級 (完全ロック時)：IP69
- オーダー番号：71638253

14.1.2 ケーブル

ケーブル 4 x 0.34 mm² (20 AWG)、M12 ソケット、エルボ、ねじ込みプラグ付き、長さ 5 m (16 ft)

- 材質：本体：TPU、ユニオンナット：ニッケルめっきダイカスト亜鉛、ケーブル：PVC
- 保護等級（完全ロック時）：IP68/69
- オーダー番号：52010285
- 配線の色
 - 1 = BN = 茶
 - 2 = WT = 白
 - 3 = BU = 青
 - 4 = BK = 黒

14.1.3 溶接アダプタ、プロセスアダプタ、フランジ

 詳細については、「溶接アダプタ、プロセスアダプタ、およびフランジ」(TI00426F) を参照してください。

14.2 DeviceCare SFE100

IO-Link、HART、PROFIBUS、FOUNDATION フィールドバス搭載のフィールド機器用の設定ツール

DeviceCare は、www.software-products.endress.com から無料でダウンロードできます。アプリケーションをダウンロードするには、Endress+Hauser ソフトウェアポータルに登録する必要があります。

 技術仕様書 TI01134S

14.3 FieldCare SFE500

FDT ベースのプラントアセット管理ツール

システム内のすべてのインテリジェントフィールド機器を設定できるため、フィールド機器の管理に役立ちます。ステータス情報を使用することにより、各機器のステータスと状態を容易かつ効果的にチェックできます。

 技術仕様書 TI00028S

14.4 デバイスビューワー

機器のすべてのスペアパーツおよびオーダーコードは、デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer) に表示されます。

14.5 Field Xpert SMT70

危険場所 (Ex Zone 2) および非危険場所でのユニバーサル機器設定が可能な高性能タブレット PC

 詳細については、「技術仕様書」TI01342S を参照してください。

14.6 Field Xpert SMT77

危険場所 (Ex Zone 1) でのユニバーサル機器設定が可能な高性能タブレット PC

 詳細については、「技術仕様書」TI01418S を参照してください。

14.7 SmartBlue アプリ

Bluetooth® ワイヤレス技術を使用して、現場の機器を容易に設定できるモバイルアプリ

15 技術データ

15.1 入力

15.1.1 測定変数

測定変数は測定基準点から測定対象物表面までの距離となります。入力した 0 % 距離「E」に基づき、レベルが算出されます。

15.1.2 測定範囲

測定範囲はビームがタンク底部に当たる地点から始まります。特に球形の基部やコンカル形状をした排出部の場合、この点より下のレベルを測定できません。

最大測定範囲

最大測定範囲は、動作周波数およびプロセス接続に応じて異なります。

動作周波数 80 GHz

プロセス接続	最大測定範囲
M24	10 m (33 ft)
MNPT/G ¾	10 m (33 ft)
G 1	10 m (33 ft)
MNPT/G 1½	15 m (49 ft)
トリクランプ 1½	15 m (49 ft)
トリクランプ 2	15 m (49 ft)

