Техническое описание iTHERM ModuLine TM151

Промышленный модульный термометр



Термометр сопротивления/термопара (RTD/TC) с литой термогильзой, использующий метрические единицы измерения, для установки в промышленные системы широкого спектра

Область применения

- Для универсального использования
- Диапазон измерения: -200 до +1100 °C (-328 до +2012 °F)
- Диапазон давления: до 500 бар (7252 фунт/кв. дюйм)

Преимущества

- Простое техническое обслуживание и повторная калибровка термометра (датчик можно заменить, не прерывая технологический процесс)
- Технология Dual Seal (двойное уплотнение): вторичное технологическое уплотнение с индикацией неисправности, обеспечивающее ценную информацию о состоянии прибора
- iTHERM QuickSens: самое быстрое время отклика 1,5 с для оптимального управления технологическим процессом
- iTHERM StrongSens: непревзойденные показатели устойчивости к вибрации (> 60g) для максимальной производственной безопасности
- iTHERM QuickNeck: экономия средств и времени благодаря простому демонтажу для калибровки без использования инструментов
- Международная сертификация: например, взрывозащита согласно правилам ATEX, IEC Ex, CSA и INMETRO; функциональная безопасность (SIL)
- Преобразователь температуры iTEMP со всеми распространенными протоколами связи и дополнительной возможностью подключения по технологии Bluetooth®





Содержание

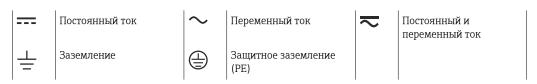
информация о настоящем документе	
Принцип действия и конструкция системы iTHERM ModuLine Принцип измерения Измерительная система Блочная конструкция	4 . 5 5
Входные данные	11 11 11
Выход	11 11 11
Электропитание Назначение клемм Клеммы Кабельные вводы Защита от перенапряжения	12 12 17 17 23
Рабочие характеристики Стандартные рабочие условия Максимальная погрешность измерения Влияние температуры окружающей среды Самонагрев Время отклика Калибровка Сопротивление изоляции	24 24 25 25 26 29 30
Монтаж	31 31 31
Условия окружающей среды Диапазон температуры окружающей среды Температура хранения Относительная влажность Климатический класс Степень защиты Ударопрочность и вибростойкость Электромагнитная совместимость (ЭМС)	31 31 32 32 32 32 32 32
Параметры технологического процесса	32 32 32 33
Механическая конструкция Конструкция, размеры Вес Материалы Присоединения термогильзы/термометра Присоединения к технологическому процессу	34 34 43 43 46 48

Геометрия деталей, контактирующих со средой	58
Измерительные вставки	58
Шероховатость поверхности	60
Присоединительные головки	60
Удлинительная шейка	68
Заранее определенные варианты исполнения	74
Сертификаты и свидетельства	
MID	78
Информация о заказе	79
Принадлежности	79
Принадлежности для конкретных приборов Принадлежности для конкретного типа услуг	79
(обслуживания)	79
Онлайн-инструменты	80
Системные компоненты	80
Покументация	മറ

Информация о настоящем документе

Символы

Электротехнические символы



Символы для различных типов информации

Символ	Расшифровка
✓	Разрешено Означает разрешенные процедуры, процессы или действия.
✓ ✓	Предпочтительно Означает предпочтительные процедуры, процессы или действия.
X	Запрещено Означает запрещенные процедуры, процессы или действия.
i	Примечание Указывает на дополнительную информацию.
	Ссылка на документацию
A=	Ссылка на страницу
	Ссылка на схему
	Визуальный контроль

Символы на рисунках

Символ	Значение	Символ	Значение
1, 2, 3,	Номера пунктов	1., 2., 3	Серия шагов
A, B, C,	Виды	A-A, B-B, C-C,	Разделы
EX	Взрывоопасная зона	×	Безопасная среда (невзрывоопасная зона)

Принцип действия и конструкция системы

iTHERM ModuLine

Этот термометр является частью линейки модульных термометров для промышленного применения.

Определяющие факторы при выборе подходящего термометра:

Термогильза	Прямой конт	акт – без термогильзы	Приварная термогильза		Термогильза, выточенная из прутковой заготовки	
Тип прибора			Метрический			
Термометр	TM101	TM111	TM121	TM131	TM151	
Сегмент FLEX	F	Е	F	Е	E	
Характерист ики	Отличное соотношение цены и качества	Вставки iTHERM StrongSens и QuickSens	Отличное соотношение цены и качества с термогильзой	 Вставки iTHERM StrongSens и QuickSens iTHERM QuickNeck Быстрое время отклика Технология двойного уплотнения (Dual Seal) Корпус с двумя отсеками 	 Вставки iTHERM StrongSens и iTHERM QuickSens iTHERM QuickNeck iTHERM TwistWell Быстрое время отклика Технология двойного уплотнения (Dual Seal) Корпус с двумя отсеками 	
Взрывоопасн ая зона	-	EX	-	EX	EX	

Принцип измерения

Термометры сопротивления (RTD)

В таких термометрах сопротивления используется чувствительный элемент Pt100, который соответствует стандарту МЭК 60751. Данный датчик представляет собой термочувствительный платиновый резистор с сопротивлением 100 Ом при 0 °C (32 °F) и температурным коэффициентом α = 0,003851 °C⁻¹.

В общем существуют два различных исполнения платиновых термометров сопротивления:

- С проволочным резистором (WW):WW в данных термометрах двойная обмотка из тонкой платиновой проволоки высокой чистоты размещена в керамическом несущем элементе. Затем этот носитель герметизируется сверху и снизу керамическим защитным слоем. Данные термометры сопротивления не только упрощают воспроизводимые измерения, но и обеспечивают долгосрочную стабильность зависимости сопротивления от температуры в пределах диапазона температур до 600 °C (1112 °F). Датчики данного типа имеют относительно большие размеры и довольно чувствительны к вибрациям.
- Тонкопленочные платиновые термометры сопротивления (ТF): на керамическую подложку термовакуумным методом наносится очень тонкий слой сверхчистой платины толщиной около 1 мкм, который затем структурируется методом фотолитографии. Образованные таким способом токопроводящие платиновые дорожки создают сопротивление при измерении. Сверху наносятся защитные покрытия и пассивирующие слои, надежно защищающие тонкое платиновое напыление от загрязнения и окисления даже при высоких температурах.

Основные преимущества тонкопленочных датчиков температуры перед проволочными вариантами – это меньшие размеры и более высокая вибростойкость. Следует отметить, что с учетом принципа действия датчиков ТF при более высоких температурах в них возможно частое относительно небольшое отклонение характеристики сопротивление/температура от стандартной величины, определенной в стандарте IEC (МЭК) 60751. Поэтому строгие допуски класса А по стандарту IEC (МЭК) 60751 могут соблюдаться датчиками TF только при температурах приблизительно до 300 °C (572 °F).

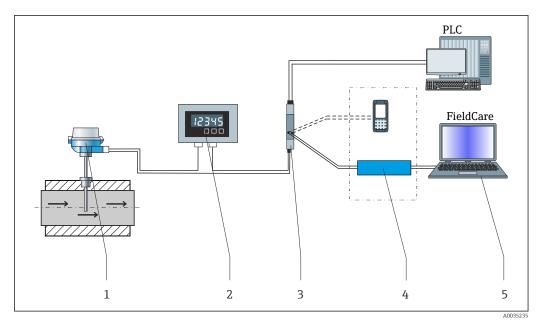
Термопары (ТС)

Устройство термопар сравнительно простое. Они представляют собой ударопрочные датчики температуры, в которых для измерения температуры применяется эффект Зеебека, описываемый следующим образом: если два проводника, изготовленные из разных материалов, соединены в одной точке и для открытых концов проводников характерен температурный градиент, то можно измерить слабое электрическое напряжение между двумя открытыми концами проводников. Это напряжение называют термоэлектрическим напряжением или электродвижущей силой (ЭДС). Его значение зависит от типа проводящих материалов и разницы температур между «точкой измерения» (спаем двух проводников) и «холодным спаем» (открытыми концами проводников). Соответственно, термопары, главным образом, обеспечивают измерение разниц температуры. Определение абсолютного значения температуры в точке измерения на основе этих данных возможно в том случае, если соответствующая температура на холодном спае известна или измерена отдельно и учтена путем компенсации. Комбинации материалов и соответствующие характеристики «термоэлектрическое напряжение/температура» для большинства общеупотребительных типов термопар стандартизованы и приведены в стандартах МЭК 60584 и ASTM E230/ANSI MC96.1.

Измерительная система

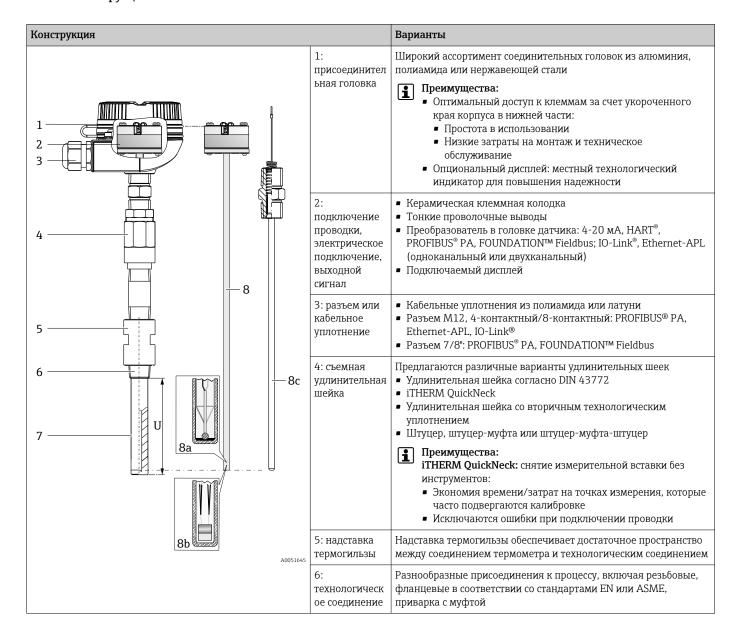
Изготовитель выпускает полный ассортимент оптимизированных компонентов для точки измерения температуры – все, что необходимо для комплексной интеграции точки измерения в общую структуру предприятия. К ним относятся:

- блок питания/искрозащитный барьер;
- блоки индикации;
- защита от перенапряжения.

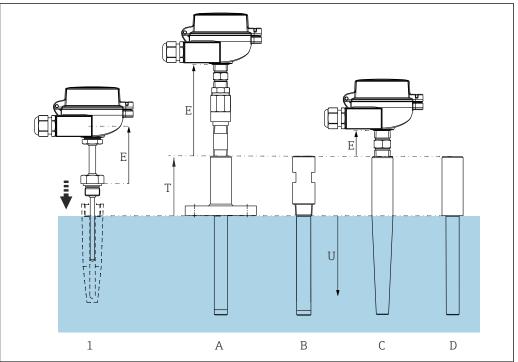


- $\blacksquare \ 1$ Пример применения, установка точки измерения с дополнительными компонентами от производителя
- 1 Смонтированный термометр iTHERM с поддержкой протокола связи HART®
- 2 Индикатор технологического процесса из диапазона линейки продукции RIA: этот индикатор встраивается в токовую петлю и отображает измеряемый сигнал или переменные технологического процесса HART в цифровом виде. Для технологического индикатора не требуется внешний источник питания. Питание осуществляется непосредственно от токовой петли.
- 3 Активный барьер серии RN: активный барьер (17,5 В пост. тока, 20 мА) имеет гальванически изолированный выход для подачи напряжения на двухпроводные преобразователи. Универсальный источник питания работает при входном напряжении электропитания 24-230 В перем. тока/пост. тока, 0/50/60 Гц. Это означает, что такой источник питания можно использовать в сетях электропитания любой страны мира.
- 4 Примеры связи: коммуникатор HART (портативное устройство), FieldXpert, Commubox FXA195 для искробезопасной связи HART®, связь с FieldCare по порту USB.
- 5 FieldCare это инструмент управления оборудованием предприятия на основе FDT (инструментарий настройки полевых устройств); информацию о нем см. в разделе «Accessories» (Принадлежности).

Блочная конструкция



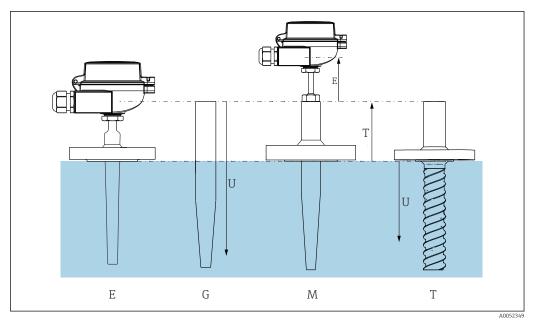
Конструкция		Варианты	
	7: термогильза 8: Измерительна я вставка с: 8a: iTHERM	Варианты исполнения с термогильзой и без нее (для существующих термогильз). Различные диаметры Различные материалы Наконечники различной формы (прямые, конические или ступенчатые) Модели датчиков: термометр сопротивления – проволочный (WW), тонкопленочный датчик (ТF) или термопара типа К, J или N. Диаметр измерительной вставки Ø3 мм (0,12 дюйм) или Ø6 мм (0,24 дюйм), в зависимости от наконечника термогильзы	
	QuickSens 8b: iTHERM StrongSens 8c: Измерительна я вставка, подпружиненн ая по центру	или выбранного термометра Преимущества: "ITHERM QuickSens — измерительная вставка с самым быстрым в мире временем отклика: "Быстрое, высокоточное измерение, обеспечивающее максимальную надежность и управляемость технологического процесса "Оптимизация качества и затрат "ITHERM StrongSens — измерительная вставка с непревзойденными показателями надежности: "Вибростойкость ≤ 60g: экономия расходов в течение жизненного цикла благодаря более длительному сроку службы и высокой эксплуатационной готовности установки "Автоматизированное, отслеживаемое производство: высокое качество и максимальная надежность процесса	



A0051655

 \blacksquare 2 Возможные различные варианты исполнения термогильз

- 1 Для монтажа в отдельную термогильзу
- А С фланцем, параметры согласно ASME/Universal
- В С резьбой, параметры согласно ASME/Universal
- С Для прямой приварки, параметры согласно ASME/Universal
- D Для приварки с муфтой, параметры согласно ASME/Universal
- E Длина съемной удлинительной шейки можно заменить (удлинительная шейка согласно DIN, вторичное технологическое уплотнение, штуцер и пр.)
- Т Длина надставки термогильзы надставка или удлинительная шейка, неотъемлемая часть термогильзы
- U Глубина погружения длина нижней секции термометра в технологической среде, обычно от технологического соединения



🗷 3 Возможные различные варианты исполнения термогильз

- E С фланцем, параметры согласно NAMUR
- G Для прямой приварки, параметры согласно DIN
- М С фланцем, параметры согласно DIN
- Т С фланцем, iTHERM TwistWell
- E Длина съемной удлинительной шейки можно заменить (удлинительная шейка согласно DIN, вторичное технологическое уплотнение, штуцер и пр.)
- Т Длина надставки термогильзы надставка или удлинительная шейка, неотъемлемая часть термогильзы
- U Глубина погружения длина нижней секции термометра в технологической среде, обычно от технологического соединения

10

Входные данные

Измеряемая переменная

Температура (линейная зависимость передаваемого сигнала от температуры)

Диапазон измерений

Зависит от типа используемого датчика

Тип датчика	Диапазон измерений
Датчик Pt100 в тонкопленочном исполнении (TF), базовый вариант	−50 до +200 °C (−58 до +392 °F)
Датчик Pt100 в тонкопленочном исполнении (TF), iTHERM QuickSens	−50 до +200 °C (−58 до +392 °F)
Датчик Pt100 в тонкопленочном исполнении (TF), стандартный вариант	−50 до +400 °C (−58 до +752 °F)
Датчик Pt100 в тонкопленочном исполнении (TF), iTHERM StrongSens, вибростойкий (> 60g)	−50 до +500 °C (−58 до +932 °F)
Датчик Pt100 с проволочным резистором (WW), расширенный диапазон измерения	−200 до +600 °C (−328 до +1112 °F)
Термопара (TC), тип J	-40 до +750 °C (-40 до +1382 °F)
Термопара (ТС), тип К	−40 до +1 100 °C (−40 до +2 012 °F)
Термопара (TC), тип N	

Выход

Выходной сигнал

Измеренные значения могут передаваться двумя способами:

- Датчики с прямым подключением значения, измеренные датчиками, передаются без преобразователя iTEMP.
- Передача данных по всем распространенным протоколам путем выбора соответствующего преобразователя iTEMP.



Все преобразователи iTEMP устанавливаются непосредственно в присоединительную головку и подключаются к чувствительному элементу.

Линейка преобразователей температуры

Датчики температуры, оснащенные преобразователями iTEMP, представляют собой полностью готовые к установке решения, позволяющие повысить эффективность измерения температуры за счет значительного повышения точности и надежности измерения по сравнению с чувствительными элементами, подключаемыми напрямую, а также за счет сокращения затрат на подключение и техническое обслуживание.

Преобразователь в головке датчика 4-20 мА

Указанные преобразователи обеспечивают высокую степень универсальности и, тем самым, широкий диапазон возможностей применения, имея небольшие складские запасы. Настройка преобразователей iTEMP не представляет сложности, не занимает много времени и осуществляется с помощью ПК. Компания Endress+Hauser предоставляет бесплатное конфигурационное ПО, которое можно загрузить на веб-сайте Endress+Hauser.

Преобразователь в головке датчика HART

Преобразователь iTEMP представляет собой 2-проводное устройство с одним или двумя измерительными входами и одним аналоговым выходом. Прибор не только передает преобразованные сигналы от термометров сопротивления и термопар, но и пересылает сигналы сопротивления и напряжения по протоколу HART. Быстрое и простое управление, визуализация и техническое обслуживание с помощью универсальных конфигурационных инструментов типа FieldCare, DeviceCare или FieldCommunicator 375/475. Встроенный интерфейс Bluetooth® для беспроводного просмотра измеренных значений и настройки с помощью приложения SmartBlue компании Endress +Hauser (по заказу).

Преобразователь с интерфейсом PROFIBUS PA для установки в головку датчика

Универсальный программируемый преобразователь iTEMP для установки в головку датчика с поддержкой протокола связи PROFIBUS PA. Обеспечивает преобразование различных входных сигналов в цифровые выходные сигналы. Высокая точность измерения во всем диапазоне рабочей температуры. Функции интерфейса PROFIBUS PA и параметры, присущие конкретному прибору, настраиваются в режиме связи по цифровой шине.

Преобразователи в головке датчика с интерфейсом FOUNDATION Fieldbus™

Универсально программируемый преобразователь в головке датчика iTEMP с интерфейсом FOUNDATION Fieldbus™. Обеспечивает преобразование различных входных сигналов в цифровые выходные сигналы. Высокая точность измерения во всем диапазоне рабочей температуры. Все преобразователи iTEMP пригодны для использования в любых наиболее распространенных системах управления технологическим процессом. Интеграционные испытания проводятся в среде System World («Системный мир») компании Endress+Hauser's.

Преобразователи в головке датчика с PROFINET и Ethernet-APL™

Преобразователь температуры iTEMP представляет собой двухпроводной прибор с двумя измерительными входами. Устройство передает не только преобразованные сигналы от термометров сопротивления и термопар, но и сигналы сопротивления и напряжения по протоколу PROFINET. Питание подается посредством 2-проводного подключения Ethernet согласно стандарту IEEE 802.3cg 10Base-T1L. Возможна установка преобразователя iTEMP в качестве искробезопасного оборудования во взрывоопасной зоне 1. Прибор можно использовать для контрольно-измерительных целей в присоединительной головке формы В (плоской формы), соответствующей стандарту DIN EN 50446.

Преобразователь в головке датчика с интерфейсом IO-Link

Преобразователь температуры iTEMP представляет собой прибор IO-Link с измерительным входом и интерфейсом IO-Link. Он предлагает конфигурируемое, простое и экономичное решение благодаря цифровой связи через интерфейс через IO-Link. Прибор устанавливается в присоединительную головку формы В (плоской формы) согласно стандарту DIN EN 5044.

Преимущества преобразователей типа iTEMP:

- Двойной или одиночный вход датчика (опционально для некоторых преобразователей)
- Подключаемый дисплей (по заказу для некоторых преобразователей)
- Непревзойденные показатели надежности, точности и долговременной стабильности в критически важных технологических процессах
- Математические функции
- Мониторинг дрейфа термометра, функция резервного копирования информации датчика, функции диагностики датчика
- Согласование датчика и преобразователя на основе коэффициентов Каллендара-Ван Дюзена.

Электропитание

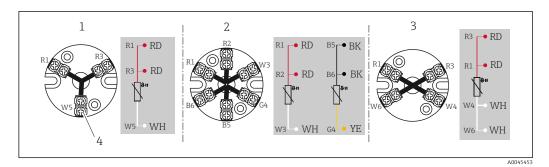


Соединительные провода датчика оснащены наконечниками. Номинальный диаметр клеммных выводов — 1,3 мм (0,05 дюйм).

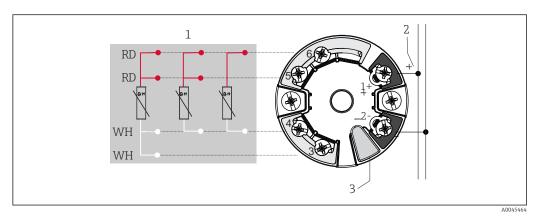
Назначение клемм

Тип подключения термометра сопротивления (RTD)

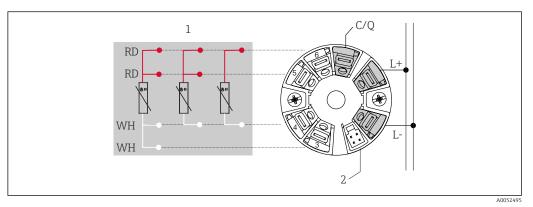
Измерение с помощью 3-проводного подключения	Измерение с помощью 4-проводного подключения
К датчику RTD подключаются три провода. Два провода проводят измерительный ток, а третий используется для компенсации сопротивления кабеля.	К датчику RTD подключаются четыре провода. Два провода проводят измерительный ток, а два измеряют напряжение непосредственно на датчике RTD.
Преимущество: хорошая компенсация для симметричного кабеля.	Преимущество: максимальная точность независимо от длины кабеля или симметрии.



