

Instrukcja obsługi

Flowfit COA30

Komora przepływowa do wzorcowania czujników tlenu o długości od 120 do 360 mm i średnicy 12 mm



Spis treści

1	Informacje o niniejszym dokumencie	4
1.1	Ostrzeżenia	4
1.2	Symbole	4
1.3	Dokumentacja uzupełniająca	4
2	Podstawowe zalecenia dotyczące bezpieczeństwa	5
2.1	Wymagania dotyczące personelu	5
2.2	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	5
2.3	Bezpieczeństwo pracy	5
2.4	Bezpieczeństwo eksploatacji	5
2.5	Bezpieczeństwo produktu	6
3	Opis produktu	7
4	Odbiór dostawy i identyfikacja produktu	9
4.1	Odbiór dostawy	9
4.2	Identyfikacja produktu	9
4.3	Zakres dostawy	10
5	Uruchomienie	11
5.1	Przygotowanie	11
6	Obsługa	13
7	Konserwacja	14
7.1	Czyszczenie przyrządu	14
7.2	Wymiana pierścieni uszczelniających	14
8	Naprawa	15
8.1	Informacje ogólne	15
8.2	Części zamienne	15
8.3	Zwrot	15
8.4	Utylizacja	15
9	Akcesoria	16
10	Dane techniczne	17
10.1	Warunki pracy: środowisko	17
10.2	Warunki pracy: proces	17
10.3	Budowa mechaniczna	17

1 Informacje o niniejszym dokumencie

1.1 Ostrzeżenia

Struktura informacji	Funkcja
 NIEBEZPIECZEŃSTWO Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ► Działania naprawcze	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zaniechanie unikania niebezpiecznych sytuacji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.
 OSTRZEŻENIE Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ► Działania naprawcze	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zaniechanie unikania niebezpiecznych sytuacji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.
 PRZESTROGA Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ► Działania naprawcze	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować średnie lub poważne uszkodzenia ciała.
 NOTYFIKACJA Przyczyna/sytuacja Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ► Działanie/uwaga	Ten symbol informuje o sytuacjach, które mogą spowodować uszkodzenie mienia.

1.2 Symbole

	Dodatkowe informacje, wskazówki
	Dopuszczalne
	Zalecane
	Czynność zabroniona lub niezalecana
	Odsyłacz do dokumentacji przyrządu
	Odsyłacz do strony
	Odsyłacz do rysunku
	Wynik kroku

1.3 Dokumentacja uzupełniająca

W Internecie, na stronie produktowej dostępne są następujące dokumenty, będące uzupełnieniem niniejszej instrukcji obsługi:

 Karta katalogowa komory przepływowej COA30, TI01824C

2 Podstawowe zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

- Montaż, uruchomienie, obsługa i konserwacja układu pomiarowego mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel techniczny.
- Personel techniczny musi posiadać zezwolenie operatora obiektu na wykonywanie określonych czynności.
- Personel ten jest zobowiązany do uważnego zapoznania się z niniejszą instrukcją obsługi oraz do przestrzegania zawartych w niej zaleceń.
- Uszkodzenia punktu pomiarowego mogą być usuwane wyłącznie przez upoważniony i odpowiednio przeszkolony personel.

 Naprawy nie opisane w niniejszej instrukcji mogą być wykonywane wyłącznie w zakładzie produkcyjnym lub przez serwis Endress+Hauser.

2.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Flowfit COA30 to komora przepływowa przeznaczona do wzorcowania czujników tlenu za pomocą gazów testowych (np. azotu)

Użytkowanie przyrządu w sposób inny, niż opisany w niniejszej instrukcji, stwarza zagrożenie bezpieczeństwa osób oraz układu pomiarowego i z tego powodu jest niedopuszczalne.