動作周波数 180 GHz

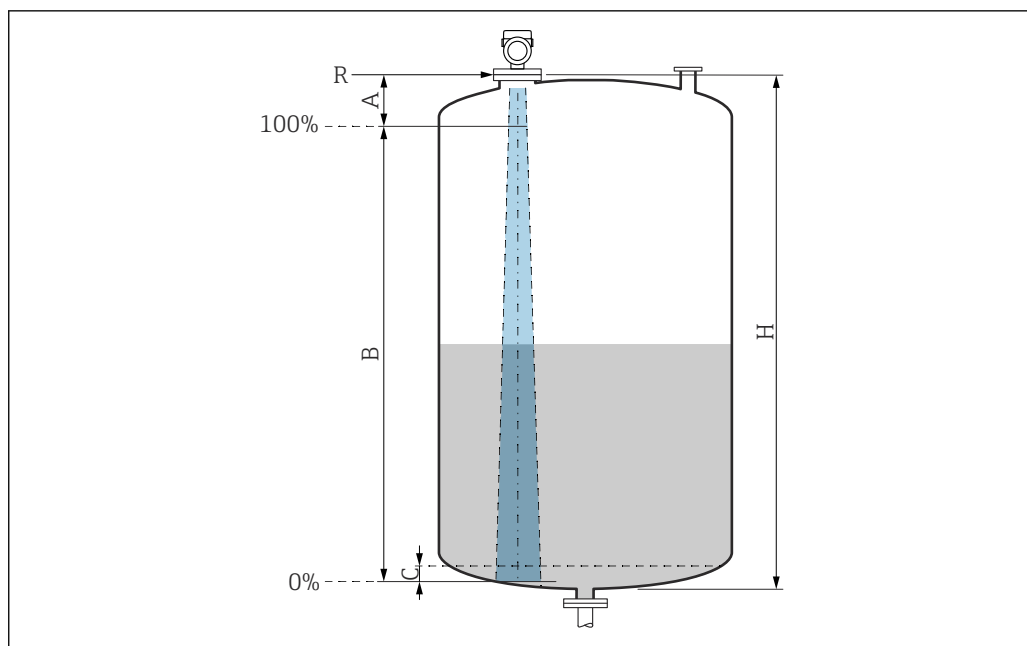
プロセス接続	最大測定範囲
MNPT/G ½	10 m (33 ft)
M24	10 m (33 ft)

有効な測定範囲

有効な測定範囲はアンテナサイズ、測定物の反射特性、設置位置、不要反射の度合いに応じて異なります。

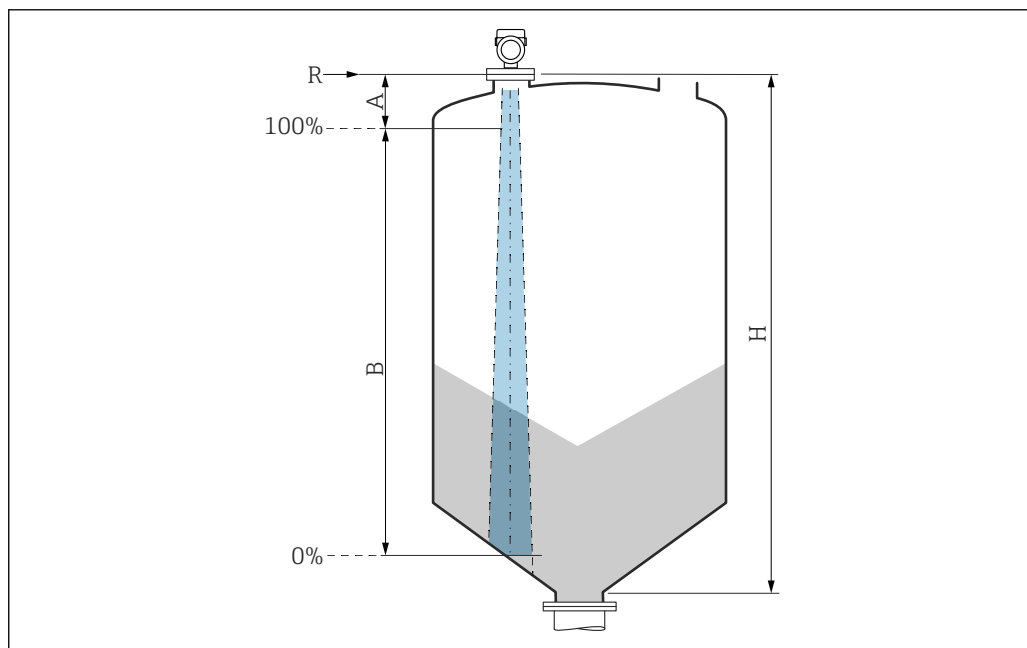
原則として、アンテナの先端まで測定することができます。

製品の位置（粉体の安息角）に応じて、また、腐食性の測定物やアンテナ上の付着物による機器の損傷を回避するために、測定範囲の上限はアンテナ先端より 10 mm (0.4 in) 手前の位置を選択してください。



A0051658

- A アンテナ先端 + 10 mm (0.4 in)
- B 有効な測定範囲
- C 50~80 mm (1.97~3.15 in) ; 測定物 $\epsilon_r \leq 2$
- H タンク高さ
- R 測定基準点、アンテナシステムに応じて異なる（「構造」セクションを参照）