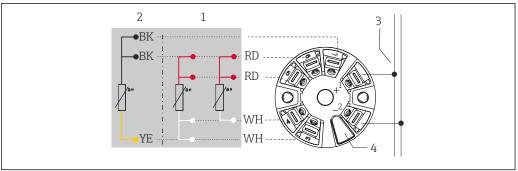
- 🛮 4 Установленный керамический клеммный блок
- 3-проводное подключение
- 2 2 х 3-проводное подключение
- 3 4-проводное подключение
- 4 Наружный винт



- 🖩 5 Преобразователь в головке датчика iTEMP TMT7х или iTEMP TMT31 (одиночный вход датчика)
- 1 Вход датчика, термометр сопротивления, 4-, 3- и 2-проводное подключение
- 2 Подключение источника питания / шины
- 3 Подключение дисплея / интерфейс CDI



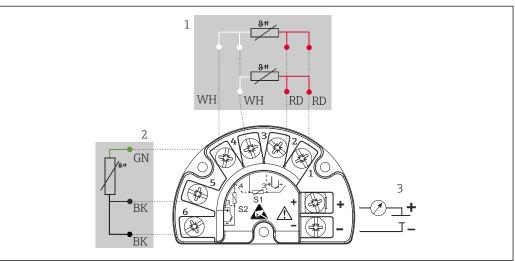
- 🖩 6 Устанавливаемый в головке датчика преобразователь iTEMP TMT36 (одиночный вход датчика)
- 1 Вход датчика термометра сопротивления: 4-, 3- и 2-проводное подключение
- 2 Подключение дисплея
- L+ Подача питания 18 до 30 В пост. тока
- L- Подача питания 0 В пост. тока
- C/Q IO-Link или релейный выход



A004546

- 🖻 7 Преобразователь в головке датчика iTEMP TMT8x (двойной вход датчика)
- 1 Вход датчика 1, термометр сопротивления, 4- и 3-проводное подключение
- 2 Вход датчика 2, термометр сопротивления, 3-проводное подключение
- 3 Подключение цифровой шины и источник питания
- 4 Подключение дисплея

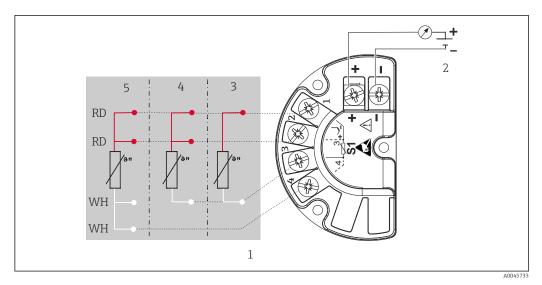
Установленный полевой преобразователь: оснащен винтовыми клеммами



A004573

- \blacksquare 8 $iTEMP\ TMT162\ (двойной\ вход)$
- 1 Вход датчика 1, RTD: 3- и 4-проводное подключение
- 2 Вход датчика 2, RTD: 3-проводное подключение
- 3 Источник питания полевого преобразователя и подключение аналогового выхода 4 до 20 мА или цифровой шины

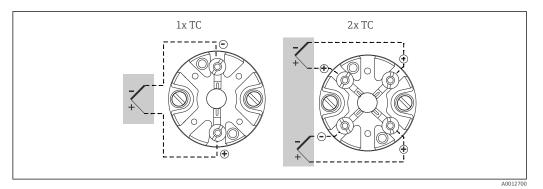
14



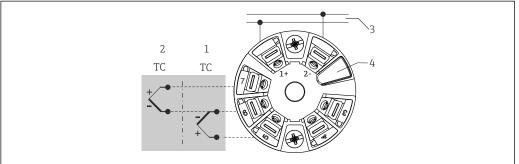
₩ 9 iTEMP TMT142B (одиночный вход)

- Вход датчика RTD 1
- 2 Питание полевого преобразователя и аналогового выхода 4 до 20 мА, сигнал НАRT®
- 3 2-проводное подключение
- 4 5 3-проводное подключение
- 4-проводное подключение

Тип подключения термопары (ТС)

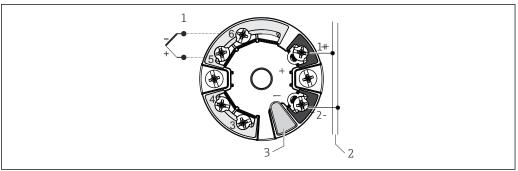


■ 10 Установленная керамическая клеммная колодка для термопар.



- **■** 11 Преобразователь в головке датчика iTEMP TMT8x (двойной вход)
- Входной сигнал датчика 1
- Входной сигнал датчика 2 2
- 3 Подключение цифровой шины и источник питания

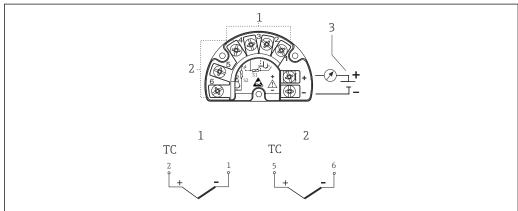
Подключение дисплея



A004535

🗷 12 Преобразователь в головке датчика iTEMP TMT7х или iTEMP TMT31 (одиночный вход датчика)

- 1 Вход датчика
- 2 Подключение источника питания и шины
- 3 Подключение дисплея и интерфейс CDI



A004563

🖩 13 Установленный полевой преобразователь iTEMP TMT162 или TMT142B iTEMP

- 1 Вход датчика 1
- 2 Вход датчика 2 (не для прибора iTEMP TMT142B)
- 3 Сетевое напряжение для полевого преобразователя и аналогового выхода 4–20 мА или связь по цифровой шине

Цветовая кодировка проводов термопары

Согласно стандарту IEC 60584 Согласно стандарту ASTM E230	
 Тип J: черный (+), белый (-) Тип К: зеленый (+), белый (-) Тип N: розовый (+), белый (-) 	 Тип J: белый (+), красный (-) Тип К: желтый (+), красный (-) Тип N: оранжевый (+), красный (-)

Встроенная защита от перенапряжения

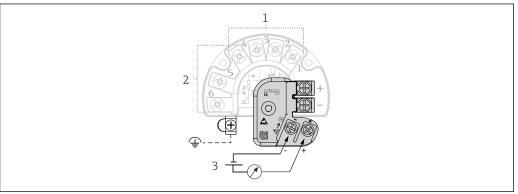
Опционально доступна защита от перенапряжения ¹⁾. Этот модуль защищает электронику от повреждения в результате избыточного напряжения. Избыточное напряжение, возникающее в сигнальных кабелях (например, 4 до 20 мА, линиях связи (системы цифровой передачи данных)) и источнике питания, перенаправляется на землю. Функциональные возможности преобразователя не задействуются, поскольку не происходит падение напряжения.

Данные для подключения:

Максимальное постоянное напряжение (номинальное напряжение)	U _C = 36 В пост. тока
Номинальный ток	I = 0,5 A при Т _{окр.} = 80 °C (176 °F)

¹⁾ Для полевых преобразователей со связью по протоколу HART® 7

Устойчивость к току перегрузки Ток грозового перенапряжения D1 (10/350 мкс) Номинальный ток разряда C1/C2 (8/20 мкс)	■ I _{imp} = 1 кА (на провод) ■ I _n = 5 кА (на провод) I _n = 10 кА (итого)
Диапазон температуры	−40 до +80 °C (−40 до +176 °F)
Последовательное сопротивление на провод	1,8 Ом, допуск ±5 %



■ 14 Электрическое подключение защиты от перенапряжения

- Подключение датчика 1
- 2 Подключение датчика 2
- 3 Подключение шины и источник питания

Прибор должен быть подключен к контуру выравнивания потенциалов с помощью внешнего заземляющего зажима. Соединение между корпусом и местным заземлением должно иметь минимальное поперечное сечение 4 мм² (13 AWG). Все соединения контура заземления должны быть надежно затянуты.

Клеммы

Если явном образом не выбраны клеммы с винтом, выбрано второе технологическое уплотнение или установлен двойной датчик, то преобразователи iTEMP в головке датчика оснащаются клеммами с защелкой.

Конструкция клеммы	Конструкция кабеля	Площадь поперечного сечения кабеля
Клеммы с винтом	Жесткое или гибкое исполнение	≤ 1,5 mm² (16 AWG)
Клеммы с защелкой	Жесткое или гибкое исполнение	0,2 до 1,5 mm² (24 до 16 AWG)
(исполнение с кабелем, длина зачистки = мин. 10 мм (0,39 дюйм))	Гибкое исполнение с обжимными втулками (с пластмассовым наконечником или без него)	0,25 до 1,5 mm ² (24 до 16 AWG)



С пружинными клеммами и при использовании гибких кабелей поперечным сечением ≤ 0.3 мм 2 необходимо применять обжимные втулки. В противном случае не рекомендуется использовать обжимные втулки при подключении гибких проводов к клеммам с защелкой.

Кабельные вводы

Кабельные вводы следует выбирать на стадии конфигурирования прибора. Присоединительные головки различаются типом резьбы и количеством доступных кабельных вводов.

Разъемы прибора

Изготовитель предлагает широкий выбор разъемов прибора для простой и быстрой интеграции термометра в систему управления технологическим процессом. В следующих таблицах указано назначение контактов для различных комбинаций штекерных разъемов.

i

Изготовитель не рекомендует подключать термопары непосредственно к разъемам. Прямое подключение к контактам штекера может привести к возникновению новой «термопары», которая влияет на точность измерения. Термопары подключаются в комбинации с преобразователем iTEMP.

Сокращения

#1	Порядок: первый преобразователь / первая вставка	#2	Порядок: второй преобразователь / вторая вставка
i	Изолировано. Провода с маркировкой «i» не подключаются и изолируются термоусадочными трубками.	YE	Желтый
GND	Заземление. Провода с маркировкой «GND» подключаются к внутреннему заземляющему винту в присоединительной головке.	RD	Красный
BN	Коричневый	WH	Белый
GNYE	Желто-зеленый	PK	Розовый
BU	Синий	GN	Зеленый
GY	Серый	ВК	Черный

Присоединительная головка с кабельным вводом ¹⁾

Разъем			1 pas	њем Pl	ROFIBU	S PA			1 pas	ъем FO Fieldb		ION™			PROFINE et-APL™			
Резьба штекера		M	12			7/	8"			7,	/8"			M	12			
Номер контакта	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
Электрическое подкл	ючение	е (присо	единит	ельная	я голов	ка)												
Свободные концы проводов и термопара		Не подключаются (не изолированы)																
3-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	RD	DD	WH		RD W		RD	RD	WH		RD			WH				нация можна
4-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	KD	KD	WH	WH	KD	KD	WH	WH	KD	RD	WH	WH	Комбинация невозможна			нация можна		
6-проводной клеммный блок (2 датчика Pt100)	RD (#1) ²	RD (#1)	WH	(#1)	RD (#1)	RD (#1)	WH	(#1)	RD (#1)	RD (#1)	WH	(#1)						
1 x TMT 4−20 мА или HART®	+	i	-	i	+	i	-	i	+	i	-	i						
2 х ТМТ 4-20 мА или НАRT® в присоединительной головке с высокой крышкой	+(#1)	+(#2)	-(#1)	- (#2)	+(#1)	+(#2)	-(#1)	- (#2)	+(#1)	+(#2)	-(#1)	-(#2)	Комбинация невозможна			ожна		
1 x TMT PROFIBUS® PA	+	i	-	GND	+	i	-	GND										
2 x TMT PROFIBUS® PA	+(#1)	1	-(#1)	3)	+	1	-	3)	,,									
1 x TMT FF	Комб	инация	невозмо	эжна	Комб	инация	невозм	эжна	-	+	GND	i	Комбин	ация	невозм	ожна		

Разъем	1 разъем Р	ROFIBUS PA	1 разъем FO Fieldb	UNDATION™ us (FF)	1 разъем PROFINET и Ethernet-APL™			
2 x TMT FF			-(#1) +(#1)					
1 x TMT PROFINET®					net- п APL, A сигна ст	ither net- APL, игна л +		
2 x TMT PROFINET®			Комбинация	невозможна	net- п APL, А сигна сп л -	GND - net- APL, urha n + (#1)		
Положение контакта и цветовой код	3 1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY		1 BU 2 BN 3 GY 4 GNYE	4	3 1 RD 2 GN		

- 1) Варианты исполнения зависят от изделия и конфигурации
- 2) Второй датчик Pt100 не подключен
- 3) Если головка используется без заземляющего винта (например, пластмассовый корпус TA30S или TA30P, изолированный по методу «і» вместо заземления GND)

Присоединительная головка с кабельным вводом $^{1)}$

Разъем			4-	контактный	/ 8-контактн	ый					
Резьба штекера		M12									
Номер контакта	1	2	3	4	5	6	7	8			
Электрическое подключение (присо	единительн	ая головка)									
Свободные концы проводов и термопара			Не п	одключаются	і (не изолирої	заны)					
3-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)			W	/H	i						
4-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	RD	RD	WH	WH		•					
6-проводной клеммный блок (2 датчика Pt100)			WH		BK	ВК ҮЕ					
1 x TMT 4-20 мА или HART®					i						
2 х ТМТ 4−20 мА или НАRT® в присоединительной головке с высокой крышкой	+(#1)	i	-(#1)	i	+(#2)	i	-(#2)	i			
1 x TMT PROFIBUS® PA				V-2262							
2 x TMT PROFIBUS® PA				комоинация	невозможна						
1 x TMT FF		W. 6									
2 x TMT FF	Комбинация невозможна										
1 x TMT PROFINET®				Комбинация	и невозможна						

Разъем	4-контактный / 8-контактный							
2 x TMT PROFINET®	Комбинация невозможна							
Положение контакта и цветовой код	3 1 BN 2 GNYE 3 BU 1 2 4 GY	3 GN 2 BN 4 YE 1 WH 8 RD 5 GY 6 PK 7 BU						

Присоединительная головка с одним кабельным вводом

Разъем	1 х IO-Link, 4-контактный							
Резьба штекера		М	12					
Номер контакта	1	2	3	4				
Электрическое подключение (присоединительная головк	a)							
Свободные концы проводов	Не подключаются (не изолированы)							
3-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	RD	i	RD	WH				
4-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)		Комбинация	невозможна					
6-проводной клеммный блок (2 датчика Pt100)								
1 преобразователь ТМТ, 4-20 мА или HART								
2 преобразователя ТМТ, 4–20 мА или HART, в присоединительной головке с высокой крышкой	Комбинация невозможна							
1 преобразователь TMT PROFIBUS PA		Varkvaravvv						
2 преобразователя TMT PROFIBUS PA		Комбинация	невозможна					
1 x TMT FF		Комбинация	иоровиомию					
2 x TMT FF		Момоинация	невозможна					
1x TMT, PROFINET		Комбинация	порозможно					
2x TMT, PROFINET		Момоинация	невозможна					
1x TMT, IO-Link	L+	-	L-	C/Q				
2x TMT, IO-Link	L+ (#1)	-	L- (#1)	C/Q				
Положение контакта и цветовой код		4	3 1 BN 3 BU 4 BK	A0055383				

Присоединительная головка с двумя кабельными вводами $^{1)}$

Разъем		2 разъема PROFIBUS I			JS PA			2 разъема FOUNDATION™ Fieldbus (FF)			2 разъема PROFINET и Ethernet-APL™					
Резьба штекера																
#1———#2 A0021706	M.	12(#1)	/ M12(:	# 2)	7	7/8"(#1)/7/8"(#2)			7/8"(#1)/7/8"(#2)			2)	M12 (#1) / M12 (#2)			#2)
Номер контакта	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Электрическое подключение (присоединительная головка)																

Разъем			2 pas	въема Р	ROFIBU	US PA			FOUN	NDATIC	въема N™ Fiє FF)	eldbus			PROFIN et-APL™					
Свободные концы проводов и термопара						He	подклю	чаются	(не из	олирова	аны)									
3-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	RD/i	RD/i	W	H/i	RD/i	RD/i	W.	H/i	RD/i	/i RD/i		WH/i		WH/i						
4-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	- KD/I	KD/I	WH/i	WH/i	KD/I	ND/1	WH/i	WH/i	ND/I	ND/1	WH/i	WH/i	Комбинация невозможна		WH/i					
6-проводной клеммный блок (2 датчика Pt100)	RD/B K	RD/B K	WE	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	H/YE								
1 x TMT 4-20 мА или HART®	+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i					
2 х ТМТ 4–20 мА или НАRT® в присоединительной головке с высокой крышкой	+ (#1) /+ (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1) /+ (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1) /+ (#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i	+ (#1) / +(#2)	i/i	- (#1)/ -(#2)	i/i				
1 x TMT PROFIBUS® PA	+/i		-/i		+/i		-/i				'	•								
2 x TMT PROFIBUS® PA	+ (#1) /+ (#2)		- (#1)/ -(#2)	GND/ GND	+ (#1) /+ (#2)		- (#1)/ -(#2)	GND/ GND	KOMPINITATING DODOMOWUS											
1 x TMT FF		1		1		-			-/i	+/i										
2 x TMT FF	Комб	инация	невозм	можна	Комб	Комбинация невозможна				+ (#1) /+ (#2)	i/i	GND/ GND	Комб	инация	невозм	ожна				
1 x TMT PROFINET®	Комб	инация	невози	иожна	Комбинация невозможна			Комб	инация	і невозл	иожна	Ether net- APL, сигна л -	Ether net- APL, сигн ал +							
2 x TMT PROFINET®	Комб	инация	невозм	иожна	Комбинация невозможна			Комб	инация	і невозм	можна	Ether net- APL, сигна л - (#1) и (#2)	Ether net- APL, сигн ал + (#1) и (#2)	GND	i					
Положение контакта и цветовой код	4	3	1 Bi 2 Gi 3 Bi 4 Gi	NYE J	1	3	1 BN 2 GI 3 BU 4 G	NYE J	1	3	1 BV 2 BI 3 G 4 G	N	4		1 R 2 G					

Присоединительная головка с двумя кабельными вводами $^{1)}$

Разъем		4-контактный / 8-контактный										
Резьба штекера												
#1		M12 (#1) / M12 (#2)										
Номер контакта	1	2	3	4	5	6	7	8				

Разъем			4-кон	тактный / 8	-контактный
Электрическое подключен	ие (присоединител	ьная головк	a)		
Свободные концы проводов и термопара			Не подк	лючаются (н	е изолированы)
3-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	RD/i	RD/i	WI	I /i	
4-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	KD/I	KD/1	WH/i WH/i		
6-проводной клеммный блок (2 датчика Pt100)	RD/BK	RD/BK	WH	/YE	
1 x TMT 4-20 мА или HART®	+/i		-/i		i/i
2 х ТМТ 4–20 мА или НАRT® в присоединительной головке с высокой крышкой	+(#1) / +(#2)	i/i	-(#1)/-(#2)	i/i	
1 x TMT PROFIBUS® PA			1/-	6	
2 x TMT PROFIBUS® PA			Ko	мбинация не	возможна
1 x TMT FF			I/o	6	
2 x TMT FF			VO	мбинация не	возможна
1 x TMT PROFINET®			Ко	мбинация не	возможна
2 x TMT PROFINET®			Ко	мбинация не	возможна
Положение контакта и цветовой код		4 3	1 BN 2 GNYE 3 BU 4 GY	A0018929	3 GN 2 BN 4 YE 1 WH 5 GY 6 PK 7 BU

Присоединительная головка с двумя кабельными вводами

Разъем		2 x IO-Link,	4-контактный					
Резьба штекера	M12(#1)/M12 (#2)							
Номер контакта	1	2	3	4				
Электрическое подключение (присоединительная голов	вка)							
Свободные концы проводов	Не подключаются (не изолированы)							
3-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	RD	i	RD	WH				
4-проводной клеммный блок (1 датчик Pt100)	Комбинация невозможна							
6-проводной клеммный блок (2 датчика Pt100)	RD/BK	i	RD/BK	WH/YE				
1 преобразователь ТМТ, 4-20 мА или HART								
2 преобразователя ТМТ, 4–20 мА или HART, в присоединительной головке с высокой крышкой		Комбинаци	я невозможна					
1 преобразователь TMT PROFIBUS PA		Verkraren						
2 преобразователя TMT PROFIBUS PA	Комбинация невозможна							
1 x TMT FF	Various variance							
2 x TMT FF	Комбинация невозможна							
1x TMT, PROFINET		Комбинаци	я невозможна					

Разъем		2 x IO-Link,	4-контактный				
2x TMT, PROFINET							
1x TMT, IO-Link	L+	-	L-	C/Q			
2x TMT, IO-Link	L+ (#1) и (#2)	-	L- (#1) и (#2)	C/Q			
Положение контакта и цветовой код	4 3 1 BN 3 BU 4 BK						

Комбинация соединений: вставка - преобразователь 1)

		Подключение п	реобразователя ²⁾		
Вставка	iTEMP TMT31	/ iTEMP TMT7x	iTEM	P TMT8x	
	1 шт., 1-канальный	2 шт., 1-канальные	1 шт., 2-канальный	2 шт., 2-канальные	
1 датчик (Рt100 или термопара), свободные концы проводов	Датчик (#1): преобразователь (#1)	Датчик (#1): преобразователь (#1) (Преобразователь (#2) не подключен)	Датчик (#1): преобразователь (#1)	Датчик (#1): преобразователь (#1) Преобразователь (#2) не подключен	
2 датчика (2 шт. Pt100 или 2 термопары), свободные концы проводов	Датчик (#1): преобразователь (#1) Датчик (#2) изолирован	Датчик (#1): преобразователь (#1) Датчик (#2): преобразователь (#2)	Датчик (#1): преобразователь (#1) Датчик (#2): преобразователь (#1)	Датчик (#1): преобразователь (#1) Датчик (#2): преобразователь (#1) (Преобразователь (#2) не подключен)	
1 датчик (Pt100 или термопара) с клеммным блоком ³⁾	Датчик (#1): преобразователь в крышке		Датчик (#1): преобразователь в крышке		
2 датчика (2 шт. Pt100 или 2 термопары) с клеммным блоком	Датчик (#1): преобразователь в крышке Датчик (#2) не подключен	Комбинация невозможна	Датчик (#1): преобразователь в крышке Датчик (#2): преобразователь в крышке	Комбинация невозможна	
2 датчика (2 шт. Pt100 или 2 термопары) в сочетании с поз. 600, вариант исполнения МG ⁴⁾	Комбинация невозможна	Датчик (#1): преобразователь (#1) Датчик (#2): преобразователь (#2)		Датчик (#1): преобразователь (#1) – канал 1 Датчик (#2): преобразователь (#2) – канал 1	

- 1) Варианты исполнения зависят от изделия и конфигурации
- 2) Если выбраны 2 преобразователя в присоединительной головке, то преобразователь (#1) устанавливается непосредственно на вставку. Преобразователь (#2) устанавливается в высокую крышку. В стандартной комплектации невозможно заказать обозначение для второго преобразователя. Для адреса шины установлено значение по умолчанию, которое при необходимости должно быть изменено вручную перед вводом в эксплуатацию.
- 3) Только в присоединительной головке с высокой крышкой, возможна установка только 1 преобразователя. Керамический клеммный блок автоматически устанавливается на вставку.
- 4) Отдельные датчики, каждый из которых подключен к каналу 1 преобразователя

Защита от перенапряжения

Для защиты электроники термометра от перенапряжений в цепях питания и сигнализации/связи компания Endress+Hauser предлагает ограничители перенапряжения изделий линии HAW.