Producent nie bierze żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

2.3 Bezpieczeństwo pracy

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania następujących wytycznych warunkujących bezpieczeństwo:

- Wskazówki montażowe
- Lokalne normy i przepisy
- Przepisy dotyczące ochrony przeciwwybuchowej

2.4 Bezpieczeństwo eksploatacji

Przed uruchomieniem punktu pomiarowego:

1. Sprawdzić, czy wszystkie połączenia są poprawnie wykonane.
2. Sprawdzić czy podłączenia węży nie są uszkodzone.
3. Nie uruchamiać produktów uszkodzonych i zabezpieczyć je przed przypadkowym uruchomieniem.
4. Oznaczyć produkty uszkodzone jako wadliwe.

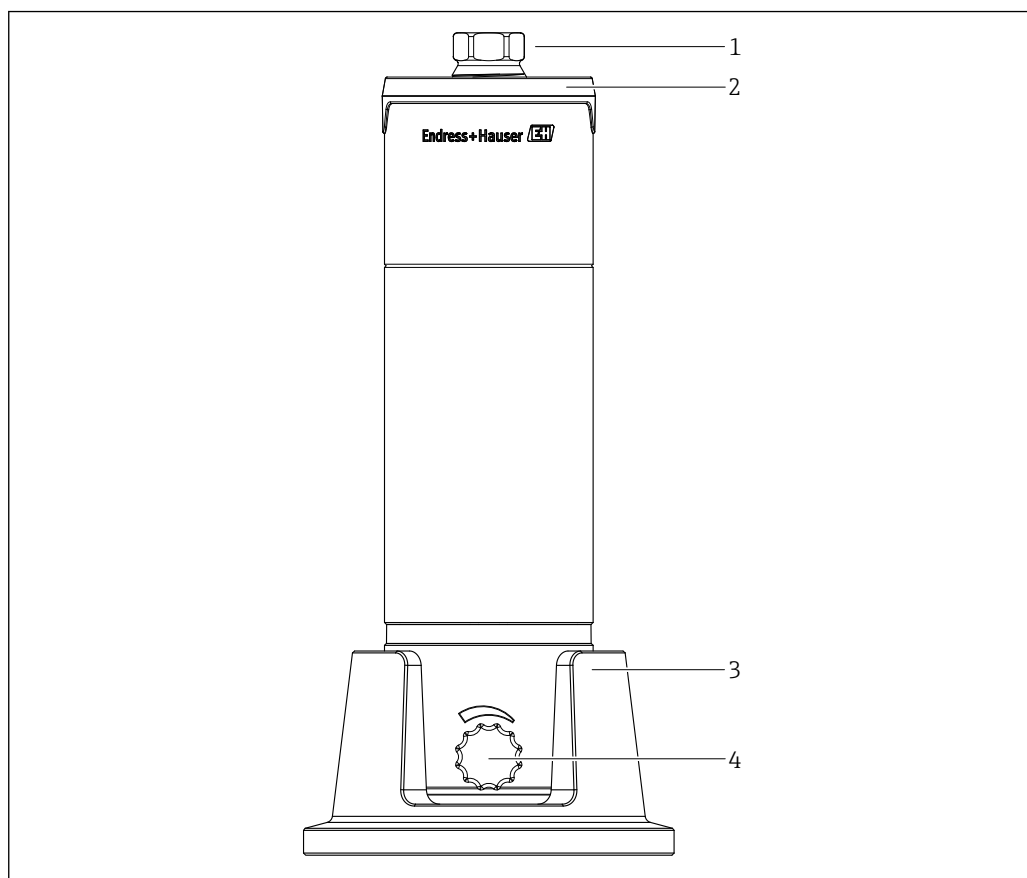
Podczas pracy:

- ▶ Jeśli uszkodzenia nie można usunąć:
należy wyłączyć produkty z eksploatacji i zabezpieczyć przed przypadkowym uruchomieniem.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane i przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym bezpieczną i niezawodną eksploatację. Spełnia ono obowiązujące przepisy i Normy Europejskie.