A0051659

- A アンテナ先端 + 10 mm (0.4 in)
- B 有効な測定範囲
- H タンク高さ
- R 測定基準点、アンテナシステムに応じて異なる（「構造」セクションを参照）

測定物の比誘電率が低い場合 ($\epsilon_r < 2$)、液面のレベルが低いときに（レベル C 未満）、測定物を透過してタンク底部をとらえてしまうことがあります。この場合、この範囲において測定精度の低下が予想されます。精度の低下を回避するには、ゼロ点の位置をタンク底部から上方に C の距離をあけた位置に設定してください（図参照）。

液体の測定物グループ、およびアプリケーションと測定物グループに応じた測定可能な範囲について説明します。測定物の比誘電率が不明な場合は、信頼性の高い測定を実現するために測定物グループを B と仮定してください。

測定物グループ

- A (ϵ_r 1.4~1.9)
非導電性液体、例：液化ガス
- B (ϵ_r 1.9~4)
非導電性液体、例：ガソリン、石油、トルエンなど
- C (ϵ_r 4~10)
例：濃酸、有機溶剤、エステル、アニリンなど
- D ($\epsilon_r >10$)
導電性液体、水溶液、希釈酸、塩基、アルコール

 産業で一般的に使用される多数の測定物の比誘電率値 (ϵ_r 値) については、以下を参照してください。

- カタログ「比誘電率 (ϵ_r 値) 一覧」(CP01076F)
- Endress+Hauser「DC Values (DC 値) アプリ」(Android および iOS で使用可能)

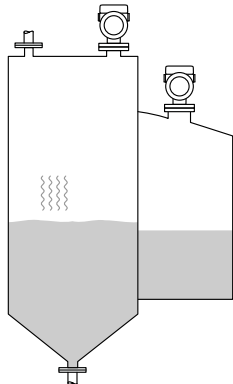
貯蔵タンク内の測定

貯蔵タンク - 測定条件

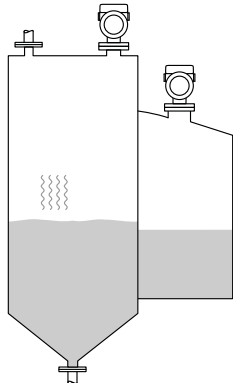
静かな液面（例：底部から充填する場合、浸漬パイプにより充填する場合、上部からの充填をほとんど行わない場合）

 トリクランプおよび 180-GHz プロセス接続の場合、測定範囲は常に 15 m (49 ft) または 10 m (33 ft) になります。

プロセス接続：MNPT/G ¾、G 1、M24、80 GHz、貯蔵タンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	2.5 m (8 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	5 m (16 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	8 m (26 ft)
	D ($\epsilon_r >10$)	10 m (33 ft)

プロセス接続：MNPT/G 1½、NEUMO バイオコントロール D50、80 GHz、貯蔵タンク内

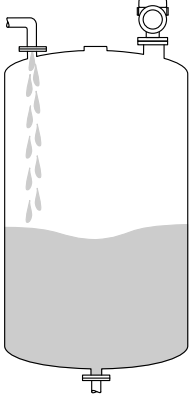
	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	6 m (20 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	11 m (36 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	15 m (49 ft)
	D ($\epsilon_r >10$)	15 m (49 ft)

バッファタンクの測定

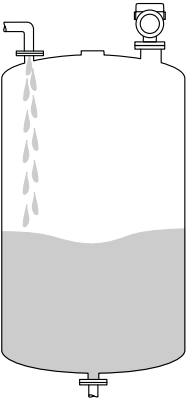
バッファタンク - 測定条件

動きのある液面（例：上部から継続的に充填を行う場合、タンクで液循環を行う場合）

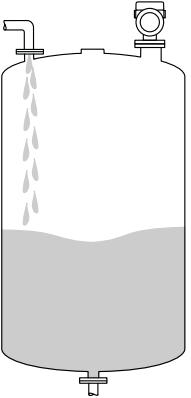
プロセス接続：MNPT/G ¾、G 1、M24、80 GHz、バッファタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	1.5 m (5 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	3 m (10 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	6 m (20 ft)
	D (ϵ_r >10)	8 m (26 ft)