Дополнительная информация приведена в техническом описании соответствующего ограничителя перенапряжения.

Рабочие характеристики

Характеристики

Стандартные рабочие условия

Эти данные важны для определения точности измерения используемых преобразователей iTEMP. См. техническую документацию определенного преобразователя iTEMP.

Максимальная погрешность измерения

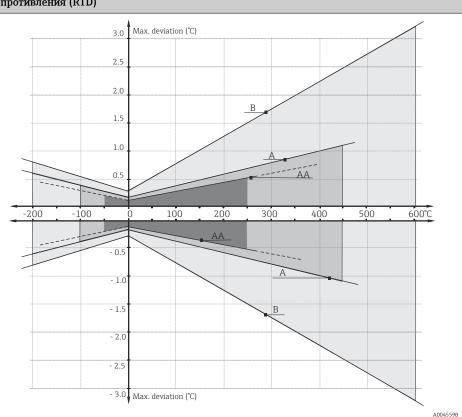
Класс

Термометр сопротивления (RTD), соответствующий стандарту МЭК 60751

Максю погрешность датчика термометра сопротивления (RTD)

Макс. значения допуска

Максю погрешность датчика термометра сопротивления (RTD) Кл. А ± (0,15 + 0,002 · |t| ¹¹) Кл. АА, ранее 1/3 кл. В ± (0,1 + 0,0017 · |t|) ¹¹) Кл. В ± (0,3 + 0,005 · |t| ¹¹) 1.5



1) |t| = абсолютное значение температуры °C

Чтобы получить максимальные допуски в градусах Фаренгейта (°F), следует умножить результаты в градусах Цельсия (°C) на коэффициент 1,8.

Диапазоны температуры

Тип датчика ¹⁾	Диапазон допустимой температуры	Класс В	Класс А	Класс АА
Pt100 (WW)	−200 до +600 °C	−200 до +600 °C	−100 до +450 °C	−50 до +250 °C
	(−328 до +1112 °F)	(−328 до +1112 °F)	(−148 до +842 °F)	(−58 до +482 °F)
Pt100 (TF)	−50 до +200 °C	−50 до +200 °С	−30 до +200 °C	-
Базов.	(−58 до +392 °F)	(−58 до +392 °F)	(−22 до +392 °F)	
Pt100 (TF)	−50 до +400 °C	−50 до +400 °C	−30 до +250 °C	0 до +150 °C
Стандартн.	(−58 до +752 °F)	(−58 до +752 °F)	(−22 до +482 °F)	(+32 до +302 °F)

Тип датчика ¹⁾	Диапазон допустимой температуры	Класс В	Класс А	Класс АА
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens	−50 до +200 °C (−58 до +392 °F)	−50 до +200 °С (−58 до +392 °F)	−30 до +200 °C (−22 до +392 °F)	0 до +150 °C (+32 до +302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	−50 до +500 °С (−58 до +932 °F)	−50 до +500 °C (−58 до +932 °F)	−30 до +300 °C (−22 до +572 °F)	0 до +150 °C (+32 до +302 °F)

Допустимые предельные отклонения термоэлектрических напряжений от стандартных характеристик термопар в соответствии со стандартами IEC 60584 и ASTM E230/ANSI MC96.1:

Стандартный	Тип	Станд	артный допуск	Специ	альный допуск
МЭК 60584		Класс	Отклонение	Класс	Отклонение
	J (Fe-CuNi)	2	±2,5 °C (-40 до +333 °C) ±0,0075 t ¹⁾ (333 до 750 °C)	1	±1,5 °C (-40 до +375 °C) ±0,004 t ¹⁾ (375 до 750 °C)
	K (NiCr-NiAl) N (NiCrSi- NiSi)	2	±0,0075 t ¹⁾ (333 до 1200 °C) ±2,5 °C (-40 до +333 °C) ±0,0075 t ¹⁾ (333 до 1200 °C)	1	±1,5 °C (-40 до +375 °C) ±0,004 t ¹⁾ (375 до 1000 °C)

1) |t| = абсолютное значение в °C

Термопары, изготовленные из основных металлов, обычно поставляются в соответствии с производственными допусками, указанными в таблицах для температур $> -40\,^{\circ}\text{C}$ ($-40\,^{\circ}\text{F}$). Данные материалы, как правило, не подходят для температур $< -40\,^{\circ}\text{C}$ ($-40\,^{\circ}\text{F}$). Допуски класса 3 не могут быть соблюдены. Для данного температурного диапазона необходимо выбрать отдельный материал. Его невозможно определить с помощью стандартного изделия.

Стандартный	Тип	Класс допуска: стандартный	Класс допуска: специальный		
ASTM E230 / ANSI		Отклонение; в любом случае применяется большее значение			
MC96.1	J (Fe-CuNi)	±2,2 К или ±0,0075 t ¹⁾ (0 до 760 °C)	±1,1 К или ±0,004 t ¹⁾ (0 до 760 °C)		
	K (NiCr-NiAl) N (NiCrSi- NiSi)	±2,2 К или ±0,02 t ¹⁾ (-200 до 0 °C) ±2,2 К или ±0,0075 t ¹⁾ (0 до 1 260 °C)	±1,1 К или ±0,004 t ¹⁾ (0 до 1260 °C)		

1) |t| = абсолютное значение в °C

Материалы для термопар обычно поставляются в соответствии с допусками, указанными в таблице для температур > 0 °C (32 °F). Данные материалы, как правило, не подходят для температур < 0 °C (32 °F). Указанные допуски не могут быть соблюдены. Для данного температурного диапазона необходимо выбрать отдельный материал. Его невозможно определить с помощью стандартного изделия.

Влияние температуры окружающей среды

Зависит от используемого преобразователя в головке датчика. Подробные сведения приведены в соответствующем техническом описании.

Самонагрев

Элементы термометра сопротивления являются пассивными резисторами, сопротивление которых измеряется с помощью внешнего тока. Данный измерительный ток вызывает эффект самонагрева в самом чувствительном элементе – термометре сопротивления, что, в свою очередь, вызывает дополнительную погрешность измерения. Кроме измерительного тока на

величину погрешности измерения также влияют теплопроводность и скорость потока технологической среды. При использовании преобразователя Endress+Hauser iTEMP с очень низким током измерения) погрешностью вследствие самонагрева можно пренебречь.

Время отклика

Примерные испытания проводились в воде с температурой 0,4 м/с и со скачком температуры на 25 К, чтобы определить типичные значения, приведенные в таблице. Фактические значения зависят от производственных допусков и условий монтажа. Предполагается, что стандартные отклонения соответствуют нормальному отклонению.

Время отклика в секундах (c). Время зависит от геометрии частей, контактирующих со средой. Таблица содержит все предопределенные версии. Размеры в миллиметрах (дюймах)

Tun подключения термометра сопротивления (RTD)

					Стандартный вариант Pt100 (TF)	Проволочная обмотка Pt100 (WW)	iTHERM QuickSens	iTHERM StrongSe	
Тип	Геометрия	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечника D2	Диаметр отверстия Di	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀	
ASME	Прямое	16 мм (0,63 д	дюйм)	6,5 мм	71	74	54	75	
	исполнение	19 мм (0,75 д	дюйм)	(0,25 дюйм)	72	75	55	76	
		22,2 мм (0,87	7 дюйм)		75	78	58	79	
		25,4 мм (1 ді	ойм)		80	83	64	84	
	Коническое исполнение	16 мм (0,63 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)		71	74	54	75	
		19,5 мм (0,77 дюйм)			71	74	54	75	
		22,2 мм (0,87 дюйм)			71	74	54	75	
		25,4 мм (1 дюйм)			71	74	54	75	
		26,7 мм (1,05 дюйм)				71	74	54	75
		27 мм (1,06 дюйм)			71	74	54	75	
		33,4 мм (1,31 дюйм)	20 мм (0,79 дюйм)		73	76	56	77	
	Ступенчатое исполнение	16 мм (0,63 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	70	73	54	75	
		19 мм (0,75 дюйм)			70	73	54	75	
		22,2 мм (0,87 дюйм)			70	73	54	75	
DIN	Коническое исполнение	18 мм (0,71 дюйм)	9 мм (0,35 дюйм)	3,5 мм (0,14 дюйм)	-	-	-	-	
		24 мм (0,95 дюйм)	12,5 мм (0,49 дюйм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	71	74	54	75	
		26 мм (1,02 дюйм)			71	74	54	75	
NAMUR	Коническое исполнение	20 мм (0,79 дюйм)	13 мм (0,51 дюйм)	7 мм (0,28 дюйм)> 6,1 мм (0,24 дюйм)	27	32	19	33	
iTHERM TwistWell	Коническое исполнение	22 мм (0,87 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	71	74	55	75	

					Стандартный вариант Pt100 (TF)	Проволочная обмотка Pt100 (WW)	iTHERM QuickSens
Тип	Геометрия	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечника D2	Диаметр отверстия Di	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀
		25 мм (0,98 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)		72	75	55
		30 мм (1,18 дюйм)	22 мм (0,87 дюйм)		77	80	61

Tun подключения термометра conpomuвления (RTD) + QuickSleeve

					Pt100 (TF) + QuickSleeve	Pt100 (WW) + QuickSleeve	iTHERM QuickSens + QuickSleeve
Тип	Геометрия	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечника D2	Диаметр отверстия Di	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀
ASME	Прямое	16 мм (0,63 д	цюйм)	6,5 MM	59	62	53
	исполнение	19 мм (0,75 д	цюйм)	(0,25 дюйм)	60	63	54
		22,2 мм (0,87	7 дюйм)		63	66	57
		25,4 мм (1 дв	ойм)		69	72	63
	Коническое исполнение	16 мм (0,63 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)		59	62	53
		19,5 мм (0,77 дюйм)			59	62	53
		22,2 мм (0,87 дюйм)			59	62	53
		25,4 мм (1 дюйм)			59	62	53
		26,7 мм (1,05 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)		59	62	53
		27 мм (1,06 дюйм)			59	62	53
		33,4 мм (1,31 дюйм)	20 мм (0,79 дюйм)		61	64	53
	Ступенчатое исполнение	16 мм (0,63 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	58	62	53
		19 мм (0,75 дюйм)			58	62	53
		22,2 мм (0,87 дюйм)			58	62	53
DIN	Коническое исполнение	18 мм (0,71 дюйм)	9 мм (0,35 дюйм)	3,5 мм (0,14 дюйм)	-	-	-
		24 мм (0,95 дюйм)	12,5 мм (0,49 дюйм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	59	62	53
		26 мм (1,02 дюйм)			59	62	53
NAMUR	Коническое исполнение	20 мм (0,79 дюйм)	13 мм (0,51 дюйм)	7 мм (0,28 дюйм)> 6,1 мм (0,24 дюйм)	-	-	-

					Pt100 (TF) + QuickSleeve	Pt100 (WW) + QuickSleeve	iTHERM QuickSens + QuickSleeve
Тип	Геометрия	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечника D2	Диаметр отверстия Di	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀
iTHERM TwistWell	Коническое исполнение	22 мм (0,87 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)		59	62	53
		25 мм (0,98 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	60	63	54
		30 мм (1,18 дюйм)	22 мм (0,87 дюйм)		66	69	60

Tun подключения термопары (TC)

					Термопара	a	
					Тип Ј	Тип К	Тип N
Тип	Геомет рия	Диаме тр основа ния стержн я D1	Диамет р наконеч ника D2	Диаметр отверстия Di	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀
ASME	Прямое исполн	16 мм (0,63 дю	йм)	6,5 мм (0,25 дюйм)	71	71	71
	ение	19 мм (0,75 дю	йм)		72	72	72
		22,2 мм (0,87 дю	йм)		75	75	75
Кониче ское исполн ение		25,4 мм	(1 дюйм)		80	80	80
	ское	16 мм (0,63 дю	15 мм й(10)6 дюйм	6,5 мм)(0,25 дюйм)	71	71	71
	19,5 мм (0,77 дю	luŭ		71	71	71	
		22,2 мм	viwi)	м)	71	71	71
		(0,87 дю	йм)				
		25,4 мм (1 дюйм			71	71	71
		26,7 мм	17 мм (0,67 дюй		71	71	71
		27 мм (1,06 дю			71	71	71
Ч		33,4 мм (1,31 дю	(0,79 дюй	м)	73	73	73
	Ступен чатое	16 мм (0,63 дю		6,5 мм)(0,25 дюйм)	70	70	70
	исполн ение	19 мм (0,75 дю	йм)		70	70	70
		22,2 мм (0,87 дю	\		70	70	70

					Термопара			
					Тип Ј	Тип К	Тип N	
Тип	Геомет рия	Диаме тр основа ния стержн я D1	Диамет р наконеч ника D2	Диаметр отверстия Di	t ₉₀	t ₉₀	t ₉₀	
DIN	Кониче ское	18 мм (0,71 дю	9 мм й (м) 35 дюй	3,5 мм м()0,14 дюйм)	-	-	-	
	исполн ение	24 мм (0,95 дю		6,5 мм м()0,25 дюйм)	71	71	71	
		26 мм (1,02 дю	йм)		71	71	71	
NAMUR	Кониче ское исполн ение	20 мм (0,79 дю	13 мм й(0)51 дюй	7 мм м(),28 дюйм) > 6,1 мм (0,24 дюйм)	27	27	27	
iTHERM TwistWe	Кониче ское	22 мм (0,87 дю	15 мм й (10)6 дюйм	()	71	71	71	
11	исполн ение	25 мм (0,98 дю	17 мм й (10)67 дюй	6,5 мм м()0,25 дюйм)	72	72	72	
		30 мм (1,18 дю	22 мм й (м)87 дюй	M)	77	77	77	

Калибровка

Калибровка термометров

Процесс калибровки предусматривает сравнение значений, измеренных испытываемым прибором, со значениями более точного стандарта измерения с использованием определенного и воспроизводимого способа измерения. Основной целью является определение отклонения измеренных значений, полученных с помощью испытываемого прибора, от действительных значений измеряемой переменной. Для термометров, калибровка обычно выполняется только на вставках. При этом проверяется только отклонение чувствительного элемента, связанное с конструкцией вставки. Однако в большинстве областей применения отклонения, вызванные конструкцией точки измерения, интеграцией в процесс, влиянием условий окружающей среды и другими факторами, значительно превышает отклонения, связанные с вставкой. Калибровка вставок обычно выполняется двумя методами:

- калибровка в реперных точках, например при температуре замерзания воды, равной 0°С,
- калибровка путем сравнения со значениями точного эталонного датчика температуры.

Калибруемый термометр должен как можно точнее отображать либо температуру реперной точки либо температуру эталонного термометра. Как правило, для калибровки термометров применяются калибровочные ванны с регулируемой температурой или специальные калибровочные печи, обеспечивающие однородное распределение температурного воздействия. Ошибки, вызванные теплопроводностью, или недостаточная глубина погружения могут привести к снижению точности измерения. Имеющаяся неопределенность измерения регистрируется в индивидуальном сертификате калибровки. В случае аккредитованных калибровок в соответствии со стандартом ISO 17025 не допускается неопределенность измерения, в два раза превышающая погрешность аккредитованного измерения. Если данный предел превышен, возможна только заводская калибровка.

Согласование датчика и преобразователя

Кривая сопротивления / температуры платиновых термометров сопротивления стандартизирована, но на практике редко удается точно придерживаться данных значений в рамках всего рабочего диапазона температуры. По этой причине платиновые датчики сопротивления подразделяются на классы допусков, такие как класс А, АА или В, в соответствии со стандартом МЭК 60751. Эти классы допусков описывают максимально допустимое отклонение кривой характеристик конкретного датчика от стандартной кривой, т. е. допустимую погрешность температурно-зависимой характеристики. Преобразование измеренных значений сопротивления датчика в значения температуры в преобразователях температуры или других измерительных приборах часто подвержено значительным ошибкам, поскольку преобразование обычно основывается на стандартной характеристической кривой.

При использовании преобразователей температуры Endress+Hauser iTEMP данную погрешность преобразования можно значительно сократить путем согласования датчика и преобразователя:

- калибровка не менее чем при трех значениях температуры и определение характеристической кривой фактического датчика температуры;
- коррекция специфичной для датчика полиномиальной функции с использованием коэффициентов Календара-ван-Дюзена (КВД);
- настройка преобразователя температуры с коэффициентами КВД для конкретного датчика с целью преобразования сопротивления / температуры;
- еще одна калибровка перенастроенного преобразователя температуры с подключенным термометром сопротивления.

Endress+Hauser предоставляет своим заказчикам такое согласование датчика и преобразователя в качестве отдельной услуги. Кроме того, всегда, где это возможно, в каждом сертификате калибровки Endress+Hauser для конкретных датчиков приводятся полиномиальные коэффициенты платиновых термометров сопротивления, по крайней мере для трех точек калибровки, так что пользователи сами могут соответствующим образом настроить подходящие преобразователи температуры.

Endress+Hauser выполняет для каждого прибора стандартные калибровки при эталонной температуре –80 до +600 °C (–112 до +1112 °F) на основе правил ITS90 (международной температурной шкалы). Калибровки в других температурных диапазонах можно получить через региональное торговое представительство Endress+Hauser по запросу. Калибровка отслеживается в соответствии с национальными и международными стандартами. В сертификате калибровки указывается серийный номер прибора. Калибровке подлежит только вставка.

Минимальная глубина погружения (IL) вставок, необходимая для выполнения корректной калибровки



Ввиду ограничений, накладываемых геометрическими параметрами печи, минимальную глубину погружения необходимо соблюдать при высокой температуре, чтобы можно было выполнить калибровку с приемлемой степенью неопределенности измерения. То же самое относится и к использованию преобразователя в головке датчика. Учитывая теплопередачу, необходимо соблюдать минимально допустимую длину, чтобы обеспечить работоспособность преобразователя –40 до +85 °C (–40 до +185 °F).

Температура калибровки	Минимальная глубина погружения (IL) в мм без преобразователя в головке датчика
−196 °C (−320,8 °F)	120 мм (4,72 дюйм) ¹⁾
-80 до +250 °C (−112 до +482 °F)	Не требуется минимальная глубина погружения ²⁾
+251 до +550 °C (+483,8 до +1022 °F)	300 мм (11,81 дюйм)
+551 до +600 °C (+1023,8 до +1112 °F)	400 мм (15,75 дюйм)

- при использовании преобразователя iTEMP в головке датчика требуется не менее 150 мм (5,91 дюйм)
- 2) при температуре +80 до +250 °C (+176 до +482 °F) для преобразователя iTEMP в головке датчика требуется не менее 50 мм (1,97 дюйм).

Сопротивление изоляции

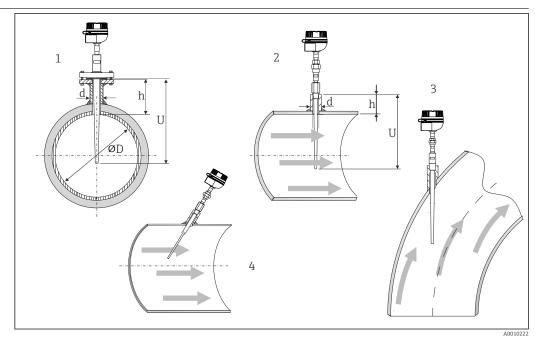
- Термометр сопротивления (RTD): сопротивление изоляции между клеммами и удлинительной шейкой согласно стандарту МЭК 60751 > 100 МОм при +25 °C, измеренное при минимальном испытательном напряжении 100 В пост. тока.
- Термопара (TC): сопротивление изоляции согласно МЭК 61515 между клеммами и материалом оболочки, измеренное при испытательном напряжении 500 В пост. тока:
 - > 1 ГОм при +20 °C
 - > 5 ГОм при +500 °C

Монтаж

Ориентация

Без ограничений. Должен быть обеспечен автоматический слив технологической среды, исполнение которого зависит от особенностей конкретной области применения.

Инструкции по монтажу



🗷 15 Примеры монтажа

- 1 2 В трубах с малой площадью поперечного сечения наконечник датчика должен достигать осевой линии трубы (U) или слегка выступать за нее.
- 3 4 Наклонная ориентация.

Глубина погружения термометра влияет на точность измерения. При недостаточной глубине погружения возможны погрешности измерения, обусловленные теплопроводностью через технологическое соединение и стенку резервуара. При установке в трубе глубина погружения должна составлять не менее половины диаметра трубы. Другой вариант – монтаж под углом (см. позиции 3 и 4). При определении глубины погружения необходимо учесть все параметры термометра и измеряемого процесса (например, скорость потока, рабочее давление).

Наилучший вариант монтажа обеспечивается при соблюдении следующего правила: $h \sim d; U > D/2 + h$.

Ответные компоненты технологических соединений и уплотнения не поставляются вместе с термометром и должны заказываться отдельно в случае необходимости.

Условия окружающей среды

Диапазон температуры окружающей среды

Присоединительная головка	Температура в °C (°F)
Без преобразователя в головке датчика	Зависит от используемой присоединительной головки и кабельного уплотнения или разъема полевой шины, см. раздел "Присоединительные головки".
С преобразователем в головке датчика iTEMP	−40 до +85 °C (−40 до +185 °F)
С преобразователем в головке датчика iTEMP и дисплеем	−30 до +85 °C (−22 до 185 °F)

Температура хранения

-40 до +85 °C (-40 до +185 °F).