3 Opis produktu



A0058728

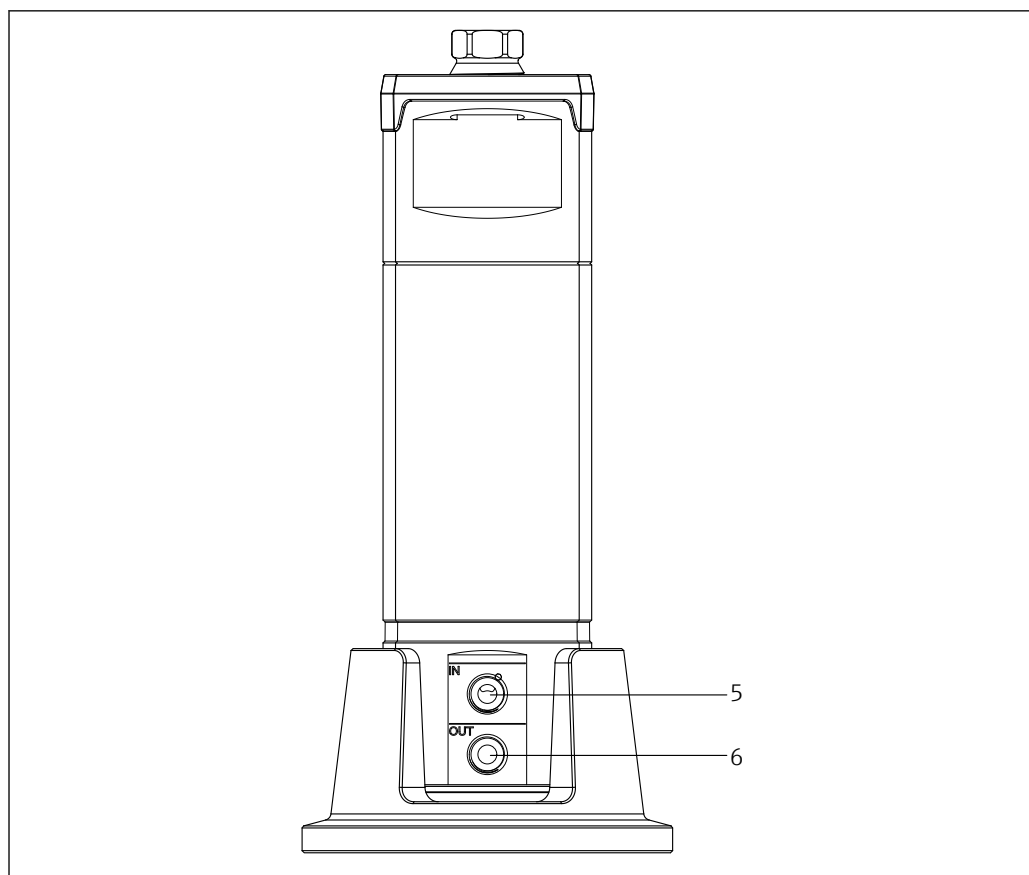
1 Komora przepływowa Flowfit COA30, widok od przodu

1 Zaślepka z gwintem PG 13.5

2 Osłona krawędzi

3 Podstawa

4 Zawór iglicowy



A0058729

2 Komora przepływowa Flowfit COA30, widok z tyłu

5 Wlot

6 Wylot

4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

4.1 Odbiór dostawy

Przy odbiorze dostawy:

1. Sprawdzić, czy opakowanie nie uległo uszkodzeniu.
 - ↳ Wszystkie uszkodzenia należy niezwłocznie zgłosić producentowi.
Do montażu nie używać uszkodzonych komponentów.
2. Sprawdzić zakres dostawy z dokumentem przewozowym.
3. Sprawdzić, czy dane na tabliczce znamionowej są zgodne z danymi w zamówieniu i w dokumentach przewozowych.
4. Sprawdzić, czy dostawa zawiera całą dokumentację techniczną i wszystkie inne niezbędne dokumenty, np. certyfikaty.



Jeśli jeden z warunków nie jest spełniony, należy skontaktować się z producentem.