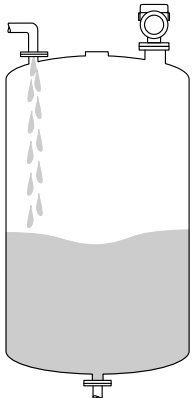
プロセス接続：トリクランプ 1½、トリクランプ 2、80 GHz、バッファタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	7 m (23 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	13 m (43 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	15 m (49 ft)
	D (ϵ_r >10)	15 m (49 ft)

プロセス接続：½ および M24、180 GHz、バッファタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	7 m (23 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	10 m (33 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	10 m (33 ft)
	D (ϵ_r >10)	10 m (33 ft)

プロセス接続：MNPT/G 1½、NEUMO バイオコントロール D50、バッファタンク内

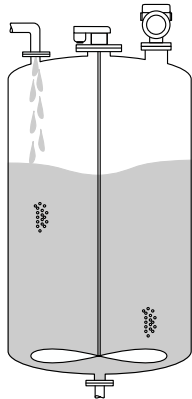
	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	3 m (10 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	6 m (20 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	13 m (43 ft)
	D (ϵ_r >10)	15 m (49 ft)

攪拌機付きタンクの測定

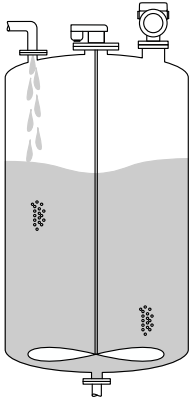
攪拌器付きタンク - 測定条件

荒れた液面（例：上部から充填する場合、攪拌器やバブルを使用する場合）

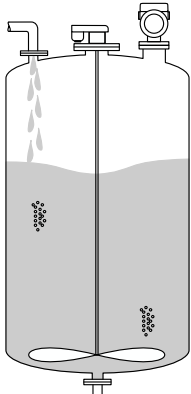
プロセス接続：MNPT/G ¾、G 1、M24、80 GHz、攪拌機付きタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	1 m (3.3 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	1.5 m (5 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	3 m (10 ft)
	D (ϵ_r >10)	5 m (16 ft)

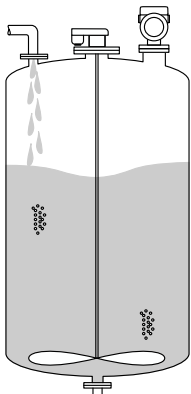
プロセス接続：トリクランプ 1½、トリクランプ 2、80 GHz、攪拌機付きタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4~1.9)	4 m (13 ft)
	B (ϵ_r 1.9~4)	7 m (23 ft)
	C (ϵ_r 4~10)	15 m (49 ft)
	D (ϵ_r >10)	15 m (49 ft)

プロセス接続：½ および M24、180 GHz、攪拌機付きタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4～1.9)	4 m (13 ft)
	B (ϵ_r 1.9～4)	7 m (23 ft)
	C (ϵ_r 4～10)	10 m (33 ft)
	D ($\epsilon_r >10$)	10 m (33 ft)

プロセス接続：MNPT/G 1½、NEUMO バイオコントロール D50、攪拌機付きタンク内

	測定物グループ	測定範囲
	A (ϵ_r 1.4～1.9)	1.5 m (5 ft)
	B (ϵ_r 1.9～4)	3 m (10 ft)
	C (ϵ_r 4～10)	7 m (23 ft)
	D ($\epsilon_r >10$)	11 m (36 ft)

15.1.3 動作周波数

「レーダー技術」（注文オプションに応じて異なる）：

- 80 GHz
- 180 GHz

15.1.4 送信出力

- ピーク出力：<1.5 mW
- 平均出力：<70 μ W

15.2 出力

15.2.1 出力信号

- 2つの出力：スイッチ出力、アナログ出力、IO-Link 出力として設定可能
- 電流出力は、以下の3種類の動作モードから選択できます。
 - 4～20.5 mA
 - NAMUR NE 43：3.8～20.5 mA（工場設定）
 - US モード：3.9～20.5 mA