Относительная влажность

В зависимости от используемого преобразователя iTEMP. При использовании преобразователей в головке датчика iTEMP:

- Допустимая конденсация соответствует стандарту IEC 60068-2-33
- Макс. относительная влажность: 95% в соответствии с IEC 60068-2-30

Климатический класс

Согласно стандарту EN 60654-1, класс C

Степень защиты

Максимальное значение IP 66 (тип корпуса NEMA 4x)	В зависимости от конструкции (присоединительная головка, разъем и пр.)
Частично IP 68	Испытание проводилось на глубине 1,83 м (6 фут) дольше 24 часов

Ударопрочность и вибростойкость

Вставки Endress+Hauser превосходят требования стандарта МЭК 60751, согласно которым необходима ударопрочность и вибростойкость 3 g в диапазоне от 10 до 500 Гц. Вибростойкость точки измерения зависит от типа датчика и конструкции:

Тип датчика ¹⁾	Вибростойкость для наконечника датчика
Pt100 (WW)	
Pt100 (TF) Базовый	≤ 30 m/s² (≤ 3g)
Pt100 (TF) Стандартный	≤ 40 m/s² (≤ 4g)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	600 m/s² (60g)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens, вариант исполнения: ø6 мм (0,24 дюйм)	600 m/s² (60g)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens, вариант исполнения: ø3 мм (0,12 дюйм)	≤ 30 m/s² (≤ 3g)
Термопара (TC), тип J, K, N	≤ 30 m/s² (≤ 3g)

1) Варианты исполнения зависят от изделия и конфигурации

Электромагнитная совместимость (ЭМС)

ЭМС соответствует всем применимым требованиям стандарта МЭК/EN 61326 и рекомендациям NAMUR в отношении ЭМС (NE21). Подробная информация приведена в Декларации о соответствии.

Максимальное отклонение при испытаниях на ЭМС: < 1 % от диапазона измерения.

Устойчивость к помехам соответствует требованиям стандарта MЭK/EN 61326 в отношении промышленных зон

Излучение помех соответствует требованиям стандарта МЭК/EN 61326 в отношении электрооборудования класса В

Параметры технологического процесса

Диапазон рабочей температуры

Зависит от типа датчика и материала используемой термогильзы, макс. -200 до $+1\,100$ °C (-328 до $+2\,012$ °F)..

Диапазон рабочего давления

Максимально допустимое рабочее давление зависит от различных влияющих факторов, таких как конструкция термометра, технологическое соединение и рабочая температура. Сведения о значениях максимально допустимого рабочего давления для отдельных технологических соединений приведены в разделе "Технологическое соединение".



Допустимую механическую нагрузочную способность в зависимости от условий монтажа и параметров технологического процесса можно проверить с помощью инструмента расчета термогильз, входящего в состав онлайн-приложения Applicator изготовителя. См. раздел "Принадлежности".

Допустимая скорость потока в зависимости от глубины погружения и технологической среды

Максимальная скорость потока, допустимая для термогильзы, уменьшается с увеличением длины участка, погруженного в поток жидкости. Она зависит от формы и размера термогильзы, технологического соединения, типа технологической среды, рабочей температуры и рабочего давления.

Технологическое соединение	Стандарт	Максимальное рабочее давление
Прямая приварка / приварка через муфту	NPS	≤ 500 бар (7 252 фунт/кв. дюйм)
Фланец	ASME B16.5	В зависимости от номинального давления фланца 150, 300, 600, 900/1500 или 2500 psi при температуре 20 °C (68 °F)
Резьба	ISO 965-1 / ASME B1.13M ISO 228-1 ANSI B1.20.1 DIN EN 10226-1 /	400 бар (5802 фунт/кв. дюйм) при температуре +400°C (+752°F)

Диапазон рабочего давления

Максимально допустимое рабочее давление зависит от различных влияющих факторов, таких как конструкция термометра, технологическое соединение и рабочая температура. Сведения о значениях максимально допустимого рабочего давления для отдельных технологических соединений приведены в разделе "Технологическое соединение".



Допустимую механическую нагрузочную способность в зависимости от условий монтажа и параметров технологического процесса можно проверить с помощью инструмента расчета термогильз, входящего в состав онлайн-приложения Applicator изготовителя. См. раздел "Принадлежности".

Допустимая скорость потока в зависимости от глубины погружения и технологической среды

Максимальная скорость потока, допустимая для термогильзы, уменьшается с увеличением длины участка, погруженного в поток жидкости. Она зависит от формы и размера термогильзы, технологического соединения, типа технологической среды, рабочей температуры и рабочего давления.

Технологическое соединение	Стандарт	Максимальное рабочее давление
Прямая приварка / приварка через муфту	NPS	≤ 500 бар (7 252 фунт/кв. дюйм)
Фланец	ASME B16.5	В зависимости от номинального давления фланца 150, 300, 600, 900/1500 или 2500 psi при температуре 20°C (68°F)
Резьба	ISO 965-1 / ASME B1.13M ISO 228-1 ANSI B1.20.1 DIN EN 10226-1 /	400 бар (5802 фунт/кв. дюйм) при температуре +400°C (+752°F)

Механическая конструкция

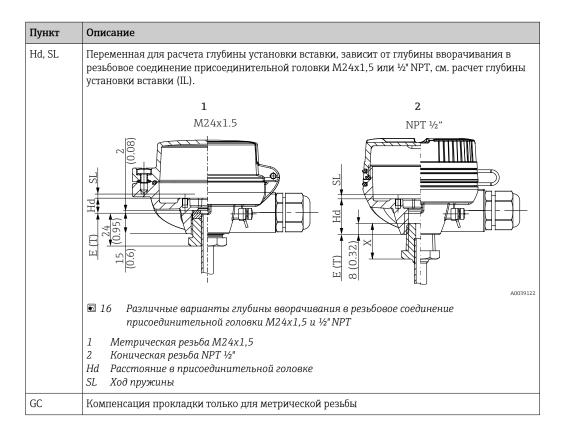
Конструкция, размеры

Все размеры указаны в мм (дюймах). Конструкция термометра зависит от выбранного типа:

- Термометр для монтажа в отдельную термогильзу
- Термометр с термогильзой на основе стандарта ASME: фланцы ANSI, резьба NPT, приварка через муфту и прямая приварка
- Термометр с термогильзой на основе стандарта DIN: фланцы EN, резьба М или резьба G, приварка с муфтой и прямая приварка
- Термометр с термогильзой на основе NAMUR и TwistWell, фланцы
- Допустимую механическую нагрузку в зависимости от условий установки и процесса можно проверить в режиме онлайн с помощью инструмента расчета «TW Sizing Thermowell Module» для термогильз в ПО Endress+Hauser Applicator. См. раздел «Принадлежности».
- Различные размеры, такие как длина погружения U, длина запаздывания гильзы T и длина удлинительной горловины E, относятся к переменным величинам, поэтому на следующих чертежах с размерами они обозначены в виде пунктов.

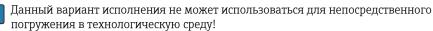
Переменные размеры:

Пункт	Описание
Е	Длина удлинительной шейки: зависит от конфигурации/предопределена для исполнения с iTHERM QuickNeck
IL	Длина измерительной вставки
L	Длина термогильзы (U+T)
Т	Длина проставки термогильзы: предопределена, зависит от исполнения термогильзы (см. также индивидуальные табличные данные)
U	Глубина погружения: переменная, зависит от конфигурации
L_Gp	Длина резьбы (полная длина резьбы)
L_Gp_e	Длина зацепления резьбы
Gp	Резьба технологического соединения
В	Толщина основания термогильзы (по умолчанию 6 мм (0,24 дюйм), по заказу возможны варианты)
D1	Диаметр основания стержня
D2	Диаметр наконечника
C1	Длина конической части
Re1	Ступенчатое исполнение длина наконечника
Di1	Диаметр отверстия
Di2	Диаметр отверстия наконечника
De1	Диаметр надставки
Ge1	Резьба для соединения термометра

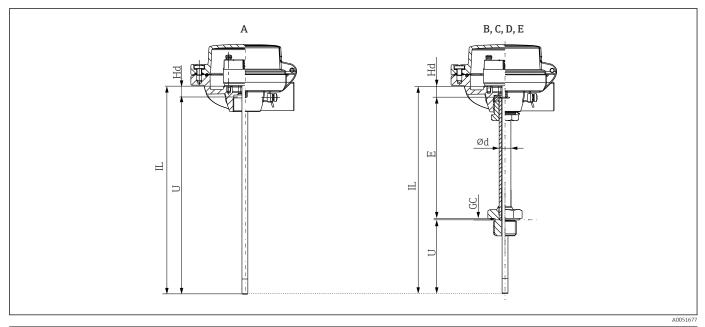


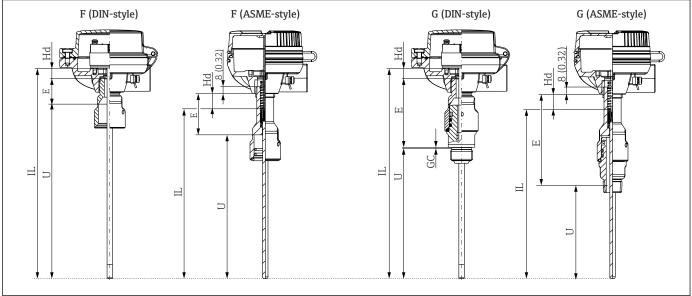
Термометр для монтажа в отдельную термогильзу

Термометр поставляется без термогильзы, но предназначен для использования с термогильзой.



Термометр можно настроить следующим образом

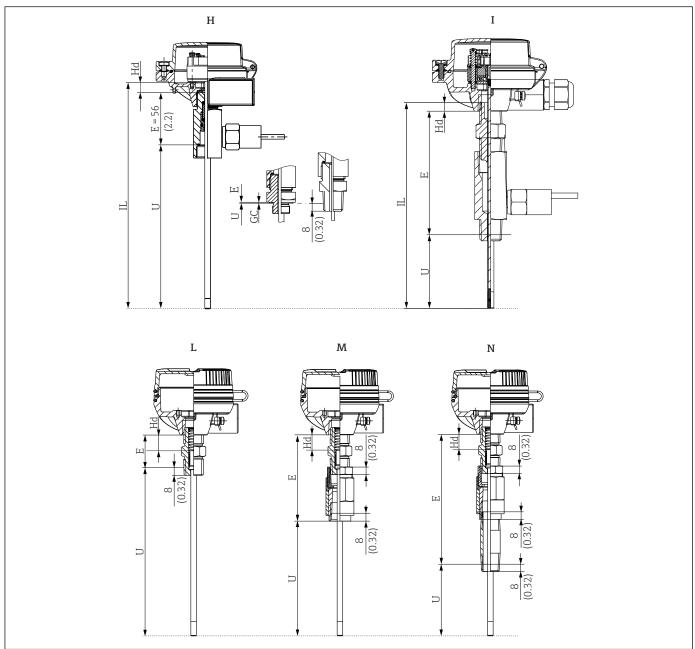




A00527

- Вариант А: без удлинительной шейки (внутренняя резьба M24, M20x1,5 или NPT ½") $^{1)}$
- Варианты В, С, D, Е: съемная удлинительная горловина; выберите метрическую резьбу для соединения с термогильзой.
- Вариант F (тип DIN): верхняя часть iTHERM QuickNeck со вставкой iTHERM TS111.
- Вариант F (тип ASME): верхняя часть iTHERM QuickNeck со вставкой iTHERM TS211.
- Вариант G (тип DIN): iTHERM QuickNeck, полный комплект, с iTHERM TS111.
- Вариант G (тип ASME): iTHERM QuickNeck, полный комплект, с iTHERM TS211.

36



- A0051681
- Вариант Н: Удлинительная шейка со вторым технологическим уплотнением, с прокладкой, сменной измерительной вставкой (резьба M24x1,5, внутреннее присоединение к термогильзе) или с наружной резьбой.
- Вариант I: Удлинительная шейка со вторым технологическим уплотнением, с металлическим уплотнением, фиксированной измерительной вставкой (резьба NPT 1/2" наружная резьба к термогильзе).
- Варианты L, M, N: штуцер NPT ½", соединение «штуцер-муфта» или «штуцер-муфта-штуцер».

1) Конфигурация 50: технологическое соединение/соединение термогильзы

Расчет длины измерительной вставки (IL)

Вариант А: без шейки	IL = U + Hd
Вариант А для использования с термогильзой NAMUR	Термогильза iTHERM ModuLine TT151, тип NF1: $U_{TM151} = 304$ мм (11,97 дюйм); $IL = 315$ мм (12,4 дюйм) Термогильза iTHERM ModuLine TT151, тип NF2: $U_{TM151} = 364$ мм (14,33 дюйм); $IL = 375$ мм (14,8 дюйм) Термогильза iTHERM ModuLine TT151, тип NF3: $U_{TM151} = 424$ мм (16,7 дюйм); $IL = 435$ мм (17,13 дюйм)
Варианты В, С, D, Е: съемная удлинительная шейка	Исполнение с метрической резьбой: IL = U + E + Hd + GC Исполнение с резьбой NPT: IL = U + E + Hd

Вариант F (тип DIN): iTHERM QuickNeck, верхняя часть	IL = U + E + Hd Длина $E = 28$ мм (1,10 дюйм) для присоединительной головки с резьбой M24x1,5 Длина $E = 21$ мм (0,83 дюйм) для присоединительной головки с резьбой NPT ½"
Вариант F (тип ASME): iTHERM QuickNeck, верхняя часть	IL = U + E + Hd Длина E = 46 мм (1,81 дюйм) для присоединительной головки с резьбой M24x1,5 Длина E = 44 мм (1,73 дюйм) для присоединительной головки с резьбой NPT $\frac{1}{2}$ "
Вариант G (тип DIN): iTHERM QuickNeck, полный комплект	Тип DIN: соединение термогильзы в виде цилиндрической резьбы (M14; M18; G½") IL = U + E + Hd + GC Длина E = 74 мм (2,91 дюйм) для присоединительной головки с резьбой M24x1,5 Длина E = 68 мм (2,68 дюйм) для присоединительной головки с резьбой NPT ½"
Вариант G (тип ASME): iTHERM QuickNeck, полный комплект	Тип ASME: соединение термогильзы в виде конической резьбы (NPT ½") IL = U + E + Hd + GC Длина E = 101 мм (3,98 дюйм)
Вариант Н: вторичное технологическое уплотнение	Соединение термогильзы в виде внутренней резьбы $M24x1,5$ $IL = U + E + Hd + GC$ Длина $E = 56$ мм $(2,2$ дюйм) для присоединительной головки с резьбой $M24x1,5$ Длина $E = 48$ мм $(1,89$ дюйм) для присоединительной головки с резьбой NPT $\frac{1}{2}$ "
	Соединение термогильзы в виде цилиндрической резьбы (М14; М18; G½") IL = U + E + Hd + GC Длина E = 85 мм (3,35 дюйм) для присоединительной головки с резьбой М24х1,5 Длина E = 76 мм (3 дюйм) для присоединительной головки с резьбой NPT ½"
	Соединение термогильзы в виде конической резьбы NPT ½" $IL = U + E + Hd$ Длина $E = 147$ мм (5,79 дюйм) для приборов категорий non-Ex, Ex ia, GP, IS Длина $E = 158$ мм (6,22 дюйм) для приборов категорий Ex d, XP
Варианты L, M, N: штуцерное соединение	IL = U + E + Hd Размеры Е и Нd зависят от типа штуцера: ■ Стандартное исполнение: ■ E = 35 мм (1,38 дюйм) ■ Hd = −17 мм (−0,67 дюйм) ■ Штуцер для взрывонепроницаемой оболочки: ■ E = 47 мм (1,85 дюйм) ■ Hd = 10 мм (0,39 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм)
Нд лля резьбы головки М24х1.5 (ТАЗОА ТАЗО	D, TA30P, TA30R, TA20AB) = 11 мм (0,43 дюйм)

ld для резьбы головки M24x1,5 (ТА30A, ТА30D, ТА30P, ТА30R, ТА20AB) = 11 мм (0,43 дюйм)

Hd для резьбы головки NPT $\frac{1}{2}$ " (ТАЗОЕВ) = 26 мм (1,02 дюйм)

Hd для резьбы головки NPT ½" (TA30H) = 41 мм (1,61 дюйм)

Компенсация уплотнения GC = 2 мм (0,08 дюйм)

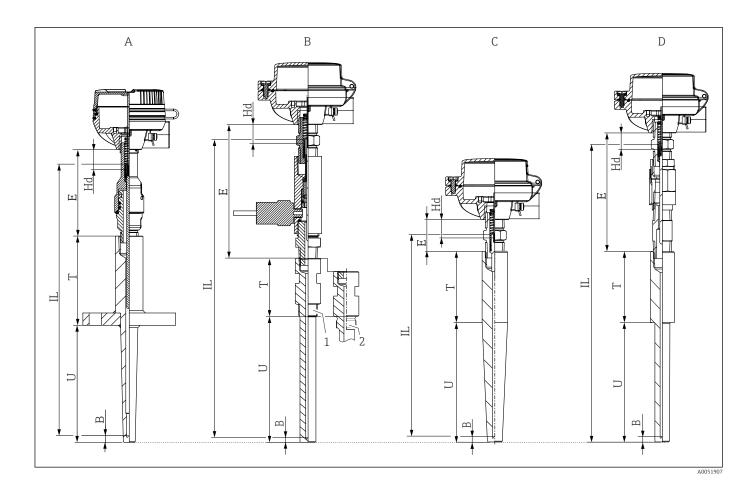
Термометр с термогильзой в соответствии со стандартом ASME

Термометр всегда имеет термогильзу.

Термометр можно настроить следующим образом ²⁾

38

²⁾ См. также конфигурацию 020/030: конструкция термогильзы / термометра



- Вариант А: на основе стандарта ASME B40.9, с фланцем.
- Вариант В: на основе стандарта ASME B40.9, с резьбой.
- 1: резьба NPT.
- 2: метрическая резьба.
- Вариант С: на основе стандарта ASME B40.9, для прямой приварки.
 Вариант D: на основе стандарта ASME B40.9, для приварки через муфту.

Расчет длины измерительной вставки (IL)

		Приборы категорий Non-Ex/Ex ia/GP/IS	Приборы категорий Ex d/XP
Вариант исполнения А	IL = U + T + E + Hd - B + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм)	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 101 мм (3,98 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 101 мм (3,98 дюйм)
Вариант исполнения В	IL = U + T + E + Hd - B + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм)	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 147 мм (5,79 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 158 мм (6,22 дюйм)
Вариант исполнения С	IL = U + T + E + Hd - B + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм)	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 35 мм (1,38 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 47 мм (1,85 дюйм)
Вариант исполнения D	IL = U + T + E + Hd - B + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм)	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 142 мм (5,6 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 154 мм (6,06 дюйм)

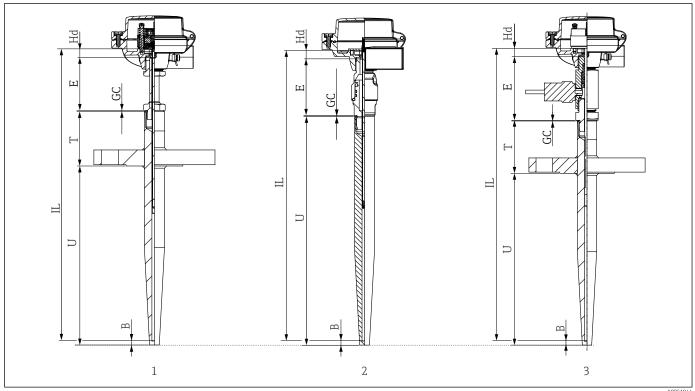
Значения длины E являются номинальными и могут изменяться из-за допусков на резьбу NPT.

Термометр с термогильзой в соответствии со стандартом DIN

Термометр всегда имеет термогильзу.

Термогильза согласно DIN 43772, форма 4F представляет фланец, форма 4 – прямая приварка в качестве технологического соединения.

Термометр можно настроить следующим образом ²⁾



A0051944

- 1 Вариант исполнения Е: исполнение с фланцем и съемной удлинительной шейкой.
- 2 Вариант исполнения G: сварное исполнение с соединением iTHERM QuickNeck.
- 3 Вариант исполнения Е: исполнение с фланцем и удлинительной шейкой со вторичным технологическим уплотнением.

Расчет длины измерительной вставки (IL)

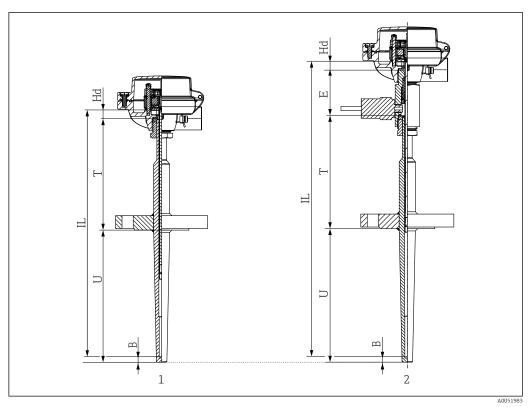
		Приборы категорий Non-Ex/Ex ia/GP/IS	Приборы категорий Ex d/XP
Вариант исполнения E со съемной удлинительной шейкой (конфигурация 30: B, C, D)	IL = U + T + E + Hd - B + GC + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 3 мм (0,12 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм) GC = 2 мм (0,078 дюйм)	Hd = 11 мм (0,43 дюйм) E = переменная	Hd = 26 мм (1,02 дюйм) E = переменная
Вариант исполнения G с iTHERM QuickNeck (конфигурация 30: G)	IL = U + T + E + Hd - B + GC + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 3 мм (0,12 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм) GC = 2 мм (0,078 дюйм)	Hd = 11 мм (0,43 дюйм) E = 74 мм (2,91 дюйм)	Hd = 26 мм (1,02 дюйм) E = 68 мм (2,67 дюйм)
Вариант исполнения E с удлинительной шейкой и вторичным технологическим уплотнением (конфигурация 30: H)	IL = U + T + E + Hd - B + GC + SL SL = предварительно подпружиненная часть = 3 мм (0,12 дюйм) B = 6 мм (0,24 дюйм) GC = 2 мм (0,078 дюйм)	Hd = 11 мм (0,43 дюйм) E = 85 мм (3,35 дюйм)	Hd = 26 мм (1,02 дюйм) E = 76 мм (3 дюйм)

Термометр с термогильзой в соответствии со стандартом NAMUR NE 170

Термометр всегда имеет термогильзу.

