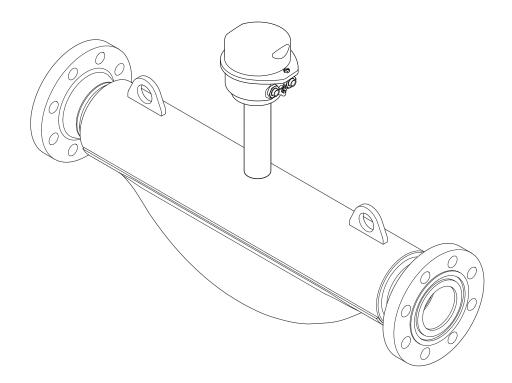
(Gerätefirmware)

Products Solutions

Services

Betriebsanleitung Proline Promass O 100

Coriolis-Durchflussmessgerät HART





- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder der Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument 6	6.3	Montagekontrolle	26
1.1	Dokumentfunktion 6	7	Elektrischer Anschluss	27
1.2	Symbole 6 1.2.1 Warnhinweissymbole 6			27
	1.2.2 Elektrische Symbole 6	7.1 7.2	Elektrische Sicherheit	27
	1.2.2 Elektrische Symbole 6	7.2	Anschlussbedingungen	27
	1.2.4 Symbole für Informationstypen 7		3	
	1.2.5 Symbole in Grafiken		7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel7.2.3 Klemmenbelegung	28
1.3	Dokumentation		3 3	29
1.4	Eingetragene Marken 8		7.2.4 Pinbelegung Gerätestecker7.2.5 Gerät vorbereiten	29
1,4	Emgetragene Marken 0	7.3	Gerät anschließen	30
2	Sicherheitshinweise 9	1.5	7.3.1 Messumformer anschließen	
		7.4	Potenzialausgleich	
2.1	Anforderungen an das Personal 9		7.4.1 Anforderungen	
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung 9	7.5	Spezielle Anschlusshinweise	32
2.3	Sicherheit am Arbeitsplatz		7.5.1 Anschlussbeispiele	32
2.4	Betriebssicherheit	7.6	Schutzart sicherstellen	
2.5	Produktsicherheit	7.7	Anschlusskontrolle	
2.6	IT-Sicherheit			
3	Produktbeschreibung 12	8	Bedienungsmöglichkeiten	34
	_	8.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	34
3.1	Produktaufbau	8.2	Aufbau und Funktionsweise des Bedienme-	
	3.1.1 Geräteausführung mit Kommunikati-		nüs	35
	onsart HART		8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs	35
			8.2.2 Bedienphilosophie	36
4	Warenannahme und Produktidenti-	8.3	Anzeige der Messwerte via Vor-Ort-Anzeige	
	fizierung		(optional bestellbar)	37
, 1	_		8.3.1 Betriebsanzeige	37
4.1	Warenannahme		8.3.2 Anwenderrollen und ihre Zugriffs-	
4.2	Produktidentifizierung		rechte	
	4.2.1 Messumformer-Typenschild 14	8.4	Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser	39
	4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 15 4.2.3 Symbole auf dem Gerät 16		8.4.1 Funktionsumfang	39
	4.2.3 Symbole auf dem Gerät 16		8.4.2 Voraussetzungen	39
_			8.4.3 Verbindungsaufbau	
5	Lagerung und Transport 17		8.4.4 Einloggen	
5.1	Lagerbedingungen 17		8.4.5 Bedienoberfläche	
5.2	Produkt transportieren		8.4.6 Webserver deaktivieren	
	5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen 17		8.4.7 Ausloggen	43
	5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen 18	8.5	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool	
	5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler 18		8.5.1 Bedientool anschließen	44
5.3	Verpackungsentsorgung		8.5.2 Field Xpert SFX350, SFX370	45
	1 3 3 3		8.5.3 FieldCare	45
6	Montage		8.5.4 DeviceCare	45
	J		8.5.5 AMS Device Manager	46
6.1	Montageanforderungen 19		8.5.6 SIMATIC PDM	
	6.1.1 Montageposition 19		8.5.7 Field Communicator 475	46
	6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und			
	Prozess	9	Systemintegration	47
	6.1.3 Spezielle Montagehinweise 23	9.1	Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien	
6.2	Gerät montieren	7.1	9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät	
	6.2.1 Benötigtes Werkzeug 25		9.1.2 Bedientools	
	6.2.2 Messgerät vorbereiten 25	9.2	Messgrößen via HART-Protokoll	47
	6.2.3 Messgerät montieren 25	7.4	9.2.1 Device Variablen	
	6.2.4 Anzeigemodul drehen 25	9.3	Weitere Einstellungen	
		7.5	vv citci c Lindichungen	rJ

10	Inbetriebnahme	52		12.5.2 Statussignal anpassen	100
10.1	Montage- und Anschlusskontrolle		12.6	Übersicht zu Diagnoseinformationen	
10.1	Bediensprache einstellen		12.7	Anstehende Diagnoseereignisse \dots	
10.2	Gerät konfigurieren		12.8	Diagnoseliste	
10.5	10.3.1 Messstellenbezeichnung festlegen		12.9	Ereignis-Logbuch	
	10.3.1 Messstehenbezeichnung restiegen			12.9.1 Ereignis-Logbuch auslesen	104
	10.3.2 Messsion auswanien und einstehen	56		12.9.2 Ereignis-Logbuch filtern	105
	10.3.4 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	70		12.9.3 Übersicht zu Informationsereignis-	
	konfigurieren	57		sen	105
	10.3.5 HART-Eingang konfigurieren	62	12.10	Gerät zurücksetzen	106
	10.3.6 Ausgangsverhalten konfigurieren	64		12.10.1 Funktionsumfang von Parameter	
	10.3.7 Schleichmenge konfigurieren		40.44	"Gerät zurücksetzen"	106
	10.3.8 Überwachung teilgefülltes Rohr			Geräteinformationen	
10.4	Erweiterte Einstellungen	69	12.12	Firmware-Historie	109
	10.4.1 Parameter zur Eingabe des Freigabe-				
	codes nutzen	69	13	Wartung	110
	10.4.2 Systemeinheiten einstellen	69	13.1	Wartungsarbeiten	110
	10.4.3 Berechnete Prozessgrößen	71		13.1.1 Reinigung	
	10.4.4 Sensorabgleich durchführen	73	13.2	Mess- und Prüfmittel	
	10.4.5 Summenzähler konfigurieren	74	13.3	Dienstleistungen zur Wartung	
	10.4.6 Parameter zur Administration des			3	
	Geräts nutzen	75	14	Reparatur	111
10.5	Simulation	/6	14.1	Allgemeine Hinweise	
10.6	Einstellungen schützen vor unerlaubtem	70	1 1.1	14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	111
	Zugriff Erwijsekutz vije Erwijsekogede	78		14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau.	111
	10.6.1 Schreibschutz via Freigabecode10.6.2 Schreibschutz via Verriegelungs-	70	14.2	Ersatzteile	
	schalter	70	14.3	Dienstleistungen zur Reparatur	111
	Schaller	70	14.4	Rücksendung	
11	D-4!-1	00	14.5	Entsorgung	
11	Betrieb	80		14.5.1 Messgerät demontieren	
11.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	80		14.5.2 Messgerät entsorgen	112
11.2	Bediensprache anpassen	80			
11.3	Anzeige konfigurieren	80	15	Zubehör	113
11.4	Messwerte ablesen	80	15.1	Gerätespezifisches Zubehör	113
	11.4.1 Untermenü "Messgrößen"		17.1	15.1.1 Zum Messaufnehmer	113
	11.4.2 Untermenü "Summenzähler"		15.2	Kommunikationsspezifisches Zubehör	
11 5	11.4.3 Ausgangsgrößen	91	15.3	Servicespezifisches Zubehör	
11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen . Summenzähler-Reset durchführen	92 92	15.4	Systemkomponenten	
11.6	11.6.1 Funktionsumfang von Parameter	92	10.1	System componented	117
	"Steuerung Summenzähler"	93	16	Technische Daten	116
	11.6.2 Funktionsumfang von Parameter				
	"Alle Summenzähler zurücksetzen"	93	16.1	Anwendungsbereich	
	The building burdenbergen		16.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	
12	Dingness und Stömungshahahang	0/	16.3	Eingang	
12	Diagnose und Störungsbehebung	94	16.4	Ausgang	
12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	94	16.5	Energieversorgung	
12.2	Diagnoseinformation via LEDs	95	16.6	Leistungsmerkmale	
	12.2.1 Messumformer	95	16.7	Montage	
12.3	Diagnoseinformation im Webbrowser		16.8 16.9	Umgebung	126 127
	12.3.1 Diagnosemöglichkeiten	96		Konstruktiver Aufbau	131
10 /	12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	98		Anzeige und Bedienoberfläche	133
12.4	Diagnoseinformation in FieldCare oder Devi-	00		Zertifikate und Zulassungen	
	ceCare	98 98		Anwendungspakete	
	17 / 1 Dingmoner	ux I	ェロ・エフ	1 111 17 C11 UU11 YUU UU1 CLC	エノノ
	12.4.1 Diagnosemöglichkeiten				138
17 ⊑	12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	99	16.14	Zubehör	138 138
12.5		99 99	16.14		138 138

Stichwortverzeichnis 140

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

WARNUNG

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

▲ VORSICHT

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

HINWEIS

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
-	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzerde (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Schutzerde wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
	Innensechskantschlüssel
Ø.	Gabelschlüssel

1.2.4 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
	Verweis auf Dokumentation
A=	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
>	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt
1., 2., 3	Handlungsschritte
L	Ergebnis eines Handlungsschritts
?	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

1.2.5 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

1.3 Dokumentation

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenan- nahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	(XA) für das jeweilige Gerät relevant sind. Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.

1.4 Eingetragene Marken

HART®

Eingetragene Marke der FieldComm Group, Austin, Texas, USA

TRI-CLAMP®

Eingetragene Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährdete, brennbare, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhter Gefährdung durch Prozessdrücke, sind auf dem Typenschild besonders gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Anhand des Typenschilds prüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit) eingesetzt werden kann.
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ▶ Den spezifizierten Umgebungstemperaturbereich einhalten.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

▲ WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührenden Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

WARNUNG

Gefahr durch Verbrennung oder Erfrierung! Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

WARNUNG

Gehäusebruchgefahr durch Messrohrbruch!

Wenn ein Messrohr bricht, dann steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an.

▶ Berstscheibe verwenden.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Bei Geräteausführung mit Berstscheibe: Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

▶ Vorkehrungen treffen, um Verletzungen und Sachschaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.

2.3 Sicherheit am Arbeitsplatz

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

▶ Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung seitens des Herstellers ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

3 Produktbeschreibung

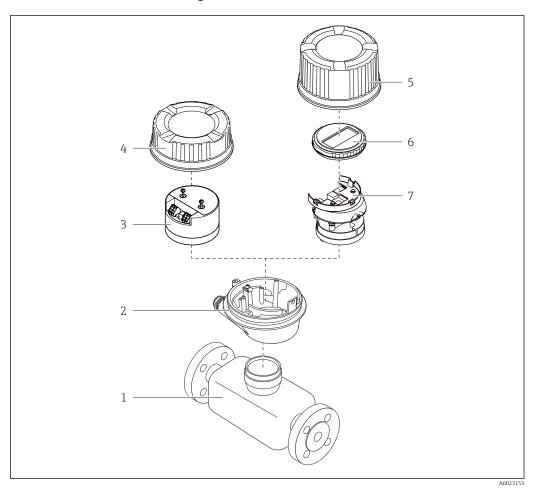
Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar:

Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.

3.1 Produktaufbau

3.1.1 Geräteausführung mit Kommunikationsart HART



■ 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Messaufnehmer
- 2 Messumformergehäuse
- 3 Hauptelektronikmodul
- 4 Messumformer-Gehäusedeckel
- 5 Messumformer-Gehäusedeckel (Ausführung für optionale Vor-Ort-Anzeige)
- 6 Vor-Ort-Anzeige (optional)
- 7 Hauptelektronikmodul (mit Halterung für optionale Vor-Ort-Anzeige)

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme

Nach Erhalt der Lieferung:

- 1. Verpackung auf Beschädigungen prüfen.
 - Schäden unverzüglich dem Hersteller melden. Beschädigte Komponenten nicht installieren.
- 2. Den Lieferumfang anhand des Lieferscheins prüfen.
- 3. Typenschilddaten mit den Bestellangaben auf dem Lieferschein vergleichen.
- 4. Vollständigkeit der Technischen Dokumentation und aller weiteren erforderlichen Dokumente, z. B. Zertifikate prüfen.
- P Wenn eine der oben genannten Bedingungen nicht erfüllt ist: Hersteller kontaktieren.

4.2 Produktidentifizierung

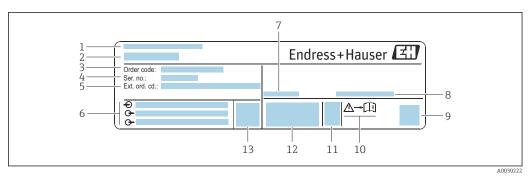
Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im *Device Viewer* eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

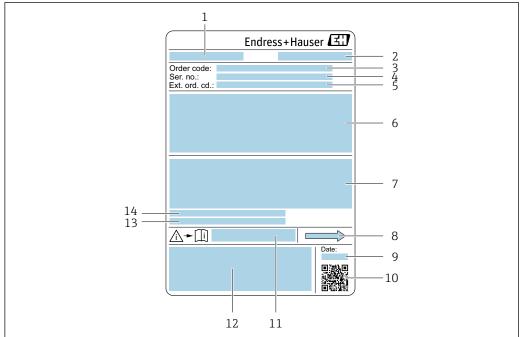
4.2.1 Messumformer-Typenschild



Beispiel f\u00fcr ein Messumformer-Typenschild

- $1 \qquad \textit{Herstelleradresse/Zertifikatshalter}$
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Elektrische Anschlussdaten: z.B. verfügbare Ein- und Ausgänge, Versorgungsspannung
- 7 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 8 Schutzart
- 9 2-D-Matrixcode
- 11 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 12 CE-Zeichen, RCM-Tick Kennzeichnung
- 13 Firmware-Version (FW)

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



A0029199

■ 3 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Hersteller/Zertifikatshalter
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) $\rightarrow \triangleq 15$
- 6 Nennweite des Messaufnehmers; Flanschnennweite/Nenndruck; Testdruck des Messaufnehmers; Messstoff-Temperaturbereich; Werkstoff von Messrohr und Verteilstück; Sensorspezifische Angaben: z. B. Druckbereich Messaufnehmergehäuse, Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)
- 7 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 8 Durchflussrichtung
- 9 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 10 2-D-Matrixcode
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Oberflächenrauheit
- 14 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)

Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.
[ji	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

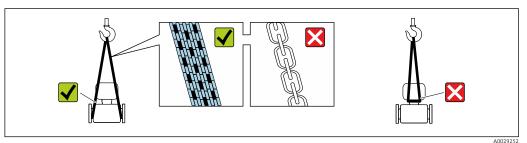
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ► Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermeiden.
- ▶ Trocken und staubfrei lagern.
- ▶ Nicht im Freien lagern.

Lagerungstemperatur → 🗎 126

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

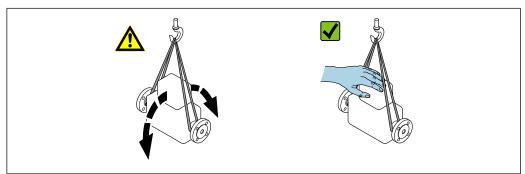
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

A WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ▶ Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- ► Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste ermöglicht die Bodenstruktur, dass die Holzkiste mit einem Gabelstapler längs oder beidseitig angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes RESY-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial Papierpolster

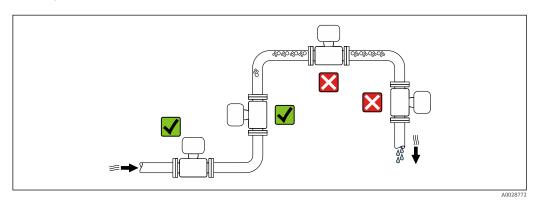
Proline Promass O 100 HART Montage

6 Montage

6.1 Montageanforderungen

6.1.1 Montageposition

Montageort

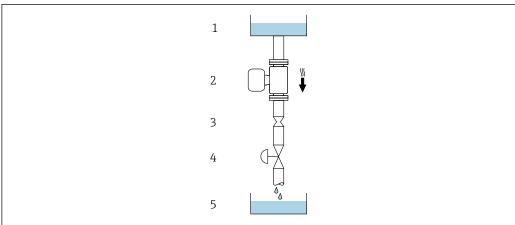


Um Messfehler aufgrund von Gasblasenansammlungen im Messrohr zu vermeiden, folgende Einbauorte in der Rohrleitung vermeiden:

- Einbau am höchsten Punkt der Leitung
- Einbau unmittelbar vor einem freien Rohrauslauf in einer Fallleitung

Bei einer Fallleitung

Folgender Installationsvorschlag ermöglicht dennoch den Einbau in eine offene Fallleitung. Rohrverengungen oder die Verwendung einer Blende mit kleinerem Querschnitt als die Nennweite verhindern das Leerlaufen des Messaufnehmers während der Messung.



400207

- 🛮 4 Einbau in eine Fallleitung (z.B. bei Abfüllanwendungen)
- 1 Vorratstank
- 2 Messaufnehmer
- 3 Blende, Rohrverengung
- 4 Ventil
- 5 Abfüllbehälter

DN/NPS		Ø Blende, Rohrverengung		
[mm]	[in]	[mm]	[in]	
80	3	50	1,97	
100	4	65	2,60	
150	6	90	3,54	

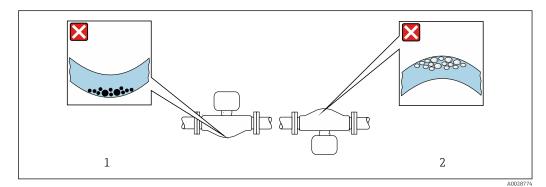
Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

	Empfehlung		
A	Vertikale Einbaulage	A0015591	√ √ 1)
В	Horizontale Einbaulage Messumformer oben	A0015589	✓ ✓ ²⁾ Ausnahme: → 🖸 5, 🖺 20
С	Horizontale Einbaulage Messumformer unten	A0015590	✓ ✓ ³) Ausnahme: → 🖸 5, 🖺 20
D	Horizontale Einbaulage Messumformer seitlich	A0015592	×

- 1) Um die Selbstentleerung zu gewährleisten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 2) Anwendungen mit tiefen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur senken. Um die minimale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 3) Anwendungen mit hohen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur erhöhen. Um die maximale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.