15.2.2 スイッチング容量

- スイッチが ON のとき： $I_a \leq 200 \text{ mA}$ ⁴⁾、スイッチが OFF のとき： $I_a < 0.1 \text{ mA}$ ⁵⁾
- スイッチサイクル： $> 1 \cdot 10^7$
- PNP 電圧降下： $\leq 2 \text{ V}$
- 過負荷防止：開閉電流負荷自動テスト機能
 - 最大静電容量負荷： $1 \mu\text{F}$ （最大供給電圧時、抵抗負荷なし）
 - 最大繰り返し期間：0.5 秒、最小 t_{on} ： $40 \mu\text{s}$
 - 過電流（ $f = 1 \text{ Hz}$ ）が発生した場合、周期的に保護回路から切断

15.2.3 電流出力付き機器のアラーム時の信号

電流出力

アラーム時の信号は NAMUR 推奨 NE 43 に準拠します。

- Max. アラーム： $21.5 \sim 23 \text{ mA}$ の範囲で設定可能
- Min. アラーム： $< 3.6 \text{ mA}$ （工場設定）

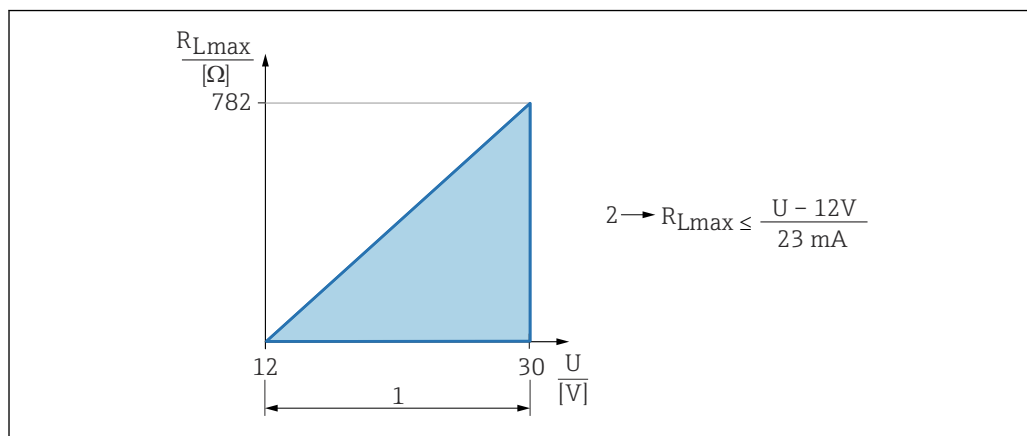
機器ディスプレイおよび操作ツール：デジタル通信経由

ステータス信号（NAMUR 推奨 NE 107 に準拠）：

プレーンテキスト表示

15.2.4 負荷

電流出力については、以下が適用されます：十分な端子電圧を保証するため、電源ユニットの電源電圧 U に応じた最大負荷抵抗 R_L （ライン抵抗を含む）を超えないようにしてください。



A0052602

- 1 電源 12～30 V
- 2 $R_{L\max}$ 最大負荷抵抗
- U 電源電圧

負荷が大きすぎる場合：

- エラー電流が示され、エラーメッセージが表示されます（表示：最小アラーム電流）。
- エラー状態を終了させることが可能か確認するため、周期的にチェックされます。

4) 出力「1 x PNP + 4～20 mA」を同時に使用する場合、スイッチ出力 OUT1 では全温度範囲で 100 mA までの負荷電流が保証されます。周囲温度 50°C (122°F) 以下およびプロセス温度 85°C (185°F) 以下では、スイッチング電流が最大 200 mA になる場合があります。「1 x PNP」または「2 x PNP」設定を使用する場合、スイッチ出力では全温度範囲で合計 200 mA までの負荷電流が保証されます。

5) これとは異なり、スイッチ出力 OUT2 では、スイッチが OFF のとき： $I_a < 3.6 \text{ mA}$ および $U_a < 2 \text{ V}$ 、スイッチが ON のとき：PNP 電圧降下： $\leq 2.5 \text{ V}$ です。