Термометр можно настроить следующим образом ²⁾

40



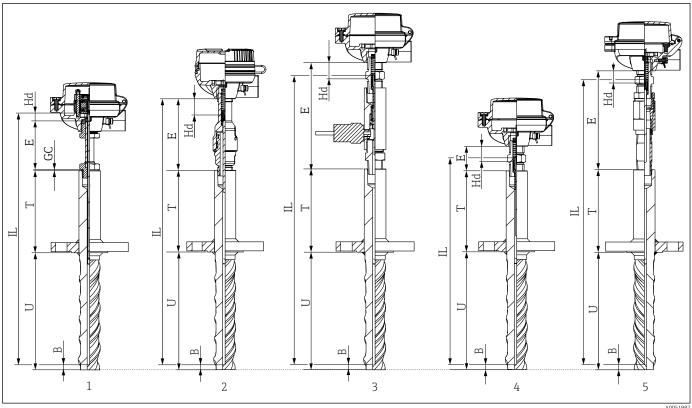
- 1 Вариант исполнения М без удлинительной шейки.
- 2 Вариант исполнения М, удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением.

Расчет длины измерительной вставки (IL)

		Приборы категорий Non-Ex/Ex ia/GP/IS	Приборы категорий Ex d/XP
Вариант исполнения М без удлинительной шейки (конфигурация 30: A)	IL = U + T + Hd - B + SL Hd = 11 мм (0,43 дюйм) B = 7 мм (0,28 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть = 3 мм (0,12 дюйм)	-	-
Вариант исполнения М, удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением (конфигурация 30: H)	IL = U + T + E + Hd - B + SL B = 7 мм (0,28 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть = 3 мм (0,12 дюйм)	Hd = 11 мм (0,43 дюйм) E = 56 мм (2,2 дюйм)	Hd = 26 мм (1,02 дюйм) E = 48 мм (1,9 дюйм)

Термометр с термогильзой iTHERM TwistWell

Термометр можно настроить следующим образом: $^{2)}$



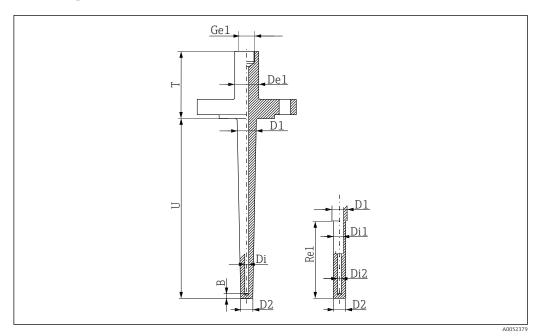
- A005198
- 1 Bapuaнт T; iTHERM TwistWell, с фланцем и съемной удлинительной шейкой в соответствии со стандартом DIN.
- 2 Вариант Т; iTHERM TwistWell, с фланцем и iTHERM QuickNeck.
- 3 Bapuaнт T; iTHERM TwistWell, с фланцем и удлинительной шейкой со вторичным технологическим уплотнением.
- 4 Вариант T; $iTHERM\ TwistWell,\ c\ фланцем\ u\ штуцерным\ coeduнeнием.$
- 5 Bapuaнт T; iTHERM TwistWell, с фланцем и соединением штуцер-муфта-штуцер.

Расчет длины измерительной вставки (IL)

		Приборы категорий Non-Ex/Ex ia/GP/IS	Приборы категорий Ex d/XP
1: с фланцем и съемной удлинительной шейкой в соответствии со стандартом DIN	IL = U + T + E + Hd - B + GC + SL B = 6 мм (0,24 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть = 3 мм (0,12 дюйм) GC = 2 мм (0,078 дюйм)	Hd = 11 мм (0,43 дюйм) E = переменная	Hd = 26 мм (1,02 дюйм) E = переменная
2: с фланцем и iTHERM QuickNeck	IL = U + T + E + Hd - B + SL B = 6 мм (0,24 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм)	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 101 мм (3,98 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 101 мм (3,98 дюйм)
3: с фланцем и удлинительной шейкой со вторичным технологическим уплотнением	IL = U + T + E + Hd - B + SL B = 6 мм (0,24 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть = 6 мм (0,24 дюйм)	Hd = 11 мм (0,43 дюйм) E = 147 мм (5,79 дюйм)	Hd = 26 мм (1,02 дюйм) E = 158 мм (6,22 дюйм)
4: с фланцем и штуцерным соединением	IL = U + T + E + Hd - B + SL В = 6 мм (0,24 дюйм) SL = предварительно подпружиненная часть =	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 35 мм (1,38 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 47 мм (1,85 дюйм)
5: с фланцем и соединением штуцер-муфта-штуцер	6 мм (0,24 дюйм)	Hd = -17 мм (-0,67 дюйм) E = 142 мм (5,6 дюйм)	Hd = 10 мм (0,39 дюйм) E = 158 мм (6,22 дюйм)

Значения длины E являются номинальными и могут изменяться из-за допусков на резьбу NPT.

Кованая термогильза



Во избежание необходимости использования сварных фланцевых технологических соединений можно выбрать кованую термогильзу. Она обеспечивает наивысший уровень усталостной прочности в соответствии с ASME PTC 19.3 TW. Вариант с кованой термогильзы избавляет от необходимости проверки сварочного шва и предотвращает дефекты сварочного шва. Она может использоваться в экстремальных технологических средах.

Это относится к следующим вариантам исполнения термогильз: с фланцем, параметры согласно ASME/Universal/DIN

Варианты исполнения термогильз с фланцем

Сварка с обеих сторон	С полным проваром	Кованые – не сварные
A0052792	A0052794	A0052702
 Подходят для большинства областей применения Соответствует требованиям при приемлемом соотношении выгоды и затрат 	 Подходят для суровых условий применения Более прочное сварное соединение Более высокие затраты 	 Подходят для суровых условий применения Без сварки Более дешевая альтернатива фланцевому соединению с помощью сварки с полным проплавлением

Bec

0,5 до 37 кг (1 до 82 lbs) для стандартных вариантов исполнения

Материалы

Значения температуры для непрерывной эксплуатации, указанные в следующей таблице, представляют собой справочные значения для использования различных материалов в воздушной среде и без какой-либо существенной механической нагрузки. Максимальные рабочие температуры могут быть значительно ниже при экстремальных условиях

эксплуатации, например при высокой механической нагрузке или в случае применения в агрессивной среде.

Название материала	Краткая форма	Рекомендуемая макс. температура для непрерывного использования в воздушной среде	Свойства
AISI 316L	X5CrNiMo 17-12-2	650 °C (1202 °F) ¹⁾	 Аустенитная нержавеющая сталь Высокая общая коррозионная стойкость Повышенная коррозионная стойкость в средах с содержанием хлора и кислот или неокисляющей атмосфере за счет добавления молибдена (например, фосфорная и серная кислоты, уксусная и винная кислоты при небольшой концентрации)
AISI 316Ti / 1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	700°C (1292°F)	 Свойства сравнимы со свойствами стали AISI 316L Добавление титана обеспечивает повышенную стойкость к межкристаллической коррозии даже после сварки Широкий спектр применения в химической, нефтехимической и нефтяной промышленности, а также в углехимии Возможности полировки ограничены, поскольку могут образовываться титановые полосы
Сплав Alloy 600 / 2.4816	NiCr15Fe	1100°C (2012°F)	 Сплав никеля и хрома с очень высокой стойкостью к агрессивным, окислительным и восстановительным атмосферам даже при высоких температурах Устойчивость к коррозии, вызываемой газообразным хлором и хлорсодержащими средами, а также многими окисляющими минеральными и органическими кислотами, морской водой и т. д. Подверженность коррозии в воде высшей степени очистки Не предназначен для использования в серосодержащей атмосфере
Сплав Alloy C276 / 2.4819	NiMo16Cr15W	1100℃ (2012℉)	 Сплав на основе никеля с высокой стойкостью к окислительным и восстановительным атмосферам даже при высокой температуре В особенности устойчив к газообразному хлору и хлоридам, а также ко многим окисляющим минеральным и органическим кислотам
AISI 347 / 1.4550	X6CrNiNb18-10	900°C (1652°F)	 Аустенитная нержавеющая сталь Повышенная стойкость к межкристаллитной коррозии в окислительных средах Хорошая свариваемость Для высокотемпературных условий применения, например для печей
AISI 310 / 1.4845	X15CrNi25-21	1100℃ (2012℉)	 Аустенитная нержавеющая сталь Как правило, высокая стойкость к воздействию окислительной или восстановительной атмосферы Благодаря более высокому содержанию хрома материал очень устойчив к окисляющим водным растворам и расплавам нейтральных солей при более высокой температуре Исключительно низкая стойкость к воздействию газов, содержащих серу

Название материала	Краткая форма	Рекомендуемая макс. температура для непрерывного использования в воздушной среде	Свойства
AISI A105 / 1.0460	C22.8	450 °C (842 °F)	 Жаропрочная сталь Стойкая к азотсодержащей атмосфере и атмосфере с низким содержанием кислорода; непригодна для кислотных или других агрессивных сред Часто используется в парогенераторах, водяных и паровых трубопроводах, а также сосудах, работающих под давлением
AISI A182 F11 / 1.7335	13CrMo4-5	550 °C (1022 °F)	 Низколегированная жаропрочная сталь с добавками хрома и молибдена Улучшенная коррозионная стойкость по сравнению с нелегированными сталями, непригодна для кислотных и других агрессивных сред Часто используется в парогенераторах, водяных и паровых трубопроводах, а также сосудах, работающих под давлением
Титан / 3.7035	-	600°C (1112°F)	 Легкий металл с очень высокими показателями коррозионной стойкости и прочности Очень высокая стойкость ко многим окисляющим минеральным и органическим кислотам, солевым растворам, морской воде и т. п. Подвержен быстрому охрупчиванию при высокой температуре вследствие поглощения кислорода, азота и водорода По сравнению с другими металлами титан легко реагирует со многими средами (О₂, N₂, Cl₂, H₂) при высокой температуре и (или) повышенном давлении Можно использовать только в газообразном хлоре и хлорированных средах при сравнительно низкой температуре (<400 °C)
1.5415	16Mo3	530°C (986°F)	 Легированная сталь, устойчивая к ползучести Особенно хорошо подходит в качестве трубного материала для изготовления котлов, труб пароперегревателей, перегретого пара и сборных труб, печных и трубопроводных труб, для теплообменников и оборудования нефтеперерабатывающей промышленности
Duplex S32205	X2CrNi-MoN22-5-3	300 °C (572 °F)	 Аустенитная ферритная сталь с хорошими механическими свойствами Высокая стойкость к общей коррозии, точечной коррозии, коррозии под воздействием хлора или транскристаллитной коррозии под нагрузкой Сравнительно хорошая стойкость к водородной коррозии под нагрузкой
1.7380	10CrMo9-10	580 °C (1076 °F)	 Легированная жаропрочная сталь Хорошо пригодна для паровых котлов, компонентов котлов, барабанов котлов, сосудов высокого давления для аппаратных конструкций и аналогичных целей

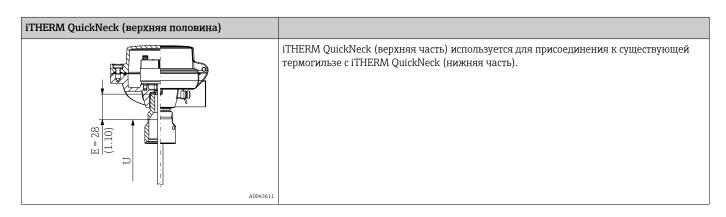
¹⁾ Возможно ограниченное использование при температуре до 800 °C (1472 °F) при малой механической нагрузке и в неагрессивной среде. Для получения дополнительной информации обратитесь в отдел продаж компании-изготовителя.

Присоединения

термогильзы/термометра

Соединительная резьба Метрическая внутренняя резьба	Тип ф	итинга	Длина резьбы TL	Размер под ключ	
1 Внутренняя резьба	M	M24x1,5	14 мм (0,55 дюйм)	30 мм (1,18 дюйм)	Метрическая внутренняя резьба не предназначена для использования в качестве технологического соединения. Данное соединение доступно только для термометров без термогильзы.

Соединительная резьба Коническая внутренняя резьба		оитинга	Длина резьбы TL	Размер под ключ	
1 Внутренняя резьба	NPT	NPT 1/2"	8 мм (0,32 дюйм)	22 мм (0,87 дюйм)	Коническая внутренняя резьба не предназначена для использования в качестве технологического соединения. Данное соединение доступно только для термометров без термогильзы.



	нительная резьба ная резьба	Тип ф	ритинга	Длина резьбы TL	Размер под ключ	Макс. рабочее давление
	SW/AF	M	M14x1,5	12 мм (0,47 дюйм)	22 мм (0,87 дюйм)	Максимальное
E		M20x1,5	14 мм (0,55 дюйм)	27 мм (1,06 дюйм)	статическое рабочее давление	
¥			M18x1,5	12 мм (0,47 дюйм)	24 мм (0,95 дюйм)	для резьбового технологического
	TL TL	G 2)	G ½" DIN/BSP	15 мм (0,6 дюйм)	27 мм (1,06 дюйм)	соединения: 1)
ML, L		NPT	NPT ½"	8 мм (0,32 дюйм)	22 мм (0,87 дюйм)	400 бар (5802 фунт/кв. дюйм при +400°C (+752°F)
€ 17	4001 Цилиндрический (слева) и конический (справа) варианты исполнения	9445				

- 1) Характеристики максимального давления только для резьбы. Разрушение резьбы рассчитывается с учетом статического давления. Расчет основан на полностью затянутой резьбе (TL = длина резьбы)
- 2) DIN ISO 228 BSPP
- Технологические соединения с цилиндрической наружной резьбой поставляются с медными уплотнениями толщиной 1,5 мм согласно стандарту DIN 7603 (форма A).

Соединение термометра	Вариа Ge1	ант исполнения	L_1	L_2	Стандарт/класс
Ge1	M	M14x1,5			ASME B1.13M/ISO
		M20x1,5			965-1 H6
8		M18x1,5			
L_1 L_2 25 25 (0.98)	G 1)	G ½" DIN/BSP	 17 мм (0,67 дюйм)	20 мм (0,79 дюйм)	ISO 228-1 A
	NPT	NPT ½"			ANSI B1.20.1
^{A0040912}					
M24x1.5 M24x1.5 (0.10) M24x1.5 (0.10) M24x1.5 (0.10) M24x1.5					
№ 19 Регулируемая наружная резьба					

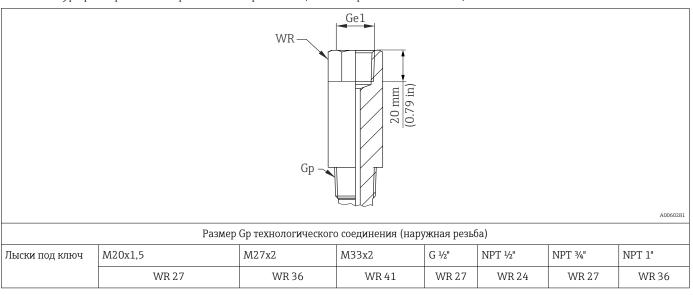
1) DIN ISO 228 BSPP

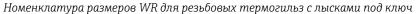
Присоединения к Резьба технологическому процессу

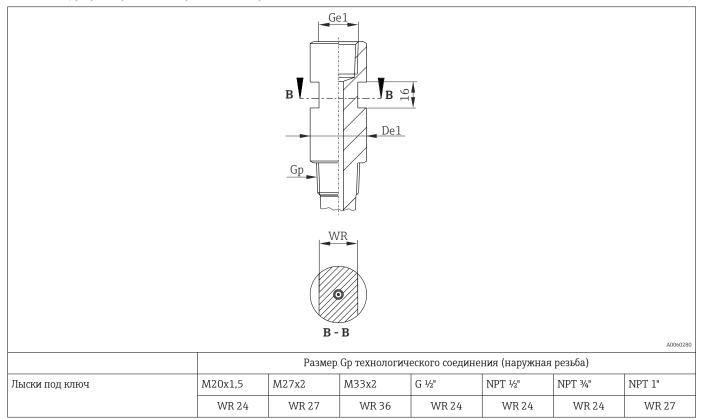
Резьбовое технологическое соединение	Тип фитинга		Длина резьбы L_Gp	Стандартный	Макс. рабочее давление
	M	M20x1,5	14 мм (0,55 дюйм)	ASME B1.13M	Максимальное
		M27x2	16 мм (0,63 дюйм)	ISO 965-1 g6	статическое рабочее давление для резьбового технологического соединения: 1)
		M33x2	18 мм (0,71 дюйм)		
	G	G ½"	15 мм (0,6 дюйм)	ISO 228-1 A	400 бар
	NPT	NPT ½"	20 мм (0,79 дюйм) L_Gp_e: 8 мм (0,32 дюйм)	ANSI B1.20.1	(5802 фунт/кв. дюйм) при +400 °C (+752 °F)
А0040916 20 Цилиндрический (слева) и конический		NPT 3/4"	20 мм (0,79 дюйм) L_Gp_e: 8 мм (0,32 дюйм)		
(справа) варианты исполнения		NPT 1"	25 мм (0,98 дюйм) L_Gp_e: 10 мм (0,39 дюйм)		

¹⁾ Характеристики максимального давления только для резьбы. Разрушение резьбы рассчитывается с учетом статического давления. Расчет основан на полностью затянутой резьбе

Номенклатура размеров WR для резьбовых термогильз (с шестигранной надставкой)

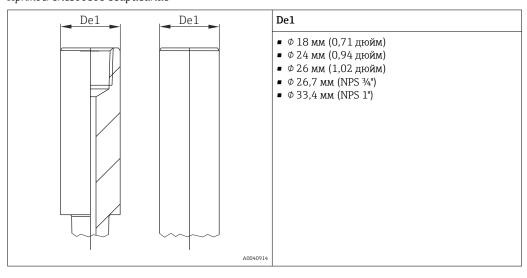




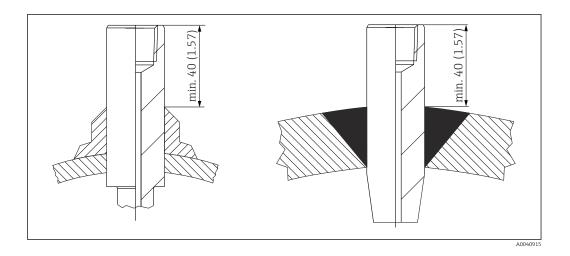


Прямая приварка, приварка через муфту

Прямое/гнездовое вваривание



Рекомендация в отношении сварки: расстояние между сварным швом и концом термогильзы должно быть не менее 40 мм (1,57 дюйм). Для предотвращения деформации резьбы рекомендуется использовать заглушку.



Фланцы

Различные материалы классифицируются в соответствии с их прочностнотемпературными свойствами по стандарту DIN EN 1092-1, табл. 18, 13E0, а также JIS B2220:2004, табл. 5, 023b. Фланцы, стандартизированные по правилам ASME, сгруппированы в табл. 2-2.2, стандарт ASME B16.5-2013. Дюймы переводятся в метрические единицы измерения (дюйм – мм) с использованием коэффициента 25,4. В стандарте ASME метрические данные округляются до 0 или до 5.

Варианты исполнения

- Фланцы DIN соответствуют стандарту DIN 2527, разработанному Германским институтом стандартизации
- Фланцы EN соответствуют европейским стандартам DIN EN 1092-1:2002-06 и 2007
- Фланцы ASME соответствуют стандарту ASME B16.5-2013, разработанному Американским обществом инженеров-механиков
- Фланцы JIS соответствуют японскому промышленному стандарту B2220:2004
- Фланцы HG/T соответствуют китайским стандартам химической промышленности HG/T 20592-2009 и 20615-2009

Геометрические параметры уплотняемых поверхностей

Фланцы	Уплотняемая поверхность	DIN 2526 1)		DIN EN 1092-1			ASME B16.5	
		Форма	Rz (мкм)	Форма	Rz (мкм)	Ra (мкм)	Форма	Ra (мкм)
Без выступаю щей поверхност и	U	A B	- 40 до 160	A ²⁾	12,5 до 50	3,2 до 12,5	Плоская поверхность (FF)	3,2 до 6,3
С выступаю щей поверхност ью	A0043514	C D E	40 до 160 40 16	B1 ³⁾	12,5 до 50 3,2 до 12,5	3,2 до 12,5 0,8 до 3,2	Выступающа я поверхность (RF)	(ААRH 125 до 250 мкдюймов)
Пружина	A0043517	F	-	С	3,2 до 12,5	0,8 до 3,2	Шип (Т)	3,2
Паз	U A0043518	N		D			Паз (G)	

50

Фланцы	Уплотняемая поверхность	DIN 2526 1)		DIN EN 1092-1			ASME B16.5	
		Форма	Rz (мкм)	Форма	Rz (мкм)	Ra (мкм)	Форма	Ra (мкм)
Выступ	A0043519	V 13	-	Е	12,5 до 50	3,2 до 12,5	Наружная резьба (М)	3,2
Впадина	U A0043520	R 13		F			Внутренняя резьба (F)	
Выступ	U A0043521	V 14	Под уплотните льные кольца	Н	3,2 до 12,5	3,2 до 12,5	-	-
Впадина	U A0043522	R 14		G			-	-
С кольцевой канавкой	A0052680	-	-	-	-	-	Кольцевое соединение (RTJ)	1,6

- Содержится в стандарте DIN 2527 1)
- 2) Как правило, PN2,5-PN40
- Как правило, начиная с PN63

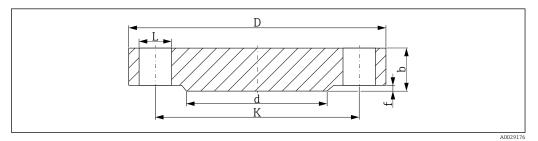
Фланцы, соответствующие устаревшему стандарту DIN, совместимы с новым стандартом DIN EN 1092-1. Изменение номинального давления: устаревшие стандарты DIN, PN64 \rightarrow DIN EN 1092-1 PN63.