Wenn ein Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr horizontal eingebaut wird: Messaufnehmerposition auf die Messstoffeigenschaften abstimmen.



■ 5 Einbaulage Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr

- $1 \qquad \textit{Vermeiden bei feststoffbeladenen Messstoffen: Gefahr von Feststoffansammlungen}$
- 2 Vermeiden bei ausgasenden Messstoffen: Gefahr von Gasansammlungen

Proline Promass O 100 HART Montage

Ein- und Auslaufstrecken



Einbaumaße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JM:
	−50 +60 °C (−58 +140 °F)

► Bei Betrieb im Freien:
Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Systemdruck

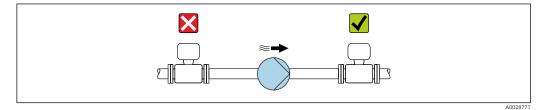
Es ist wichtig, dass keine Kavitation und kein Ausgasen der in Flüssigkeiten enthaltenen Gase auftritt.

Kavitation wird durch das Unterschreiten des Dampfdrucks verursacht:

- Bei leicht siedenden Flüssigkeiten (z.B. Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, Flüssiggase)
- Bei Saugförderung
- Um Kavitation und Ausgasen zu verhindern: Für einen genügend hohen Systemdruck sorgen.

Deshalb werden folgende Montageorte empfohlen:

- Am tiefsten Punkt einer Steigleitung
- Auf der Druckseite von Pumpen (keine Unterdruckgefahr)



Wärmeisolation

Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

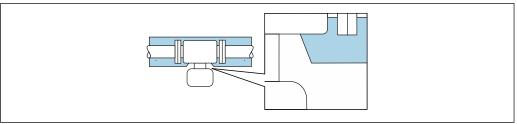
Für Anwendungen mit Wärmeisolation werden folgende Geräteausführungen empfohlen: Ausführung mit verlängertem Halsrohr:

Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option FA mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4.13 in).

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Messumformergehäuses nach unten gerichtet.
- ▶ Das Messumformergehäuse nicht mitisolieren.
- ► Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses: 80 °C (176 °F)
- ► Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

A003439

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ▶ Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.

HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- ▶ Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche des Messumformerhalses frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ▶ Verhalten der Prozessdiagnose "830 Umgebungstemperatur zu hoch" und "832 Elektroniktemperatur zu hoch" berücksichtigen, falls eine Überhitzung durch eine geeignete Systemauslegung nicht ausgeschlossen werden kann.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch, z.B. mit Heizbändern ¹⁾
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre
- Über Heizmäntel

¹⁾ Es wird allgemein empfohlen, parallele Heizbänder zu verwenden (bidirektionaler Stromfluss). Dabei sind besondere Überlegungen anzustellen, wenn ein einadriges Heizkabel verwendet werden soll. Weitere Informationen finden Sie im Dokument EA01339D "Installationsanleitung für elektrische Begleitheizungssysteme".

Proline Promass O 100 HART Montage

Vibrationen

Anlagenvibrationen haben aufgrund hoher Messrohr-Schwingfrequenz keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Entleerbarkeit

Bei vertikalem Einbau können die Messrohre vollständig entleert und vor Ablagerungen geschützt werden.

Lebensmitteltauglichkeit



Bei Installation in hygienischen Anwendungen: Hinweise im Kapitel "Zertifikate und Zulassungen/Lebensmitteltauglichkeit" beachten

Berstscheibe

Prozessrelevante Informationen: $\rightarrow \blacksquare$ 129.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

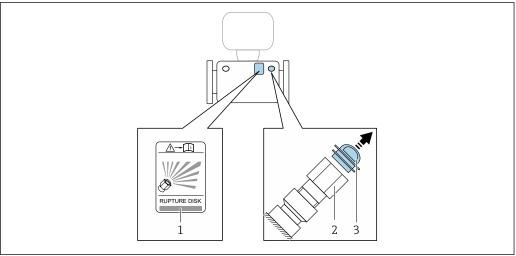
- ▶ Vorkehrungen treffen, um Personengefährdung und Schaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.
- ► Angaben auf dem Berstscheiben Aufkleber beachten.
- ▶ Beim Einbau des Geräts darauf achten, dass die Funktion der Berstscheibe nicht behindert wird.
- ► Keinen Heizmantel verwenden.
- ▶ Berstscheibe nicht entfernen oder beschädigen.

Die Lage der Berstscheibe ist durch einen daneben angebrachten Aufkleber gekennzeichnet.

Der Transportschutz ist zu entfernen.

Die vorhandenen Anschlussstutzen sind nicht für eine Spül- oder Drucküberwachungsfunktion vorgesehen, sondern sind Einbauort der Berstscheibe.

Um im Falle eines Berstscheibenbruchs austretenden Messstoff abzuführen, kann am Innengewinde der Berstscheibe eine Ablasseinrichtung eingeschraubt werden.



A003034

- 1 Hinweisschild zur Berstscheibe
- 2 Berstscheibe mit 1/2" NPT-Innengewinde und SW 1"
- 3 Transportschutz



Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Verifizierung und Justierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

■ Gaseinschlüsse

Zirkulation im Gerät kommen

- Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Proline Promass O 100 HART Montage

6.2 Gerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

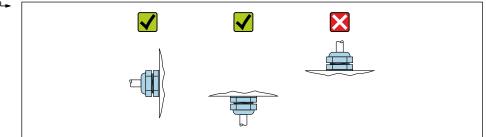
- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messgerät montieren

A WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen und Dichtflächen unbeschädigt und sauber sind.
- ▶ Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Typenschild des Messaufnehmers mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.
- 2. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.

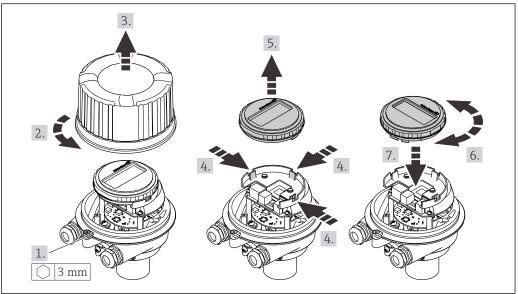


A00292

6.2.4 Anzeigemodul drehen

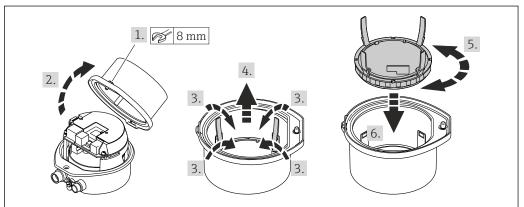
Die Vor-Ort-Anzeige ist nur bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option **B**: 4-Zeilen, beleuchtet, via Kommunikation Um die Ablesbarbarkeit zu erleichtern kann das Anzeigemodul gedreht werden.

Gehäuseausführung Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet



A0023192

Gehäuseausführungen Kompakt und Ultrakompakt, rostfrei



A002319

6.3 Montagekontrolle

Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Entspricht das Gerät den Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel: Prozesstemperatur → 🖺 127 Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") Umgebungstemperatur → 🖺 126 Messbereich	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 🗎 20? Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen)	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung überein $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Ist die Messstellenbezeichnung und -beschriftung korrekt (Sichtprüfung)?	
Ist das Gerät ausreichend vor Niederschlag und direkter Sonneneinstrahlung geschützt?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	

7 Elektrischer Anschluss

▲ WARNUNG

Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- ▶ Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ▶ Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 16 A in die Anlageninstallation einfügen.

7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

7.2 Anschlussbedingungen

7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle (bei Aluminiumgehäuse): Innensechskantschlüssel 3 mm
- Für Befestigungsschraube (bei rostfreiem Stahlgehäuse): Gabelschlüssel 8 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse

7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Zulässiger Temperaturbereich

- Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel

Stromausgang 4 ... 20 mA (ohne HART)

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Stromausgang 4 ... 20 mA HART

Geschirmtes Twisted-Pair-Kabel.

Siehe https://www.fieldcommgroup.org "HART PROTOCOL SPECIFICATIONS"

Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Aderquerschnitte 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

7.2.3 Klemmenbelegung

Messumformer

Anschlussvariante 4-20 mA HART mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

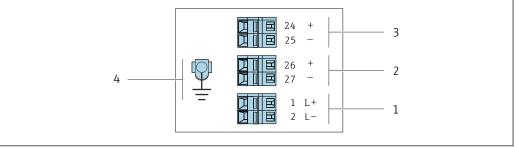
Bestellmerkmal "Ausgang", Option B

Je nach Gehäuseausführung können die Messumformer mit Klemmen oder Gerätesteckern bestellt werden.

Bestellmerkmal "Gehäuse"	Verfügbare A	nschlussarten	Mögliche Auswahl Bestellmerkmal "Elektrischer Anschluss"	
	Ausgänge	Energie- versorgung		
Optionen A, B	Klemmen	Klemmen	 Option A: Verschraubung M20x1 Option B: Gewinde M20x1 Option C: Gewinde G ½" Option D: Gewinde NPT ½" 	
Optionen A, B	Gerätestecker → 🖺 29	Klemmen	 Option L: Stecker M12x1 + Gewinde NPT ½" Option N: Stecker M12x1 + Verschraubung M20 Option P: Stecker M12x1 + Gewinde G ½" Option U: Stecker M12x1 + Gewinde M20 	
Optionen A, B, C	Gerätestecker → 🖺 29	Gerätestecker → 🖺 29	Option Q : 2 x Stecker M12x1	

Bestellmerkmal "Gehäuse":

- Option **A**: Kompakt, beschichtet Alu
- Option **B**: Kompakt, rostfrei
- Option **C**: Ultrakompakt, rostfrei



A0016888

- 7 Klemmenbelegung 4-20 mA HART mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- 1 Energieversorgung: DC 24 V
- 2 Ausgang 1: 4-20 mA HART (aktiv)
- 3 Ausgang 2: Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)
- 4 Anschluss für Kabelschirm (IO-Signale) wenn vorhanden und/oder Schutzleiter von der Versorgungsspannung wenn vorhanden. Nicht bei Option C "Ultrakompakt, hygienisch, rostfrei".

28

	Klemmennummer					
Bestellmerkmal "Ausgang"	Energieversorgung		Ausgang 1		Ausgang 2	
	2 (L-)	1 (L+)	27 (-)	26 (+)	25 (-)	24 (+)
Option B	DC 24 V		4-20 mA HART (aktiv)		Impuls-/Frequenz-/ Schaltausgang (passiv)	
Bestellmerkmal "Ausgang": Option B : 4-20 mA HART mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang						

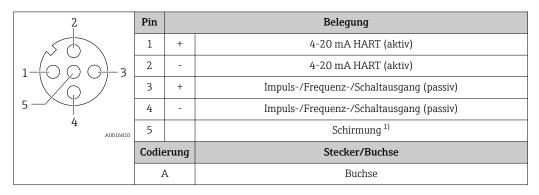
7.2.4 Pinbelegung Gerätestecker

Versorgungsspannung



1) Anschluss für Schutzleiter und oder Schirmung von der Versorgungsspannung wenn vorhanden. Nicht bei Option C "Ultrakompakt, hygienisch, rostfrei". Hinweis: Die Überwurfmutter des M12-Kabels ist metallisch mit dem Umformergehäuse verbunden.

Gerätestecker für Signalübertragung (geräteseitig)



 Anschluss für Kabelschirm (IO-Signale) wenn vorhanden. Nicht bei Option C "Ultrakompakt, hygienisch, rostfrei". Hinweis: Die Überwurfmutter des M12-Kabels ist metallisch mit dem Umformergehäuse verbunden.

7.2.5 Gerät vorbereiten

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:
 Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.

3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 27$.

7.3 Gerät anschließen

HINWEIS

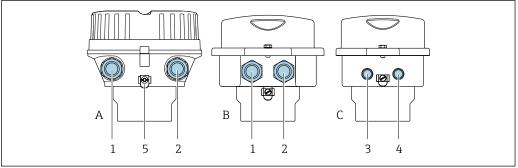
Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ► Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ► National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

7.3.1 Messumformer anschließen

Der Anschluss des Messumformers ist von folgenden Bestellmerkmalen abhängig:

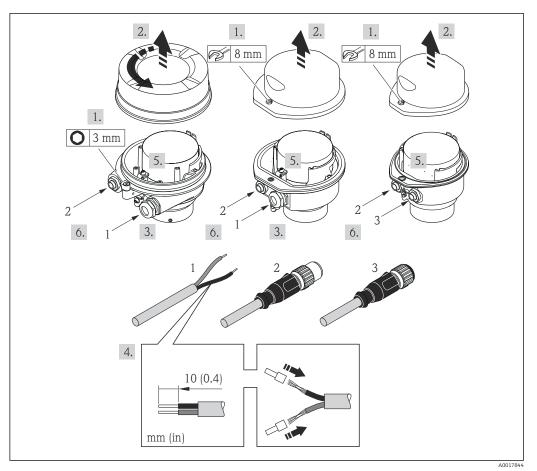
- Gehäuseausführung: Kompakt oder ultrakompakt
- Anschlussvariante: Gerätestecker oder Anschlussklemmen



A001692

8 Gehäuseausführungen und Anschlussvarianten

- A Gehäuseausführung: Kompakt, beschichtet, Alu
- B Gehäuseausführung: Kompakt, rostfrei
- C Gehäuseausführung: Ultrakompakt, rostfrei
- 1 Kabeleinführung oder Gerätestecker für Signalübertragung
- 2 Kabeleinführung oder Gerätestecker für Versorgungsspannung
- 3 Gerätestecker für Signalübertragung
- 4 Gerätestecker für Versorgungsspannung
- 5 Erdungsklemme. Zur Optimierung des Erdungs-/Schirmungskonzepts sind z.B. Kabelschuhe, Rohrschellen oder Erdungsscheiben empfohlen.



■ 9 Geräteausführungen mit Anschlussbeispielen

- 1 Kabel
- 2 Gerätestecker für Signalübertragung
- 3 Gerätestecker für Versorgungsspannung

Bei Geräteausführung mit Gerätestecker: Nur Schritt 6 beachten.

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 5. Kabel gemäß Klemmenbelegung oder Pinbelegung Gerätestecker anschließen.
- 6. Je nach Geräteausführung: Kabelverschraubungen fest anziehen oder Gerätestecker einstecken und fest anziehen .

7. HINWEIS

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

► Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen. Die Deckelgewinde sind mit einer Trockenschmierung beschichtet.

Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

7.4 Potenzialausgleich

7.4.1 Anforderungen

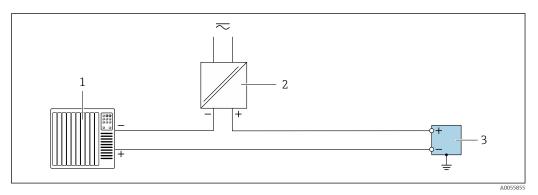
Beim Potenzialausgleich:

- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (10 AWG) und einem Kabelschuh verwenden

7.5 Spezielle Anschlusshinweise

7.5.1 Anschlussbeispiele

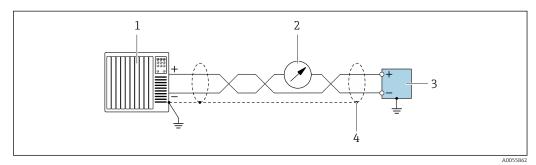
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



 \blacksquare 10 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

Stromausgang 4 ... 20 mA HART



■ 11 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang mit HART (aktiv)

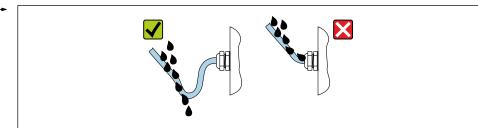
- 1 Automatisierungssystem mit 4 ... 20 mA Stromeingang mit HART (z. B. SPS)
- 2 Optionales Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 3 Messumformer mit 4 ... 20 mA Stromausgang mit HART (aktiv)
- 4 Kabelschirm einseitig erden. Bei Installation entsprechend NAMUR NE98 ist eine beidseitige Erdung des Kabelschirms vorgeschrieben.

7.6 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0020270

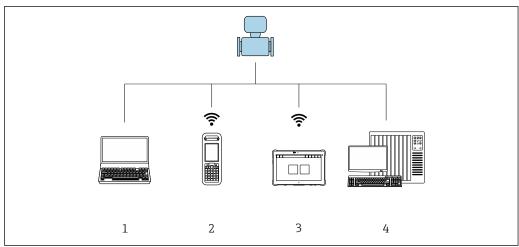
6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen, die für die Kabeleinführungen mit Gewinde verwendet werden, gewährleisten keine Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure. Um diese Schutzart zu erreichen, müssen nicht verwendete Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen durch Gewindeblindstopfen der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure ersetzt werden.

7.7 Anschlusskontrolle

Sind Gerät und Kabel unbeschädigt (Sichtprüfung)?			
Entsprechen die verwendeten Kabel den Anforderungen → 🖺 27?			
Sind die montierten Kabel zugentlastet und fest verlegt?			
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 33?			
Je nach Geräteausführung: Sind alle Gerätestecker fest angezogen → 🖺 30?			
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Messumformer-Typenschild überein → 🗎 121?			
Ist die Klemmenbelegung → 🖺 28 oder Pinbelegung Gerätestecker → 🖺 29 korrekt?			
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Leuchtet die Power-LED auf dem Elektronikmodul des Messumformers grün → 🖺 12?			
Je nach Geräteausführung: Sind die Befestigungsschrauben mit dem korrekten Anziehdrehmoment angezogen? Ist die Sicherungskralle fest angezogen?			