4.2 Identyfikacja produktu

4.2.1 Tabliczka znamionowa

Na tabliczce znamionowej podane są następujące informacje o przyrządzie:

- Dane producenta
- Rozszerzony kod zamówieniowy
- Numer seryjny
- Informacje i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

4.2.2 Identyfikacja produktu

Strona produktowa

www.endress.com/COA30

Interpretacja kodu zamówieniowego

Kod zamówieniowy oraz numer seryjny przyrządu jest zlokalizowany w następujących miejscach:

- na tabliczce znamionowej,
- w dokumentach przewozowych

Dostęp do szczegółowych informacji o produkcie

1. Strona www.endress.com.
2. Wyszukiwarka (symbol szkła powiększającego): Wprowadzić poprawny numer seryjny.
3. Nacisnąć symbol szkła powiększającego.
 - ↳ W oknie wyskakującym zostanie wyświetlony kod zamówieniowy.
4. Kliknąć kartę przeglądu produktu.
 - ↳ Otworzy się nowe okno. Można w nim wprowadzić informacje dotyczące danego przyrządu, w tym dokumentację produktu.

Adres producenta

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 Zakres dostawy

Zakres dostawy obejmuje:

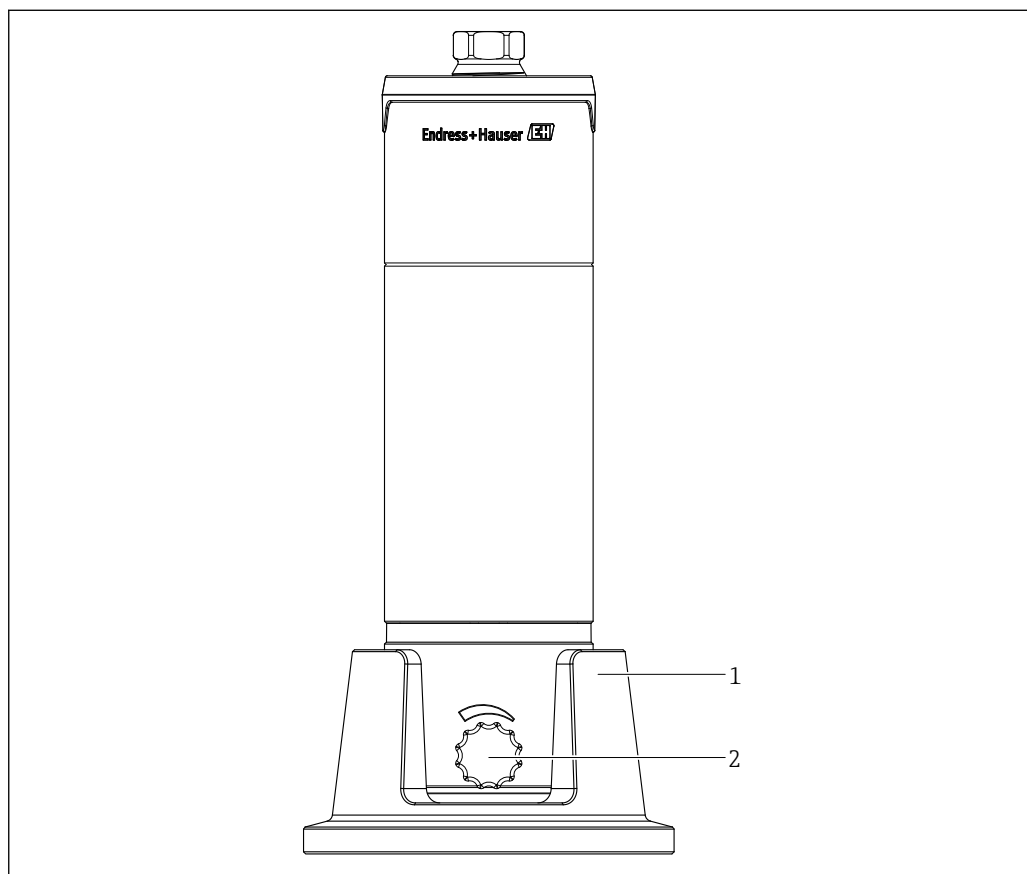
- Zestaw kalibracyjny w wersji zgodnej z zamówieniem
- Instrukcję obsługi COA30
- Świadectwo producenta

W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z dostawcą lub lokalnym oddziałem Endress+Hauser.