Высота выступающей поверхности 1)

Стандарт	Фланцы	Высота выступающей поверхности f	Допуск
DIN EN 1092-1:2002-06	Все типы	2 (0,08)	0
DIN EN 1092-1:2007	≤ DN 32		-1 (-0,04)
	> DN 32 - DN 250	3 (0,12)	0 -2 (-0,08)
	> DN 250 - DN 500	4 (0,16)	0 -3 (-0,12)
	> DN 500	5 (0,19)	0 -4 (-0,16)
ASME B16.5 - 2013	≤ класс 300	1,6 (0,06)	±0,75 (±0,03)
	≥ класс 600	6,4 (0,25)	0,5 (0,02)
JIS B2220:2004	< DN 20	1,5 (0,06) 0	-
	> DN 20 - DN 50	2 (0,08) 0	
	> DN 50	3 (0,12) 0	

1) Размеры в мм (дюймах)

Фланцы EN (DIN EN 1092-1)



Выступающая поверхность В1

- L Диаметр отверстия
- Диаметр выступающей поверхности d
- Диаметр делительной окружности Диаметр фланца Κ
- D
- b Общая толщина фланца
- Высота выступающей поверхности (обычно 2 мм (0,08 дюйм))

PN16 1)

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4 x Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4 x Ø18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4 x Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,5)	18 (0,71)	125 (4,92)	102 (4,02)	4 x Ø18 (0,71)	2,90 (6,39)
65	185 (7,28)	18 (0,71)	145 (5,71)	122 (4,80)	8 x Ø18 (0,71)	3,50 (7,72)
80	200 (7,87)	20 (0,79)	160 (6,30)	138 (5,43)	8 x Ø18 (0,71)	4,50 (9,92)
100	220 (8,66)	20 (0,79)	180 (7,09)	158 (6,22)	8 x Ø18 (0,71)	5,50 (12,13)
125	250 (9,84)	22 (0,87)	210 (8,27)	188 (7,40)	8 x Ø18 (0,71)	8,00 (17,64)
150	285 (11,2)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8 x Ø22 (0,87)	10,5 (23,15)
200	340 (13,4)	24 (0,94)	295 (11,6)	268 (10,6)	12 x Ø22 (0,87)	16,5 (36,38)
250	405 (15,9)	26 (1,02)	355 (14,0)	320 (12,6)	12 x Ø26 (1,02)	25,0 (55,13)
300	460 (18,1)	28 (1,10)	410 (16,1)	378 (14,9)	12 x Ø26 (1,02)	35,0 (77,18)

1) Размеры в следующих таблицах приведены в миллиметрах (дюймах), если не указано иное

PN25

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4 x Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4 x Ø18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4 x Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,5)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4 x Ø18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8 x Ø18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8 x Ø18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8 x Ø22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8 x Ø26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8 x Ø26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	360 (14,2)	30 (1,18)	310 (12,2)	278 (10,9)	12 x Ø26 (1,02)	22,5 (49,61)
250	425 (16,7)	32 (1,26)	370 (14,6)	335 (13,2)	12 x Ø30 (1,18)	33,5 (73,9)
300	485 (19,1)	34 (1,34)	430 (16,9)	395 (15,6)	16 x Ø30 (1,18)	46,5 (102,5)

PN40

DN	D	b	K	d	L	приблизительно, кг (фунты)
15	95 (3,74)	16 (0,55)	65 (2,56)	45 (1,77)	4 x Ø14 (0,55)	0,81 (1,8)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4 x Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4 x Ø18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4 x Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,5)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4 x Ø18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8 x Ø18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8 x Ø18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8 x Ø22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8 x Ø26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8 x Ø26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	375 (14,8)	36 (1,42)	320 (12,6)	285 (11,2)	12 x Ø30 (1,18)	29,0 (63,95)
250	450 (17,7)	38 (1,50)	385 (15,2)	345 (13,6)	12 x Ø33 (1,30)	44,5 (98,12)
300	515 (20,3)	42 (1,65)	450 (17,7)	410 (16,1)	16 x Ø33 (1,30)	64,0 (141,1)

PN63

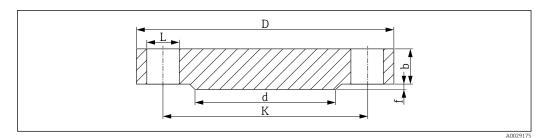
DN	D	b	K	d	L	приблизительно, кг (фунты)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4 x Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4 x Ø22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4 x Ø22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	180 (7,09)	26 (1,02)	135 (5,31)	102 (4,02)	4 x Ø22 (0,87)	5,00 (11,03)
65	205 (8,07)	26 (1,02)	160 (6,30)	122 (4,80)	8 x Ø22 (0,87)	6,00 (13,23)
80	215 (8,46)	28 (1,10)	170 (6,69)	138 (5,43)	8 x Ø22 (0,87)	7,50 (16,54)
100	250 (9,84)	30 (1,18)	200 (7,87)	162 (6,38)	8 x Ø26 (1,02)	10,5 (23,15)
125	295 (11,6)	34 (1,34)	240 (9,45)	188 (7,40)	8 x Ø30 (1,18)	16,5 (36,38)
150	345 (13,6)	36 (1,42)	280 (11,0)	218 (8,58)	8 x Ø33 (1,30)	24,5 (54,02)
200	415 (16,3)	42 (1,65)	345 (13,6)	285 (11,2)	12 x Ø36 (1,42)	40,5 (89,3)
250	470 (18,5)	46 (1,81)	400 (15,7)	345 (13,6)	12 x Ø36 (1,42)	58,0 (127,9)
300	530 (20,9)	52 (2,05)	460 (18,1)	410 (16,1)	16 x Ø36 (1,42)	83,5 (184,1)

PN100

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4 x Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4 x Ø22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4 x Ø22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	195 (7,68)	28 (1,10)	145 (5,71)	102 (4,02)	4 x Ø26 (1,02)	6,00 (13,23)
65	220 (8,66)	30 (1,18)	170 (6,69)	122 (4,80)	8 x Ø26 (1,02)	8,00 (17,64)
80	230 (9,06)	32 (1,26)	180 (7,09)	138 (5,43)	8 x Ø26 (1,02)	9,50 (20,95)
100	265 (10,4)	36 (1,42)	210 (8,27)	162 (6,38)	8 x Ø30 (1,18)	14,0 (30,87)
125	315 (12,4)	40 (1,57)	250 (9,84)	188 (7,40)	8 x Ø33 (1,30)	22,5 (49,61)
150	355 (14,0)	44 (1,73)	290 (11,4)	218 (8,58)	12 x Ø33 (1,30)	30,5 (67,25)
200	430 (16,9)	52 (2,05)	360 (14,2)	285 (11,2)	12 x Ø36 (1,42)	54,5 (120,2)

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
250	505 (19,9)	60 (2,36)	430 (16,9)	345 (13,6)	12 x Ø39 (1,54)	87,5 (192,9)
300	585 (23,0)	68 (2,68)	500 (19,7)	410 (16,1)	16 x Ø42 (1,65)	131,5 (289,9)

Фланцы ASME (ASME B16.5-2013)



🗷 22 — Выступающая поверхность RF

- L Диаметр отверстия
- d Диаметр выступающей поверхности
- К Диаметр делительной окружности
- D Диаметр фланца
- b Общая толщина фланца
- f Высота выступающей поверхности, класс 150/300: 1,6 мм (0,06 дюйм). Или начиная с класса 600: 6,4 мм (0,25 дюйм)

Качество обработки уплотняемой поверхности Ra ≤ 3,2 до 6,3 мкм (126 до 248 микродюйм).

Класс 150 ¹⁾

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	108,0 (4,25)	14,2 (0,56)	79,2 (3,12)	50,8 (2,00)	4 x Ø15,7 (0,62)	0,86 (1,9)
11/4"	117,3 (4,62)	15,7 (0,62)	88,9 (3,50)	63,5 (2,50)	4 x Ø15,7 (0,62)	1,17 (2,58)
1½"	127,0 (5,00)	17,5 (0,69)	98,6 (3,88)	73,2 (2,88)	4 x Ø15,7 (0,62)	1,53 (3,37)
2"	152,4 (6,00)	19,1 (0,75)	120,7 (4,75)	91,9 (3,62)	4 x Ø19,1 (0,75)	2,42 (5,34)
21/2"	177,8 (7,00)	22,4 (0,88)	139,7 (5,50)	104,6 (4,12)	4 x Ø19,1 (0,75)	3,94 (8,69)
3"	190,5 (7,50)	23,9 (0,94)	152,4 (6,00)	127,0 (5,00)	4 x Ø19,1 (0,75)	4,93 (10,87)
3½"	215,9 (8,50)	23,9 (0,94)	177,8 (7,00)	139,7 (5,50)	8 x Ø19,1 (0,75)	6,17 (13,60)
4"	228,6 (9,00)	23,9 (0,94)	190,5 (7,50)	157,2 (6,19)	8 x Ø19,1 (0,75)	7,00 (15,44)
5"	254,0 (10,0)	23,9 (0,94)	215,9 (8,50)	185,7 (7,31)	8 x Ø22,4 (0,88)	8,63 (19,03)
6"	279,4 (11,0)	25,4 (1,00)	241,3 (9,50)	215,9 (8,50)	8 x Ø22,4 (0,88)	11,3 (24,92)
8"	342,9 (13,5)	28,4 (1,12)	298,5 (11,8)	269,7 (10,6)	8 x Ø22,4 (0,88)	19,6 (43,22)
10"	406,4 (16,0)	30,2 (1,19)	362,0 (14,3)	323,8 (12,7)	12 x Ø25,4 (1,00)	28,8 (63,50)

1) Размеры в следующих таблицах приведены в миллиметрах (дюймах), если не указано иное

Класс 300

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4 x Ø19,1 (0,75)	1,39 (3,06)
11/4"	133,4 (5,25)	19,1 (0,75)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4 x Ø19,1 (0,75)	1,79 (3,95)
1½"	155,4 (6,12)	20,6 (0,81)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4 x Ø22,4 (0,88)	2,66 (5,87)
2"	165,1 (6,50)	22,4 (0,88)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8 x Ø19,1 (0,75)	3,18 (7,01)

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
21/2"	190,5 (7,50)	25,4 (1,00)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8 x Ø22,4 (0,88)	4,85 (10,69)
3"	209,5 (8,25)	28,4 (1,12)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8 x Ø22,4 (0,88)	6,81 (15,02)
3½"	228,6 (9,00)	30,2 (1,19)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8 x Ø22,4 (0,88)	8,71 (19,21)
4"	254,0 (10,0)	31,8 (1,25) 200,2 (200,2 (7,88)	157,2 (6,19)	8 x Ø22,4 (0,88)	11,5 (25,36)
5"	279,4 (11,0) 35,1 (1,38) 235,0 (9,25) 185,7 (7,31)		185,7 (7,31)	1) 8 x Ø22,4 (0,88) 15,6 (34,4)	15,6 (34,4)	
6"	317,5 (12,5)	36,6 (1,44)	269,7 (10,6)	215,9 (8,50)	12 x Ø22,4 (0,88)	20,9 (46,08)
8"	381,0 (15,0)	41,1 (1,62)	330,2 (13,0)	269,7 (10,6)	12 x Ø25,4 (1,00)	34,3 (75,63)
10"	444,5 (17,5)	47,8 (1,88)	387,4 (15,3)	323,8 (12,7)	16 x Ø28,4 (1,12)	53,3 (117,5)

Класс 600

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4 x Ø19,1 (0,75)	1,60 (3,53)
11/4"	133,4 (5,25)	20,6 (0,81)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4 x Ø19,1 (0,75)	2,23 (4,92)
1½"	155,4 (6,12)	22,4 (0,88)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4 x Ø22,4 (0,88)	3,25 (7,17)
2"	165,1 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8 x Ø19,1 (0,75)	4,15 (9,15)
21/2"	190,5 (7,50)	28,4 (1,12)	2) 149,4 (5,88) 104,6	104,6 (4,12)	8 x Ø22,4 (0,88)	6,13 (13,52)
3"	209,5 (8,25)	8,25) 31,8 (1,25)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8 x Ø22,4 (0,88)	8,44 (18,61)
3½"	228,6 (9,00)	35,1 (1,38)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8 x Ø25,4 (1,00) 11,0 (2	11,0 (24,26)
4"	273,1 (10,8)	38,1 (1,50)	215,9 (8,50)	157,2 (6,19)	8 x Ø25,4 (1,00)	17,3 (38,15)
5"	330,2 (13,0)	44,5 (1,75)	266,7 (10,5)	185,7 (7,31)	8 x Ø28,4 (1,12)	29,4 (64,83)
6"	355,6 (14,0)	47,8 (1,88)	292,1 (11,5)	215,9 (8,50)	12 x Ø28,4 (1,12)	36,1 (79,6)
8"	419,1 (16,5)	55,6 (2,19)	349,3 (13,8)	269,7 (10,6)	12 x Ø31,8 (1,25)	58,9 (129,9)
10"	508,0 (20,0)	63,5 (2,50)	431,8 (17,0)	323,8 (12,7)	16 x Ø35,1 (1,38)	97,5 (214,9)

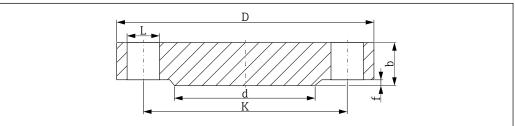
Класс 900

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,0)	50,8 (2,00)	4 x Ø25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
11/4"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4 x Ø25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,0)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4 x Ø28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8 x Ø25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
21/2"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62) 190,5 (7,5	190,5 (7,50)		8 x Ø28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	241,3 (9,50)	38,1 (1,50)	190,5 (7,50)		8 x Ø25,4 (1,00) 13,1 (2	13,1 (28,89)
4"	292,1 (11,50)	44,5 (1,75)	235,0 (9,25)	157,2 (6,19)	8 x Ø31,8 (1,25)	26,9 (59,31)
5"	349,3 (13,8)	50,8 (2,0)	279,4 (11,0)	185,7 (7,31)	8 x Ø35,1 (1,38)	36,5 (80,48)
6"	381,0 (15,0)	55,6 (2,19)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12 x Ø31,8 (1,25)	47,4 (104,5)
8"	469,9 (18,5)	63,5 (2,50)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12 x Ø38,1 (1,50)	82,5 (181,9)
10"	546,1 (21,50)	69,9 (2,75)	469,0 (18,5)	323,8 (12,7)	16 x Ø38,1 (1,50)	122 (269,0)

Класс 1500

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,0)	50,8 (2,00)	4 x Ø25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
11/4"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4 x Ø25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,0)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4 x Ø28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8 x Ø25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
21/2"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8 x Ø28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	266,7 (10,5)	47,8 (1,88)	203,2 (8,00)	127,0 (5,00)	8 x Ø31,8 (1,25)	19,1 (42,12)
4"	311,2 (12,3)	53,8 (2,12)	241,3 (9,50)	157,2 (6,19)	8 x Ø35,1 (1,38)	29,9 (65,93)
5"	374,7 (14,8)	73,2 (2,88)	292,1 (11,5)	185,7 (7,31)	8 x Ø41,1 (1,62)	58,4 (128,8)
6"	393,7 (15,50)	82,6 (3,25)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12 x Ø38,1 (1,50)	71,8 (158,3)
8"	482,6 (19,0)	91,9 (3,62)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12 x Ø44,5 (1,75)	122 (269,0)
10"	584,2 (23,0)	108,0 (4,25)	482,6 (19,0)	323,8 (12,7)	12 x Ø50,8 (2,00)	210 (463,0)

Фланцы HG/T (HG/T 20592-2009)



A0029176

23 Выступающая поверхность

- Диаметр отверстия
- Диаметр выступающей поверхности d
- Диаметр делительной окружности Диаметр фланца K
- D
- b Общая толщина фланца
- Высота выступающей поверхности (обычно 2 мм (0,08 дюйм))

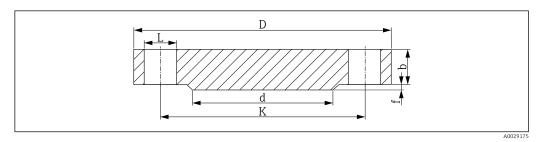
PN40

DN	D	b	К	d	L	приблизительно, кг (фунты)
25	115 (4,53)	16 (0,63)	85 (3,35)	68 (2,68)	4 x Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
40	150 (5,91)	16 (0,63)	110 (4,33)	88 (3,46)	4 x Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,5)	18 (0,71)	125 (4,92)	102 (4,02)	4 x Ø18 (0,71)	3,00 (6,62)

PN63

DN	D	b	K	d	L	приблизительно, кг (фунты)	
50	180 (7,09)	24 (0,95)	135 (5,31)	102 (4,02)	4 x Ø22 (0,87)	5,00 (11,03)	

Фланцы HG/T (HG/T 20615-2009)



🗷 24 🛮 Выступающая поверхность

- L Диаметр отверстия
- d Диаметр выступающей поверхности
- К Диаметр делительной окружности
- D Диаметр фланца
- b Общая толщина фланца
- f Высота выступающей поверхности, класс 150/300: 2 мм (0,08 дюйм). Или начиная с класса 600: 7 мм (0,28 дюйм)

Качество обработки уплотняемой поверхности Ra ≤ 3,2 до 6,3 мкм (126 до 248 микродюйм).

Класс 150 ¹⁾

DN	D	b	K	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	110,0 (4,33)	12,7 (0,5)	79,4 (3,13)	50,8 (2,00)	4 x Ø16 (0,63)	0,86 (1,9)
1½"	125,0 (4,92)	15,9 (0,63)	98,4 (3,87)	73,0 (2,87)	4 x Ø16 (0,63)	1,53 (3,37)
2"	150 (5,91)	17,5 (0,69)	120,7 (4,75)	92,1 (3,63)	4 x Ø18 (0,71)	2,42 (5,34)

1) Размеры в следующих таблицах приведены в миллиметрах (дюймах), если не указано иное

Класс 300

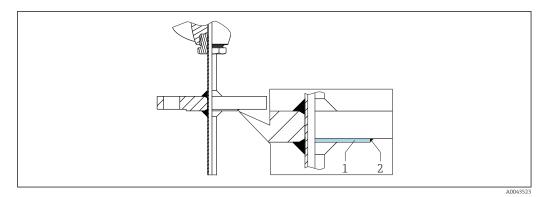
DN	D	b	K	d	L	приблизительно, кг (фунты)
1"	125,0 (4,92)	15,9 (0,63)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4 x Ø18 (0,71)	1,39 (3,06)
1½"	155 (6,10)	19,1 (0,75)	114,3 (4,50)	73 (2,87)	4 x Ø22 (0,87)	2,66 (5,87)
2"	165 (6,50)	20,7 (0,82)	127,0 (5,00)	92,1 (3,63)	8 x Ø18 (0,71)	3,18 (7,01)

Класс 600

DN	D	b	K	d	L	приблизительно, кг (фунты)
2"	165 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	92,1 (3,63)	8 x Ø18 (0,71)	4,15 (9,15)

Термогильза с фланцем. Материал изготовления на никелевой основе

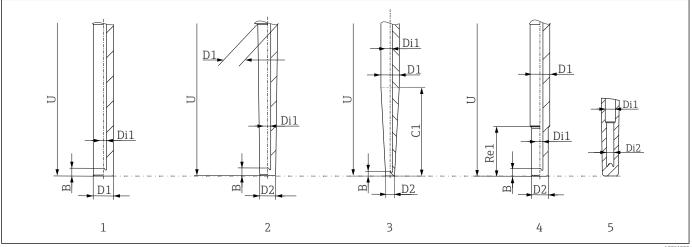
Если материал изготовления термогильзы Alloy 600 и Alloy C276 комбинируется с фланцевым технологическим соединением, то по экономическим соображениям из сплава изготавливается только выступающая поверхность, а не весь фланец. Такая выступающая поверхность приваривается к фланцу из основного материала 316L. Идентифицируется по коду заказа с обозначением материала Alloy 600 > 316L или Alloy C276 > 316L.



- 1 Выступающая поверхность
- 2 Сварной шов

Геометрия деталей,

контактирующих со средой



A005199

- 1 Прямая (полная длина U)
- 2 Коническая (полная длина U)
- 3 Конический (по длине С1)
- 4 Ступенчатая, Re1 = 63,5 мм (2,5 дюйм)
- 5 Диаметр ступенчатого колодца (Di1/Di2)

Измерительные вставки



В зависимости от конфигурации термометр может быть оснащен вставками iTHERM TS111 или TS211 с различными датчиками (термометрами сопротивления или термопарами).

Тип датчика RTD ¹⁾	Датчик Pt100, в базовом тонкопленочном исполнении (TF)	Датчик Pt100 в стандартном тонкопленочном исполнении (TF)	Pt100 (TF), iTHERM StrongSens	Pt100 (TF), iTHERM QuickSens ²⁾	Pt100 (WW), проволочная обмотка	
Конструкция датчика; способ подключения	1 х датчик Pt100, 3- или 4-проводное подключение	1 х датчик Pt100, 3- или 4- проводное подключение, с минеральной изоляцией	1 х датчик Pt100, 3- или 4- проводное подключение, с минеральной изоляцией	1 х датчик Pt100, 3- или 4- проводное подключение ■ ø6 мм (0,24 дюйм), с минеральной изоляцией ■ ø3 мм (0,12 дюйм), с тефлоновой изоляцией	1 х датчик Pt100, 3- или 4-проводное подключение, с минеральной изоляцией	2 х датчика Pt100, 3- проводное подключение, с минеральной изоляцией

Виброусто вость наконечн измерите й встав:	, ника льно	≤ 3g	≤ 4 g	Повышенная вибростойкость ≤ 60g	 Ø3 мм (0,12 дюйм) ≤ 3g Ø6 мм (0,24 дюйм) ≤ 60g 	≤ 3g	
Диапазе измерен класс точн	іня;	−50 до +200 °C (−58 до +392 °F), класс А или АА	–50 до +400°C (–58 до +752°F), класс А или АА	–50 до +500°C (–58 до +932°F), класс А или АА	–50 до +200°C (–58 до +392°F), класс А или АА	−200 до +600 °C (−328 до +1112 °F), класс А или АА	
Диаметр		ø 3 мм (0,12 дюйм) ø 6 мм (0,24 дюйм)	ø 3 мм (0,12 дюйм) ø 6 мм (0,24 дюйм)	ø 6 мм (0,24 дюйм)	ø 3 мм (0,12 дюйм) ø 6 мм (0,24 дюйм)		

- 1) Варианты исполнения зависят от изделия и конфигурации
- 2) Рекомендуется при глубине погружения U < 70 мм (2,76 дюйма)

Тип датчика ТС ¹⁾	Тип К	Тип Ј	Тип N
Конструкция датчика	Кабель с минеральной изоляцией, в оболочке из сплава Alloy 600	Кабель в оболочке из нержавеющей стали, с минеральной изоляцией	
Виброустойчивость наконечника измерительной вставки	≤ 3g		
Диапазон измерения	−40 до +1100 °С (−40 до +2012 °F)	−40 до +750 °C (−40 до +1382 °F)	−40 до +1 100 °C (−40 до +2 012 °F)
Тип подключения	С заземлением или без заземления		
Длина участка, чувствительного к температуре	Длина измерительной вставки		
Диаметр	ø 3 мм (0,12 дюйм) ø 6 мм (0,24 дюйм)		

1) Варианты исполнения зависят от изделия и конфигурации



Более подробную информацию об измерительных вставках iTHERM TS111 и TS211 с повышенной виброустойчивостью и быстродействующим датчиком см. в техническом описании (TI01014T и TI01411T).