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



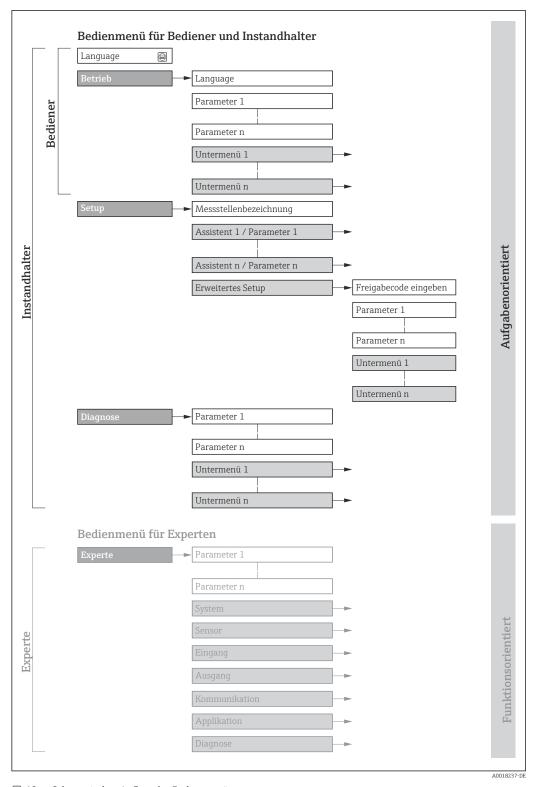
A001959

- 1 Computer mit Webbrowser oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 2 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 3 Field Xpert SMT70
- 4 Automatisierungssystem (z.B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät → 🖺 139



 \blacksquare 12 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

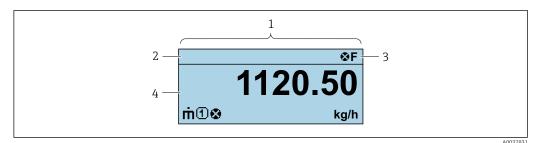
Menü/Parameter		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung		
Language	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Festlegen der Bediensprache		
Betrieb orientiert		Aufgaben im laufenden Messbetrieb: Konfiguration der Betriebsanzeige Ablesen von Messwerten	 Festlegen der Bediensprache Festlegen der Webserver-Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern 		
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: Konfiguration der Messung Konfiguration der Ausgänge	Untermenüs zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Festlegung des Messstoffs Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Festlegen des Ausgangsverhaltens Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Konfiguration der Summenzähler		
			Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)		
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignis-Logbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifizierungsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten. Testpunkte		
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenzund Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zum Menü Heartbeat Technology.		

8.3 Anzeige der Messwerte via Vor-Ort-Anzeige (optional bestellbar)

8.3.1 Betriebsanzeige

Pie Vor-Ort-Anzeige ist optional bestellbar:

Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option B "'4-zeilig, beleuchtet; via Kommunikation".



Betriebsanzeige

- 2 Messstellenbezeichnung
- 3 Statusbereich
- 4 Anzeigebereich für Messwerte (4-zeilig)

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - M: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten
 - 🐼: Alarm
 - A: Warnung
- 🛈: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- +: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:



Erscheint nur, wenn zu dieser Messgröße ein Diagnoseereignis vorliegt.

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenfluss

ρ	DichteNormdichte
4	Temperatur
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.
(-)	Ausgang i

Messkanalnummern

Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14
D: M 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	

Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 1...3).

Diagnoseverhalten

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft. Zu den Symbolen

Anzahl und Darstellung der Messwerte sind nur über das Leitsystem oder Webserver konfigurierbar.

8.3.2 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration vor unerlaubtem Zugriff .

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ ¹⁾

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	·	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt . Navigationspfad:

8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

8.4.1 Funktionsumfang

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) bedient und konfiguriert werden. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.



Weitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät

8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle		
	CDI-RJ45	WLAN	
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen.	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.	
Verbindung	Standard-Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker.	Verbindung über Wireless LAN.	
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)		

Computer Software

Software	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 8 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP wird unterstüt Microsoft Windows 7 wird unterstüt	
Einsetzbare Webbrowser	 Microsoft Internet Explorer 8 oder höh Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 	er

Computer Einstellungen

Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask etc.).
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein. Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://XXX.XXX.X.X.XX/servlet/basic.html in Adresszeile des Webbrowsers eingeben, z.B. http://192.168.1.212/servlet/basic.html. Eine voll funktionsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet.
Netzwerkverbindungen	Es sollte nur die aktive Netzwerkverbindungen zum Messgerät genutzt werden.
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.

i

Bei Verbindungsproblemen: → 🖺 94

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 43

8.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk. IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

- 1. Messgerät einschalten.
- 2. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen → 🖺 134.
- 3. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 4. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 5. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

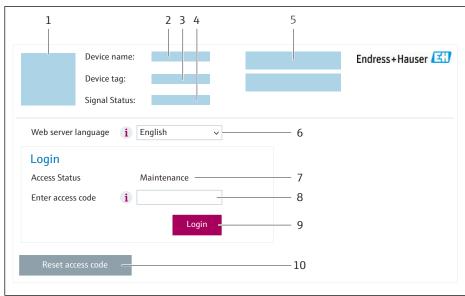
IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 \rightarrow z.B. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen

Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

→ Die Login-Webseite erscheint.



A005367

- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenbezeichnung (→ 🖺 53)
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen (→ 🖺 76)
- | Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🗎 94

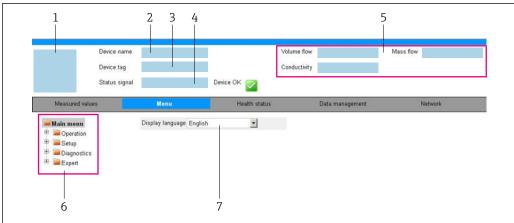
8.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.
- 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

8.4.5 Bedienoberfläche



A0032879

- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenbezeichnung
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Navigationsbereich
- 7 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🖺 97
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei den Bedientools Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität
Datenma- nagement	Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifizierungsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar)
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Kommunikation \rightarrow Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	■ Aus
		■ An

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

8.4.7 Ausloggen

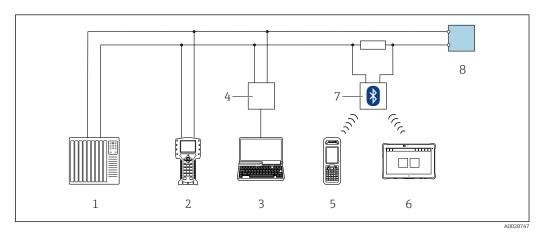
- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
 - ► Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.
- 3. Wenn nicht mehr benötigt:
 Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 🖺 40.

8.5 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

8.5.1 Bedientool anschließen

Via HART-Protokoll

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit HART-Ausgang verfügbar.

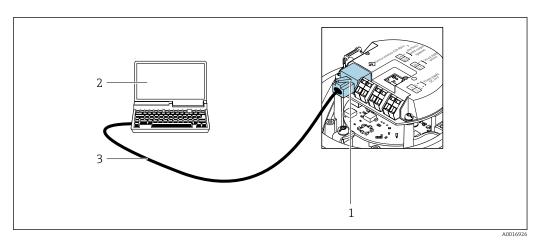


■ 13 Möglichkeiten der Fernbedienung via HART-Protokoll

- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Field Communicator 475
- 3 Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 4 Commubox FXA195 (USB)
- 5 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 6 Field Xpert SMT70
- 7 VIATOR Bluetooth-Modem mit Anschlusskabel
- 8 Messumformer

Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

HART



🖪 14 Anschluss bei Bestellmerkmal "Ausgang", Option B: 4-20 mA HART, Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

- 1 Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver
- 2 Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"

3 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker

8.5.2 Field Xpert SFX350, SFX370

Funktionsumfang

Field Xpert SFX350 und Field Xpert SFX370 sind mobile Computer für die Inbetriebnahme und Wartung. Sie ermöglichen eine effiziente Gerätekonfiguration und Diagnose für HART und FOUNDATION Fieldbus Geräte im **nicht explosionsgefährdeten Bereich** (SFX350, SFX370) und **explosionsgefährdeten Bereich** (SFX370).



Für Einzelheiten: Betriebsanleitung BA01202S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben $\rightarrow \triangleq 47$

8.5.3 FieldCare

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

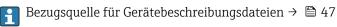
- HART-Protokoll
- Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs



- Betriebsanleitung BA00027S
- Betriebsanleitung BA00059S

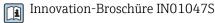


8.5.4 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



📔 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 47

8.5.5 AMS Device Manager

Funktionsumfang

Programm von Emerson Process Management für das Bedienen und Konfigurieren von Messgeräten via HART-Protokoll.



Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 47

8.5.6 SIMATIC PDM

Funktionsumfang

Einheitliches herstellerunabhängiges Programm von Siemens zur Bedienung, Einstellung, Wartung und Diagnose von intelligenten Feldgeräten via HART-Protokoll.



Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien $\rightarrow~\equiv~47$

8.5.7 Field Communicator 475

Funktionsumfang

Industrie-Handbediengerät von Emerson Process Management für die Fernparametrierung und Messwertabfrage via HART-Protokoll.

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.01.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Parameter Parameter Firmware-Version Diagnose → Geräteinformation → Firmware-Version
Freigabedatum Firmware-Version	10.2014	
Hersteller-ID	0x11	Parameter Parameter Hersteller-ID Diagnose → Geräteinformation → Hersteller-ID
Gerätetypkennung	0x4A	Parameter Parameter Gerätetyp Diagnose → Geräteinformation → Gerätetyp
HART-Protokoll Revision	7	
Geräterevision	2	 Auf Messumformer-Typenschild Parameter Parameter Geräterevision Diagnose → Geräteinformation → Geräterevision

Page 2 Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🖺 109

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via HART-Protokoll	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen	
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) E-Mail → Download-Area 	
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area E-Mail → Download-Area 	
Field Xpert SMT50Field Xpert SMT70Field Xpert SMT77	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden	
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Download-Area	
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download-Area	
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden	

9.2 Messgrößen via HART-Protokoll

Folgende Messgrößen (HART-Gerätevariablen) sind den dynamischen Variablen werkseitig zugeordnet:

Dynamische Variablen	Messgrößen (HART-Gerätevariablen)
Erste dynamische Variable (PV)	Massefluss
Zweite dynamische Variable (SV)	Summenzähler 1

Dynamische Variablen	Messgrößen (HART-Gerätevariablen)
Dritte dynamische Variable (TV)	Dichte
Vierte dynamische Variable (QV)	Temperatur

Die Zuordnung der Messgrößen zu den dynamischen Variablen lässt sich via Bedientool mithilfe folgender Parameter verändern und frei zuordnen:

- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung PV
- Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART-Ausgang \rightarrow Ausgang \rightarrow Zuordnung SV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung TV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung QV

Folgende Messgrößen können den dynamischen Variablen zugeordnet werden:

Messgrößen für PV (Erste dynamische Variable)

- Aus
- Massefluss
- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Dichte
- Normdichte
- Temperatur
- Trägerrohrtemperatur
- Elektroniktemperatur
- Schwingfrequenz 0
- Frequenzschwankung 0
- Schwingungsdämpfung 0
- Schwankung Schwingungsdämpfung 0
- Signalasymmetrie
- Erregerstrom 0

Messgrößen für SV, TV, QV (Zweite, dritte und vierte dynamische Variable)

- Massefluss
- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Dichte
- Normdichte
- Temperatur
- $\blacksquare \ Elektronik temperatur$
- Schwingfrequenz
- Schwingamplitude
- Schwingungsdämpfung
- Signalasymmetrie
- Externer Druck
- Summenzähler 1...3

9.2.1 Device Variablen

Device Variablen sind fest zugeordnet. Es können maximal acht Device Variablen übertragen werden.

Zuordnung	Device Variablen
0	Massefluss
1	Volumenfluss
2	Normvolumenfluss
3	Dichte
4	Normdichte

Zuordnung	Device Variablen
5	Temperatur
6	Summenzähler 1
7	Summenzähler 2
8	Summenzähler 3
13	Zielmessstoff Massefluss ¹⁾
14	Trägermessstoff Massefluss ¹⁾
15	Konzentration ¹⁾

¹⁾ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.3 Weitere Einstellungen

Burst Mode Funktionalität gemäß HART 7 Spezifikation:

Navigation

Menü "Experte" \to Kommunikation \to HART-Ausgang \to Burst-Konfiguration \to Burst-Konfiguration 1 ... n

▶ Burst-Konfiguration 1 n	
Burst-Modus 1 n	→ 🖺 50
Burst-Kommando 1 n	→ 🖺 50
Burst-Variable 0	→ 🖺 50
Burst-Variable 1	→ 🖺 50
Burst-Variable 2	→ 🖺 50
Burst-Variable 3	→ 🖺 50
Burst-Variable 4	→ 🖺 50
Burst-Variable 5	→ 🖺 50
Burst-Variable 6	→ 🖺 50
Burst-Variable 7	→ 🖺 50
Burst-Triggermodus	→ 🖺 50
Burst-Triggerwert	→ 🖺 50
Min. Updatezeit	→ 🖺 51
Max. Updatezeit	→ 🖹 51

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Burst-Modus 1 n	HART-Burst-Modus für die Burst-Nachricht X aktivieren.	Aus An
Burst-Kommando 1 n	HART-Kommando auswählen, das zum HART-Master gesendet wird.	 Kommando 1 Kommando 2 Kommando 3 Kommando 9 Kommando 33 Kommando 48
Burst-Variable 0	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Dichte Normdichte Konzentration* Temperatur Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Sensorintegrität Druck HART-Eingang Percent Of Range Gemessener Stromausgang Erster Messwert (PV) Zweiter Messwert (SV) Dritter Messwert (QV) Unbenutzt
Burst-Variable 1	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 2	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 3	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 4	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 5	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozess-größe auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 6	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 7	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozess- größe auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Triggermodus	Ereignis auswählen, das die Burst- Nachricht X auslöst.	 Kontinuierlich Bereich Überschreitung Unterschreitung Änderung
Burst-Triggerwert	Burst-Triggerwert eingeben. Der Burst-Triggerwert bestimmt zusammen mit der im Parame-	Positive Gleitkommazahl
	ter Burst-Triggermodus ausgewählten Option den Zeitpunkt der Burst-Nachricht X.	

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Min. Updatezeit	Minimale Zeitspanne zwischen zwei Burst-Kommandos der Burst-Nachricht X eingeben.	Positive Ganzzahl
Max. Updatezeit	Maximale Zeitspanne zwischen zwei Burst-Kommandos der Burst-Nachricht X eingeben.	Positive Ganzzahl

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10 Inbetriebnahme

10.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

- ► Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 26
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 33

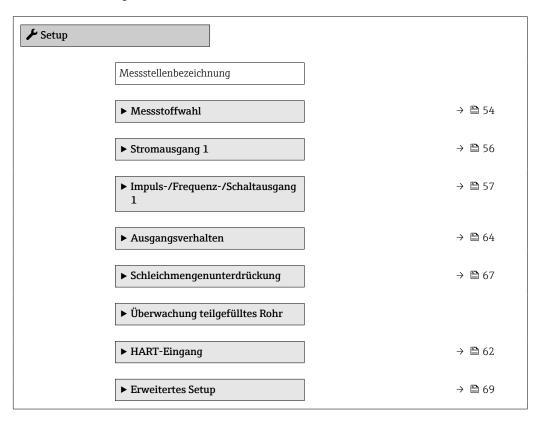
10.2 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache

Die Bediensprache kann in FieldCare, DeviceCare oder über den Webserver eingestellt werden: Betrieb → Display language

10.3 Gerät konfigurieren

Das Menü **Setup** mit seinen Untermenüs enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.



10.3.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.

🚹 Eingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare"

Navigation $\mbox{Menü "Setup"} \rightarrow \mbox{Messstellenbezeichnung}$

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

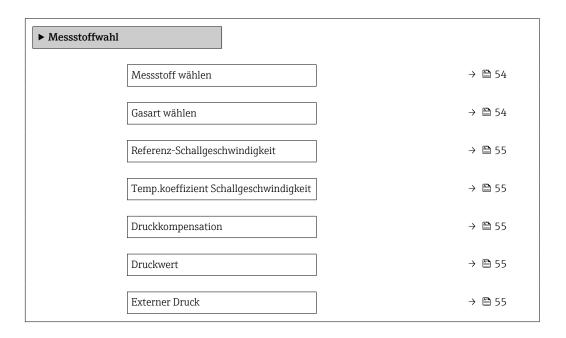
Parameter	Beschreibung	Eingabe
Messstellenbezeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).

10.3.2 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Assistent **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoffwahl



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Messstoff wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzugeben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefelsäure).	FlüssigkeitGas
Gasart wählen	In Untermenü Messstoffwahl ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Schwefelhexafluorid SF6 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Stickoxid NOx ■ Stickstoff N2 ■ Distickstoffmonoxid N2O ■ Methan CH4 ■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Hydrogensulfid H2S ■ Ethylen C2H4 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Butan C4H10 ■ Propan C3H8 ■ Propylen C3H6 ■ Ethan C2H6 ■ Andere

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallge- schwindigkeit vom Gas eingeben.	Positive Gleitkommazahl
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	AusFester WertEingelesener Wert
Druckwert	In Parameter Druckkompensation ist die Option Fester Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Wert für Prozessdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird.	Positive Gleitkommazahl
Externer Druck	In Parameter Druckkompensation ist die Option Eingelesener Wert ausgewählt.		