5 Uruchomienie

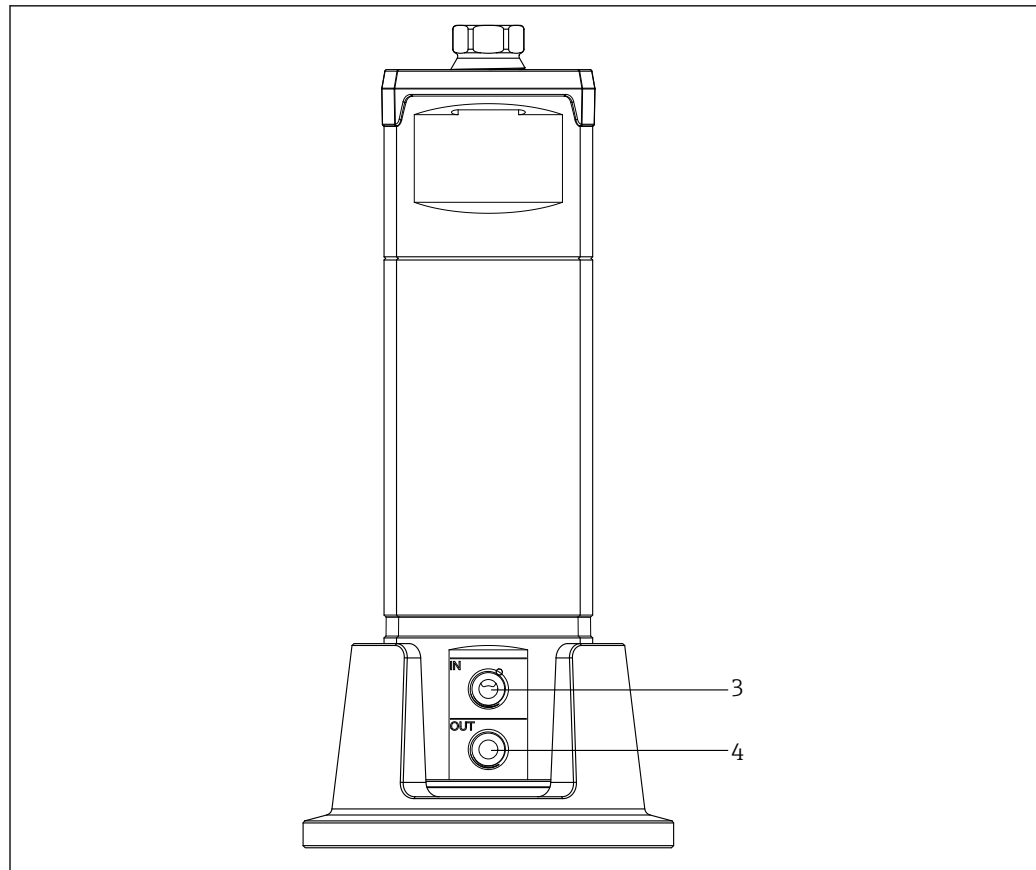
5.1 Przygotowanie

Przygotowanie do wzorcowania za pomocą gazów testowych



A0058731

3 Komora przepływowa Flowfit COA30, widok od przodu



A0058732

4 Komora przepływowa Flowfit COA30, widok z tyłu

Procedura montażu komory przepływowej jest następująca:

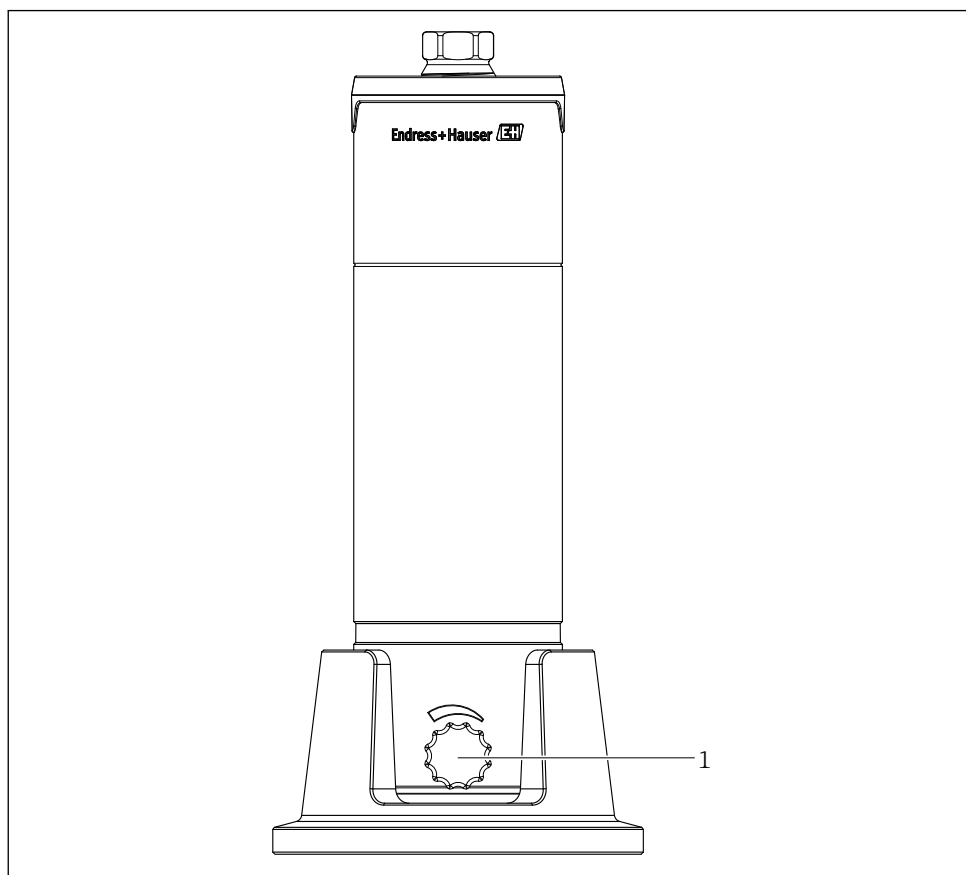
1. Umieścić komorę przepływową w podstawie (1) (wchodzi w zakres dostawy).
2. Zamknąć zawór iglicowy (2) komory przepływowej.
3. Zamocować wąż odpływowy na przyłączy wylotowym **OUT** (4) komory przepływowej.
4. Drugi koniec węża wyprowadzić na zewnątrz.
5. Zamocować wąż doprowadzający medium na przyłączy wlotowym **IN** (3) komory przepływowej.
6. Podłączyć przyłącze wlotowe **IN** z węzłem doprowadzającym medium do źródła gazu testowego.
7. Wkręcić czujnik do komory przepływowej.
8. Podłączyć czujnik do przetwornika pomiarowego.
9. Otworzyć dopływ gazu testowego i za pomocą zaworu redukcyjnego ciśnienia regulować ciśnienie gazu.
10. Otworzyć zawór iglicowy (2) komory przepływowej.

6 Obsługa

Procedura wzorcowania czujnika

1. Otworzyć dopływ medium do komory przepływowej COA30.

2.



A0058730

5 Zawór iglicowy komory przepływowej Flowfit COA30

Zapewnić przepływ medium za pomocą zaworu iglicowego (1). W tym celu otworzyć zawór iglicowy.