Запасные части для продукта, которые доступны в настоящее время, можно найти на сайте: http://www.products.endress.com/spareparts_consumables.

- Выберите соответствующую группу изделий.
 - При заказе запасных частей необходимо обязательно указывать серийный номер прибора.

Глубина установки вставки IL автоматически рассчитывается по серийному номеру.

iTHERM QuickSleeve

Уменьшение зазора между термогильзой и измерительной вставкой в максимальной степени сокращает время отклика термометра. Наилучшее решение в этой связи—выбор оптимального диаметра отверстия в гильзе: например, при использовании вставки 6 мм (0,24 дюйм) рекомендуемый диаметр отверстия составляет 6,1 мм (0,24 дюйм).

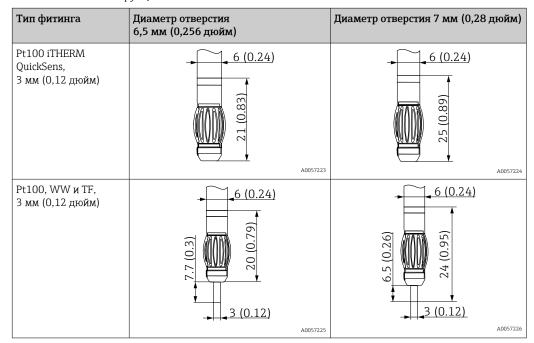
Если отрегулировать отверстие должным образом невозможно, например при использовании уже имеющихся гильз или технических условий, предполагающих использование стандартных диаметров отверстия, можно воспользоваться iTHERM QuickSleeve от Endress+Hauser.

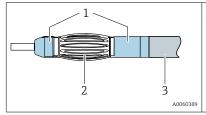
iTHERM QuickSleeve—это механический пружинный компонент на конце измерительной вставки. Этот пружинный компонент улучшает теплопередачу и сокращает время отклика от гильзы к измерительной вставке и, в конечном счете, к датчику.

iTHERM QuickSleeve выпускается в двух вариантах конструкции для использования в цельноточечных термогильзах:

- Для диаметра отверстия 6,5 мм (0,256 дюйм)
- Для диаметра отверстия 7 мм (0,28 дюйм)

Механическая конструкция





Материалы

- Втулка (1) и армирующая трубка (3): нержавеющая сталь
- Пружина (2): с медной пластиной

Шероховатость поверхности

Технические данные для поверхностей, контактирующих с технологической средой

Стандартная поверхность	R _a ≤ 1,6 мкм (63 микродюйм)
Тонко отшлифованная и отполированная поверхность	R _a ≤ 0,76 мкм (30 микродюйм)

Присоединительные головки

Все клеммные головки имеют внутреннюю геометрию в соответствии с DIN EN 50446, форма В и соединение для термометра с резьбой M24x1,5 или NPT ½". Все размеры указаны в мм (дюймах). На рисунках для примера изображены соединения M20x1,5 с полиамидными кабельными уплотнениями, предназначенными для невэрывоопасных зон. Технические характеристики приведены для приборов без установленного преобразователя в головке датчика. Значения температуры окружающей среды для приборов с преобразователем в головке датчика указаны в разделе «Environment» (Условия окружающей среды).

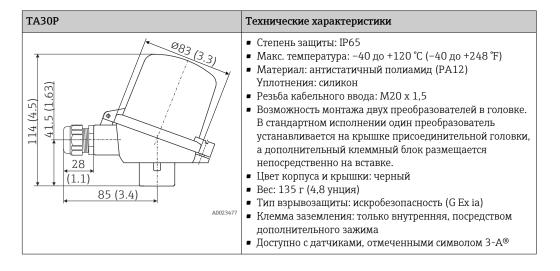
В качестве особой функции Endress+Hauser предлагает клеммные головки с оптимальным доступом к клеммам для упрощения монтажа и обслуживания.

IP 68 = 1,83 м (6 фут), 24 ч, с кабельным уплотнением без кабеля (с заглушкой), тип 6Р согласно правилам NEMA 250-2003

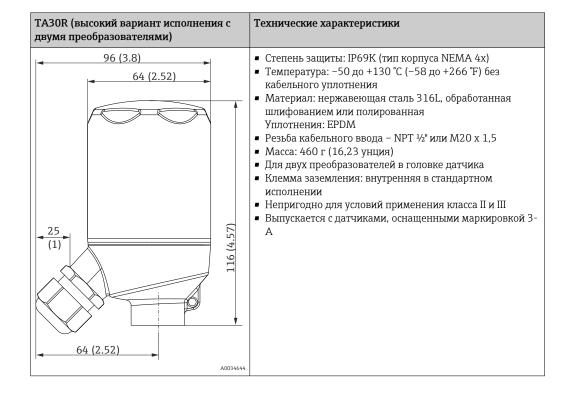


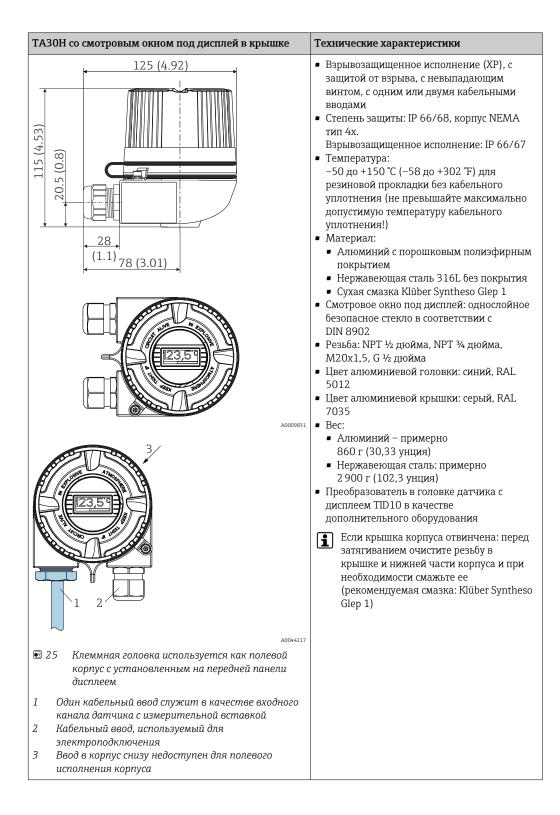




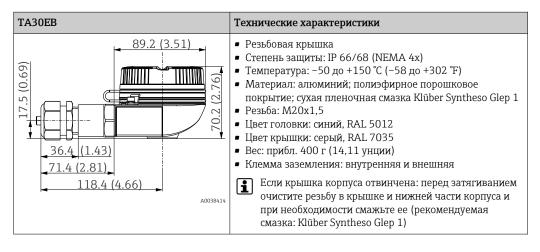


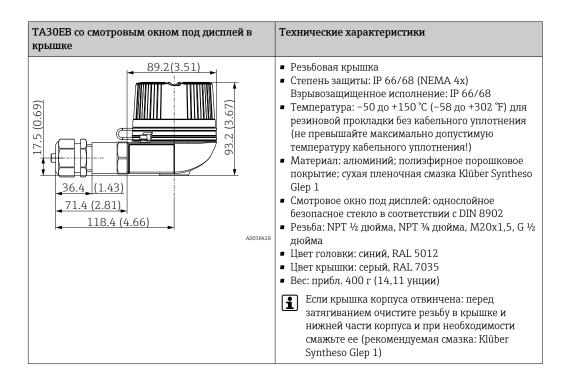


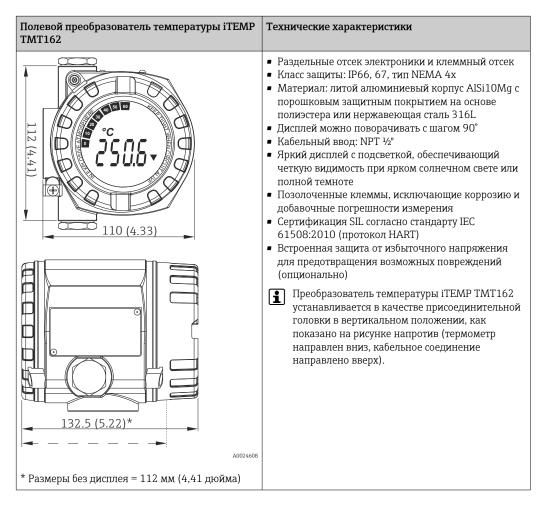


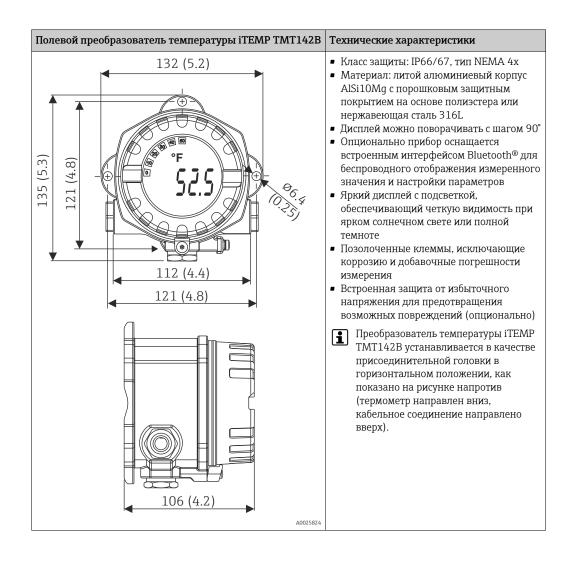












Кабельные уплотнения и разъемы 1)

Тип	Пригодно для кабельного ввода	Степень защиты	Диапазон температуры	Приемлемый диаметр кабеля
Кабельное уплотнение из синего полиамида (указание на цепь типа Ex-i)	NPT ½ дюйма	IP68	−30 до +95 °C (−22 до +203 °F)	7 до 12 мм (0,27 до 0,47 дюйм)
Кабельное уплотнение из полиамида	NPT ½ дюйма, NPT ¾ дюйма, M20 x 1,5 (опционально – 2 кабельных ввода)	IP68	−40 до +100 °C (−40 до +212 °F)	
	NPT ½ дюйма, M20 x 1,5 (опционально − 2 кабельных ввода)	IP69K	−20 до +95 °C (−4 до +203 °F)	5 до 9 мм (0,19 до 0,35 дюйм)
Кабельное уплотнение для зон, опасных воспламенением пыли, полиамид	NPT ½ дюйма, M20 x 1,5	IP68	−20 до +95 °C (−4 до +203 °F)	
Кабельное уплотнение для зон, опасных воспламенением пыли, никелированная латунь	M20 x 1,5	IP68 (тип 4x NEMA)	−20 до +130 °C (−4 до +266 °F)	

Тип	Пригодно для кабельного ввода	Степень защиты	Диапазон температуры	Приемлемый диаметр кабеля
Разъем M12, 4-контактный, 316 (PROFIBUS® PA, Ethernet-APL™, IO- Link®	NPT ½ дюйма, M20 x 1,5	IP67	–40 до +105 °C (–40 до +221 °F)	-
Разъем M12, 8-контактный, 316	M20 x 1,5	IP67	−30 до +90 °C (−22 до +194 °F)	-
Разъем 7/8", 4-контактный, 316 (FOUNDATION ™ Fieldbus, PROFIBUS® PA)	NPT ½ дюйма, M20 x 1,5	IP67	−40 до +105 °C (−40 до +221 °F)	-

1) В зависимости от изделия и конфигурации



Кабельные уплотнения недоступны для инкапсулированных взрывозащищенных термометров.

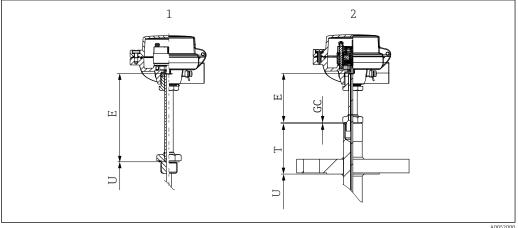
Удлинительная шейка

Удлинительная шейка находится между термогильзой и соединительной головкой. Термин E используется для обозначения длины съемной удлинительной шейки.

Возможны различные варианты исполнения съемной удлинительной шейки.

Съемная удлинительная шейка согласно DIN 43772

Съемная удлинительная шейка согласно DIN имеет резьбовое соединение с обеих сторон. Если в термометре есть термогильза, то соединение выполняется в соответствии с разделом «Predefined versions» (Предварительно заданные варианты исполнения). Если в термометре нет термогильзы и он предназначен для монтажа в отдельную термогильзу, то можно выбрать резьбу для соединения термогильзы (позиция 50: Process/thermowell connection (Технологическое соединение/соединение термогильзы))

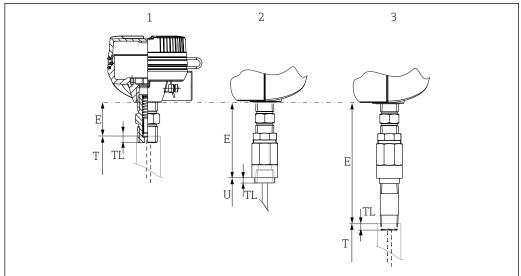


A0052000

- 1 Съемная удлинительная шейка термометр без термогильзы, измерительная вставка ТS111
- 2 Съемная удлинительная шейка термометр с термогильзой, измерительная вставка TS111

Съемная удлинительная шейка в качестве штуцерного соединения

- Съемная удлинительная шейка может быть предусмотрена в качестве штуцерного соединения. В этом случае соединение всегда имеет резьбу NPT ½". Штуцер, расположенный непосредственно на соединительной головке, в данном случае является частью измерительной вставки TS211. Длина штуцера не изменяется. Она составляет 35 мм (1,38 дюйм) в стандартном исполнении и 47 мм (1,85 дюйм) в исполнении с ламинированным штуцером для применения во взрывоопасных зонах (Ex d).
- В соединении штуцер-муфта используется внутренняя резьба NPT ½" для присоединения к термогильзе. Штуцер, расположенный непосредственно на соединительной головке, в данном случае является частью измерительной вставки TS211. Общая длина не изменяется. Она составляет 93 мм (3,66 дюйм) в стандартном исполнении и 105 мм (4,13 дюйм) в исполнении с ламинированным штуцером для применения во взрывоопасных зонах (Ex d).
- Штуцер, расположенный непосредственно на присоединительной головке, является частью вставки TS211 в случае использования соединения «штуцер-муфта-штуцер». Общая длина не изменяется. Она составляет 142 мм (5,6 дюйм) в стандартном исполнении и 154 мм (6,06 дюйм) в исполнении для применения во взрывоопасных зонах (Ex d). В случае такого соединения длину второго штуцера при необходимости можно настроить.

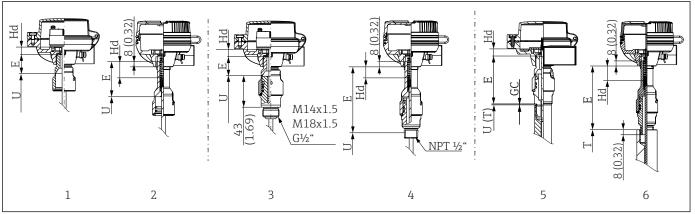


A004538

- 1 Удлинительная шейка типа N с резьбой NPT ½"
- 2 Удлинительная шейка типа NU с внутренней резьбой NPT ½"
- 3 Удлинительная шейка типа NUN NPT ½" с резьбой NPT ½", длину нижнего штуцера можно настроить

Съемная удлинительная шейка в качестве QuickNeck

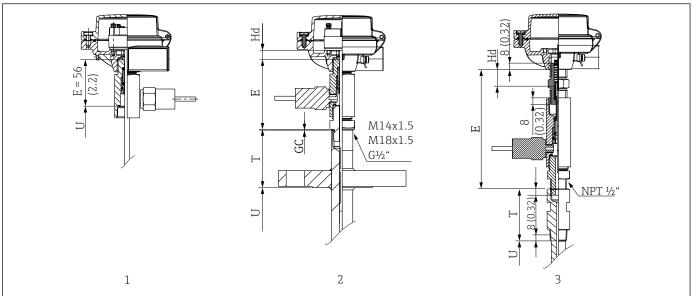
Если термометр не имеет термогильзы, выберите вариант QuickNeck (верхняя часть) или QuickNeck (конфигурация 30: конструкция термометра). Длина съемной удлинительной шейки предопределяется выбранной здесь конструкцией.



A0052002

- 1 iTHERM QuickNeck (верхняя часть) для монтажа в существующую термогильзу с помощью соединения iTHERM QuickNeck в соответствии со стандартом DIN
- 2 iTHERM QuickNeck (верхняя часть) для монтажа в существующую термогильзу с помощью соединения iTHERM QuickNeck в соответствии со стандартом ASME
- 3 iTHERM QuickNeck (полностью) для монтажа в существующую термогильзу в соответствии со стандартом DIN
- 4 iTHERM QuickNeck (полностью) для монтажа в существующую термогильзу в соответствии со стандартом ASME
- 5 iTHERM QuickNeck, установленное в термогильзу в соответствии со стандартом DIN
- 6 iTHERM QuickNeck, установленное в термогильзу в соответствии со стандартом ASME

Съемная удлинительная шейка в качестве вторичного технологического уплотнения Съемная удлинительная шейка может быть предусмотрена в качестве вторичного технологического уплотнения. Длина съемной удлинительной шейки предопределяется выбранной здесь конструкцией.



A0052026

- 1 Удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением без термогильзы
- 2 Удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением с термогильзой в соответствии со стандартом DIN
- 3 Удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением с термогильзой в соответствии со стандартом ASME

Удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением

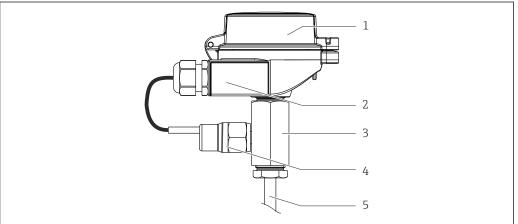
Специальное исполнение удлинительной шейки возможно со вторичным технологическим уплотнением, которое может быть размещено в качестве дополнительного компонента между термогильзой и присоединительной головкой. В случае выхода из строя термогильзы технологическая среда не проникнет в присоединительную головку или в электрическую цепь.

70

Технологическая среда содержится внутри термогильзы. Датчик давления подает сигнал, если давление в компоненте со вторичным технологическим уплотнением повышается, предупреждая обслуживающий персонал об опасной ситуации. Измерение может продолжаться в течение короткого переходного периода (в зависимости от давления, температуры и технологической среды) до замены термогильзы.

Схема электрического подключения преобразователя:

- Используется преобразователь температуры Endress+Hauser iTEMP TMT82 с двумя каналами и передачей данных по протоколу HART®. В одном канале происходит преобразование сигналов датчика температуры в сигнал 4 до 20 мА. Во втором канале используется функция обнаружения обрыва цепи датчика (для конфигурации с термопарой) и осуществляется передача данных о неисправности по протоколу HART® при срабатывании датчика давления. Другие конфигурации возможны по запросу.
- Используется преобразователь температуры Endress+Hauser iTEMP TMT86 с двумя каналами
 и передачей данных по протоколу PROFINET®. В одном канале происходит преобразование
 сигналов датчика температуры для связи по протоколу PROFINET®. Второй канал
 сконфигурирован для второго технологического уплотнения и передает информацию о
 неисправности по протоколу PROFINET®, если срабатывает реле давления.



40020402

🖻 26 Удлинительная шейка со вторичным технологическим уплотнением

- Соединительная головка со встроенным преобразователем температуры
- 2 Корпус с двойным кабельным вводом. Для кабельного ввода датчика давления устанавливается соответствующее кабельное уплотнение. Второй кабельный ввод не назначается.
- 3 Вторичное технологическое уплотнение
- 4 Установленный датчик давления
- 5 Верхняя часть термогильзы

Максимальное давление	200 бар (2 900 фунт/кв. дюйм)
Точка переключения	3,5 бар (50,8 фунт/кв. дюйм)±1 бар (±14,5 фунт/кв. дюйм)
Диапазон температуры окружающей среды	−20 до +80 °C (−4 до +176 °F)
Диапазон температур процесса	До $+400^{\circ}$ С (+752 $^{\circ}$ F), минимально необходимая длина удлинительной шейки T = 100 мм (3,94 дюйм)
Материал уплотнения	FKM



На этапе проектирования следует обратить внимание на значительно меньшую устойчивость к давлению термогильзы и технологического соединения, а также на устойчивость материала уплотнения к воздействию технологической среды.

Первичная термогильза, материал которой может быть выбран из различных нержавеющих сталей или материалов на основе никеля, представляет собой первичное технологическое уплотнение. Должна быть обеспечена устойчивость материала термогильзы к условиям технологического процесса. Удлинительная шейка представляет собой вторичное технологическое уплотнение. Технологический процесс здесь изолирован от окружающей

среды с помощью уплотнений из FKM. Должна быть обеспечена устойчивость материала уплотнения к условиям технологического процесса.



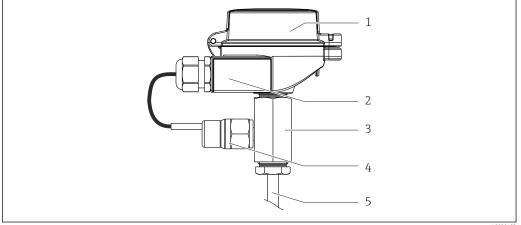
Рекомендация: в связи с износом внутренних уплотнений рекомендуется заменять компоненты вторичного технологического уплотнения каждые пять лет, даже если в термогильзе не возникло никаких неисправностей. В случае утечки в термогильзе необходимо заменить компоненты вторичного технологического уплотнения вместе с термогильзой. Если в результате утечки в первичном технологическом уплотнении давление в удлинительной шейке поднимается выше давления переключения датчика давления, преобразователь передает сообщение об ошибке «обрыв цепи датчика» в систему управления по протоколу связи HART®.