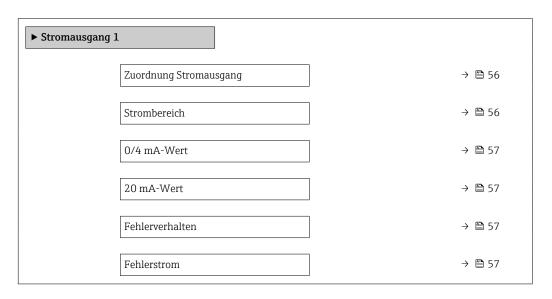
10.3.3 Stromausgang konfigurieren

Das Untermenü **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Stromausgang 1

Aufbau des Untermenüs



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Stromausgang		Prozessgröße für Stromausgang wählen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Dichte ■ Normdichte ■ Konzentration* ■ Temperatur ■ Trägerrohrtemperatur* ■ Elektroniktemperatur ■ Schwingfrequenz 0 ■ Schwingamplitude 0* ■ Frequenzschwankung 0 ■ Schwingungsdämpfung 0 ■ Schwankung Rohrdämpfung 0 ■ Signalasymmetrie ■ Erregerstrom 0	
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA Fester Stromwert 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR 420 mA US

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
0/4 mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 56) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR • 420 mA US • 420 mA • 020 mA	Wert für 4 mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
20 mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 56) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR • 420 mA US • 420 mA • 020 mA	Wert für 20 mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 56) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 56) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Definierter Wert 	-
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.3.4 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** enthält alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1

Aufbau des Untermenü "Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1"



Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 62
Zuordnung Status	→ 🖺 62
Impulswertigkeit	→ 🖺 59
Impulsbreite	→ 🖺 59
Fehlerverhalten	→ 🖺 59
Anfangsfrequenz	→ 🖺 60
Endfrequenz	→ 🖺 60
Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🖺 60
Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 60
Fehlerverhalten	→ 🖺 60
Fehlerfrequenz	→ 🖺 61
Einschaltpunkt	→ 🖺 62
Ausschaltpunkt	→ 🖺 62
Fehlerverhalten	→ 🖺 62
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 59

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Zuordnung Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* 	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Impulswertigkeit	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 58) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Impulsausgabe eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 58) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer vom Ausgangsim- puls festlegen.	0,05 2 000 ms	-
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 58) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	-
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	_

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Dichte Normdichte Konzentration* Temperatur Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0 Schwingamplitude 0* Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Rohrdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 59) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	-
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 59) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	-
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 59) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 58) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 59) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Dämpfung Ausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 59) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • Massefluss • Volumenfluss • Normvolumenfluss • Zielmessstoff Massefluss * Trägermessstoff Massefluss * Dichte • Normdichte • Konzentration • Temperatur • Trägerrohrtemperatur • Schwingfrequenz 0 • Frequenzschwankung 0 • Schwingamplitude 0 • Schwingungsdämpfung 0 • Schwankung Schwingungsdämpfung 0 • Signalasymmetrie • Erregerstrom 0	Reaktionszeit vom Ausgangssignal auf Messwertschwankungen einstellen.	0 999,9 s	_
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 58) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🗎 59) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 59) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	_
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	_

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	-
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	-
Zuordnung Grenzwert	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Dichte Normdichte Konzentration* Temperatur Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Messrohrdämpfung	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Überwachung Durchflussrichtung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausgewählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.		-
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	Überwachung teilgefülltes RohrSchleichmengenunterdrückung	-
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten vom Schaltausgang festlegen.	0,0 100,0 s	-
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten vom Schaltausgang festlegen.	0,0 100,0 s	-
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	-
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.3.5 HART-Eingang konfigurieren

Das Assistent **HART-Eingang** enthält alle Parameter, die für die Konfiguration des HART-Eingangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow HART-Eingang

► HART-Eingang	
Einlesemodus	→ 🖺 63
Geräte-ID	→ 🖺 63
Gerätetyp	→ 🖺 63
Hersteller-ID	→ 🗎 63
Burst-Kommando	→ 🖺 63
Slot-Nummer	→ 🖺 64
Timeout	→ 🖺 64
Fehlerverhalten	→ 🖺 64
Fehlerwert	→ 🖺 64

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Einlesemodus	-	Einlesemodus via Burst- oder Master-Kommunikation wäh- len.	AusBurst-NetzwerkMaster-Netzwerk	_
Geräte-ID	In Parameter Einlesemodus ist die Option Master-Netzwerk ausgewählt.	Geräte-ID vom externen Gerät eingeben.	6-stelliger Wert: Über Vor-Ort- Bedienung: Ein- gabe als Hexadezimal- oder Dezimalzahl Über Bedientool: Eingabe als Dezi- malzahl	-
Gerätetyp	In Parameter Einlesemodus ist die Option Master-Netzwerk ausgewählt.	Gerätetyp vom externen Gerät eingeben.	2-stellige Hexadezi- malzahl	0x00
Hersteller-ID	In Parameter Einlesemodus ist die Option Master-Netzwerk ausgewählt.	Hersteller-ID vom externen Gerät eingeben.	2-stelliger Wert: Über Vor-Ort- Bedienung: Ein- gabe als Hexadezimal- oder Dezimalzahl Über Bedientool: Eingabe als Dezi- malzahl	-
Burst-Kommando	In Parameter Einlesemodus ist die Option Burst-Netzwerk oder die Option Master-Netzwerk ausgewählt.	Kommando für das Einlesen von externer Prozessgröße wählen.	Kommando 1Kommando 3Kommando 9Kommando 33	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Slot-Nummer	In Parameter Einlesemodus ist die Option Burst-Netzwerk oder die Option Master-Netz- werk ausgewählt.	Position von eingelesener Prozessgröße im Burst-Kommando festlegen.	1 4	-
Timeout	In Parameter Einlesemodus ist die Option Burst-Netzwerk oder die Option Master-Netzwerk ausgewählt.	Wartefrist auf Prozessgröße vom externen Gerät eingeben. Wenn die Wartefrist überschritten wird, wird die Diagnosemeldung F410 Datenübertragung ausgegeben.	1 120 s	_
Fehlerverhalten	In Parameter Einlesemodus ist die Option Burst-Netzwerk oder die Option Master-Netz- werk ausgewählt.	Verhalten festlegen, wenn Prozessgröße vom externen Gerät ausbleibt.	AlarmLetzter gültiger WertDefinierter Wert	-
Fehlerwert	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Einlesemodus ist die Option Burst-Netzwerk oder die Option Master-Netzwerk ausgewählt. In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Einganssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

10.3.6 Ausgangsverhalten konfigurieren

Das Untermenü **Ausgangsverhalten** enthält alle Parameter, die für die Konfiguration des Ausgangsverhaltens eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Ausgangsverhalten

Aufbau des Untermenü "Ausgangsverhalten"

► Ausgangsve	rhalten	
	Zuordnung Stromausgang	→ 🖺 65
	Dämpfung Ausgang 1	→ 🖺 65
	Messmodus Ausgang 1	→ 🗎 65
	Zuordnung Frequenzausgang	→ 🗎 65
	Dämpfung Ausgang 1	→ 🖺 65
	Messmodus Ausgang 1	→ 🖺 65
	Zuordnung Impulsausgang	→ 🖺 66
	Messmodus Ausgang 1	→ 🖺 66
	Betriebsart Summenzähler 1	→ 🖺 66

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Zuordnung Stromausgang		Prozessgröße für Stromausgang wählen.	Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Dichte Normdichte Konzentration* Temperatur Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Schwingfrequenz 0 Schwingamplitude 0* Frequenzschwankung 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Rohrdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0
Dämpfung Ausgang	-	Reaktionszeit vom Ausgangssignal auf Messwertschwankungen einstellen.	0 999,9 s
Messmodus Ausgang	-	Messmodus für Ausgang wählen.	 Förderrichtung Förder-/Rückflussrichtung Kompensation Rückfluss
Zuordnung Frequenzausgang Dämpfung Ausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 58) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen. Reaktionszeit vom Ausgangssignal auf	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Massefluss Dichte Normdichte Konzentration Temperatur Trägerrohrtemperatur Elektroniktemperatur Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0 Schwingamplitude 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Rohrdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 O 999.9 s
Dämpfung Ausgang	-	Reaktionszeit vom Ausgangssignal auf Messwertschwankungen einstellen.	0 999,9 s
Messmodus Ausgang	-	Messmodus für Ausgang wählen.	 Förderrichtung Förder-/Rückflussrichtung Rückflussrichtung Kompensation Rückfluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Zuordnung Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Massefluss
Messmodus Ausgang	-	Messmodus für Ausgang wählen.	 Förderrichtung Förder-/Rückflussrichtung Rückflussrichtung Kompensation Rückfluss
Betriebsart Summenzähler	-	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsummiert wird.	NettomengeMenge FörderrichtungRückflussmenge

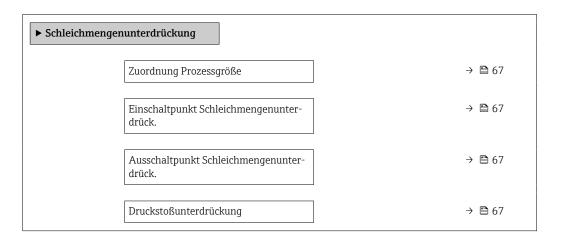
 $^{^\}star$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.3.7 Schleichmenge konfigurieren

Das Untermenü **Schleichmengenunterdrückung** enthält Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Schleichmengenunterdrückung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

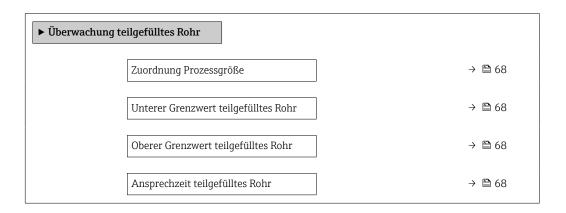
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	AusMasseflussVolumenflussNormvolumenfluss	-
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 67) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleich- mengenunterdrückung einge- ben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 67) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	_
Druckstoßunterdrückung	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 67) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	_

10.3.8 Überwachung teilgefülltes Rohr

Das Untermenü **Überwachung teilgefülltes Rohr** enthält Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Überwachung teilgefülltes Rohr



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	AusDichteNormdichte	Dichte
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 68) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: 200 kg/m³ 12,5 lb/ft³
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 68) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 6000 kg/m ³ • 374,6 lb/ft ³
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 68) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Eingabe der Zeitspanne (Ent- prellzeit), während der das Sig- nal mindestens anliegen muss, damit die Diagnosemeldung S962 "Messrohr nur z.T. gefüllt" bei teilgefülltem oder leerem Messrohr ausgelöst wird.	0 100 s	-

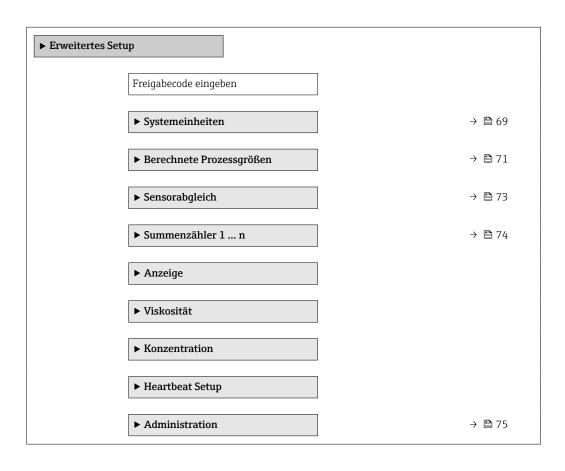
10.4 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs variieren, z.B. Viskosität ist nur beim Promass I verfügbar.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup



10.4.1 Parameter zur Eingabe des Freigabecodes nutzen

Navigation

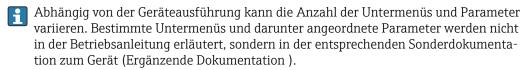
Menü "Setup" → Erweitertes Setup

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode eingeben	1 3	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

10.4.2 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.



 $\begin{tabular}{ll} \textbf{Navigation} \\ \textbf{Menü "Setup"} \rightarrow \textbf{Erweitertes Setup} \rightarrow \textbf{Systemeinheiten} \\ \end{tabular}$

➤ Systemeinheiten	
Masseflusseinheit	→ 🖺 70
Masseeinheit	→ 🖺 70
Volumenflusseinheit	→ 🖺 70
Volumeneinheit	→ 🖺 70
Normvolumenfluss-Einheit	→ 🖺 71
Normvolumeneinheit	→ 🖺 71
Dichteeinheit	→ 🖺 71
Normdichteeinheit	→ 🖺 71
Einheit Dichte 2	→ 🖺 71
Temperatureinheit	→ 🖺 71
Druckeinheit	→ 🖺 71

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/h • lb/min
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: I/h gal/min (us)
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: l (DN > 150 (6"): Option m³) gal (us)

70

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 🖺 83)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI/h Sft³/min
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI Sft³
Normdichteeinheit	Einheit für Normdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land kg/NI lb/Sft³
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße Dichteabgleich (Menü Experte)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft³
Einheit Dichte 2	Zweite Dichteeinheit wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft³
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Elektroniktemperatur (6053) Parameter Maximaler Wert (6051) Parameter Minimaler Wert (6052) Parameter Externe Temperatur (6080) Parameter Maximaler Wert (6108) Parameter Trägerrohrtemperatur (6027) Parameter Maximaler Wert (6029) Parameter Minimaler Wert (6030) Parameter Minimaler Wert (1816) Parameter Referenztemperatur (1816)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ °C ■ °F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: Parameter Druckwert (→ 🖺 55) Parameter Externer Druck (→ 🖺 55) Druckwert	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • bar a • psi a

Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü Berechnete Prozessgrößen enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.



Das Untermenü Berechnete Prozessgrößen ist nicht verfügbar, wenn im "Anwendungspaket", Option **EJ** "Petroleum" im Parameter **Petroleummodus** eine der folgenden Optionen gewählt wurde: Option API-bezogene Korrektur, Option Net oil & water cut oder Option ASTM D4311

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Berechnete Prozessgrößen



Untermenü "Normvolumenfluss-Berechnung"

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Berechnete Prozessgrößen \rightarrow Normvolumenfluss-Berechnung

► Normvolumenfluss-Berechnung	
Normvolumenfluss-Berechnung (1812)	→ 🖺 72
Eingelesene Normdichte (6198)	→ 🖺 72
Feste Normdichte (1814)	→ 🗎 72
Referenztemperatur (1816)	→ 🖺 72
Linearer Ausdehnungskoeffizient (1817)	→ 🖺 73
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient (1818)	→ 🗎 73

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Normvolumenfluss-Berechnung	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	 Feste Normdichte Berechnete Normdichte Normdichte nach API-Tabelle 53 	-
Eingelesene Normdichte	_	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Feste Normdichte	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte ausgewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Referenztemperatur	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	−273,15 99999°C	Abhängig vom Land: ■ +20 °C ■ +68 °F

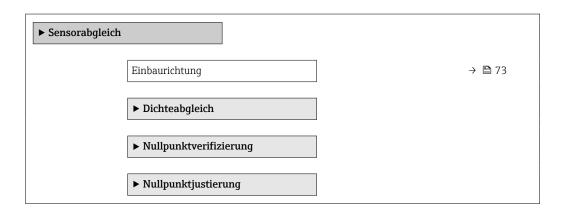
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_

10.4.4 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Einbaurichtung	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung an Pfeilrichtung auf dem Aufnehmer anpassen.	Durchfluss in PfeilrichtungDurchfluss gegen Pfeilrichtung

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

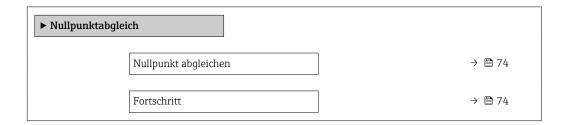
Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 - Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

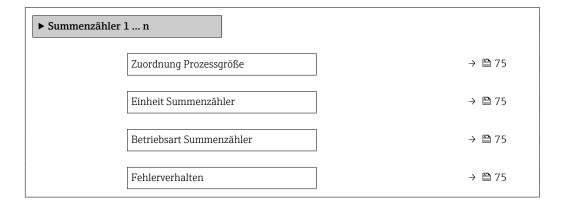
Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Nullpunkt abgleichen	Nullpunktabgleich starten.	AbbrechenIn ArbeitFehler bei NullpunktabgleichStarten	-
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-

10.4.5 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 ... n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Summenzähler 1 ... n



74

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	_	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	 Aus Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* 	
Einheit Summenzähler	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 75) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einheit für Prozessgröße vom Summenzähler wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Betriebsart Summenzähler	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 75) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsum- miert wird.	NettomengeMenge FörderrichtungRückflussmenge	-
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🗎 75) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	AnhaltenAktueller WertLetzter gültiger Wert	-

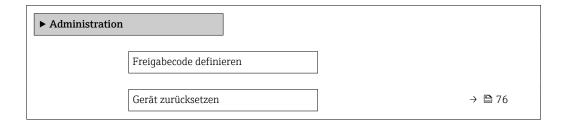
 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.6 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige / Auswahl
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige / Auswahl
Freigabecode zurücksetzen	Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen. Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
	Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus	
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	AbbrechenAuf AuslieferungszustandGerät neu starten

10.5 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation

▶ Simulation		
	Zuordnung Simulation Prozessgröße	→ 🗎 77
	Wert Prozessgröße	→ 🖺 77
	Simulation Stromausgang 1	→ 🖺 77
	Wert Stromausgang 1	→ 🗎 77
	Simulation Frequenzausgang 1	→ 🖺 77
	Wert Frequenzausgang 1	→ 🖺 77
	Simulation Impulsausgang 1	→ 🖺 77
	Wert Impulsausgang 1	→ 🖺 77
	Simulation Schaltausgang 1	→ 🖺 77
	Schaltzustand 1	→ 🖺 77
	Simulation Gerätealarm	→ 🗎 77
	Kategorie Diagnoseereignis	→ 🖺 77
	Simulation Diagnoseereignis	→ 🖺 77

76

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Zuordnung Simulation Prozessgröße	-	Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Konzentration * Zielmessstoff Massefluss * Trägermessstoff Massefluss *
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 77) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozess- größe eingeben.	Abhängig von der ausge- wählten Prozessgröße
Simulation Stromausgang 1	-	Simulation vom Stromausgang ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An
Wert Stromausgang 1	In Parameter Simulation Stromaus- gang ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA
Simulation Frequenzausgang 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation vom Frequenzausgang ein- und ausschalten.	Aus An
Wert Frequenzausgang 1	In Parameter Simulation Frequenz-ausgang ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation vom Impulsausgang einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (> \text{\tex{\tex	AusFester WertAbwärtszählender Wert
Wert Impulsausgang 1	In Parameter Simulation Impulsausgang (→ 🖺 77) ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535
Simulation Schaltausgang 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation vom Schaltausgang ein- und ausschalten.	AusAn
Schaltzustand 1	In Parameter Simulation Schaltausgang (→ 🖺 77) Parameter Simulation Schaltausgang 1 n Parameter Simulation Schaltausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand vom Schaltausgang für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und ausschalten.	Aus An
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	Aus Auswahlliste Diagnose- ereignisse (abhängig von der ausgewählten Kate- gorie)

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6 Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff

Um nach der Inbetriebnahme die Konfiguration des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten:

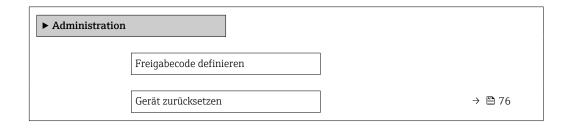
- Schreibschutz via Freigabecode für Webbrowser → 🗎 78
- Schreibschutz via Verriegelungsschalter → 🗎 78

10.6.1 Schreibschutz via Freigabecode

Mithilfe des kundenspezifischen Freigabecodes ist der Zugriff auf das Messgerät via Webbrowser geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode definieren



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 75) navigieren.
- 2. Maximal 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im bestätigen.
 - ► Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- 📭 🛮 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode .
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen .
 - Im Parameter Zugriffsrechte Bediensoftware wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrechte Bediensoftware

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

10.6.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

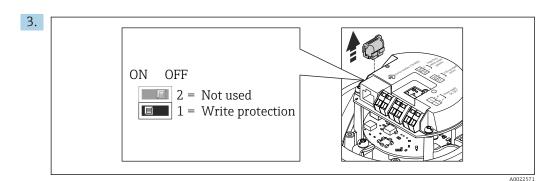
Mit dem Verriegelungsschalter lässt sich der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü mit Ausnahme der folgenden Parameter sperren:

- Externer Druck
- Externe Temperatur
- Referenzdichte
- Alle Parameter zur Konfiguration der Summenzähler

Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar/lesbar, aber nicht mehr änderbar:

- Via Serviceschnittstelle (CDI)
- Via HART-Protokoll
- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen → 🗎 133.