15.2.5 ダンピング

- ダンピングはすべての連続出力に影響します。以下からダンピングを有効化できます。
- 機器ディスプレイ、Bluetooth、ハンドヘルドターミナル、または PC の操作プログラムを使用して、0～999 秒で設定可能 (0.1 秒単位で)
 - 工場設定：0 秒 (0～999 秒で設定可能)

15.2.6 プロトコル固有のデータ

IO-Link 仕様 1.1.3

機器タイプ ID :
0x91 0xC6 0x01

15.3 環境

15.3.1 周囲温度範囲

プロセス接続：MNPT/G ½、M24 180 GHz、トリクランプ、NEUMO バイオコントロール

-40～+80 °C (-40～+176 °F)

プロセス温度がこれよりも高い場合は、許容周囲温度は低くなります。

i 以下の情報は、機能面のみを考慮したものです。認証取得機器バージョンについては、その他の制約がある場合があります。

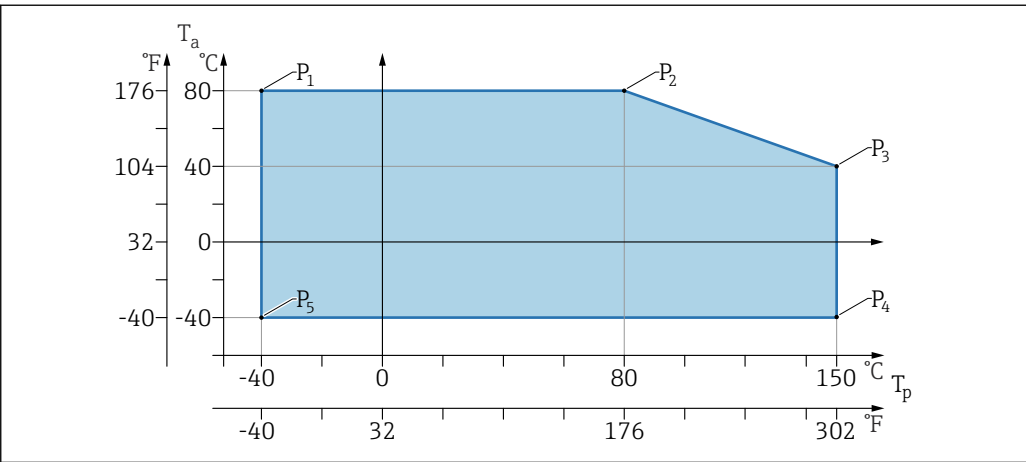


図 13 周囲温度 T_a はプロセス温度 T_p に応じて異なる

P	T_p	T_a
P1	-40 °C (-40 °F)	+80 °C (+176 °F)
P2	+80 °C (+176 °F)	+80 °C (+176 °F)
P3	+150 °C (+302 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+150 °C (+302 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)

プロセス接続：MNPT/G ¾、MNPT/G 1½、G1、M24 80 GHz

-40～+80 °C (-40～+176 °F)