Выдвижная горловина с технологиею Dual Seal

Технология Dual Seal (вторичное технологическое уплотнение) доступна в качестве специального варианта исполнения удлинительной шейки. Она устанавливается в качестве дополнительного компонента между термогильзой и присоединительной головкой. В случае выхода из строя термогильзы технологическая среда не проникнет в присоединительную головку или в электрическую цепь. Технологическая среда содержится внутри термогильзы. Датчик давления подает сигнал, если давление в компоненте со вторичным технологическим уплотнением повышается, предупреждая обслуживающий персонал об опасной ситуации. Измерение может продолжаться в течение короткого переходного периода (в зависимости от давления, температуры и технологической среды) до замены термогильзы.

Схема электрического подключения преобразователя:

- Используется преобразователь температуры Endress+Hauser iTEMP TMT82 с двумя каналами и передачей данных по протоколу HART®. В одном канале происходит преобразование сигналов датчика температуры в сигнал 4 до 20 мА. Во втором канале используется функция обнаружения обрыва цепи датчика (для конфигурации с термопарой) и осуществляется передача данных о неисправности по протоколу HART® при срабатывании датчика давления. Другие конфигурации возможны по запросу.
- Используется преобразователь температуры Endress+Hauser iTEMP ТМТ86 с двумя каналами и передачей данных по протоколу PROFINET®. В одном канале происходит преобразование сигналов датчика температуры для связи по протоколу PROFINET®. Второй канал сконфигурирован для Dual Seal и передает информацию о неисправности по протоколу PROFINE®, если срабатывает датчик давления.



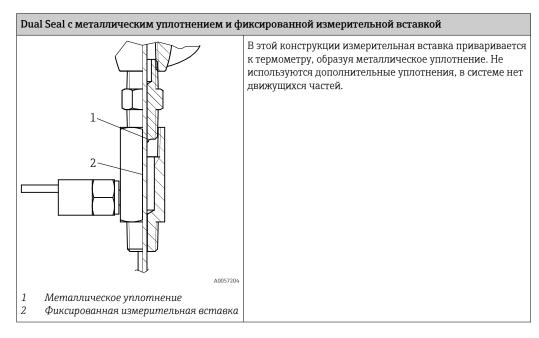
Выдвижная горловина с технологиею Dual Seal

- Соединительная головка со встроенным преобразователем температуры
- Корпус с двойным кабельным вводом. Для кабельного ввода датчика давления устанавливается соответствующее кабельное уплотнение. Второй кабельный ввод не назначается.
- Установленный датчик давления 4
- Верхняя часть термогильзы

Корпус

Опцию Dual Seal можно выбрать в двух вариантах механического исполнения:





Датчик давления

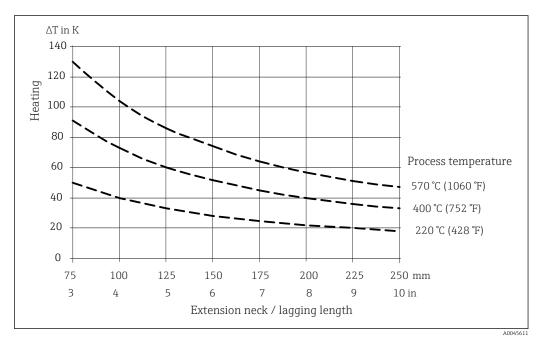
Точка переключения реле давления может быть выбрана из двух предварительно заданных точек переключения:

- Точка переключения при давлении 0,8 бар В частности, для критически важных процессов максимальное рабочее давление выбирается на уровне < 1 бар. Такая низкая точка переключения необходима для обнаружения дефекта термогильзы при низком давлении. Она ограничивает максимальную рабочую температуру с учетом объема газа в системе.
- Точка переключения при давлении 3,5 бар
 Для обнаружения дефекта термогильзы рабочее давление должно быть > 3,5 бар.

Точка переключения	0,8 бар (11,6 фунт/кв. дюйм)	3,5 бар (50,8 фунт/кв. дюйм) ±1 бар (±14,5 фунт/кв. дюйм)
Максимальное давление	200 бар (2 900 фун	т/кв. дюйм)
Диапазон температуры окружающей среды	−20 до +80 °C (−4	до +176 °F)

Диапазон температур процесса	До +180 °С (+356 °F)	До +400 °C (+752 °F)
Размеры	Мин. длина удлинительной шейки Т = 110 мм (4,33 дюйм) Макс. длина термогильзы U = 300 мм (11,81 дюйм) Макс. диаметр термогильзы D1 = 30 мм (1,18 дюйм)	Мин. длина удлинительной шейки Т = 100 мм (3,94 дюйм)

Согласно следующему графику длина удлинительной шейки может влиять на температуру в соединительной головке. Данная температура должна оставаться в рамках предельных значений, указанных в разделе «Operating conditions» (Рабочие условия).



Нагрев присоединительной головки в зависимости от рабочей температуры. Температура в присоединительной головке = температура окружающей среды 20 °С (68 °F) + ΔT

Диаграмму можно использовать для расчета температуры преобразователя.

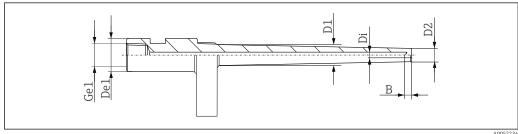
Пример: при рабочей температуре 220 °C (428 °F) и общей длине надставки и удлинительной шейки (T + E) 100 мм (3,94 дюйм) теплопроводность составляет 40 К (72 °F). Определяемая температура преобразователя составляет менее 85 °С(максимальная температура окружающей среды для преобразователя температуры iTEMP).

Результат: температура преобразователя соответствует норме, длина надставки достаточна.

Заранее определенные варианты исполнения

Если в разделе дополнительной конфигурации не выбраны другие варианты специальных геометрических параметров, применяются предварительно заданные стандартные геометрические параметры.

Термометр с термогильзой в соответствии со стандартом ASME



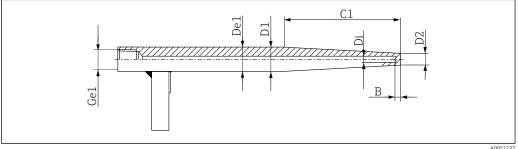
Предварительно заданные геометрические параметры являются результатом сочетания стандарта термогильзы, технологического соединения и геометрии смачиваемых частей:

Стандарт термогильзы	Технологичес кое соединение	Геометрия смачиваемых частей	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечни ка D2	Диаметр отверстия Di	Толщина днища В	Поверхнос ть фланца	Присоедин ение термометр а Ge1	Диаметр надставки De1
		Прямое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	19 мм (0,75 дюйм)					
	Фланец 1"/ DN25	Коническое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	RF	NPT ½"	32 мм (1,26 дюйм)
		Ступенчатое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
Метрическая		Прямое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	19 мм (0,75 дюйм)					
единицы измерения, ASME c	Фланец 1½"/ DN40	Коническое исполнение	27 мм (1,06 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	RF 1)	NPT ½"	32 мм (1,26 дюйм)
фланцем		Ступенчатое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
		Прямое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	19 мм (0,75 дюйм)				NPT ½"	
	Фланец 2"/ DN50	Коническое исполнение	27 мм (1,06 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	RF ¹⁾		32 мм (1,26 дюйм)
		Ступенчатое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
	NPT ½", G ½", M20, наружная резьба	Прямое исполнение		16 мм (0,63 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)				30 мм (1,18 дюйм)
		Коническое исполнение	16 мм (0,63 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)		6 мм (0,24 дюйм)	-	NPT ½"	
		Ступенчатое исполнение		12,7 мм (0,5 дюйм)					
	NPT ¾", наружная резьба	Прямое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	19 мм (0,75 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)			NPT 1/2"	30 мм (1,18 дюйм)
		Коническое исполнение	19,5 мм (0,77 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)		6 мм (0,24 дюйм)	-		
	F33233	Ступенчатое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
Метрическая		Прямое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	22,2 мм (0,87 дюйм)					
единицы измерения, ASME c	NPT 1", наружная резьба	Коническое исполнение	27 мм (1,06 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	-	NPT ½"	35 мм (1,38 дюйм)
резьбой		Ступенчатое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
		Прямое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	19 мм (0,75 дюйм)					
	M27x2	Коническое исполнение	19,5 мм (0,77 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	-	NPT ½"	35 мм (1,38 дюйм)
		Ступенчатое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
		Прямое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	22,2 мм (0,87 дюйм)			-	NPT ½"	40 мм (1,57 дюйм)
	M33x2	Коническое исполнение	27 мм (1,06 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)			
		Ступенчатое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					

Стандарт термогильзы	Технологичес кое соединение	Геометрия смачиваемых частей	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечни ка D2	Диаметр отверстия Di	Толщина днища В	Поверхнос ть фланца	Присоедин ение термометр а Ge1	Диаметр надставки De1
Метрическая единица	NPS ¾", 26,7 mm	Коническое исполнение	26,7 мм (1,05 дюйм)	17 мм (0,67 дюйм)	6,5 мм	6 мм			26,7 мм
измерения, ASME, прямая приварка	мерения, SME, прямая NPS 1", Коническое 33,4 мм 20 мм (0,	(0,26 дюйм)	(0,24 дюйм)	-	NPT ½"	33,4 мм			
	NPS 34", 26,7 mm NPS 1", 33,4 mm	Прямое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	19 мм (0,75 дюйм)	6,5 мм	6 мм (0,24 дюйм)	-	NPT ½"	
		Коническое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)					26,7 мм
Метрическая, ASME c		Ступенчатое исполнение	19 мм (0,75 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					
раструбной сваркой		Прямое исполнение	25,4 мм (1,0 дюйм)	25,4 мм (1,0 дюйм)			-	NPT ½"	
		Коническое исполнение	25,4 мм (1,0 дюйм)	15 мм (0,6 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)			33,4 мм
		Ступенчатое исполнение	22,2 мм (0,87 дюйм)	12,7 мм (0,5 дюйм)					

- 1) Для фланцев с номинальным давлением 2500, RTJ представляет собой фланцевую поверхность.
- 2) 27 мм (1,06 дюйм) для материала: углеродистая сталь и хромомолибденовая сталь (CrMo)/молибденовая сталь (Mo)
- 3) 50 мм (1,97 дюйм) для материала: углеродистая сталь и сплав

Термометр с термогильзой в соответствии со стандартом DIN



A0052237

Заданные геометрические параметры определяются стандартом термогильзы и выбранной удлинительной шейкой, включая соединение с термометром:

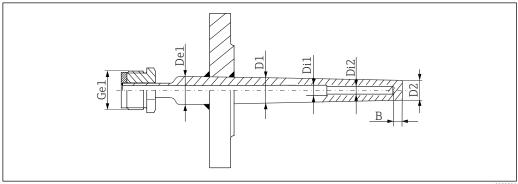
Стандарт термогильзы	Удлинительн ая шейка	Геометрия смачиваемых частей	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечни ка D2	Диаметр отверстия Di	Толщина днища В	Поверхнос ть фланца	Присоедин ение термометр а Ge1	Диаметр надставки De1
			18 мм (0,71 дюйм)	9 мм (0,35 дюйм)	3,5 мм (0,14 дюйм)			M14x1,5	18 мм (0,71 дюйм)
DIN 43772.	Стандартный		24 мм (0,95 дюйм)	12,5 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)			M18x1,5	24 мм (0,95 дюйм)
форма 4 F, с фланцем		Коническое исполнение	26 мм (1,02 дюйм)	12,5 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	B1	G ½"	26 мм (1,02 дюйм)
	QuickNeck или со вторичным технологическ им уплотнением		24 мм (0,95 дюйм)	12,5 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)			M18x1,5	24 мм (0,95 дюйм)

Стандарт термогильзы	Удлинительн ая шейка	Геометрия смачиваемых частей	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечни ка D2	Диаметр отверстия Di	Толщина днища В	Поверхнос ть фланца	Присоедин ение термометр а Ge1	Диаметр надставки De1
			18 мм (0,71 дюйм)	9 мм (0,35 дюйм)	3,5 мм (0,14 дюйм)			M14x1,5	18 мм (0,71 дюйм)
DIN 43772,	Стандартный		24 мм (0,95 дюйм)	12,5 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)			M18x1,5	24 мм (0,95 дюйм)
форма 4, прямая приварка			26 мм (1,02 дюйм)	12,5 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)		-	G ½"	26 мм (1,02 дюйм)
приварна	QuickNeck или со вторичным технологическ им уплотнением		24 мм (0,95 дюйм)	12,5 мм (0,5 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)			M18x1,5	24 мм (0,95 дюйм)

1) При L > 110 мм (4,33 дюйм) используется ступенчатое отверстие: 6,5 мм (0,26 дюйм) > 3,5 мм (0,14 дюйм)

Комбинация по длине в соответствии с DIN 43772						
Форма 4, прямая приварка	Форма 4F, с фланцем, стандартная удлинительная шейка					
L = 110 мм (4,3 дюйм), C1 = 65 мм (2,56 дюйм)	L = 200 мм (7,87 дюйм), $U = 130$ мм (5,12 дюйм), $C1 = 65$ мм (2,56 дюйм)					
L = 110 мм (4,3 дюйм), C1 = 73 мм (2,87 дюйм)	L=260 мм (10,24 дюйм), $U=190$ мм (7,5 дюйм), $C1=125$ мм (4,92 дюйм)					
L = 140 мм (5,51 дюйм), $C1 = 65$ мм (2,56 дюйм)	L = 410 мм (16,14 дюйм), $U = 340$ мм (13,39 дюйм), $C1 = 275$ мм (10,83 дюйм)					
L = 170 мм (6,7 дюйм), C1 = 133 мм (5,24 дюйм)						
L = 200 мм (7,87 дюйм), C1 = 125 мм (4,92 дюйм)						

Термометр с термогильзой в соответствии со стандартом NAMUR

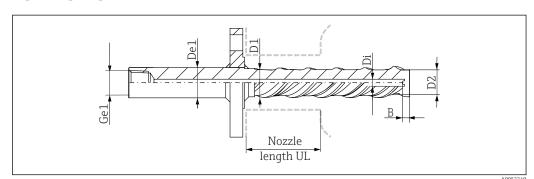


A0052239

Предустановленные геометрические параметры определяются стандартом термогильзы:

Стандарт термогильзы	Размер технологическо го соединения	Геометрия смачиваемых частей	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечник a D2	Диаметр отверстия Di (Di1 > Di2)	Толщина днища В	Поверхност ь фланца	Присоедине ние термометра Ge1
Метрическая, на основе NAMUR NE 170, с фланцем	Фланец DN25- DN80	Коническое исполнение	20 мм (0,79 дюйм)	13 мм (0,51 дюйм)	Ступенчатое , 7 мм (0,28 дюйм) > 6,1 мм (0,24 дюйм)	7 мм (0,28 дюйм)	B1	Наружная резьба M24x1,5, регулируема я

Термометр с термогильзой iTHERM TwistWell



M003224

Предопределенная геометрия возникает в результате iTHERM TwistWell (исполнение: D1 = 30 мм (1,18 дюйм)):

Тип термогильзы	Размер технологичес кого соединения	Геометрия смачиваемых частей	Диаметр основания стержня D1	Диаметр наконечни ка D2	Диаметр отверстия Di	Толщина днища В	Поверхнос ть фланца	Присоедин ение термометр a Ge1	Диаметр надставки De1
iTHERM TwistWell, с фланцем	Любой выбираемый размер фланца	Длина без учета расхода	30 мм (1,18 дюйм)	22 мм (0,87 дюйм)	6,5 мм (0,26 дюйм)	6 мм (0,24 дюйм)	B1/RF	NPT ½" ¹⁾	30 мм (1,18 дюйм)

1) В соответствии с позицией 030 или NPT 1/2", если не определено

Сертификаты и свидетельства

Полученные для прибора сертификаты и свидетельства размещены в разделе www.endress.com на странице с информацией об изделии:

- 1. Выберите изделие с помощью фильтров и поля поиска.
- 2. Откройте страницу с информацией об изделии.
- 3. Откройте вкладку **Downloads** (документация).

MID

Сертификат испытаний (только в режиме SIL). В соответствии с:

- WELMEC 8.8 «Общие и административные аспекты добровольной системы модульной оценки измерительного оборудования в соответствии с MID»;
- OIML R117-1, редакция 2007 г. (E) «Динамические измерительные системы для жидкостей, отличных от воды»;
- EN 12405-1/A2, редакция 2010 г. «Приборы для измерения газов Преобразующие приборы Часть 1: Преобразование объема»;
- OIML R140-1, редакция 2007 (E) «Измерительные системы для газообразного топлива».

Информация о заказе

Подробную информацию о заказе можно получить в ближайшей торговой организации www.addresses.endress.com или в конфигураторе выбранного продукта на веб-сайте www.endress.com.

- 1. Выберите изделие с помощью фильтров и поля поиска.
- 2. Откройте страницу изделия.
- 3. Нажмите кнопку **Конфигурация**.

📭 Конфигуратор – инструмент для индивидуальной конфигурации продукта

- Самые последние опции продукта
- В зависимости от прибора: прямой ввод специфической для измерительной точки информации, например, рабочего диапазона или языка настройки
- Автоматическая проверка совместимости опций
- Автоматическое формирование кода заказа и его расшифровка в формате PDF или Excel

Принадлежности

Аксессуары, предназначенные для изделия, можно выбрать на веб-сайте www.endress.com.

- 1. Выберите изделие с помощью фильтров и поля поиска.
- 2. Откройте страницу изделия.
- 3. Выберите раздел **«Запчасти / Аксессуары**.

Принадлежности для конкретных приборов

Принадлежности	Описание
лоо54624 № 29 Приварной штуцер ТА115	Приварная муфта для термогильзы из прутковой заготовки согласно стандарту DIN 43772 (форма 4). Изготовлена из прутковой заготовки диаметром D = 50 мм, L = 50 мм. Код заказа: TA115-

Принадлежности для конкретного типа услуг (обслуживания)

DeviceCare SFE100

DeviceCare – это инструмент настройки Endress+Hauser для полевых приборов, использующих следующие протоколы связи: HART, PROFIBUS DP/PA, FOUNDATION Fieldbus, IO/Link, Modbus, CDI и единые интерфейсы доступа к данным Endress+Hauser.



Техническое описание TI01134S

www.endress.com/sfe100

FieldCare SFE500

FieldCare – это инструмент настройки полевых приборов Endress+Hauser и сторонних производителей на основе технологии DTM.

Поддерживаются следующие протоколы связи: HART, WirelessHART, PROFIBUS, FOUNDATION Fieldbus, Modbus, IO-Link, EtherNet/IP, PROFINET и PROFINET APL.



Техническое описание TI00028S

www.endress.com/sfe500

Netilion

Используя экосистему Netilion IloT, компания Endress+Hauser обеспечивает оптимизацию производительности установок, оцифровку рабочих процессов, обмен знаниями и улучшение взаимодействия. Имея за плечами насчитывающий несколько десятилетий опыта в области автоматизации процессов, Endress+Hauser предлагает для предприятий обрабатывающей отрасли экосистему промышленного Интернета вещей (IloT), позволяющую легко и эффективно анализировать имеющиеся данные. Соответствующие знания дают возможность

оптимизировать процесс, повышая тем самым эксплуатационную готовность, эффективность, надежность и, в конечном счете, рентабельность предприятия.



www.netilion.endress.com

Приложение SmartBlue

SmartBlue от Endress+Hauser позволяет легко настраивать беспроводные полевые приборы vepes Bluetooth® или WLAN. Обеспечивая доступ к диагностической и технологической информации vepes мобильные устройства, SmartBlue экономит время даже при эксплуатации в опасных и труднодоступных зонах.



App Store



A0033202

🛮 30 QR-код для загрузки бесплатного приложения Endress+Hauser SmartBlue

Онлайн-инструменты

Информация о продукте на всём протяжении жизненного цикла прибора доступна по адресу: www.endress.com/onlinetools

Системные компоненты

Модули защиты от перенапряжения семейства изделий HAW

Модули защиты от перенапряжения для монтажа на DIN-рейку и полевые устройства, для защиты технологических установок и измерительных приборов с линиями питания и сигнальными линиями / линиями связи.

Дополнительные сведения: www.endress.com

Индикаторы процесса семейства изделий RIA

Легкочитаемые индикаторы технологических параметров с различными функциями: индикаторы с питанием от токовой петли для отображения значений 4–20 мА, индикация до четырех переменных HART, индикаторы с блоками управления, контролем предельных значений, питанием датчиков и гальванической развязкой.

Универсальное применение благодаря международным допускам для взрывоопасных зон, подходит для установки в панель или на объекте.

Дополнительные сведения: www.endress.com

Активный барьер искрозащиты серии RN

Одно- или двухканальный активный барьер для безопасного разделения стандартных сигнальных цепей от 0/4 до -20 мА с двунаправленной передачей НАRT. В опции дубликатора сигнала входной сигнал передается на два гальванически развязанных выхода. Прибор имеет один активный и один пассивный токовые входы; выходы могут работать активно или пассивно.

Дополнительные сведения: www.endress.com

Документация

В разделе "Документация" (Downloads) на веб-сайте компании Endress+Hauser (www.endress.com/downloads) размещены документы следующих типов:

Тип документа	Назначение и содержание документа
Техническое описание (TI)	Информация о технических характеристиках и комплектации прибора для планирования его применения В документе содержатся все технические характеристики прибора, а также обзор его вспомогательных компонентов и дополнительного оборудования.
Краткое руководство по эксплуатации (КА)	Информация по быстрой подготовке прибора к эксплуатации В кратком руководстве по эксплуатации содержится наиболее важная информация от приемки прибора до его ввода в эксплуатацию.

Тип документа	Назначение и содержание документа
Руководство по эксплуатации (BA)	Справочный документ Руководство по эксплуатации содержит всю информацию, которая требуется на различных этапах жизненного цикла прибора: от идентификации изделия, приемки, хранения, монтажа, подключения, эксплуатации и ввода в эксплуатацию до устранения неисправностей, технического обслуживания и утилизации.
Описание параметров прибора (GP)	Справочник по параметрам Документ содержит подробное пояснение по каждому отдельному параметру. Документ предназначен для лиц, работающих с прибором на протяжении всего срока службы и выполняющих его настройку.
Указания по технике безопасности (XA)	При наличии определенного сертификата к прибору также прилагаются правила техники безопасности для электрооборудования, предназначенного для эксплуатации во взрывоопасных зонах. Данные указания являются неотъемлемой частью руководства по эксплуатации. Заводская табличка с указаниями по технике безопасности (ХА), относящимися к прибору.
Сопроводительная документация для конкретного прибора (SD/FY)	Отпосящимися к приосру. Строго соблюдайте инструкции, приведенные в соответствующей сопроводительной документации. Сопроводительная документация является составной частью документации, прилагаемой к прибору.





www.addresses.endress.com