78



Das T-DAT vom Hauptelektronikmodul ziehen.

- 4. Verriegelungsschalter auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardware-Schreibschutz aktiviert. Verriegelungsschalter auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardware-Schreibschutz deaktiviert.
 - Wenn Hardware-Schreibschutz aktiviert: Im Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt ; wenn deaktiviert: Im Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt .
- 5. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Betrieb 11

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Navigation

Menü "Betrieb" → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Hardware-verriegelt	Der Verriegelungsschalter (DIP-Schalter) für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Hauptelektronikmodul aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt .
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

11.2 Bediensprache anpassen

- Detaillierte Angaben:
 - Zur Einstellung der Bediensprache → 🗎 52
 - Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 135

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

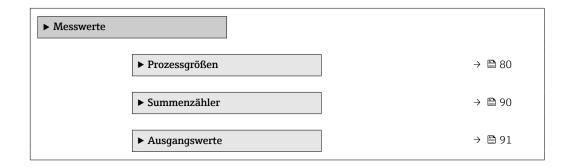
Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Prozessgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Messgrößen

► Messgrößen	
Massefluss	→ 🖺 83
Volumenfluss	→ 🖺 83
Normvolumenfluss	→ 🖺 83
Dichte	→ 🖺 83
Normdichte	→ 🖺 83
Temperatur	→ 🖺 83
Druck	→ 🖺 83
Konzentration	→ 🖺 83
Zielmessstoff Massefluss	→ 🖺 84
Trägermessstoff Massefluss	→ 🖺 84
Zielmessstoff Normvolumenfl	⇒ 🖺 84
Trägermessstoff Normvolume	nfluss → 🖺 84
Zielmessstoff Volumenfluss	→ 🖺 84
Trägermessstoff Volumenflus	→ 🖺 84
CTL	→ 🖺 84
CPL	→ 🗎 84
CTPL	→ 🖺 85
S&W-Volumenfluss	→ 🗎 85
S&W-Korrekturwert	→ 🖺 85
Alternative Normdichte	→ 🖺 85
GSV-Durchfluss	→ 🖺 86
Alternativer GSV-Durchfluss	→ 🖺 86

NSV-Durchfluss	→ 🖺 86
Alternativer NSV-Durchfluss	→ 🖺 86
Öl-CTL	→ 🖺 86
Öl-CPL	→ 🖺 87
Öl-CTPL	→ 🖺 87
Wasser-CTL	→ 🖺 87
Alternativer CTL	→ 🖺 87
Alternativer CPL	→ 🖺 87
Alternativer CTPL	→ 🖺 88
Ölnormdichte	→ 🖺 88
Wassernormdichte	→ 🖺 88
Öldichte	→ 🖺 88
Wasserdichte	→ 🖺 88
Water cut	→ 🖺 89
Ölvolumenfluss	→ 🖺 89
Öl-Normvolumenfluss	→ 🖺 89
Ölmassefluss	→ 🖺 89
Wasservolumenfluss	→ 🖺 89
Wasser-Normvolumenfluss	→ 🖺 90
Wassermassefluss	→ 🖺 90
Gewichteter Dichtemittelwert	→ 🖺 90
Gewichteter Temperaturmittelwert	→ 🖺 90

82

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Massefluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 70)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 70)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit (→ ↑ 71)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Dichte	-	Zeigt aktuell gemessene Dichte. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit (→ ☐ 71)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichte- einheit (→ 🗎 71)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Temperatur	-	Zeigt aktuell gemessene Messstofftemperatur. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur einheit (→ 🗎 71)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Druckwert	-	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→ ↑ 71)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerkmal: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Konzentrationseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Massefluss einheit (→ 🖺 70)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 🖺 70)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Zielmessstoff Normvolumenfluss	-		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Normvolumenfluss	-		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Zielmessstoff Volumenfluss	-		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Trägermessstoff Volumenfluss	-		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
S&W-Volumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des S&W-Volumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss, abzüglich des Nettovolu- menflusses berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
S&W-Korrekturwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter S&W-Einga- bemodus ist die Option Ein- gelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt den Korrekturwert für Sediment und Wasser.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternative Normdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option API-bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt Messstoffdichte bei der alternativen Referenztemperatur an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichteeinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korri- giert auf Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Alternativer GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korri- giert auf die alternative Refe- renztemperatur und den alternativen Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss abzüglich des Werts für Sediment und Wasser und des Schwundes berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Alternativer NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen alternativen Gesamtvolumen, abzüglich des Werts für Sediment und Was- ser und des Schwundes berech- net wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Öl-CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Öl-CPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Öl-CTPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Wasser-CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Wasser wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Wasservolumenfluss und die gemessene Wasserdichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Alternativer CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Alternativer CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Alternativer CTPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur und beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Ölnormdichte	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wassernormdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil • water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Öldichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil • water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Öls.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Wasserdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Wassers.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Water cut	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des prozentualen Wasservolumenfluss-Anteils zum Gesamtvolumenfluss des Messstoffs.	0 100 %	-
Ölvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. • In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Öl-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Ölmassefluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil • water cut ausgewählt. • In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Wasservolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. • In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

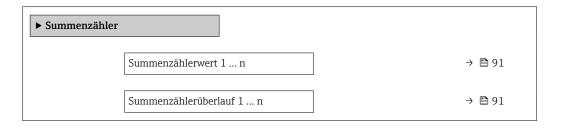
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Wasser-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wassermassefluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Dichtemittelwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" "Anwendungspaket", Option EM "Petroleum + Verriege- lungsfunktion" In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Dichte, seit dem letzten Rücksetzen der Dichtemittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Temperaturmittelwert	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" "Anwendungspaket", Option EM "Petroleum + Verriege- lungsfunktion" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Temperatur, seit dem letzten Rücksetzen der Temperaturmittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

11.4.2 Untermenü "Summenzähler"

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Summenzähler



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Summenzählerwert 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🗎 75) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss*	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Summenzählerüberlauf 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🗎 75) von Untermenü Summen- zähler 1 n ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss*	Zeigt aktuellen Überlauf vom Summenzähler.	Ganzzahl mit Vorzeichen

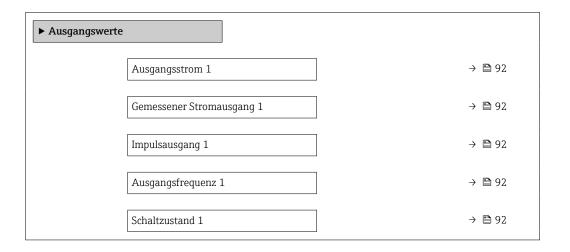
 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.4.3 Ausgangsgrößen

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom 1	-	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Stromausgang 1	-	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA
Impulsausgang 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Ausgangsfrequenz 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Schaltzustand 1	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🖺 52)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🖺 69)

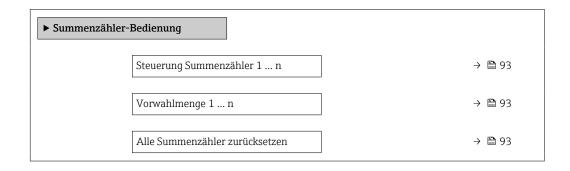
11.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü **Betrieb** erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

Navigation

 $Men\ddot{u}$ "Betrieb" \rightarrow Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🗎 75) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerwert steuern.	 Totalisieren Zurücksetzen + Anhalten Vorwahlmenge + Anhalten Zurücksetzen + Starten Vorwahlmenge + Starten 	-
Vorwahlmenge 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 75) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Startwert für Summenzähler vorgeben. Abhängigkeit Für den Summenzähler wird die Einheit der ausgewählten Prozessgröße in Parameter Einheit Summenzähler (→ ↑ 75) festgelegt.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg • 0 lb
Alle Summenzähler zurücksetzen	-	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + Starten	-

11.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Vorwahlmenge + Anhalten 1)	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt.
Zurücksetzen + Starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Vorwahlmenge + Starten ¹⁾	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt und die Summierung erneut gestartet.

¹⁾ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Zurücksetzen + Starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen → 🖺 30.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronikmodul nicht korrekt gesteckt.	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	I/O-Elektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🗎 111.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + €. Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + €.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 111.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 100
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen → \$\bigsup 111.

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung	
Grüne Power-LED auf Hauptelektronikmodul des Messumformers dunkel	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen → 🖺 30.	
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.	

Zum Zugriff

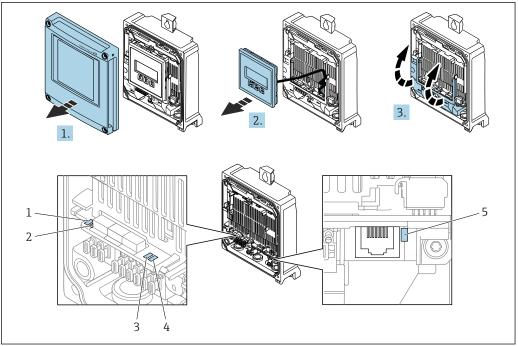
Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung	
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen $\Rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 78$.	
Verbindung via HART-Protokoll ist nicht möglich.	Fehlender oder falsch eingebauter Kommunikationswiderstand.	Kommunikationswiderstand (250 Ω) korrekt einbauen. Maximale Bürde beachten .	
Verbindung via HART-Protokoll ist nicht möglich.	Commubox Falsch angeschlossen. Falsch eingestellt. Treiber ist nicht richtig installiert. Am PC ist die USB-Schnittstelle falsch eingestellt.	Dokumentation zur Commubox FXA195 HART beachten: Technische Information TI00404F	

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prü- fen, ob der Webserver des Geräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren → 🖺 43.
	Am PC ist die Ethernet-Schnittstelle falsch eingestellt.	 Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen . Netzwerkeinstellungen mit IT-Verantwortlichem prüfen.
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Am PC ist die IP-Adresse falsch eingestellt.	IP-Adresse prüfen: 192.168.1.212 → 🖺 40
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	 Kabelverbindung und Energieversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht optimal.	 ▶ Korrekte Webbrowser-Version verwenden → 🖺 39. ▶ Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren. ▶ Webbrowser neu starten.
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	 JavaScript ist nicht aktiviert JavaScript ist nicht aktivierbar.	 ▶ JavaScript aktivieren. ▶ Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.X.X.X.x.x.x.vserv-let/basic.html eingeben.
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.

12.2 Diagnoseinformation via LEDs

12.2.1 Messumformer

Verschiedene LEDs im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



A00296

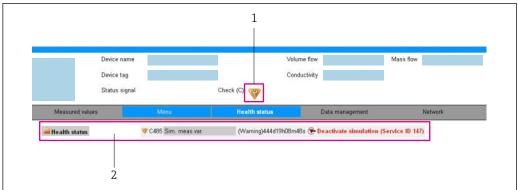
- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Nicht verwendet
- 4 Kommunikation
- 5 Serviceschnittstelle (CDI) aktiv
- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

LED	Farbe	Bedeutung
Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig
	Grün	Versorgungsspannung ist ok
Gerätestatus	Grün	Gerätestatus ist ok
	Rot blinkend Eine Gerätestörung vom Diagnoseverhalten "Warnung getreten Rot Eine Gerätestörung vom Diagnoseverhalten "Alarm" is treten	
	Rot/grün abwechselnd blinkend	Boot-Loader ist aktiv
Link/Activity Orange Link vorhanden, aber keine Aktivität		Link vorhanden, aber keine Aktivität
	Orange blinkend	Aktivität vorhanden
Communication	Weiß blinkend	HART-Kommunikation ist aktiv.

12.3 Diagnoseinformation im Webbrowser

12.3.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.



- Statusbereich mit Statussignal
- Diagnoseinformation → 🖺 97 und Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter \rightarrow 🗎 103
 - Via Untermenü → 🗎 104

Statussignale

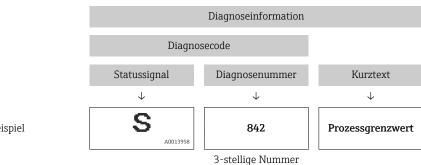
Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
À	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
\oint\oint\oint\oint\oint\oint\oint\oint	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert.



Beispiel

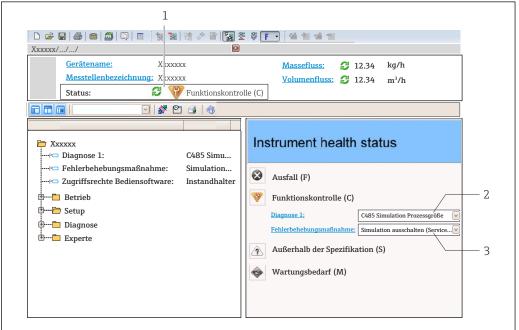
12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt.

12.4 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



A0021799-l

- 1 Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation $\rightarrow \stackrel{\circ}{\blacksquare} 97$
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter →

 103
 - Via Untermenü → 🖺 104

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).

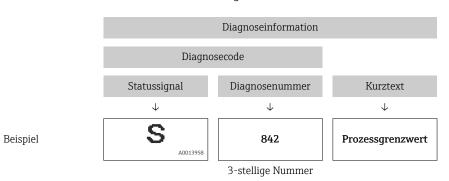
Symbol	Bedeutung
<u>^</u>	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
\oints	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.



Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert.



12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü **Diagnose** Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.

12.5 Diagnoseinformationen anpassen

12.5.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten

Folgende Optionen können der Diagnosenummer als Diagnoseverhalten zugeordnet werden:

Optionen	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignis-Logbuch (Untermenü Ereignisliste) eingetragen und nicht im Wechsel zur Messwertanzeige angezeigt. Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignis-Logbuch eingetragen.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

12.5.2 Statussignal anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Statussignal zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Kategorie Diagnoseereignis** ändern.

Experte → Kommunikation → Kategorie Diagnoseereignis

Zur Verfügung stehende Statussignale

Konfiguration nach HART 7 Spezifikation (Condensed Status), gemäß NAMUR NE107.

Symbol	Bedeutung
A0013956	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
C	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
S	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
A0013957	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.
N	Hat keinen Einfluss auf den Condensed Status.
A0023076	

12.6 Übersicht zu Diagnoseinformationen

- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
- Bei einigen Diagnoseinformationen sind das Statussignal und das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 99$
- Bei einigen Diagnoseinformationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]
Diagnose zu	ım Sensor			
022	Sensortemperatur	Hauptelektronikmodul tauschen Sensor tauschen	F	Alarm
046	Sensorlimit überschrit- ten	Sensor prüfen Prozessbedingungen prüfen	S	Alarm
062	Sensorverbindung	Hauptelektronikmodul tauschen Sensor tauschen	F	Alarm
082	Datenspeicher	Modulverbindungen prüfen Sevice kontaktieren	F	Alarm
083	Speicherinhalt	Gerät neu starten Service kontaktieren	F	Alarm
140	Sensorsignal	Hauptelektronik prüfen oder tauschen Sensor tauschen	S	Alarm
144	Messabweichung zu hoch	Sensor prüfen oder tauschen Prozessbedingungen prüfen	F	Alarm
190	Special event 1	Contact service	F	Alarm
191	Special event 5	Contact service	F	Alarm
192	Special event 9	Contact service	F	Alarm 1)
Diagnose zu	ır Elektronik		1	l.
201	Gerätestörung	Gerät neu starten Service kontaktieren	F	Alarm
242	Software inkompatibel	Software prüfen Hauptelektronik flashen oder tauschen	F	Alarm
252	Module inkompatibel	Elektronikmodule prüfen Elektronikmodule tauschen	F	Alarm
262	Modulverbindung	Modulverbindungen prüfen Hauptelektronik tauschen	F	Alarm
270	Hauptelektronik-Fehler	Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
271	Hauptelektronik-Fehler	Gerät neu starten Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
272	Hauptelektronik-Fehler	Gerät neu starten Service kontaktieren	F	Alarm
273	Hauptelektronik-Fehler	Elektronik tauschen	F	Alarm
274	Hauptelektronik-Fehler	Elektronik tauschen	S	Warning
283	Speicherinhalt	Gerät rücksetzen Service kontaktieren	F	Alarm
311	Elektronikfehler	Gerät rücksetzen Service kontaktieren	F	Alarm
311	Elektronikfehler	Gerät nicht rücksetzen Service kontaktieren	M	Warning
375	I/O-Kommunikation fehlgeschlagen	Gerät neu starten Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
382	Datenspeicher	DAT-Modul einstecken DAT-Modul tauschen	F	Alarm
383	Speicherinhalt	Gerät neu starten DAT-Modul prüfen oder tauschen 3. Service kontaktieren	F	Alarm
	Special event 2	Contact service	F	Alarm