3. Procedurę wzorcowania czujnika kończy stabilne wskazanie wartości mierzonej.

7.1 Czyszczenie przyrządu

- ## 7.2 Wymiana pierścieni uszczelniających

[illegible]

A0058733

8 Naprawa

8.1 Informacje ogólne

Zasady wykonywania napraw i przeróbek przyrządu:

- Produkt ma budowę modułową
- Części zamienne są dostarczane w odpowiednich zestawach, wraz z odpowiednimi instrukcjami montażu
- Dozwolone jest stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych od producenta
- Naprawy wykonuje dział serwisu producenta lub odpowiednio przeszkoleni użytkownicy
- Przeróbki przyrządu posiadającego dopuszczenie na inną wersję, również posiadającą dopuszczenie, mogą być wykonywane tylko fabrycznie lub przez serwis producenta
- Przestrzegać obowiązujących norm, przepisów i certyfikatów krajowych

1. Naprawy wykonywać zgodnie ze wskazówkami montażowymi.
2. Wykonane naprawy i przeróbki przyrządu należy udokumentować, a odpowiednie informacje wprowadzić na platformie Life Cycle Management tool (W@M).

8.2 Części zamienne

Wykaz dostępnych części zamiennych można znaleźć na stronie internetowej:

www.endress.com/device-viewer

- Podczas zamawiania części zamiennych należy podać numer seryjny przyrządu.

8.3 Zwrot

Urządzenie należy zwrócić do naprawy, kalibracji fabrycznej lub gdy zamówiono lub dostarczono nieprawidłowe urządzenie. Firma Endress+Hauser posiadająca certyfikat ISO, zgodnie z wymogami przepisów prawa, jest obowiązana przestrzegać określonych procedur w przypadku zwrotu urządzeń, które wchodziły w kontakt z medium procesowym.

Aby zapewnić wymianę, bezpieczny i profesjonalny zwrot przyrządu:

- Zapoznać się z informacjami, procedurą i warunkami zwrotu urządzeń na stronie: www.endress.com/support/return-material.

8.4 Utylizacja



Zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), produkt ten jest oznakowany pokazanym symbolem, aby do minimum ograniczyć utylizację zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jako niesortowanych odpadów komunalnych. Produktu oznaczonego tym znakiem nie należy utylizować jako niesortowany odpad komunalny. Zamiast tego należy je zwrócić do producenta, który podda je utylizacji w odpowiednich warunkach.

9 Akcesoria

W następnych rozdziałach opisano ważniejsze akcesoria dostępne w czasie publikacji niniejszego dokumentu.

Wymienione poniżej akcesoria są technicznie zgodne z produktem opisanym w instrukcji.

1. Istnieje możliwość ograniczenia kombinacji produktów w zależności od aplikacji. Zapewnić dopasowanie punktu pomiarowego do aplikacji. Jest to obowiązek operatora punktu pomiarowego.
2. Należy zwrócić uwagę na informacje zawarte w instrukcjach wszystkich produktów, w szczególności na dane techniczne.
3. Informacje o akcesoriach, które nie zostały wymienione w niniejszej publikacji można uzyskać u regionalnych przedstawicieli firmy Endress+Hauser.

10 Dane techniczne

10.1 Warunki pracy: środowisko

Temperatura otoczenia	-15 ... 50 °C (5 ... 122 °F)
-----------------------	------------------------------

Wilgotność względna	0 ... 95 %, bez kondensacji
---------------------	-----------------------------

10.2 Warunki pracy: proces

Temperatura medium	0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)
--------------------	-----------------------------

Ciśnienie medium	Maks. 2 bar (29 psi)
------------------	----------------------

10.3 Budowa mechaniczna

Wymiary	Dł. x szer. x wys.	206 x 80 x 57 mm (8.1" x 3.2" x 2.2")
---------	--------------------	---------------------------------------

Masa	Ok. 600 g (21,2 oz)
------	---------------------

Materiały	Armatura	POM-C
	przepływowa:	
	Uszczelka:	EPDM
	Adapter:	POM-C

Przyłącze procesowe	Przyłącze wlotowe:	Średnica zewnętrzna węża 4 mm
	Przyłącze wylotowe:	Średnica zewnętrzna węża 4 mm



www.addresses.endress.com