プロセス温度がこれよりも高い場合は、許容周囲温度は低くなります。

i 以下の情報は、機能面のみを考慮したものです。認証取得機器バージョンについては、その他の制約がある場合があります。

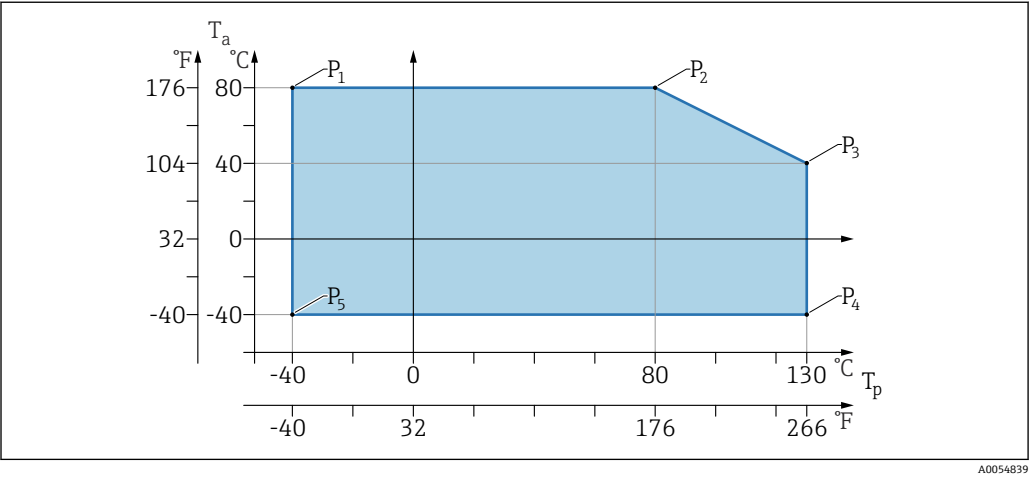


図 14 周囲温度 T_a はプロセス温度 T_p に応じて異なる

P	T_p	T_a
P1	-40 °C (-40 °F)	+80 °C (+176 °F)
P2	+80 °C (+176 °F)	+80 °C (+176 °F)
P3	+130 °C (+266 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+130 °C (+266 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)

i プロセス温度が高温の場合、動作可能な時間が制限されます。 T_a : +40 °C (+77 °F) の場合、以下が適用されます。

- T_p : 150 °C (302 °F) : 最大 20 min
- T_p : 140 °C (284 °F) : 最大 30 min
- T_p : 135 °C (275 °F) : 最大 60 min

15.3.2 保管温度

-40～+85 °C (-40～+185 °F)

15.3.3 使用高さ

海拔 5 000 m (16 404 ft) 以下

15.3.4 気候クラス

IEC 60068-2-38 試験 Z/AD に準拠 (相対湿度 4～100 %)。

15.3.5 保護等級

IEC 60529 Edition 2.2 2013-08/DIN EN 60529:2014-09 および NEMA 250-2014 準拠の試験

M12 接続ケーブルを取り付けた場合 : IP66/68/69、NEMA Type 4X/6P
/IP68 : (1.83 mH₂O、24 h)

15.3.6 汚染度

汚染度 2 (IEC 61010-1 に準拠)

15.3.7 耐振動性

- 確率的ノイズ (ランダムスイープ) : DIN EN 60068-2-64 Case 2 / IEC 60068-2-64 Case 2 に準拠
- 保証範囲 5~2 000 Hz : $1.25 (m/s^2)^2/Hz$ 、~ 5 g

15.3.8 耐衝撃性

- 試験基準 : IEC 60068-2-27 Case 2
- 耐衝撃性 : 30 g (18 ms)、全 3 方向

15.3.9 電磁適合性 (EMC)

- IEC 61326 シリーズおよび NAMUR 推奨 EMC (NE21) に準拠した電磁適合性
- 干渉の影響下での最大偏差 : < 0.5 %

詳細については、EU 適合宣言を参照してください。

15.4 プロセス

15.4.1 プロセス圧力範囲

圧力仕様

⚠ 警告

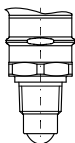
機器の最高圧力は、圧力に関する最も弱い要素に応じて異なります (構成要素 : プロセス接続、取付部品またはアクセサリ (オプション))。

- ▶ 各要素の規定の制限を遵守して機器を使用してください。
- ▶ MWP (最高動作圧力) : 最高動作圧力は銘板に明記されています。この値は基準温度 +20 °C (+68 °F) に基づいており、機器への適用期間に制限はありません。最高動作圧力の温度依存性に注意してください。
- ▶ 欧州圧力機器指令 (2014/68/EU) では、略語「PS」が使用されます。この略語「PS」は機器の最高動作圧力と同じです。
- ▶ この値とは異なる最高動作圧力のデータについては、技術仕様書の該当セクションに記載されています。

以下の表は、使用するアンテナに対して選択可能な各プロセス接続のシール材質、プロセス温度 (T_p)、プロセス圧力範囲の依存関係を示します。

プロセス接続 : MNPT/G ½、SUS 316L 相当

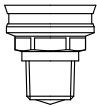
アンテナ 180 GHz、PTFE

	シール	T_p	プロセス圧力範囲
 A0053241	FKM	-10~+150 °C (+14~+302 °F)	-0.1~2 MPa (-14.5~290 psi)
	EPDM	-40~+150 °C (-40~+302 °F)	-0.1~2 MPa (-14.5~290 psi)