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]	
391	Special event 6	Contact service	F	Alarm	
392	Special event 10	Contact service	F	Alarm 1)	
Diagnose zur Konfiguration					
410	Datenübertragung	Verbindung prüfen Datenübertragung wiederholen	F	Alarm	
411	Up-/Download aktiv	Up-/Download aktiv, bitte warten	С	Warning	
431	Nachabgleich 1	Nachabgleich ausführen	С	Warning	
437	Konfiguration inkompatibel	Gerät neu starten Service kontaktieren	F	Alarm	
438	Datensatz	Datensatzdatei prüfen Geräteparametrierung prüfen Up- und Download der neuen Konf.	M	Warning	
441	Stromausgang 1	Prozess prüfen Einstellung Stromausgang prüfen	S	Warning 1)	
442	Frequenzausgang	Prozess prüfen Einstellung Frequenzausgang prüfen	S	Warning 1)	
443	Impulsausgang	Prozess prüfen Einstellung Impulsausgang prüfen	S	Warning 1)	
453	Messwertunterdrü- ckung	Messwertunterdrückung ausschalten	С	Warning	
484	Simulation Fehlermodus	Simulation ausschalten	С	Alarm	
485	Simulation Prozess- größe	Simulation ausschalten	С	Warning	
491	Simulation Stromaus- gang 1	Simulation ausschalten	С	Warning	
492	Simulation Frequenz- ausgang	Simulation Frequenzausgang ausschalten	С	Warning	
493	Simulation Impulsaus- gang	Simulation Impulsausgang ausschalten	С	Warning	
494	Simulation Schaltaus- gang	Simulation Schaltausgang ausschalten	С	Warning	
495	Simulation Diagnoseer- eignis	Simulation ausschalten	С	Warning	
537	Konfiguration	IP-Adressen im Netzwerk prüfen IP-Adresse ändern	F	Warning	
590	Special event 3	Contact service	F	Alarm	
591	Special event 7	Contact service	F	Alarm	
592	Special event 11	Contact service	F	Alarm 1)	
Diagnose zum Prozess					
803	Schleifenstrom	Verkabelung prüfen I/O-Modul tauschen	F	Alarm	
830	Sensortemperatur zu hoch	Umgebungstemp. rund um Sensorge- häuse reduzieren	S	Warning	
831	Sensortemperatur zu niedrig	Umgebungstemp. rund um Sensorge- häuse erhöhen	S	Warning	
832	Elektroniktemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur reduzieren	S	Warning 1)	
833	Elektroniktemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur erhöhen	S	Warning 1)	

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnosever- halten [ab Werk]
834	Prozesstemperatur zu hoch	Prozesstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
835	Prozesstemperatur zu niedrig	Prozesstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
842	Prozessgrenzwert	Schleichmengenüberwachung aktiv! 1. Einstellungen Schleichmengenunterdrückung prüfen	S	Warning
843	Prozessgrenzwert	Prozessbedingungen prüfen	S	Warning
862	Messrohr nur z.T. gefüllt	Prozess auf Gas prüfen Überwachungsgrenzen prüfen	S	Warning
882	Eingangssignal	I. I/O-Konfiguration prüfen Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen	F	Alarm
910	Messrohr schwingt nicht	Elektronik prüfen Sensor prüfen	F	Alarm
912	Messstoff inhomogen	1. Prozessbedingungen prüfen	S	Warning
912	Inhomogen	2. Systemdruck erhöhen	S	Warning
913	Messstoff ungeeignet	Prozessbedingungen prüfen Elektronikmodule oder Sensor prüfen	S	Alarm
944	Monitoring fehlgeschla- gen	Prozessbedingungen für Heartbeat Monitoring prüfen	S	Warning
948	Messrohrdämpfung zu hoch	Prozessbedingungen prüfen	S	Warning
990	Special event 4	Contact service	F	Alarm
991	Special event 8	Contact service	F	Alarm
992	Special event 12	Contact service	F	Alarm 1)

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar.

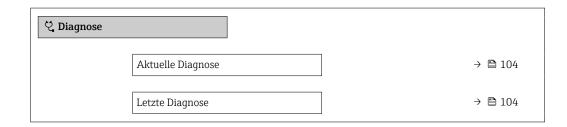
12.7 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Webbrowser → 🖺 98
 - Via Bedientool "FieldCare" \rightarrow 🗎 98
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🗎 98
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 104$

Navigation

Menü "Diagnose"





Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.8 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** werden bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Webbrowser → 🗎 98
- Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 98
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🗎 98

12.9 **Ereignis-Logbuch**

12.9.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignis-Logbuch** → Ereignisliste

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🖺 100
- Informationsereignissen → 🗎 105

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - 🕤: Auftreten des Ereignisses
 - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Webbrowser → 98
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 98
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 98
- 🙌 Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🗎 105

12.9.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

Diagnose → Ereignis-Logbuch → Filteroptionen

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.9.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
11089	Gerätestart
11090	Konfiguration rückgesetzt
I1091	Konfiguration geändert
I1110	Schreibschutzschalter geändert
I1111	Dichteabgleichfehler
I1137	Elektronik getauscht
I1151	Historie rückgesetzt
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt
I1157	Speicherfehler Ereignisliste
I1185	Gerät in Anzeige gesichert
I1186	Gerät mit Anzeige wiederhergestellt
I1187	Messstelle kopiert über Anzeige
I1188	Displaydaten gelöscht
I1189	Gerätesicherung verglichen
I1209	Dichteabgleich ok
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich

Informationsereignis	Ereignistext
I1222	Nullpunktabgleich ok
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert
I1264	Sicherheitssequenz abgebrochen
I1278	I/O-Modul-Reset erkannt
I1335	Firmware geändert
I1361	Webserver-Login falsch
I1397	Fieldbus: Zugriffsrechte geändert
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert
I1444	Verifikation Gerät bestanden
I1445	Verifikation Gerät nicht bestanden
I1446	Verifikation Gerät aktiv
I1447	Referenzdaten Applikation aufzeichnen
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet
I1450	Monitoring aus
I1451	Monitoring an
I1457	Nicht bestanden:Verifikat.Messabweichung
I1459	Nicht bestanden:Verifikation I/O-Modul
I1460	Nicht bestanden:Verifik.Sensorintegrität
I1461	Nicht bestanden: Verifikation Sensor
I1462	Nicht bestanden:Verifik. Sensor-Elektr.

12.10 Gerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus$ 76) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.10.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung		
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.		
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.		
	Wenn keine kundenspezifischen Einstellungen bestellt wurden, ist diese Option nicht sichtbar.		
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.		

12.11 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation Menü "Diagnose" \rightarrow Geräteinformation

► Geräteinformation	
Messstellenbezeichnung	→ 🖺 107
Seriennummer	→ 🖺 107
Firmware-Version	→ 🖺 107
Gerätename	→ 🖺 108
Bestellcode	→ 🖺 108
Erweiterter Bestellcode 1	→ 🖺 108
Erweiterter Bestellcode 2	→ 🖺 108
Erweiterter Bestellcode 3	→ 🖺 108
ENP-Version	→ 🖺 108
Geräterevision	→ 🖺 108
Geräte-ID	→ 🖺 108
Gerätetyp	
Hersteller-ID	
IP-Adresse	→ 🖺 108
Subnet mask	→ 🗎 108
Default gateway	→ 🖺 108

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	_
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer vom Messgerät.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmware-Version	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Gerätename	Zeigt den Namen vom Messumformer. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Max. 32 Zeichen wie Buchsta- ben oder Zahlen.	-
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil vom erweiterten Bestell- code. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil vom erweiterten Bestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil vom erweiterten Bestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version vom elektronischen Typenschild (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	-
Geräterevision	Zeigt die Geräterevision (Device Revision), mit der das Gerät bei der HART Communica- tion Foundation registriert ist.	2-stellige Hexadezimalzahl	-
Geräte-ID	Geräte-ID vom externen Gerät eingeben.	6-stellige Hexadezimalzahl	-
IP-Adresse	IP-Adresse des im Messgerät integrierten Webservers. Bei ausgeschaltetem DHCP client und Schreibzugriff kann die IP-Adresse auch eingegeben werden. IP-Adresse der Service-Schnittstelle (Port 2) eingeben.	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	-
Subnet mask	Anzeige der Subnetzmaske. Bei ausgeschaltetem DHCP client und Schreibzugriff kann die Subnet mask auch eingegeben werden.	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	-
Default gateway	Anzeige des Default-Gateways. Bei ausgeschaltetem DHCP client und Schreibzugriff kann das Default gateway auch eingegeben werden.	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	-

12.12 Firmware-Historie

Frei- gabe- datum	Firmware- Version	Bestell- merkmal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
04.2013	01.00.00	Option 76	Original-Firmware	Betriebsanleitung	-
10.2014	01.01.zz	Option 70	Gemäß HART 7 Spezifikation Integration der optionalen Vor-Ort-Anzeige Neue Einheit "Beer Barrel (BBL)" Überwachung Messrohrdämpfung Simulation von Diagnoseereignissen Externe Verifizierung des Stromund PFS-Ausgangs über Anwendungspaket Heartbeat Fester Wert für Simulation Impulse	Betriebsanleitung	BA01191D/06/DE/01.14

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf vorhandene Vorgängerversion ist via Service-Schnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmeware-Version mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8E1B
 Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Reinigung

Reinigung nicht mediumsberührender Oberflächen

- 1. Empfehlung: Trockenes oder leicht mit Wasser angefeuchtetes, fusselfreies Tuch verwenden.
- 2. Keine scharfen Gegenstände oder aggressive Reinigungsmittel verwenden, die Oberflächen (z. B. Displays, Gehäuse) und Dichtungen angreifen.
- 3. Keinen Hochdruckdampf verwenden.
- 4. Schutzart des Gerätes beachten.

HINWEIS

Beschädigung der Oberflächen durch Reinigungsmittel!

Durch falsche Reinigungsmittel ist eine Beschädigung der Oberflächen möglich!

► Keine Reinigungsmittel mit konzentrierten Mineralsäuren, Laugen oder organischen Lösemitteln z. B. Benzylalkohol, Methylenchlorid, Xylol, konzentrierte Glycerol-Reiniger oder Aceton verwenden.

Reinigung mediumsberührender Oberflächen

Bei CIP- und SIP-Reinigung folgende Punkte beachten:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, gegen die die mediumsberührenden Materialen hinreichend beständig sind.
- Maximal zulässige Messstofftemperatur beachten.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie Netilion oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🖺 114

13.3 Dienstleistungen zur Wartung

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ▶ Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und in Netilion Analytics eintragen.

14.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

- Messgerät-Seriennummer:
 - Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
 - Lässt sich über Parameter **Seriennummer** (→ 🖺 107) im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

14.3 Dienstleistungen zur Reparatur

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com
- 2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

14.5 **Entsorgung**



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierten Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

A WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ▶ Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Gerät montieren" und "Gerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

A WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

► Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung	
Heizmantel	Wird dazu verwendet, die Temperatur der Messstoffe im Messaufnehmer stabil zu halten. Als Messstoff sind Wasser, Wasserdampf und andere nicht korrosive Flüssigkeiten zugelassen.	
	Bei Verwendung von Öl als Heizmedium: Mit Endress+Hauser Rücksprache halten.	
	Sonderdokumentation SD02159D	

15.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Commubox FXA195 HART	Für die eigensichere HART-Kommunikation mit FieldCare über die USB-Schnittstelle.
	Technische Information TI00404F
Commubox FXA291	Verbindet Endress+Hauser Feldgeräte mit CDI-Schnittstelle (= Endress+Hauser Common Data Interface) und der USB-Schnittstelle eines Computers oder Laptops. Technische Information TI00405C
HART Loop Converter HMX50	Dient zur Auswertung und Umwandlung von dynamischen HART-Prozessvariablen in analoge Stromsignale oder Grenzwerte. • Technische Information TI00429F • Betriebsanleitung BA00371F
WirelessHART Adapter SWA70	Dient zur drahtlosen Anbindung von Feldgeräten. Der WirelessHART Adapter ist leicht auf Feldgeräten und in bestehende Infrastruktur integrierbar, bietet Daten- und Übertragungssicherheit, ist zu anderen Wireless-Netzwerken parallel betreibbar und verursacht einen geringen Verkabelungsaufwand. Betriebsanleitung BA00061S
Fieldgate FXA42	Übertragung von Messwerten angeschlossener 4 bis 20 mA analoger, sowie digitaler Messgeräte Technische Information TI01297S Betriebsanleitung BA01778S Produktseite: www.endress.com/fxa42

Field Xpert SMT50	Der Tablet PC Field Xpert SMT50 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in den nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieser Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. Technische Information TI01555S Betriebsanleitung BA02053S Produktseite: www.endress.com/smt50
T. 1177	
Field Xpert SMT70	Der Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in explosions- und nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieser Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. * Technische Information TI01342S * Betriebsanleitung BA01709S * Produktseite: www.endress.com/smt70
	Froduktseite. www.endress.com/smt/o
Field Xpert SMT77	Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.
	 Technische Information TI01418S Betriebsanleitung BA01923S Produktseite: www.endress.com/smt77

15.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes. Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.
	Applicator ist verfügbar: Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	lloT-Ökosystem: Unlock knowledge Mit dem Netilion lloT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein lloT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage. www.netilion.endress.com

Zubehör	Beschreibung
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. • Technische Information: TIO1134S • Innovation-Broschüre: INO1047S

15.4 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.
	Technische Information TI00133RBetriebsanleitung BA00247R
iTEMP	Die Temperaturtransmitter sind universal einsetzbar und zur Messung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten geeignet. Sie können für das Einlesen der Messstoff- temperatur verwendet werden.
	Dokument "Fields of Activity" FA00006T

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip
 Messeinrichtung	Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.
-	Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 12

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

- Massefluss
- Dichte
- Temperatur

Berechnete Messgrößen

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Normdichte

Messbereich

Messbereich für Flüssigkeiten

DN		Messbereich-Endwe	erte $\dot{m}_{\min(F)}\dot{m}_{\max(F)}$
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
80	3	0 180 000	0 6615
100	4	0 350 000	0 12 860
150	6	0 800 000	0 29 400

Messbereich für Gase

Der Endwert ist abhängig von der Dichte und der Schallgeschwindigkeit des verwendeten Gases. Der Endwert kann mit folgenden Formeln berechnet werden:

$$\dot{m}_{\text{max}(G)} = (\rho_G \cdot (c_G/m) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$$

m _{max(G)}	Maximaler Endwert für Gas [kg/h]
ρ _G	Gasdichte in [kg/m³] bei Prozessbedingungen
\mathbf{c}_{G}	Schallgeschwindigkeit (Gas) [m/s]
d _i	Messrohrinnendurchmesser [m]
π	Kreiszahl Pi
n = 2	Anzahl der Messrohre
m = 2	Für alle Gase außer reinem H2 und He Gas
m = 3	Für reines H2 und He Gas

Empfohlener Messbereich



Durchflussgrenze → 🖺 130

Messdynamik

Über 1000:1.

Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder für Gase den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses für Gase
- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druck- und Temperaturmessgeräte bestellbar: Kapitel "Zubehör" → 🗎 115

Das Einlesen externer Messwerte wird zur Berechnung folgender Messgrößen empfohlen:

- Massefluss
- Normvolumenfluss

HART-Protokoll

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über das HART-Protokoll. Das Druckmessgerät muss folgende protokollspezifische Funktionen unterstützen:

- HART-Protokoll
- Burst-Modus

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

Stromausgang

Stromausgang	4-20 mA HART (aktiv)
Maximale Ausgangswerte	DC 24 V (bei Leerlauf)22,5 mA
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0,07 999 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar	
Ausführung	Passiv, Open-Collector	
Maximale Eingangswerte	■ DC 30 V ■ 25 mA	
Spannungsabfall	Bei 25 mA: ≤ DC 2 V	
Impulsausgang		
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms	
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s	
Impulswertigkeit	Einstellbar	

Zuordenbare Messgrößen	MasseflussVolumenflussNormvolumenfluss				
Frequenzausgang					
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: 0 12 500 Hz				
Dämpfung	Sinstellbar: 0 999 s				
Impuls-Pausen-Verhältnis	ältnis 1:1				
Zuordenbare Messgrößen					
	Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.				
Schaltausgang					
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend				
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s				
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt				
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl. 				

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

Stromausgang

Stromausgang 4-20 mA				
Fehlerverhalten	Einstellbar: 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43 4 20 mA gemäß US Min. Wert: 3,59 mA Max. Wert: 22,5 mA Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA Aktueller Wert Letzter gültiger Wert			

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang				
Fehlerverhalten	Einstellbar: • Aktueller Wert • Keine Impulse			

Frequenzausgang					
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Wert O Hz Definierbarer Wert zwischen: 0 12 500 Hz				
Schaltausgang					
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Status Offen Geschlossen				

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen	
Hintergrundbeleuchtung	Rote Farbbeleuchtung signalisiert Gerätefehler.	



Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: HART-Protokoll
- Via Service-Schnittstelle Service-Schnittstelle CDI-RJ45
- Klartextanzeige
 Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen

Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

LEDs

	Statusanzeige durch verschiedene LEDs			
Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: Versorgungsspannung aktiv Datenübertragung aktiv Gerätealarm/-störung vorhanden Diagnoseinformation via LEDs				

Unterdrückung der Schleichmenge

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die folgenden Anschlüsse sind galvanisch voneinander getrennt:

- Ausgänge
- Spannungsversorgung

Protokollspezifische Daten

Protokollspezifische Daten

- Zu den Gerätebeschreibungsdateien
- Zu den dynamischen Variablen und Messgrößen (HART-Gerätevariablen) → 🖺 47

Kabelspezifikation

→ 🖺 27

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung	→ \(\begin{align*}			
Versorgungsspannung	Das Netzteil muss sicherheitstechnisch geprüf	t sein (z.B. PEL	.V, SELV)	
	Messumformer			
	DC 20 30 V			
 Leistungsaufnahme	Messumformer			
	Bestellmerkmal "Ausgang"		Lei	Maximale stungsaufnahme
	Option B : 4-20mA HART mit Impuls-/Frequenz-/Schalt	ausgang		3,5 W
Stromaufnahme	Messumformer			
	Bestellmerkmal "Ausgang" Maximale Stromaufnahr			Maximaler Einschaltstrom
	Option B : 4-20mA HART, Imp/Freq/Schaltausgang	145 mA		18 A (< 0,125 ms)
Gerätesicherung	Feinsicherung (träge) T2A			
Versorgungsausfall	 Summenzähler bleiben auf dem zuletzt erm Konfiguration bleibt je nach Geräteausführt Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten. Fehlermeldungen inklusive Stand des Betrie 	ıng im Gerätesp	oeicher oo	
Elektrischer Anschluss	→ 🖺 30			
Potenzialausgleich	→ 🖺 32			
Klemmen	Messumformer Federkraftklemmen für Aderquerschnitte 0,5	2,5 mm ² (20) 14 A\	WG)
Kabeleinführungen	 Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel & Gewinde für Kabeleinführung: M20 G ½" NPT ½" 	Ø 6 12 mm (0),24 0, [,]	47 in)

16.6 Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Wasser
 - +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F)
 - 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Angaben gemäß Kalibrierprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basierend auf akkreditierten Kalibrieranlagen gemäß ISO 17025
- 🎦 Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe Applicator 🗕 🗎 114

Maximale Messabweichung

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grundgenauigkeit



Berechnungsgrundlagen → 🖺 125

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

- \bullet $\pm 0,05$ % v.M. (Optional für Massefluss: PremiumCal; Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option D)
- ±0,10 % v.M. (Standard)

Massefluss (Gase)

±0,35 % v.M.

Dichte (Flüssigkeiten)

Unter Referenzbedin- gungen	Standarddichte-Kalib- rierung	Wide-Range- Dichtespezifika- tion ^{1) 2)}	Erweiterte Dichtekalibrie- rung ^{3) 4)}
[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]
±0,0005	±0,0005	±0,001	±0,0005

- 1) Gültiger Bereich für Sonderdichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 $^{\circ}$ C (+41 ... +176 $^{\circ}$ F)
- 2) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte" (Für Nenndurchmesser ≤ 100 DN)
- 3) Gültiger Bereich für die erweiterte Dichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +20 ... +60 °C (+68 ... +140 °F)
- 4) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option E1 "Erweiterte Dichte"

Temperatur

 $\pm 0.5 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T }^{\circ}\text{C} \ (\pm 0.9 \text{ }^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \text{ }^{\circ}\text{F})$

Nullpunktstabilität

DN		Nullpunktstabilität		
[mm] [in]		[kg/h]	[lb/min]	
80	3	9	0,330	
100	4	14	0,514	
150	6	32	1,17	
250	10	88	3,23	

122

Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
80	180 000	18000	9000	3 600	1800	360
100	350 000	35 000	17500	7 000	3 500	700
150	800 000	80000	40 000	16000	8000	1600

US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
4	12860	1286	643,0	257,2	128,6	25,72
6	29 400	2 940	1470	588	294	58,80

Genauigkeit der Ausgänge



Bei analogen Ausgängen muss die Ausgangsgenauigkeit für die Messabweichung mit betrachtet werden; bei Feldbus-Ausgängen hingegen nicht (z.B. Modbus RS485, EtherNet/IP).

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf:

Stromausgang

Genauigkeit	Max. ±5 μA
-------------	------------

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit	Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)
-------------	--

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert; 1 g/cm 3 = 1 kg/l; T = Messstofftemperatur

Grund-Wiederholbarkeit

Berechnungsgrundlagen → 🗎 125

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten) ±0,025 % v.M. (PremiumCal, für Massefluss)

 ± 0.025 % v.M. (Premium Cai, für Masseriuss ± 0.05 % v.M.

Massefluss (Gase)

±0,25 % v.M.

Dichte (Flüssigkeiten)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatur

 $\pm 0.25 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.45 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \,^{\circ}\text{F})$

Reaktionszeit

Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

v.M. = vom Messwert

Temperaturkoeffizient	Max. ±0,005 % v.M./°C
-----------------------	-----------------------

Impuls-/Frequenzausgang

Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.
-----------------------	---

Einfluss Messstofftemperatur

Massefluss

v.E. = vom Endwert

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur bei der Nullpunktjustierung und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0002$ % v.E./°C ($\pm 0,0001$ % v. E./°F).

Bei einer Durchführung der Nullpunktjustierung bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.

Dichte

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Dichte-Kalibriertemperatur und der Prozesstemperatur, beträgt die Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,00010 \text{ g/cm}^3/^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0,000005 \text{ g/cm}^3/^{\circ}\text{F}$). Felddichtejustierung ist möglich.

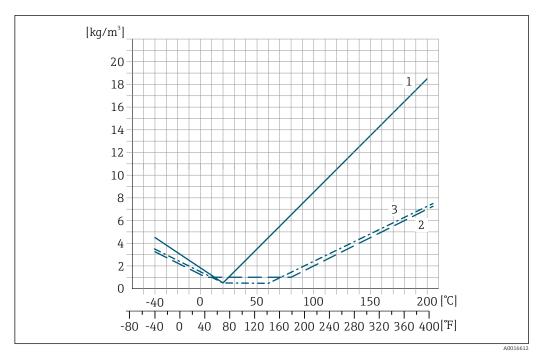
Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches ($\rightarrow \triangleq 122$) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F)

Erweiterte Dichtespezifikation

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches ($\rightarrow \triangleq 122$) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F)

124



- 1 Felddichtejustierung, Beispiel bei +20 ℃ (+68 ℉)
- 2 Sonderdichtekalibrierung
- 3 Erweiterte Dichtekalibrierung

Temperatur

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Einfluss Messstoffdruck

Nachfolgend wird gezeigt, wie sich der Prozessdruck (Relativdruck) auf die Genauigkeit des Masseflusses auswirkt.

v.M. = vom Messwert



Der Effekt kann kompensiert werden durch:

- Einlesen des aktuellen Druckmesswerts über den Stromeingang oder einen digitalen Eingang.
- Vorgabe eines festen Werts für den Druck in den Geräteparametern.



Betriebsanleitung.

DN		[% v.M./bar]	[% v.M./psi]
[mm]	[in]		
80	3	-0,0056	-0,0004
100	4	-0,0037	-0,0002
150	6	-0,002	-0,0001
250	10	-0,0067	-0,0005

Berechnungsgrundlagen

v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

BaseAccu = Grundgenauigkeit in % v.M., BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit in % v.M. MeasValue = Messwert; ZeroPoint = Nullpunktstabilität

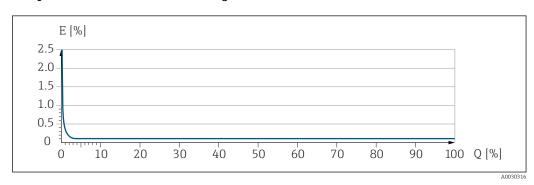
Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	AUGELIJI
< ZeroPoint · 100	± ZeroPoint MeasValue · 100
A0021333	A0021334

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Wiederholbarkeit in % v.M.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$<\frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021336	A0021337

Beispiel maximale Messabweichung



- E Maximale Messabweichung in % v.M. (Beispiel)
- Q Durchflussrate in % vom maximalen Endwert

16.7 Montage

Montageanforderungen

→ 🖺 19

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

Temperaturtabellen

- Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.
- Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Lagerungstemperatur

 $-40 \dots +80 \,^{\circ}\text{C} \, (-40 \dots +176 \,^{\circ}\text{F})$, vorzugsweise bei $+20 \,^{\circ}\text{C} \, (+68 \,^{\circ}\text{F})$ (Standardausführung) $-50 \dots +80 \,^{\circ}\text{C} \, (-58 \dots +176 \,^{\circ}\text{F})$ (Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JM)

Klimaklasse DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD) Schutzart Messumformer und Messaufnehmer ■ Standardmäßig: IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4 ■ Bei Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option CM: Zusätzlich IP69 bestellbar ■ Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2 • Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2 Vibrationsfestigkeit und Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6 Schockfestigkeit ■ 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm peak ■ 8,4 ... 2000 Hz, 2 g peak Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64 ■ 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz ■ 200 ... 2000 Hz, 0,003 q²/Hz ■ Total: 2,70 g rms Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27 6 ms 50 g

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

- Nach IEC/EN 61326
- Nach NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21), NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21) wird erfüllt bei Installation entsprechend NAMUR-Empfehlung 98 (NE 98)
- Nach IEC/EN 61000-6-2 und IEC/EN 61000-6-4
- Erfüllt Emissionsgrenzwerte für Industrie nach EN 55011 (Klasse A)

Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31



Details sind in der Konformitätserklärung ersichtlich.



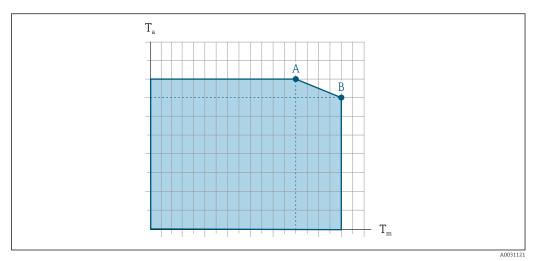
Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu werden, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebungen nicht sicherstellen.

16.9 Prozess

 $Mess stoff temperaturbe-\\reich$

-40 ... +205 °C (-40 ... +401 °F)

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur



- 🛮 15 Beispielhafte Darstellung, Werte in der nachfolgenden Tabelle.
- T_a Umgebungstemperatur
- T_m Messstofftemperatur
- A Maximal zulässige Messstofftemperatur T_m bei $T_{a max}$ = 60 °C (140 °F); höhere Messstofftemperaturen T_m erfordern eine Reduktion der Umgebungstemperatur T_a
- B Maximal zulässige Umgebungstemperatur T_a bei der maximal spezifizierten Messstofftemperatur T_m des Messaufnehmers
- Werte für Geräte die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden: Separate Ex-Dokumentation (XA) zum Gerät .

Nicht isoliert			Isoliert				
A B		A		В			
T _a	T _m	Ta	T _m	Ta	T_{m}	Ta	T_{m}
60 °C (140 °F)	170 °C (338 °F)	50 °C (122 °F)	205 ℃ (401 °F)	60 °C (140 °F)	110 ℃ (230 ℉)	50 °C (122 °F)	205 °C (401 °F)

Messstoffdichte

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

Druck-Temperatur-Kurven

Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Gehäuse Messaufnehmer

Das Gehäuse des Messaufnehmers ist mit trockenem Stickstoff gefüllt und schützt die innenliegende Elektronik und Mechanik.

Wenn ein Messrohr ausfällt (z.B. aufgrund von Prozesseigenschaften wie korrosiven oder abrasiven Messstoffen), wird der Messstoff vom Messaufnehmergehäuse zunächst zurückgehalten.

Sollte es zu einem Ausfall eines Messrohrs kommen, steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an. Wenn der Betreiber entscheidet, dass der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses keine ausreichende Sicherheit bietet, kann das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet werden. Dadurch wird verhindert, dass sich im Inneren des Messaufnehmergehäuses ein zu hoher Druck aufbaut. Die Verwendung einer Berstscheibe wird daher in Anwendungen mit hohen Gasdrücken dringend empfohlen und insbesondere in Anwendungen, in denen der Prozessdruck höher ist als 2/3 des Berstdrucks des Messaufnehmergehäuses.

128

Falls der austretende Messstoff kontrolliert abgeführt werden muss, ist ein Sensor mit Berstscheibe zu verwenden. Der Ablauf ist an die zusätzliche Verschraubung anzuschließen .

Soll der Sensor mit Gas gespült werden (Gasdetektion), ist er mit Spülanschlüssen auszustatten.

i

Spülanschlüsse nur öffnen, wenn anschließend sofort mit einem trockenen, inerten Gas befüllt werden kann. Nur mit niedrigem Druck spülen.

Maximaldruck:

- DN 80...150 (3...6"): 5 bar (72,5 psi)
- DN 250 (10"): 3 bar (43,5 psi)

Berstdruck des Messaufnehmergehäuses

Nachfolgende Berstdrücke des Messaufnehmergehäuses gelten nur für Standardmessgeräte und/oder Messgeräte mit geschlossenen Spülanschlüssen (nicht geöffnet/wie ab Werk ausgeliefert).

Ist ein Messgerät mit Spülanschlüssen (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CH "Spülanschluss") an das Spülsystem angeschlossen, dann hängt der maximale Druck vom Spülsystem selbst oder vom Messgerät ab, je nachdem, welche Komponente die niedrigere Druckklassifizierung hat.

Wenn das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet ist (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe"), dann ist der Auslösedruck der Berstscheibe entscheidend .

Der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses bezieht sich auf einen typischen Innendruck, der vor einem mechanischen Ausfall des Messaufnehmergehäuses erreicht wird und während der Typprüfung bestimmt wurde. Die entsprechende Erklärung zur Typprüfung kann zusammen mit dem Messgerät bestellt werden (Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LN "Berstdruck Sensorgehäuse, Typenprüfung").

DN		Berstdruck Messaufnehmergehäuse		
[mm]	[in]	[bar]	[psi]	
80	3	120	1740	
100	4	95	1370	
150	6	75	1080	
250	10	50	720	



Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Berstscheibe

Um die Sicherheit zu erhöhen, kann eine Geräteausführung mit Berstscheibe mit einem Auslösedruck von 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi) verwendet werden (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe").



Angaben zu den Abmessungen der Berstscheibe: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Innenreinigung

- CIP-Reinigung
- SIP-Reinigung

Optionen

- Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile, ohne Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HA ²⁾
- Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile nach IEC/TR 60877-2.0 und BOC 50000810-4, mit Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HB²⁾

Durchflussgrenze

Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässigen Druckabfall optimiert wird.

- Par Zur Übersicht der Messbereich-Endwerte: Kapitel "Messbereich" → 🗎 117
- Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts
- Für die häufigsten Anwendungen sind 20 ... 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen
- Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Bei Gasmessungen gilt:
 - Die Strömungsgeschwindigkeit in den Messrohren sollte die halbe Schallgeschwindigkeit (0,5 Mach) nicht überschreiten
- Der maximale Massefluss ist abhängig von der Dichte des Gases: Formel

Druckverlust

Par Berechnung des Druckverlusts: Produktauswahlhilfe Applicator → 🗎 114

Systemdruck

→ 🖺 21

²⁾ Die Reinigung bezieht sich nur auf das Messgerät. Gegebenenfalls mitgelieferte Zubehörartikel werden nicht gereinigt.

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Alle Werte (Gewicht ohne Verpackungsmaterial) beziehen sich auf Geräte mit ASME B16.5 Class 900-Flanschen. Gewichtsangaben inklusive Messumformer: Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Kompakt beschichtet Alu".

Gewicht in SI-Einheiten

DN [mm]	Gewicht [kg]
80	75
100	141
150	246
250	572

Gewicht in US-Einheiten

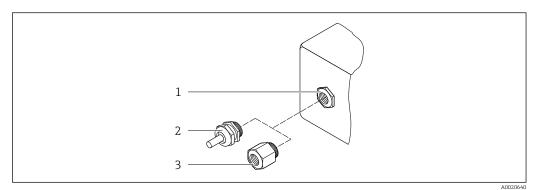
DN [in]	Gewicht [lbs]
3	165
4	311
6	542
10	1261

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Kompakt, Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mq, beschichtet
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Kompakt, rostfrei": Rostfreier Stahl 1.4404 (316L)
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option **C** "Ultrakompakt, rostfrei": Rostfreier Stahl 1.4404 (316L)
- Fensterwerkstoff bei optionaler Vor-Ort-Anzeige (→ 🗎 133):
 - Bei Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A: Glas
 - Bei Bestellmerkmal "Gehäuse", Option **B** und **C**: Kunststoff

Kabeleinführungen/-verschraubungen



■ 16 Mögliche Kabeleinführungen/-verschraubungen

- 1 Innengewinde M20 \times 1,5
- 2 Kabelverschraubung M20 \times 1,5
- 3 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" oder NPT ½"

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Kompakt, Alu, beschichtet"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Kompakt, rostfrei"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	

Gerätestecker

Elektrischer Anschluss	Werkstoff
Stecker M12x1	 Buchse: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L) Kontaktträger: Polyamid Kontakte: Messing vergoldet

Gehäuse Messaufnehmer

- Säuren- und laugenbeständige Außenoberfläche
- Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Messrohre

Rostfreier Stahl, 1.4410/UNS S32750 25Cr Duplex (Super Duplex)

Prozessanschlüsse

Rostfreier Stahl, 1.4410/F53 25Cr Duplex (Super Duplex)



Verfügbare Prozessanschlüsse → 🖺 133

Zubehör

Safety Barrier Promass 100

Gehäuse: Polyamid

Prozessanschlüsse

Festflanschanschlüsse:

- EN 1092-1 (DIN 2512N) Flansch
- ASME B16.5 Flansch
- JIS B2220 Flansch



Werkstoffe der Prozessanschlüsse

Oberflächenrauheit

Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile.

Folgende Oberflächenrauheitskategorien sind bestellbar: Nicht poliert

16.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Vor-Ort-Anzeige

Die Vor-Ort-Anzeige ist nur bei folgendem Bestellmerkmal vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option **B**: 4-zeilig, beleuchtet; via Kommunikation

Anzeigeelement

- 4-zeilige Flüssigkristall-Anzeige mit je 16 Zeichen.
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot.
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierhar
- Zulässige Umgebungstemperatur für die Anzeige: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F). Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Anzeige beeinträchtigt sein.

Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen



Die Vor-Ort-Anzeige muss nur bei der Gehäuseausführung "Kompakt, Alu beschichtet" von Hand vom Hauptelektronikmodul getrennt werden. Bei den Gehäuseausführungen "Kompakt, hygienisch, rostfrei" und "Ultrakompakt, hygienisch, rostfrei" ist die Vor-Ort-Anzeige im Gehäusedeckel integriert und wird beim Öffnen des Gehäusedeckels vom Hauptelektronikmodul gezogen.

Gehäuseausführung "Kompakt, Alu beschichtet"

Die Vor-Ort-Anzeige ist auf das Hauptelektronikmodul gesteckt. Die elektronische Verbindung zwischen Vor-Ort-Anzeige und Hauptelektronikmodul erfolgt über ein Verbindungskabel.

Bei einigen Arbeiten am Messgerät (z.B. elektrischer Anschluß) ist es sinnvoll die Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul zu trennen:

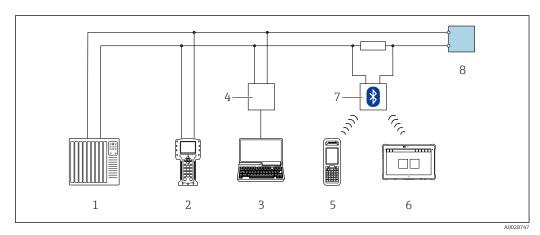
- 1. Seitliche Verriegelungstasten der Vor-Ort-Anzeige zusammendrücken.
- 2. Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul ziehen. Dabei auf die Länge des Verbindungskabels achten.