 CRN 認定を取得した場合、圧力範囲はさらに制限される可能性があります。

プロセス接続：MNPT/G ¾、MNPT/G 1½、G1、M24、SUS 316L 相当

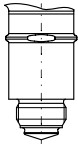
アンテナ 80 GHz、PEEK

	シール	T _p	圧力範囲
 A0047832	FKM	-10～+130 °C (+14～+266 °F) 150 ° (302 °F) (最大 20 min)	-0.1～2 MPa (-14.5～290 psi)
	EPDM	-40～+130 °C (-40～+266 °F) 150 ° (302 °F) (最大 20 min)	-0.1～2 MPa (-14.5～290 psi)

 CRN 認定を取得した場合、圧力範囲はさらに制限される可能性があります。

プロセス接続：M24、SUS 316L 相当

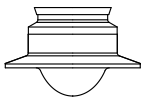
アンテナ 180 GHz、PTFE

	シール	T _p	圧力範囲
 A0053243	FKM	-10～+150 °C (14～+302 °F)	-0.1～2 MPa (-14.5～290 psi)
	EPDM	-40～+150 °C (-40～+302 °F)	-0.1～2 MPa (-14.5～290 psi)

 CRN 認定を取得した場合、圧力範囲はさらに制限される可能性があります。

プロセス接続：トリクランプ NA 接続 ISO2852 DN25-38 (1½) ; トリクランプ NA 接続 ISO2852 DN40-51 (2)

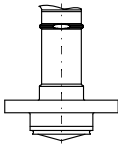
アンテナ 80 GHz、PTFE

	シール	T _p	プロセス圧力範囲
 A0047838	PTFE 被覆	-40～+150 °C (-40～+302 °F)	-0.1～1.6 MPa (-14.5～232 psi)

 CRN 認定を取得した場合、圧力範囲はさらに制限される可能性があります。

プロセス接続 : NEUMO バイオコントロール D50 PN16、SUS 316L 相当

アンテナ 80 GHz、PEEK

	シール	T _p	プロセス圧力範囲
 A0053256	PEEK 外装	-40~+150 °C (-40~+302 °F)	-0.1~1.6 MPa (-15~240 psi)

 CRN 認定を取得した場合、圧力範囲はさらに制限される可能性があります。

15.4.2 比誘電率

液体の場合

$$\epsilon_r \geq 1.2$$

粉体の場合

$$\epsilon_r \geq 1.6$$

記載された比誘電率より低いアプリケーションの場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

15.5 追加の技術データ

 最新の技術仕様書 : 弊社ウェブサイト : www.endress.com → ダウンロード

索引

記号
返却 47

C
CE マーク 8

D
DeviceCare 24

F
FieldCare 24
機能 24

A
アクセスコード 20
不正な入力 20

I
イベントテキスト 41
イベントリスト 43
イベント履歴 43
イベントログブックのフィルタ処理 44

カ
外部洗浄 46
書き込みアクセス 20

キ
機器ディスプレイ
アラーム状態を参照
診断メッセージを参照
機器の交換 46
機器の用途
不適切な用途 7
不明な場合 7
機器用途
指定用途を参照
機器ロック状態 36

サ
サブメニュー
イベントリスト 43

シ
指定用途 7
修理コンセプト 46
診断
シンボル 40
診断イベント 40, 41
診断メッセージ 40
診断リスト 41

ス
ステータス信号 40

セ
製品の安全性 8

設定
プロセス条件への機器の適合 37
洗浄 46

ソ
操作上の安全性 8

テ
適合宣言 8
適用分野
残存リスク 7

ト
トラブルシューティング 38

ハ
廃棄 47
配線状況の確認 19
パラメータのアクセス権
書き込みアクセス 20
読み取りアクセス 20

ヒ
表示値
ロック状態用 36

ホ
本文
目的 5
本文の目的 5

メ
銘板 11

ヨ
要員の要件 7
読み取りアクセス 20

ロ
労働安全 8



www.addresses.endress.com