Nach Abschluss der Arbeit Vor-Ort-Anzeige wieder aufstecken.

Fernbedienung

Via HART-Protokoll

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit HART-Ausgang verfügbar.



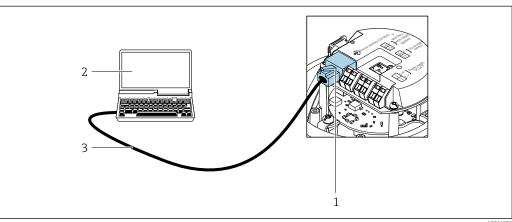
Möglichkeiten der Fernbedienung via HART-Protokoll

- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Field Communicator 475
- 3 Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- Commubox FXA195 (USB)
- Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 6 Field Xpert SMT70
- VIATOR Bluetooth-Modem mit Anschlusskabel
- Messumformer

Service-Schnittstelle

Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

HART



Anschluss bei Bestellmerkmal "Ausgang", Option B: 4-20 mA HART, Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

- Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver
- Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare" mit COM 2 DTM "CDI Communication TCP/IP"
- Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

- Via Bedientool "FieldCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch
- Via Webbrowser

Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Bahasa (Indonesisch), Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch, Koreanisch

16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

CE-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung.

UKCA-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung.

Kontaktadresse Endress+Hauser UK:

Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

United Kingdom

www.uk.endress.com

RCM-Kennzeichnung

Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Ex-Zulassung

Die Geräte sind zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich zertifiziert und die zu beachtenden Sicherheitshinweise im separaten Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) beigefügt. Dieses ist auf dem Typenschild referenziert.

Zertifizierung HART

HART Schnittstelle

Das Messgerät ist von der FieldComm Group zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Zertifiziert gemäß HART 7
- Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung
 - a) PED/G1/x (x = Kategorie) oder
 - b) PESR/G1/x (x = Kategorie)

auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen"

- a) des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) des Schedule 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED oder PESR) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von
 - a) Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
 - b) Part 1, Abs. 8 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.

Ihr Einsatzbereich ist

- a) in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) im Schedule 3, Abs. 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105 dargestellt.

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ IEC/EN 60068-2-6

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).

■ IEC/EN 60068-2-31

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ GB 30439.5

Sicherheitsbestimmungen für Produkte der industriellen Automatisierung - Teil 5: Sicherheitsbestimmungen für Durchflussmessgeräte

■ EN 61326-1/-2-3

EMV-Anforderungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte

■ NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

■ NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

■ NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 80

Anwendung der Druckgeräte-Richtlinie auf PLT-Geräte

■ NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ NAMUR NE 132

Coriolis-Massemesser

■ NACE MR0103

Materials resistant to sulfide stress cracking in corrosive petroleum refining environments

- NACE MR0175/ISO 15156-1
 - Materials for use in H2S-containing Environments in Oil and Gas Production.
- ETSI EN 300 328
 - Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.
- EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Detaillierte Informationen zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen → 🗎 139

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifizierung nach DIN ISO 9001:2015 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifizierungsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.

Heartbeat Monitoring

Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen:

- Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung durch Prozesseinflüsse (z. B. Korrosion, Abrasion, Belagsbildung).
- Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
- Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z. B. Gaseinschlüsse.



Detaillierte Informationen zur Heartbeat Technology: Sonderdokumentation → 🖺 139

Bonderdokumentation /

Konzentrationsmessung

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"

Zur Berechnung und Ausgabe von Fluidkonzentrationen.

Die gemessene Dichte wird mit Hilfe des Anwendungspakets "Konzentration" in die Konzentration einer Substanz eines binären Gemisches umgerechnet: Konzentrationsberechnung aus benutzerdefinierten Tabellen.

Die Ausgabe der Messwerte erfolgt über die digitalen und analogen Ausgänge des Messgeräts.



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Sonderdichte

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte"

In vielen Anwendungen wird die Dichte als wichtiger Messwert zur Qualitätsüberwachung oder zur Prozesssteuerung verwendet. Das Messgerät misst standardmässig die Dichte des Fluides und stellt diesen Wert dem Kontrollsystem zur Verfügung.

Insbesondere für Anwendungen unter wechselnden Prozessbedingungen bietet das Anwendungspaket "Sonderdichte" eine hochgenaue Dichtemessung über einen weiten Dichte- und Temperaturbereich.

Im mitgelieferten Kalibrierungszertifikat sind folgende Angaben zu finden:

- Dichteleistung in Luft
- Dichteleistung in Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte
- Dichteleistung in Wasser mit unterschiedlichen Temperaturen



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Erweiterte Dichte

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option E1 "Erweiterte Dichte"

Bei volumenbasierten Anwendungen kann das Gerät einen Volumendurchfluss durch Berechnung ermitteln und ausgeben, indem es den Massendurchfluss durch die gemessene Dichte dividiert.

Dieses Anwendungspaket ist die Standardkalibrierung für eichpflichtige Anwendungen nach nationalen und internationalen Normen (z.B. OIML, MID) und wird für volumenbasierte fiskalische Dosieranwendungen über einen weiten Temperaturbereich empfohlen.

Das mitgelieferte Kalibrierungszertifikat beschreibt detailliert die Dichteleistung in Luft und Wasser bei verschiedenen Temperaturen.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

16.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🖺 113

16.15 Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass O	KA01285D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass 100	KA01334D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass O 100	TI01107D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass 100	GP01033D

Geräteabhängige Zusatzdo- Safety Instructions kumentation

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex i	XA00159D
ATEX/IECEx Ex nA	XA01029D
cCSAus IS	XA00160D
INMETRO Ex i	XA01219D
INMETRO Ex nA	XA01220D
NEPSI Ex i	XA01249D
NEPSI Ex nA	XA01262D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Konzentrationsmessung	SD01152D
Heartbeat Technology	SD01153D
Webserver	SD01820D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →

Stichwortverzeichnis

Α	Betriebsanzeige
AMS Device Manager	Betriebssicherheit
Funktion	Burst Mode
Anforderungen an Personal 9	
Anschluss	C
siehe Elektrischer Anschluss	CE-Kennzeichnung
Anschlusskabel	CE-Zeichen
Anschlusskontrolle	Checkliste
Anschlusskontrolle (Checkliste)	Anschlusskontrolle
Anschlussvorbereitungen	Montagekontrolle
Anschlusswerkzeug	CIP-Reinigung
Anwenderrollen	
Anwendungsbereich	D
	Device Viewer
Anwendungspakete	DeviceCare
Anzeige	Gerätebeschreibungsdatei 47
Aktuelles Diagnoseereignis	Diagnoseinformation
Letztes Diagnoseereignis	Aufbau, Erläuterung
Anzeigebereich	DeviceCare
Bei Betriebsanzeige	FieldCare
Anzeigemodul drehen	LED
Anzeigewerte	Webbrowser
Zum Status Verriegelung 80	Diagnoseinformationen
Applicator	Behebungsmaßnahmen
Assistent	Übersicht
Ausgangsverhalten 64	Diagnoseliste
Freigabecode definieren	Diagnoseverhalten anpassen
Schleichmengenunterdrückung 67	
Überwachung teilgefülltes Rohr 68	Dienstleistungen 111
Aufbau	Reparatur
Bedienmenü	Wartung
Messgerät	DIP-Schalter
Ausfallsignal	siehe Verriegelungsschalter
Ausgangskenngrößen	Dokument
Ausgangssignal	Funktion
Auslaufstrecken	Symbole
Austausch	Dokumentation
Gerätekomponenten	Dokumentfunktion 6
1	Druck-Temperatur-Kurven
В	Druckgerätezulassung
Bedienmenü	Druckverlust
Aufbau	Durchflussgrenze
Menüs, Untermenüs	Durchflussrichtung
Untermenüs und Anwenderrollen	_
Bedienphilosophie	E
Bediensprache einstellen	Einbaulage (vertikal, horizontal) 20
Bedienungsmöglichkeiten	Einbaumaße
Beheizung Messaufnehmer	Einfluss
Berechnungsgrundlagen	Messstoffdruck
Messabweichung	Messstofftemperatur
Wiederholbarkeit	Umgebungstemperatur
Berstscheibe	Eingangskenngrößen
Auslösedruck	Eingetragene Marken
Sicherheitshinweise	Einlaufstrecken
Bestellcode (Order code)	Einsatz Messgerät
Bestimmungsgemäße Verwendung	Fehlgebrauch
Betrieb	Grenzfälle
Defitien	siehe Bestimmungsgemäße Verwendung

Einsatzgebiet	FieldCare
Restrisiken	Funktion
Einstellungen	Gerätebeschreibung
Administration	Firmware
Ausgangsverhalten 64	Freigabedatum
Bediensprache	Version
Gerät zurücksetzen	Firmware-Historie
HART-Eingang 62	Freigabecode
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 57, 59	Falsche Eingabe
	9
Impulsausgang	Freigabecode definierer
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 92	Funktionen
Messstellenbezeichnung	siehe Parameter
Messstoff	Funktionsumfang
Schaltausgang 61	AMS Device Manage
Schleichmengenunterdrückung 67	Field Communicator
Sensorabgleich	Field Communicator
Simulation	Field Xpert
Stromausgang	SIMATIC PDM
Summenzähler	
Summenzähler zurücksetzen	G
Summenzähler-Reset	Galvanische Trennung
Systemeinheiten	Gerät
Überwachung teilgefülltes Rohr	Konfigurieren
3 3	Vorbereiten für elek
Elektrischer Anschluss	Gerät anschließen
Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager,	
SIMATIC PDM)	Gerätebeschreibungsda
Bedientools	Gerätekomponenten
Via HART-Protokoll	Gerätename
Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) 44, 134	Messaufnehmer
Commubox FXA195 (USB) 44, 134	Messumformer
Field Communicator 475 44, 134	Gerätereparatur
Field Xpert SFX350/SFX370 44, 134	Geräterevision
Messgerät	Gerätesicherung
Schutzart	Gerätetypkennung
VIATOR Bluetooth-Modem 44, 134	Geräteverriegelung, Sta
Webserver	Gewicht
Elektromagnetische Verträglichkeit	SI-Einheiten
Entsorgung	Transport (Hinweise
	US-Einheiten
Ereignis-Logbuch	OS Ennielten
Ereignis-Logbuch filtern	Н
Ereignisliste	Hardwareschreibschutz
Ersatzteil	
Ersatzteile	HART-Eingang
Erweiterter Bestellcode	Einstellungen
Messaufnehmer	HART-Protokoll
Messumformer	Gerätevariablen
Ex-Zulassung	Messgrößen
, and the second	Hauptelektronikmodul
F	Hersteller-ID
Fallleitung	Herstellungsdatum
Fehlermeldungen	T
siehe Diagnosemeldungen	I
Fernbedienung	I/O-Elektronikmodul
Field Communicator	Inbetriebnahme
Funktion	Erweiterte Einstellu
Field Communicator 475	Gerät konfigurieren
	Informationen zum Dol
Field Xpert	Innenreinigung
Funktion	initerineninguity
Field Xpert SFX350 45	
I	

FieldCare	45
Funktion	45
Gerätebeschreibungsdatei	47
Firmware	
Freigabedatum	47
	47
Firmware-Historie	
Freigabecode	
Falsche Eingabe	
	78
Funktionen	
siehe Parameter	
Funktionsumfang	
	46
	46
	46
	45
F	46
CHAN THE LEWIS CO.	10
G	
Galvanische Trennung	20
Gerät	20
	Εĵ
Konfigurieren	
Vorbereiten für elektrischen Anschluss	
Gerät anschließen	
	47
1	12
Gerätename	
Messaufnehmer	15
Messumformer	14
Gerätereparatur	
Geräterevision	
Gerätesicherung	
Gerätetypkennung	
Geräteverriegelung, Status	
Gewicht	00
	21
SI-Einheiten	
Transport (Hinweise)	
US-Einheiten	.31
TT	
H	
Hardwareschreibschutz	78
HART-Eingang	
Einstellungen	62
HART-Protokoll	
Gerätevariablen	47
Messgrößen	47
Hauptelektronikmodul	
Hersteller-ID	
Herstellungsdatum	
Treibtenangbaatam	
Ĭ	
I/O-Elektronikmodul	30
Inbetriebnahme	
	69
Gerät konfigurieren	
Informationen zum Dokument	
Innenreinigung	.49

K	Messumformer
Kabeleinführung	Anzeigemodul drehen 25
Schutzart	Signalkabel anschließen
Kabeleinführungen	Messwerte ablesen 80
Technische Daten	Montage
Klemmen	Montagebedingungen
Klemmenbelegung	Beheizung Messaufnehmer
Klimaklasse	Berstscheibe
Kommunikationsspezifische Daten 47	Ein- und Auslaufstrecken 21
Konformitätserklärung	Einbaulage
Kontrolle	Einbaumaße
Erhaltene Ware	Fallleitung
,	Montageort
L	Systemdruck
Lagerbedingungen	Vibrationen
Lagerungstemperatur	Wärmeisolation
Lagerungstemperaturbereich	Montagekontrolle
Leistungsaufnahme	Montagekontrolle (Checkliste)
Leistungsmerkmale	Montagemaße
Lesezugriff	siehe Einbaumaße
M	Montageort
Maximale Messabweichung	Montagevorbereitungen
Menü	Montagewerkzeug
Betrieb	N
Diagnose	Netilion
Setup	Normen und Richtlinien
Menüs	Troimen and rachamen
Zu spezifischen Einstellungen 69	0
Zur Gerätkonfiguration	Oberflächenrauheit
Mess- und Prüfmittel	
Messaufnehmer	P
Montieren	Parametereinstellungen
Messaufnehmergehäuse	Administration (Untermenü)
Messbereich	Ausgangsverhalten (Assistent)
Für Flüssigkeiten	Ausgangswerte (Untermenü) 91
Für Gase	Burst-Konfiguration 1 n (Untermenü)
Messbereich, empfohlen	Diagnose (Menü)
Messdynamik	Erweitertes Setup (Untermenü)
Messeinrichtung	Geräteinformation (Untermenü)
Messgenauigkeit	HART-Eingang (Untermenü)
Messgerät	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 (Untermenü)
Aufbau	58, 59, 61 Messgrößen (Untermenü) 80
Demontieren	Messstoffwahl (Untermenü)
Entsorgen	Normvolumenfluss-Berechnung (Untermenü) 72
Messaufnehmer montieren	Nullpunktabgleich (Untermenü)
Reparatur	Schleichmengenunterdrückung (Assistent) 67
Umbau	Sensorabgleich (Untermenü)
Vorbereiten für Montage	Setup (Menü)
Messgerät identifizieren	Simulation (Untermenü)
Messgrößen	Stromausgang 1 (Untermenü)
siehe Prozessgrößen	Summenzähler (Untermenü) 90
Messprinzip	Summenzähler 1 n (Untermenü)
Messstoffdichte	Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 92
Messstoffdruck	Systemeinheiten (Untermenü)
Einfluss	Überwachung teilgefülltes Rohr (Assistent) 68
Messstofftemperatur Einfluss	Webserver (Untermenü)
Emmuss	Parametereinstellungen schützen

142

Potenzialausgleich	siehe Messgerät Aufbau
Produktsicherheit	Systemdruck
Prozessanschlüsse	Systemintegration
Prozessgrößen	
Berechnete	T
Gemessene	Technische Daten, Übersicht
Prüfkontrolle	Temperaturbereich
Anschluss	Lagerungstemperatur
Montage	Messstofftemperatur
	Transport Messgerät
R	Typenschild
RCM-Kennzeichnung	Messaufnehmer
Re-Kalibrierung	Messumformer
Reaktionszeit	
Referenzbedingungen	U
Reparatur	UKCA-Kennzeichnung
Hinweise	Umgebungsbedingungen
Reparatur eines Geräts	Lagerungstemperatur
Rücksendung	Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 127
	Umgebungstemperatur
S	Einfluss
Schleichmengenunterdrückung	Untermenü
Schreibschutz	Administration
Via Freigabecode	Ausgangswerte 91
Via Verriegelungsschalter	Berechnete Prozessgrößen 71
Schreibschutz aktivieren	Burst-Konfiguration 1 n
Schreibschutz deaktivieren	Ereignisliste
Schreibzugriff	Erweitertes Setup
Schutzart	Geräteinformation
Seriennummer	HART-Eingang
Sicherheit	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 57, 58, 59, 61
Sicherheit am Arbeitsplatz	Messgrößen
SIMATIC PDM	Messstoffwahl
Funktion	Messwerte
SIP-Reinigung	Normvolumenfluss-Berechnung
Softwarefreigabe	Nullpunktabgleich
Spezielle Anschlusshinweise	Prozessgrößen
Spezielle Montagehinweise	Sensorabgleich
Lebensmitteltauglichkeit	Simulation
Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten	Stromausgang 1
Statusbereich	Summenzähler
Bei Betriebsanzeige	Summenzähler 1 n
Statussignal anpassen	Summenzähler-Bedienung
Statussignale	Systemeinheiten
Störungsbehebungen	Übersicht
Allgemeine	Webserver
Stromaufnahme	V
Summenzähler	Verpackungsentsorgung
Konfigurieren	Verriegelungsschalter
Symbole Fig. Die zu een valuut alten	Versionsdaten zum Gerät
Für Diagnoseverhalten	
Für Kommunikation	Versorgungsausfall121Versorgungsspannung121
Für Messkanalnummer	Vibrationen
Für Messkanalnummer	Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit
Für Vorriggelung	Vor-Ort-Anzeige
Für Verriegelung	siehe Betriebsanzeige
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige	Siene Detriebbanizerge
Systemaufbau 116	W
Messeinrichtung	M@M Davida Vioyaar 12

Warenannahme	13
Wärmeisolation	21
Wartungsarbeiten	110
Werkstoffe	
Werkzeug	
Elektrischen Anschluss	27
Für Montage	25
Transport	
Wiederholbarkeit	
Z	
Zertifikate	135
Zertifizierung HART	
Zugriffsrechte auf Parameter	
Lesezugriff	38
Schreibzugriff	
Zulassungen	

144



www.addresses.endress.com